BESSEY Spændeteknik og pladesakse

Samlet katalog 2021/2022

Bare bedre.















Karakteristika for BESSEY produkter

De enkelte BESSEY produkters data kan læses ved hjælp af symbolerne.
Her er den komplette oversigt:

Generelt

№ Bestillings-nr.

Vægt

Pakkeenhed

V1 – V3 = rabatgrupper spændeteknik
V4 – V6 = rabatgrupper pladesakse

Bestil venligst hele pakkeenheder.

BESSEY produktudvikling forbeholder sig ret til tekniske ændringer.
Med forbehold for trykfejl.

Vær opmærksom på, at det ikke er muligt at gøre krav gældende over for vores firma på basis af kontrakt eller retsstridig handling, der kan især ikke gøres produktansvarskrav gældende som følge af personskade eller materiel skade, hvis du ignorerer vores **advarsels- og brugsanvisninger!**

Spændeteknik

Træ

Stål

Kunststof

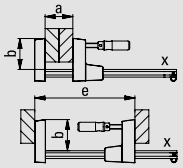
Sarte materialer

←a→ Spændvidde

←b→ Udladning

←x→ Skinne

←e→ Sprednings-bredde



Ø Diameter

Vinkel

Boring

Spændkraft

Kæbebredde

Kæbehøjde

Maks. strømstyrke

Boring til fast-gørelsesskrue

Pladesakse

←a→ Totallængde

←b→ Klippelængde

max. Pladetykkelse (600 N/mm²)

Levetid

HSS-TIN min. 65 HRC

HSS min. 65 HRC

Speciallegeret stål min. 61 HRC

Legeret stål min. 59 HRC

Kvalitetsstål min. 56 HRC

Til lige gennemklip og figurklip, højre

Til lige gennemklip og figurklip, venstre

Korte, lige klip og smalle figurklip, højre

Korte, lige og smalle figurklip, venstre

Korte, lige klip og figurklip med stor radius mod højre og venstre

Lige gennemklip

Korte lige klip, udsparing

Cirkelformede klip

L = venstreskærende sakse (se også side 136)
SB = SB-emballeret

Normale pladesakse med trækfjeder fås på forespørgsel.

Advarsels- og brugsanvisninger:

Generelt:

- Brug kun håndværktøjet til det formål, det er beregnet til! Overhold vedlagte brugsanvisninger!
- Foretag aldrig ændringer eller bearbejdning af værktøjet! Det må kun bruges i original tilstand. Ved behov for reservedele, må man udelukkende bruge originale reservedele. Undtagelser: Korrekt efterslibning af skæreværktøj!
- Arbejd aldrig med et beskadiget værktøj! Beskadiget værktøj skal erstattes med det samme!
- Håndtag skal være fri for olie og fedt!
- Arbejde med spændeværktøj må kun udføres af faglært personale og med værktøj egnet til formålet!
- Brug altid beskyttelsesbriller, når der udføres arbejde, hvor der kan opstå spåner, eller dele kan springe af.
- Beskyt dine hænder med arbejds- eller monteringshandsker, afhængigt af arbejdet!
- Vælg en sikker ståflade, så du er sikker på at stå stabilt! Brug sikkerhedssko!
- Overhold vedligeholdelsesanvisningerne. En korrekt brug kan nemlig kun sikres, hvis værktøjerne vedligeholdes med regelmæssige mellemrum. Vedligeholdelsesanvisningerne findes på www.bessey.de!
- Derudover gælder sikkerhedsforskrifterne fra de relevante institutioner som f.eks. forskrifter fra brancheforeninger, arbejdsgiverens instruktioner og lovbestemmelser, der gælder i landet, hvor værktøjet tages i brug.

Spændeværktøj:

- Spændeværktøj er ikke egnet til løft, træk eller som transport.
- Spændeværktøjer må kun spændes manuelt uden brug af hjælpeværktøj.
- Forkert brug kan medføre personskade eller materiel skade.
- Ændr eller bearbejd aldrig spændeværktøjer, de må kun bruges i original tilstand. Er der brug for reservedele, må der kun bruges originale reservedele.

Skæreværktøj:

- Manuelle pladesakse må kun anvendes til klipning af tynde plader af blødt metal eller stål. De er ikke egnet til overklipning af runde og kantede metalforme som f.eks. tråd.
- Skæreværktøj må kun bruges manuelt uden brug af hjælpeværktøj.
- Brug beskyttelsesbriller og handsker under arbejdet, afskårne dele kan kvæste den, der klipper, samt de omkringstående.
- Forkert brug kan medføre personskade eller materiel skade.
- Forbindelsen til strømkilden skal afbrydes, før man arbejder med elektrisk udstyr. Ellers kan man få stød.
- Skæreretning for sakse og knive skal altid føres væk fra kroppen.
- Skæreværktøj skal altid opbevares med lukkede skær et synligt sted. Håndtaget skal pege hen mod dig!
- Opbevar skæreværktøj separat! Derved skånes skærene og dine fingre!
- Skæreværktøj skal slibes med jævne mellemrum! Hvis skæreværktøjet er sløvt, er der større fare for at blive kvæstet, og der skal bruges mere kraft til at opnå den samme skæreydelse.

Tænger:

- Brug beskyttelsesbriller og handsker under arbejdet. Afskårne dele kan kvæste den, der klipper, samt de omkringstående.
- Forbindelsen til strømkilden skal afbrydes, før man arbejder med elektrisk udstyr. Ellers kan man få stød.
- Brug aldrig tænger som hammer!
- Kontrollér, om kæberne er slidte! Slidte kæber fører til, at emnet skrider og dermed til uheld.
- Gribetænger er kun egnet til kortvarig fastholdelse af emnerne!

Generel produktinformation:

1. BESSEY forbeholder sig ret til at ændre de tekniske specifikationer til enhver tid. Nogle produktspecifikationer kan variere afhængigt af region for at leve op til kravene på det internationale marked.
2. Alle illustrationer fremstillet af BESSEY, der viser BESSEY værktøj i brug, skal kun give et indtryk af, hvad værktøjet kan bruges til. Under fotograferingen har man valgt delvist at udelade beskyttelsestøj som f.eks. handsker for bedre at kunne demonstrere produkterne. Dette betyder ikke, at kunden ikke er forpligtet til at bruge passende beskyttelsestøj under arbejdet med spænde- og skæreværktøj fra BESSEY.
3. Kunden bærer selv ansvaret for tilliden til eller brugen af informationer om et produkt og for anvendelsen af et produkt. BESSEY fraskriver sig i alle tilfælde udtrykkeligt enhver form for ansvar for direkte, indirekte eller tilfældige skader eller følgeskader. Desuden skal alle krav på skadeserstatning, erstatning for tab og øvrige påstande begrænses til købsprisen på det pågældende produkt.

BESSEY spændeteknik

Indholdsfortegnelse

12-21 Blødstøbte skruetvinger


Blødstøbt skruetvinge **TG**
– med 2-komponent kunststofgreb
– med det velkendte trægreb
– med knebelgreb


Blødstøbt skruetvinge **TGK**
– med 2-komponent kunststofgreb
– med det velkendte trægreb
– med knebelgreb


Aflange beskyttelses-kapper **SKS**


Blødstøbt skruetvinge **TPN**
– med 2-komponent kunststofgreb
– med det velkendte trægreb


Blødstøbt skruetvinge **TKPN**
– med det velkendte trægreb


Blødstøbt skruetvinge **TGRC**
– med det velkendte trægreb
– med knebelgreb


Blødstøbt skruetvinge **TGKR**
– med det velkendte trægreb


Blødstøbt skruetvinge med stor udladning **TGNT**
– med det velkendte trægreb
– med knebelgreb

22-29 Helsmedede stål-skruetvinger


Helsmedet stål-skruetvinge **GZ**
– med 2-komponent kunststofgreb
– med det velkendte trægreb
– med knebelgreb
– med klapgreb

NYHED


Helsmedet stål-skruetvinge classiX **GS**
– med det velkendte trægreb
– med knebelgreb


OMEGA skruetvinge **GMZ**
– med 2-komponent kunststofgreb
– med knebelgreb


Aflange beskyttelses-kapper **SKS**

30-33 Hurtigtvinger


Hurtigtvinge **GH**


Kraftig helsmedet hurtigtvinge **SGHS**


Hurtigtvinge classiX **GSH**

34-39 Kraftige helsmedede stålskruetvinger


Smedetvinge **SLM**


Kraftig stålskruetvinge **SGM**


Kraftig stålskruetvinge **SGTM,** stor udladning


Kraftig stålskruetvinge **STBM**


Kraftig stålskruetvinge **STBS**


Kraftig stålskruetvinge **STBVC**


Specialtryksko med sinterstålindlæg


Smedetvinge classiX **GSL**
Kraftig stålskruetvinge classiX **GSM**

40-41 KombiKlamp


KombiKlamp **SG-VAD**

42-45 U-tvinger


U-formet skruetvinge **GUZ, SGU, STBU**


Hurtigtvinge i U-form **GUH**


Specialtryksko med sinterstålindlæg

46-47 Gribearmstvinger


Gribearmstvinge **GRA**
Trykstykke **GRD**

48-51 Variable skruetvinger


Variabelt, helsmedet tvingesæt **SLV / GSV**


Specialtryksko med sinterstålindlæg


Skinne i størrelse **SLV / GSV**


Glidebøjle komplet til størrelse **SLV / GSV**

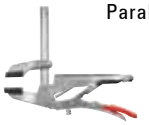
52-53 C-skruetvinger


C-skruetvinge **VC, SC, CDF-C**

BESSEY spændeteknik

Indholdsfortegnelse

54-55 Griptænger


Parallel griptang **GRZ**


C-griptang **GRZC**


Variogrip **GRZV**


Rørgriptang **GRZRO**

56 Polsvejsetvinger


Polsvejsetvinge **LP, TP**


Polsvejsetvinge **CPF**

57 Tilbehør


Vario spændekæbesæt **VAD**


Kanttvinge **KT**

58-59 Metalvinkelspænder


Metalvinkelspænder **WSM**
Svejsespændesæt **SM 10**

60-67 Spændeelementer til svejseborde


Spændeelement
– med variabel udladning **TWV**
– med een fast udladning **TW**


Spændeelement til svejseborde med specialtryksko **TWM28**


Specialtryksko med sinterstålindlæg


Spændeelement til svejseborde med gribearm **TW28GRS**


Vario spændekæbesæt **TWVAD**


Tilbehør:
Maskinbordspænder-adapter **TWA-STC**
Forlænger **TWX**
Dreje-adapter **TW28AV**
Fastgørelsesbeslag **TW28HO**

68-73 Maskinbordspændere


Maskinbordspænder **BAS-C, BAS-CB**


Opspændingssokkel **BASO**


Maskinbordspænder **BS**


Gribearmspænder **GRS**


Maskinbordspænder **BSG**

74-79 Variable hurtigspændere


Lodretspænder **STC-VH**
– med vandret grundplade


Vandretspænder **STC-HH**
– med vandret grundplade


Stødstangspænder **STC-IHH**
– med vandret grundplade


Adapter til multi-funktionsborde **STC-SET-T20**

80-85 Korpustvinger og planspændere


Korpustvinge REVO **KRE, KREV**

Tilbehør:
Bevægelig overdel **KRE-VO**
Adapter **KR-AS**
Rammepressesæt **KP**
Forlænger **KBX**
Bordklemme **TK6**


Lette korpustvinge UniKlamp **UK**


Planspænder **FK**


Korpusspænder **KS**

86-87 Geartvinge


Geartvinge GearKlamp **GK**

88-93 Enhåndstvinger


Enhåndstvinge **EHZ**
– med 2-komponent kunststofgreb

NYHED


Enhåndstvinge **EZ**

BESSEY spændeteknik

Indholdsfortegnelse


Enhåndstvinge DuoKlamp **DUO**


Enhåndstvinge **EZS**

94-95 Spærtvinger


Spærtvinge **SPZ**

Specialtryksko med sinterstålindlæg

96-102 Lette tvinger


Hightech-hurtigtvinge KliKlamp **KLI**


Letmetal-skruetvinge **LMU**
Trykstøbt skruetvinge **LM**


Træ-Klemmy **HKL**

Alu-mini-tvinge **AM**


Parallel-skruetvinge **PA**


Skruestik **S 10**
Bordklemme **TK**

103-105 Bordtvinger

NYHED


Enhånd bordtvinge **EZR**


Helsmedet bordtvinge **GTR**
Helsmedet bordtvinge **GTRH** med hurtigspænder

106-107 Fjedertvinger


VarioClippix **XV**
Clippix **XC**
Clippix **XCL**, lang og spids

NYHED

Fjedertvinge **XM**

108-109 Båndspændere


Båndspænder **BAN 700, BAN 400**
Vario-hjørner **BVE**

110-111 Vinkel- og geringsspændere


Vinkelspænder **WS 3, WS 6, WS 1**


Geringsspændesystem **MCX**

112-114 Kanttvinger


Enhåndskanttvinge **EKT**


Kanttvinge Kantenfix **KF**


Kanttvinge **KT**


C-kanttvinge **KT**


Pladestativ **KFP**

115-117 Spændeelementer til værktøjsbænke


Adapter til værktøjsbænk **TW16AW**


Spændeelement med variabel udladning **TWV16**


Spændeelement med en fast udladning **TW16**

118-119 Spændeelementer til multifunktionsborde

NYHED

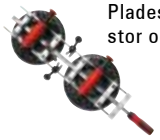

Spændeelement til multifunktionsborde **TW-KLI**


Hurtigspænder-systainer **STC-S-MFT**


Adapter til multi-funktionsborde **STC-SET-T20**


STC-sæt til multi-funktionsborde **STC-xxx-T20**

120-121 Pladespænder


Pladespænder **PS 130**, stor og stærk


Pladespænder **PS 55**

122-124 Dørkarms- og vinduesmonteringsværktøj


Dørkarmsspænder **TU, TMS**


Forlænger til dørkarmsspænder **TUX**


Dørkarmsrettetvinge **TFM**
Vinkelrettetvinge til dørkarme **WTR**

Indholdsfortegnelse


Rettevinge til vinduer **FRK**

124 Rør-skruetvinger


Rør-skruetvinge **BPC**

125 Dørtvinger


Dørtvinge **TAN, TB**


Dørtvinge **TL**

126-127 Specielt gulvlægnings-værktøj


Afstandsholder **AV2**


Afstandsholder **PVA**


Hjælpeværktøj til tilspænding og gulvlægning **SVH, SVG**

128-131 Lofts- og teleskopstøtter


Lofts- og teleskopstøtte **ST**

NYHED


Lofts- og teleskopstøtte **STE**

NYHED


Tilbehør: Multifunktions-/laser-holder **STE-LH**


Støtteplade **STE-SP35**


Udskiftnings-kontaktflade **3101952**

132-133 Salgsfremmende artikler


Salgs-display **ST18-D**


Præsentationsvogn **VFW**


Tvingevogne **ZW**

Pladesakse

138-147 Håndpladesakse med udveksling


Idealsaks en ny generation **D39ASS**


Idealsaks **D29ASS-2/D27A/ D17A/D08**


Figursaks **D29SS-2/D27**


Gennemklipssaks **D29BSS-2/D27B**


Idealsaks MULTISNIP Longstyle **D22A**


Figursaks **D16/D16L/D16S**

Salgs-display **D16S-D**


Idealsaks **D15A**

148-151 Ekstra kraftige sakse med HSS-skær


IdealsaksHSS-TiN **D27AH-TiN**


Idealsaks HSS **D27AH**


Hulsaks HSS **D407**


Idealsaks HSS **D416**


Pelikansaks HSS **D418**

152-158 Håndpladesakse i normal udførelse


Idealsaks **D216/D116**


Ideal-Schere **D216-280-B-SBSK**


Pelikansaks **D218/D118**


Figurhulsaks **D214/D114**


Hulsaks **D207/D107**

Erdi

Indholdsfortegnelse


Rundhulsaks
D208


Universalsaks
D106


Universalsaks med bredt skær
D106A


Københavnersaks
D202/D102


Engelsk original facon-saks
D159


Amerikaner-saks
D146


Tråddisplay **DVK, DVK2** ubestykket

159-161 Combisakse


Combisakse
D47-2/D48-2/D48A-2


Kabelsaks
D49-2


Combisaks MULTISNIP Master
D51A


Combisakse
D47/D48/D48A


Kabelsaks
D49


Combisaks Combinox
D50

162-163 Hobbyknive og multitool


Hobbyknive
DBKPH/DBKWH/DBKAH
Reserveklinger
DBK-T/DBK-H/DBK-L


Knivsæt
DBKPH


Multifunktionsværktøj
DBST

164-165 Guldsmedesakse og foliesakse


Guldsmedesaks
D70/D71/D72
D74/D75/D76

166-167 Universal- og husholdningssakse


Universalsaks
D820/D821


Telefon- og kabelsaks
D53


Husholdnings- og sysaks
D840


Tapet- og papirsakse
D853


Arbejdssaks
D860

168-169 Båndstålssaks


Sikkerheds-båndstålssaks med udveksling
D123S


Båndstålssaks
D122N/D122A

170-173 Blikkenslagerværktøj


Falsetang
D33/D331/
D34/D341/
D35/D351


Falsetang
D33...P/D331...P/
D34...P/D341...P/
D35...P/D351...P


Piccolo-falsetang
D331-22/D341-22


Blikkenslagerfladtang
D301


Blikkenslagerrundtang
D311


Fals-opbukketang
D355


Hjørnefalsetang
D335


Klemfalsetang
D336


Krympetang
D36


Rendejernsbukker
D396

BESSEY – en historie uden lige

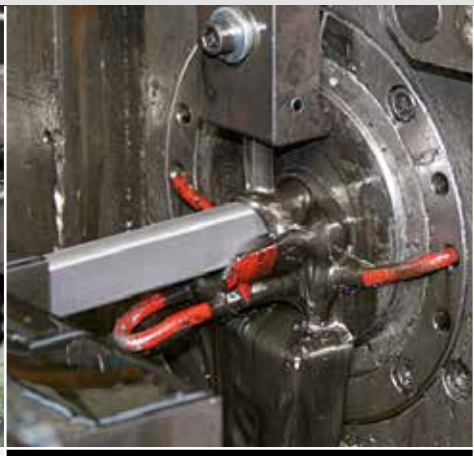
Innovation med tradition

I 1889 grundlagde Max BESSEY firmaet **BESSEY & Sohn** som blankståltrækkeri i Stuttgart. Siden da har virksomheden kontinuerligt udbygget sit vareudbud. I midten af 30'erne startede BESSEY produktionen af manuelle spændeværktøjer og har siden da understreget sin innovationsstyrke med talrige patenter. Med overtagelsen af den traditionsrige Diener Werkzeugfabrik GmbH i 1979 etablerede BESSEY sig inden for området skæreteknik med mærket Erdi, der i forvejen var kendt for sine pladesakse.

Af BESSEY & Sohn opstod i 2004 firmaerne **BESSEY Tool**, med områderne spænde- og skæreteknik, og **BESSEY Präzisionsstahl**, førende tysk udbyder af førsteklasses blank- og ædelstål, uafhængig af leverandører og handelspartnere. Denne enestående positionering af BESSEY som værktøjs- og præcisionsstålproducent giver afgørende kvalitetsfordele. På den måde kan BESSEY Tool få skinne- og spindelmaterialer direkte fra BESSEY Präzisionsstahl og ved derfor nøjagtigt, hvilke kvalitetsmaterialer særligt belastede dele består af. For blankstål produceres og kontrolleres af BESSEY Präzisionsstahl i ensartet høj kvalitet med højeste præcision på moderne anlæg.

"Den som stopper med at forbedre sig, stopper med at være god". Det var firmagrundlæggeren Max Besseys motto, og den dag i dag – og også i fremtiden – vil vi handle og arbejde ud fra dette motto.





















1889 Max Bessey grundlægger et blankståltrækkeri i Stuttgart.

1912 Nevøen Karl Bessey viderefører firmaet.

1926 Virksomheden overtages af dr.-ing. Eugen Mayer, under hvis ledelse produktionsprogrammet udbygges kraftigt inden for måle- og kvalitetsområdet.

1928 Ægteskab mellem dr.-ing. Eugen Mayer og Erna Bessey, enke efter Karl Bessey.

1936 Virksomheden får patent på en moderne blødstøbt skruetvinge, hvilket bliver starten på produktionen af spændeværktøj.

1944 En filial oprettes i Bietigheim til produktion af spændeværktøj.

1952 Virksomheden får patent på en sejhærdet, helsmedet tvinge.

1961 Fabrikken i Bietigheim udvides, og man påbegynder blankstålproduktion.

1966 Firmaet overdrages til datteren og sønnen dr. Theodor Mayer som direktør.

Dette bliver starten på en dynamisk firmaudvikling:

- Produktionen af blankstål fordobles og udvides med produktionen af rustfrit blankstål.
- Nye patenter og videreudviklinger i kombination med moderne marketing gør BESSEY markedsførende inden for området spændeværktøj i hele verden.

1971 Yderligere stigninger i blankstålproduktionen på fabrikken i Stuttgart som følge af opkøb af den nærliggende maskinfabrik Aldinger.

Grundlæggelse af "BESSEY FILS" i Strassburg, som danner basis for virksomheden BESSEY-SER, der opstår i 1988.

1979 Tilkøb af saksefabrikken Diener, Esslingen, med filial i Solingen.

1983 Blankstålproduktionen koncentreres i nye produktionshaller på fabrikken i Bietigheim, og området i Stuttgart sælges.

1985 Yderligere områder i Bietigheim opkøbes, herunder det areal, hvor det fredede, tidligere kamgarnsspinderi stod. Værktøjsproduktionen påbegyndes efter en nænsom renovering af bygningen.

2003 Distributionspartneren i det stratetisk vigtige marked Nordamerika overtages.

2004 Spændeværktøjsmærket GROSS STABIL overtages i forbindelse med firmaets globale vækststrategi.

2007 GROSS STABIL TOOL integreres i BESSEY Tool for at øge synergieffekterne.

2011 Klaus Fuchs bliver direktør: Efter 11 år ledes BESSEY gruppen igen af en indehaver.

2019 Firmaets 130 års jubilæum fejres.

2020 Carsten Spang bliver administrerende direktør for BESSEY Tool GmbH & Co KG og BESSEY Präzisionsstahl GmbH

BESSEY. Bare bedre.

BESSEYs afdelinger

Hovedsædet for BESSEY gruppen ligger i nærheden af Stuttgart i den syd-vestlige del af Tyskland. Siden 1983 har hele administrationen og distributionen samt produktionen, laboratoriet og logistikafdelingen for præcisionsstål været koncentreret på et område på 50.000 m² i Bietigheim-Bissingen.

Udvikling, produktion, lager og forsendelsesafdeling for spænde- og skæreværktøj befinder sig ca. 2 km nord for hovedfabrikken i fabrikshallerne fra det historiske tidligere kamgarnsspinderi i Bietigheim-Bissingen.

BESSEY Tools North America med hovedsæde i Cambridge (ON) i nærheden af Toronto i Canada hører til BESSEY gruppen og bearbejder som distributions- og marketingselskab hele det nordamerikanske marked.















Med BESSEY ...

... satser du på kvalitet.
Præcision og lang levetid er det essentielle i BESSEY mærkets kvalitet. Traditionelt fremstilles værktøjerne af førsteklasses materialer. Således kommer fx stål til skinne- og spindelproduktion direkte fra BESSEY Präzisionsstahl. Desuden kontrolleres alle komponenter af erfarne teknikere og udviklere med de mest moderne testmetoder.

... satser du på innovation.
"Den som stopper med at forbedre sig, stopper med at være god". Det var firmagrundlæggeren Max Besseys motto, og det er det motto, vi den dag i dag handler og arbejder udfra. Og på den måde opstår der på basis af innovative ideer hele tiden produktnyheder og -forbedringer, der letter arbejdet for brugeren. Komfort og sikkerhed står altid i centrum. Brugervenlighed og ergonomi har højeste prioritet.

... satser du diversitet.
Konstruktørernes knowhow opbygget gennem mange år sammenholdt med erfaringsudveksling med kunderne har givet BESSEY stor fokus på problemløsning. Resultatet: Spænde- og skæreværktøj der lever op til mottoet "BESSEY. Bare bedre." I dag tilbyder BESSEY et enormt bredt og samtidig dybt program med over 1.600 produkter afstemt efter specielle individuelle krav.

... satser du service.
Pålidelighed, tillid og ansvarsfølelse er kendetegnende for vores omgang med miljøet og vores kunder. BESSEY har således altid udmærket sig som en yderst service- og fremtidsorienteret virksomhed. Derfor understøtter vi f.eks. også vores handelspartnere med omfattende produktkurser. Det er partnerskab, når det er bedst.





Blødstøbte skruetvinger

Kraftfuld og fast spænding



Klassikeren der ikke er til at tage fejl af

Ofte kopieret, aldrig nået: De originale blødstøbte stålskruetvinger fra BESSEY – siden 1936 en klassiker blandt skruetvinger. Den enestående kvalitets-højprofilskinne og den karakteristiske blødstøbte bøjle med bølgeformet forstærkning gør, at den ikke er til at tage fejl af. Den integrerede BESSEY rutsch sikring giver desuden højeste sikkerhed. Det er grunden til, at de originale blødstøbte BESSEY skruetvinger allerede i flere årtier har været så succesfulde. Og er ideelle til sammenhænge, hvor der skal spændes kraftfuldt og fast. Prøv selv!

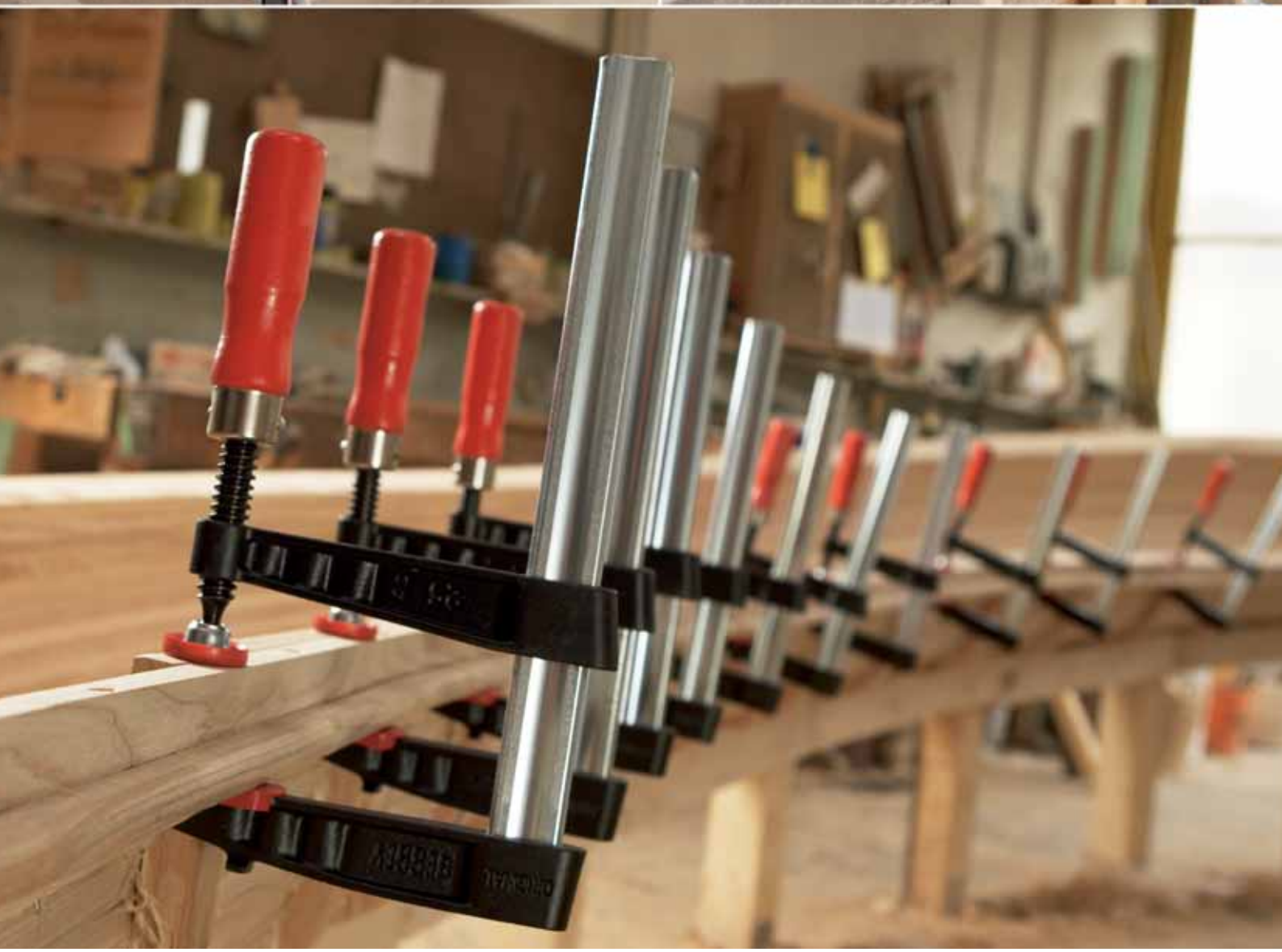
Skruetvingen TGK – ekstremt stabil, specielt til høje spændkræfter og store spændvidder.

Skruetvingen TGNT med stor udladning – til store opgaver og udladninger op til 500 mm.

Blødstøbte skruetvinger







Original blødstøbt BESSEY skruetvinge

Helst kun originalen



You Tube

Klassikeren der ikke er til at tage fejl af

Ofte kopieret, aldrig nået: De originale blødstøbte stålskruetvinger fra BESSEY. Den enestående kvalitets-højprofilskinne og den karakteristiske blødstøbte bøjle med bølgeformet forstærkning gør, at den ikke er til at tage fejl af. Den integrerede rutsch sikring giver desuden højeste sikkerhed. Det er grunden til, at de originale blødstøbte BESSEY skruetvinger allerede i flere årtier har været så succesfulde. Og er ideelle til sammenhænge, hvor der skal spændes kraftfuldt og fast.

Fordele:

1 **Integreret BESSEY rutschsikring**
Den integrerede BESSEY rutschsikring giver maksimal sikkerhed fra 80 mm udladning og op. En gevindstift i glidebøjlen griber ind i skinnens riller. Dette giver en effektiv sikring af, at tvingen ikke løsner sig eller rutscher.

2 **Forstærket blødstøbt bøjle**
Både over- og underdel er fremstillet af førsteklasses støbejern med bølgeformet forstærkning. Pulverlakeringen beskytter mod korrosion, og den karakteristiske bølgeprofil fungerer som en driftssikker forstærkning mod torsionskræfter.

3 **Højprofilskinne i høj kvalitet**
BESSEY højprofilskinne fra eget trækkeri er specielt velegnet til tvinger. Tvingen er riflet på 6 sider, hvilket forhindrer, at tvingen rutscher ned.

4 **Udskiftelig tryksko**
Trykskoen, der kan udskiftes uden brug af værktøj, giver endnu mere komfort i det daglige arbejde. Den er meget nem og hurtig at udskifte.

Blødstøbte skruetvinger



Original blødstøbt BESSEY TG skruetvinge med 2-komponent kunststofgreb

№	↔a↔	↔b↔	↔x↔			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V1
TG10-2K	100	50	15 x 5	0,26	10	
TG12-2K	120	60	20 x 5	0,42	10	
TG16-2K	160	80	25 x 6	0,66	10	
TG20B8-2K	200	80	25 x 6	0,77	10	
TG25B8-2K	250	80	25 x 6	0,82	10	
TG30B8-2K	300	80	25 x 6	0,87	10	
TG40B8-2K	400	80	25 x 6	0,97	10	
TG20-2K	200	100	27 x 7	1,06	10	
TG25S10-2K	250	100	27 x 7	1,15	10	
TG30S10-2K	300	100	27 x 7	1,18	10	
TG40S10-2K	400	100	27 x 7	1,33	10	
TG50S10-2K	500	100	27 x 7	1,46	10	
TG25-2K	250	120	29 x 9	1,54	10	
TG30S12-2K	300	120	29 x 9	1,63	10	
TG40S12-2K	400	120	29 x 9	1,78	10	
TG50S12-2K	500	120	29 x 9	1,98	10	
TG60S12-2K	600	120	29 x 9	2,13	5	
TG80S12-2K	800	120	29 x 9	2,46	5	
TG100S12-2K	1000	120	29 x 9	2,83	5	
TG30-2K	300	140	32 x 10	2,20	10	
TG40S14-2K	400	140	32 x 10	2,41	5	
TG50S14-2K	500	140	32 x 10	2,62	5	
TG60S14-2K	600	140	32 x 10	2,85	5	
TG80S14-2K	800	140	32 x 10	3,29	5	
TG100S14-2K	1000	140	32 x 10	3,71	5	
TG40-2K	400	175	32 x 10	2,70	5	
TG50S17-2K	500	175	32 x 10	2,90	1	
TG60S17-2K	600	175	32 x 10	3,16	1	
TG80S17-2K	800	175	32 x 10	3,50	1	
TG100S17-2K	1000	175	32 x 10	4,00	1	



- Spændkraft op til 6.000 N
- 2-komponent kunststofgreb af høj kvalitet
- Tryksko der kan skiftes uden brug af værktøj (fra 80 mm udladning)
- Med beskyttelseskapper på spændefladerne
- Stabil højprofilskinne med riller
- BESSEY rutschsikring (fra 80 mm udladning)



Blødstøbt TGK skruetvinge med 2-komponent kunststofgreb

№	↔a↔	↔b↔	↔x↔			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V1
TGK40-2K	400	120	35 x 11	2,52	5	
TGK50-2K	500	120	35 x 11	2,70	5	
TGK60-2K	600	120	35 x 11	3,00	5	
TGK80-2K	800	120	35 x 11	3,53	5	
TGK100-2K	1000	120	35 x 11	4,00	5	
TGK125-2K	1250	120	35 x 11	4,48	1	
TGK150-2K	1500	120	35 x 11	5,31	1	
TGK200-2K	2000	120	35 x 11	6,66	1	
TGK250-2K	2500	120	35 x 11	7,93	1	
TGK300-2K	3000	120	35 x 11	9,20	1	



- Spændkraft op til 7.000 N
- Ekstra kraftig udførelse for højere spændkraft og større spændvidder
- 2-komponent kunststofgreb af høj kvalitet
- Tryksko der kan skiftes uden brug af værktøj
- Stabil højprofilskinne med riller
- BESSEY rutschsikring

Blødstøbte skruetvinger



- Spændkraft op til 6.000 N
- Ergonomisk trægreb
- Tryksko der kan skiftes uden brug af værktøj (fra 80 mm udladning)
- Med beskyttelseskapper på spændefladerne
- Stabil højprofilskinne med riller
- BESSEY rutschsikring (fra 80 mm udladning)



Original blødstøbt BESSEY TG skruetvinge med det velkendte trægreb

№	↔a↔	↔b↔	↔x↔			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V1
TG10	100	50	15 x 5	0,26	10	
TG15B5	150	50	15 x 5	0,29	10	
TG20B5	200	50	15 x 5	0,31	10	
TG12	120	60	20 x 5	0,42	10	
TG20B6	200	60	20 x 5	0,47	10	
TG30B6	300	60	20 x 5	0,54	10	
TG16	160	80	25 x 6	0,66	10	
TG20B8	200	80	25 x 6	0,77	10	
TG25B8	250	80	25 x 6	0,82	10	
TG30B8	300	80	25 x 6	0,87	10	
TG40B8	400	80	25 x 6	0,97	10	
TG20	200	100	27 x 7	1,07	10	
TG25S10	250	100	27 x 7	1,12	10	
TG30S10	300	100	27 x 7	1,18	10	
TG40S10	400	100	27 x 7	1,33	10	
TG50S10	500	100	27 x 7	1,44	10	
TG25	250	120	29 x 9	1,54	10	
TG30S12	300	120	29 x 9	1,59	10	
TG40S12	400	120	29 x 9	1,78	10	
TG50S12	500	120	29 x 9	1,95	10	
TG60S12	600	120	29 x 9	2,11	5	
TG80S12	800	120	29 x 9	2,46	5	
TG100S12	1000	120	29 x 9	2,80	5	
TG30	300	140	32 x 10	2,20	10	
TG40S14	400	140	32 x 10	2,41	5	
TG50S14	500	140	32 x 10	2,62	5	
TG60S14	600	140	32 x 10	2,85	5	
TG80S14	800	140	32 x 10	3,27	5	
TG100S14	1000	140	32 x 10	3,68	5	
TG40	400	175	32 x 10	2,67	5	
TG50S17	500	175	32 x 10	2,88	1	
TG60S17	600	175	32 x 10	3,10	1	
TG80S17	800	175	32 x 10	3,50	1	
TG100S17	1000	175	32 x 10	3,95	1	

- Til skruetvinger og skrueknægte
- For skånsom tilspænding
- Kan sættes på på begge sider
- Klippes til efter behov



Aflange beskyttelseskapper SKS (2 stk./pose)

№	Egnet til	
		V3
SKS10/20	TG10 til TG20 / GZ10 til GZ20 / GM16Z til GM20Z	
SKS20/40	TG20 til TG40 / TGK / GZ20 til GZ60 / GM20Z til GM60Z	

Blødstøbte skruetvinger



Blødstøbt TGK skruetvinge med det velkendte trægreb

Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V1
TGK40	400	120	35 x 11	2,48	5	
TGK50	500	120	35 x 11	2,70	5	
TGK60	600	120	35 x 11	3,00	5	
TGK80	800	120	35 x 11	3,49	5	
TGK100	1000	120	35 x 11	4,00	5	
TGK125	1250	120	35 x 11	4,54	1	
TGK150	1500	120	35 x 11	5,23	1	
TGK200	2000	120	35 x 11	6,65	1	
TGK250	2500	120	35 x 11	7,80	1	
TGK300	3000	120	35 x 11	9,17	1	

- Spændkraft op til 7.000 N
- Ekstra kraftig udførelse for højere spændkraft og større spændvidder
- Ergonomisk trægreb
- Tryksko der kan skiftes uden brug af værktøj
- Stabil højprofilskinne med riller
- BESSEY rutschsikring



Original blødstøbt BESSEY TG skruetvinge med knebelgreb

Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V1
TG16K	160	80	25 x 6	0,72	10	
TG20K	200	100	27 x 7	1,05	10	
TG25K	250	120	29 x 9	1,48	10	
TG30S12K	300	120	29 x 9	1,56	10	
TG40S12K	400	120	29 x 9	1,74	10	
TG30K	300	140	32 x 10	2,10	10	
TG40K	400	175	32 x 10	2,62	5	

- Spændkraft op til 6.000 N
- Knebelgreb med afrundede ender til enkel kraftoverførsel ved tilspænding
- Tryksko der kan skiftes uden brug af værktøj
- Med beskyttelseskapper på spændefladerne
- Stabil højprofilskinne med riller
- BESSEY rutschsikring



Blødstøbt TGK skruetvinge med knebelgreb

Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V1
TGK50K	500	120	35 x 11	2,66	5	
TGK100K	1000	120	35 x 11	3,94	5	
TGK150K	1500	120	35 x 11	5,23	1	
TGK200K	2000	120	35 x 11	6,50	1	
TGK250K	2500	120	35 x 11	7,81	1	
TGK300K	3000	120	35 x 11	9,10	1	

- Spændkraft op til 7.000 N
- Ekstra kraftig udførelse for højere spændkraft og større spændvidder
- Knebelgreb med afrundede ender til enkel kraftoverførsel ved tilspænding
- Tryksko der kan skiftes uden brug af værktøj
- Stabil højprofilskinne med riller
- BESSEY rutschsikring

Blødstøbte skruetvinger

- Spændkraft op til 5.500 N
- 2-komponent kunststofgreb af høj kvalitet
- Med beskyttelseskapper på spændefladerne
- Stabil højprofilskinne med riller



- Spændkraft op til 5.500 N
- Ergonomisk trægreb
- Med beskyttelseskapper på spændefladerne
- Stabil højprofilskinne med riller



Blødstøbt TPN skruetvinge med 2-komponent kunststofgreb

№	↔a↔	↔b↔	↔x↔			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V1
TPN16BE-2K	160	80	25 x 6	0,73	10	
TPN20BE-2K	200	100	27 x 7	1,06	10	
TPN25BE-2K	250	120	29 x 9	1,50	10	
TPN40S12BE-2K	400	120	29 x 9	1,74	10	
TPN50S12BE-2K	500	120	29 x 9	2,00	10	
TPN60S12BE-2K	600	120	29 x 9	2,10	5	
TPN80S12BE-2K	800	120	29 x 9	2,50	5	
TP100S12BE-2K	1000	120	29 x 9	2,80	5	
TPN30BE-2K	300	140	32 x 10	2,03	10	
TPN40BE-2K	400	175	32 x 10	2,61	5	



Blødstøbt TPN skruetvinge med det velkendte trægreb

№	↔a↔	↔b↔	↔x↔			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V1
TPN10BE	100	50	15 x 5	0,26	10	
TPN15B5BE	150	50	15 x 5	0,29	10	
TPN20B5BE	200	50	15 x 5	0,31	10	
TPN12BE	120	60	20 x 5	0,40	10	
TPN20B6BE	200	60	20 x 5	0,45	10	
TPN16BE	160	80	25 x 6	0,73	10	
TPN20B8BE	200	80	25 x 6	0,77	10	
TPN25B8BE	250	80	25 x 6	0,82	10	
TPN30B8BE	300	80	25 x 6	0,87	10	
TPN20BE	200	100	27 x 7	1,16	10	
TPN25S10BE	250	100	27 x 7	1,23	10	
TPN30S10BE	300	100	27 x 7	1,29	10	
TPN40S10BE	400	100	27 x 7	1,41	10	
TPN50S10BE	500	100	27 x 7	1,45	10	
TPN60S10BE	600	100	27 x 7	1,59	10	
TPN25BE	250	120	29 x 9	1,49	10	
TPN30S12BE	300	120	29 x 9	1,58	10	
TPN40S12BE	400	120	29 x 9	1,75	10	
TPN50S12BE	500	120	29 x 9	1,92	10	
TPN60S12BE	600	120	29 x 9	2,07	5	
TPN80S12BE	800	120	29 x 9	2,45	5	
TP100S12BE	1000	120	29 x 9	2,78	5	
TP125S12BE	1250	120	29 x 9	3,20	5	
TP150S12BE	1500	120	29 x 9	3,66	5	
TPN30BE	300	140	32 x 10	2,03	10	
TPN40S14BE	400	140	32 x 10	2,30	5	
TPN50S14BE	500	140	32 x 10	2,48	5	
TPN60S14BE	600	140	32 x 10	2,66	5	
TPN80S14BE	800	140	32 x 10	3,12	5	
TP100S14BE	1000	140	32 x 10	3,59	5	
TP150S14BE	1500	140	32 x 10	4,68	1	
TP200S14BE	2000	140	32 x 10	5,74	1	
TPN40BE	400	175	32 x 10	2,58	5	
TPN60S17BE	600	175	32 x 10	3,02	5	
TPN80S17BE	800	175	32 x 10	3,44	5	
TP100S17BE	1000	175	32 x 10	3,85	5	

Blødstøbte skruetvinger



Blødstøbt TKPN skruetvinge med det velkendte trægreb

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V1
TKPN50BE	500	120	35 x 11	2,21	5	
TKPN60BE	600	120	35 x 11	2,97	5	
TKPN80BE	800	120	35 x 11	3,48	5	
TKPN100BE	1000	120	35 x 11	4,05	5	
TKPN125BE	1250	120	35 x 11	4,65	1	
TKPN150BE	1500	120	35 x 11	5,34	1	
TKPN200BE	2000	120	35 x 11	6,67	1	
TKPN250BE	2500	120	35 x 11	7,96	1	
TKPN300BE	3000	120	35 x 11	9,20	1	

- Spændkraft op til 6.500 N
- Ekstra kraftig udførelse for højere spændkraft og større spændvidder
- Ergonomisk trægreb
- Stabil højprofilskinne med riller



Blødstøbt TGRC skruetvinge med det velkendte trægreb

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V1
TGRC10	100	50	15 x 5	0,26	10	
TGRC15B5	150	50	15 x 5	0,29	10	
TGRC20B5	200	50	15 x 5	0,31	10	
TGRC12	120	60	20 x 5	0,43	10	
TGRC20B6	200	60	20 x 5	0,49	10	
TGRC30B6	300	60	20 x 5	0,56	10	
TGRC16	160	80	25 x 6	0,73	10	
TGRC20B8	200	80	25 x 6	0,77	10	
TGRC25B8	250	80	25 x 6	0,82	10	
TGRC30B8	300	80	25 x 6	0,87	10	
TGRC20	200	100	27 x 7	1,19	10	
TGRC25S10	250	100	27 x 7	1,28	10	
TGRC30S10	300	100	27 x 7	1,33	10	
TGRC40S10	400	100	27 x 7	1,43	10	
TGRC25	250	120	29 x 9	1,54	10	
TGRC30S12	300	120	29 x 9	1,63	10	
TGRC40S12	400	120	29 x 9	1,80	10	
TGRC50S12	500	120	29 x 9	2,05	10	
TGRC60S12	600	120	29 x 9	2,24	5	
TGRC80S12	800	120	29 x 9	2,62	5	
TGRC100S12	1000	120	29 x 9	2,85	5	
TGRC30	300	140	32 x 10	2,10	10	
TGRC40S14	400	140	32 x 10	2,40	5	
TGRC50S14	500	140	32 x 10	2,24	5	
TGRC60S14	600	140	32 x 10	2,90	5	
TGRC80S14	800	140	32 x 10	3,38	5	
TGRC100S14	1000	140	32 x 10	3,78	5	
TGRC150S14	1500	140	32 x 10	5,02	1	
TGRC40	400	175	32 x 10	2,67	5	
TGRC50S17	500	175	32 x 10	2,93	1	
TGRC60S17	600	175	32 x 10	3,17	1	
TGRC80S17	800	175	32 x 10	3,50	1	
TGRC100S17	1000	175	32 x 10	4,00	1	



- Spændkraft op til 5.500 N
- Ergonomisk trægreb
- Med beskyttelseskapper på spændefladerne
- Stabil højprofilskinne med riller

Blødstøbte skruetvinger

- Spændkraft op til 6.500 N
- Ekstra kraftig udførelse for højere spændkraft og større spændvidder
- Ergonomisk trægreb
- Stabil højprofilskinne med riller



Blødstøbt TGKR skruetvinge med det velkendte trægreb

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V1
TGKR50	500	120	35 x 11	2,70	5	
TGKR60	600	120	35 x 11	2,90	5	
TGKR80	800	120	35 x 11	3,50	5	
TGKR100	1000	120	35 x 11	4,00	5	
TGKR125	1250	120	35 x 11	4,70	1	
TGKR150	1500	120	35 x 11	5,20	1	
TGKR200	2000	120	35 x 11	6,50	1	

Blødstøbte skruetvinger



TGNT skruetvinge
med stor udladning

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V1
TGN30T20	300	200	35 x 11	3,11	1	
TGN40T20	400	200	35 x 11	3,36	1	
TGN60T20	600	200	35 x 11	3,91	1	
TGN80T20	800	200	35 x 11	4,48	1	
TGN100T20	1000	200	35 x 11	4,65	1	
TGN40T25	400	250	40 x 11	4,42	1	
TGN60T25	600	250	40 x 11	5,06	1	
TGN80T25	800	250	40 x 11	5,71	1	
TGN100T25	1000	250	40 x 11	6,34	1	
TGN40T30	400	300	45 x 12	5,55	1	
TGN60T30	600	300	45 x 12	6,31	1	
TGN80T30	800	300	45 x 12	7,11	1	
TGN100T30	1000	300	45 x 12	7,94	1	
TGN150T30	1500	300	45 x 12	10,00	1	
TGN200T30	2000	300	45 x 12	11,97	1	
TGN250T30	2500	300	45 x 12	13,96	1	
TGN40T40	400	400	45 x 12	6,70	1	
TGN60T40	600	400	45 x 12	7,45	1	
TGN80T40	800	400	45 x 12	8,27	1	
TGN100T40	1000	400	45 x 12	9,22	1	
TGN30T50	300	500	45 x 12	7,97	1	
TGN60T50	600	500	45 x 12	9,17	1	
TGN80T50	800	500	45 x 12	9,96	1	



- Spændkraft op til 7.000 N
- Svær udførelse
- Ergonomisk trægreb
- Stor, stabil højprofilskinne med riller
- Skinner fra 40 x 11 mm ugalvaniseret



TGNT skruetvinge
med stor udladning og knebelgreb

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V1
TGN30T20K	300	200	35 x 11	3,00	1	
TGN40T20K	400	200	35 x 11	3,21	1	
TGN40T25K	400	250	40 x 11	4,36	1	
TGN60T25K	600	250	40 x 11	4,98	1	
TGN80T25K	800	250	40 x 11	5,64	1	
TGN40T30K	400	300	45 x 12	5,48	1	
TGN60T30K	600	300	45 x 12	6,23	1	
TGN80T30K	800	300	45 x 12	7,06	1	
TGN40T40K	400	400	45 x 12	5,50	1	
TGN60T40K	600	400	45 x 12	7,39	1	
TGN80T40K	800	400	45 x 12	8,19	1	
TGN30T50K	300	500	45 x 12	7,87	1	
TGN60T50K	600	500	45 x 12	9,10	1	
TGN80T50K	800	500	45 x 12	9,91	1	

- Spændkraft op til 7.000 N
- Svær udførelse
- Knebelgreb med afrundede ender til enkel kraftoverførsel ved tilspænding
- Kraftig, stabil højprofilskinne med riller
- Skinner fra 40 x 11 mm ugalvaniseret

Helsmedede stålskruetvinger

Fjedrende, elastisk og stærk tilspænding



Forbillede for mange innovative spændeværktøjer

De originale helsmedede BESSEY stålskruetvinger er en perfekt videreudvikling af de originale blødstøbte BESSEY skruetvinger. De giver en fjedrende og elastisk tilspænding og er dermed en uundværlig hjælp, hvis du ønsker værktøj til et stort anvendelsesområde. Desuden er den helsmedede stålskruetvinge et forbillede for mange andre innovative spændeværktøjer fra BESSEY – f. eks. løftetvinger, kraftige helsmedede stålskruetvinger, planspændere, enhåndstvinger og spærtvinger. Hertil hører også OMEGA-skruetvingen GMZ, der tilbyder maks. elasticitet og sikkerhed. For den enestående, patenterede OMEGA-bue opretholder de helsmedede skruetvingers spændekraft endnu længere, også ved vibrationer. Samtidig beskyttes sarte overflader effektivt, idet spændetrykket kan bestemmes endnu mere nøjagtigt. Som alle helsmedede skruetvinger kan også den bruges universelt både til træ- og metalforarbejdning.

Den helsmedede GZ skruetvinge – alle modeller er udstyret med optimeret skinneprofil og udskiftelig tryksko.

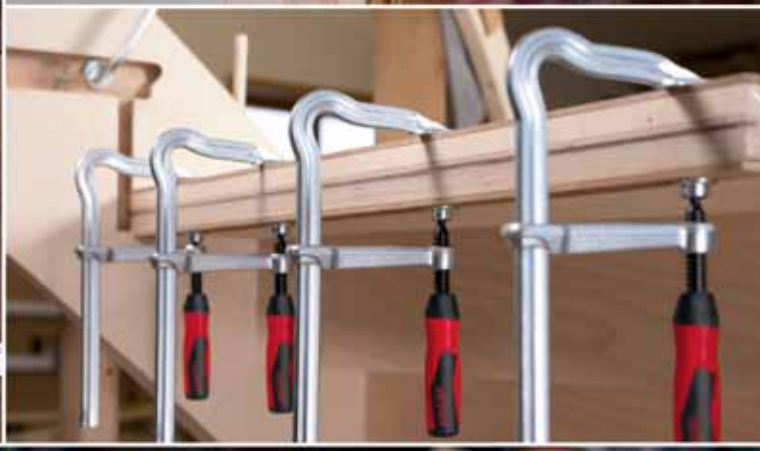
OMEGA skruetvingen GMZ – alsidig brug til alt fra træ- til metalarbejde.

Helsmededе stålskruetvinger











Helsmedede stålskruetvinger

I den uovertrufne helsmedede BESSEY stålkvalitet

You Tube



Let, handy, kraftfuld

Hvad enten du vælger 2-komponent kunststofgreb, trægreb eller knebelgreb – med den originale helsmedede BESSEY stålskruetvinge, går du aldrig galt i byen. Det skyldes ikke mindst den enestående BESSEY stålkvalitet. Det du får, er nemlig et stykke spændeværktøj af høj kvalitet og lang tids holdbarhed, der både er let og handy. Samtidig holder det formen og kan så at sige ikke vrides. Heller ikke ved høj spændkraft. Vælg derfor altid en helsmedet BESSEY stålskruetvinge, når du ønsker en kraftfuldt fjedrende og elastisk tilspænding!

Fordele:

1 Højeste stabilitet
Den optimerede profilform garanterer en højere opbygning af spændkraft på kortere tid med større stabilitet og sikkerhed. Den faste bøjle, der er smedet i ét stykke med formet trykplade, er hærdet og forzinket, hvorved den kan modstå høje belastninger og er vridningsstabil.

2 Smedet glidebøjle
Den U-formede glidebøjle af smedet sejhærdet stål garanterer den højeste sikkerhed pga. den retlinjede kraftoverførsel og kan klare selv store belastninger.

3 Udskiftelig tryksko
Trykskoen, der kan udskiftes uden brug af værktøj, giver endnu mere komfort i det daglige arbejde. Den er meget nem og hurtig at udskifte.

4 Let drejelig spindel
Den overfladebehandlede spindel med trapezgevind er yderst let at dreje og kommer ikke til at sætte sig fast. Og dit arbejde bliver endnu mere effektivt.

Helsmededede stålskruetvinger



Original helsmedet BESSEY GZ stålskruetvinge med 2-komponent kunststofgreb

Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
GZ10-2K	100	60	15 x 6	0,31	10	
GZ12-2K	120	60	15 x 6	0,32	10	
GZ16-2K	160	80	17,5 x 6,8	0,57	10	
GZ40-8-2K	400	80	17,5 x 6,8	0,76	10	
GZ20-2K	200	100	22 x 8,5	1,01	10	
GZ25-2K	250	120	24,5 x 9,5	1,38	10	
GZ30-12-2K	300	120	24,5 x 9,5	1,46	10	
GZ40-12-2K	400	120	24,5 x 9,5	1,62	10	
GZ50-12-2K	500	120	24,5 x 9,5	1,78	10	
GZ60-12-2K	600	120	24,5 x 9,5	1,95	5	
GZ80-12-2K	800	120	24,5 x 9,5	2,20	5	
GZ100-12-2K	1000	120	24,5 x 9,5	2,45	5	
GZ30-2K	300	140	28 x 11	1,98	10	
GZ40-2K	400	120	28 x 11	2,12	10	
GZ50-2K	500	120	28 x 11	2,30	5	
GZ60-2K	600	120	28 x 11	2,49	5	
GZ80-2K	800	120	28 x 11	2,36	5	
GZ100-2K	1000	120	28 x 11	3,25	5	
GZ125-2K	1250	120	28 x 11	3,79	1	



- 20 % ekstra spændkraft pr. spindelomdrejning pga. optimeret skinneprofil
- Højeste sikkerhed pga. den retlinjede kraftoverførsel ved glidebøjlen
- Spændkraft op til 6.000 N
- Hærdet glidebøjle og fast bøjle for fjedrende og elastisk spænding
- 2-komponent kunststofgreb af høj kvalitet
- Tryksko der kan skiftes uden brug af værktøj (fra 80 mm udladning)



Original helsmedet BESSEY GZ stålskruetvinge med det velkendte trægreb

Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
GZ10	100	60	15 x 6	0,30	10	
GZ12	120	60	15 x 6	0,31	10	
GZ30-6	300	60	15 x 6	0,42	10	
GZ16	160	80	17,5 x 6,8	0,52	10	
GZ20	200	100	22 x 8,5	0,95	10	
GZ30-10	300	100	22 x 8,5	1,09	10	
GZ25	250	120	24,5 x 9,5	1,34	10	
GZ30-12	300	120	24,5 x 9,5	1,40	10	
GZ40-12	400	120	24,5 x 9,5	1,56	10	
GZ30	300	140	28 x 11	1,96	10	
GZ40	400	120	28 x 11	2,04	10	
GZ50	500	120	28 x 11	2,27	5	
GZ60	600	120	28 x 11	2,47	5	
GZ80	800	120	28 x 11	2,82	5	
GZ100	1000	120	28 x 11	3,22	5	
GZ125	1250	120	28 x 11	3,75	1	



- 20 % ekstra spændkraft pr. spindelomdrejning pga. optimeret skinneprofil
- Højeste sikkerhed pga. den retlinjede kraftoverførsel ved glidebøjlen
- Spændkraft op til 6.000 N
- Hærdet glidebøjle og fast bøjle for fjedrende og elastisk spænding
- Ergonomisk greb
- Tryksko der kan skiftes uden brug af værktøj (fra 80 mm udladning)

Helsmedede stålskruetvinger

- 20 % ekstra spændkraft pr. spindel-omdrejning pga. optimeret skinneprofil
- Højeste sikkerhed pga. den retlinjede kraftoverførsel ved glidebøjlen
- Spændkraft op til 6.000 N
- Hærdet glidebøjle og fast bøjle for fjedrende og elastisk spænding
- Knebelgreb med afrundede ender til enkel kraftoverførsel ved tilspænding
- Trykskо der kan skiftes uden brug af værktøj

Original helsmedet BESSEY GZ stålskruetvinge med knebelgreb



Nº	↔a↔	↔b↔	↔x↔			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
GZ16K	160	80	17,5 x 6,8	0,50	10	
GZ20K	200	100	22 x 8,5	0,93	10	
GZ30-10K	300	100	22 x 8,5	1,06	10	
GZ50-10K	500	100	22 x 8,5	1,33	10	
GZ25K	250	120	24,5 x 9,5	1,31	10	
GZ30K	300	140	28 x 11	1,89	10	
GZ40K	400	120	28 x 11	2,00	10	
GZ50K	500	120	28 x 11	2,20	5	
GZ60K	600	120	28 x 11	2,40	5	
GZ80K	800	120	28 x 11	2,76	5	
GZ100K	1000	120	28 x 11	3,18	5	
GZ125K	1250	120	28 x 11	3,65	1	

NYHED

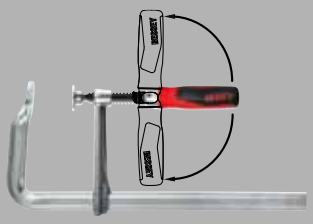


- Spændkraft op til 5.000 N
- Hærdet glidebøjle og fast bøjle for fjedrende og elastisk spænding
- Førsteklasses 2-komponent-kunststof-greb med klapfunktion for ekstra vægtstangsvirkning ved tilspænding
- Klapgrebet kan omklappes 90° og drejes 360° uden at gå mod skinnen, for hurtigt og komfortabelt arbejde – selv på vanskeligt tilgængelige steder
- Trykskо der kan skiftes uden brug af værktøj

Original helsmedet BESSEY GZ stålskruetvinge med klapgreb



Nº	↔a↔	↔b↔	↔x↔			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
GZ25KG	250	120	24,5 x 9,5	1,42	10	
GZ30-12KG	300	120	24,5 x 9,5	1,50	10	
GZ40-12KG	400	120	24,5 x 9,5	1,69	10	
GZ50-12KG	500	120	24,5 x 9,5	1,82	10	
GZ60-12KG	600	120	24,5 x 9,5	1,99	5	



You Tube

- Til skruetvinger og skrueknægte
- For skånsom tilspænding
- Kan sættes på på begge sider
- Klippes til efter behov

Aflange beskyttelseskapper SKS (2 stk./pose)



Nº	Egnet til	
		V3
SKS10/20	TG10 til TG20 / GZ10 til GZ20 / GM16Z til GM20Z	
SKS20/40	TG20 til TG40 / TGK / GZ20 til GZ60 / GM20Z til GM60Z	

Helsmedede stålskruetvinger



Helsmedet classiX GS stålskruetvinge med det velkendte trægreb

Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
GS10	100	50	11,5 x 5,6	0,20	10	
GS12	120	60	13,5 x 6,5	0,30	10	
GS16	160	80	16 x 7,5	0,48	10	
GS20	200	100	19,5 x 9,5	0,83	10	
GS25	250	120	22 x 10,5	1,30	10	
GS30	300	140	25 x 12	1,85	10	
GS40	400	120	25 x 12	1,95	10	
GS50	500	120	25 x 12	2,20	5	
GS60	600	120	25 x 12	2,40	5	
GS80	800	120	27 x 13	3,17	5	
GS100	1000	120	27 x 13	3,60	5	



- Spændkraft op til 5.000 N
- Hærdet glidebøjle og fast bøjle for fjedrende og elastisk spænding
- Ergonomisk trægreb



Helsmedet classiX GS stålskruetvinge med knebelgreb

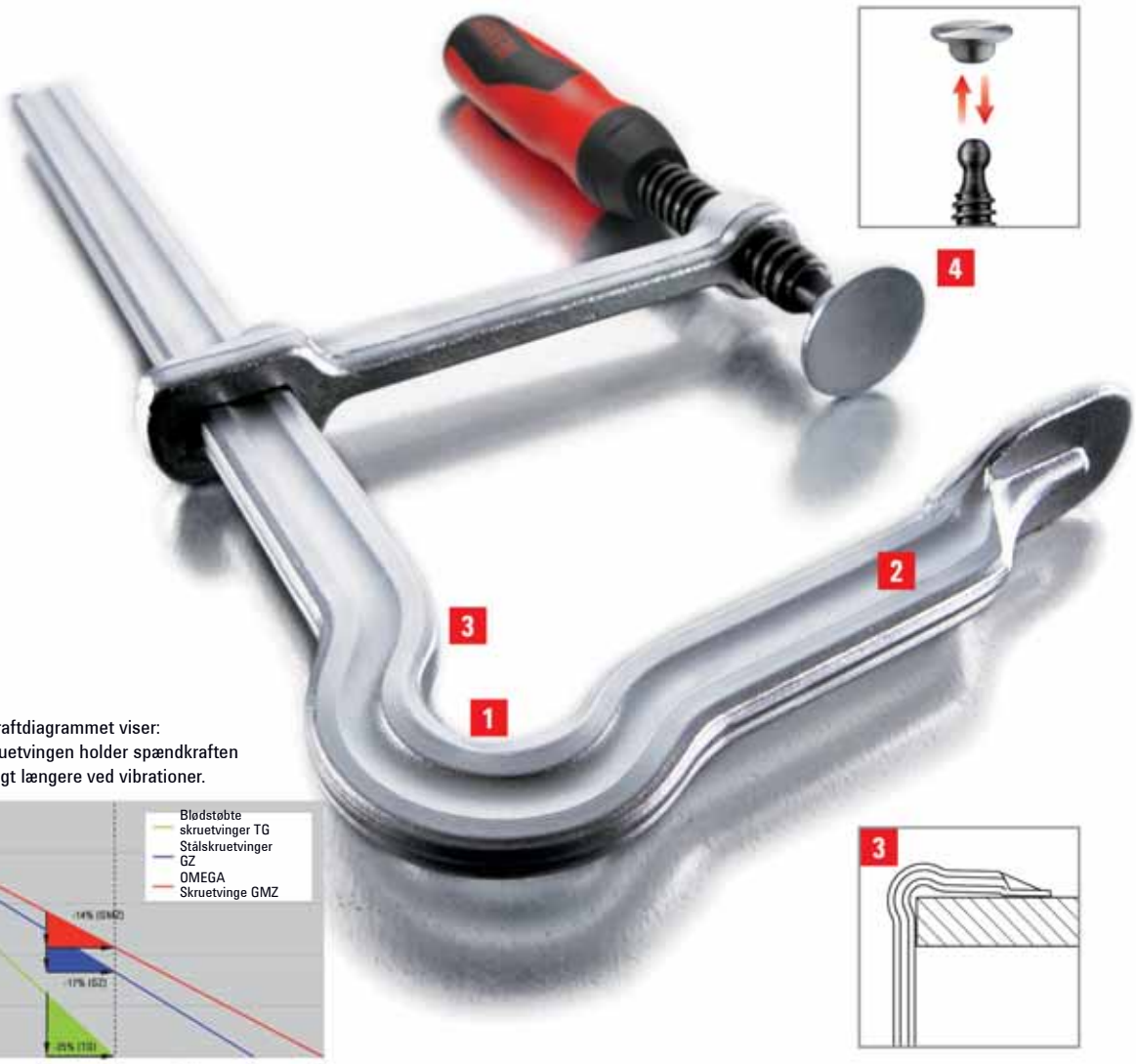
Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
GS16K	160	80	16 x 7,5	0,46	10	
GS20K	200	100	19,5 x 9,5	0,83	10	
GS25K	250	120	22 x 10,5	1,20	10	
GS30K	300	140	25 x 12	1,79	10	
GS40K	400	120	25 x 12	1,95	10	
GS50K	500	120	25 x 12	2,17	5	
GS60K	600	120	25 x 12	2,37	5	
GS80K	800	120	27 x 13	3,11	5	
GS100K	1000	120	27 x 13	3,58	5	

- Spændkraft op til 5.000 N
- Hærdet glidebøjle og fast bøjle for fjedrende og elastisk spænding
- Knebelgreb med afrundede ender til enkel kraftoverførsel ved tilspænding

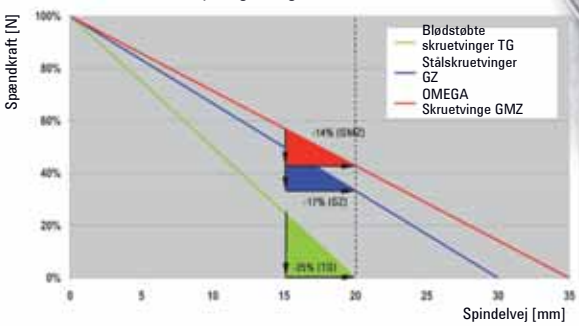
Sammenligning mellem BESSEYs original- og classiX-linje af helsmedede skruetvinger

	Original BESSEY helsmedet stålskruetvinge				classiX	
Bestillings-nr.	GZ...2K	GZ...	GZ...K	GZ...KG	GS	GS...K
						
Sortiment	+++	+++	+++	+++	++	++
Spændvidde	100-1.250 mm	100-1.250 mm	160-1.250 mm	250-600 mm	100-1.000 mm	160-1.000 mm
Udladning	60-140 mm	60-140 mm	80-140 mm	120 mm	50-140 mm	80-140 mm
Optimeret skinneprofil	✔	✔	✔	✔		
Spændkraft op til	+++ 6.000 N	+++ 6.000 N	+++ 6.000 N	+++ 5.000 N	++ 5.000 N	++ 5.000 N
Udskiftelig tryksko	✔	✔	✔	✔		
Beskyttede rettigheder	På skinne, glidebøjle, tryksko og udseende					

Kraftreserve med patenteret OMEGA bue



Kraftdiagrammet viser:
OMEGA-skruetvingen holder spændkraften betydeligt længere ved vibrationer.



Mere sikkerhed med OMEGA buen, blødstøbt eller helsmedet

Den enestående, patenterede OMEGA-bue forstørrer fjedervejen i OMEGA skruetvingen. Trykopbygningen hhv. faldet pr. spindelomdrejning er væsentligt lavere hos BESSEY OMEGA skruetvingen end ved en sammenlignelig blødstøbt eller helsmedet skruetvinge (se diagram). Det betyder, at du selv ved vibrationer har et væsentligt mindre tab af spændkraft end ved almindelige helsmedede stålskruetvinger og dermed en højere arbejdssikkerhed.

Fordele:

1 **Innovativ OMEGA bue**
Den patenterede OMEGA bue giver dig ekstra sikkerhed. Og du får dermed et endnu mindre tab af spændkraft – selv ved vibrationer.

2 **Maksimal fleksibilitet**
Den faste bøjle, der er smedet i ét stykke med formet trykplade, er hærdet og forzinket, hvorved den kan modstå høje belastninger og er vridningsstabil. Tvingerne spænder fjedrende og elastisk.

3 **Helt plan påsætning**
Med OMEGA buen kan skinnen sættes plant på det respektive arbejdsemne og tilspændingen er altid perfekt helt ud i hjørnerne. Desuden har man mulighed for at vælge præcis det ønskede spændetryk og tilpasse det optimalt.

4 **Udskiftelig tryksko**
Trykskoen, der kan udskiftes uden brug af værktøj, giver endnu mere komfort i det daglige arbejde. Den er meget nem og hurtig at udskifte.

Helsmedede stålskruetvinger



OMEGA skruetvinge GMZ
med 2-komponent kunststofgreb

Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
GM16Z-2K	160	80	16 x 7,5	0,55	10	
GM20Z-2K	200	100	19,5 x 9,5	0,94	10	
GM25Z-2K	250	120	22 x 10,5	1,35	10	
GM30Z-2K	300	140	25 x 12	1,91	10	
GM40Z-2K	400	120	25 x 12	2,08	10	
GM50Z-2K	500	120	25 x 12	2,29	5	
GM60Z-2K	600	120	25 x 12	2,46	5	



- Spændkraft op til 5.000 N
- Fast bøjle med patenteret OMEGA-bue, der reducerer tabet af spændkraft – også ved vibrationer
- Hærdet glidebøjle og fast bøjle for fjedrende og elastisk spænding
- 2-komponent kunststofgreb af høj kvalitet
- Tryksko der kan skiftes uden brug af værktøj



OMEGA skruetvinge GMZ
med knebelgreb

Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
GM20ZK	200	100	19,5 x 9,5	0,88	10	
GM25ZK	250	120	22 x 10,5	1,25	10	
GM30ZK	300	140	25 x 12	1,84	10	
GM50ZK	500	120	25 x 12	2,22	5	
GM60ZK	600	120	25 x 12	2,42	5	

- Spændkraft op til 5.000 N
- Fast bøjle med patenteret OMEGA-bue, der reducerer tabet af spændkraft – også ved vibrationer
- Hærdet glidebøjle og fast bøjle for fjedrende og elastisk spænding
- Knebelgreb med afrundede ender til enkel kraftoverførsel ved tilspænding
- Tryksko der kan skiftes uden brug af værktøj



Aflange beskyttelseskapper SKS (2 stk. / pose)

Nº	Egnet til	
		V3
SKS10/20	TG10 til TG20 / GZ10 til GZ20 / GM16Z til GM20Z	
SKS20/40	TG20 til TG40 / TGK / GZ20 til GZ60 / GM20Z til GM60Z	

- Til skruetvinger og skrueknægte
- For skånsom tilspænding
- Kan sættes på på begge sider
- Klippes til efter behov

Hurtigtvinger med udveksling – hurtig, sikker, kraftfuld







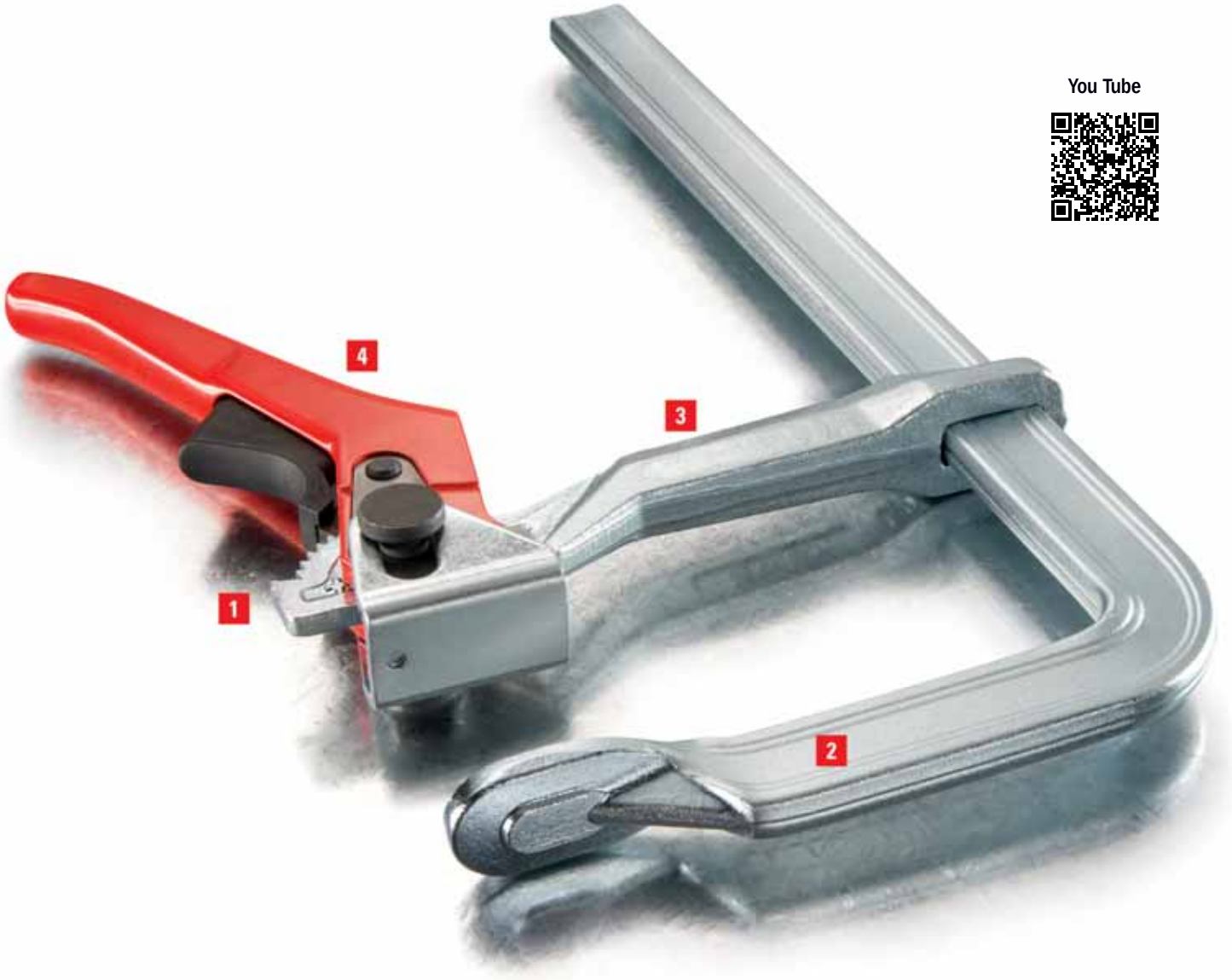
Det hurtige, sikre og stærke spændeværktøj

De originale BESSEY hurtigspændende tvinger er lette, handy, formstabile og kan så at sige ikke vrides. Og prikken over i'et: Med disse tvinger kan man spænde 5 gange hurtigere end med almindelige tvinger. Det skyldes, at man ved at udnytte håndtagets naturlige kraftoverførsel hurtigt får en høj spændkraft. Desuden muliggør den optimerede skinneprofil en ensartet opbygning af spændkraft med større kraftreserver, især ved fuldstændig udnyttelse af spændvidden.
Den originale BESSEY hurtigtvinge er især praktisk, når man skal arbejde med mange tvinger hurtigt og vibrationssikkert.

Med GH tvinger kan man spænde 5 gange hurtigere end med almindelige tvinger.

Hurtigtvingen SGHS – den kraftige udførelse med en spændkraft op til 9.500 N.

You Tube



Fordele:

1 **Sikker låsemekanisme**
Låsemekanismen giver en doseret, hurtig og vibrationssikker tilspænding. Den meget slidstærke excenter er garant for en lang levetid.

2 **Højeste stabilitet**
Den optimerede profilform muliggør en ensartet opbygning af spændkraft med større kraftreserver, især ved fuldstændig udnyttelse af spændevidden. Den faste bøjle, der er smedet i ét stykke med formet trykplade, er forædlet og forzinket, hvorved den kan modstå høje belastninger og er vridningsstabil.

3 **Takket glidebøjle**
Glidebøjlen er takket og sænksmedet for en ekstra lang levetid.

4 **Ergonomisk spændearm og udløserknap**
Den pulverbelagte spændearm er yderst ergonomisk udformet. Den kunststofbelagte udløserknap med fingerstop giver et sikkert hold, når man løsner tvingen.

Hurtigtvinger



- Større kraftreserver vha. optimeret skinneprofil til ensartet opbygning af spændkraft, især ved fuldstændig udnyttelse af spændvidden
- Udløserknap med fingerstop
- Excenter af sinterstål med særdeles høj slidstyrke og lav friktion pga. større overfladehårdhed
- Hurtig – op til 5 gange hurtigere end traditionelle tvinger
- Sikker – pavirkes ikke af vibrationer
- Kraftig – spændkraft op til 8.500 N

Hurtigtvinge GH



Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
GH12	120	60	15 x 6	0,49	10	
GH16	160	80	17,5 x 6,8	0,64	10	
GH20-8	200	80	17,5 x 6,8	0,68	10	
GH20	200	100	22 x 8,5	1,11	10	
GH25	250	120	24,5 x 9,5	1,44	10	
GH30-12	300	120	24,5 x 9,5	1,51	10	
GH40-12	400	120	24,5 x 9,5	1,67	10	
GH30	300	140	28 x 11	2,22	10	
GH40	400	120	28 x 11	2,39	10	
GH50	500	120	28 x 11	2,61	5	
GH60	600	120	28 x 11	2,78	5	
GH80	800	120	28 x 11	3,14	5	
GH100	1000	120	28 x 11	3,57	5	



- Kraftig udførelse
- Hurtig – op til 5 gange hurtigere end traditionelle tvinger
- Sikker – påvirkes ikke af vibrationer
- Kraftig – spændkraft op til 9.500 N

Kraftig helsmedet hurtigtvinge SGHS



Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
SG-25HS	300	140	30 x 15	3,05	5	
SG-50HS	500	140	30 x 15	3,83	5	

Hurtigtvinger



Hurtigtvinge classiX GSH

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
GSH12	120	60	13,5 x 6,5	0,49	10	
GSH16	160	80	16 x 7,5	0,64	10	
GSH20	200	100	19,5 x 9,5	1,08	10	
GSH25	250	120	22 x 10,5	1,44	10	
GSH30	300	140	25 x 12	2,22	10	
GSH40	400	120	25 x 12	2,41	10	
GSH50	500	120	25 x 12	2,59	5	
GSH60	600	120	25 x 12	2,79	5	



- Hurtig – op til 5 gange hurtigere end traditionelle tvinger
- Sikker – påvirkes ikke af vibrationer
- Kraftig – høj spændkraft
- Udløserknap med fingerstop
- Spændkraft op til 7.500 N

Sammenligning mellem BESSEYs original- og classiX-linje af hurtigtvinger

	BESSEY hurtigtvinge	classiX
Bestillings-nr.	GH	GSH
		
Sortiment	+++	++
Spændvidde	120-1.000 mm	120-600 mm
Udladning	60-140 mm	60-140 mm
Optimeret skinneprofil	✔	
Spændkraft op til	+++ 8.500 N	++ 7.500 N
Beskyttede rettigheder	På skinne, glidebøjle, tryksko og udseende	

Kraftige helsmedede stålskruetvinger

Tilspænding med stor kraft







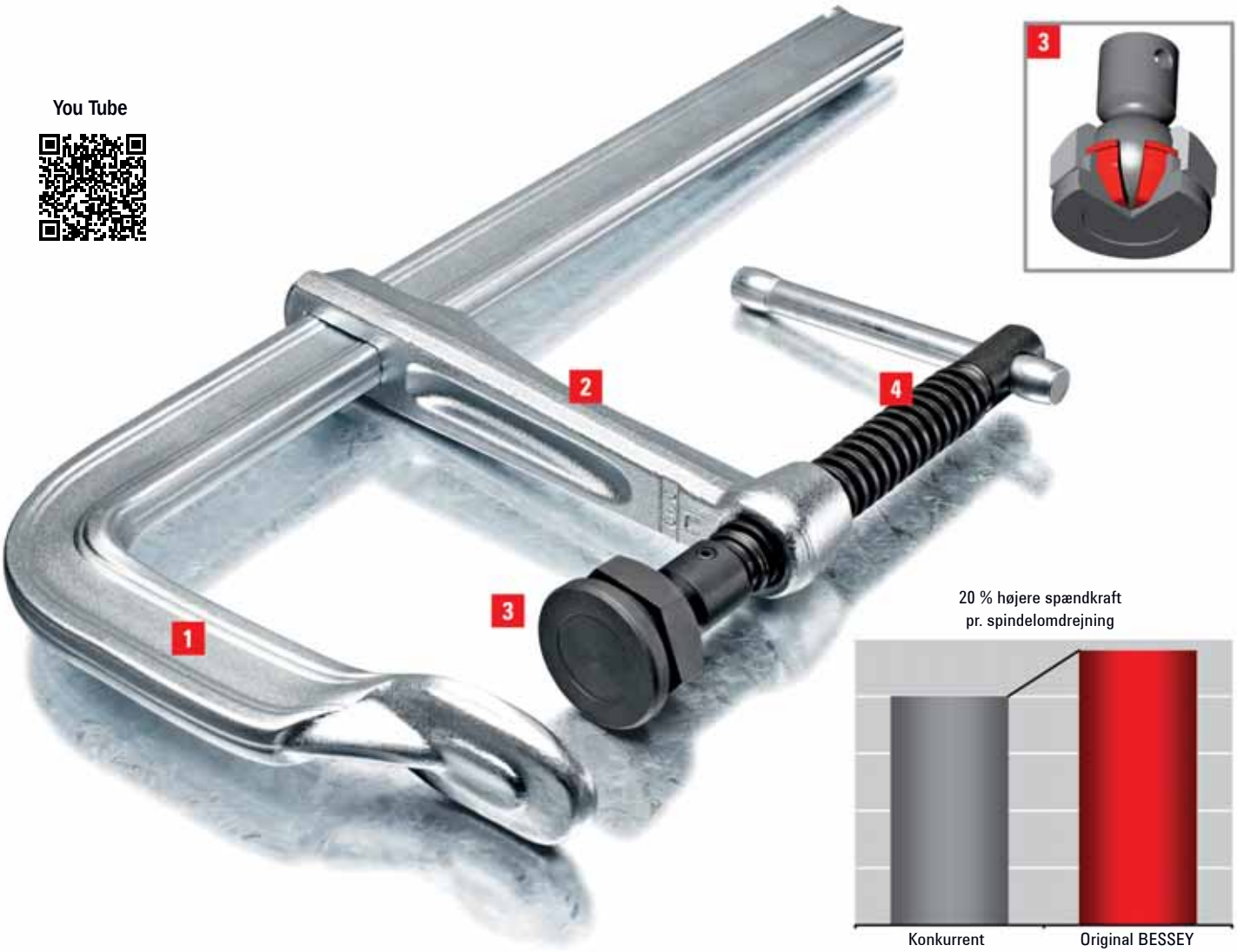
Spændkraft op til 35.000 N

En stadig større spændkraft ved større og større udladninger samt længere spændvidder. Det er de udfordringer, de originale kraftige helsmedede BESSEY stålskruetvinger dagligt står overfor. Inden for produktion af køretøjer, på skibsværfter og inden for stål- og kedelkonstruktion. Men også inden for træindustrien, ved limtræskonstruktioner eller snedkerarbejde. Med andre ord overalt, hvor robuste og tunge emner kræver særlige spændkræfter og høj sikkerhed. De originale og kraftige helsmedede BESSEY stålskruetvinger der er udviklet med udgangspunkt i de gennemprøvede originale helsmedede BESSEY stålskruetvinger lever op til alle krav.

Helsmedet stålskruetvinge STBS – ekstra kraftig og holdbar, højeste spændkræfter.

Kraftige helsmedede stålskruetvinger

You Tube



20 % højere spændkraft
pr. spindelomdrejning

Fordele:

1 Højeste stabilitet
Den optimerede profilform garanterer en højere opbygning af spændkraft på kortere tid med større stabilitet og sikkerhed. Den faste bøjle, der er smedet i ét stykke med formet trykplade, er forædlet og forzinket, hvorved den kan modstå høj belastning og er vridningsstabil.

2 Smedet glidebøjle
Den U-formede glidebøjle af smedet sejhærdet stål garanterer den højeste sikkerhed pga. den retlinjede kraftoverførsel og kan klare selv store belastninger.

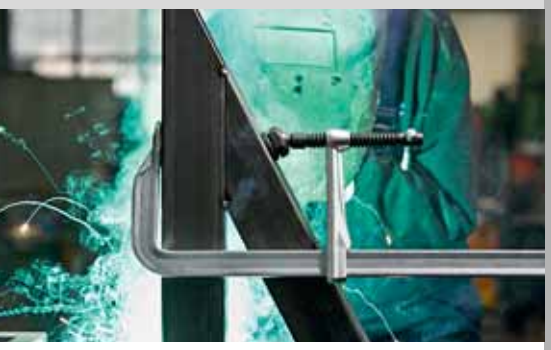
3 Bevægelig specialtryksko
Den varmebestandige kraftige tryksko kan vippes op til 35° og udskiftes. Den har ekstrem lang levetid. Letløbende pga. det oliemættede sinterstålindlæg.

4 Sejhærdet spindel
Den sejhærdede spindel er særlig stabil og slidstærk. Det øger levetiden markant.

Arbejdet går hurtigere med den optimerede profil

20 % ekstra spændkraft pr. spindelomdrejning – det opnår du med den originale BESSEY helsmedede SGM tvinge. Den enestående skinneprofil giver tvingen mere styrke til hurtigere og sikrere arbejde. Desuden garanterer den form for skinneprofil og glidebøjle en bedre kontakt med emnet ved høj spændkraft.

Kraftige helsmedede stålskruetvinger



- Spændkraft op til 8.500 N ved et tilspændingsmoment på 25 Nm
- 20 % ekstra spændkraft pr. spindelomdrejning pga. optimeret skinneprofil
- Højeste sikkerhed pga. den retlinjede kraftoverførsel igennem glidebøjlen
- Lang levetid pga. varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35°

Smedetvinge SLM



Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
SL20M	200	120	28 x 11	1,81	5	
SL25M	250	120	28 x 11	1,91	5	
SL30M	300	120	28 x 11	2,00	5	
SL40M	400	120	28 x 11	2,20	5	
SL50M	500	120	28 x 11	2,41	5	
SL60M	600	120	28 x 11	2,61	5	



- Spændkraft op til 12.000 N ved et tilspændingsmoment på 40 Nm
- 20 % ekstra spændkraft pr. spindelomdrejning pga. optimeret skinneprofil
- Højeste sikkerhed pga. den retlinjede kraftoverførsel igennem glidebøjlen
- Lang levetid pga. varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35°

Kraftig helsmedet stålskruetvinge SGM



Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
SG25M	250	140	34 x 13	2,58	5	
SG30M	300	140	34 x 13	3,03	5	
SG40M	400	140	34 x 13	3,17	5	
SG50M	500	140	34 x 13	3,40	5	
SG60M	600	140	34 x 13	3,80	5	
SG80M	800	140	34 x 13	4,45	5	
SG100M	1000	140	34 x 13	4,95	5	
SG125M	1250	140	34 x 13	5,87	1	
SG150M	1500	140	34 x 13	6,63	1	

Kraftige helsmedede stålskruetvinger

Præstationstvinge med stor udladning SGTM



Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
SG30T20M	300	200	30 x 15	3,39	1	
SG60T20M	600	200	30 x 15	4,30	1	

- Spændkraft op til 8.500 N ved et tilspændingsmoment på 40 Nm
- Lang levetid pga. varmebestandig specialtrykso med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35 °
- Udladning 200 mm

Kraftig helsmedet stålskruetvinge STBM



Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
STB30M	300	175	40 x 20	5,61	1	
STB40M	400	175	40 x 20	6,10	1	
STB50M	500	175	40 x 20	6,67	1	
STB60M	600	175	40 x 20	7,23	1	
STB80M	800	175	40 x 20	8,35	1	
STB100M	1000	175	40 x 20	9,32	1	
STB125M	1250	175	40 x 20	10,77	1	
STB150M	1500	175	40 x 20	12,20	1	



- Spændkraft op til 22.000 N ved et tilspændingsmoment på 70 Nm
- Lang levetid pga. varmebestandig specialtrykso med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35 °
- Med sekskant 19 mm på spindelenden

Kraftig helsmedet stålskruetvinge STBS



Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
STBS30	300	200	50 x 25	10,46	1	
STBS50	500	200	50 x 25	12,17	1	
STBS100	1000	200	50 x 25	16,68	1	

- Spændkraft op til 35.000 N ved et tilspændingsmoment på 100 Nm
- Lang levetid pga. varmebestandig specialtrykso med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35 °
- Med sekskant 36 mm på spindelenden
- Med kile til fastholdelse af glidebøjlen

Kraftige helsmedede stålskruetvinger



- Spændkraft op til 35.000 N ved et tilspændingsmoment på 105 Nm
- Med sekskant 19 mm på spindelenden
- Med kile til fastholdelse af glidebøjlen
- Lang levetid pga. varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35 °



- Lang levetid pga. varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35°
- Forskellige udførelser:
- Standardudførelse med glat overflade
- Med rillet overflade for sikkert hold på snavsede emner
- Med V-not til fastgørelse af runde, ovale og kantede arbejdsemner

Kraftig helsmedet stålskruetvinge STBVC



№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
STBVC15	150	100	40 x 20	4,06	1	
STBVC25	250	100	40 x 20	4,62	1	
STBVC35	350	100	40 x 20	5,13	1	

Specialtryksko



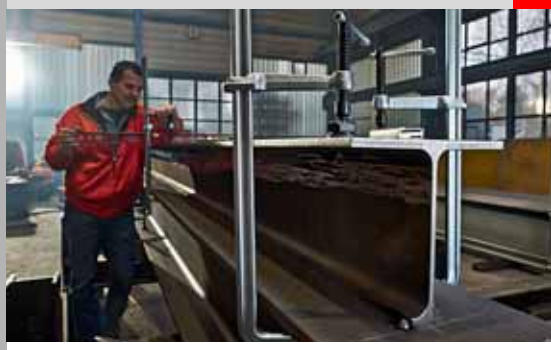
№	Udførelse	Egnet til	
			V3
3100736	Standard	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3100737	Standard	STBS, STBU	
3101192	Med riller	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101193	Med prisme	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	

Kraftige helsmedede stålskruetvinger

Smedetvinge classiX GSL



№	↔a↔	↔b↔	↔x↔			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
GSL30	300	120	27 x 13	2,11	5	
GSL60	600	120	27 x 13	2,82	5	



- Spændkraft op til 7.500 N ved et tilspændingsmoment på 25 Nm
- Varmebestandig specialtryksko, kan vippes op til 35°

Kraftig helsmedet stålskruetvinge classiX GSM



№	↔a↔	↔b↔	↔x↔			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
GSM25	250	140	30 x 15	2,58	5	
GSM30	300	140	30 x 15	3,00	5	
GSM40	400	140	30 x 15	3,17	5	
GSM50	500	140	30 x 15	3,40	5	
GSM60	600	140	30 x 15	3,80	5	



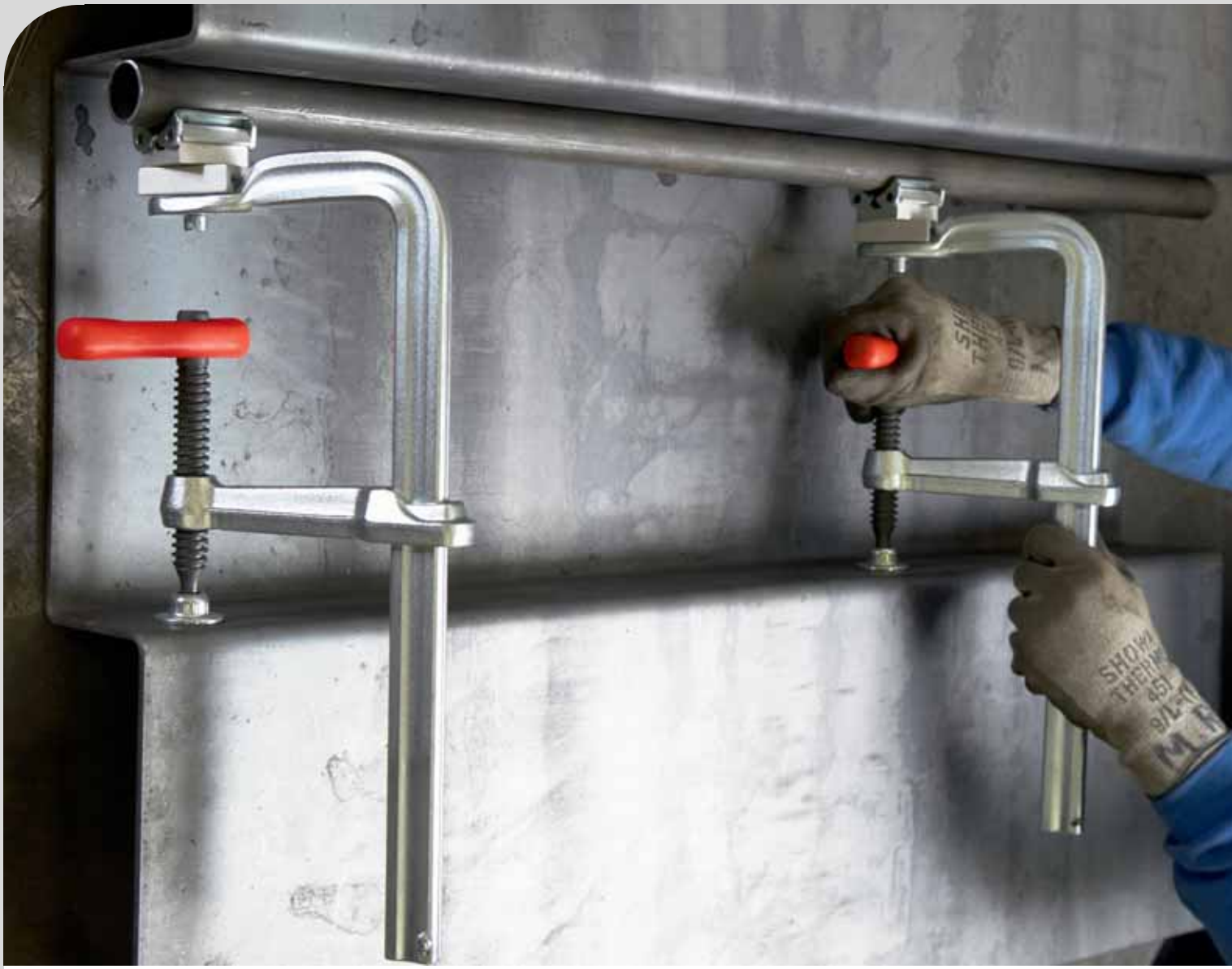
- Spændkraft op til 11.000 N ved et tilspændingsmoment på 40 Nm
- Varmebestandig specialtryksko, kan vippes op til 35°

Sammenligning mellem BESSEYs original- og classiX-linje af kraftige, helsmedede stålskruetvinger

	BESSEY kraftige, helsmedede stålskruetvinger		classiX	
Bestillings-nr.	SLM	SGM	GSL	GSM
				
Sortiment	+++	+++	+	+
Spændvidde	200-600 mm	250-1.500 mm	300-600 mm	250-600 mm
Udladning	120 mm	140 mm	120 mm	140 mm
Optimeret skinneprofil	✔	✔		
Spændkraft op til	+++	+++++	++	++++
	8.500 N	12.000 N	7.500 N	11.000 N
Specialtryksko med sinterstålindlæg	✔	✔		
Beskyttede rettigheder	På skinne, glidebøjle, tryksko og udseende			

KombiKlamp

Den ekstremt variable tvinge



Tvingen der tilpasser sig

KombiKlamp er en helt særlig tvinge. Udover de samme egenskaber som en klassisk helsmedet stålskruetvinge råder den over en speciel spændedel. Dette såkaldte Vario-spændekæbesæt tilpasser sig perfekt efter emner i vinkler fra 60° indvendigt til 60° udvendigt. På denne måde kan runde, ovale og krogede emner spændes nemt og sikkert. Også spredning er problemfrit med KombiKlamp. For både spændedelen og glidebøjlen kan hurtigt omstilles. En tvinge med mange muligheder!

KombiKlamp



Fordele:

1 **Vario-spændekæbesæt**
Vario-spændekæbesættet er specielt tilpasset runde, ovale og krogede emner og emner i vinkler fra 60° indvendig til 60° udvendig. Enkel omstilling til spredning ved fastgørelse med en M8-skrue. Oplev variationsmulighederne!

2 **Endesikring der kan løsnes**
Endesikringen kan løsnes til hurtig omstilling af glidebøjlen til sprede-funktion.

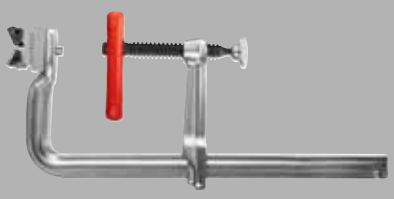
3 **Udskiftelig tryksko**
Trykskoen, der kan udskiftes uden brug af værktøj, giver endnu mere komfort i det daglige arbejde. Den er meget nem og hurtig at udskifte.

4 **Knebelgreb med kunststofhætte**
Det stabile knebelgreb har en kunststof-hætte, som gør arbejdet endnu mere håndvenligt. For kraftfuld og kontrolleret tilspænding.

KombiKlamp SG-VAD



№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
SG30VAD	300	120	30 x 15	2,95	6	

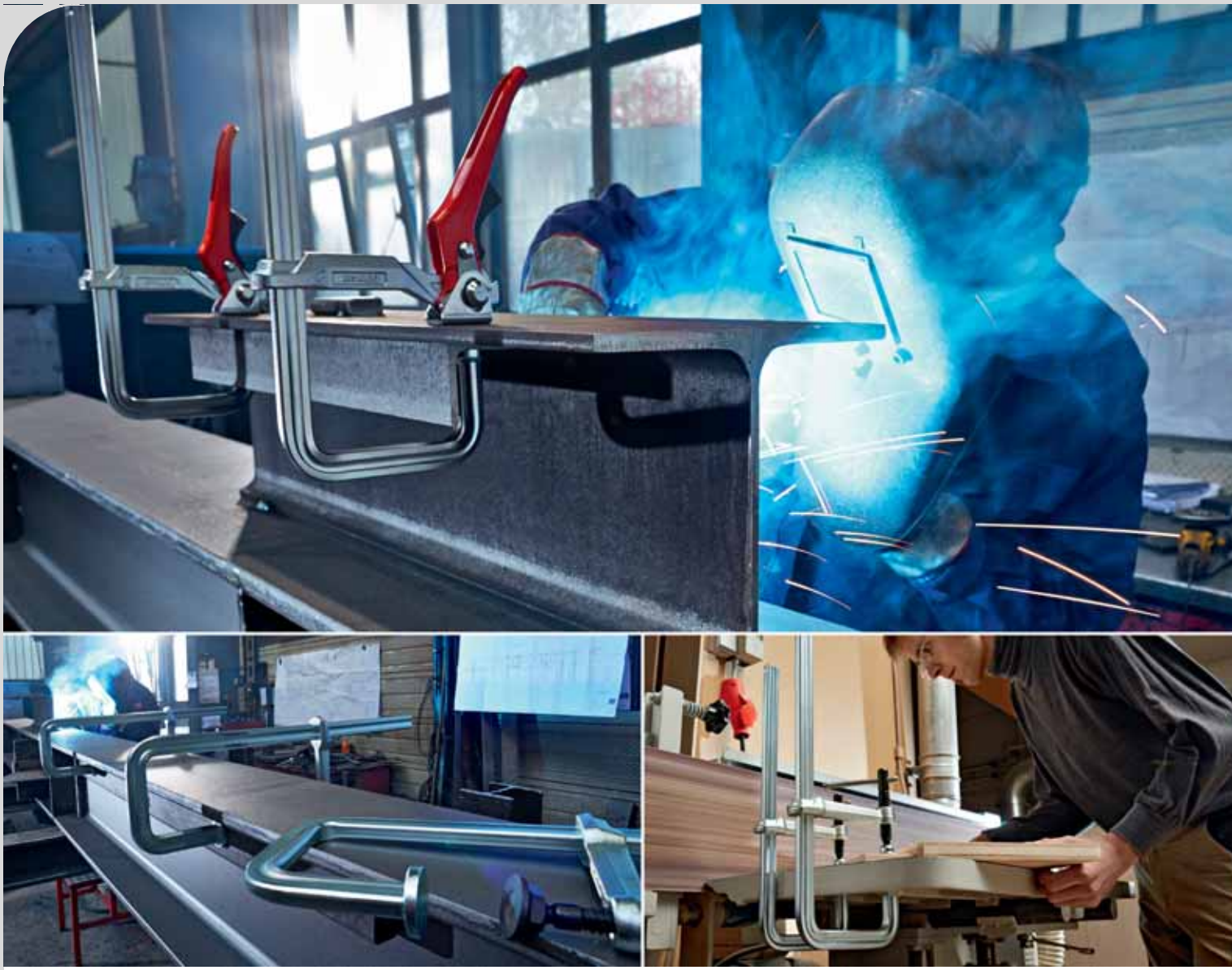




- Spændkraft op til 7.500 N
- Spænding og spredning af runde, ovale og krogede emner
- Tryksko, der kan skiftes uden brug af værktøj

U-tvinger

Spænding hen over emnet



Ingen ekstra udstyr, ingen hjælpekonstruktioner

De originale BESSEY U-tvinger er også udviklet med udgangspunkt i de velafprøvede hurtigspændere og kraftige helsmedede stålskruetvinger.

Vha. den karakteristiske U-formede faste bøjle kan man uden videre spænde hurtigt og sikkert hen over emnet. Så godt som en ekstra hånd – helt uden ekstra udstyr eller hjælpekonstruktioner!

Den kraftige, helsmedede stålskruetvinge SGU – med U-formet fast bøjle til spænding hen over emnet uden ekstra udstyr.

U-tvinger



You Tube

Fordele:

1 Højeste stabilitet
Den U-formede faste bøjle er udført i ét stykke og hærdet, hvilket gør, at den er vridningsstabil. Dette giver en maksimal brudstyrke og høj stabilitet.

2 Bevægelig specialtryksko
Den varmebestandige kraftige tryksko (SGU/STBU) kan vippes op til 35° og udskiftes. Den har ekstrem lang levetid. Letløbende pga. det oliemættede sinterstålindlæg.

3 Smedet glidebøjle
Glidebøjlen er lavet af sejhærdet stål og kan klare selv store belastninger.

4 Sejhærdet spindel
Den sejhærdede spindel er særlig stabil og slidstærk. Det øger holdetiden mærkbart.

5 Stabilt knebelgreb
Det stabile knebelgreb har ergonomisk rigtigt afrundede ender og er desuden udstyret med en sekskant. For kraftfuld og kontrolleret tilspænding.

U-tvinger

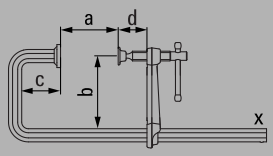


- Spændkraft op til 4.000 N
- Spænding hen over emnet, særligt egnet til T- og dobbelte T-profiler
- Lav vægt
- Hærdet glidebøjle og fast bøjle for fjedrende og elastisk spænding

Helsmedet skruetvinge i U-form GUZ



Nº	←a→	←b→	←c→	←d→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
GU25-12-6ZK	250	120	60	60	22 x 10,5	1,46	10	



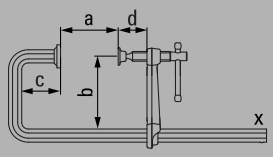


- Spændkraft op til 12.000 N ved et tilspændingsmoment på 40 Nm
- Spænding hen over emnet, særligt egnet til T- og dobbelte T-profiler
- Lang levetid pga. varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35 °

Kraftig helsmedet skruetvinge i U-form SGU



Nº	←a→	←b→	←c→	←d→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
SGU30-14-10	300	140	100	130	30 x 15	3,75	5	

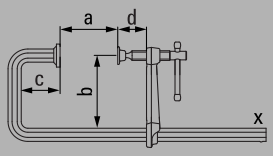


U-tvinger

Kraftig helsmedet stålskruetvinge i U-form STBU



Nº	↔a↔	↔b↔	↔c↔	↔d↔	↔x↔			
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
STBU40-17-15	500	175	150	110	40 x 20	7,96	1	



- Spændkraft op til 22.000 N ved et tilspændingsmoment på 80 Nm
- Spænding hen over emnet, særligt egnet til T- og dobbelte T-profiler
- Med sekskant 19 mm på spindelenden
- Lang levetid pga. varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35 °

Specialtryksko



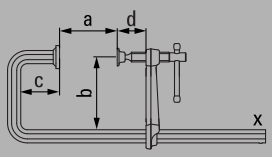
Nº	Udførelse	Egnet til	
			V3
3100736	Standard	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3100737	Standard	STBS, STBU	
3101192	Med riller	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101193	Med prisme	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	

- Lang levetid pga. varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35°
- Forskellige udførelser:
- Standardudførelse med glat overflade
- Med rillet overflade for sikkert hold på snavsede emner
- Med V-not til fastgørelse af runde, ovale og kantede arbejdsemner

Hurtigtvinge i U-form GUH



Nº	↔a↔	↔b↔	↔c↔	↔d↔	↔x↔			
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
GU25-12-6H	250	120	60	10	22 x 10,5	1,67	5	





- Spændkraft op til 3.800 N
- Spænding hen over emnet, særligt egnet til T-profiler
- Lav vægt
- Hurtig – op til 5 gange hurtigere end traditionelle tvinger

Gribearmstvinger

Spænding og spredning på selv meget lidt plads



Særdeles velegnet til særligt komplicerede opgaver

Med den originale BESSEY gribearmstvinge kan man spænde og sprede på selv meget lidt plads. Både i smalle åbninger og på korte udhæng.

Dette muliggøres af den enestående spænde- og spredemekanik, der er placeret bag skinnen. Den originale BESSEY gribearmstvinge udmærker sig desuden ved dens robuste konstruktion. Den gør tvingen særdeles velegnet til særligt vanskelige opgaver, som f.eks. svejse- og monteringsarbejde!

Gribearmstvingen – specielt udviklet til svejse- og monteringsopgaver på svært tilgængelige steder.

Gribearmstvinger



Fordele:

1 **Højeste stabilitet**
Den faste bøjle, der er smedet i ét stykke med formet trykplade, er hærdet og forzinket, hvorved den kan modstå høje belastninger og er vridningsstabil. Den optimerede profilform tillader en større udladning med uforandret stabilitet.

2 **Knebelgreb med udvendig spindel**
Grebet sidder bag tvingens skinne. Specielt til spænding og spredning af svært tilgængelige emner.

3 **Speciel prisme-tryksko**
Den stabile tryksko er fremstillet af kvalitetsstøbegods og kan vippes op til 30°. Prismet er ideelt til spænding og spredning af runde eller kantede emner.

4 **Endesikring der kan løsnes**
Endesikringen kan løsnes til hurtig omstilling af glidebøjlen til sprede-funktion.

Gribearmstvinge GRA



Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
GRA30-12	300	120	28 x 11	2,41	5	
GRA60-12	600	120	28 x 11	3,02	5	
GRA100-12	1000	120	28 x 11	3,80	5	



- Spændkraft op til 7.500 N
- Udvendig spindel, beskyttet mod svejseklatter
- Fri adgang til arbejdsområdet

Trykstykke GRD (2 stk. / pose)



Nº			
	kg	stk.	V2
GRD	0,61	10	

- Spredning indefra og ud
- Plan spændeflade
- V-not til spænding af runde og ovale emner

Variable kraftige helsmedede stålskruetvinger

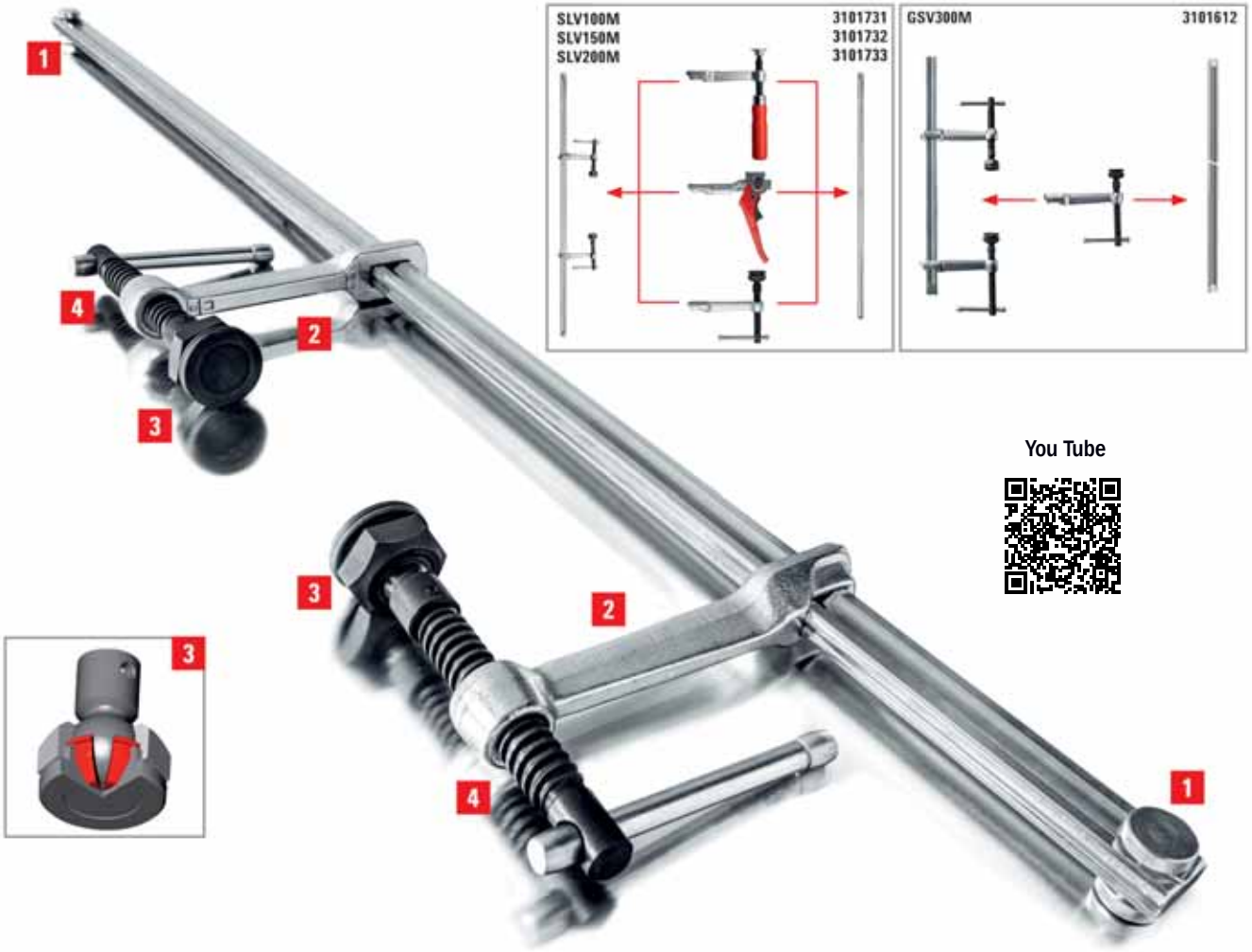
Ny fleksibilitet ved store spændvidder



Et modulprincip til meget forskellige opgaver

Ud over komplet monterede, helsmedede tvingesæt tilbyder BESSEY tilbehør, der kan kombineres indbyrdes på mange måder. Programmet omfatter to forskellige skinnemodeller: dels profilen 27 x 13 mm, der fås i tre forskellige længder, dels profilen 30 x 15 mm, der bruges til arbejde med høje spændekræfter og spændvidder op til tre meter. Alle skinner har endestop i begge ender, der kan løsnes uden brug af værktøj. Eksisterende glidebøjler kan omstilles fra spænding til spredning, erstattes af andre glidebøjer eller suppleres af yderligere. Glidebøjlerne fås med trægreb, hurtigspænder eller knebelgreb med indvendig eller udvendig spindel. Ved at montere forskellige glidebøjler kan man nemt og hurtigt løse forskellige krævende spændeopgaver. Individuelt arbejde bliver ikke begrænset på nogen måde.

Variable kraftige helsmedede stålskruetvinger



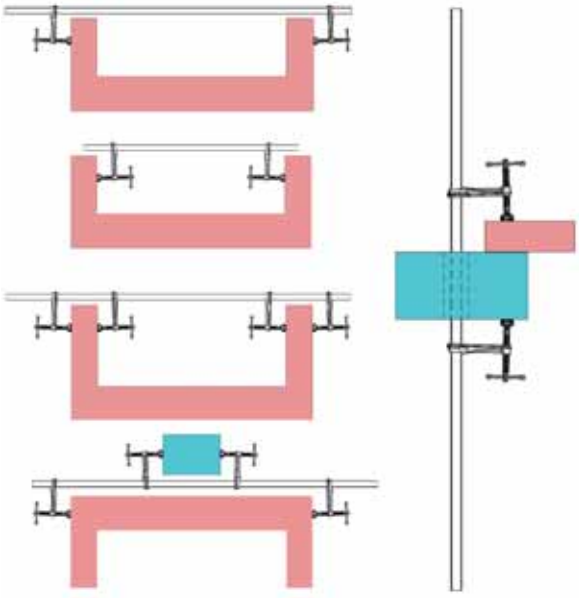
Fordele:

1 **Slutsikring kan løsnes uden brug af værktøj**
Slutsikringerne, der er anbragt på begge sider, kan løsnes uden brug af værktøj og gør det muligt at flytte glidebøjlerne hurtigt til spredefunktionen. Det er også problemfrit at skifte til andre glidebøjler eller at supplere med yderligere glidebøjler.

2 **Udskiftelig glidebøjle**
Glidebøjlen af smedet sejhærdet stål giver høj sikkerhed på grund af den retlinjede kraftoverførsel og kan klare selv meget store belastninger.
Denne glidebøjle kan erstattes af andre varianter eller suppleres med yderligere bøjler efter behov.

3 **Bevægelig specialtrykskо**
Både SLV og GSV har varmebestandige specialtrykskо De kan drejes op til 35° og udskiftes. Derudover har specialtrykskoene på GSV et hærdet og olieimprægneret sinterstålindlæg.
Det gør trykskoene letløbende og garanterer dermed en ekstremt lang levetid.

4 **Sejhærdet spindel**
Den sejhærdede spindel er særlig stabil og slidstærk. Det øger levetiden markant.



Variable kraftige helsmedede stålskruetvinger



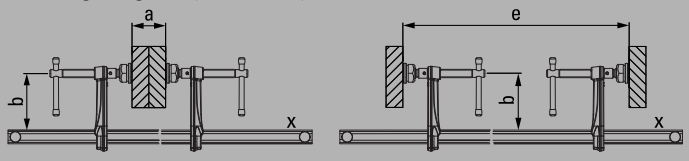
- Spændkraft op til 6.500 N
- Ved at montere tvingen midt på emnet undgår man, at det vælter
- Varmebestandig specialtryksko, kan vippes op til 35°
- Tvingen kan skubbes ind gennem en åbning i emnet/delen



Variabelt, helsmedet tvingesæt komplet SLV

Nº	←a→	←b→	←e→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
SLV100M	1000	120	340-1250	27 x 13	4,71	1	
SLV150M	1500	120	340-1750	27 x 13	5,90	1	
SLV200M	2000	120	340-2250	27 x 13	6,50	1	

Kan bruges til mange forskellige formål vha. udskiftelige glidebøjler i forskellige udgaver (se tilbehør)



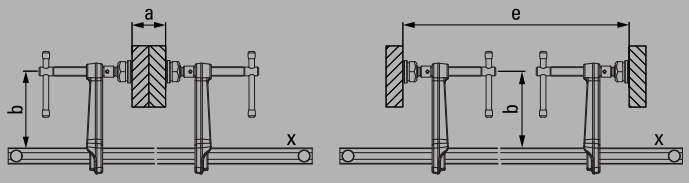
- Spændkraft op til 9.000 N
- Ved at montere tvingen midt på emnet undgår man, at det vælter
- Lang levetid pga. varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35°
- Tvingen kan skubbes ind gennem en åbning i emnet/delen



Variabelt, helsmedet tvingesæt komplet GSV

Nº	←a→	←b→	←e→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
GSV300M	3000	140	400-3340	30 x 15	12,98	1	

Kan bruges til mange forskellige formål vha. udskiftelige glidebøjler i forskellige udgaver (se tilbehør)



- Lang levetid pga. varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35°
- Forskellige udførelser:
- Standardudførelse med glat overflade
- Med rillet overflade for sikkert hold på snavsede emner
- Med V-not til fastgørelse af runde, ovale og kantede arbejdsemner



Specialtryksko

Nº	Udførelse	Egnet til	
			V3
3100736	Standard	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101192	Med riller	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101193	Med prisme	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101219	Skærering	SLV, GSV, SPZ80K	



Skridsikker spænding med tryksko der skærer sig ind i emnet
Kan leveres så længe lager haves

Tilbehør

Skinne i størrelse SLV

№	←a→	←x→			
	mm	mm	kg	stk.	V2
3101731	1000	27 x 13	2,85	1	
3101732	1500	27 x 13	4,05	1	
3101733	2000	27 x 13	5,25	1	

- Profil 27 x 13 mm, koldtrukket og galvaniseret
- Endestop kan løsnes uden brug af værktøj – i begge ender – til hurtig ombygning
- Passer til alle glidebøjler komplet i størrelse SLV

Skinne i størrelse GSV



№	←a→	←x→			
	mm	mm	kg	stk.	V2
3101612	3000	30 x 15	10,40	1	

- Profil 30 x 15 mm, koldtrukket og galvaniseret
- Endestop kan løsnes uden brug af værktøj – i begge ender – til hurtig ombygning
- Passer til alle glidebøjler komplet i størrelse GSV

Glidebøjle komplet til størrelse SLV



№	Udførelse	←b→	←x→			
		mm	mm	kg	stk.	V3
3101426	Trægreb	120	27 x 13	0,73	1	
3101337	Hurtigspænder	120	27 x 13	1,10	1	
3101338	Knebelgreb inkl. specialtryksko	120	27 x 13	0,82	1	

- Tre forskellige grebvarianter/-udførelser
- Passer til alle skinner i størrelse SLV

Glidebøjle komplet til størrelse GSV



№	Udførelse	←b→	←x→			
		mm	mm	kg	stk.	V3
3101329	Knebelgreb inkl. specialtryksko med sinterstålindlæg	120	30 x 15	1,13	1	
3101330		140	30 x 15	1,23	1	
3101331		200	30 x 15	1,40	1	

- En grebvariant/-udførelse med tre forskellige udladninger
- Passer til skinner i størrelse GSV

C-skruetvinger

Spænding med skruetvingens oprindelige form



Hvad enten det er i trukket, helsmedet eller støbt udførelse, har BESSEY det hele i programmet

C-skruetvinger bruges, hvor der kræves høje spændekræfter ved tilnærmelsesvis ens spændvidder, fortrinsvis inden for metal- og stålkonstruktion. C-skruetvingen regnes for skruetvingens urform. Til fremstillingen er der altid brugt meget forskellige materialer. Tidligere blev de fremstillet af træ. I dag omfatter programmet modeller med støbte og helsmedede bøjler samt VC-skruetvinger i den velkendte, helsmedede BESSEY kvalitet. Det særlige ved VC skruetvingen er, at bøjlen fremstilles, hærdes og forzinkes galvanisk i originalt BESSEY profilstål fra vores eget ståltrækkeri. På den måde opnås en langt højere brudstyrke end ved støbte udførelser.

Som den eneste har VC-skruetvingen samme kendetegn som den originale BESSEY helsmedede stålskruetvinge – den er let, handy, elastisk og brudsikker.

C-skruetvinger

C-skruetvinge VC



Nº	←a→		←b→		←x→				
	mm	"	mm	"	mm	kN	kg	stk.	V2
VC2	0 - 50	0 - 2	50	2	19,5 x 9,5	7	0,43	10	
VC3	0 - 75	0 - 3	50	2	22 x 10,5	13	0,63	10	
VC4	0 - 100	0 - 4	60	2 3/8	25 x 12	13	1,02	10	
VC6	0 - 150	0 - 6	75	3	27 x 13	15	1,41	10	
VC8	0 - 200	0 - 7 7/8	90	3 1/2	30 x 15	15	2,25	5	
VC10	0 - 250	0 - 10	100	4	40 x 20	15	4,01	5	



- Spændkraft op til 15.000 N
- Brudsikker og hærdet
- Den velkendte BESSEY stålkvalitet

C-skruetvinge SC



Nº	←a→		←b→					
	mm	"	mm	"	kN	kg	stk.	V2
SC40	0 - 40	0 - 1 5/8	40	1 5/8	5,5	0,36	10	
SC60	0 - 60	0 - 2 3/8	55	2 3/16	5,5	0,57	10	
SC80	0 - 80	0 - 3 1/8	65	2 9/16	10	0,99	10	
SC100	0 - 100	0 - 4	75	3	13,5	1,40	10	
SC120	0 - 120	0 - 7 7/8	85	3 1/4	18	2,10	10	
SC150	0 - 150	0 - 6	95	3 3/4	18	2,35	10	
SC200	0 - 200	0 - 7 7/8	105	4 1/4	22	4,00	5	



- Spændkraft op til 22.000 N
- Sænksmedet

C-skruetvinge CDF-C



Nº	←a→		←b→					
	mm	"	mm	"	kN	kg	stk.	V2
CDF403C	0 - 75	0 - 3	60	2 3/8	13	0,85	6	
CDF404C	0 - 105	0 - 4 1/4	85	2 3/4	16,5	1,50	6	
CDF406C	0 - 150	0 - 6	100	3 5/8	17	2,32	6	
CDF408C	0 - 205	0 - 8	125	4 1/2	17	3,42	6	
CDF410C	50-245	2 - 10	150	5 3/8	18	5,30	4	



- Spændkraft op til 18.000 N
- Sænksmedet
- Kobberbelagt spindel forhindrer svejsegnister i at sætte sig fast

Spænd med tænger







Flere varianter til mange forskellige anvendelsesområder

Hvad enten der er tale om tilspænding af emner, der griber ind i eller går hen over hinanden eller til fiksering af emner ved siden af hinanden: Originale BESSEY griptænger er altid et godt valg.

De trinløst justérbare spændeflader står altid parallelt med eller i den ønskede skråstilling i forhold til hinanden. Og prikken over i'et: Den indstillede spændkraft holdes konstant i alle tangkæbens åbningspositioner. Lige meget hvilken variant, man vælger.

Rørgriptangen – sikker tilspænding af runde arbejdsemner vha. trinløst justérbare spændeflader.

You Tube

Griptænger

Parallel griptang GRZ



Nº	←a→	←b→			
	mm	mm	kg	stk.	V3
GRZ10	100	65	1,00	10	
GRZ20	200	65	1,20	10	



- Parallelle spændeflader
- Prismeudsparing til runde dele
- Inkl. beskyttelseskapper til spænding på sarte overflader

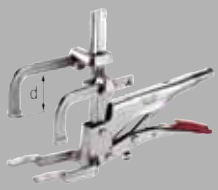
C-griptang GRZC



Nº	←a→	←b→	←d→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
GRZC	110	80	40	1,10	10	

- Til punktvis spænding og spænding hen over emnet på begge sider

Variogrip GRZV



Nº	←a→	←b→	←d→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
GRZV	100	50-80	43	1,25	10	

Kan leveres så længe lager haves

- Delt glidebøjle, hvor udladning og spændvidde kan reguleres trinløst
- Til spænding af forskudte emner eller emner af forskellig tykkelse

Rørgriptang GRZRO



Nº	Til rør Ø	←b→			
	mm	mm	kg	stk.	V3
GRZRO	0 – 110	65	1,30	10	

- Ideel til fastholdelse af runde emner med ens diameter
- Inkl. beskyttelseskapper
- Skånsom spænding på sarte overflader
- Velegnet til hæftesvejsning, kan holde til temperaturer op til 200 °C

Polsvejsetvinger

Polsvejsetvinge med det velkendte trægreb LP / TP

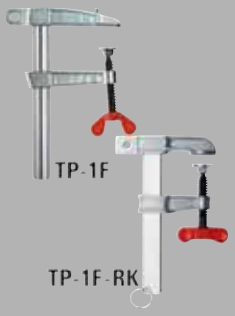
- Med blødstøbte bøjler
- Ergonomisk trægreb
- Tilslutningshul i den støbte overdel



Nº	←a→	←b→	←x→					
	mm	mm	mm	mm	A	kg	stk.	V1
LP-1	150	60	20 x 5	10,5	300	0,50	10	
TP-1	150	80	25 x 6	10,5	400	0,76	10	

Polsvejsetvinge med vingeskrue LP / TP

- Med blødstøbte bøjler
- Med vingeskrue
- Tilslutningshul i den støbte overdel
- TP-...F-RK: kabelaflastning på skinne-enden / indvendig diameter på ring 30 mm



Nº	←a→	←b→	←x→					
	mm	mm	mm	mm	A	kg	stk.	V1
LP-1F	150	60	20 x 5	10,5	300	0,53	10	
TP-1F	150	80	25 x 6	10,5	400	0,76	10	
TP-2F	150	60	30 x 8	11	600	1,12	20	
TP-1F-RK	150	80	25 x 6	10,5	400	0,78	10	
TP-2F-RK	150	60	30 x 8	11	600	1,12	20	

Polsvejsetvinge med knebelgreb TP

- Med blødstøbte bøjler
- Knebelgreb med afrundede ender til nem kraftoverførsel ved tilspænding
- Tilslutningshul i den støbte overdel



Nº	←a→	←b→	←x→					
	mm	mm	mm	mm	A	kg	stk.	V1
TP-1K	150	80	25 x 6	10,5	400	0,75	10	

Polsvejsetvinge CP

- Med blødstøbte bøjler i C-form



Nº	←a→	←b→					
	mm	mm	mm	A	kg	stk.	V1
CP-F	50	30	8,4	200	0,19	10	

Tilbehør

Vario spændekæbesæt VAD (2 stk. / pose)



Nº		Spændeflade-bredde			
		mm	kg	stk.	V3
VAD	Fra 60° indv. til 60° udv.	45	0,48	1	





- Tilpasser sig runde og ovale emner samt udvendige og indvendige vinkler
- Trinløs vinkeltilpasning i området fra 60° indv. til 60° udv.
- Passer til originale BESSEY blødstøbte skruetvinger TG samt GZ og GMZ fra 100 mm udladning og spændeelementer til svejseborde TWV og TW

Kanttvinge KT



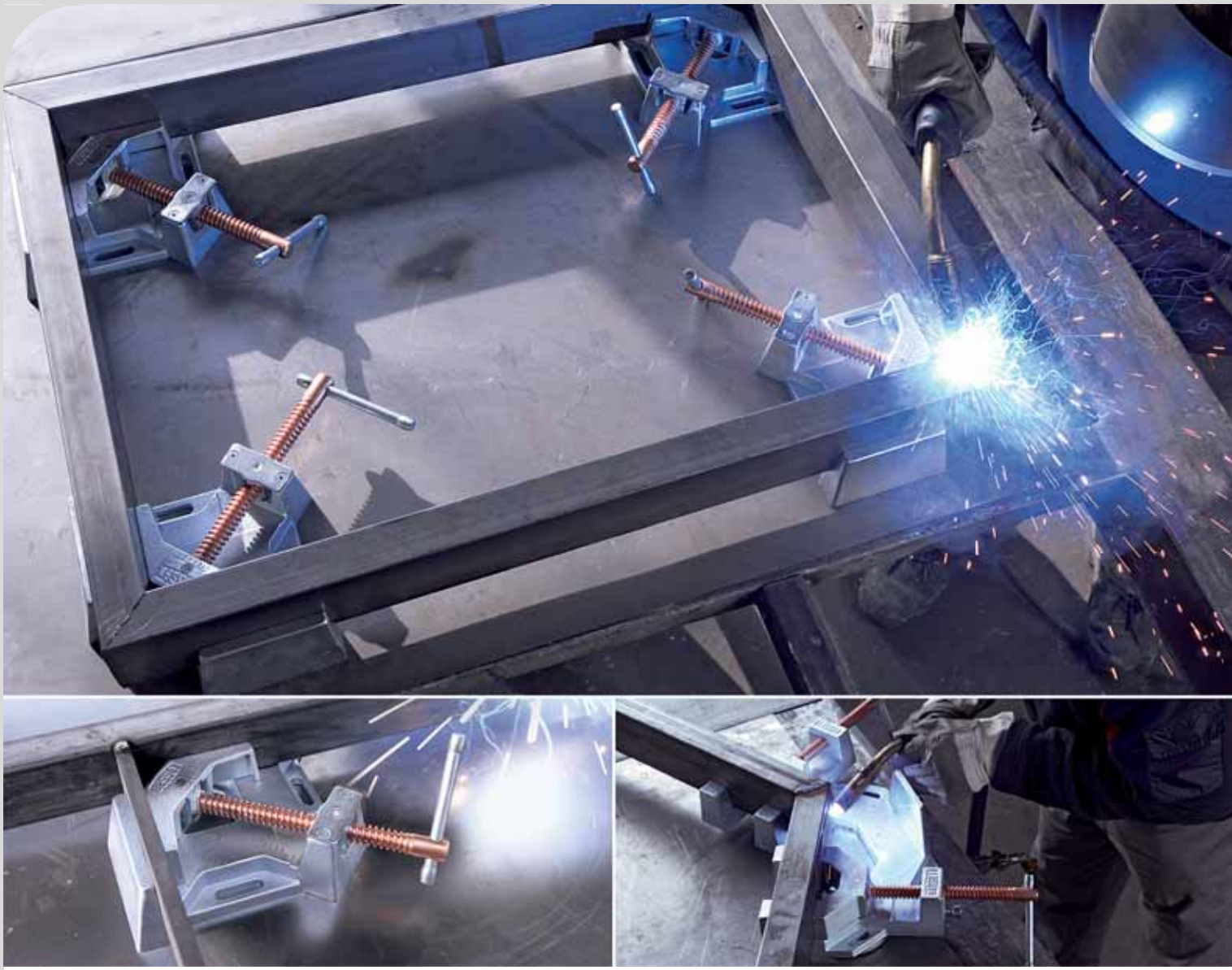
Nº	Udførelse			
		kg	stk.	V1
KT5-1CP	1 spindel	0,35	1	
KT5-2	2 spindler	0,58	1	



- Praktisk hjælpeværktøj til spænding af kanter og på svært tilgængelige steder
- Passer til gængse skruetvinger med maks. skinnetykkelse på 13 mm

Metalvinkelspænder

Opspænding af vinkler og geringer

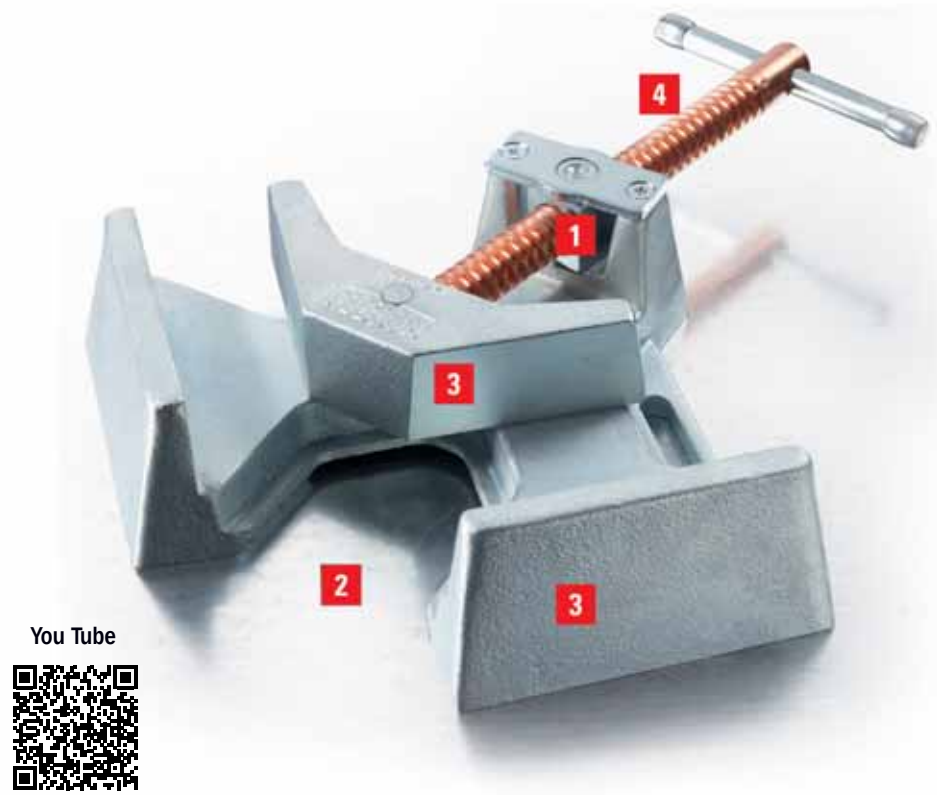


Fri adgang til arbejdsemnet ved svejse- og montagearbejde

Den originale BESSEY metalvinkelspænder er udviklet specielt til brug inden for stålkonstruktion og svejsning samt på klejnsmedeområdet. Den kan bruges i mange forskellige sammenhænge, bla. til fiksering og sikring af helt rette vinkler. Det åbne arbejdsområde giver fri adgang til emnet ved svejse- og monteringsarbejde samt mulighed for at fiksere T-samlinger. Ethvert værksted med respekt for sig selv bør derfor have en original BESSEY metalvinkelspænder!

Metalvinkelspænderen til præcis fastholdelse i en 90°-vinkel, også ved uensartede emner.

Metalvinkelspænder



You Tube

Fordele:

1 **Automatisk tilpasning**
Spindelmøtrikken, der er fastgjort med hængsel, muliggør automatisk tilpasning af trykkæben til arbejdsemner af forskellig tykkelse.

2 **Åbent arbejdsområde**
Åbningen giver mulighed for fastgørelse af T-samlinger og fri adgang til emnet ved svejse- og monteringsarbejde.

3 **Stabil grundplade og spændekæber**
Den stabile grundplade og spændekæberne er fremstillet af kvalitetsstøbegods for kraftfuld tilspænding. De er galvaniserede og dermed rustbeskyttede. Kæberne er indrettet til præcis retvinklet tilspænding.

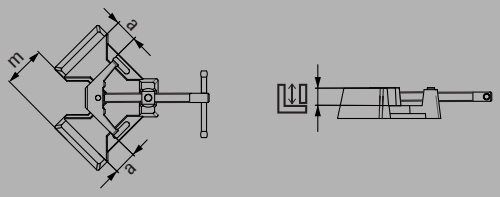
4 **Forkobret spindel**
Spindelen med trapezgevind er forkobret, hvilket forhindrer svejseklatter i at sætte sig fast.

Metalvinkelspænder WSM



Nº	↔a↔	Gennemgang m				
	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
WSM9	2 x 90	60	35	3,58	1	
WSM12	2 x 120	100	61	7,35	1	

3D-CAD data kan downloades på www.bessey.de

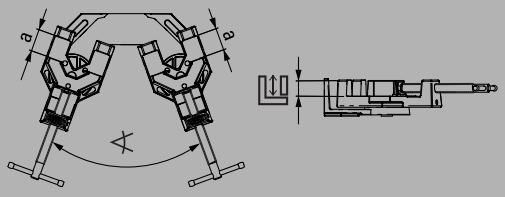


- Automatisk tilpasning til arbejdsemner af forskellig tykkelse
- Stabile kæber og grundelement af kvalitetsstøbegods
- Forkobret spindel forhindrer svejsegnister i at sætte sig fast
- Præcis 90°-vinkel

Svejsespændesæt SM 10



Nº	∢	↔a↔				
		mm	mm	kg	stk.	V3
SM10-SET	5°–180°	100	35	10,66	1	



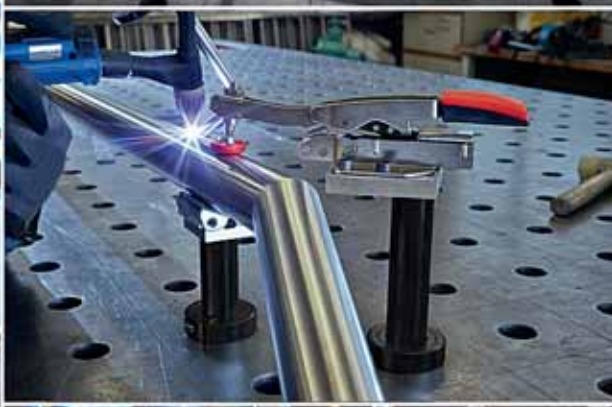
- Spændehjælp til emner af forskellig tykkelse. Kan indstilles i alle tænkelige vinkler
- Stabil krop og grundplade i kvalitetsstøbegods
- Forkobret spindel forhindrer svejsegnister i at sætte sig fast
- Vinkelområde: 5°-180°

Spændeelementer til svejseborde

Sikker svejsning med spændeværktøjsspecialisten





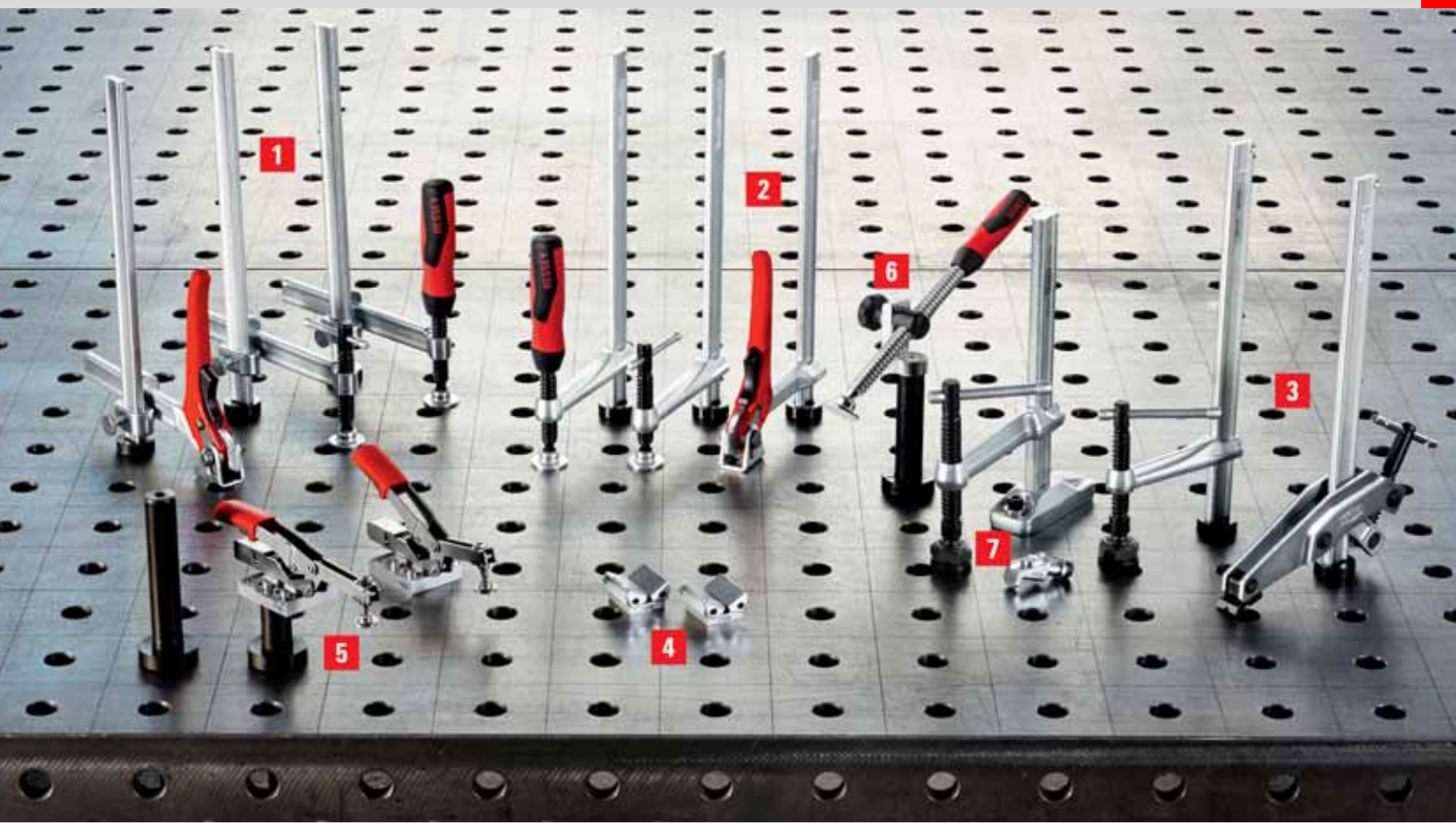




Erfaringerne kommer på bordet

Erfaringer indsamlet over mange årtier inden for området spændeværktøj har BESSEY nu overført til udviklingen af nye spændeelementer til svejseborde med 28 mm Ø og 16 mm Ø huller. BESSEY tilbyder et omfangsrigt sortiment af praktisk hjælpeudstyr, der kan bruges fleksibelt, hvilket er med til at lette arbejdet i hverdagen. Man kan vælge mellem tre glidebøjler med forskellige greb og variabel eller fast udladning. Sortimentet indeholder også en glidebøjle med varmebestandig specialtryksko samt en gribearm, der giver fri adgang til arbejdsområdet. Til spænding af ovale, runde eller kantede emner fås specielle bord-spændekæbesæt. Også BESSEY hurtigspændere og maskinbordspændere kan bruges på svejseborde takket være specielle adaptere, forlængerstykker og fastgørelsesbeslag. Alle elementer kan monteres på bordet uden brug af værktøj. De kan derfor bruges fleksibelt og gør arbejdet komfortabelt, sikkert og meget præcist.

Spændeelementer til svejseborde



Fordele:

1 Fleksibel udladning
BESSEY TWV spændeelementer til svejseborde kan ikke kun indstilles trinløst i udladningen men fås også med greb i 3 varianter.

2 100 mm, 120 mm eller 140 mm udladning
Med BESSEY TW spændeelementer til svejseborde kan du vælge mellem 3 forskellige greb og 3 udladninger.

3 Kraftig og speciel
Spændeelementet TWM28 er udstyret med en varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, der kan vippes op til 35°. På glidebøjlen TW28GRS ligger spindlen udenfor og giver dermed bl.a. fri adgang til arbejdsområdet.

4 Perfekt til gelændere
Uanset om emnerne er runde, ovale eller kantede, så egner Vario bordspændekæbesættene TWVAD sig perfekt. For de tilpasser sig trinløst til emnet, der skal svejses, fra 60° indvendigt til 60° udvendigt.

5 Maskinbordspændere i brug
Takket være adapteren TWA-STC og den tilhørende forlænger TWX kan BESSEY maskinbordspændere med vandret grundplade også hurtigt bruges på svejseborde.

6 Spænd skråt og vandret
Dreje-adapteren TW28AV gør det muligt også at spænde skråt eller vandret med forlængeren TW28X. Det kan lade sig gøre, fordi dreje-adapteren kan drejes trinløst fra -52° til +52°.

7 Maskinbordspændere til rådighed
Arbejder du allerede med BESSEY maskinbordspændere og vil også gerne bruge disse på dit svejsebord? Det får du mulighed for med fastgørelses beslaget TW28HO ved ganske enkelt at skrue det fast i boringen på foden af maskinbordspænderen.

You Tube

Spændeelementer til svejseborde



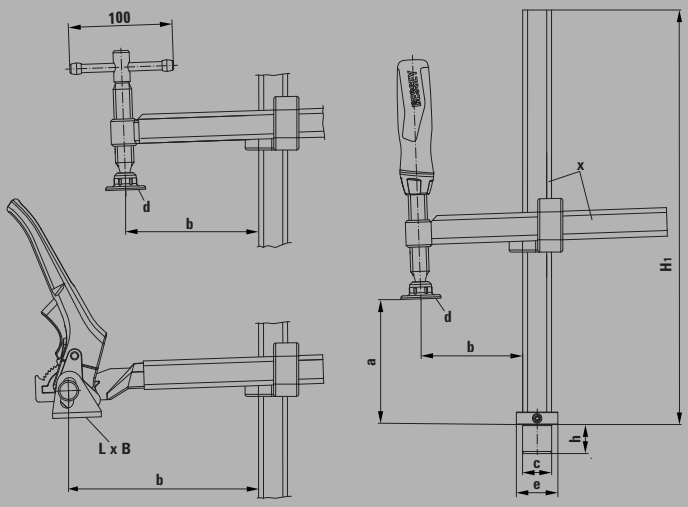
- TWV16: Spændkraft op til 2.500 N, TWV28: Spændkraft op til 5.500 N
- Præcis individuel spænding
- Hærdet profil og glidebøjle til affjedrende og elastisk spænding
- Trinløs justérbar udladning
- Flere udførelser:
- Førsteklasses 2-komponent kunststof-greb samt knebelgreb med afrundede ender – med letgående trapezgevind-spindel og tryksko der kan skiftes uden brug af værktøj
- Hurtigspænder med låsemekanisme spænder doseret og hurtigt uden at blive påvirket af vibrationer

Spændeelement med variabel udladning TWV



№	∅	Spænde-højde	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
TWV16-20-15-2K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,12	1	
TWV16-20-15K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,04	1	
TWV16-20-15H	16	200	60-150	22 x 8,5	1,21	1	
TWV28-30-17-2K	28	300	40-175	28 x 11	2,22	1	
TWV28-30-17K	28	300	40-175	28 x 11	2,11	1	
TWV28-30-17H	28	300	110-175	28 x 11	2,48	1	

3D-CAD data kan downloades på www.bessey.de



Vario spændekæbesæt VAD (2 stk. / pose)



№	∢	Spændeflade-bredde			
		mm	kg	stk.	V3
VAD	Fra 60° indv. til 60° udv.	45	0,48	1	

se katalog på side 57

Måltabel

	Bolt Ø „c“	Bolthøjde „h“	Spændvidde „a“	Udladning „b“	Basishøjde „H1“	Mål trykplade „L x B“	Ø „d“	Fod „F“ Fod Ø „e“	Fodhøjde	Skinne-profilen „x“
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
TWV16-20-15-2K	16	20,5	200	30-150	265	–	32	30	10	22 x 8,5
TWV16-20-15K	16	20,5	200	30-150	265	–	32	30	10	22 x 8,5
TWV16-20-15H	16	20,5	200	60-150	265	41 x 26	–	30	10	22 x 8,5
TWV28-30-17-2K	28	28,5	300	40-175	400	–	38	40	12	28 x 11
TWV28-30-17K	28	28,5	300	40-175	400	–	38	40	12	28 x 11
TWV28-30-17H	28	28,5	300	110-175	400	47 x 31	–	40	12	28 x 11

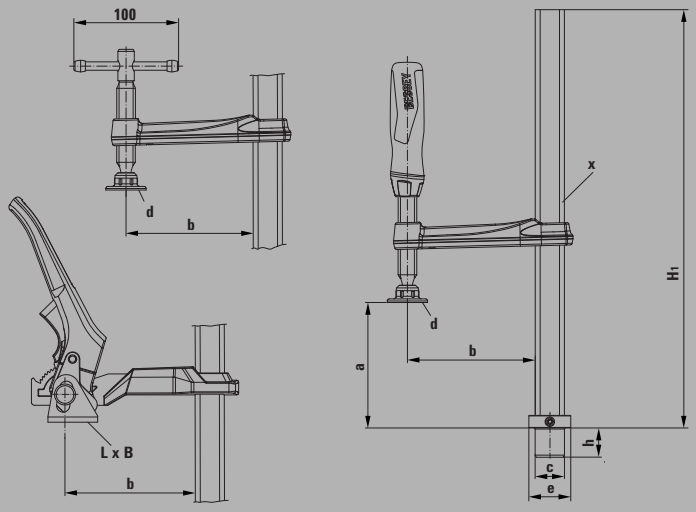
Spændeelementer til svejseborde

Spændeelement med en fast udladning TW



№	∅	Spænde-højde	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
TW16-20-10-2K	16	200	100	22 x 8,5	0,93	1	
TW16-20-10K	16	200	100	22 x 8,5	0,86	1	
TW16-20-10H	16	200	100	22 x 8,5	1,01	1	
TW28-30-12-2K	28	300	120	28 x 11	1,68	1	
TW28-30-14-2K	28	300	140	28 x 11	1,70	1	
TW28-30-12K	28	300	120	28 x 11	1,62	1	
TW28-30-14K	28	300	140	28 x 11	1,65	1	
TW28-30-12H	28	300	120	28 x 11	2,07	1	
TW28-30-14H	28	300	140	28 x 11	2,08	1	

3D-CAD data kan downloades på www.bessey.de





- TW16: Spændkraft op til 3.000 N, TW28: Spændkraft op til 5.000 N
- Præcis individuel spænding
- Hærdet profil og glidebøjle til affjedrende og elastisk spænding
- Flere udførelser:
- Førsteklasses 2-komponent kunststof-greb samt knebelgreb med afrundede ender – med letgående trapezgevind-spindel og tryksko der kan skiftes uden brug af værktøj
- Hurtigspænder med låsemekanisme spænder doseret og hurtigt uden at blive påvirket af vibrationer

Måltabel

	Bolt Ø „c“	Bolthøjde „h“	Spændvidde „a“	Udladning „b“	Basishøjde „H1“	Mål trykplade „L x B“	Mål trykplade Ø „d“	Fod „F“ Fod Ø „e“	Fod „F“ Fodhøjde	Skinne-profilen „x“
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
TW16-20-10-2K	16	20,5	200	100	265	–	32	30	10	22 x 8,5
TW16-20-10K	16	20,5	200	100	265	–	32	30	10	22 x 8,5
TW16-20-10H	16	20,5	200	100	265	41 x 26	–	30	10	22 x 8,5
TW28-30-12-2K	28	28,5	300	120	400	–	38	40	12	28 x 11
TW28-30-14-2K	28	28,5	300	140	400	–	38	40	12	28 x 11
TW28-30-12K	28	28,5	300	120	400	–	38	40	12	28 x 11
TW28-30-14K	28	28,5	300	140	400	–	38	40	12	28 x 11
TW28-30-12H	28	28,5	300	120	400	47 x 31	–	40	12	28 x 11
TW28-30-14H	28	28,5	300	140	400	47 x 31	–	40	12	28 x 11

Spændeelementer til svejseborde



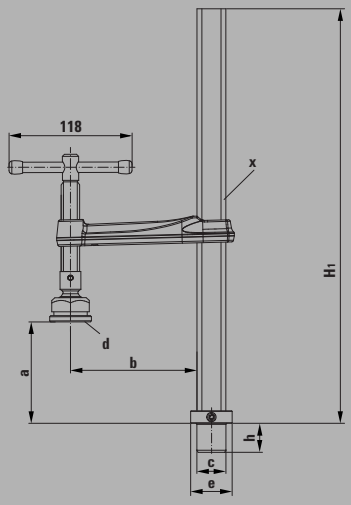
- Spændkraft op til 6.500 N
- Præcis individuel spænding
- Hærdet profil og glidebøjle til affjedrende og elastisk spænding
- Hærdet spindel – særlig stabil og slidstærk – giver mærkbar forlænget levetid
- Lang levetid pga. varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35°

Spændeelement med specialtryksko TWM28



Nº	∅	Spæn-dehøjde	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
TWM28-30-12	28	300	120	28 x 11	1,78	1	

3D-CAD data kan downloades på www.bessey.de



- Lang levetid pga. varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35°
- Forskellige udførelser:
- Standardudførelse med glat overflade
- Med rillet overflade for sikkert hold på snavsede emner
- Med V-not til fastgørelse af runde, ovale og kantede arbejdsemner

Specialtryksko



Nº	Udførelse	
		V3
3100736	Standard	
3101192	Med riller	
3101193	Med prisme	

Måltabel

	Bolt Ø „c“	Bolthøjde „h“	Spændvidde „a“	Udladning „b“	Basishøjde „H1“	Mål trykplade „L x B“	Ø „d“	Fod „F“ Fod Ø „e“	Fodhøjde	Skinne-profilen „x“
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
TWM28-30-12	28	28,5	300	120	400	–	40	40	12	28 x 11

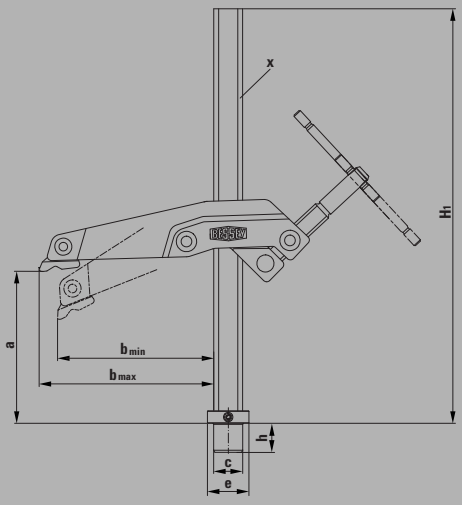
Spændeelementer til svejseborde

Spændeelement med gribearm TW28GRS



№	∅	Spæn-dehøjde	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
TW28GRS30-12	28	300	120	28 x 11	2,26	1	

3D-CAD data kan downloades på www.bessey.de





- Spændkraft op til 5.000 N
- Udvendig spindel giver fri adgang til arbejdsområdet og beskytter mod svejsestænk
- Speciel, stabil tryksko med V-not, ideel også til spænding af runde eller kantede emner
- Kan vippes og indstilles trinløst i højden
- Især velegnet til spænding på lidt plads, i smalle åbninger samt i forbindelse med korte udhæng

Vario spændekæbesæt til maskinbordspændere TWVAD (2 stk. / pose)

TW16VAD / TW28VAD

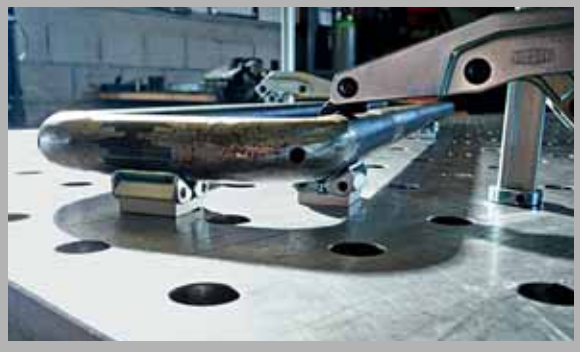


TWVAD



№	∅		Spænde-fladebredde			
	mm		mm	kg	stk.	V3
TW16VAD	16	Fra 60° indv. til 60° udv.	45	0,38	1	
TW28VAD	28		45	0,57	1	
TWVAD	-		45	0,28	1	

3D-CAD data kan downloades på www.bessey.de



- Tilpasning specielt til runde, ovale og krogede emner
- Trinløs vinkeltilpasning fra 60° indvendigt til 60° udvendigt
- Flere udførelser:
- TW16VAD/TW28VAD – med styrebolt – til hurtig indstilling og fastgørelse af emnet på svejsebordet
- TWVAD – uden styrebolt – til variabel forskydning på svejsebordet

Måltabel

	Bolt Ø „c“	Bolthøjde „h“	Spændvidde „a“	Udladning „b“	Basishøjde „H1“	Mål trykplade „L x B“	Fod „F“		Skinneprofilen „x“
							Fod Ø „e“	Fodhøjde	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
TW28GRS30-12	28	28,5	300	123-140	400	38 x 25	40	12	28 x 11

Spændeelementer til svejseborde



- Tilbehør til BESSEY hurtigspænder med vandret grundplade STC
- Med bolt – til brug direkte på svejsebordet
- Uden bolt – til påskruning på forlængeren TWX



- Tilbehør til BESSEY maskinbord-spænder-adapter TWA-STC, TWVAD og TW28AV
- Rundt materiale kan forsænkes trinløst via stillering i bordet

Hurtigspænder-adapter TWA-STC



№	∅	Egnet til				
	mm		mm	kg	stk.	V3
TW16A-STC	16	STC-VH STC-HH STC-IHH	M5	0,19	1	
TW28A-STC	28		M6	0,28	1	

3D-CAD data kan downloades på www.bessey.de

Forlænger TWX



№	∅	Egnet til	Korrektions-vandring			
	mm		mm	kg	stk.	V3
TW16X	16	TW16A-STC TW16VAD TWVAD	15-200	0,41	1	
TW28X	28	TW28A-STC TW28VAD TWVAD TW28AV	15-300	1,76	1	

3D-CAD data kan downloades på www.bessey.de

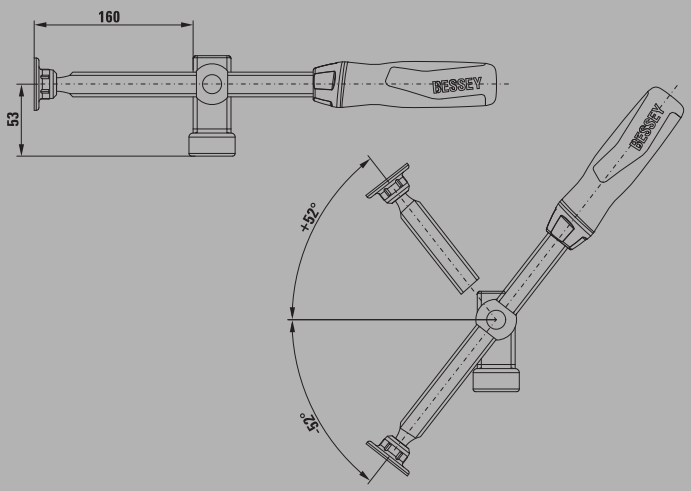
Spændeelementer til svejseborde

Dreje-adapter TW28AV



Nº	∅	←a→	Egnet til			
	mm	mm		kg	stk.	V3
TW28AV	28	160	TW28X	0,90	1	

3D-CAD data kan downloades på www.bessey.de





- Spændkraft op til 3.000 N
- Tilbehør til BESSEY forlænger TW28X
- Trinløst drejelig spindel fra -52° til +52°
- Låsbar trapezmøtrik til sikker fiksering af emnet
- 2-komponentkunststofgreb af høj kvalitet med lang spindel

Fastgørelsesbeslag TW28HO



Nº	∅	Egnet til			
	mm		kg	stk.	V3
TW28HO	28	BAS-C / BAS-CB / BASO / BSN / GRS / BSG	0,14	1	

3D-CAD data kan downloades på www.bessey.de
Kan leveres så længe lager haves



- Tilbehør til BESSEY maskinbord-spænder
- Skrues ganske enkelt på maskinbord-spænderen, så denne kan bruges på et svejsebord

Maskinbordspændere

Spænding på maskinborde og andre opsætninger



Spænder hurtigt, kraftfuldt og sikkert på maskinborde og andre opsætninger

Hos BESSEY finder du et sortiment af praktiske maskinbordspændere – perfekte opspændingsværktøjer, når man skal montere, bore, reife, fræse, slibe, overfladebehandle, erodere, kontrollere og meget andet. De originale BESSEY BAS-spændere udmærker sig især ved deres yderst kompakte form og store spændkraft. Hus og trykarme er af hærdet stål og kan derfor klare store belastninger – langtidsholdbare og pladsbesparende.

BS maskinbordspænderen og GRS gribearmsspænderen kan drejes og indstilles trinløst i højden. BS er kendt for en løftemekanik, som gør hurtig spænding og løsning mulig. Hvis der kræves fri adgang til arbejdsområdet, eller man skal spænde på snævre områder, er GRS gribearmsspænderen en god løsning pga. de udvendige spindler. Desuden gør BSG maskinbordspænderen det muligt at fastspænde skrå dele op til 35 grader pga. den bevægelige trykplade. Sortimentet er stort, og det opfylder næsten alle krav!



Fordele:

1 Hus og trykarm af hærdet stål
BAS spænderne er ca. 30 % mindre end konkurrerende modeller og yder samme høje spændkraft. Med det selvlåsende snekkedrev kan man opnå et tryk på op til 16.000 N lodret på spændefladen.

2 Varianter af trykarme med perfekt pakning
For at opnå en skånsom spænding med optimal vægtfordeling er den korte og den lange trykarm på BAS-modellerne udstyret med en drejelig alu-tryksko. Og BSP-typerne med spids trykarm har perfekte forudsætninger for at spænde i hjørner. En specialpakning af polyamid beskytter de indvendige dele mod snavs.

3 Åbent eller lukket fastgørelsesborehul
Modellerne med åbent borehul kan hurtigere sættes på og fjernes igen. På den lukkede udgave er skrue, notsten og spænder forbundet til én enhed.

4 Smidig og pladsbesparende
Den lave højde og det lille pladsbehov er en stor fordel. Spændehøjden kan øges trinvist med 80 mm med BESSEYs BASO opspændingssokkel. Hvis man bruger flere sokler, skal man sørge for, at emnerne placeres nøjagtigt.



Maskinbordspændere





- Spændkraft op til 16.000 N
- Pladsbesparende konstruktion og dermed op til 30% mindre end sammenlignelige konkurrerende modeller
- Hus og trykarm af hærdet rustfrit stål sikrer ekstrem robusthed og lang levetid
- Fås i tre varianter: Med kort eller lang trykarm med drejelig alu-tryksko eller med spids trykarm til spænding på smalle opsætninger eller ved trange pladsforhold
- BAS-C med åben og BAS-CB med lukket fastgørelsesborehul til M10/M12

BAS-C kompaktspænder, åbent fastgørelsesborehul

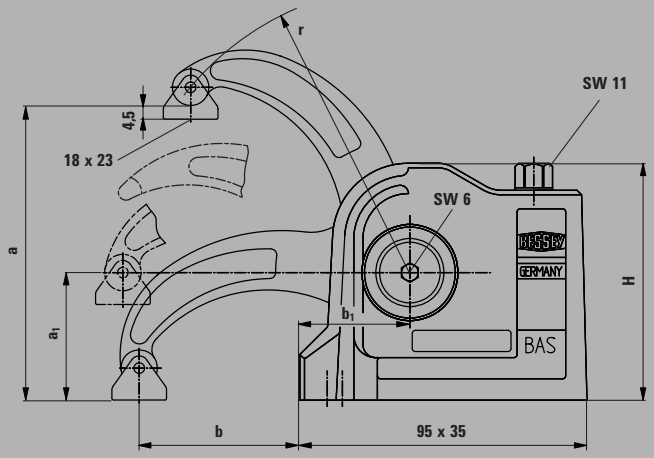


№	←a→	←b→			
	mm	mm	kg	stk.	V3
BAS-C9-4	88	40	1,30	1	
BAS-C10-6	97	60	1,30	1	
BSP-C10-6	97	60	1,30	1	

BAS-CB kompaktspænder, lukket fastgørelsesborehul



№	←a→	←b→			
	mm	mm	kg	stk.	V3
BAS-CB9-4	88	40	1,30	1	
BAS-CB10-6	97	60	1,30	1	
BSP-CB10-6	97	60	1,30	1	



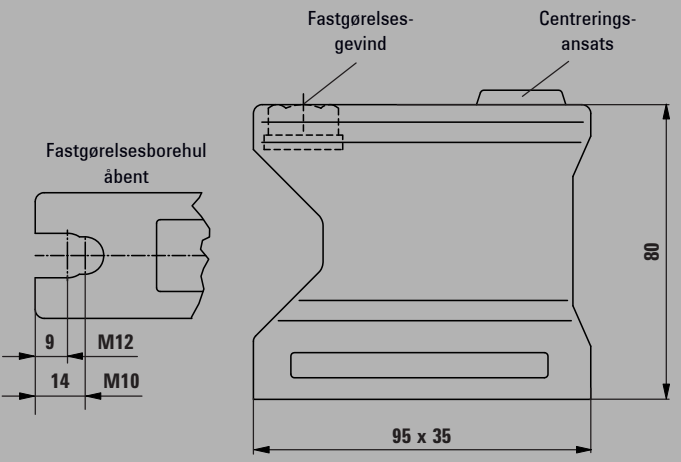
3D-CAD data kan downloades på www.bessey.de

Maskinbordspændere

Opspændingssokkel BASO



№	Spænde-højde	Fastgørelses-gevind	Til cylinderskrue DIN 912	kg	stk.	V3
	mm			kg	stk.	V3
BASO	80	M 10	M10 / M12	0,45	1	





- 80 mm forlængelse
- Stabelbar
- Åbent fastgørelsesborehul inkl. cylinderskrue
- Passer til alle BESSEY BAS-spændere

Måltabel BAS

	Spændehøjde „a“	Spændehøjde opt. „a1“	Udladning „b“	Afstand „b1“	Trykarm „r“	Hushøjde „H“	Cylinderskrue	Fastgørelses-borehul	Spændkraft maks.
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	DIN 912		N
BAS-C9-4	88	42	40	36,5	75	78	M10 / M12	åbent	16.000
BAS-C10-6	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12		12.000
BSP-C10-6	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12		12.000
BAS-CB9-4	88	42	40	36,5	75	78	M10 / M12	lukket	16.000
BAS-CB10-6	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12		12.000
BSP-CB10-6	97	42	60	36,5	94	78	M10 / M12		12.000
BASO	80	–	–	–	–	80	M10 / M12	åbent	–

Maskinbordspændere

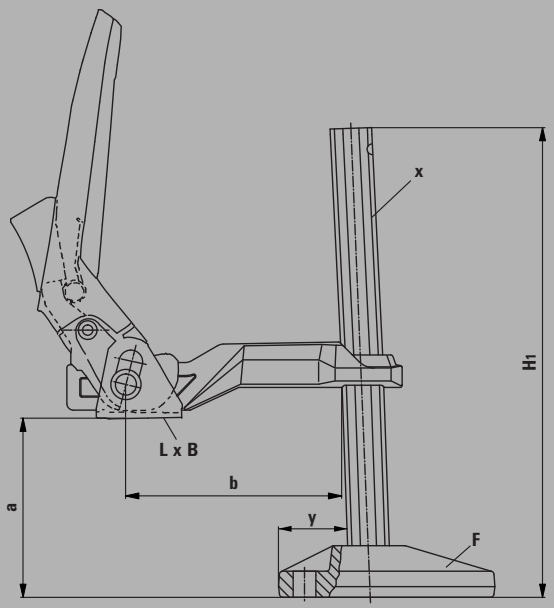


- Spændkraft op til 10.000 N
- Drejelig og trinløst justérbar i højden
- Til bore- og let fræsearbejde
- Spændemekanisme for hurtig tilspænding og løsning

Maskinbordspænder BS



Nº	Spænde-højde	←b→	←x→				
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
BS2N	200	100	19,5 x 9,5	10,5	1,35	1	
BS3N	200	120	22 x 10,5	13	1,55	1	
BS4N	200	120	28 x 11	16,5	2,49	1	
BS5N	240	140	30 x 15	16,5	3,30	1	
BS6N	500	140	30 x 15	16,5	4,00	1	



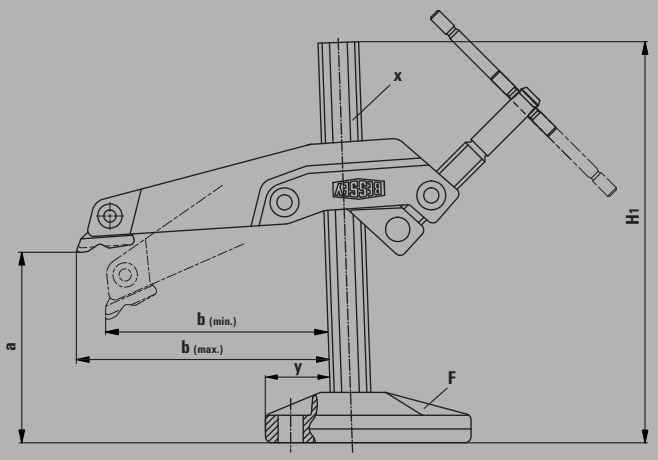


- Spændkraft op til 7.500 N
- Drejelig og trinløst justérbar i højden
- Udvendig spindel for fri adgang til arbejdsområdet og tilspænding på lidt plads
- Til bore- og let fræsearbejde

Gribearmspænder GRS



Nº	Spændehøjde	←b→	←x→				
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
GRS20-12	200	123-140	28 x 11	16,5	2,81	1	



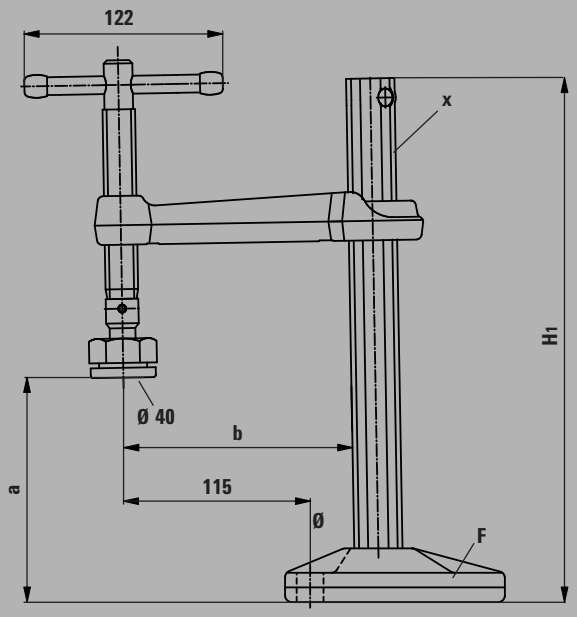
3D-CAD data kan downloades på www.bessey.de

Maskinbordspændere

Maskinbordspænder BSG



Nº	Spænde-højde	←b→	←x→				
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
BSG21-14	210	140	30 x 15	16,5	3,22	1	





- Spændkraft op til 12.000 N
- Til fastgørelse på borde og andre opsætninger
- Lang levetid pga. varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35 °

Fastgørelsesbeslag TW28HO



Nº	∅	Egnet til			
	mm		kg	stk.	V3
TW28HO	28	BAS-C / BAS-CB / BASO / BSN / GRS / BSG	0,14	1	

- Tilbehør til BESSEY maskinbordspænder
- Skrues ganske enkelt på maskinbord-spænderen, så denne kan bruges på et svejsebord

Måltabel BS, GRS, BSG

	Spænde-højde „a“	Udladning „b“	Basishøjde „H1“	Mål trykplate „L x B“	Fod „F“				Skinne-profilen „x“	Fastgørelses-borehul „Ø“	Opnåelig spændkraft ved 50 mm spændehøjde
					Fodlængde	Fodbredde	Fodhøjde	Afstand til skinne „y“			
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N
BS2N	200	100	260	42 x 25	100	38	25	32	19,5 x 9,5	10,5	3.500
BS3N	200	120	260	42 x 25	100	38	25	32	22 x 10,5	13	5.500
BS4N	200	120	270	48 x 31	135	49	33	42	28 x 11	16,5	7.500
BS5N	240	140	320	48 x 31	135	49	33	42	30 x 15	16,5	10.000
BS6N	500	140	580	48 x 31	135	49	33	42	27 x 13	16,5	10.000
GRS20-12	200	123-140	265	25 x 35	135	48	33	42	28 x 11	16,5	7.500
BSG21-14	210	140	322	Ø 40	135	48	33	42	30 x 15	16,5	12.000

Variable hurtigspændere

Hurtig fiksering med variabel spændkraft



Hurtigt i stilling

Med de patenterede variable hurtigspændere fra BESSEY kan arbejdsemner af vidt forskellige højder let og hurtigt fikseres. Det gør hurtigspænderne perfekt egnede til fremstilling af små serier. BESSEY har udtænkt en ekstra finesse, nemlig at hurtigspænderne automatisk tilpasser sig de forskellige emnehøjder med næsten uforandret spændkraft. Spændkraften kan afpasses efter de forskellige emner. Grundpladens hulmønster er så fleksibelt konstrueret, at en hurtig og sikker fastgørelse er mulig. Et allround spændeværktøj fuldt af muligheder!

Særdeles fleksibel og op til 5 x hurtigere

Ekstremt alsidig
En størrelse BESSEY hurtigspænder erstatter flere størrelser fra konkurrenterne:
- pga. et ekstremt stort spændeområde takket være patenteret mekanisme



Yderligere informationer



Klar til brug – allerede første gang og efter udskiftning af emne
BESSEY hurtigspændere STC tilpasser sig til emner af forskellig tykkelse – uden manuel justering af trykskruen, med næsten uændret spændkraft:
- vha. automatisk spændviddeområde



Kraftfuld og skånsom
Også sarte emner med fx fineret eller lakeret overflade kan spændes skånsomt:
- vha. bevægelig tryksko med aftagelig beskyttelseskappe
- vha. regulering af spændkraften via stilleskrue i ledforbindelsen

Variable hurtigspændere

- Grebet er lodret i spændestillingen
- Automatisk trinløs tilpasning af spændehøjden op til 35 mm ved næsten uforandret spændkraft – uden at trykskruen indstilles manuelt
- Spændkraften kan reguleres op til 2.500 N vha. en stilleskrue i ledforbindelsen
- Stabile, hærdede metalplader for lang levetid
- Hulmønster i grundpladen passer til mm og tommer
- Oliebestandigt 2-komponent kunststof-greb af høj kvalitet



Lodretspænder med åben arm og vandret grundplade STC-VH

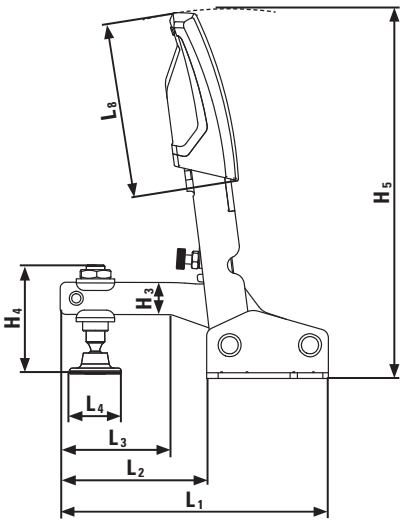
№	←a→	Automatisk tilpasning				
	mm	mm	N	kg	stk.	V3
STC-VH20	35	20	1.100	0,22	6	
STC-VH50	40	35	2.500	0,43	6	

3D-CAD data kan downloades på http://bessey.partcommunity.com og www.bessey.de

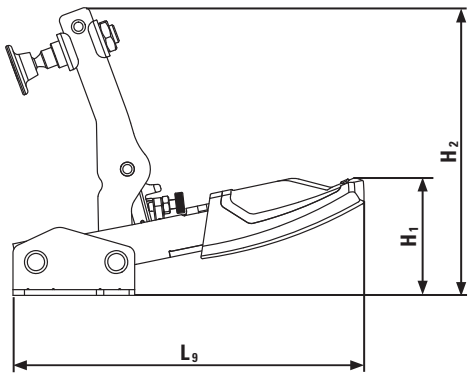


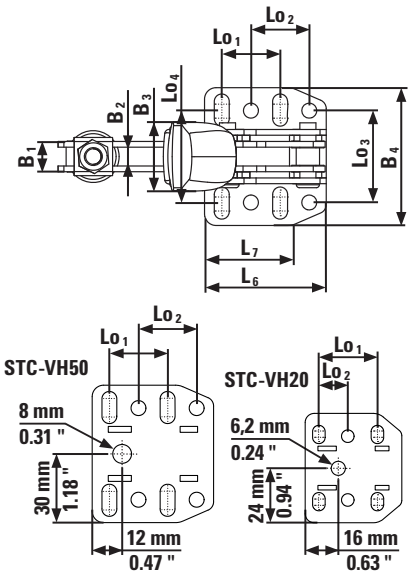
Måltabel

		L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	H1	H2	H3	H4	H5	H6	B1	B2	B3	B4	Lo1	Lo2	Lo3	Lo4	Ø
STC-VH20	mm	92	50	20	18,7	–	43	35	60	123	41	100	10	42	129	–	10	6	24	48	26	13	28	27-32	5,5
	"	3,62	1,97	0,79	0,74	–	1,69	1,38	2,36	4,84	1,61	3,94	0,39	1,65	5,08	–	0,39	0,24	0,94	1,89	1,02	0,51	1,10	1,06-1,26	0,22
STC-VH50	mm	116	63	40	24,6	–	53	44	76	154	52	126	14	50	162	–	13,25	8,25	30	60	25,4	25,4	40	33-48	6,5
	"	4,57	2,48	1,57	0,97	–	2,09	1,73	2,99	6,06	2,05	4,96	0,55	1,97	6,38	–	0,52	0,32	1,18	2,36	1,00	1,00	1,57	1,30-1,89	0,26



STC-VH50





Variable hurtigspændere



Vandretspænder med åben arm og vandret grundplade STC-HH

№	↔a↔	Automatisk tilpasning				
	mm	mm	N	kg	stk.	V3
STC-HH20	35	20	1.100	0,20	6	
STC-HH20SB	35	20	1.100	0,20	3	
STC-HH50	40	35	2.500	0,38	6	
STC-HH50SB	40	35	2.500	0,38	3	
STC-HH70	60	35	2.500	0,42	6	
STC-HH70SB	60	35	2.500	0,42	3	

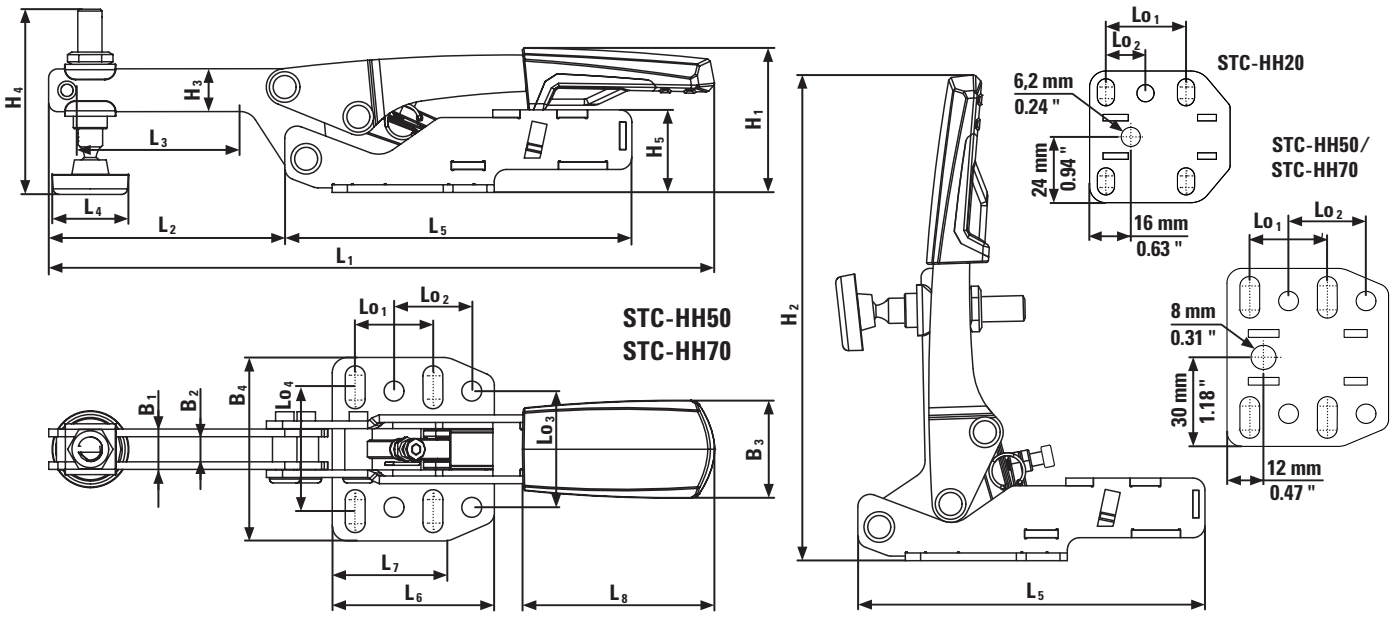
3D-CAD data kan downloades på http://bessey.partcommunity.com og www.bessey.de



- Grebet er vandret i spændestillingen
- Automatisk trinløs tilpasning af spændehøjden op til 35 mm ved næsten uforandret spændkraft
- Spændkraften kan reguleres op til 2.500 N vha. en stilleskrue
- Stabile, hærdede metalplader for lang levetid
- Hulmønster i grundpladen passer til mm og tommer
- Oliebestandigt 2-komponent kunststof-greb af høj kvalitet

Måltabel

		L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	H1	H2	H3	H4	H5	H6	B1	B2	B3	B4	Lo1	Lo2	Lo3	Lo4	Ø
STC-HH20	mm	169	58	39	18,7	91	43	32	50	–	38	125	11	42	22	–	10	6	26	48	25,7	12,7	28	27-32	5,5
	"	6,65	2,28	1,54	0,74	3,58	1,69	1,26	1,97	–	1,50	4,92	0,43	1,65	0,87	–	0,39	0,24	1,02	1,89	1,01	0,50	1,10	1,06-1,25	0,22
STC-HH50	mm	217	77	40	24,6	113	53	38	72	–	47	158	14	50	27	–	13	8	32	60	25,4	25,4	38	33-48	6,5
	"	8,54	3,03	1,57	0,97	4,45	2,09	1,50	2,83	–	1,85	6,22	0,55	1,97	1,06	–	0,51	0,31	1,26	2,36	1,00	1,00	1,50	1,30-1,89	0,26
STC-HH70	mm	217	77	40	24,6	113	53	38	72	–	64	175	14	68	44	–	13	8	32	60	25,4	25,4	38	33-48	6,5
	"	8,54	3,03	1,57	0,97	4,45	2,09	1,50	2,83	–	2,52	6,89	0,55	2,68	1,73	–	0,51	0,31	1,26	2,36	1,00	1,00	1,50	1,30-1,89	0,26



Variable hurtigspændere

- Når man løfter grebet, omdannes bevægelsen til en vandret bevægelse på udliggerarmen
- Automatisk trinløs tilpasning af spændvidde op til 13 mm ved næsten uforandret spændkraft
- Regulérbar spændkraft op til 2.500 N
- Stabile, hærdede metalplader for lang levetid
- Hulmønster i grundplade passer til mm og tommer
- Oliebestandigt 2-komponent kunststof-greb af høj kvalitet



Stødstangspænder med vandret grundplade STC-IHH

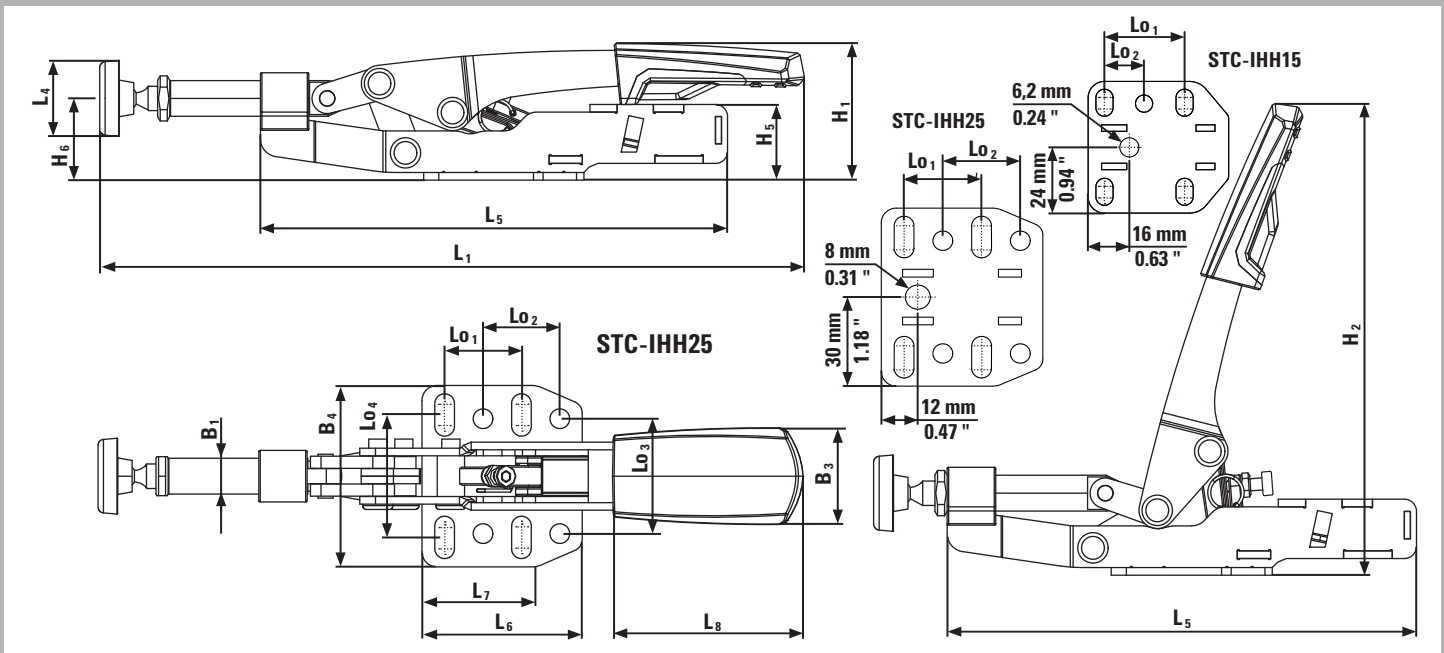
Nº	←a→	Automatisk tilpasning				
	mm	mm	N	kg	stk.	V3
STC-IHH15	25	8	1.100	0,19	6	
STC-IHH25	35	13	2.500	0,45	6	
STC-IHH25SB	35	13	2.500	0,46	3	

3D-CAD data kan downloades på http://bessey.partcommunity.com og www.bessey.de



Måltabel

		L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	H1	H2	H3	H4	H5	H6	B1	B2	B3	B4	Lo1	Lo2	Lo3	Lo4	Ø
STC-IHH15	mm	178	–	–	18,7	122	43	32	50	–	36	122	–	–	20	21,6	8,5	–	26	48	25,7	12,7	28	27-32	5,5
	"	7,01	–	–	0,74	4,80	1,69	1,26	1,97	–	1,42	4,80	–	–	0,79	0,85	0,33	–	1,02	1,89	1,01	0,50	1,10	1,06-1,25	0,22
STC-IHH25	mm	233	–	–	24,6	154	53	38	73	–	46	155	–	–	25	27	12	–	32	60	25,4	25,4	38	33-48	6,5
	"	9,17	–	–	0,97	6,06	2,09	1,50	2,87	–	1,81	6,10	–	–	0,98	1,06	0,47	–	1,26	2,36	1,00	1,00	1,50	1,30-1,89	0,26



Spændeelementer til multifunktionsborde

STC-sæt til multifunktionsborde



Nº	Indhold / stk.	←a→	Automatisk tilpasning				
		mm	mm	N	kg	stk.	V3
STC-HH50-T20	1 x STC-HH50 + 1 x STC-SET-T20	40	35	2.500	0,47	6	
STC-HH70-T20	1 x STC-HH70 + 1 x STC-SET-T20	60	35	2.500	0,51	6	
STC-IHH25-T20	1 x STC-IHH25 + 1 x STC-SET-T20	35	13	2.500	0,54	6	
STC-VH50-T20	1 x STC-VH50 + 1 x STC-SET-T20	40	35	2.500	0,52	6	



- Til brug af BESSEY hurtigspændere på multifunktionsborde som f.eks. Festool MFT og Sortimo WorkMo med huldiameter 20 mm og pladetykkelse på min. 19 mm op til maks. 25 mm

Adapter til multifunktionsborde STC-SET-T20



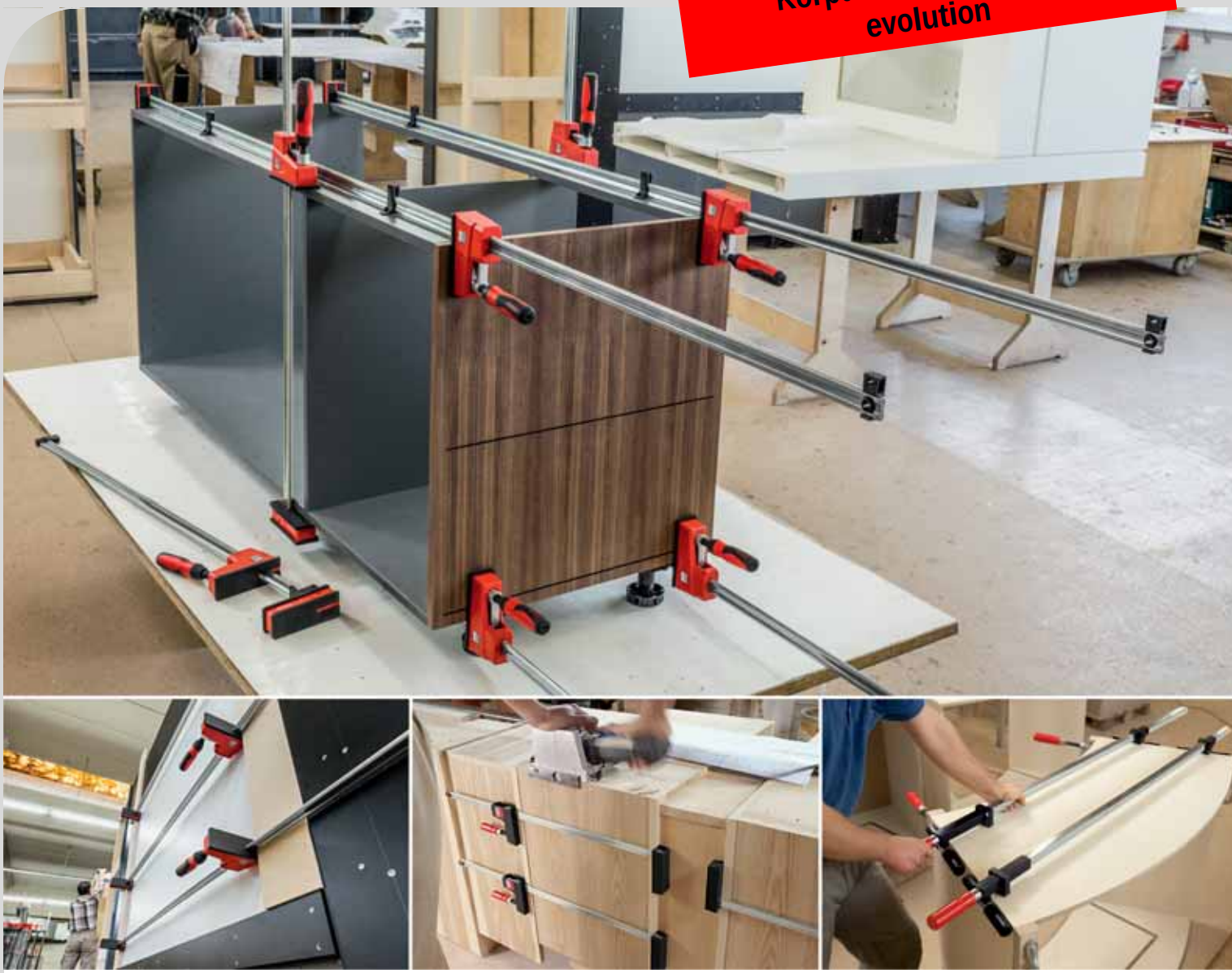
Nº	Indhold / stk.	Egnet til			
			kg	stk.	V3
STC-SET-T20	1 x cylinderskrue DIN 912 M 8 x 35 1 x stikbolt D20 x 17 1 x fingermøtrik M8	STC-HH50 STC-HH70 STC-IHH25 STC-VH50	0,09	6	



- Til brug af BESSEY hurtigspændere på multifunktionsborde som f.eks. Festool MFT og Sortimo WorkMo med huldiameter 20 mm og pladetykkelse på min. 19 mm op til maks. 25 mm

Tilspænding og spredning af store flader

Korpustvingen REVOs evolution



Ideel til sarte arbejdsemner og rette vinkler

De store, helt parallelt førte spændeflader er typiske for den originale BESSEY korpustvinge REVO og den lette korpustvinge, UniKlamp. De gør det let at spænde og sprede, selv ved sarte overflader og rette vinkler. Det samme gælder for runde og spidse arbejdsemner. Og prikken over i'et: De ekstra store støtteflader gør, at både den originale BESSEY korpustvinge REVO og UniKlamp kan bruges til mange forskellige formål – og man kan spænde bagpå og på siden af skinnen. Det gør, at selv spændeflader, som det ellers ville være svært at nå med almindelige skruetvinger bliver tilgængelige.

REVO korpustvingens evolution – med mere kraft og bedre sikkerhed i nyt design

Præcise og skånsomme
Emner med sarte overflader kan spændes og spredes præcist parallelt i forhold til hinanden – også bag på og på siden af skinnen. Selv hjørner og kanter med niveauforskel samt spidse og runde overflader kan justeres perfekt:

- ved hjælp af ekstremt store spændeflader, som er placeret i en ret vinkel i forhold til skinnen
- ved hjælp af tre aftagelige beskyttelseskapper, som er limafvisende og modstandsdygtige over for lak og fedtopløsningsmidler
- ved hjælp af mellemlæg, som forhindrer kontakt mellem emne og skinne



Kraftfuld og sikker
Tvingerne giver et sikkert greb med op til 8.000 N spændkraft:

- ved hjælp af det metalforstærkede kunststofhus
- ved hjælp af den optimerede glidebøjle med dobbelt rutschsikring: Den holder tvingen sikkert på den indstillede spændkraft og forhindrer, at glidebøjlen rutscher utilsigtet, når den ikke er spændt



Alsidig og gennemtænkt
Tvingerne har utrolig mange anvendelsesmuligheder:

- ved hjælp af avanceret tilbehør, som dreje-adapter, rammepressesæt, tvingeforlænger og bordklemme
- ved hjælp af det ergonomisk udformede 2-komponent kunststofgreb med indvendig sekskant er det nemt at opnå den ønskede spændkraft (maks. tilspændingsmoment 17 Nm)
- ved hjælp af det trinløst justérbare hoved på Vario-udførelsen KREV kan tvingen placeres midt på emnet for at opnå en optimal vægtfordeling



You Tube

Korpustvinger og planspændere





- Spændkraft op til 8.000 N
- Meget store, parallelle spændeflader med 3 aftagelige beskyttelseskapper
- Metalforstærket kunststofhus og optimeret glidebøjle med dobbelt rutschsikring for at opnå højere styrke og sikkerhed: Den indstillede spændkraft bibeholdes, og i ikke spændt tilstand kan glidebøjlen ikke rutsche utilsigtet
- Kan omstilles til spredning uden brug af værktøj
- 2-komponent kunststofgreb af høj kvalitet med indvendig sekskant gør det muligt at opnå spændkraften (maks. omdrejningsmoment 17 Nm)
- KREV med trinløst justérbar overdel der kan fastgøres til optimal placering på emnet



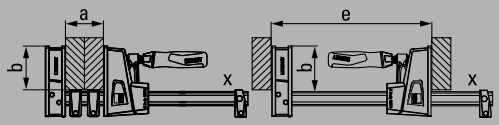
Vario-korpustvinge REVO KREV

№	←a→	←b→	←e→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
KREV100-2K	1000	95	260-1130	29 x 9	3,77	2	
KREV150-2K	1500	95	260-1610	29 x 9	4,25	2	
KREV200-2K	2000	95	260-2080	29 x 9	5,30	2	
KREV250-2K	2500	95	260-2580	29 x 9	6,30	2	



Korpustvinge REVO KRE

№	←a→	←b→	←e→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
KRE30-2K	300	95	255-390	29 x 9	2,15	2	
KRE60-2K	600	95	255-730	29 x 9	2,76	2	
KRE80-2K	800	95	255-930	29 x 9	3,10	2	
KRE100-2K	1000	95	255-1130	29 x 9	3,45	2	
KRE125-2K	1250	95	255-1355	29 x 9	3,87	2	
KRE150-2K	1500	95	255-1610	29 x 9	4,28	2	
KRE200-2K	2000	95	255-2080	29 x 9	5,09	2	
KRE250-2K	2500	95	255-2580	29 x 9	6,05	2	







Korpustvinger og planspændere



Korpustvinge bevægelig overdel KRE-VO

Nº	Egnet til	kg	stk.	V3
KRE-VO	KRE / KREV / KR / KRV	1,58	1	



- Overdelen kan justeres og fastsættes trinløst for optimal placering af emnet
- Meget store, parallelle spændeflader
- Med 2 beskyttelseskapper til beskyttelse af sarte overflader
- Kan omstilles til spredning uden brug af værktøj



Rammepressesæt KP

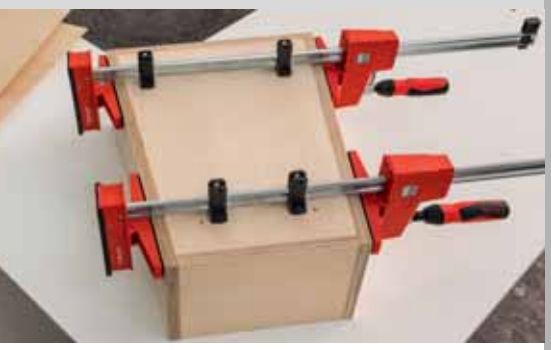
Nº	Egnet til	kg	stk.	V3
KP	KRE / KREV / KR / KRV	0,55	12	

Indhold: 4 skinnekoblinger og 4 adaptere



- Variabel rammepresse (fra 30 cm til 250 cm) med fire 90° vinkler
- Spændetryk med 2 indsatte tvinger pr. hjørne, separat indstillelige
- Lav vægt / nem at montere
- SB-emballeret

Korpustvinger og planspændere

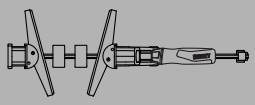


- Adapter med drejelige spændekæber inden for et område på -15° til +15°
- Spænding på skrå og parallelle flader
- SB-emballeret

Adapter til korpustvinger, drejelig KR-AS (2 stk. / pose)



Nº	Egnet til	mm	mm	kg	stk.	V3
KR-AS	KRE / KREV / KR / KRV	170	25	0,18	12	





- Enkelt samlebeslag af stabil aluminium til forlængelse af spændvidden
- SB-emballeret

Korpustvingeforlænger KBX



Nº	Egnet til	kg	stk.	V3
KBX20	KRE / KREV / KR / KRV	0,75	12	

- Specielt til gør-det-selv folk
- Ekstraudstyr til vinkelspændere WS 3/WS 6, skruestik S 10 og REVO korpustvinge KRE/KREV og KR/KRV

Bordklemme



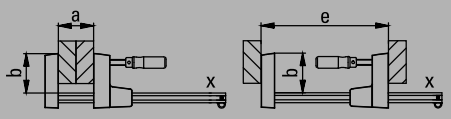
Nº	∅	←a→	←b→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
TK6	8	60	22	0,10	10	
RB269	8	60	28	0,19	1	
LM10/5R8	8	100	50	0,22	1	
LM15/5R8	8	150	50	0,25	1	

Korpustvinger og planspændere

Lette korpustvinge UniKlamp UK



Nº	←a→	←b→	←e→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
UK16	160	80	172-270	20 x 5	0,62	6	
UK30	300	80	172-415	20 x 5	0,72	6	
UK60	600	80	172-720	20 x 5	0,93	6	





- Spændkraft op til 1.500 N
- Parallelle spændeflader med ekstra store støtteflader
- Opspænding af forskellige former hele vejen rundt om skinnen
- Mange anvendelsesmuligheder
- Let og handy
- Omstilling fra spænding til spredning uden brug af værktøj
- SB-emballeret

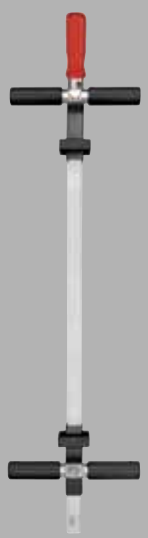
Planspænder FK



Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
FK16-8	160	80	16 x 7,5	0,60	10	
FK20-10	200	100	19,5 x 9,5	1,10	10	
FK40-10	400	100	19,5 x 9,5	1,40	5	

- Spændkraft op til 5.000 N
- 2 store, kipbare spændeflader
- Til emner med skrå eller meget begrænsede spændeflader
- Alle emner spændes plant på begge sider

Korpusspænder KS



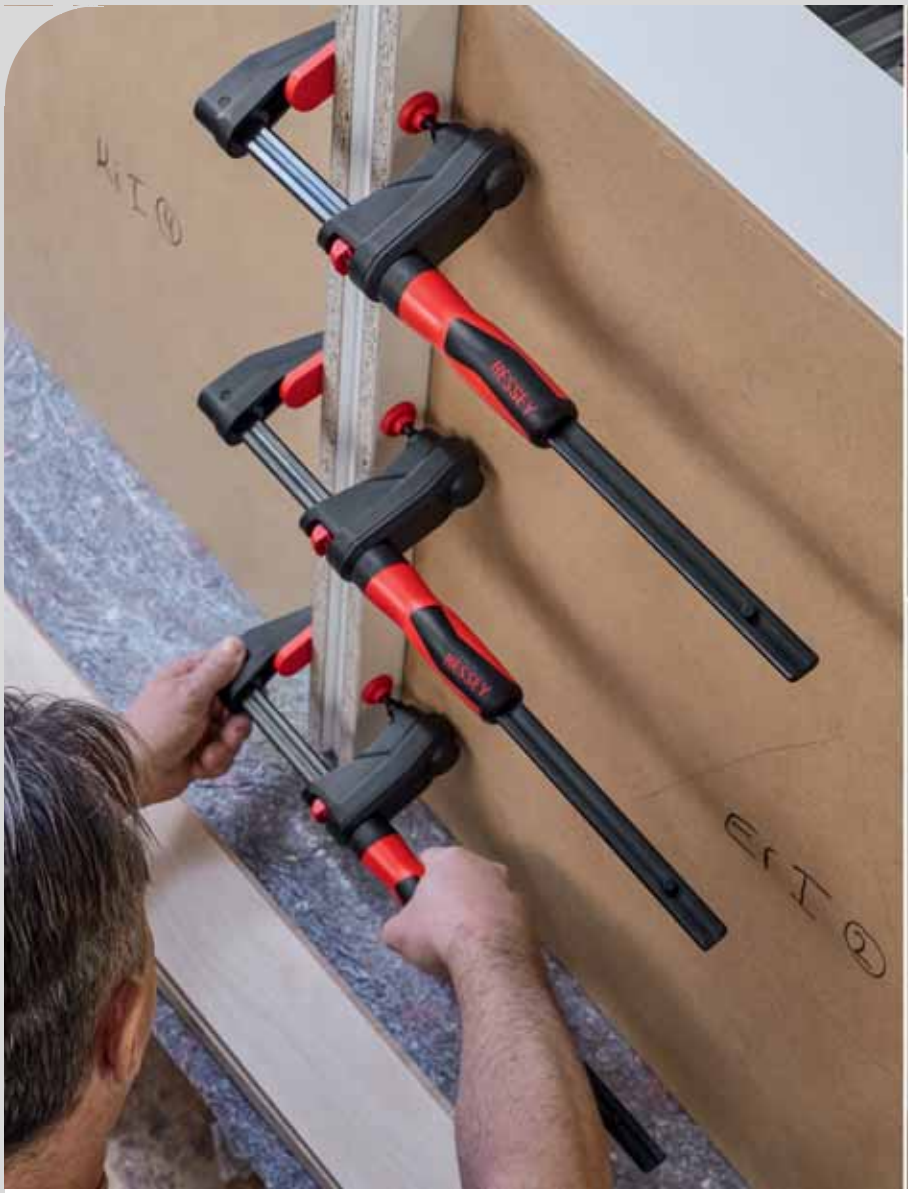
Nº	←a→	←b→			
	mm	mm	kg	stk.	V3
KS100	200-1000	16	3,23	1	
KS150	200-1500	16	3,94	1	
KSV	Forlængelse 1000	-	1,52	1	



- Spændkraft op til 5.000 N
- Spændekæber trinløst justerbare
- Spænding på skrå og parallelle flader

Geartvinge

Fantastisk i områder med lidt plads







Muliggør det umulige!

Med den nye geartvinge GearKlamp fra BESSEY kan du nu udføre spændejobs i områder med lidt plads både komfortabelt og perfekt. Hertil har BESSEY adskilles grebet fra spindlen og placeret den omkring skinnen. Herfra overføres spændekraften til spindlen via en mekanik, der er skjult i glidebøjlen og som aktiveres hver gang den nye GearKlamp drejes. Konstruktionen af den nye geartvinge er væsentlig mere kompakt i forhold til klassiske tvinger og enhåndstvinger, hvilket har afgørende fordele for brugeren: For der første findes der i arbejdsområdet ingen irriterende værktøjsdele, som håndværkeren kan støde imod og således beskadige emnet eller sig selv. For det andet er en ergonomisk håndtering garanteret i enhver spændesituation. Resultatet er ingen vrid i hånden og mere komfort under arbejdet.
Prøv selv – du vil være begejstret!

You Tube

Geartvinge

Enestående, kompakt design
Geartvingen GearKlamp er meget fleksibel og kan endda bruges i områder med kun lidt plads:

- vha. mekanikken, der er anmeldt som patent, adskilles grebet fra spindlen og positioneres rundt omkring skinnen
- vha. krydsprisme på overdel sikres tilspænding på runde, spidse og kantede dele





Ergonomisk i brug
Der er investeret meget knowhow i spændeteknikken, der gør arbejdet komfortabelt for brugeren:

- vha. det førsteklasses 2-komponent-kunststofgreb til fast greb
- vha. hurtigforskyde-tasten til hurtig justering af glidebøjlen
- vha. den svingbare trykplade til perfekt tilpasning til emnet

Robust teknik
Udviklingen var også fokuseret på at overholde BESSEYs kvalitetsløfte, og således overbeviser geartvingen også ved sin lange levetid:

- ved brugen af førsteklasses materialer som f.eks. glasfiberforstærket polyamid til over- og underdel samt sejhærdet og bruneret stål til hulprofilskinnen
- vha. glidebøjlens kunststofhus beskyttes drivmekanikken mod støv og spåner



Geartvinge GearKlamp GK

Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
GK15	150	60	19 x 6	0,62	6	
GK30	300	60	19 x 6	0,73	6	
GK45	450	60	19 x 6	0,84	6	
GK60	600	60	19 x 6	0,94	6	



- Førsteklasses 2-komponent-kunststofgreb er anbragt omkring skinnen til brug i områder med kun lidt plads
- Spændkraft indtil 2.000 N
- Letgående trapezgevindspindel med svingbar trykplade
- Tilspændingsknap til hurtig forskydning af glidebøjlen
- SB-emballeret

Spænd med én hånd

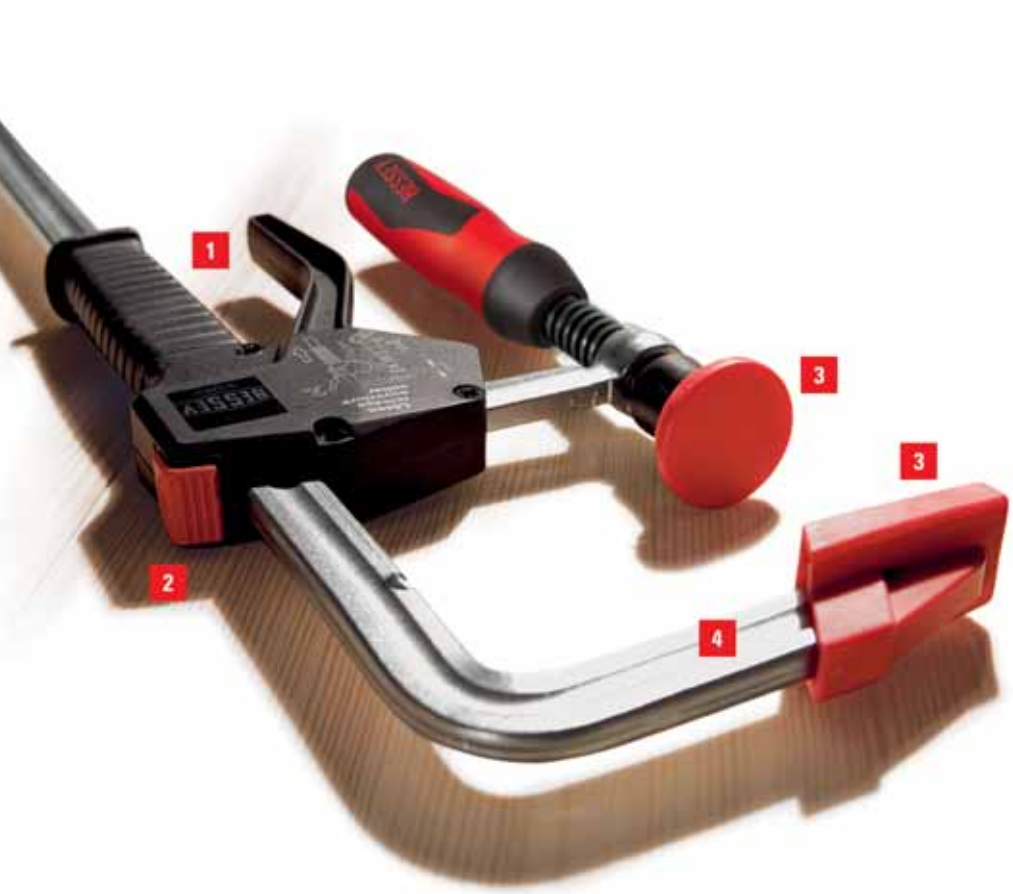


Den anden hånd holdes fri

De originale BESSEY enhåndstvinger er ganske enkelt ideelle til opgaver, der nødvendigvis må udføres med én hånd – f.eks. arbejde der finder sted over hovedhøjde eller ved arbejde, hvor man skal bruge andet værktøj samtidig. Med BESSEY enhåndstvingen EHZ nyder man godt af, at man kan holde og fiksere med én hånd, og samtidig spænde med lige så meget kraft, som man plejer.

EHZ – den eneste enhåndstvinge med op til 3.500 N spændkraft.

Enhåndstvinger



Fordele:

1 **Parallelt greb med pumpehåndtag**
Det ergonomisk udformede greb med pumpehåndtag går parallelt med skinnen. Derved sikres, at enhåndsbetjeningen altid er afbalanceret og sikker.

2 **Knap til hurtig justering**
Med denne knap kan du altid justere glidebøjlen hurtigt og uden besvær.

3 **Beskyttelseskapper**
De aftagelige beskyttelseskapper er superelastiske med glatte overflader, der samtidig giver et godt hold. Det gør ganske enkelt tilspændingen endnu mere skånsom.

4 **Højeste stabilitet**
Den faste bøjle og trykpladen er begge hærdet og udført i ét stykke. Fjedrende og elastisk tilspænding.

Enhåndstvinge EHZ med 2-komponent greb



№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
EHZ30-2K	300	100	19,5 x 9,5	1,25	6	
EHZ60-2K	600	100	19,5 x 9,5	1,67	6	



- Spændkraft op til 3.500 N
- Hurtig og nem fiksering og spænding med én hånd
- Med beskyttelseskapper på spændefladerne
- SB-emballeret

Enhåndstvinger

Tilspænding og spredning med én hånd









All-rounder til værkstedet!

Enhånds-skruetvingerne EZ, EZS og DUO fra BESSEY fuldt program i nem tilspænding. De kan bruges med kun én hånd og er især en uundværlig hjælper, når der skal arbejdes over hovedhøjde, eller når der skal anendes et andet justeringsværktøj på samme tid. Alle tre skruetvinger kan både spænde og sprede, de garanterer en sikker position og skåner følsomme overflader takket være store, bløde beskyttelseskapper.



Praktisk komfort
Hele sortimentet tilbyder ergonomisk håndtering takket være avanceret teknologi:
- vha. det førsteklasses 2-komponent-kunststofgreb med pumpearm bag skinnen for sikker adgang fra begge sider
- vha. den integrerede løsningsarm i grebet for hurtig justering af glidebøjlen og til løsning af skruetvingen

Kan bruges mange steder
Enhånds-skruetvinge-serien EZ giver mange anvendelsesmuligheder:
- vha. de mange varianter i fire størrelser med spændevidder fra 110 til 900 mm samt spændekræfter fra 200 N til 2.700 N
- vha. krydsprismet, der er integreret i kunststofkapperne, for sikker fastgørelse af runde, spidse og kantede dele
- vha. omstille overdelen fra spænding til spredning – for størrelserne EZM, EZL og EZXL uden brug af værktøj takket være løsningsmekanismen via trykknap

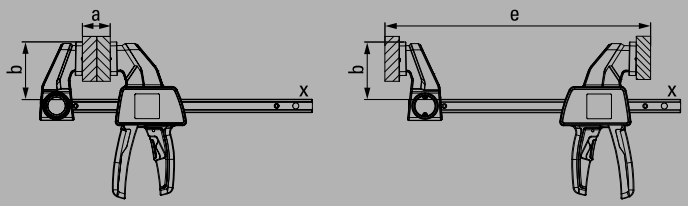
Robust design
Her mødes moderne look og lang levetid:
- vha. brug af førsteklasses materialer som f.eks. glasfiber-forstærket polyamid til over- og underdel samt sejhærdet og bruneret stål til hulprofilskinnen
- vha. kunststofhuset beskyttes gribemekanikken mod støv og spåner

NYHED

Enhåndstvinge EZ



№	←a→	←b→	←e→	←x→	Indhold / stk.			
	mm	mm	mm	mm		kg	stk.	V3
EZS11-4SET	110	40	80-190	7 x 2,5	2 x EZS11-4	0,12	10	
EZM15-6	150	60	125-270	14 x 5	-	0,31	6	
EZM30-6	300	60	125-420	14 x 5	-	0,38	6	
EZL15-8	150	80	160-300	18 x 5	-	0,58	6	
EZL30-8	300	80	160-450	18 x 5	-	0,68	6	
EZL45-8	450	80	160-500	18 x 5	-	0,77	6	
EZL60-8	600	80	160-750	18 x 5	-	0,86	6	
EZXL30-9	300	90	195-490	22 x 8	-	1,24	6	
EZXL60-9	600	90	195-790	22 x 8	-	1,57	6	
EZXL90-9	900	90	195-1090	22 x 8	-	1,90	6	



- Spændkraft op til 2.700 N
- Kan omstilles til spredning – uden brug af værktøj ved EZM, EZL, EZXL takket være enkel løsningsmekanik via trykknap på overdelen
- Ergonomisk formet 2-komponent-kunststofgreb med pumpemekanisme og integreret løsningsarm bag skinnen
- Gummierede beskyttelseskapper med krydsprisme for sikker position på runde, spidse og kantede dele
- Enhåndsbetjening uden styrkeanvendelse
- SB-emballeret

Tilspænding og spredning med én hånd



Fordele:

1 **Praktisk drejeknap**
Omkobling uden nulstilling: Med den praktiske drejeknap kan man når som helst ændre funktionen fra at spænde til at sprede.

2 **Parallelt greb med pumpehåndtag**
Det ergonomisk udformede greb med pumpehåndtag går parallelt med skinnen. Derved sikrer man, at enhåndsbetjeningen altid er afbalanceret og sikker.

3 **Udløserknap til hurtig justering**
Et enkelt tryk på knappen er nok: Udløserknappen sørger for, at der løsnes omgående og sikrer en hurtig justering af positionen.

4 **Store spændeflader**
De store, plane spændeflader af slag- og brudfast, forstærket polyamid går helt parallelle. For skånsom tilspænding af alle mulige forskellige former – hele vejen rundt om skinnen og uden indlæg.



- Spændkraft op til 1.200 N
- Ukompliceret skift fra spænding til spredning
- Greb med pumpearm parallelt til skinnen
- Komfortabel enhåndsbetjening uden brug af kræfter
- Tilspænding hele vejen rundt om skinnen – foran, bagpå og på siden
- SB-emballeret



Enhåndstvinge DuoKlamp DUO

№	←a→	←b→	←e→	←f→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
DUO16-8	160	85	75-235	9-170	20 x 5	0,66	6	
DUO30-8	300	85	75-380	9-315	20 x 5	0,72	6	
DUO45-8	450	85	75-535	9-470	20 x 5	0,83	6	
DUO65-8	650	85	75-685	9-660	20 x 5	1,02	6	

Enhåndstvinger



Fordele:

1 **Stærk teknik**
Spænding og spredning af materialer med én hånd med op til 2.000 N spændkraft.

2 **Intelligent løsemekanisme**
Overdelen kan hurtigt og let ændres fra spænding til spredning uden brug af værktøj.

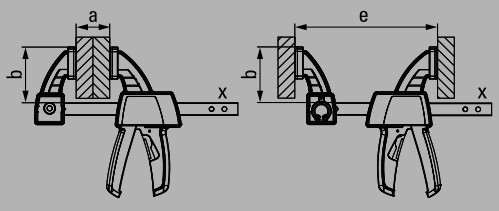
3 **Greb bag skinnen**
Det ergonomisk formede 2-komponent-kunststofgreb med pumpehåndtag ligger bag skinnen og muliggør et stærkt greb.

4 **Beskyttelseskapper**
Beskyttelseskapperne skåner materialet og giver et sikkert hold.

Enhåndstvinge EZS



Nº	←a→	←b→	←e→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
EZS15-8	150	80	170-360	19 x 6	0,72	6	
EZS30-8	300	80	170-510	19 x 6	0,83	6	
EZS45-8	450	80	170-660	19 x 6	0,93	6	
EZS60-8	600	80	170-810	19 x 6	1,04	6	
EZS90-8	900	80	170-1110	19 x 6	1,26	6	





- Spændkraft op til 2.000 N
- Kan omstilles til spredning uden brug af værktøj vha. intelligent løsemekanisme på overdelen
- Ergonomisk formet 2-komponent-kunststofgreb bag skinnen
- SB-emballeret

Spærtvinge

Tilspænding af spær og bjælker



Kraftig tilspænding og alsidighed

BESSEY spærtvingen er en uundværlig og alsidig professionel hjælper til tag- og trækonstruktioner.

Den forskydelige glidebøjle giver et ekstremt hurtigt "bjælketræk". Slå spidserne ind, kør tvingen sammen, spænd kraftfuldt, og det var det!

Spærtvinge – den alsidige professionelle hjælper til tag- og trækonstruktioner.

Spærtvinge



Fordele:

1 **Spids til at slå i emnet**
Først slås spidsen ind i spærene. Derefter køres tvingen hurtigt sammen, så man kan spænde kraftfuldt med det samme.

2 **Bred slagflade**
Den brede slagflade gør det lettere at slå tvingen ind.

3 **Bevægelig specialtryksko**
På SPZ 80 K sikrer den bevægelige specialtryksko, at selv skrå dele spændes uden problemer. Den kan vippes op til 35°.

4 **Stabil sekskant**
På SPZ 80 K giver den stabile sekskant mulighed for en kraftfuld og kontrolleret tilspænding med en momentnøgle.



Spærtvinge SPZ

Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
SPZ60K	600	120	27 x 13	2,90	5	
SPZ80K	800	140	30 x 15	5,00	2	

- Spændkraft op til 12.000 N
- Til tag- og trækonstruktioner
- SPZ 80 K med sekskant 17 mm og varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35°



Specialtryksko

Nº	Udførelse	Egnet til	
			V3
3100736	Standard	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101192	Med riller	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101193	Med prisme	SLM, SGM, SGTM, STBM, STBVC, SGU, SLV, GSV, SPZ80K, TWM	
3101219	Skærering	SLV, GSV, SPZ80K	

Skridsikker spænding med tryksko der skærer sig ind i emnet
Kan leveres så længe lager haves

- Lang levetid pga. varmebestandig specialtryksko med sinterstålindlæg, kan vippes op til 35°
- Forskellige udførelser:
- Standardudførelse med glat overflade
- Med rillet overflade for sikkert hold på snavsede emner
- Med V-not til fastgørelse af runde, ovale og kantede arbejdsemner

Lette tvinger

Hurtig og skånsom tilspænding



Den generation af Hightech tvinger

BESSEYs kontinuerlige arbejde med udvikling gør, at vi gang på gang kan tilbyde nyt, innovativt spændeværktøj. Fremstillet af materialer af høj kvalitet med de mest moderne fremstillings-processer. I dag er der er ikke fokus på kraft alene, men også på udvikling af den mest intelligente løsning. Et perfekt eksempel på den Hightech tvinger er den innovative KliKlamp: Handy, let og komfortabel og derfor altid nummer 1, når det gælder lille til mellemstor spændkraft. Både professionelt og privat – fra modelbygning til møbelmontering, fra kunststof til plexiglas. På de næste sider kan du ud over KliKlamp se andre lette tvinger. Især til hurtig og skånsom tilspænding!

KliKlamp –
let som en fjer og stærk som en bjørn, ideel til professionel og privat brug.

Træ-Klemmy –
produceret af hårdt træ, til hurtig og nem tilspænding.

Lette tvinger









Letvægteren af magnesium



Let som en fjer og stærk som en bjørn

Superlet og stabil magnesium, glasfiberforstærket kunststof og blanktrukket kvalitetsstål fra BESSEY: Denne optimale blanding er karakteristisk for den innovative Hightech skruetvinge KliKlamp. Den mindste KliKlamp vejer derfor også kun 260 g – og er ideel til monteringsarbejde eller ved brug af flere tvinger samtidig. Kraftopbygningen er i øvrigt også let og ideel: Vha. låsemekanismen kan du med bare to fingre hurtigt nå hele 1.200 N. Så hurtigt, let og skånsomt har du med sikkerhed aldrig kunnet spænde før!

Fordele:

1 **Stabil magnesium**
De overfladebelagte over- og underdele af magnesium er ekstremt lette og har en høj trækstyrke.

2 **Låsemekanisme med flere indstillinger**
Låsemekanismen der kan indstilles i flere trin, er let at betjene, vibrationssikker, nem at dosere og hurtig at løsne.

3 **Sikkert hold**
Den faste bøjle med krydsprisme giver sikkert hold, selv ved runde, spidse eller kantede dele. Det er det, der gør KliKlamp så alsidig i brug.

4 **Ergonomisk spændegreb**
Det ergonomisk formede spændegreb af glasfiberforstærket polyamid er brudsikkert og ligger utroligt godt i hånden.

Lette tvinger

Hightech-hurtigtvinge KliKlamp KLI



№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
KLI12	120	80	20 x 5	0,26	6	
KLI16	160	80	20 x 5	0,29	6	
KLI20	200	80	20 x 5	0,32	6	
KLI25	250	80	20 x 5	0,35	6	
KLI30	300	80	20 x 5	0,38	6	
KLI40	400	80	20 x 5	0,45	10	



- Spændkraft op til 1.200 N
- Let som en fjer og stærk som en bjørn
- Stabil fast bøjle og glidebøje i let magnesium
- Spænder hurtigt og vibrationssikkert
- SB-emballeret

Hightech-hurtigtvinge KliKlamp sæt i plastik kasse KLI-S



№	Indhold / stk.			
		kg	stk.	V3
KLI-S	á 4 x KLI12 / KLI16 / KLI20 / KLI25	6,44	1	



- Praktisk plastik kasse T-Loc, stabelbar
- Ideel til monteringsarbejde

Hightech-hurtigtvinge KliKlamp borddisplay KLI-D

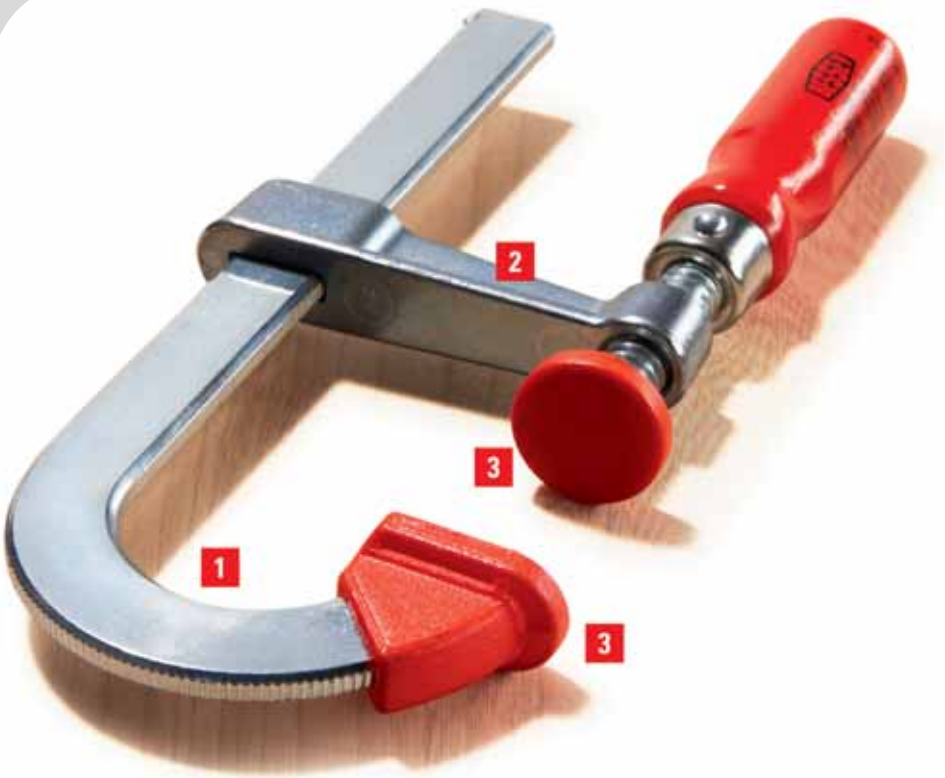


№	Indhold / stk.			
		kg	stk.	V3
KLI-D	2 x KLI12 / 4 x KLI16 / 6 x KLI20 / 4 x KLI25	5,63	1	

- Professionelt salgsdisplay
- Den optimale præsentation af KliKlamp

Lette tvinger

Lille og meget handy



Fordele:

1 Spænding hen over emnet
Overdelen og skinnen kommer fra ét stykke kvalitetsstål. Den faste bøjles U-form giver mulighed for spænding hen over emnet op til 20 mm.

2 Glidebøjle
Glidebøjlen er lavet af trykstøbt zink. Det er let, stabilt og brudfast.

3 Beskyttelseskapper
Særlig sarte emner skånes effektivt af beskyttelseskapperne. For en helt igennem skånsom tilspænding.



- Spændkraft op til 1.500 N
- Spænding hen over emnet
- Med to beskyttelseskapper
- Lille og meget handy
- Lav vægt



Letmetal-skruetvinge LMU

№	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V1
LMU10/5	100	50	15 x 5	0,23	24	
LMU15/5	150	50	15 x 5	0,27	24	
LMU20/5	200	50	15 x 5	0,29	24	

Den u-formede letmetal-skruetvinge LMU leveres i salgsdisplay.
Salg til forhandlere kun i pakkeenheder.



Lette tvinger

Trykstøbt skruetvinge LM



Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V1
LM10/5	100	50	15 x 5	0,24	10	
LM15/5	150	50	15 x 5	0,27	10	
LM20/5	200	50	15 x 5	0,30	10	
LM25/5	250	50	15 x 5	0,32	10	
LM30/5	300	50	15 x 5	0,35	10	
LM15/8	150	80	20 x 5	0,51	10	
LM20/8	200	80	20 x 5	0,55	10	
LM25/8	250	80	20 x 5	0,60	10	
LM30/8	300	80	20 x 5	0,64	10	
LM20/10	200	100	25 x 6	0,90	10	
LM25/10	250	100	25 x 6	0,95	10	
LM30/10	300	100	25 x 6	1,02	10	
LM40/10	400	100	25 x 6	1,10	10	
LM50/10	500	100	25 x 6	1,24	10	
LM60/10	600	100	25 x 6	1,30	10	
LM80/10	800	100	25 x 6	1,58	10	



- Spændkraft op til 1.500 N
- Over- og underdel i brudsikkert zinktrykgods med sort belægning
- Med beskyttelseskappe
- Lille og handy
- Lav vægt

Træ-Klemmy HKL



Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V1
HKL20	200	110	20 x 5	0,32	10	
HKL30	300	110	20 x 5	0,46	10	
HKL40	400	110	20 x 5	0,54	10	
HKL60	600	110	20 x 5	0,70	10	
HKL80	800	110	20 x 5	0,86	10	
HKL100	1000	110	20 x 5	1,00	10	

- Overdel, underdel og excenter i hårdt træ af høj kvalitet
- Spændeflader i presset kork for skånsom tilspænding

Alu-mini-tvinge AM



Nº	←a→	←b→			
	mm	mm	kg	stk.	V3
AM4	47	34	0,06	10	

- Ideel til modelbyggeri og hobbyarbejde
- Lav vægt på kun 55 g

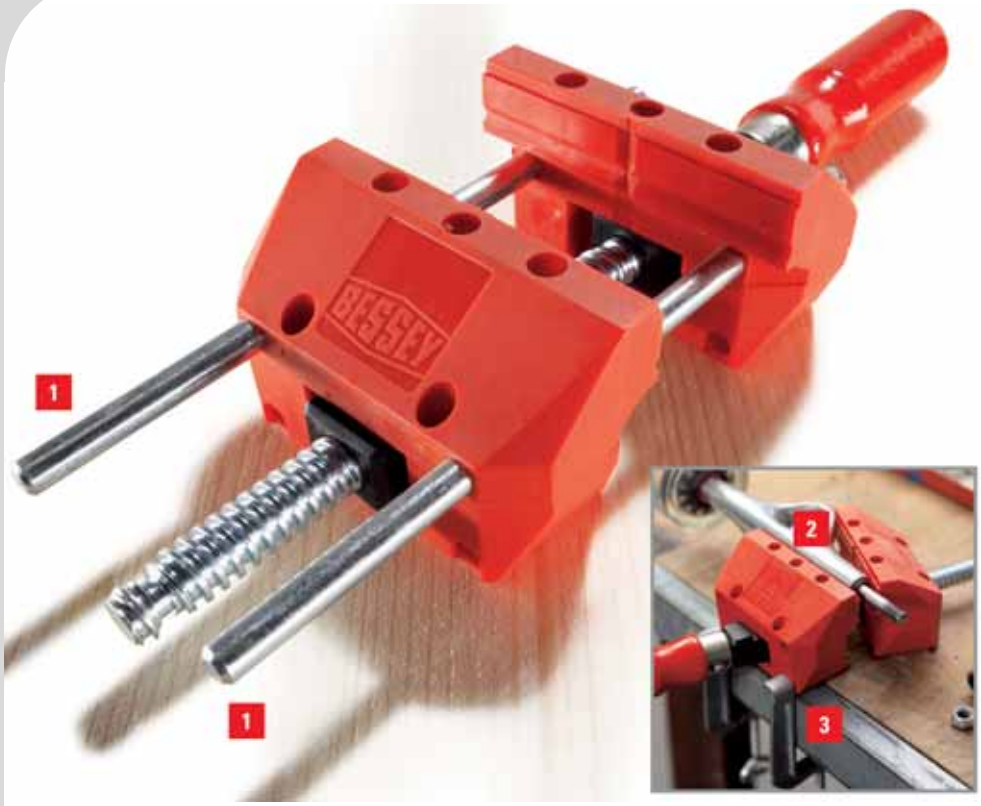
Parallel-skruetvinge PA



Nº	←a→	←b→			
	mm	mm	kg	stk.	V3
PA28	36	19	0,08	1	
PA40	46	26	0,10	1	
PA55	60	35	0,18	1	
PA70	87	50	0,43	1	
PA105	116	72	0,92	1	

- Dobbelt spindelføring
- Helt parallel bevægelse af begge spændeflader

Den spændende allrounder til alle



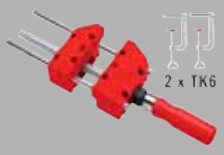
Fordele:

1 Parallel tilspænding
Med føringsstave er skruestikken S 10 ideel til parallel tilspænding.

2 Skrå tilspænding
Uden føringsstave er skruestikken S 10 ideel til skrå tilspænding.

3 Let at fastgøre
Skruestikken er hurtig, enkel og let at fastgøre med de 2 medfølgende bordklemmer.

- Lav vægt
- Parallel tilspænding med føringsstave
- Skrå tilspænding uden føringsstave (maks. 25°)
- Let at fastgøre med de 2 medfølgende bordklemmer
- SB-emballeret



Skruestik S 10

№	←a→				
	mm	mm	kg	stk.	V3
S10-ST	100	90	0,83	10	

- Specielt til gør-det-selv folk
- Ekstraudstyr til vinkelspændere WS 3/WS 6, skruestik S 10 og REVO korpustvinge KRE/KREV og KR/KRV

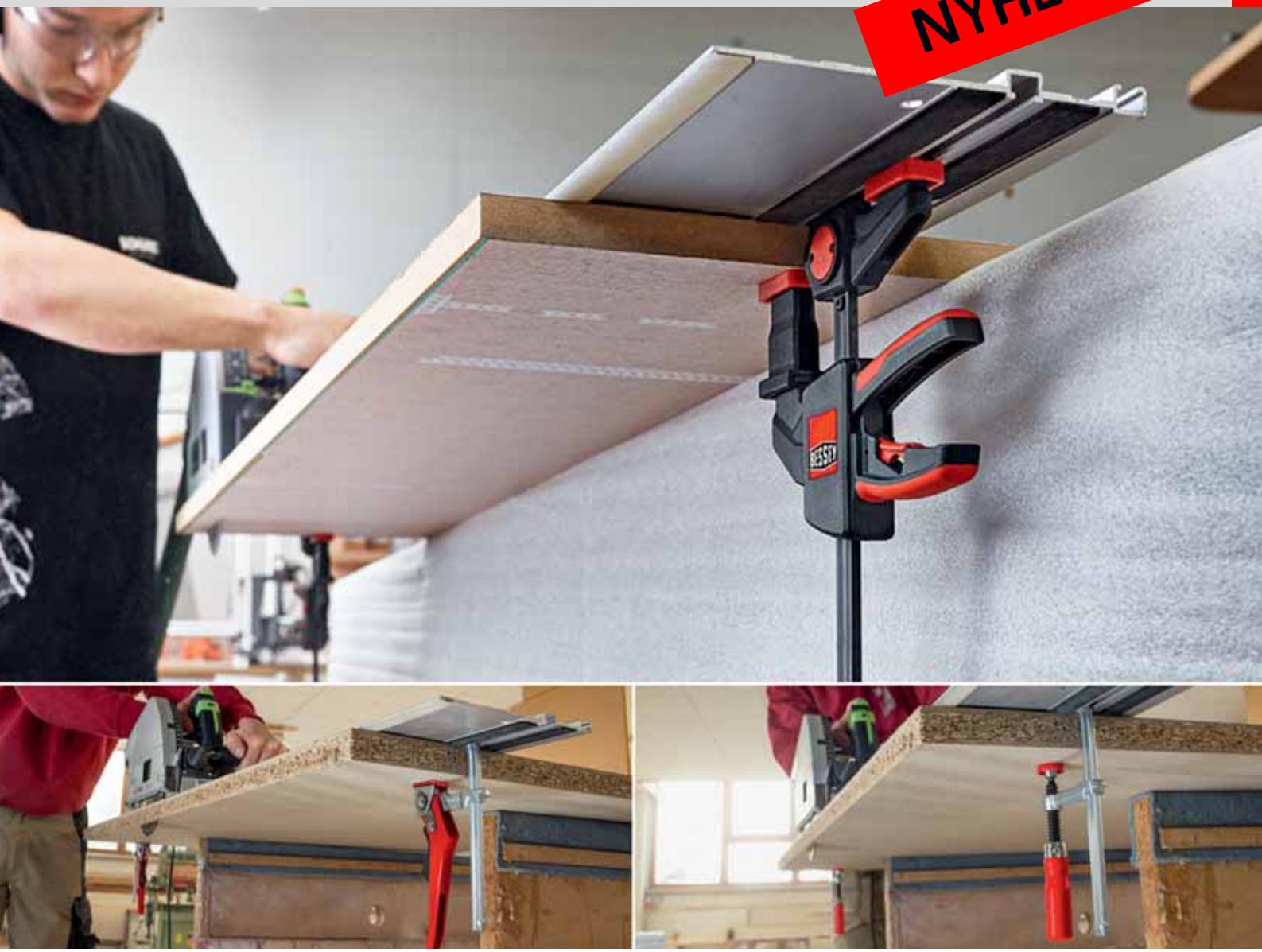


Bordklemme

№	∅	←a→	←b→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
TK6	8	60	22	0,10	10	
RB269	8	60	28	0,19	1	
LM10/5R8	8	100	50	0,22	1	
LM15/5R8	8	150	50	0,25	1	

Fastgørelse af styreskinner og til fastspænding i profiler og på arbejdsborde

NYHED



Til skinner og meget mere

Dette vil lokke et overraskende „Wow“ ud af mangt en bruger: Den nye EZR udvider ikke kun BESSEY-sortimentet af bordtvinger af høj kvalitet med en version, der kan betjenes med én hånd. Ud over det egentlige formål får man samtidigt mange andre anvendelsesmuligheder med i købet. For takket være de mange værktøjsfrie omstillingsmuligheder for overdel og adapter opstår der altid nye anvendelsesmuligheder for tvingen: til helt normal spænding eller spredning samt til omfattende fastgørelsesarbejde, når adapteren skubbes ind på over- eller underdelen.

En skruetvinge med x antal muligheder

Alsidig brug
Denne skruetvinge giver mange forskellige anvendelsesmuligheder:
- med adapter på underdelen og omdrejet overdel for sikker fastgørelse af styreskinner af mærkerne Festool, Protool, Metabo, Makita, Hitachi/Hikoki, Dewalt mm. og til fastspænding i profiler og på arbejdsborde
- med adapter på over- eller underdel for overlappende fastspænding
- med eller uden adapter – til fastspænding eller spredning



Komfortabel teknologi
Ergonomisk og sikker håndtering takket være avanceret teknologi:
- vha. det førsteklasses 2-komponent-kunststofgreb med pumpe-arm bag skinnen for sikker adgang fra begge sider
- vha. den integrerede løsningsarm i grebet for hurtig justering af glidebøjlen og til løsning af skruetvingen
- vha. krydsprismet, der er integreret i kunststofkapperne, for sikker fastgørelse af runde, spidse og kantede dele

Robust design
Her mødes moderne look og lang levetid:
- vha. brug af førsteklasses materialer som f.eks. glasfiberforstærket polyamid til over- og underdel samt sejhærdet og bruneret stål til hulprofilskinnen
- vha. kunststofhuset beskyttes gribemekanikken mod støv og spåner

You Tube

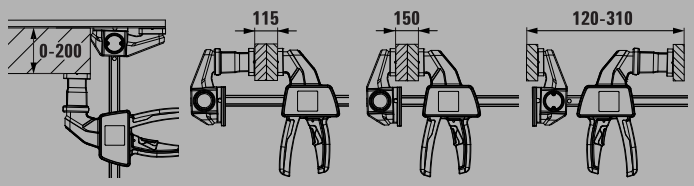
Bordtvinger

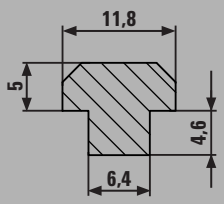
NYHED

Enhånd bordtvinge EZR



Nº	←a→	←b→	←e→	←x→	Indhold / stk.			
	mm	mm	mm	mm		kg	stk.	V3
EZR15-6SET	150	60	120-310	14 x 5	2 x EZR15-6	0,88	8	





- Med speciel tap på overdelen til føringsskinner 12 x 6,5 mm til 12 x 8 mm
- Anvendes til adapter på underdelen og omdrejet overdel for sikker fastgørelse af føringsskinner af mærkerne Festool, Protool, Metabo, Makita, Hitachi/ Hikoki, Dewalt mm. og til fastspænding i profiler og på arbejdsborde
- Anvendelse med adapter på over- eller underdel for overlappende fastspænding
- Anvendelse med eller uden adapter – til fastspænding eller spredning
- Spændkraft op til 750 N
- Ergonomisk formet 2-komponent-kunststofgreb med pumpearm bag skinnen
- SB-emballeret

Helsmedet bordtvinge GTR



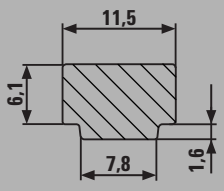
Nº	←a→	←b→	←x→	Indhold / stk.			
	mm	mm	mm		kg	stk.	V2
GTR12	120	60	13,5 x 6,5	-	0,30	10	
GTR12SET	120	60	13,5 x 6,5	2 x GTR12	0,61	5	
GTR16B6	160	60	13,5 x 6,5	-	0,32	10	
GTR30B6	300	60	13,5 x 6,5	-	0,40	10	



Helsmedet bordtvinge GTRH med hurtigspænder



Nº	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V2
GTR16S6H	160	60	13,5 x 6,5	0,53	10	



- Specialsmedet fast bøjle til noter 12 x 8 mm
- Til sikker fiksering af føringsskinner i mærkerne Festool, Protool, Metabo, Makita, Hitachi/Hikoki m.m. og til spænding i profiler samt på arbejds-borde
- GTR: Spændkraft op til 1.800 N
- Ergonomisk udformet trægreb
- GTR12SB: SB-emballeret
- GTRH: Hurtig – op til 5 x hurtigere end normale tvinger
- Sikker – ufølsom over for vibrationer
- Stærk – spændkraft op til 2.400 N

Fjerlet tilspænding









Skånsom tilspænding med konstant spændkraft

Fjedertvinger fra BESSEY er små, men effektive. De ligger godt i hånden og sikrer en optimal håndtering. Selv ved store spændvidder får man en konstant og kraftfuld enhåndstilspænding. Og den trinløse indstilling samt beskyttelseskapperne gør, at selv sarte emner skånes.

VarioClippix –
kan betjenes med én hånd, selv ved den højeste spændvidde på 170 mm.

Clippix –
handy og velegnet til alle former for brug.

Fjedertvinger

Fjedertvinge VarioClippix XV



Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	stk.	V3
XV3-50	55	2	37	1 1/2	0,07	12	
XV5-100	100	4	50	2	0,17	12	

- Variabel spændvidde op til 100 mm og alligevel nem at betjene med én hånd
- Let og handy
- Funktionel og ergonomisk
- Højeste stabilitet
- SB-emballeret

Fjedertvinge VarioClippix XV



Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	stk.	V3
XV5-170	170	6 1/2	50	2	0,19	12	

- Variabel spændvidde op til 170 mm og alligevel nem at betjene med én hånd
- Let og handy
- Funktionel og ergonomisk
- Højeste stabilitet
- SB-emballeret

Fjedertvinge Clippix XC



Nº	←a→		←b→		Indhold / stk.			
	mm	"	mm	"		kg	stk.	V3
XC1	20	3/4	20	3/4	-	0,01	10	
XC1-SET	20	3/4	20	3/4	7 x XC1	0,06	12	
XC2	25	1	30	1 1/8	-	0,02	10	
XC3	35	1 3/8	37	1 1/2	-	0,05	10	
XC5	50	2	50	2	-	0,12	10	
XC7	75	3	70	2 3/4	-	0,18	10	

- Let og handy
- Funktionel og ergonomisk
- Højeste stabilitet
- XC1-SET – SB-emballeret

Fjedertvinge Clippix XCL, lang og spids



Nº	←a→		←b→		Indhold / stk.			
	mm	"	mm	"		kg	stk.	V3
XCL2	55	2 1/8	60	2 3/8	-	0,02	10	
XCL2-SET	55	2 1/8	60	2 3/8	2 x XCL2	0,04	10	
XCL5	70	3	110	4 1/4	-	0,14	10	

- Lange, spidse spændegreb til arbejde på svært tilgængelige steder
- Stor udladning til spænding langt inde på emnet
- Bløde, skridsikre gribehåndtag
- XCL2-SET – SB-emballeret

NYHED

Fjedertvinge XM



Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	stk.	V3
XM3EU	25	1	32	1 1/4	0,07	48	
XM5EU	50	2	57	2 1/4	0,17	24	
XM7EU	75	3	85	3 5/16	0,42	10	

- XM3EU: Spændkraft op til 100 N / 10 kg
- XM5EU: Spændkraft op til 120 N / 12 kg
- XM7EU: Spændkraft op til 150 N / 15 kg
- Spidser og greb med PVC, forhindre beskadigelse
- Kraftig limklemme med fast greb og kraftfuld spændkraft
- Forniklet

Tilspænding af rammer og rundinger



Jævn og ligeligt fordelt tilspænding på alle sider

Tilspænding af rundinger, forbindelser med mange hjørner eller lukkede områder har altid voldt problemer. Den opgave har BESSEY løst på bedste vis: Med den patenterede båndspænder BAN 700 og de praktiske vario-hjørner. Denne duo kan bruges overalt, hvor der er behov for en skånsom og ligeligt fordelt tilspænding rundt om hele genstanden. Den er velegnet til arbejde med træ og kunststof og med metal. Båndspænderen er sikret af en automatisk selvregulerende lås, der sikrer, at der er en konstant trækkraft på alle sider, og som først løsner sig, når den frigives. En ligeligt fordelt tilspænding på alle sider og ingen stress!

Båndspænderen BAN 700 og vario-hjørnerne – den perfekte duo, når det gælder skånsom og ligeligt fordelt tilspænding.

Båndspænder

Båndspænder BAN 700



Nº	Spænde-omfang	Bånd b x t				
		mm		kg	stk.	V3
BAN700	indtil 7 m	25 x 1	60°–180°	0,56	5	



- Jævnt tryk på geringer
- Håndsvinget kan indstilles til højrehåndede eller venstrehåndede
- Indhold: 1 båndspænder, 4 vario-hjørner
- SB-emballeret

Båndspænder BAN 400



Nº	Spænde-omfang	Bånd b x t			
		mm	kg	stk.	V3
BAN400	indtil 3,8 m	24 x 1	0,48	12	



- Spænding af retvinklede arbejdsemner med 4 kunststofhjørner
- Ensartet tryk på alle 4 hjørner
- SB-emballeret

Vario-hjørner BVE (6 stk. / pose)



Nº	Bånd b x t		Egnet til			
	mm			kg	stk.	V3
BVE	25 x 1	60°–180°	BAN700, BAN400	0,10	6	



- Trinløs vinkeltilpasning i området 60-180°
- SB-emballeret

Opspænding af vinkler og geringer



Hensigtsmæssig løsning af krævende opgaver

Fra spænding af arbejdsemner af forskellig tykkelse over spænding direkte i geringen til spænding af alle mulige forskellige vinkler:

Alle disse krævende spændeopgaver har BESSEY løst på bedste vis med førsteklasses specialværktøj. Hvad enten du skal bruge vinkelspændere, geringspændere, hjørnespændere eller geringtvinger- vi har lige det, der skal til!

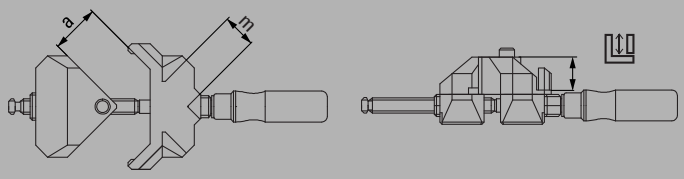
Vinkelspænderen – tilspænding af arbejdsemner i en helt præcis ret vinkel.

Vinkel- og geringsspænder

Vinkelspænder WS



№	↔a↔		Gennem-gang			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
WS3	2 x 55	30	30	0,96	10	
WS6	2 x 100	36	60	1,96	4	

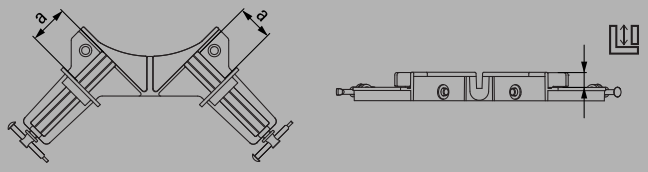


- Automatisk tilpasning til arbejdsemner med forskellig tykkelse
- Hurtigt – spænding med én spindel
- Stabilt korpus
- Fastgørelse med bordklemme – fås som tilbehør
- WS 3 – SB-emballeret

Vinkelspænder WS



№	↔a↔				
	mm	mm	kg	stk.	V3
WS1	2 x 73	12	0,20	12	





- Spænding af arbejdsemner af forskellig tykkelse med 2 spindler
- Til let spændearbejde
- I brudsikker "zink-trykstøbelegering"
- SB-emballeret

Geringsspændesystem MCX



№	↔a↔				
	mm		kg	stk.	V3
MCX	100	22,5°/30°/45°/60°	0,70	1	



- Geringsspændesystem til vinkler på 22,5°, 30°, 45° og 60°
- Jævnt tryk på geringen
- Vinkeladapter, kan omskiftes uden værktøj
- Praktisk hjælpeværktøj til BESSEY TG, GZ, GMZ, EHZ, EZS og DUO skruetvinger

Spænding af kanter og endeflader



Løs specialopgaver let og uden problemer

Specialopgaver og specielt materiale kræver ofte brug af specialværktøj. BESSEY har derfor udviklet de praktiske og lette kanttvinger til spænding af kanter og endeflader. Fås også med enhåndsbetjening.

Enhåndskanttvingen – er ideel når man skal sætte flere lag kantlister på med én hånd.

C-kanttvingen – robust og stabil, til høje spændkræfter.

Kanttvinger



Fordele:

1 **Enestående dobbeltspindel**
Den udvendige spindel bevæger spændebakkerne, den indvendige spindel etablerer tryk på endefladen. Og med det slagfaste enkelthånds-kunststofgreb har man styr på alle opgaver og alle former for brug, selv når man er på egen hånd.

2 **Tryksko med store flader**
Skridsikker og skånsom tilspænding med en maks. spændvidde på 55 mm. Tryksko med store, fast integrerede spændeflader i farveneutralt, blødt kunststof.

3 **Bevægelig trykplade**
Den store trykplade er lejret bevægeligt.

4 **Let aluminiumshus**
Lav vægt, stor virkning. Det statisk optimerede aluminumshus udgør et korrosionsbeskyttet korpus for den praktiske enhåndskanttvinge.

Enhåndskanttvinge EKT



№	←a→	←b→			
	mm	mm	kg	stk.	V3
EKT55	10-55	45	0,82	1	

- Til hurtig enhåndsbetjening
- Lav vægt
- Spændebredde på op til 55 mm

Kanttvinge Kantenfix KF



№	←a→	←b→			
	mm	mm	kg	stk.	V3
KF2	10-40	80	0,68	4	
KF4	10-80	110	1,48	4	

You Tube



- Til hurtig enhåndsbetjening
- Spændvidde op til 80 mm

Kanttvinger



- Praktisk hjælpeværktøj til spænding af kanter og på svært tilgængelige steder
- Passer til gængse skruetvinger med maks. skinnetykkelse på 13 mm

Kanttvinge KT



Nº	Udførelse	kg	stk.	V1
KT5-1CP	1 spindel	0,35	1	
KT5-2	2 spindler	0,58	1	



- Trespindlet C-skruetvinge
- Den smedede bøjle gør tvingen superstabil
- Mange anvendelsesmuligheder i træ- og metalforarbejdning
- Egnet til svejsning

C-kanttvinge KT



Nº	←a→ mm	←b→ mm	kg	stk.	V3
KT8-3	0 - 80	80	2,37	5	



- Bæreevne 75 kg
- For sikker transport af f.eks. træ- og spånplader, glas og plexiglas
- Gummibelægning med godt hold på de bevægelige spændekæber

Pladestativ KFP



Nº	←a→ mm	kg	stk.	V3
KFP	10-65	0,73	2	

You Tube

Sikker og variabel fastspænding på værktøjsbænke

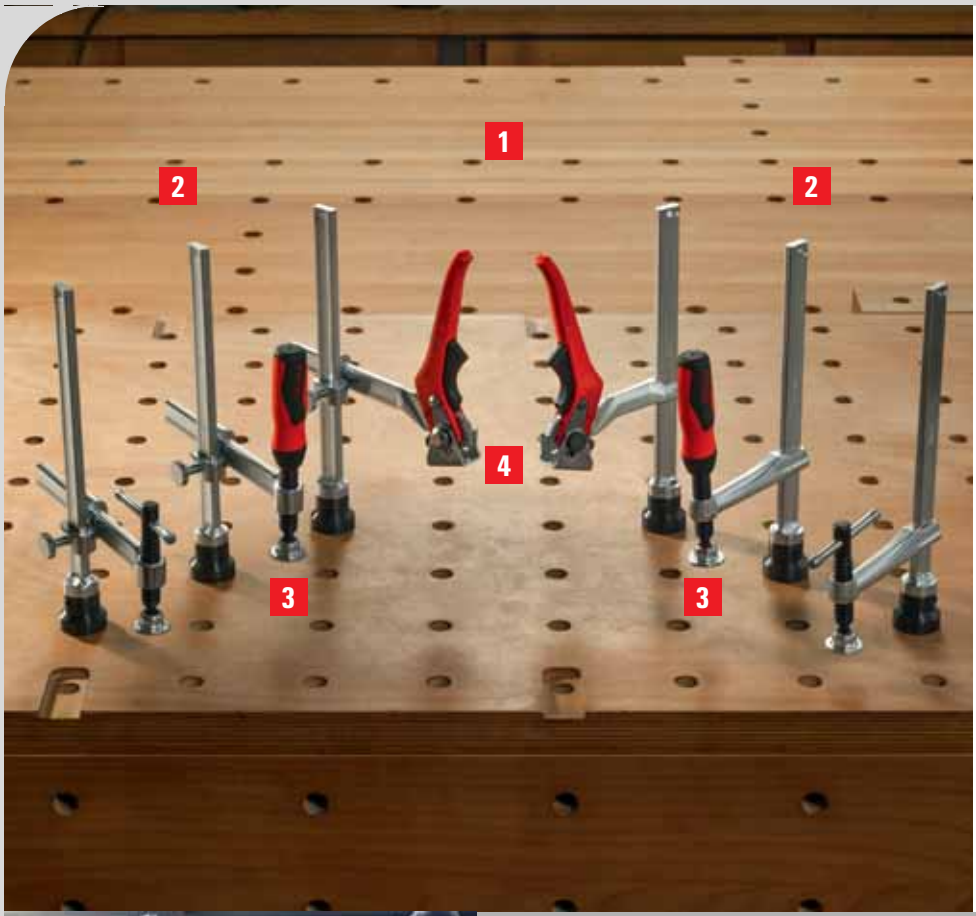
til alle almindelige værktøjsbænke med hulsystem



Solide produkter præsenteret på en ny måde

BESSEY tilbyder som specialist i manuelt spændeværktøj også løsninger til at fastgøre emner på værktøjsbænke. For i forbindelse med værktøjsbænk-adapteren TW16AW kan man bruge BESSEY spændeelementer TWV og TW på alle gængse værktøjsbænke med hulsystem som f.eks. høvlebænkmodellerne fra Sjöbergs. De gennemprøvede BESSEY helsmedede stål-skruetvinger var udgangspunktet for udviklingen af spændeelementerne. På denne måde sikrer den enestående BESSEY stålkvalitet, der både findes i den optimerede profilform og i spindlen, et formstabilt og vridsikkert værktøj. Der fås også gennemprøvede BESSEY-grebvarianter. Uanset om spændeelementerne er med variabel udladning (TWV) eller fast udladning (TW), fås de med 2-komponent kunststofgreb, med knebel-greb eller som hurtigspændere. Hvert spændeelement kan integreres på værktøjsbænken vha. adapteren uden brug af værktøj – lige netop dér, hvor man har brug for det til at fastgøre sit emne. På den måde har man tjek på bore-, høvle- eller slibe-arbejdet.

Spændeelementer til værktøjsbænke



Fordele:

1 Perfekt supplement
Med adapteren TW16AW kan BESSEY spændeelementer TWV og TW til 16 mm huller også bruges på alle gængse høvlebænke med huller.

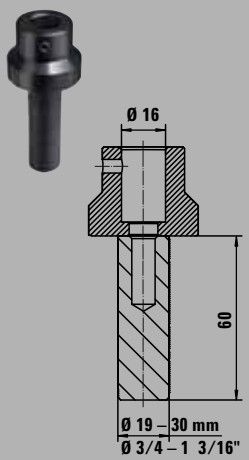
2 Variabel eller fast udladning
Både spændeelementerne med trinløst justérbar udladning (TWV) og spændeelementerne med fast udladning (TW) fås i tre grebvarianter.

3 Letgående spindel
Den overfladebelagte spindel med trapezgevind – både på 2-komponent kunststofgrebet og knebelgrebet – glider meget let og sætter sig ikke fast.

4 Låsemekanisme
Hurtigspænder-modellen udnytter løftestangsprincippet. Låsemekanismen sikrer hurtig, kontrolleret spænding uden vibrationer. Den meget slidstærke excenter er garant for en lang levetid.



- Tilbehør til BESSEY spændeelementer TWV og TW med 16 mm huller
- Passer til alle gængse værktøjsbænke med hulsystem
- Kan bruges uden værktøj
- Stikbolten kan udskiftes, så den passer til andre hulsystemer



Adapter til værktøjsbænk TW16AW

№	∅	Egnet til				
	mm	mm	"	kg	stk.	V3
TW16AW19	16	19	3/4	0,33	1	
TW16AW20	16	20	13/16	0,34	1	
TW16AW22	16	22	7/8	0,35	1	
TW16AW25	16	25,4	1	0,44	1	
TW16AW30	16	30	1 3/16	0,52	1	



TW16AW22 / TW16AW25: Kan leveres så længe lager haves

Vario spændekæbesæt VAD (2 stk. / pose)



№	∢	Spændeflade-bredde			
		mm	kg	stk.	V3
VAD	Fra 60° indv. til 60° udv.	45	0,48	1	

se katalog på side 57

Spændeelementer til værktøjsbænke

Spændeelement med variabel udladning TWV

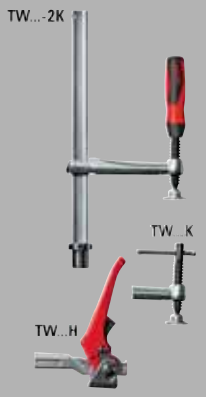


№	∅	Spænde-højde	↔b↔	↔x↔			
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
TWV16-20-15-2K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,12	1	
TWV16-20-15K	16	200	30-150	22 x 8,5	1,04	1	
TWV16-20-15H	16	200	60-150	22 x 8,5	1,21	1	



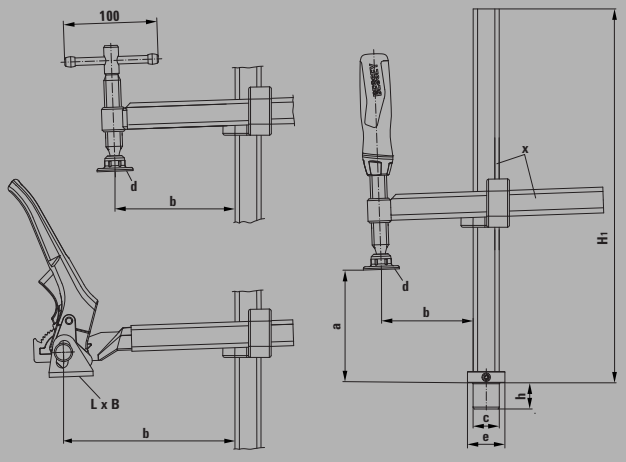
- TWV16: Spændkraft op til 2.500 N, TWV28: Spændkraft op til 5.500 N
- Præcis individuel spænding
- Hærdet profil og glidebøjle til affjedrende og elastisk spænding
- Trinløs justérbar udladning
- Flere udførelser:
- Førsteklasses 2-komponent kunststof-greb samt knebelgreb med afrundede ender – med letgående trapezgevind-spindel og tryksko der kan skiftes uden brug af værktøj
- Hurtigspænder med låsemekanisme spænder doseret og hurtigt uden at blive påvirket af vibrationer

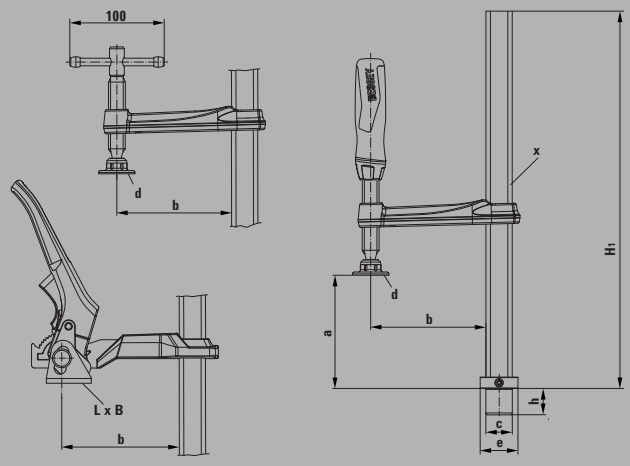
Spændeelement med en fast udladning TW



№	∅	Spænde-højde	↔b↔	↔x↔			
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
TW16-20-10-2K	16	200	100	22 x 8,5	0,93	1	
TW16-20-10K	16	200	100	22 x 8,5	0,86	1	
TW16-20-10H	16	200	100	22 x 8,5	1,01	1	

3D-CAD data kan downloades på www.bessey.de





Måltabel

	Bolt Ø „c“	Bolthøjde „h“	Spændvidde „a“	Udladning „b“	Basishøjde „H1“	Mål trykplade „L x B“	Ø „d“	Fod „F“ Fod Ø „e“	Fodhøjde	Skinne-profilen „x“
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
TWV16-20-15-2K	16	20,5	200	30-150	265	–	32	30	10	22 x 8,5
TWV16-20-15K	16	20,5	200	30-150	265	–	32	30	10	22 x 8,5
TWV16-20-15H	16	20,5	200	60-150	265	41 x 26	–	30	10	22 x 8,5
TW16-20-10-2K	16	20,5	200	100	265	–	32	30	10	22 x 8,5
TW16-20-10K	16	20,5	200	100	265	–	32	30	10	22 x 8,5
TW16-20-10H	16	20,5	200	100	265	41 x 26	–	30	10	22 x 8,5

Spændeelementer til multifunktionsborde



- Strammekraft op til 500 N
- Brug på multifunktionsborde med 20-hulsystem
- Stabil glidebøjle fremstillet af letvægts-magnesium for hurtig og vibrations-sikker fastspænding
- Profil af koldtrukket kvalitetsstål for fjedrende og elastisk fastspænding

NYHED

Spændeelement til multifunktionsborde TW-KLI



№	∅	←a→	←b→	←x→			
	mm	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
TW20-15-8-KLI	20	150	80	20 x 5	0,3	1	





- Multifunktionel systainer til monteringstekniker
- Med træindlæg inkl. 20-boringer
- Og 3 forskellige spændemuligheder

Hurtigspænder-systainer STC-S-MFT



№	Indhold / stk.			
		kg	stk.	V3
STC-S-MFT	4 x vandrette spændere STC-HH50 2 x stødstangsspændere STC-IHH25 6 x adaptere STC-SET-T20 2 x helsmedet bordtvinger GTR12	5,71	1	

Spændeelementer til multifunktionsborde



Adapter til multifunktionsborde STC-SET-T20

Nº	Indhold / stk.	Egnet til	kg	stk.	V3
STC-SET-T20	1 x cylinderskrue DIN 912 M 8 x 35 1 x stikbolt D20 x 17 1 x fingermøtrik M8	STC-HH50 STC-HH70 STC-IHH25 STC-VH50	0,09	6	



■ Til brug af BESSEY hurtigspændere på multifunktionsborde som f.eks. Festool MFT og Sortimo WorkMo med huldiameter 20 mm og pladetykkelse på min. 19 mm op til maks. 25 mm



STC-sæt til multifunktionsborde

Nº	Indhold / stk.	←a→	Automatisk tilpasning				
		mm	mm	N	kg	stk.	V3
STC-HH50-T20	1 x STC-HH50 + 1 x STC-SET-T20	40	35	2.500	0,47	6	
STC-HH70-T20	1 x STC-HH70 + 1 x STC-SET-T20	60	35	2.500	0,51	6	
STC-IHH25-T20	1 x STC-IHH25 + 1 x STC-SET-T20	35	13	2.500	0,54	6	
STC-VH50-T20	1 x STC-VH50 + 1 x STC-SET-T20	40	35	2.500	0,52	6	



■ Til brug af BESSEY hurtigspændere på multifunktionsborde som f.eks. Festool MFT og Sortimo WorkMo med huldiameter 20 mm og pladetykkelse på min. 19 mm op til maks. 25 mm

Spænding af glatte plademateriale med store overflader



You Tube

Fordele:

1 **Sugekopper med pumpe og kontrolfunktion**
Det nødvendige undertryk skabes med nogle få pumpebevægelser – for maksimalt vakuum og størst mulig spændkraft op til 1.200 N. Vakuumet kan når som helst kontrolleres via en markeringsring på pumpestemplet og bringes op på maksimum igen ved efterpumpning.

2 **Udløsningsknap**
Ved at aktivere udløsningsknappen fjernes vakuumet, og pladespænderen fjernes nemt.

3 **Kvikjusteringsfunktion**
Til hurtig afstandsindstilling løsnes skruerne ganske enkelt, hvorefter sugekopperne skubbes i den ønskede position vha. føringsskinnerne.

4 **Stabil udførelse**
Føringsskinnerne glider let og ubesværet i aluminiumsprofiler og holder sugekopperne helt lige, også ved høje spændekræfter. Det gør det muligt at arbejde meget præcist.



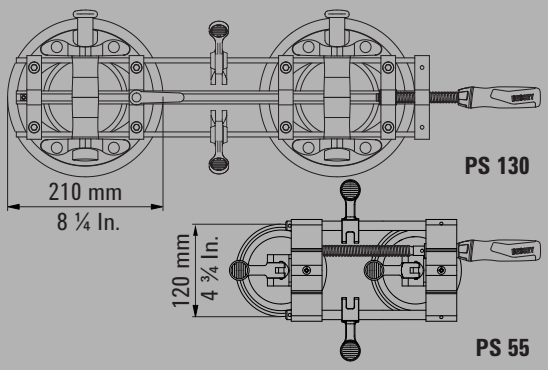
- Til sammenspænding og positionering af store komponenter med glat overflade, som f.eks. kunststen, keramik, Corian®, kunststof, blik og stålplader og glas
- Manuelle vakuumpumper for maksimal sugekraft og dermed størst mulig vandret spændkraft op til 1.200 N
- Markeringsring på pumpearmen for permanent kontrol af sikkert vakuum
- Praktisk kvikjusteringsfunktion for hurtig afstandsindstilling af de to vakuumsugere



Pladespænder PS 130, stor og stærk

№	←a→	Bredde	Længde			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
PS130	5-130	215	715	4,08	1	





Corian® er et beskyttet varemærke fra firmaet DuPont

Pladespænder



You Tube

Fordele:

1 **Skånsomme sugekopper**
Garanteret nem at håndtere: Ved at vippe spændearmene på sugekopperne skabes et undertryk, og pladespænderen suger sig automatisk fast på pladen.

2 **Praktiske excentriske arme**
Vha. de to arme på føringsstavene kan højdeforskelle, som kan fremkomme, når pladerne trækkes sammen reguleres ind.

3 **Stabil udførelse**
Blanktrukkede, galvanisk forzinkede føringsskinner i stabile aluminiumsprofiler forhindrer opbøjning under spænde-processen og holder pladespænderen i ét plan. Det gør det muligt at arbejde meget præcist.

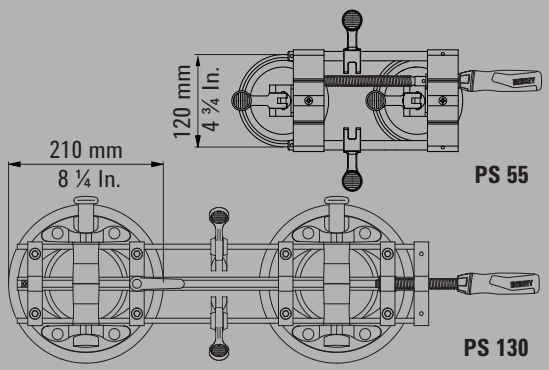
4 **Handy kunststofgreb**
Med perfekt greb kan man spænde op til 260 N spændkraft i vandret retning.



Pladespænder PS 55

Nº	←a→	Bredde	Længde			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
PS55	10-55	144	363	1,68	1	





Corian® er et beskyttet varemærke fra firmaet DuPont



- Til sammenspænding og positionering af komponenter med glat overflade, som f.eks. keramik, granit, Corian®, kunststof, blik og stålplader samt glas, som kun kræver lav spændkraft (op til 260 N)
- Spændearme på sugekopperne garanterer hurtig håndtering
- Excentriske arme til udligning af højdeforskelle

Dørkarms- og vinduesmonteringsværktøj

Montering af dørkarme



System i monteringen

Den moderne teknik inden for montering af dørkarme kræver specialværktøj, der sikrer en nøjagtigt justering og understøtning. Med dørkarmsspænderen TU har BESSEY udviklet en monteringshjælp, der imødekommer disse krav og anerkendes verden over. Desuden danner den et perfekt monteringssystem sammen med forlængelsen TUX, dørkarmsrettetvingen TFM og vinkelrettetvingen WTR. Bruger man f.eks. forlængelsen TUX, som kan kombineres med dørkarmspænderen uden brug af værktøj, bliver det muligt at bygge ekstra brede døre, som kræves til handicapvenligt byggeri. Karme, der er fastgjort i muråbningen, kan forskydes på en skånsom måde vha. dørkarmsrettetvingen TFM – og man undgår at beskadige noter på pyntelister eller færdigtapetserede vægge. Desuden kan vinkelrettetvingen WTR bruges til at holde og justere dørkarme nøjagtigt i en 90° vinkel både vandret og lodret. Det gør monteringen af dørkarme mærkbart lettere og mere rationel!

Dørkarmspænderen – let at håndtere, holder dørkarmen helt nøjagtigt på plads.

You Tube

Dørkarms- og vinduesmonteringsværktøj

Dørkarmsspænder TU



Nº	←a→			
	mm	kg	stk.	V3
TU	565-1010	1,27	2	

- Fastgør og støtter dørkarm skånende og præcist, når fugen fyldes med skum
- Teleskoperbart, 4-kantet rør af eloxeret aluminium med mm-skala og stilleskrue til målnøjagtigt arbejde
- Krydsformet trykplade med filt-beskyttelse til sarte dørkarme med en dybde fra 6 til 13 cm hhv. fra 13 til 30 cm
- Flytbare spændebøjler med større spændeflader og aftagelige udliggere gør det nemmere og mere sikkert at sætte dørkarmen i

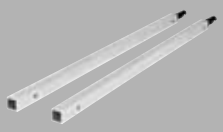
Dørkarmsspændersæt TU-TRAGE



Nº	Indhold / stk.			
		kg	stk.	V3
TU-TRAGE	6 stk. TU eller 3 sæt til 3 døre i alt	9,78	1	

I praktisk nylontaske med hjul, der giver sikker og støvfri opbevaring og er let at transportere

Forlænger til dørkarmsspænder TUX



Nº	←a→			
	mm	kg	stk.	V3
TUX	1040-1960	0,37	1	

Indhold: 2 forlængerstokke

- Tilbehør til forøgelse af spændvidden på dørkarmsspænderen TU
- Gør det muligt at bygge ekstra brede døre
- Sættes i med et snuptag uden brug af værktøj

Dørkarmsrettetvinge TFM



Nº	Korrektions-vandring	←b→			
	mm	mm	kg	stk.	V3
TFM-2K	35	70	0,58	2	

- Til hurtig og præcis justering og fiksering af dørkarme
- Godt supplement til BESSEY dørkarms-spænder og dørkarmsmontagestøtte

Vinkelrettetvinge til dørkarme WTR



Nº	Spændvidde karmtykkelse	Korrektions-vandring			
	mm	mm	kg	stk.	V3
WTR	8-30	32	1,05	2	

- Til præcist fikserede og stabiliserede hjørner
- Montering nøjagtigt i 90°-vinkel

Dørkarmsmonteringsværktøj

Dørkarmsmonteringsstøtte TMS



- Fastgør og støtter dørkarm skånende og præcist, når fugen fyldes med skum
- Teleskoperbart, rundt rør af aluminum med stilleskrue til nøjagtigt arbejde
- Sikres med klemmedele på spændeflader for at sikre afstiver i karm og holde det hele i en nøjagtig afstand
- SB-emballeret

№	←a→			
	mm	kg	stk.	V3
TMS	560-1010	0,68	2	

You Tube



Rettetvinge til vinduer FRK





- Til hurtig og præcis justering og fiksering af vinduesrammer

№	Rammetykkelse	Korrektions-vandring			
	mm	mm	kg	stk.	V3
FRK85	40-85	30	0,43	4	

Rør-skruetvinge BPC





- Passer til stålrør DN 20/R3/4" hhv. DN 15/R1/2"
- Udvendig diameter 26,9 mm hhv. 21,3 mm
- Spændvidde efter eget valg
- Med fod
- SB-emballeret

№	Til rør Ø		←b→			
	mm	"	mm	kg	stk.	V3
BPC-H12	21,3	1/2	40	0,88	4	
BPC-H34	26,9	3/4	42	1,30	4	

Mobile limpresser

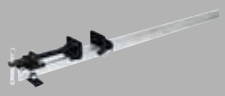
Dørtvinge TAN med I-profil 80 x 42 x 3,9 mm



Nº	←a→	Kæbemål b x h			
	mm	mm	kg	stk.	V3
TAN120	1200	80 x 80	10,10	1	
TAN150	1500	80 x 80	12,20	1	
TAN210	2100	80 x 80	15,00	1	
TAN250	2500	80 x 80	17,50	1	

- Spændkraft op til 24.000 N
- Med justerbare spændebakker
- Aftageligt håndsving
- I-profilen sikrer høj stabilitet

Dørtvinge TB med T-profil 40 x 40 x 5 mm



Nº	←a→	Kæbemål b x h			
	mm	mm	kg	stk.	V3
TB100	1000	66 x 43	5,07	1	
TB120	1200	66 x 43	5,54	1	
TB150	1500	66 x 43	6,03	1	
TB210	2100	66 x 43	7,87	1	
TB250	2500	66 x 43	9,43	1	



- Spændkraft op til 14.000 N
- Med påmonteret spærrebolt
- Knebelgreb
- T-profilen sikrer høj stabilitet

Dørtvinge TL, let med I-profil 37 x 11 x 4,5 mm



Nº	←a→	Kæbemål b x h			
	mm	mm	kg	stk.	V3
TL60	600	48 x 53	3,80	2	
TL90	900	48 x 53	4,30	2	
TL120	1200	48 x 53	5,00	2	
TL180	1800	48 x 53	6,30	2	



- Spændkraft op til 9.900 N
- Med justerbare spændebakker
- Håndsving
- I-profilen sikrer høj stabilitet

Specielt gulvlægningsværktøj

Gulvlægning af parket, laminat og plader







Enkelt og effektivt

Flydende gulve som f.eks. træ-, kork- og færdigparket, laminat eller plader er højeste mode. For at gøre det endnu lettere og endnu mere effektivt at lægge disse populære gulve har BESSEY udviklet en særlig serie spændeværktøj – med bla. afstandsholder og tilspændings- og gulvlægningshjælpeværktøjet SVH.

You Tube

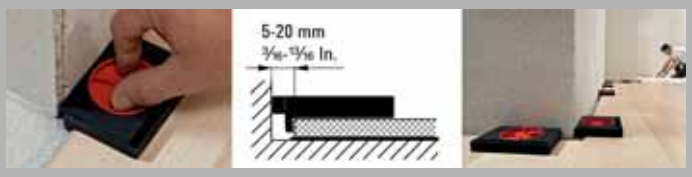
Specielt gulvlægningsværktøj

Afstandsholder AV2 (4 stk. / pose)



Nº	←a→		Korrektions-vandring			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
AV2	20	89	5-20	0,22	12	





Afstandsholderne leveres i salgsdisplay.
Salg til forhandlere kun i pakkeenheder.

- Kan indstilles trinløst med en afstand til væggen fra 5 til 20 mm
- Afstandsholder til flydende laminat- og færdigparketgulve
- Bred anlægs- og understøttelsesflade så man undgår trykmærker på gulvbrædder og puds
- Let at fjerne ved at dreje håndtaget tilbage
- Meget let og kompakt

Afstandsholder PVA



Nº	←a→		Korrektions-vandring			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
PVA	35	130	7-35	0,48	6	

- Kan indstilles trinløst med en afstand til væggen fra 7 til 35 mm
- Støtter foran og i siderne ved sammenlimning af massive parketgulve
- Nedtrækningsfunktion pga. spindlens skrå placering og den bevægelige trykplade med beskyttelseskappe
- Ekstra bred anlægsflade på 130 mm gør, at man undgår at beskadige kanterne af gulvbrædderne

Hjælpeværktøj til tilspænding og gulvlægning SVH / SVG



Nº	←a→	Bånd b x t	Rivestyrke			
	mm	mm	N	kg	stk.	V3
SVH400	4000	25 x 1	5000	0,75	1	
SVH760	7600	25 x 1	5000	0,77	1	
SVG	4000	25 x 1	2500	0,69	1	

Anden anvendelse: Kan bruges som spændestrop

- Til lægning af parket, laminat og gulvplader
- SVH med afstandsholder og fast polyesterbånd
- SVH 400 og SVG – SB-emballeret

Lofts- og teleskopstøtter

Alt fast og under kontrol











Kan bruges mange steder!

Med sine to lofts- og monteringsstøtter ST og STE lader BESSEY intet tilbage at ønske. Fordi de ud over fastgørelse af en bred vifte af byggematerialer også kan bruges til skillevægge, som simpel indbrudssikring, til fastgørelse af kattenet og selv ved bygning af vinterhaver eller carporte. Men ikke nok med det. Praktisk tilbehør giver endnu flere muligheder for understøtning. Fordi en bredere støtteplade øger kontaktfladen, og en multifunktionsholder muliggør brug af f.eks. lasere, konstruktionslys og kameraer.

Lofts- og teleskopstøtter

Sikkert hold
Den robuste og skridsikre støtte garanterer fiksering, også på sarte overflader:
- vha. specielle stålrør med en bæreevne på op til 150 kg – afhængig af størrelsen af den pågældende støtte – ved maks. udtrækslængde
- vha. ekstra lås på udløseren
- vha. gummierede PVC-kontaktflader foroven og forneden





Let at håndtere
Støtten er hurtig at tage i brug:
- vha. en trotrins-montering: Først grovjusterer man støtten ved at trække teleskoprøret ud og låse det. Bagefter spænder man støtten fast ved at dreje på den skumgummibelagte del

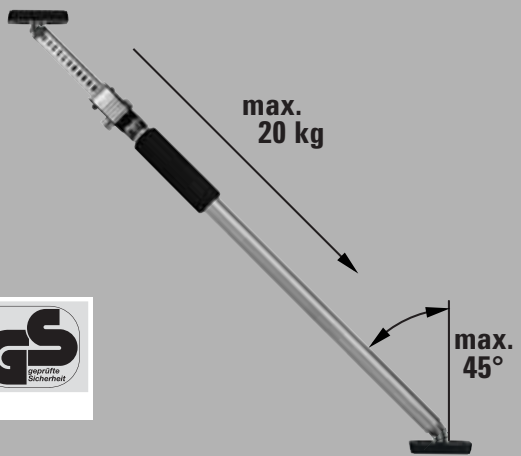


You Tube

Lofts- og teleskopstøtte ST



№	Korrektions-vandring	Belastningsgrænse ved min. udtrækslængde	Belastningsgrænse ved maks. udtrækslængde			
	mm	kg	kg	kg	stk.	V3
ST125	750-1250	150	60	1,41	2	
ST250	1450-2500	150	60	2,06	2	
ST290	1600-2900	150	50	2,24	2	



TÜVRheinland ZERTIFIZIERT
www.tuv.com
ID 1419047411
GS geprüfte Sicherheit



- Kan belastes op til maks. 150 kg, når teleskopstangen er kørt helt ind
- Stabil konstruktion med specielle stålrør og skridsikre PVC-kontaktflader (8,5 x 6,5 cm)
- Kan også bruges til skrå flader, da stængerne har støtteplader, der kan drejes trinløst -45° til +45°
- Let og sikker at håndtere ved hjælp af et indvendigt rør, der kan trækkes ud og låses, samt et udvendigt rør, der kan drejes på plads ved hjælp af det skumgummibelagte greb
- GS-certificeret for kvalitet og sikkerhed

Salgs-display ST18-D se katalog på side 132

Lofts- og teleskopstøtter

Ekstremt sikker position
Støtten garanterer pålidelig sikker position:
- vha. kraftig og stabil konstruktion for op til 350 kg bæreevne – afhængig af størrelsen af den pågældende støtte – ved maks. udtrækslængde
- vha. gummierede PVC-kontaktflader foroven og forneden
- vha. skridsikringen, som er integreret i grebet





3.500 N
350 kg

Præcis og hurtig håndtering
Støtten kan indstilles præcist efter de givne krav, og løsnes sikkert:
- vha. fastgørelse i tre trin: Til forindstilling af loftstøtten betjenes løsningsknappen, og det teleskoperbare indvendige rør trækkes ud i den ønskede længde. Finindstilling sker ved at aktivere pumpearmen, indtil støttens anlægsplade ligger an mod emnet. Herefter drejer man grebet i urets retning, indtil den ønskede holdekraft er nået (vær opmærksom på maks. belastningsevne)
- vha. løsning i to trin: Først drejer man loftstøtten imod urets retning. Så snart der ikke længere er nogen holdekraft, aktiverer man løsningsknappen for at køre det indvendige rør ind

You Tube



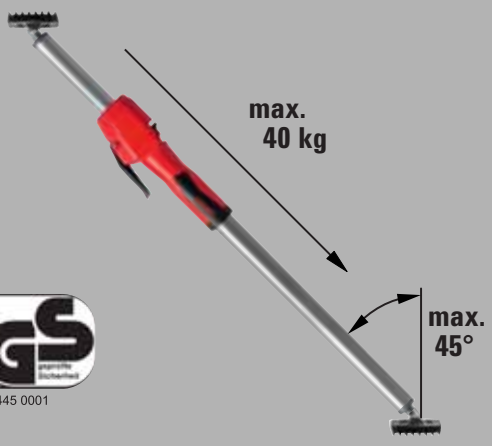
- Kan belastes op til maks. 350 kg, når teleskopstangen er kørt helt ind
- Yderst stabil konstruktion i kraft af ekstremt belastbare stålrør og skridsikre PVC-kontaktflader (9 x 7 cm)
- Enhåndsbetjening takket være 2-komponent-kunststofgreb med pumpemekanisme
- Hurtigforskydningsknap for hurtig ind- og udkørsel af teleskopstangen
- Regulerbar holdekraft via drejning af støtten på grebet
- Kan også bruges i skrå tilstand via trinløst svingbare kontaktflader fra -45° til +45°
- GS-certificeret for kvalitet og sikkerhed

Lofts- og teleskopstøtte STE med pumpegreb

NYHED



Nº	Korrektions-vandring	Belastningsgrænse ved min. udtrækslængde	Belastningsgrænse ved maks. udtrækslængde			
	mm	kg	kg	kg	stk.	V3
STE250	1450-2500	350	160	3,30	2	
STE300	1700-3000	350	110	3,80	2	
STE370	2070-3700	350	65	4,50	2	



NO. Z1A 111445 0001

Salgs-display ST18-D se katalog på side 132

Lofts- og teleskopstøtter

NYHED

Multifunktions- / laserholder STE-LH



№	Længde	Bredde	Højde			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
STE-LH	200	140	60	0,25	1	





- Holder med 1/4" gevindholder til fastgørelse af hjælpemidler som f.els. laser, kamera, konstruktionslys
- Kan bruges uden værktøj på runde (0-45 mm) og kantede (0-55 mm) bærerdele som f.eks lofts- og teleskopstøtter, profiler, stiger
- L-drejeholder med to rotationsakser: 360° ved siden af fastgørelsesklemme, 180° på gevindholder
- SB-emballeret

NYHED

Støtteplade STE-SP35



№	Længde	Bredde	Højde			
	mm	mm	mm	kg	stk.	V3
STE-SP35	355	80	22	0,60	1	



- Let aluminiumprofil med skridsikkert cellegummi
- Til forstørrelse af støttefladen på BESSEY loft- og teleskopstøtter ST (kun i forbindelse med udskiftningskontaktflade 3101952) og STE
- Sikker fastgørelse til kontaktfladerne takket være monteringsskruerne
- SB-emballeret

NYHED

Udskiftningskontaktflade



№	Egnet til	Længde	Bredde	Højde			
		mm	mm	mm	kg	stk.	V3
3101952	ST, STE	90	70	10	0,15	1	

Salgsfremmende artikler

- Til bestykning med 18 loft- og monteringsstøtter ST el. STE
- Professionelt salgsdisplay i solid ståludførelse
- Display kan til enhver tid efterbestykkes
- Pladsbesparende format: ca. 50 x 40,3 x 100 cm



Lofts- og monteringsstøtte salgs-display ST18-D

Nº	Beskrivelse	kg	V3
ST18-D	* BESSEY giver gerne forslag til bestykning	4,80	

- Specielt udviklet til salgs- og demonstrationsformål
- Mål: 50 x 60 x 146 cm
- Med skilt og skilteholder
- BESSEY giver gerne forslag til bestykning



Præsentationsvogn VFW, uden tvinger

Nº	kg	V3
VFW	28,33	

Kan leveres så længe lager haves



Salgspræsentation

Spørg efter forskellige sortimenter og præsentationsforslag. Oplys hvem dine kunder er – og vi siger dig, hvilket sortiment der er egnet, og hvilket præsentationsmateriale så som værktøjskroge, bæreskinner og hovedskilte, du har brug for. For en professionel produktpræsentation og større salgssucces.

Tvingevogn ZW 1



№	Bestykning	kg	V3
ZW1	ubestykket	15,00	
		kg	V2
ZW1-A01	Helsmedede skruetvinger 5 x GZ12, 5 x GZ16, 5 x GZ20, 5 x GZ25, 5 x GZ30, 3 x GZ40, 2 x GZ50, 2 x GZ60, 1 x GH16, 1 x GH20	57,00	
ZW1-A01-2K	Helsmedede stålskruetvinger 2K 5 x GZ12-2K, 5 x GZ16-2K, 5 x GZ20-2K, 5 x GZ25-2K, 5 x GZ30-2K, 3 x GZ40-2K, 2 x GZ50-2K, 2 x GZ60-2K, 1 x GH16, 1 x GH20	57,00	
		kg	V1
ZW1-A99-2K	Blødstøbte skruetvinger 2K 5 x TG12-2K, 5 x TG16-2K, 5 x TG20-2K, 5 x TG25-2K, 5 x TG30-2K, 3 x TG40-2K, 2 x TGK50-2K, 2 x TGK60-2K, 1 x GZ16-2K, 1 x GZ20-2K	65,00	

- Stabil metalkonstruktion på hjul
- Mål 50 x 60 x 146 cm
- Med plads til op til 90 tvinger
- Blødstøbte tvinger, helsmedede tvinger og hurtigspændere med spændvidder på mellem 120 og 600 mm
- Med skilt og skilteholder
- Velegnet til fremme af salget og til brug på værkstedet

Tvingevogn ZW 2



№	Bestykning	kg	V3
ZW2	ubestykket	33,00	
		kg	V1
ZW2-A99	Blødstøbte skruetvinger 10 x TG20, 10 x TG25, 5 x TG30, 5 x TG40, 5 x TGK60, 3 x TGK80, 2 x TGK100, 2 x TGK125, 2 x TGK150, 2 x TGK200, 2 x GZ20, 2 x GZ25	154,30	
ZW2-A99-2K	Blødstøbte skruetvinger 2K 10 x TG20-2K, 10 x TG25-2K, 5 x TG30-2K, 5 x TG40-2K, 5 x TGK60-2K, 3 x TGK80-2K, 2 x TGK100-2K, 2 x TGK125-2K, 2 x TGK150-2K, 2 x TGK200-2K, 2 x GZ20-2K, 2 x GZ25-2K	154,30	

- Meget stabil metalkonstruktion på hjul
- Mål 100 x 60 x 153 cm
- Med plads til op til 120 tvinger, selv lange skrueknægte
- Blødstøbte tvinger og helsmedede tvinger med spændvidder på mellem 200 og 2000 mm
- Med skilt og skilteholder
- Velegnet til fremme af salget og til brug på værkstedet

Produktprogram 2021 / 2022



Få et forspring med de bedste ideer og den bedste kvalitet

På de næste sider får du en overskuelig oversigt over sakse til alle formål. Fra håndpladesakse med udveksling til specielt blikkenslagerværktøj. Og du vil opdage: BESSEY har altid den bedste løsning til alle opgaver og formål. God fornøjelse!

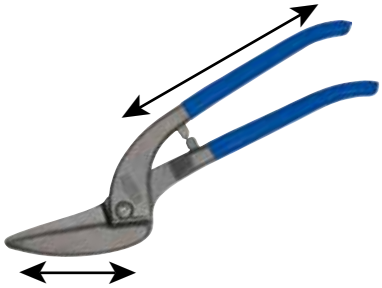


BESSEY pladesakse

Leksikon

1. Typer

Håndpladesakse i normal udførelse



Ved håndpladesakse i normal udførelse er skær og greb traditionelt smedet i ét stykke. Skærekraften afhænger af skærets længde i forhold til grebets længde.

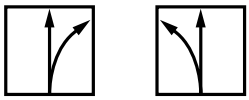
Håndpladesakse med udveksling



Håndpladesakse med udveksling består af skærehoved og greb. Begge dele har hvert sit omdrejningspunkt, hvorved man opnår en ekstra udveksling.

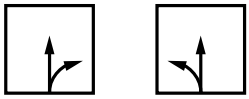
2. Modeller

Idealsaks



Idealsakse er vaskeægte "allround-sakse". Med en idealsaks kan man klippe igennem en plade (gennemklip) samt klippe store og små konturer eller radier (figurklip). Og det gør ikke nogen forskel, om man klipper i kanten af pladen (kantklip) eller midt på pladen. Med idealsaksen kan man også lave almindelige udsparinger.

Figursakse



Figursakse er bedst egnede til små, fine radier i kanten af pladen. Disse sakses filigrane form gør det let at klippe små figurer og former.

Gennemklipssakse



Vil du dele en plade midtpå og/eller i kantområdet? Så er gennemklips-sakse det helt rigtige værktøj. Disse sakses lange skær gør, at man hurtigt, med lille kraftanstrengelse og alligevel helt nøjagtigt, kan afkorte og foretage udklinkning af selv store plader.

3. Højreskærende eller venstreskærende sakse. Hvad er forskellen?



Venstreskærende saks | Højreskærende saks

Højreskærende sakse er slebet og konstrueret, så det er let at klippe højre radier (altså at lave en kreds fra venstre **mod højre**). Radier fra højre **mod venstre** er lettest at klippe med en venstreskærende saks.

Man tror ofte, at højreskærende sakse er til højrehåndede – og venstreskærende til venstrehåndede. Det er ikke tilfældet. Tværtimod. Hvis man som højrehåndet klipper en radius med en højreskærende saks (se ovenfor, fra venstre **mod højre**), klipper man fra sit håndled og udad. Med en venstreskærende saks (radius i så fald fra højre **mod venstre**) klipper man fra sit håndled og indad. Hvilket er betydeligt mere ergonomisk.

4. Kvaliteter

Skærenes levetid står i direkte forhold til den anvendte stålkvalitet og stålets forarbejdning. Især de ekstra kraftige sakse med påsat HSS-skær opfylder de højeste krav til levetid og varig skæreevne. Skærehovederne i HSS-TiN-kvalitet er yderligere overtrukket med en slidreducerende, ekstremt hård titannitrid. Alt efter anvendelsens art og hyppighed fremstilles saksene også i speciallegeret stål, legeret stål og kvalitetsstål.

Skærkvaliteter	Hårdhed min. HRC	Levetid
HSS-TiN	65	+++++
HSS	65	++++
Speciallegeret stål	61	+++
Legeret stål	59	++
Kvalitetsstål	56	+

Jo bedre stålkvalitet desto længere holder saksen!

Skærkvalitet saksе til normale blikplader	Til maksimal pladetykkelse ved en trækstyrke på: 400 N/mm²	600 N/mm²	800 N/mm²	1100 N/mm²
HSS D407..; D416..; D418..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	0,6 mm
Legeret stål D202..; D206..; D207..; D208..; D214..; D216..; D218..;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	/
Kvalitetsstål D102..; D106..; D107..; D114..; D116..; D118..; D146..; D159..; D70..-D77..; D122N; D122A	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	/

Skærkvalitet håndpladesakse med udveksling	Til maksimal pladetykkelse ved en trækstyrke på: 400 N/mm²	600 N/mm²	800 N/mm²	1100 N/mm²
HSS-TiN D27AH-TiN*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
HSS D27AH*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
Speciallegeret stål D17ASS D29SS*; D29ASS*; D29BSS*; D39ASS* D15A	2,0 mm 1,5 mm 1,2 mm	1,5 mm 1,2 mm 1,0 mm	1,2 mm 1,0 mm 0,8 mm	/
Legeret stål D08..; D16..; D17A; D22A D27*; D27A*; D27B*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	/

*** For klipning af falsninger kan saksen belastes op til 3 x 0,6 mm (1,8 mm) i kort tid.**

NB: Håndpladesakse må kun bruges til at klippe i tynde plader af blødt metal og stål. Ikke egnet til at klippe runde og kantede metalformer som fx tråd.

Piktogrammer	Betydning
	Værktøj egnet til personer over 15 år
	Må ikke bruges som løftestangsværktøj
	Må ikke bruges som hammer eller tang
	Undgå at skære i strømførende kabler/ledninger
	Ikke egnet til skæring af metaltråd
	Benyt beskyttelsesbriller
	Benyt handsker
	Skærehovedforskruningen kan justeres med en gaffelnøgle
	Maksimal tråddiameter
	Til skæring af karton
	Til skæring af læder
	Til skæring af små planter

Håndpladesakse med udveksling

Lille kraftanstrengelse der gør arbejdet mindre krævende



Brug grebets kraft!
De sænksmedede hoveder er altid hærdet, og skærene er hærdet yderligere induktivt. Det giver en høj levetid og gratfrie klip. Det ergonomiske greb er som standard kunststofbetrukket og med fingerstop. De to dele har hvert sit omdrejningspunkt, hvorved man opnår en ekstra udveksling. Lille kraftanvendelse – gør arbejdet mindre krævende. Prøv selv!

Idealsaksene D39ASS og D29ASS-2 – ideelle til lige gennemklip og figurklip.

Multisnip Longstyle D22A – skærehoved med vinklet skær for høj sikkerhed.





En ny generation af sakse med udveksling

Robust teknik i ergonomisk design



Vores knowhow giver dig merværdi

Ved den nyeste generation af manuelle Erdi pladesakse fra BESSEY er det futuristiske design meget iøjnefaldende. Men de indeholder meget mere: tekniske finesser med store brugerfordele. Den nyudviklede idealsaks D39ASS ligger perfekt i hånden og er nem at betjene. For at opnå disse ergonomiske fordele er grebåbningen blevet reduceret næsten uden at reducere klippelængden, låsen er placeret i midten, og klippehovedet er udformet noget mere kompakt. Også med henblik på robusthed sætter D39ASS nye standarder. Sinterstålindlægget sikrer, at der ikke opstår friktion i bolten. Samlingen er skruet fast med en bolt. Den nye generation af manuelle Erdi pladesakse er således opstået på baggrund af solid knowhow fra produktudviklingsafdelingen hos BESSEY. Resultatet er et innovativt skæreværktøj, der lever op til BESSEYs kvalitetskrav, som aldrig svigter, og som letter arbejdet.

En ny generation af sakse med udveksling

Gør langvarig klipning mindre anstrengende

Erdi

Robust og friktionsløs
Idealsaksen D39ASS glider særdeles let og er yderst slidstærk:
- pga. sinterstålindlæg i samlingen
- pga. en fast samling med stabil støttebolt
- pga. en rustfri stålkappe over leddet, der beskytter fjederen nedenunder







Skåner hånden
Ved hvert snit kan den fulde snitlængde udnyttes:
- pga. tydeligt reduceret åbningsvinkel på grebet

Let at betjene
Det er let for både højre- og venstrehåndede at låse saksen og låse den op igen uden at skifte position i hånden:
- pga. den centrale placering af låsen på det øverste greb

Perfekt til runde figurer
D39ASS gør det muligt at klippe figurer med små radier meget præcist og med mindre risiko for at ridse overfladen:
- pga. det ekstremt kompakte skærehoved med delvist forsænket hovedforskruning

You Tube



Idealsaks

№	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	stk.	V4
D39ASS	230	9	30	1 3/16	1,2	+ + +	0,49	5	
D39ASSL	230	9	30	1 3/16	1,2	+ + +	0,49	5	
D39ASS-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+ + +	0,50	5	
D39ASSL-SB	230	9	30	1 3/16	1,2	+ + +	0,50	5	



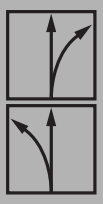
- Til lige gennemklip og figurklip
- Ekstremt kompakt skærehoved med delvist forsænket hovedforskruning giver større smidighed og præcision, når man klipper figurer
- Samlingen med støttebolt samt sinterskive og vedligeholdelsesfri fjeder sikrer maks. robusthed
- Reduceret åbningsvinkel på grebet for optimal håndtering ved næsten samme snitlængde
- Lås i midten sikrer nem betjening, både for højre- og venstrehåndede
- Fås til højre- eller venstreklip

Håndpladesakse med udveksling



- ERGO greb gør arbejdet mindre anstrengende
- Til lige gennemklip og figurklip
- Kompakt skærehoved: Let at håndtere ved figurklip
- Optimeret udveksling: 25 % mindre kraftanvendelse
- Optimeret skæregeometri: Glider ikke, heller ikke uden fortanding
- Fås til højre- eller venstreklip

Idealsaks



Nº	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	stk.	V4
D29ASS-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ + +	0,51	5	
D29ASSL-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ + +	0,51	5	
D29ASS-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ + +	0,51	5	
D29ASSL-2-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ + +	0,51	5	

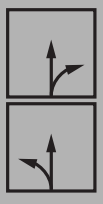
Nº	Bestykning		
		stk.	V4
DSET29-15	1 x D29ASS-2, 1 x D29ASSL-2 og 1 x D15A i rullemappe	1	





- ERGO greb der gør arbejdet mindre anstrengende
- Til korte, lige klip og figurklip
- Skær med mikrofortanding forhindrer, at emnet glider
- Fås til højre- eller venstreklip

Figursaks



Nº	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	stk.	V4
D29SS-2	260	10 1/4	40	1 9/16	1,2	+ + +	0,49	5	
D29SSL-2	260	10 1/4	40	1 9/16	1,2	+ + +	0,49	5	



- ERGO greb der gør arbejdet mindre anstrengende
- Til lige gennemklip
- Skær med mikrofortanding forhindrer, at emnet glider
- Fås til højre- eller venstreklip

Gennemklipssaks



Nº	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	stk.	V4
D29BSS-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ + +	0,52	5	
D29BSSL-2	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ + +	0,52	5	



Håndpladesakse med udveksling

Erdi

Idealsaks

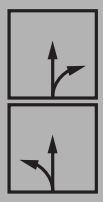


Nº	←a→		←b→		max.		kg	stk.	V4
	mm	"	mm	"	mm		kg	stk.	V4
D27A	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ +	0,56	5	
D27AL	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ +	0,56	5	
D27A-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ +	0,57	5	
D27AL-SB	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ +	0,57	5	



- Til lige gennemklip og figurklip
- Skær med mikrofortanding forhindrer, at emnet glider
- Fås til højre- eller venstreklip

Figursaks



Nº	←a→		←b→		max.		kg	stk.	V4
	mm	"	mm	"	mm		kg	stk.	V4
D27	260	10 1/4	40	1 9/16	1,2	+ +	0,49	5	
D27L	260	10 1/4	40	1 9/16	1,2	+ +	0,49	5	





- Til korte, lige klip og figurklip
- Skær med mikrofortanding forhindrer, at emnet glider
- Fås til højre- eller venstreklip

Gennemklipssaks



Nº	←a→		←b→		max.		kg	stk.	V4
	mm	"	mm	"	mm		kg	stk.	V4
D27B	260	10 1/4	32	1 5/16	1,2	+ +	0,56	5	
D27BL	260	10 1/4	32	1 5/16	1,2	+ +	0,56	5	



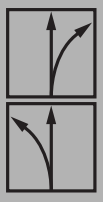


- Til lige gennemklip
- Skær med mikrofortanding forhindrer, at emnet glider
- Fås til højre- eller venstreklip

Håndpladesakse med udveksling

Idealsaks, robust

- Til lige gennemklip og figurklip
- Saks med mikrofortanding, så man kan arbejde, uden at materialet glider
- Særlig robust, til særligt store belastninger: Sænksmedet greb
- Fås til højre- eller venstreklip



Nº	←a→		←b→		max.		kg	stk.	V4
	mm	"	mm	"	mm				
D17ASS	240	9 1/2	24	1	1,5	+ + +	0,55	5	
D17ASSL	240	9 1/2	24	1	1,5	+ + +	0,55	5	
D17A	240	9 1/2	24	1	1,2	+ +	0,55	5	
D17AL	240	9 1/2	24	1	1,2	+ +	0,55	5	



Idealsaks, praktisk



- Det særligt flade skær gør, at man kan klippe selv meget små radier på svært tilgængelige steder
- Til lige gennemklip og figurklip
- Skær med mikrofortanding så emnet ikke glider
- Fås til højre- eller venstreklip



Nº	←a→		←b→		max.		kg	stk.	V4
	mm	"	mm	"	mm				
D08	230	9	27	1 1/16	1,2	+ +	0,38	5	
D08L	230	9	27	1 1/16	1,2	+ +	0,38	5	
D08-SB	230	9	27	1 1/16	1,2	+ +	0,39	5	
D08L-SB	230	9	27	1 1/16	1,2	+ +	0,39	5	



Idealsaks MULTISNIP Longstyle

- Til lange, lige gennemklip og store radier
- Ekstra langt og sideværts forskudt skær
- Fås kun som venstreskærende



Nº	←a→		←b→		max.		kg	stk.	V4
	mm	"	mm	"	mm				
D22A	280	11	64	2 1/2	1,2	+ +	0,43	5	
D22A-SB	280	11	64	2 1/2	1,2	+ +	0,45	5	



Figursakse serie 16

Erdi

Figursaks

№	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	stk.	V4
D16	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	+ +	0,38	10	
D16-SB	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	+ +	0,39	10	



- Til korte, lige klip og figurklip
- Skær med mikrofortanding der forhindrer, at emnet glider
- Fås også til venstreklip

Figursaks

№	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	stk.	V4
D16L	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	+ +	0,38	10	
D16L-SB	240	9 1/2	40	1 9/16	1,2	+ +	0,39	10	



- Til korte, lige klip og figurklip
- Skær med mikrofortanding forhindrer, at emnet glider
- Fås også til højreklip

Figursaks

№	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	stk.	V4
D16S	240	9 1/2	44	1 3/4	1,2	+ +	0,38	10	
D16S-SB	240	9 1/2	44	1 3/4	1,2	+ +	0,39	10	

№	Bestykning		
		stk.	V4
DSET16	1 x D16, 1 x D16L og 1 x D16S i rullemappe	1	
D16S-D	12 x D16S in salgskassen	1	







- Til korte, lige klip og figurklip med stor radius mod højre og venstre
- Skær med mikrofortanding der forhindrer, at emnet glider

Allround-saks

Teknik frem for størrelse



Kompakt design – høj ydelse

BESSEYs nyudviklede idealsaks D15A med udveksling imponerer med sin høje ydelse, som skyldes en enestående kompakt konstruktion. Et ekstremt lille skærehoved med optimeret skæregeometri og perfektioneret udveksling sammen med en tydelig reduceret totallængde er egenskaber, som gør det væsentlig lettere at klippe små radier og på svært tilgængelige steder. Kort sagt er BESSEYs nye D15A lille, anvendelig og stærk. Det er derfor en uund-værlig allrounder, som let kan lægges i jakkelommen eller tommestoktasken, og som ikke bør mangle i værktøjskassen.

Idealsaks D15A er lille, stærk og anvendelig til mange formål.



You Tube

Fordele:

1 **Ekstremt kompakt skærehoved**
Det ekstra kompakte skærehoved gør saksen meget anvendelig og gør det muligt at klippe små radier og på svært tilgængelige steder.

2 **Praktisk lås og stop kombination**
Lås og stop i samme knap gør det let og hurtigt at låse saksen med én hånd og holde den låst. En raffineret detalje, der bidrager til sikkerheden.

3 **Dobbelt udveksling**
Din kraftanvendelse nedsættes mærkbart med den dobbelte udveksling. Det øger samtidig skæreevnen betydeligt.

4 **Ergonomisk greb**
Det ergonomisk udformede, kunststof-betrukne tokomponentgreb er praktisk og ligger godt i hånden.

Idealsaks, lille og anvendelig



Nº	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	stk.	V4
D15A	180	7	20	13/16	1,0	+ + +	0,18	10	
D15AL	180	7	20	13/16	1,0	+ + +	0,18	10	
D15A-SB	180	7	20	13/16	1,0	+ + +	0,20	10	
D15AL-SB	180	7	20	13/16	1,0	+ + +	0,20	10	

Nº	Bestykning		
		stk.	V4
DSET15	1 x D15A, 1 x D15S og 1 x D15AL i rullemappe	1	







Idealsaksen kan leveres i salgsdisplay.
Salg til forhandlere kun i pakkeenheder.



- Til lige gennemklip og figurklip
- Ny udformning af skærehovedet giver en stor manøvredygtighed – særlig velegnet til små radier og utilgængelige steder
- Optimal udveksling garanterer 100 % ydelse ved lille kraftanvendelse
- ERGO greb til arbejde uden anstrengelse
- Fås til højre- eller venstreklip

Ekstra kraftige sakse med HSS-skær

Den bedste løsning til alle formål



Garanti for bedste stålkvalitet

De ekstra kraftige sakse med påsat HSS-skær opfylder de højeste krav – både til levetid og skæreevne. Den fremragende stålkvalitet er årsagen til, at ekstra kraftige sakse med påsatte HSS-skær altid klarer sig bedst, når de sammenlignes direkte med traditionelle sakse. De har vist sig at være særligt velegnede til plader af rustfrit stål. Ekstra kraftige sakse med påsat HSS-skær fås til alle anvendelsesområder og i alle varianter – fra figursakse til idealsakse, som håndpladesakse i normal udførelse eller med udveksling.

Idealsaksen D27AH – påsat HSS-skær for en væsentlig længere levetid.

Ekstra kraftige sakse med HSS-skær

Erdi



Fordele:

1 Lang levetid
Skæret er sænksmedet og hærdet.
De påsatte HSS-skær har en væsentligt længere levetid end traditionelle sakse.
Det mærker man f.eks. ved bearbejdning af højstyrkematerialer.

2 Dobbelt udveksling
Din kraftanvendelse nedsættes mærkbart med den dobbelte udveksling. Det øger samtidig skæreevnen betydeligt.

3 Ergonomisk greb
Det ergonomisk udformede, kunststof-betrukne tokomponentgreb er praktisk og ligger godt i hånden.

Idealsaks HSS-TiN



Nº	←a→		←b→		max.		kg	stk.	V6
	mm	"	mm	"	mm				
D27AH-TIN	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ + + + +	0,56	1	
D27AHL-TIN	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ + + + +	0,56	1	





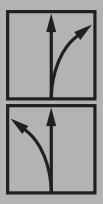
- TiN-belagt skærehoved for længere levetid, også ved hårde materialer
- Påsat HSS-skær
- Til lige gennemklip og figurklip
- Fås til højre- eller venstreklip

Ekstra kraftige sakse med HSS-skær



- Til lige gennemklip og figurklip
- Påsat HSS-skær
- Fås til højre- eller venstreklip

Idealsaks HSS



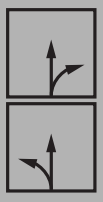
Nº	←a→		←b→		max.		kg	stk.	V6
	mm	"	mm	"	mm				
D27AH	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ + + +	0,56	1	
D27AHL	260	10 1/4	33	1 5/16	1,2	+ + + +	0,56	1	





- Til korte, lige klip og figurklip
- Påsat HSS-skær
- PVC-belagt greb
- Fås til højre- eller venstreklip

Hulsaks HSS



Nº	←a→		←b→		max.		kg	stk.	V6
	mm	"	mm	"	mm				
D407-275	275	11	42	1 5/8	1,0	+ + + +	0,53	1	
D407-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	+ + + +	0,53	1	
D407-300	300	12	43	1 11/16	1,0	+ + + +	0,60	1	
D407-300L	300	12	43	1 11/16	1,0	+ + + +	0,60	1	



Ekstra kraftige sakse med HSS-skær

Erdi

Idealsaks HSS



Nº	←a→		←b→		max.		kg	stk.	V6
	mm	"	mm	"	mm				
D416-280	280	11	34	1 3/8	1,0	+ + + +	0,61	1	
D416-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	+ + + +	0,61	1	





- Til lige gennemklip og figurklip
- Påsat HSS-skær
- PVC-belagt greb
- Fås til højre- eller venstreklip

Pelikansaks HSS



Nº	←a→		←b→	←b→	max.		kg	stk.	V6
	mm	"	mm	"	mm				
D418-300	300	12	62	2 7/16	1,0	+ + + +	0,71	1	
D418-350	350	14	65	2 9/16	1,0	+ + + +	0,80	1	





- Til lange, lige gennemklip
- Påsat HSS-skær
- PVC-belagt greb
- Fås kun til højreklip

Håndpladesakse i normal udførelse

Den pålidelige allroundsaks



Gennemprøvet, robust og pålidelig

Håndpladesaksene i normal udførelse er en ægte klassiker, når det gælder robusthed og pålidelighed. Til alle formål og alle materialer: Det brede produkt- og ydelsesspektrum inden for pladesakse i normal udførelse sikrer dig, at skærene altid har en form og kvalitet, der passer til dig. Helsmedet, yderst robust og 100 % pålidelig.

Håndpladesaksen D216 i normal udførelse – den ideelle klassiker til lige gennemklip og figurklip.

Håndpladesakse i normal udførelse



Fordele:

1 **Smedet skærehoved og greb**
Skærehoved og greb er sænksmedet i ét stykke. Det gør dem robuste og pålidelige.

2 **Induktivt hærdet skær**
Det induktivt hærdede skær er garanti for en lang levetid og et optimalt resultat.

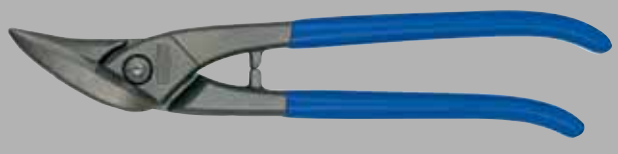
3 **Justerbar forskruning**
Alle håndpladesakse i normal udførelse er lette at indstille efter slibning.

Idealsaks



Nº	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	stk.	V5
D216-260	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+ +	0,49	5	
D216-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+ +	0,49	5	
D216-280	280	11	34	1 3/8	1,0	+ +	0,58	5	
D216-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	+ +	0,58	5	
D116-260	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-260L	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-260-SB	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-260L-SB	260	10 1/4	30	1 3/16	1,0	+	0,49	5	
D116-280	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,56	5	
D116-280L	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,56	5	
D116-280-SB	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,59	5	
D116-280L-SB	280	11	34	1 3/8	1,0	+	0,59	5	

Nº	Bestykning	stk.	V5
DSET-SF3	1 x D216-280, 1 x D216-280L og 1 x D218-300 i rullemappe	1	





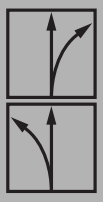
- Til lige gennemklip og figurklip
- D216 – Lakeret greb
- D116 – PVC-belagt greb
- Fås til højre- og venstreklip

Håndpladesakse i normal udførelse



- Til lige gennemklip og figurklip
- Uden føring og med ekstra spidst skærehoved
- Æg med mikrofortanding for skridsikkert arbejde
- Særdeles robust til særlige belastninger: saks komplet hærdet samt bruneret og induktivt hærdet æg
- PVC-belagt greb
- Fås til højre- eller venstreklip
- SB-emballeret

Idealsaks, uden føring



Nº	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	stk.	V5
D216-280-B-SBSK	280	11	34	1 3/8	1,0	+ +	0,58	5	
D216-280L-B-SBSK	280	11	34	1 3/8	1,0	+ +	0,58	5	



You Tube



- Til lange, lige gennemklip
- Ekstra langt skær ideelt til at klippe blikplader over med
- D218 – Lakeret greb
- D118 – PVC-belagt greb
- Fås til højreklip (eller ved 300 mm også til venstreklip)

Pelikansaks

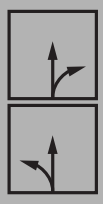


Nº	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	stk.	V5
D218-300	300	12	62	2 7/16	1,0	+ +	0,73	5	
D218-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	+ +	0,73	5	
D218-350	350	14	65	2 9/16	1,0	+ +	0,80	5	
D118-300	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5	
D118-300L	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,73	5	
D118-300-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,74	5	
D118-300L-SB	300	12	62	2 7/16	1,0	+	0,74	5	
D118-350	350	14	65	2 9/16	1,0	+	0,80	5	



Håndpladesakse i normal udførelse

Figurhulsaks



Nº	←a→		←b→		max.		kg	stk.	V5
	mm	"	mm	"	mm				
D214-250	250	10	37	1 7/16	1,0	+ +	0,47	5	
D214-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	+ +	0,47	5	
D214-275	275	11	43	1 11/16	1,0	+ +	0,53	5	
D114-250	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5	
D114-250L	250	10	37	1 7/16	1,0	+	0,47	5	

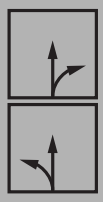


D215-275: Kan leveres så længe lager haves

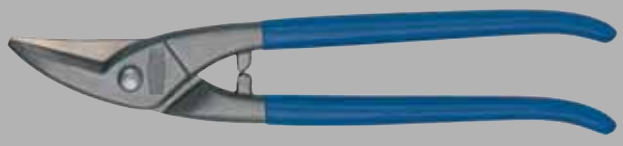


- Til korte, lige klip og figurklip (små radier)
- Særligt slankt skær
- D214 – Lakeret greb
- D114 – PVC-belagt greb
- Fås til højre- eller venstreklip

Hulsaks



Nº	←a→		←b→		max.		kg	stk.	V5
	mm	"	mm	"	mm				
D207-250	250	10	42	1 5/8	1,0	+ +	0,49	5	
D207-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	+ +	0,49	5	
D207-275	275	11	42	1 5/8	1,0	+ +	0,53	5	
D207-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	+ +	0,53	5	
D207-300	300	12	47	1 7/8	1,0	+ +	0,58	5	
D207-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	+ +	0,58	5	
D107-225	225	9	38	1 1/2	1,0	+	0,37	5	
D107-225-SB	225	9	38	1 1/2	1,0	+	0,38	5	
D107-250	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	
D107-250L	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,49	5	
D107-250-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5	
D107-250L-SB	250	10	42	1 5/8	1,0	+	0,50	5	
D107-275	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5	
D107-275L	275	11	42	1 5/8	1,0	+	0,55	5	
D107-300	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5	
D107-300L	300	12	47	1 7/8	1,0	+	0,60	5	





- Til korte, lige klip og figurklip
- D207 – Lakeret greb
- D107 – PVC-belagt greb
- Fås til højre- og venstreklip

Håndpladesakse i normal udførelse



- Specielt til cirkelformede klip
- Buet skær
- Lakeret greb
- Fås til højre- eller venstreklip

Rundhulsaks

Nº	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	stk.	V5
D208-275	275	11	40	1 9/16	1,0	+ +	0,51	5	
D208-275L	275	11	40	1 9/16	1,0	+ +	0,51	5	





- Til lange, lige klip og figurklip
- PVC-belagt greb
- Fås kun til højreklip

Universalsaks

Nº	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	stk.	V5
D106-250-SB	250	10	68	2 11/16	1,0	+	0,44	5	

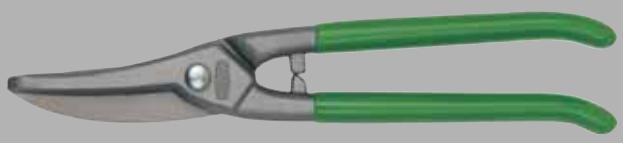




- Til lange, lige klip og figurklip (store radier)
- PVC-belagt greb
- Fås kun til højreklip

Universalsaks med bredt blad

Nº	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	stk.	V5
D106A-250-SB	250	10	67	2 5/8	1,0	+	0,46	5	

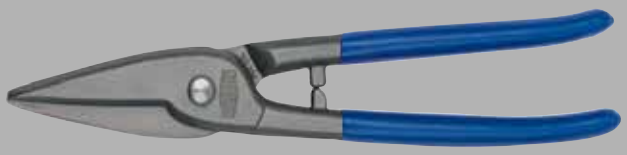


Håndpladesakse i normal udførelse

Erdi

Københavnersaks

№	←a→		←b→		max.		kg	stk.	V5
	mm	"	mm	"	mm				
D202-250	250	10	60	2 3/8	1,0	+ +	0,47	5	
D202-300	300	12	79	3	1,0	+ +	0,70	5	
D102-225	225	9	55	2 3/16	1,0	+	0,44	5	
D102-250	250	10	60	2 3/8	1,0	+	0,48	5	
D102-250-SB	250	10	60	2 3/8	1,0	+	0,49	5	
D102-300	300	12	79	3	1,0	+	0,72	5	

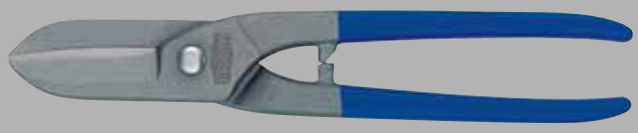




- Til lange, lige klip
- D202 – Lakeret greb
- D102 – PVC-belagt greb
- Fås kun til højreklip

Engelsk original facon-saks

№	←a→		←b→		max.		kg	stk.	V5
	mm	"	mm	"	mm				
D159-200	200	8	46	1 7/8	1,0	+	0,29	6	
D159-250	250	10	57	2 1/4	1,0	+	0,49	6	
D159-300	300	12	68	2 11/16	1,0	+	0,63	6	
D159-350	350	14	70	2 3/4	1,0	+	0,83	6	



Kan leveres så længe lager haves



- Til lige klip
- Fås kun til venstreklip
- Lakeret greb

Håndpladesakse i normal udførelse



- Til lige klip
- Fås kun til venstreklip
- PVC-belagt greb

Amerikaner-saks

Nº	←a→		←b→		max.				
	mm	"	mm	"	mm		kg	stk.	V5
D146-200	200	8	41	1 5/8	1,0	+	0,32	6	
D146-250	250	10	54	2 1/3	1,0	+	0,47	6	
D146-300	300	12	68	2 11/16	1,0	+	0,67	6	
D146-350	350	14	72	2 13/16	1,0	+	0,75	6	



Tråddisplay DVK, ubestykket

- Tråddisplay til op til 42 håndpladesakse, 6 forskellige typer
- Med skilt, etiket og hyldeforkant
- Til disk og hulvæg

Nº	Bredde x dybde x højde		
	mm	kg	V6
DVK	500 x 250 x 180 (350)	3,28	





Tråddisplay DVK2, ubestykket

- Tråddisplay til op til 10 normale håndpladesakse, 2 forskellige typer
- Kan bruges med reklameskilt og etiket til D39ASS og D39ASSL eller "neutral" til andre typer pladesakse
- Til disk og hulvæg

Nº	Bredde x dybde x højde		
	mm	kg	V6
DVK2	190 x 275 x 255 (340)	1,35	





Erdi

Den yderst anvendelige MULTI-talent-saks



Combisaksen D48A-2 – multifunktionel komfort med vinklet skær.

Kabelsaksen D49-2 – til kabler med flere ledere med en diameter på op til 10 mm.

Kan bruges i mange sammenhænge

I den almindelige husholdning, på værkstedet eller i haven – de kompakte combisakse kan bruges alle steder. Meget velegnede til hårde materialer som tynde plader og til bløde produkter som f.eks. pap, stof og papir. Combisaksens praktiske udformning fuldendes af skær af rustfrit stål og et ergonomisk udformet tokomponentgreb med fingerstop.

Combisakse

Combisaks, lige

- ERGO greb, der gør arbejdet mindre anstrengende
- Klinger af rustfrist stål
- SB-emballeret

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	stk.	V5
D47-2	140	5 1/2	31	1 1/4	0,05	15	
D48-2	190	7 1/2	42	1 5/8	0,11	10	



Combisaks, vinklet skær

- ERGO greb, der gør arbejdet mindre anstrengende
- Klinger af rustfrit stål
- Vinklet klip
- SB-emballeret

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	stk.	V5
D48A-2	190	7 1/2	36	1 3/8	0,11	10	



Kabelsaks

- ERGO greb gør arbejdet mindre anstrengende
- Til kabler med flere ledere med en diameter på op til 10 mm
- Klinger af rustfrit specialstål
- SB-emballeret

Nº	←a→				
	mm	"	kg	stk.	V5
D49-2	165	6 1/2	0,12	10	



Combisaks MULTISNIP Master

- Til lange og lige gennemklip (store radier)
- Alle metaldele er af rustfrit stål
- Tokomponentgreb af robust glasfiberforstærket kunststof
- SB-emballeret

Nº	←a→		←b→		max.			
	mm	"	mm	"	mm	kg	stk.	V5
D51A	235	9 1/4	50	2	0,4	0,19	5	



Erdi

Combisaks, lige

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	stk.	V5
D47	140	5 1/2	31	1 1/4	0,08	15	
D48	190	7 1/2	42	1 5/8	0,12	10	



- Klinger af rustfrit stål
- Skær med fortanding forhindrer, at emnet glider
- SB-emballeret

Combisaks, vinklet skær

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	stk.	V5
D48A	190	7 1/2	38	1 1/2	0,11	10	



- Klinger af rustfrit stål
- Vinklet klip
- Skær med fortanding forhindrer, at emnet glider
- SB-emballeret

Kabelsaks

Nº	←a→				
	mm	"	kg	stk.	V5
D49	160	6 1/4	0,12	10	



- Til kabler med flere ledere med en diameter på op til 10 mm
- Klinger af rustfrit specialstål
- SB-emballeret

Combisaks Combinox

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	stk.	V5
D50	190	7 1/2	40	1 9/16	0,14	10	



- Klinger af rustfrit stål
- Ergonomisk kunststofgreb med blødt kunststofindlæg
- Med trådklipper til metaltråd op til Ø 2,5 mm
- Skær med stop til afisolering af kabler fra Ø 1,0 til 1,5 mm
- SB-emballeret

Knivskarpe snit



Fordele:

1 Klingeskift
Greb til fastlåsning af klingen. Denne mekanisme muliggør en hurtig og enkel udskiftning af klingen.

2 Blød tommelfingerplade
Med plade så man kan opnå maksimalt tryk med tommelfingeren.

3 Klingerum
Ekstra klinger opbevares sikkert i klingerummet med låsesikring og er altid lette at få fat på.

4 Udløserknap
Et kortvarigt tryk på udløserknappen af metal bevirker, at fikseringsklingen hurtigt klappes ind.

- **DBKPH-EU:** Behageligt kunststofgreb, plade så man kan opnå maksimalt tryk med tommelfingeren, magasin til 5 ekstra klinger
- **DBKWH-EU:** Greb af ædeltræ
- **DBKAH-EU:** Let aluminiumsgreb
- Hurtig udskiftning af klinge
- Bælteclip
- SB-emballeret

Hobbykniv

№	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	stk.	V6
DBKPH-EU	160	6 1/4	28	1 1/8	0,18	12	
DBKWH-EU	160	6 1/4	28	1 1/8	0,20	12	
DBKAH-EU	160	6 1/4	28	1 1/8	0,14	12	


DBKPH-EU


DBKWH-EU


DBKAH-EU



Alle knive leveres i salgsdisplay.
Salg til forhandlere kun i pakkeenheder.

Knivsæt DBKPH

Nº	Bestykning	stk.	V6
DBKPH-SET	DBKPH arbejdskniv i praktisk nylontaske ■ + 15 stk. trapezklinger DBK-T ■ + 5 stk. krogklinger DBK-H ■ + 2 stk. krumme klinger DBK-L ■ + 2 stk. lige klinger DBK-A	8	







- Kniv med praktisk kunststofgreb
- Praktisk nylontaske med lynlås
- Fire forskellige klinger til forskellige materialer
- SB-emballeret

Knivsæt leveres i salgsdisplay.
Salg til forhandlere kun i pakkeenheder.

Reserveklinger

Nº	←a→		Indhold pr. pakkeenhed		
	mm	"	stk.	stk.	V6
DBK-T	60	2 3/8	10	1	
DBK-H	50	2	10	1	
DBK-L	87	3 1/2	5	1	

- Velegnet til alle foldeknive med klinge fra BESSEY
- SB-emballeret


DBK-T


DBK-H


DBK-L

Multifunktionsværktøj med stor saks

Nº	Længde i alt åben		Længde i alt lukket		←b→				
	mm	"	mm	"	mm	"	kg	stk.	V6
DBST	175	7	100	4	55	2 3/16	0,36	8	





- 1 multitool med 7 muligheder: Saks, kniv, sav, fil, krydskærvskruetrækker samt stor og lille kærvskruetrækker
- Klipper: Læder, tov, vinyl, tyndt kabel, snor, tynd plastik, papir og meget andet
- Med robust bæltetaske for sikker og tilgængelig opbevaring
- Håndtag af rustfrit stål med indlæg af blødt materiale for skridsikkert arbejde
- SB-emballeret

Multitool leveres i salgsdisplay.
Salg til forhandlere kun i pakkeenheder.

Guldsmedesakse og foliesakse

Meget præcise klip





Den gode BESSEY-kvalitet med højeste præcision

BESSEY har over 80 års erfaring inden for produktion af foliesakse. Denne enestående know-how bruger vi i alle vores produkter. Også på området for guldsmedesakse og foliesakse nyder vores kunder godt af vores store kompetence og varierede udbud. Det er nemlig lige netop når det drejer sig om højeste præcision, at det virkelig betaler sig at vælge kvalitet.

Guldsmedesakse og foliesakse – højeste præcision i mange varianter.

Guldsmedesakse og foliesakse

Guldsmedesakse

Nº	Udførelse	<a>		<b>		kg	stk.	V5
		mm	"	mm	"			
D70-1	Lige skær	180	7	31	1 1/4	0,13	12	
D71-1	Buet skær	175	7	32	1 1/4	0,13	12	



- Lukket greb
- Helt forniklet

Guldsmedesakse

Nº	Udførelse	<a>		<b>		kg	stk.	V5
		mm	"	mm	"			
D72-1	Lige skær	180	7	31	1 1/4	0,11	12	



- Åbent greb
- Helt forniklet

Guldsmedesakse

Nº	Udførelse	<a>		<b>		kg	stk.	V5
		mm	"	mm	"			
D74-1	Lige skær	180	7	34	1 3/8	0,09	12	
D75-1	Buet skær	175	7	33	1 5/16	0,09	12	





- Med fingerhuller
- Helt forniklet

Guldsmedesakse

Nº	Udførelse	<a>		<b>		kg	stk.	V5
		mm	"	mm	"			
D76-1	Lige skær	180	7	26	1	0,14	12	



- Lukket greb med fjeder
- Helt forniklet

Universal- og husholdningssakse



- Skær af rustfrit stål
- Behagelige fingerhuller med kunststofbelægning

Universalsaks

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	stk.	V5
D820-200	200	7 7/8	80	3 1/3	0,07	12	
D820-250	250	10	105	4 1/4	0,10	12	



- Skær af rustfrit stål
- Behagelige fingerhuller med kunststofbelægning
- SB-emballeret

Universalsaks

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	stk.	V5
D821-160	160	6 1/4	70	2 3/4	0,04	12	
D821-180	180	7	80	3 1/3	0,06	12	





- Forniklet og fortandet skær
- Med trådklipper

Telefon- og kabelsaks

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	stk.	V5
D53	125	5	40	1 9/16	0,07	12	



Universal- og husholdningssakse

Erdi

Husholdnings- og sysaks

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	stk.	V5
D840-150	150	6	50	2	0,07	12	
D840-180	180	7	77	3	0,09	12	





■ Helt forniklet

Tapet- og papirsaks

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	stk.	V5
D853-200	200	8	95	3 3/4	0,08	12	



■ Helt forniklet

Arbejdssaks

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	stk.	V5
D860-200	200	8	80	3 1/3	0,20	6	
D860-225	225	9	85	3 1/4	0,27	6	
D860-250	250	10	90	3 1/2	0,36	6	





■ Robust udførelse
■ Sortlakeret greb
■ Langt og rundt fingerøje

Sikkerheds-båndjernssaks

Skær kraftige stålbånd med én hånd



You Tube

Sikkerhed – med kun en hånd!

D123S fra BESSEY er den eneste enhåndsbetjente båndjernsaks, der kan klippe hærdet stålbånd på 32 x 1 mm igennem. Den kan således bruges til størstedelen af alle gængse emballagebånd som f. eks. spændebånd af stål på trækasser. Med en samlet længde på kun 260 mm er den meget kort og dermed nem at håndtere. Skærehovedet er fladt og kan således nemt skydes ind under meget spændte bånd. Når man klipper, afspændes båndet af en nedholder, hvilket forhindrer farlige tilbageslag. Hvis sikker håndtering med én hånd er vigtigt, er D123S den perfekte løsning!

Fordele:

1 Hærdet skærehoved
Det hærdede, præcisionsstøbte skærehoved kan klippe stålbånd op til 32 x 1 mm. Skæret er induktivt hærdet for lang levetid.

2 Tilholder
Tilholderen af polymermateriale forhindrer, at båndet svipper op, når det er klippet over. For din sikkerhed.

3 Dobbelt udveksling
Lille kraftanvendelse pga. den dobbelte udveksling.

4 Ergonomisk greb
Det ergonomisk udformede, kunststofbelagte 2-komponentgreb er praktisk og ligger godt i hånden.

Båndstålssakse

Erdi

Sikkerheds-båndstålssaks med udveksling

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	stk.	V5
D123S	260	10 1/4	38	1 1/2	0,55	5	
D123S-SB	260	10 1/4	38	1 1/2	0,56	5	





- En-håndsbetjent, lille kraftanvendelse pga. dobbelt udveksling
- Stålbånd springer ikke op pga. sikkerhedsholdemekanismen i saksen
- Flad underdel der er let at skubbe ind under stålbånd på kasser
- Kan bruges til hærdet stålbånd (560 N/mm²) i 32 mm bredde og op til 1 mm tykt

Båndstålssaks

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	stk.	V5
D122N	225	9	31	1 1/4	0,40	5	



- Tilholderen forhindrer, at båndenderne svipper op
- Flad underdel der er let at skubbe ind under stålbånd på kasser
- Til båndbredde op til 25 mm, båndtykkelse op til 0,6 mm
- Lakeret greb

Båndstålssaks

Nº	←a→		←b→				
	mm	"	mm	"	kg	stk.	V5
D122A	260	10 1/4	30	1 3/16	0,42	5	
D122A-SB	260	10 1/4	30	1 3/16	0,43	5	



- Flad underdel der er let at skubbe ind under stålbånd på kasser
- Til båndbredde op til 25 mm, båndtykkelse op til 0,6 mm
- Virkelig god ydelse til en god pris
- PVC-belagt greb

Blikkenslagerværktøj

Specialværktøj til eksperter



Udviklet af en ekspert i pladesakse

Som eksperter ved vi, hvad eksperter sætter pris på: Højeste kvalitet og maksimal pålidelighed. Det får du begge dele med blikkenslagerværktøj fra BESSEY. Værktøjet er sænksmedet af kvalitetsstål og udmærker sig ved at være robust og have en lang levetid. Det betyder, at man kan klare selv vanskelige opgaver suverænt og uden ophold. Værktøj der ikke bør mangle i dit sortiment!

Blikkenslagerværktøj – højeste kvalitet til professionel brug.

Falsetang

Nº	Form	Udførelse	Kæbe-bredde	←a→				
			mm	mm	"	kg	stk.	V6
D33-60	Lige	Gennemstukket	60	280	11	0,60	6	
D331-40	Lige	Pålagt	40	280	11	0,56	6	
D331-60	Lige	Pålagt	60	280	11	0,63	6	
D331-80	Lige	Pålagt	80	320	12 3/4	0,92	5	
D34-60	45° bøjet	Gennemstukket	60	270	10 3/4	0,72	6	
D341-40	45° bøjet	Pålagt	40	270	10 3/4	0,69	6	
D341-60	45° bøjet	Pålagt	60	270	10 3/4	0,63	6	
D341-80	45° bøjet	Pålagt	80	320	12 3/4	0,92	5	
D35-60	90° bøjet	Gennemstukket	60	255	10	0,71	6	
D351-60	90° bøjet	Pålagt	60	255	10	0,67	6	





- Smedet af kvalitetsstål
- Sort pulverbelagt
- Mindste kæbeåbning, lige 60 mm
- Mindste kæbeåbning, buet 50 mm

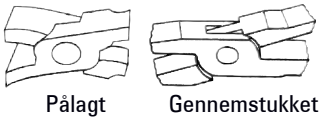


Falsetang, PVC-belagt greb

Nº	Form	Udførelse	Kæbe-bredde	←a→				
			mm	mm	"	kg	stk.	V6
D33-60-P	Lige	Gennemstukket	60	280	11	0,60	6	
D331-60-P	Lige	Pålagt	60	280	11	0,62	6	
D34-60-P	45° bøjet	Gennemstukket	60	270	10 3/4	0,64	6	
D341-60-P	45° bøjet	Pålagt	60	270	10 3/4	0,63	6	
D35-60-P	90° bøjet	Gennemstukket	60	255	10	0,71	6	
D351-60-P	90° bøjet	Pålagt	60	255	10	0,67	6	



- Smedet af kvalitetsstål
- Sort pulverbelagt
- PVC-belagt greb
- Mindste kæbeåbning, lige 60 mm
- Mindste kæbeåbning, buet 50 mm



Piccolo-falsetang

Nº	Form	Udførelse	Kæbe-bredde	←a→				
			mm	mm	"	kg	stk.	V6
D331-22	Lige	Pålagt	22	180	7	0,21	10	
D341-22	45° bøjet	Pålagt	22	180	7	0,19	10	



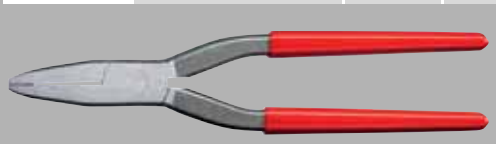
- Til små, præcise false- og bukkeopgaver
- Smedet af kvalitetsstål
- PVC-belagt greb
- Hele tangen er hærdet
- Kæbeåbning, lige 30 mm
- Kæbeåbning, buet 28 mm

Blikkenslagerværktøj

Blikkenslagerfladtang

- Smedet af kvalitetsstål
- PVC-belagt greb
- Flade kæber
- Kæbeåbning 45 mm
- Fortanding 0,8 mm

Nº	Udførelse	←a→				
		mm	"	kg	stk.	V6
D301	Pålagt	240	9 1/2	0,40	6	

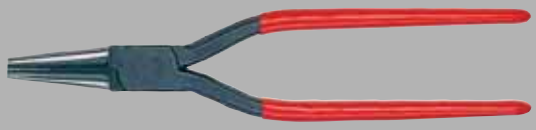


Blikkenslagerrundtang



- Smedet af kvalitetsstål
- PVC-belagt greb
- Runde kæber
- Kæbeåbning 50 mm
- Fortanding 1,0 mm

Nº	Udførelse	←a→				
		mm	"	kg	stk.	V6
D311	Pålagt	260	10 1/4	0,38	6	



Fals-opbukketang

- Af kvalitetsstål, smedet
- Bruneret
- PVC-belagt greb

Nº	Form	Udførelse	Kæbe-bredde	←a→				
			mm	mm	"	kg	stk.	V6
D355	Lige	Pålagt	30	250	10	0,43	5	



Hjørnefalsetang

- Af kvalitetsstål, smedet
- Bruneret
- PVC-belagt greb
- Kæbeåbning 65 mm

Nº	Form	Udførelse	Kæbe-bredde	←a→				
			mm	mm	"	kg	stk.	V6
D335	Lige	Pålagt	60	280	11	0,74	5	



Erdi

Klemfalsetang

Nº	Form	Udførelse	Kæbe-bredde	←a→				
			mm	mm	"	kg	stk.	V6
D336	Lige	Gennemstukket	80	320	12 3/4	0,78	5	



- Smedet af kvalitetsstål
- Bruneret
- PVC-belagt greb
- Kæbeåbning 80 mm

Krympetang

Nº	←a→				
	mm	"	kg	stk.	V6
D36	250	10	0,47	1	





- 3 overbakker og 2 underbakker giver hurtigt og rationelt arbejde
- Selvåbnende
- Helt forzinket
- PVC-belagt greb
- Kæbeåbning 28 mm

Rendejernsbukker åben model

Nº	←a→				
	mm	"	kg	stk.	V6
D396	680	20	3,10	1	





- Slidsbredde 10 mm til rendejern op til 40 x 6 mm
- Rustbestandigt, blødstøbt hoved
- Gliderulle til beskyttelse af kunststofbelagte rendejern

Stikordsregister in alfabetisk orden

A
Adapter korpustvinge, drejelig 84
Adapter til multifunktionsbord STC-SET-T20 79
Aflange beskyttelseskapper 16, 26, 29
Afstandsholder 127
Alu-mini-tvinge 101
Amerikaner-saks 158
Arbejdssaks 167

B
Båndspænder 109
Båndstålssaks 169
BAS-C kompaktspænder 70
BAS-CB kompaktspænder 70
Blikkenslagerværktøj 171, 172, 173
Blødstøbt skruetvinge 15, 17, 19, 20, 21
Bordklemme 84, 102

C
C-griptang 55
C-kanttvinge 114
Clippix 107
Combinox 161
Combisaks 160, 161
C-skruetvinge 53

D
Dørkarmens skråstiver forlængelse 123
Dørkarmsrettetvinge 123
Dørkarmsspænder 123
Dørtvinger 125
DSET15 147
DSET16 145
DSET29-15 142
DSET-SF3 153
DuoKlamp 92

E
Engelsk original facon-saks 157
Enhånd bordtvinge 105
Enhåndskanttvinge 113
Enhåndstvinge 89, 91, 93

F
Falsetang 171, 172, 173
Figur-hulsaks D214/D114 155
Figursaks D16/D16L/D16S 145
Figursaks D27 143
Figursaks D29SS-2 142
Fjedertvinger 107
Fladtang 172

G
Geartvinge 87
Gennemklipssaks D27B 143
Gennemklipssaks D29BSS-2 142
Gerings-spændesystem 111
Gribearmspænder 72
Gribearmstvinge 47
Griptang 55
Guldsmedesaks 165

H
Helsmedet bordtvinge 105
Helsmedet bordtvinge med hurtigspænder. 105
Helsmedet skruetvinge i U-form 44
Helsmedet stålskruetvinge 25, 26, 27
Hjælpeværktøj til tilspænding og gulvlægning 127
Hobbykniv 162
Hulsaks D207/D107 155
Hulsaks HSS D407 150
Hurtigspænder 76, 77, 78
Hurtigtvinge 32, 33
Hurtigtvinge i U-form 45
Husholdnings- og sysaks 167

I
Idealsaks D08 144
Idealsaks D15A 147
Idealsaks D17ASS/D17A 144
Idealsaks D216/D116 153
Idealsaks D216-280-B-SBSK 154
Idealsaks D27A 143
Idealsaks D29ASS-2 142
Idealsaks D39ASS 141
Idealsaks HSS D27AH 150
Idealsaks HSS D416 151
Idealsaks HSS-TiN D27AH-TiN 149

K
Kabelsaks 160, 161
Kantenfix 113
Kanttvinge 57, 113, 114
KliKlamp 99
Knebelnøgle 71
KombiKlamp 41
Korpusspænder 85
Korpustvinge bevægelig overdel 83
Korpustvinge REVO 82
Korpustvingeforlænger 84
Københavnersaks 157
Kraftig helsmedet skrutvinge i U-form 44, 45
Kraftig helsmedet stålskruetvinge 37
Kraftig helsmedet tvinge 36, 37, 38, 39
Krympetang 173

L
Letmetal-skruetvinge 100
Lette korpustvinge 85
Lodretspænder 76
Lofts- og monteringsstøtte 129, 130, 131
Løftetvinge 32

M
Maskinbordspænder 70, 72, 73, 77, 78
Metalvinkelspænder 59
Montering af dørkarm 124
Multifunktions-/laserholder 131

Multi-funktions-værktøj 163
MULTISNIP Longstyle 144
MULTISNIP Master 160
Multitool 163

O
Omega skruetvinge 29
Opspændingssokkel 71

P
Parallel griptang 55
Parallel-skruetvinge 101
Pelikansaks D218/D118 154
Pelikansaks HSS D418 151
Pladespænder 120, 121
Pladestativ 114
Planspænder 85
Polsvejsetvinge 56
Præsentationsvogn 132

R
Rammepressesæt 83
Rendejernsbukker 173
Reserveklinger 163
Rørgriptang 55
Rør-skruetvinge 124
Rundhulssaks 156
Rundtang 172

S
Salgs-display 132
Salgsfremmende artikler 132, 133
Skruetvinge med stor udladning 21
Smedetvinge 39
Spændeelementer til multifunktionsborde 79, 118
Spændeelementer til svejseborde 62, 63, 64, 65, 67, 117
Spændeelementer til værktøjsbænke 116
Spærtvinge 95
Specialtryksko 38, 45, 50, 64, 95
Stødstangspænder 78
Støtteplade 131
Svejsespændesæt 59

T
Tapet- og papirsaks 167
Telefon- og kabelsaks 166
Tilbehør 16, 26, 29, 38, 45, 47, 50, 64, 95
Træ-klemmy 101
Trykstøbt skruetvinge 101
Trykstykke 47
Tvingeforlænger 84
Tvingevogn 132, 133

U
Udskiftningskontaktflade 131
UniKlemme 85
Universalsaks 156, 166
U-tvinge 44, 45

V
Vandretspænder 77
Variable kraftige helsmedede stålskruetvinger 50
VarioClippix 107
Variogrip 55
Vario-hjørner 109
Vario-spændekæbesæt 57
Vinduesrettetvinge 124
Vinkelrettetvinge til dørkarme 123
Vinkelspænder 111

Bare bedre.

E-Newsletter

http://www.bessey.de

http://www.instagram.com/besseytool_official

https://www.facebook.com/BESSEY.Tool.Einfach.Besser

http://www.youtube.com/user/besseytoolsdeutsch

http://newsletter.bessey.de

E-Newsletter

30 07553 „p" [DA]

www.bessey.de

BESSEY Tool GmbH & Co. KG ▪ Mühlwiesenstraße 40
74321 Bietigheim-Bissingen, Germany
Fon +49 7142 401-0 ▪ Fax +49 7142 401-452
E-Mail: info@bessey.de