

# V-COIL

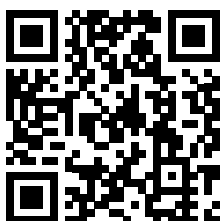
THREAD INSERT SYSTEM ■ ■ ■

## ALWAYS A NOTCH ABOVE

The brand new and innovative  
**V-COIL notch System**  
for tangless wire thread inserts.



V-COIL notch  
GEWINDEEINSÄTZE  
Typ "SN" ohne Zapfen  
V-COIL notch  
WIRE THREAD INSERTS  
Type "SN" - tangless



Die zapfenlosen ("tangless") V-COIL notch Gewindeeinsätze sind, wie die bekannten V-COIL Einsätze, für die verlässliche Gewindeverstärkung und Gewindereparatur ausgelegt. Jedoch wird das Risiko eliminiert, dass der Zapfen beim Abbrechen verloren geht.

Normale Gewindeeinsätze Typ "S" und "SL" besitzen an ihrem unteren Ende einen kleinen Zapfen, in den das Einbauwerkzeug eingreift und damit den Einbau ermöglicht.

Der Zapfen wird nach dem Einbau abgebrochen und entfernt. V-COIL notch Einsätze können hingegen unter Verwendung des speziellen V-COIL notch Einbauwerkzeugs ohne Zapfen eingebaut werden, da sie an beiden Enden des Einsatzes eine Einbaukerbe ("notch") haben. Dadurch wird das Risiko ausgeschlossen, dass der Zapfen aus Metall in eine sicherheitskritische Anwendung wie Motoren oder elektronische Ausrüstungen hinein fällt.

V-COIL-Einsätze sind aus hochwertigem Chromnickel-Nirostastahl hergestellt und sorgen für feste Innengewinde, die Temperatur- und Korrosionswirkungen widerstehen.

Die einzigartige Konstruktion gewährleistet hervorragende Gewinde, deren Gesamtleistungsmerkmale durch keine andere Einzelbefestigungsmethode nachgebildet werden können.

Gewindeeinsätze aus Draht sind erheblich leichter und kostengünstiger als jede andere vergleichbare Gewindeeinsatzform. Aufgrund ihrer kompakten Bauweise lassen sie sich meist in bestehende Konstruktionen einbauen, auch wenn keine sonstigen Vorbereitungen dafür getroffen sind.

#### frei durchlaufende Einsätze – Typ „SN“

Hergestellt aus austenitischem rostfreiem Präzisionsprofilstahldraht, weisen V-COIL notch Gewindeeinsätze eine federartige Form auf. Nach der Montage von Hand oder Maschine mit dem neuen V-COIL notch Einbauwerkzeug, sorgen sie für feste und dauerhafte Innengewinde, die Temperatur- und Korrosionswirkungen widerstehen. Nach erfolgtem Einbau wird die Lage durch die Radialdruckwirkung zwischen den Windungen und Flanken der Gewindebohrung aufrechterhalten. Dieser Druck entsteht, weil der freie Durchmesser um ein vorausgerechnetes Maß größer ausfällt als der Einbaudurchmesser.

The tangless V-COIL notch thread inserts, like the familiar V-COIL inserts, are designed for reliable thread reinforcement and thread repair. However, the risk of losing the tang when breaking off is eliminated.

Normal thread inserts type "S" and "SL" have a small tang at their lower end, which the installation tool engages and thus enables installation. The tang is broken off and removed after installation. V-COIL notch inserts, on the other hand, can be installed without a tang using the special V-COIL notch installation tool, as they have an installation notch at both ends of the insert. This eliminates the risk of the metal tang falling into a safety-critical application such as motors or electronic equipment.

V-COIL inserts are made from high quality chrome nickel stainless steel and provide strong internal threads that resist the effects of temperature and corrosion.

The unique design ensures superior threads whose overall performance characteristics cannot be replicated by any other single fastening method. Wire thread inserts are significantly lighter and less expensive than any other comparable thread insert form. Because of their compact design, they can usually be incorporated into existing structures, even if no other preparations have been made for them.

#### free running inserts - Type "SN"

Made of austenitic stainless precision profile steel wire, V-COIL notch thread inserts have a spring-like shape. When installed by hand or machine using the new V-COIL notch installation tool, they provide strong and durable internal threads that resist the effects of temperature and corrosion. Once installed, the position is maintained by the radial pressure effect between the threads and flanks of the tapped hole. This pressure is created because the free diameter is larger than the installation diameter by a pre-calculated amount.

**Gewindeeinsätze - Typ "SN"**


zapfenlos (tangless)  
 "frei durchlaufend", aus rostfreiem Stahl

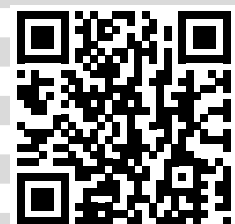
**Wire Thread Inserts - Type "SN"**

tangless, "free running", stainless steel

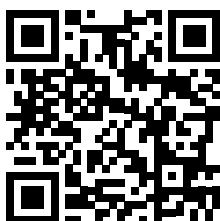


**Tol. ISO 2 (6H)**

Nennmaß		1,0 D	1,5 D	2,0 D
D		Art.-No. €/Stück	Art.-No. €/Stück	Art.-No. €/Stück
<b>M</b>				
M 3 x 0.5	100	09205 0,38	09305 0,38	09405 0,39
M 4 x 0.7	100	09207 0,39	09307 0,40	09407 0,42
M 5 x 0.8	100	09208 0,40	09308 0,42	09408 0,45
M 6 x 1.0	100	09209 0,42	09309 0,45	09409 0,49
M 8 x 1.25	100	09211 0,47	09311 0,54	09411 0,61
M 10 x 1.5	100	09215 0,57	09315 0,69	09415 0,81
M 12 x 1.75	100	09221 0,74	09321 0,93	09421 1,13



V-COIL notch  
EINBAUWERKZEUGE  
V-COIL notch  
INSERTING TOOL



Der V-COIL notch Gewindeeinsatz muss auf das Einbauwerkzeug aufgedreht werden.

Das V-COIL notch Einbauwerkzeug ist mit einer federnd gelagerten Klinge ausgestattet, welche bei dem aufgedrehten Gewindeeinsatz in die Mitnehmerkerbe eingreift und diesen so festhält. Da die Einkerbungen an beiden Enden des Gewindeeinsatzes vorhanden sind, muss nicht darauf geachtet werden, welches Ende des Gewindeeinsatzes in Verbaurichtung nach vorne zeigt. Die V-COIL notch Einbauwerkzeuge sind mit einer Tiefenanschlagmutter ausgeführt, welche durch eine Kontermutter am Werkzeug auf die für den Einsatz vorgesehene Einschraubtiefe eingestellt wird.

Der Gewindeeinsatz wird mit dem V-COIL notch Einbauwerkzeug in das Aufnahmegewinde eingeschraubt. Da das Einbauwerkzeug an der Antriebsseite mit einem ¼" Sechskant ausgestattet ist, lässt es sich mit allen gängigen Bit-Aufnahmen bedienen. Das ist sowohl per Hand als auch mit Akkuschaubern oder auch auf stationären Maschinen möglich. Wenn die gewünschte Einschraubtiefe erreicht ist, muss man das Einbauwerkzeug lediglich wieder herausdrehen. Die federnde Klinge des V-COIL notch Einbauwerkzeuges fährt hierbei automatisch aus der Einkerbung des Gewindeeinsatzes zurück und gibt den Gewindeeinsatz frei.

The V-COIL notch thread insert must be screwed onto the installation tool.

The V-COIL notch installation tool is equipped with a spring-loaded blade which engages in the driver notch when the thread insert is screwed on and holds it in place. As the notches are present at both ends of the thread insert, it is not necessary to pay attention to which end of the thread insert is facing forwards in the shoring direction. The V-COIL notch installation tools are designed with a depth stop nut, which is adjusted to the intended screw-in depth for the insert by means of a lock nut on the tool.

The thread insert is screwed into the holding thread with the V-COIL notch installation tool. Since the installation tool is equipped with a ¼" hexagon on the drive side, it can be operated with all common bit holders. This is possible both by hand and with cordless screwdrivers or even on stationary machines. Once the desired screw-in depth has been reached, the installation tool simply has to be unscrewed again. The spring-loaded blade of the V-COIL notch installation tool automatically retracts from the notch of the thread insert and releases the thread insert.



Vorteile:

- mit Sechskantaufnahme
- für Handbetrieb oder Akku-Bohrmaschine
- kein Justieren per Hand beim Einbau
- handlich auch an schwer zugänglichen Stellen

Advantages:

- with Hexagon Drive
- to be used by hand or cordless powertool
- no adjustment by hand while assembling
- handy, even in awkward places








**Gewinde-Reparatur-Sätze**

V-COIL notch "tangless"  
 Gewindeeinsätze - Typ "SN" 1,5 D

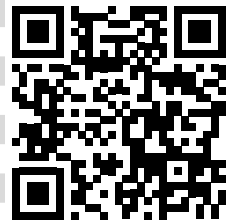
**Thread Repair Kits**

V-COIL notch "tangless"  
 Wire Thread Inserts - Typ "SN" 1,5 D



					Art.-No.	€
---	---	---	---	--	----------	---

<b>M</b>						
M 3 x 0.5	3.2 mm	09105	1/4"	10	09005	49,00
M 4 x 0.7	4.2 mm	09107	1/4"	10	09007	49,00
M 5 x 0.8	5.2 mm	09108	1/4"	10	09008	49,00
M 6 x 1.0	6.3 mm	09109	1/4"	10	09009	50,00
M 8 x 1.25	8.3 mm	09111	1/4"	10	09011	56,00
M 10 x 1.5	10.4 mm	09115	1/4"	10	09015	62,00
M 12 x 1.75	12.4 mm	09121	1/4"	10	09021	72,00



## STI-Gewindebohrer V-COIL rapid

für Gewindeeinsätze nach ISO 2 (6H)

## STI-Taps V-COIL rapid

for Wire Thread Inserts ISO 2 (6H)



**Form D      HSS-G      Tol. ISO 1 (4H)      M**

Nennmaß D	B	L 1	L 2	⊘	Art.-No.	€
M 2.5 x 0.45	3.1	36.0	11.0	1/4"	03090	3,70
M 3 x 0.5	3.6	36.0	11.0	1/4"	03091	3,70
M 4 x 0.7	4.9	36.0	13.0	1/4"	03092	3,90
M 5 x 0.8	6.0	36.0	16.0	1/4"	03093	3,90
M 6 x 1.0	7.3	36.0	17.0	1/4"	03094	5,70
M 8 x 1.25	9.6	42.0	20.0	1/4"	03095	7,70
M 10 x 1.5	11.9	50.0	24.0	1/4"	03096	10,20
M 12 x 1.75	14.3	50.0	29.0	1/4"	03097	11,00

## STI-Spiralbohrer V-COIL rapid

## STI-Drills V-COIL rapid



Nennmaß D	L 1	S 2	⊘	Art.-No.	€
2.6 mm	36.0	16.0	1/4"	03080	3,80
3.2 mm	36.0	16.0	1/4"	03081	3,80
4.2 mm	36.0	16.0	1/4"	03082	3,80
5.2 mm	46.0	26.0	1/4"	03083	3,80
6.3 mm	46.0	26.0	1/4"	03084	3,80
8.3 mm	46.0	26.0	1/4"	03085	4,80
10.4 mm	50.0	33.5	1/4"	03086	6,30
12.4 mm	50.0	33.5	1/4"	03087	7,40



## VÖLKELE GmbH

Morsbachtalstraße 20  
D-42855 Remscheid

Telefon +49 2191 490112  
Telefax +49 2191 490125

Email: [info@voelkel.com](mailto:info@voelkel.com)  
Internet: [www.voelkel.com](http://www.voelkel.com)

XXXXXX

05.21.XX.D.Pf