CMT ORANGE TOOLS®

IV

THE WIDEST TOOLING RANGE

KATALOG 8/DK

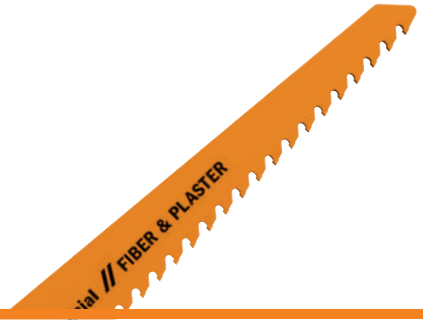
Rundsavklinger



Stiksavsklinger



Bajonetsavklinger



Værktøj til multiskærere



Værktøj til stationære maskiner



Overfræsebor og sæt



Værktøj og holdere til CNC



Industrielle dyvelbor



Bor til håndholdte elværktøjer



Hulsave



Elværktøj



Tilbehør



WOOD Magazine Best Overall

CMT Overall Rating 10!
Top Performing Router Bits

Velkommen til vores nye katalog

Kære kunde,

Tak for din interesse i CMT´s produkter.
Brug et øjeblik i vores nye katalog og vælg fra et endnu bredere sortiment af innovative og nyeste træbearbejdningsværktøjer. I kataloget finder du overfræsebor, savklinger, stik- og bajonetsavklinger, hulsave, bor, oscillerende værktøjer, CNC fræsere, fræsehoveder, optag, elværktøj og meget mere!

Der findes også en detaljeret liste over reservedele til hver produktkategori til at guide dig gennem dit køb.

Vi bestræber os på løbende at udvikle vores tekniske know-how og vi foretager betydelige investeringer i forskning og udvikling. Men vores største prioritet er kundepleje. En tilfreds kunde er mere værd end nogen anden præstation. Derfor indeholder hver side af dette katalog CMT's højeste engagement til den professionelle træarbejder.

Hvis du ikke finder et produkt, der passer til dine behov, så lad os vide det. Vores højtuddannede ingeniører og designteknikere er altid opsat på at hjælpe dig med dine træbearbejdningsopgaver.

Tak for din interesse i CMT Orange Tools.

Dit Profil Værktøj/CMT Team

www.cmtutensili.com

Find os på vores YouTube kanal

Youtube: CMT Orange Tools

Find os på

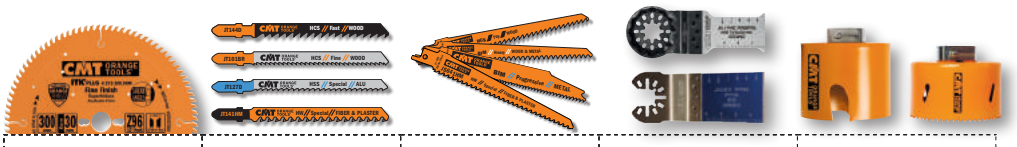
Facebook: CMT Orange Tools

Forkortelser

A = Vinkel
α = Spånvinkel
ATB = Vekseltand
B = Huldiameter
β = Tandvinkel
COMBI3 = Pinhuller 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60
COMBI5 = Pinhuller 2/7/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120
COMBI7 = Pinhuller 2/10/80 + 1/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120
d = Mindste diameter
D = Diameter
D_2 = Diameter maksimal
D_3 = Til skaft diameter
Ø = Diameter
FFT = Flad/flad/trapeztand
FTG = Flad tand
FWF = Flad tand med fasslibning
H = Skæredybde
HDF = Hul/Tag/Fladtand
I = Nyttelængde
I_1 = Nyttelængde
K = Snitbredde
L = Totallængde
L_1 = Skaftlængde
LB = Justerbar bredde
LH = Venstre
MATB = Vekseltand med fasslibning
MTCG = Trapez/Fladtand med fasslibning
mm = Millimeter
P = Stambladstykkelse
PTFE = Afvisende PTFE belægning
R, R1 = Radius
RH = Højre
RPM = Omdrejninger pr. minut
S, S_1 = Skaftdiameter
T_1 = Emmetykkelse
TCG = Trapez/fladtand
TS = Tandafstand
TPI = Tand pr. tomme
V = Forskær
W = Bredde
Z = Antal skær
□ = På forespørgsel
● = HWM - Massiv hårdmetal

DET RIGTIGE VÆRKTØJ TIL DET BEDSTE RESULTAT!

Hurtigstart-diagrammer, farvemarkering og piktogrammer hjælper dig med at vælge det rigtige værktøj til din opgave!



	RUNDSAVKLINGER	STIKSAVSKLINGER	BAJONETSAVKLINGER	VÆRKTØJ TIL MULTISKÆRER	HULSAVE
TRÆ					HÅRDMETAL
TRÆ OG METAL		✓	✓	✓	
METAL					BI-METAL
ALUMINIUM					
MULTI-MATERIALE					
PLASTIK					
MURVÆRK					DIAMANT
SPECIAL					

CMT ORANGE TOOLS®



RUNDSAVKLINGER 5~50



STIKSAVSKLINGER 51~58



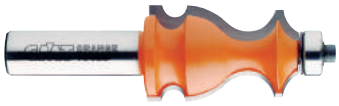
BAJONETSAVKLINGER 59~68



OSCILLERENDE VÆRKTØJ 69~92



VÆRKTØJ & KNIVE TIL STATIONÆRE FRÆSERE 93~136



OVERFRÆSEBOR & OVERFRÆSEBORSSÆT 137~233



VÆRKTØJ & HOLDERE TIL CNC 234~276



INDUSTRIELLE DYVELBOR 277~302



BOR TIL HÅNDHOLDTE ELVÆRKTØJER 303~321



HULSAVE 322~334



ELVÆRKTØJ & TILBEHØR 335~366



UDSTILLINGSSKABE 367~375



RESERVEDELE 376~380


CMT
ORA
TOO



RUNDSAVKLINGER

PRODUKTER	SIDE
Multisavklinger	9-10
Bygningssavklinger	11
Universale savklinger	11~14
Fintandede savklinger	13
Savklinger til laminat & melamin	15~19
Multimateriale savklinger	20-21
Diamant savklinger	22
Forridserklinger	23-24
Savklinger til formatsavning	25
Savklinger til aluminium m.m.	26-27
Savklinger til metal & specielle materialer	28-29
ITK Plus® savklinger	30~32
Klinger til buskryddere	32
Diamant savklinger til ekstra hårde materialer	33
Savklinger til håndholdte save	33~35
Contractor savklinger	36
Notsavklinger	37-39
Tilbehør til savklinger	40
Indeks savklinger	41~48
Indeks håndrundsave/transportable maskiner	49-50

Optimer din rundsavs ydeevne

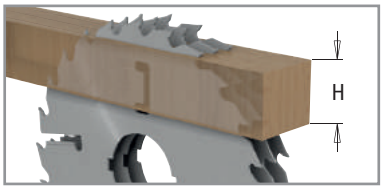
TYPE	ORANGE CHROME	INDUSTRIAL / XTREME	ITK PLUS	CONTRACTOR
PRÆSTATION	PERFEKT ★★★★★	SUPER ★★★★	GOD ★★★	GOD ★★
BESKRIVELSE	Designet til professionelle træarbejdere, som forventer høj præcision og holdbarhed af deres værktøj. Specielt krom hårdmetal reducerer tandslid, ligesom krom stambladet beskytter mod rust, korrosion og garanterer en langvarig præstation. 	Designet til træarbejdere, tømrere, bygningsarbejdere og industrielle brugere, der bruger deres sav hele dagen lang. Klingerne leverer et særdeles præcist snit, og lang levetid til de mest krævende opgaver. 	Designet til de professionelle bygningsarbejdere og ombyggere. Klingerne leverer et rent, hurtigt og ubesværet snit gennem træ og lignende Materialer. Med en god balance mellem egenskaber og pris, giver ITK klingerne "great value". 	Designet til bygningsarbejdere og ombyggere. CMT's Contractor-serie leverer en solid ydeevne til en meget økonomisk pris. Ideel til ethvert byggeprojekt, der kræver opskæring af træ og træ-kompositmateriale. 
BRUGER	PROFESSIONELLE TRÆARBEJDERE	PROFESSIONELLE	BYGNINGSARBEJDERE OG OMBYGGERE	BYGNINGSARBEJDERE OG NEDBRYDERE
ANVENDELSE	BRUG HELE DAGEN	BRUG HELE DAGEN	DAGLIG BRUG	DAGLIG BRUG
KVALITET	PREMIUM	PREMIUM	MELLEM	ØKONOMI
MATERIALE	Træ, Krydsfiner, OSB, laminat, melamin, lister, MDF.	Træ, Træ med søm, krydsfiner, OSB, laminat, melamin, MDF, aluminium, metal, rustfri stål, plastik, glasfiber, solid surface.	Træ, sammensatte Materialer, krydsfiner, OSB, laminat, melamin, MDF, fibercement.	Træ, sammensatte Materialer, krydsfiner, OSB, laminat, melamin, MDF.
STAMBLAD	LASERSKÅRET TOPKVALITETS STÅLPLADE Produceret af 46-48 HRC tysk præcisionsstål, som er laserskåret for at levere præcise tolerancer, der sikrer længere standtid og mere nøjagtige snit.	LASERSKÅRET TOPKVALITETS STÅLPLADE Produceret af 46-48 HRC tysk præcisionsstål, som er laserskåret for at levere præcise tolerancer, der sikrer længere standtid og mere nøjagtige snit.	ROBUSTE LASERSKÅREDE PLADER Produceret af en tynd og holdbar plade, som er laserskåret og herefter hærdet til 44 HRC, hvilket sikrer en lang levetid og nøjagtige snit.	HÅRDMETAL MED LANG LEVETID En specielt formuleret kvalitet hårdmetal som giver længere standtid og større modstand mod påvirkning.
TANDTYPE	INDUSTRIEL KROM MICROGRAIN HÅRDMETAL Tænderne er produceret af en speciel udarbejdet krom micrograin hårdmetal, der forbliver skarp længere, hvilket bl.a. medfører reduceret slid på tænderne, forbedret snitkvalitet og værktøjslevetid.	INDUSTRIEL KROM MICROGRAIN HÅRDMETAL Speciel udarbejdet krom micrograin hårdmetal, der forbliver skarp længere, hvilket bl.a. medfører reduceret slid på tænderne, forbedret snitkvalitet og værktøjslevetid.	INDUSTRIEL SINTERHIP HØJ-DENSITET HÅRDMETAL Den nye bearbejdningsproces SinterHIP (Høj temperatur 1025° og højt tryk 105 bar) skaber en porøsitet-fri og høj-densitet hårdmetal, som giver en længere levetid end traditionel hårdmetal gør.	ROBUSTE LASERSKÅREDE PLADER Produceret af en tynd og holdbar plade, som er laserskåret og herefter hærdet til 44 HRC, hvilket sikrer en lang levetid og nøjagtige snit.
SNITBREDDE	BRED	ALMINDELIG	SMAL	SMAL
LODNING	TRI-METAL LODNING Sølv/kobber/sølv tri-metal lodningen sikrer at tænderne holder til savning i hårdere trætyper og sammensatte Materialer.	TRI-METAL LODNING Sølv/kobber/sølv tri-metal lodningen sikrer at tænderne holder til savning i hårdere trætyper og sammensatte Materialer.	SØLVLODNING Sølvlodningen sikrer at tænderne kan holde til savning i blødt træ og sammensatte Materialer.	SØLVLODNING Sølvlodningen sikrer at tænderne kan holde til savning i blødt træ og sammensatte Materialer.
COATING	CHROME COATING Savklingen er dækket af et kromlag, som beskytter mod korrosion og rust, hvilket sikrer en længere levetid.	HÅRD LAK Beskytter mod korrosion og rust.	AFVISENDE ORANGE BESKYTTELSES COATING Lader klingen løbe koldt og reducerer ophobning af skidt. Desuden beskytter det mod korrosion. Ideel til alle typer træ inklusiv vådt tømmer.	HÅRD LAK Beskytter mod korrosion og rust.
UDVIDELSESSLIDSER	LASERSKÅREDE VARME UDVIDELSESSLIDSER Er udviklet til at lade klingen udvide sig, når den bliver varm ved brug. Det sikrer at klingen ikke vrider sig.	LASERSKÅREDE VARME UDVIDELSESSLIDSER Er udviklet til at lade klingen udvide sig, når den bliver varm ved brug. Det sikrer at klingen ikke vrider sig.	LASERSKÅREDE VARME UDVIDELSESSLIDSER Er udviklet til at lade klingen udvide sig, når den bliver varm ved brug. Det sikrer at klingen ikke vrider sig.	VARME UDVIDELSESSLIDSER Er udviklet til at lade klingen udvide sig, når den bliver varm ved brug. Det sikrer at klingen ikke vrider sig.
LYDDÆMPNING	LASERSKÅREDE SLIDSER FYLDT MED LYDDÆMPENDE Materiale Slidserne er fyldt med polyuretan for at reducere vibrationer og støj (10% mindre end standard savklinger). Dette forbedrer også snitkvaliteten og levetiden.	LASERSKÅREDE LYDDÆMPENDE KANALER Disse er specifikt designet til at dæmpe lyden fra roterende savklinger og uønskede vibrationer.	LASERSKÅREDE LYDDÆMPENDE KANALER Disse er specifikt designet til at dæmpe lyden fra cirkulerende savklinger og uønskede vibrationer.	×
SPÆNDINGSRINGE	SPÆNDINGSRINGE En synlig spændingsring på stambladet giver stabilitet i savningen og perfekt centricitet ved rotation.	SPÆNDINGSRINGE En synlig spændingsring på stambladet giver stabilitet i savningen og perfekt centricitet ved rotation.	×	×
SKARPHED	PRÆCISION SPEJLFINISH SKÆRPNING Hver tand er skærpet på en CNC maskine med super nøjagtig præcision. Dette giver perfekte kanter hvilket garanterer ekstra rene snit og lang levetid. Mindre en 0,25µm Rmax i finhed.	PRÆCISION SPEJLFINISH SKÆRPNING Hver tand er skærpet på en CNC maskine med super nøjagtig præcision. Dette giver perfekte kanter hvilket garanterer ekstra rene snit og lang levetid. Mindre en 0,25µm Rmax i finhed.	AKSVINKEL SKÆRPNING Aksvinkel slibningen på tandens forside, giver smidige snit, samt reducerer energiforbruget. Dette forøger skærehastigheden til en ny standard i ydeevne.	STANDARD SKÆRPNING Hver tand er skærpet og omhyggeligt inspiceret for at garantere renere snit og længere levetid.

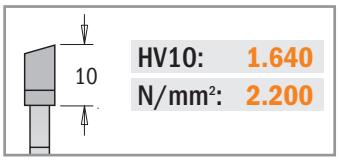
Multisavklinger med renseskær
Industriel linje

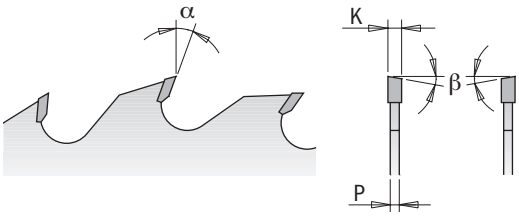


279

Anvendelse: Til flækning hvor renseskærene forhindrer kontakt med stambladet.
Maskiner: Stationære save med en eller to spindler.
Materialer: (Vådt eller tørt) blødt og hårdt træ.









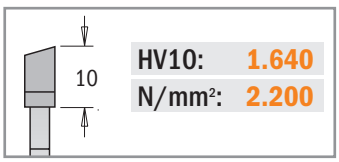
D mm	B mm	Kilenot	Z	K mm	P mm	H mm	α	β	Varenummer
250	30		20+4	3,2	2,2	65	18°	10° ATB	**279.020.10M**
250	70	21 x 5	20+4	3,2	2,2	65	18°	10° ATB	**279.020.10V**
250	80	13 x 5	20+4	3,2	2,2	65	18°	10° ATB	**279.020.10W**
300	30		24+4	3,2	2,2	80	18°	10° ATB	**279.024.12M**
300	60	21 x 5	24+4	3,2	2,2	80	18°	10° ATB	**279.024.12U**
300	70	21 x 5	24+4	3,2	2,2	80	18°	10° ATB	**279.024.12V**
300	80	13 x 5	24+4	3,2	2,2	80	18°	10° ATB	**279.024.12W**
350	30		28+4	3,5	2,5	105	18°	10° ATB	**279.028.14M**
350	60	21 x 5	28+4	3,5	2,5	105	18°	10° ATB	**279.028.14U**
350	70	21 x 5	28+4	3,5	2,5	105	18°	10° ATB	**279.028.14V**
350	80	14 x 5	28+4	3,5	2,5	105	18°	10° ATB	**279.028.14W**
400	30		28+6	4,0	2,8	120	18°	10° ATB	**279.028.16M**
400	70	21 x 5	28+6	4,0	2,8	120	18°	10° ATB	**279.028.16V**

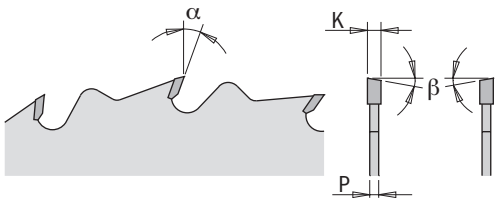
Multisavklinger med spånbrydere
Industriel linje



278

Anvendelse: Til flækning hvor det specielle stamblad forhindrer vibrationer.
Maskiner: Stationære save med en eller to spindler.
Materialer: Tørt, blødt og hårdt træ.







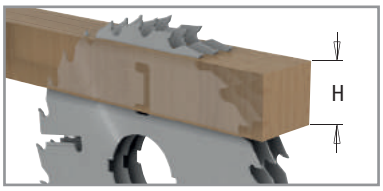
D mm	B mm	Pinhuller	Kilenot	Z	K mm	P mm	α	β	Varenummer
300	30	COMBI3		28	3,2	2,2	18°	10° ATB	**278.028.12M**
300	70		21 x 5	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	**278.028.12V**
350	30	COMBI3		36	3,5	2,5	18°	10° ATB	**278.036.14M**
350	70		21 x 5	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	**278.036.14V**

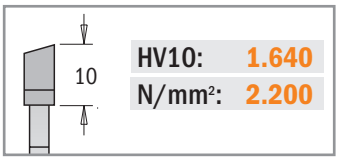
Multisavklinger med tynd snitbredde og renseskær
Industriel linje

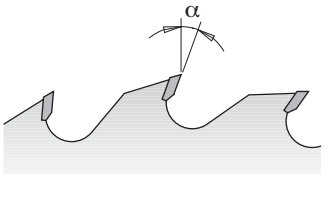


280

Anvendelse: Til flækning hvor den tynde snitbredde reducerer materialespild.
Maskiner: Stationære save med en eller to spindler.
Materialer: Vådt og tørt, hårdt træ.









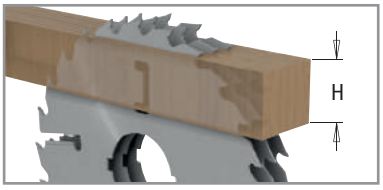
D mm	B mm	Kilenot	Z	K mm	P mm	H mm	α	β	VARENUMMER
180	40		21+3	2,5	1,8	30	18°	FLAD	**280.021.07S**
200	40		21+3	2,5	1,8	35	18°	FLAD	**280.021.08S**
250	70	21 x 5	20+4	2,7	1,8	50	18°	10° ATB	**280.020.10V**
250	80	13 x 5	20+4	2,7	1,8	50	18°	10° ATB	**280.020.10W**
300	70	21 x 5	24+4	2,7	1,8	60	18°	10° ATB	**280.024.12V**
300	80	13 x 5	24+4	2,7	1,8	60	18°	10° ATB	**280.024.12W**

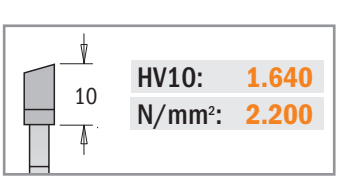
Multisavklinger med kraftig snitbredde og renseskær
Industriel linje

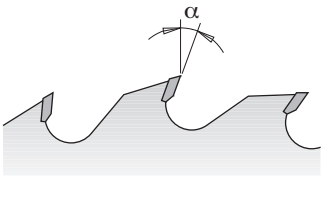


277

Anvendelse: Til flækning. Monteret i siderne ved flere multisavklinger, fungerer disse som støttesavklinger og sikrer stabilitet, hvilket reducerer vibration under store arbejdsbyrder.
Maskiner: Stationære save med en eller to spindler.
Materialer: Tykt, vådt træ eller tørt, hårdt træ.









D mm	B mm	Kilenot	Z	K mm	P mm	H mm	α	β	VARENUMMER
300	30		24+4	4,0	2,8	80	18°	10° ATB	**277.024.12M**
300	70	21 x 5	24+4	4,0	2,8	80	18°	10° ATB	**277.024.12V**
300	80	13 x 5	24+4	4,0	2,8	80	18°	10° ATB	**277.024.12W**
350	30		24+6	4,2	2,8	105	18°	10° ATB	**277.024.14M**
350	70	21 x 5	24+6	4,2	2,8	105	18°	10° ATB	**277.024.14V**

Savklinger til bygningsarbejde og brændesave



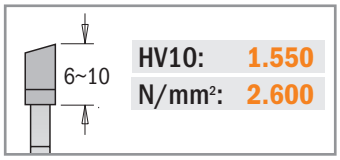
286

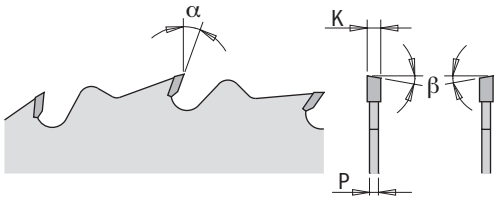
Anvendelse: Til længdeskæring og afkortning. Specielt designet til bygningsarbejde og brændesavning.

Maskiner: Bordsave, transportable save og brændesave.

Materialer: Blødt træ med søm, skruer, beton osv.







FORTRINLIG Hårdt/blødt træ med søm, skruer, beton osv.



D mm	B mm	Pinhuller	Z	K mm	P mm	α	β	Varenummer
250	30	COMBI3	16	2,8	1,8	15°	5° ATB	**286.016.10M**
300	30	COMBI3	20	2,8	1,8	15°	5° ATB	**286.020.12M**
ny 300*	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	**286.048.12M**
315	30	COMBI3	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	**286.024.13M**
350	30	COMBI3	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	**286.024.14M**
400	30	COMBI3	28	3,2	2,2	15°	5° ATB	**286.028.16M**
450	30	2/10/60	32	3,8	2,8	15°	5° ATB	**286.032.18M**
500	30	2/10/60	36	3,8	2,8	15°	5° ATB	**286.036.20M**
550	30	2/10/60	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	**286.040.22M**
600	30	2/10/60	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	**286.040.24M**
700	30	2/10/60	46	4,4	3,2	15°	5° ATB	**286.046.28M**

Tips: Brug vores reducerbøsninger 30-25mm varenummer 299.225.00 til klinger ø250-300-315mm.
Brug vores reducerbøsninger 30-25mm varenummer 299.228.00 til klinger ø350mm og derover.

**Uden spånbegrænser*

Savklinger til flækning *Industriel linje*



285-290-293

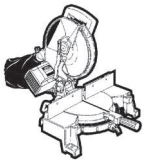
Anvendelse: Til almindelig flækning og flækning til limfuger.

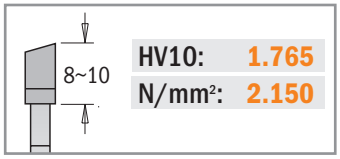
Maskiner: Bordsave og specialsave. Transportable save og multisave med mekanisk eller manuel fremføring.

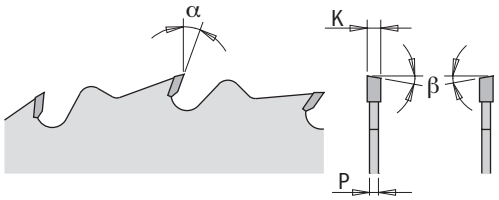
Materialer: Blødt og hårdt træ.











FORTRINLIG Længdeskæring træ

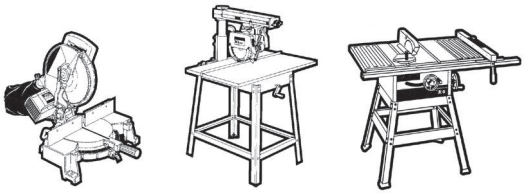


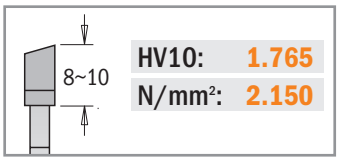
D mm	B mm	Pinhuller	Z	K mm	P mm	α	β	Varenummer
250	30	COMBI3	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.250.24M**
ny 260	30	COMBI3	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.260.28M**
270	30	2/7/42	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.270.28M**
300	30	COMBI3	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	**293.024.12M**
300	35		24	3,2	2,2	20°	10° ATB	**293.024.12R**
305	30	2/10/60	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	**293.028.22M**
315	30	COMBI3	28	3,2	2,2	20°	10° ATB	**293.028.12M**
315	30	COMBI3	36	3,2	2,2	15°	5° ATB	**285.036.13M**
350	30	COMBI3	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	**293.028.14M**
350	35		28	3,5	2,5	20°	10° ATB	**293.028.14R**
400	30	COMBI3	36	3,5	2,5	20°	10° ATB	**285.036.16M**
450	30	2/10/60	36	3,8	2,8	20°	10° ATB	**285.036.18M**
500	30	COMBI3	44	4,0	2,8	20°	10° ATB	**285.044.20M**

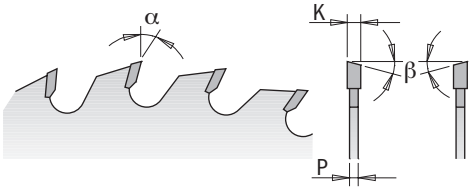


285-291-294-295

ANVENDELSE: Til flækning og afkortning i bedste kvalitet.
MASKINER: Bordsave, specialsave og transportable save.
MATERIALER: Blødt og hårdt træ. Træbaserede plader.









D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
200	30	2/10/60 + 2/7/42	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.036.08M**
200	30	2/10/60 + 2/7/42	48	3,2	2,2	15°	15° ATB	**285.048.08M**
250*	20	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.040.10H**
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.040.10M**
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.048.10M**
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	**285.060.10M**
250	35		40	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.040.10R**
250	35		60	3,2	2,2	10°	15° ATB	**285.060.10R**
254	30	COMBI3	48	2,4	1,8	- 5° Neg.	15° ATB	**294.048.10M**
254	30	COMBI3	60	2,4	1,8	- 5° Neg.	15° ATB	**294.060.10M**
260	30	2/10/60 + 2/7/42	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	**285.048.11M**
260	30	2/10/60 + 2/7/42	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	**285.060.11M**
260	30	COMBI3	60	2,5	1,8	- 5° Neg.	15° ATB	**294.060.11M**
270*	30	2/7/42	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	**291.270.42M**
275	20		42	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.042.11H**
280*	30	2/10/60 + 2/7/42	64	2,8	1,8	10°	15° ATB	**295.064.11M**
300*	20	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.048.12H**
300	30	COMBI3	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.036.12M**
300	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.048.12M**
300	30	COMBI3	60	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.060.12M**
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	**285.072.12M**
300	35		48	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.048.12R**
300	35		72	3,2	2,2	10°	15° ATB	**285.072.12R**
305*	30	2/10/60 + 2/7/42	54	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	**294.054.22M**
315*	30	COMBI3	54	3,2	2,2	15°	10° ATB	**294.054.12M**
350	30	COMBI3	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	**285.054.14M**
350	30	COMBI3	72	3,5	2,5	15°	10° ATB	**285.072.14M**
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	**285.084.14M**
350	35		54	3,5	2,5	15°	10° ATB	**285.054.14R**
350	35		84	3,5	2,5	10°	15° ATB	**285.084.14R**
400	30	COMBI3	48	3,5	2,5	20°	10° ATB	**285.048.16M**
400	30	COMBI3	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	**285.060.16M**
450	30	2/10/60	54	3,8	2,8	15°	15° ATB	**285.054.18M**
450	30	2/10/60	66	3,8	2,8	10°	15° ATB	**285.066.18M**
500	30	2/10/60	60	3,8	2,8	15°	15° ATB	**285.060.20M**
500	30	2/10/60	72	3,8	2,8	10°	15° ATB	**285.072.20M**
550	30	2/10/60	60	4,2	3,2	10°	15° ATB	**285.060.22M**
550	30	2/10/60	96	4,2	3,2	10°	15° ATB	**285.096.22M**
600	30	2/10/60	66	4,2	3,2	10°	15° ATB	**285.066.24M**
700	30	2/10/60	72	4,4	3,2	10°	15° ATB	**285.072.28M**

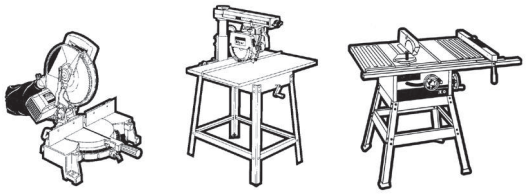
* Ikke støjsvag

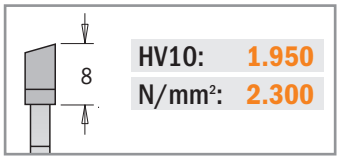
Fintandede savklinger til afkortning
Industriel linje

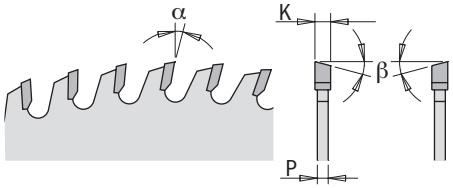


285-294

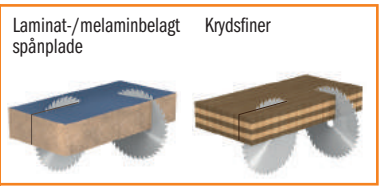
Anvendelse: Til afkortning. Optimal kvalitet.
Maskiner: Bordsave, formatsave og håndholdte save.
Materialer: Blødt, hårdt og eksotisk træ. Træbaserede plader.



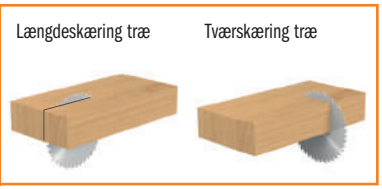




FORTRINLIG



GOD



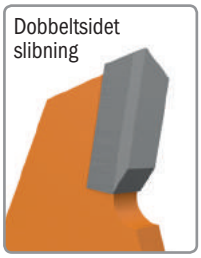
D mm	B mm	Pinhuller	Z	K mm	P mm	α	β	Varenummer
150	30	2/7/42	48	3,2	2,2	5°	15° ATB	**285.048.06M**
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	5°	15° ATB	**285.160.48H**
180	30	2/7/42	56	3,2	2,2	5°	15° ATB	**285.056.07M**
200	30	2/10/60 + 2/7/42	64	3,2	2,2	5°	15° ATB	**285.064.08M**
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	**285.080.10M**
250	35		80	3,2	2,2	5°	15° ATB	**285.080.10R**
ny 260	30	COMBI3	80	2,5	1,8	-5° Neg.	15° ATB	**294.080.11M**
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	**285.096.12M**
300	35		96	3,2	2,2	5°	15° ATB	**285.096.12R**
305	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	**285.072.22M**
305	30	COMBI3	72	3,2	2,2	-5° Neg.	15° ATB	**294.072.22M**
315	30	COMBI3	72	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.072.13M**
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	**285.108.14M**
350	35		108	3,5	2,5	5°	15° ATB	**285.108.14R**
400	30	COMBI3	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	**285.096.16M**
400	30	COMBI3	120	3,5	2,5	10°	15° ATB	**285.120.16M**

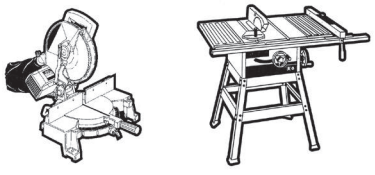
Ekstra fintandede savklinger til listeafkortning *XTreme line*

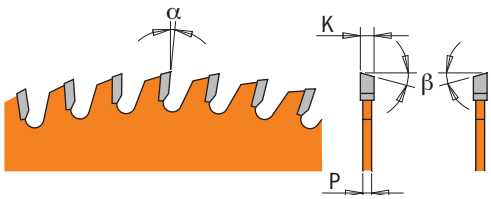


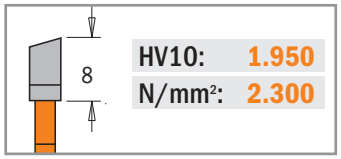
285.5 XTREME

Anvendelse: Til afkortning. Optimal kvalitet til forme og lister med perfekt finish.
Maskiner: Bordsave og formatsave. Enkelte eller dobbelte geringssave.
Materialer: Blødt og hårdt træ. MDF.









FORTRINLIG



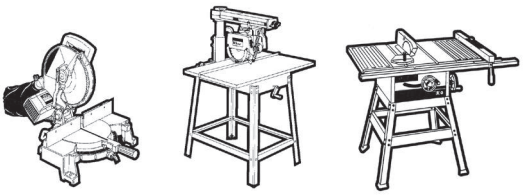
D mm	B mm	Pinhuller	Z	K mm	P mm	α	β	Varenummer
250	30	COMBI3	80	3,0	2,5	10°	20° ATB	**285.580.10M**
300	30	COMBI3	96	3,0	2,5	10°	20° ATB	**285.596.12M**

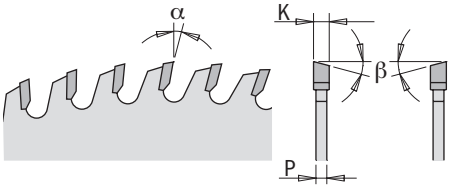
■ Orange PTFE coatede klinger: et godt valg for det værksted der bruger klingerne hver dag, hele dagen. Med det stærke stamblad er grunden langt for klinger med stor styrke.

Lydsvage & krombelagte savklinger med vekseltænder
Chrom coated



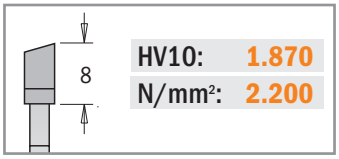
285 ORANGE CHROME®

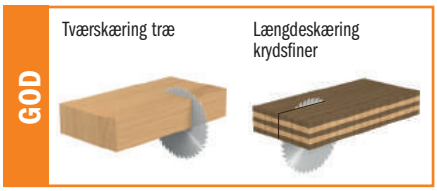






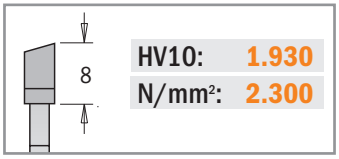
ANVENDELSE: Til flækning og afkortning i optimal kvalitet
MASKINER: Bordsave, specialsave og transportable save.
MATERIALER: Blødt og hårdt træ. Træbaserede plader.

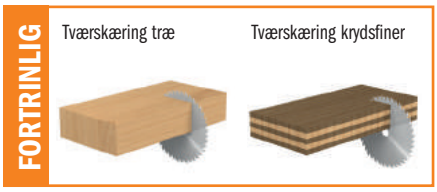




D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.640.10M**
300	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.648.12M**
350	30	COMBI3	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	**285.654.14M**
ny 400	30	COMBI3	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	**285.660.16M**

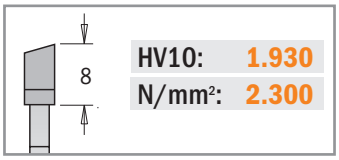
ANVENDELSE: Til afkortning i optimal kvalitet.
MASKINER: Bordsave, formatsave og transportable save.
MATERIALER: Blødt, hårdt og eksotisk træ. Træbaserede plader.

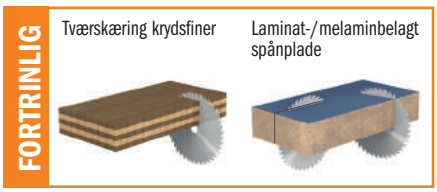




D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	**285.660.10M**
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	**285.672.12M**
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	**285.684.14M**
ny 400	30	COMBI3	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	**285.696.16M**

ANVENDELSE: Til høj-kvalitets afkortning.
MASKINER: Bordsave, formatsave og transportable save.
MATERIALER: Blødt, hårdt og eksotisk træ. Træbaserede plader, ensidet finer, papirbaseret laminat og termoplast materiale.



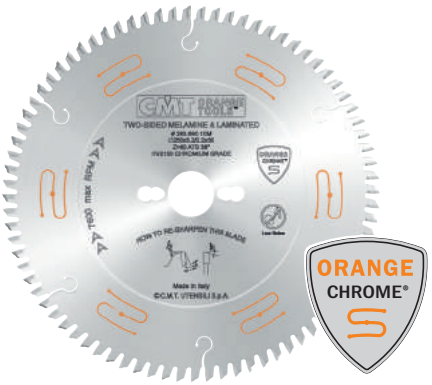


D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	**285.680.10M**
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	**285.696.12M**
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	**285.708.14M**

Krombelagte savklinger til tosidet laminat/melamin
Chrom coated

ny

CMT ORANGE TOOLS®



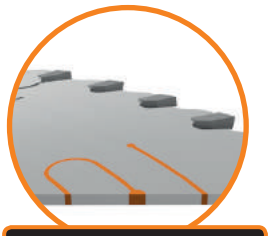
283 ORANGE CHROME®

HW | LANG LEVETID | ORANGE CHROME® | FYLDTE SLIDSER

ANVENDELSE: Til formatsavning. Perfekt finish på begge sider af dobbeltsidede plader uden brug af forridserklinger.

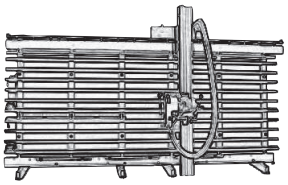
MASKINER: Bordsave og vertikalsave, formatsave og transportable save.

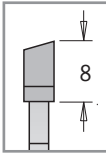
MATERIALER: Enkelt og dobbeltsidede laminerede plader. Finerede plader.



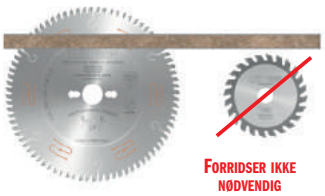




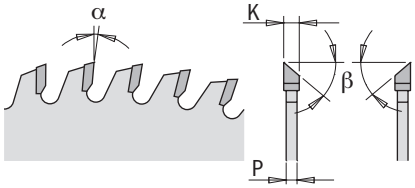




HV10: 2.150
N/mm²: 2.500



FORRIDSER IKKE NØDVENDIG

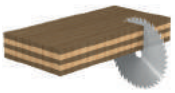


FORTRINLIG

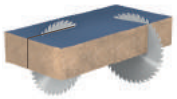
Tværskæring træ



Længdeskæring krydsfiner



Tosidet laminat-/melaminbelagt spånplade



D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	-2° Neg.	38° ATB	**283.680.10M**
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	2°	38° ATB	**283.696.12M**

Savklinger til tosidet laminat/melamin
Industriel linje



283

HW

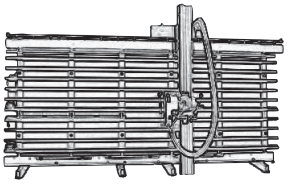
ANVENDELSE: Til formatsavning. Perfekt finish på begge sider af dobbeltsidede plader uden brug af forridserklinger.

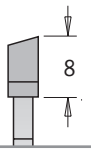
MASKINER: Bordsave og vertikalsave, formatsave og transportable save.

MATERIALER: Enkelt- og dobbeltsidede laminerede plader med belægning. Finerede plader.

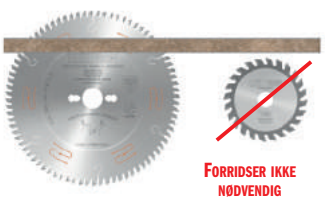




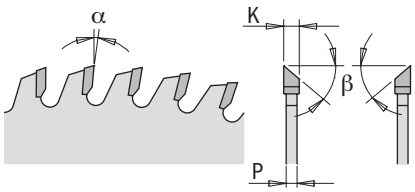




HV10: 1.950
N/mm²: 2.300



FORRIDSER IKKE NØDVENDIG

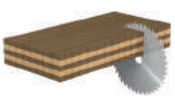


FORTRINLIG

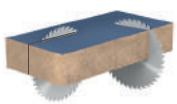
Tværskæring træ



Længdeskæring krydsfiner



Tosidet laminat-/melaminbelagt spånplade



D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
220*	30	2/7/42	64	3,2	2,2	-5° Neg.	40° ATB	**283.064.09M**
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	-2° Neg.	40° ATB	**283.080.10M**
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	2°	40° ATB	**283.096.12M**
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	40° ATB	**283.108.14M**

* Ikke støjsvag

Ekstra fintandede savklinger til afkortning
XTreme line



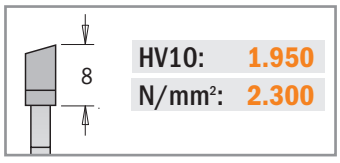
274 XTREME

HW

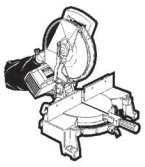
ANVENDELSE: Til høj-kvalitets afkortning.

MASKINER: Bordsave og formatsave. Transportable save.

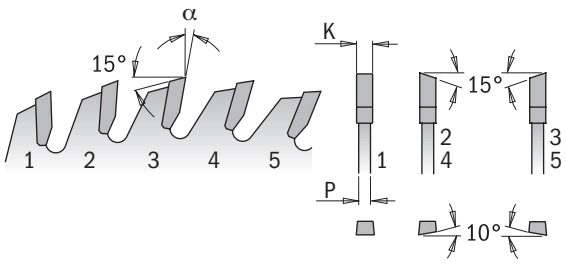
MATERIALER: Blødt, hårdt og eksotisk træ. Træbaserede plader, ensidet finer, papirbaseret laminat og termoplast materiale



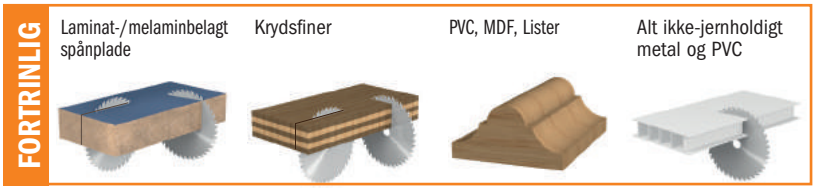
Maksimal tolerance på snitbredde 0,05mm.







FORTRINLIG



D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	**274.080.10M**
300	30	COMBI3	100	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	**274.100.12M**

Savklinger til tosidet laminat/melamin
Industriel linje



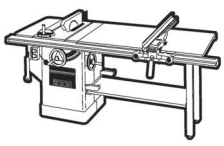
287

HW

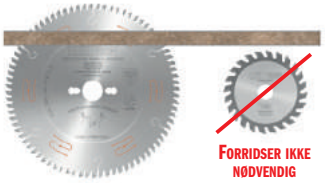
ANVENDELSE: Til formatsavning. Perfekt finish med høj fremføring og lang levetid uden brug af forridserklinge.

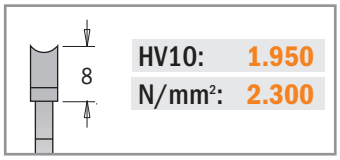
MASKINER: Bordsave og vertikalsave, formatsave og transportable save.

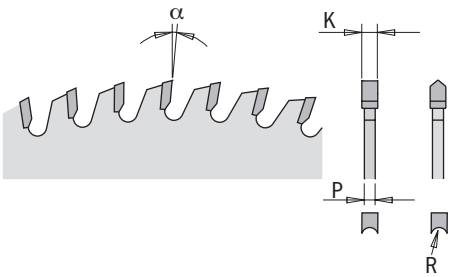
MATERIALER: Enkelt- eller dobbeltsidede laminerede plader med hård belægning. Finerede plader.



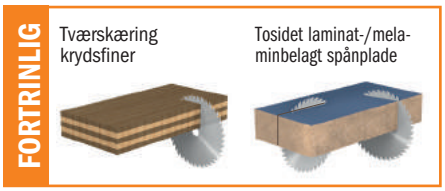








FORTRINLIG



D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
Negativ								
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	-6° Neg.	HDF	**287.043.09M**
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	-6° Neg.	HDF	**287.049.10M**
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	-6° Neg.	HDF	**287.061.12M**

Krombelagte savklinger til tosidet laminat/melamin
Chrom coated

ny

CMT ORANGE TOOLS®



287 ORANGE CHROME®

HW LANG LEVETID

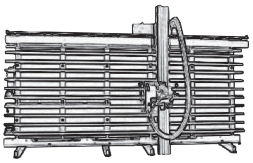
ANVENDELSE: Til formatsavning. Perfekt finish med høj fremføring og lang levetid uden brug af forridserklinger.

MASKINER: Bordsave og vertikalsave, formatsave og transportable save.

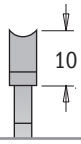
MATERIALER: Enkelt- eller dobbeltsidede laminerede plader med hård belægning. Finerede plader



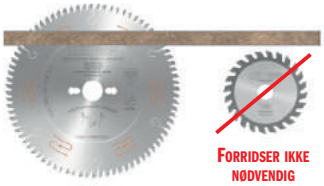
FYLDTE SLIDSER



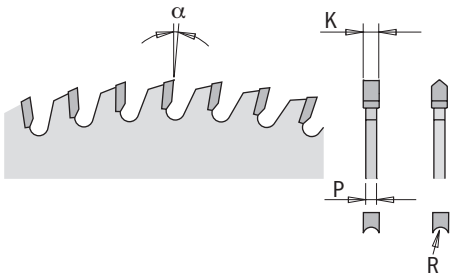




HV10: 2.150
N/mm²: 2.500

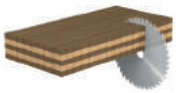


FORRIDSER IKKE NØDVENDIG

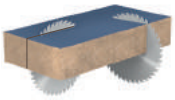


FORTRINLIG

Tværskæring krydsfiner



Tosidet laminat-/melaminbelagt spånplade



D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
Positiv								
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	10°	HDF	**287.648.10M**
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	HDF	**287.660.12M**

Savklinger til tosidet laminat/melamin
Industriel linje



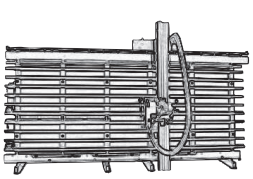
287

HW

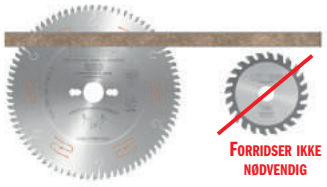
ANVENDELSE: Til formatsavning. Perfekt finish med høj fremføring og lang levetid uden brug af forridserklinger.

MASKINER: Bordsave og vertikalsave, formatsave og transportable/håndholdte save.

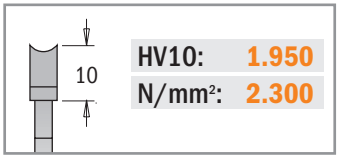
MATERIALER: Enkelt- eller dobbeltsidede laminerede plader med hård belægning. Finerede plader.



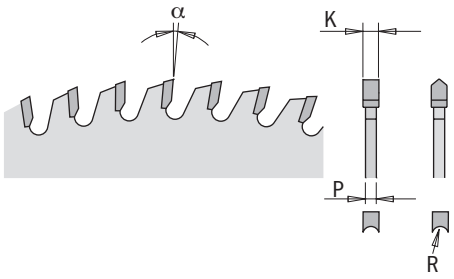




FORRIDSER IKKE NØDVENDIG



HV10: 1.950
N/mm²: 2.300

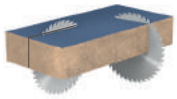


FORTRINLIG

Tværskæring krydsfiner



Tosidet laminat-/melaminbelagt spånplade



D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
Positiv								
160	20	2/6/32	34	2,6	1,8	10°	HDF	**287.034.06H**
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	10°	HDF	**287.042.09M**
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	10°	HDF	**287.048.10M**
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	HDF	**287.060.12M**

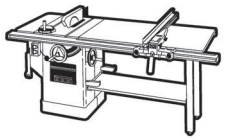
Lydsvage og krombelagte savklinger med trapez/flade tænder
Chrom coated



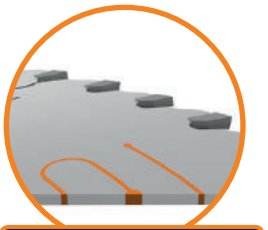
281 ORANGE CHROME®

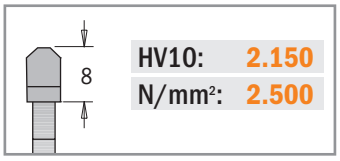
HW · LANG LEVETID · ORANGE CHROME S

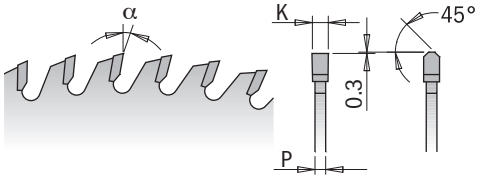
ANVENDELSE: Til formatsavning. Perfekt finish med brug af forridserklinger.
MASKINER: Bordsave, horisontale og vertikale formatsave.
MATERIALER: Enkelt- eller dobbeltsidede plastiklaminerede plader.

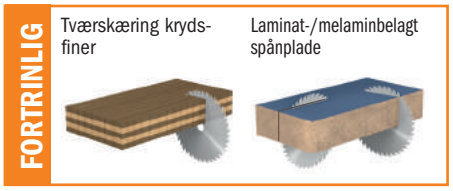












D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	TCG	**281.680.10M**
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TCG	**281.672.12M**
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	TCG	**281.696.12M**
ny 350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	TCG	**281.684.14M**
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	TCG	**281.708.14M**

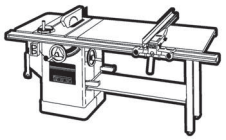
Langtidsholdbare savklinger til laminat- og melaminplader
XTreme line



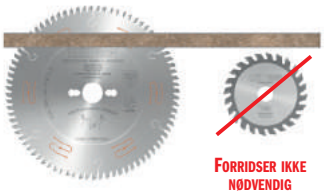
295 XTREME

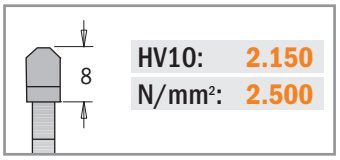
HW · LANG LEVETID

ANVENDELSE: Til formatsavning. Perfekt finish uden brug af forridserklinger.
MASKINER: Bordsave, horisontale og vertikale formatsave.
MATERIALER: Enkelt- eller dobbeltsidede plastiklaminerede plader.

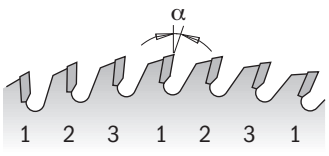


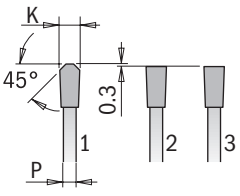


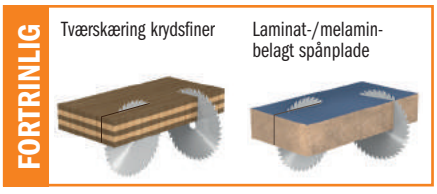




Maksimal tolerance på snitbredde 0,05mm.







D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
250	30	COMBI3	78	3,2	2,2	10°	FFT	**295.078.10M**
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	FFT	**295.096.12M**
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	FFT	**295.108.14M**

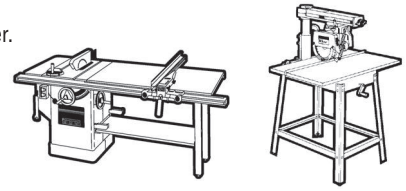
Savklinger til laminatplader og spånplader
Industriel linje

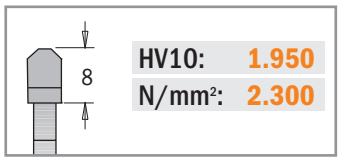
CMT ORANGE TOOLS®

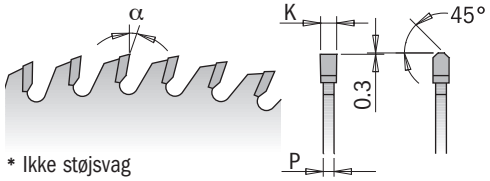


281

Anvendelse: Til formatsavning. Perfekt finish med brug af forridserklinger.
Maskiner: Bordsave, horisontale og vertikale formatsave.
Materialer: Enkelt- eller dobbeltsidede plastiklaminerede plader.



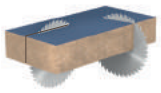




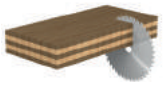
* Ikke støjsvag

FORTRINLIG

Laminat-/melaminbelagt spånplade

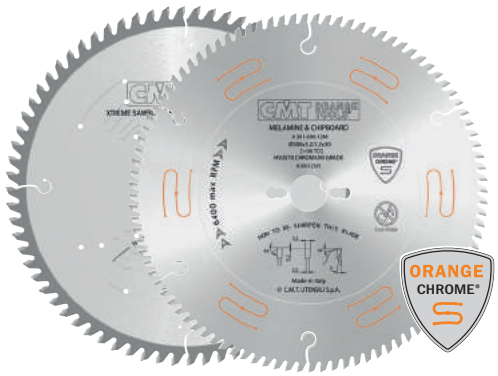


Tværskæring krydsfiner



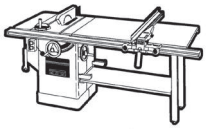
D mm	B mm	Pinhuller	Z	K mm	P mm	α	β	Varenummer
160	20 (Virutex)	4/7/32 45°	40	2,2	1,6	10°	TCG	**281.160.40H**
160*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	TCG	**281.160.40H2**
ny 190*	20 (Festool® FF)	5/7/2,5	54	2,6	1,8	4°	TCG	**281.190.54FF**
200*	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TCG	**281.064.08M**
220*	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TCG	**281.064.09M**
ny 225*	30	2/7/42	64	2,6	1,8	4°	TCG	**281.225.64M**
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	TCG	**281.060.10M**
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	10°	TCG	**281.080.10M**
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TCG	**281.072.12M**
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	TCG	**281.096.12M**
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	TCG	**281.084.14M**
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	TCG	**281.108.14M**

Savklinger til laminatplader og spånplader *Xtreme linje*



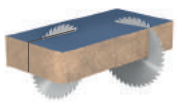
281 XTREME ORANGE CHROME®

Anvendelse: Til formatsavning. Perfekt finish uden brug af forridserklinger.
Maskiner: Bordsave, horisontale og vertikale formatsave.
Materialer: Enkelt- eller dobbeltsidede laminerede plader.



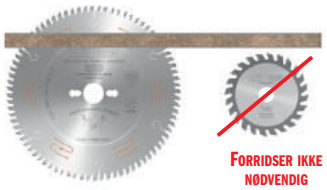
FORTRINLIG

Laminat-/melaminbelagt spånplade

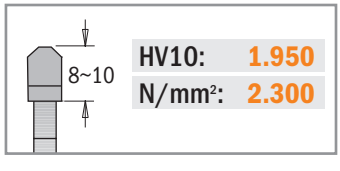


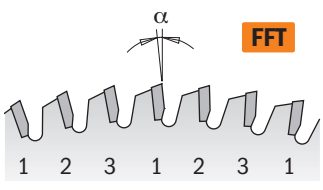
Krydsfiner

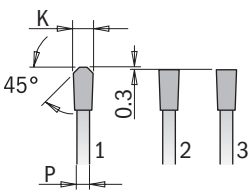


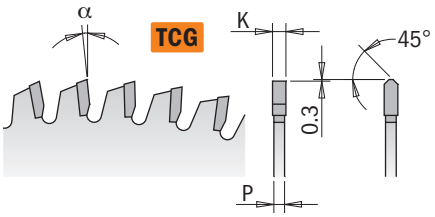


Forridser ikke nødvendig









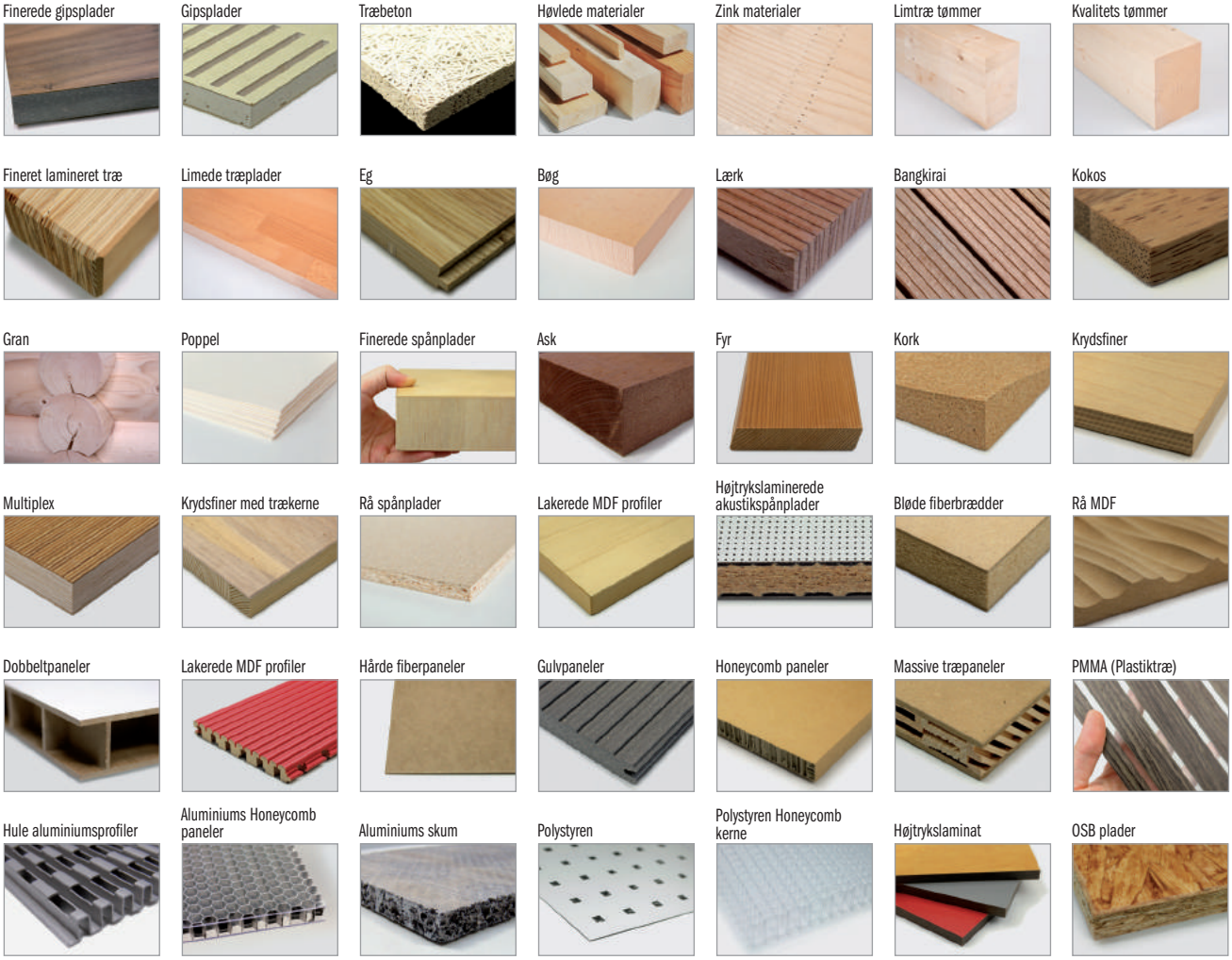
D mm	B mm	Pinhuller	Z	K mm	P mm	α	β	Varenummer
ny 160	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-3° Neg.	TCG	**281.161.56H**
ny 165	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-3° Neg.	TCG	**281.166.56H**
220	30	COMBI3	63	3,2	2,2	-3° Neg.	FFT	**281.063.09M**
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	-3° Neg.	FFT	**281.061.10M**
260	30	COMBI3	64	2,5	1,8	-3° Neg.	TCG	**281.065.11M**
ny 300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	-3° Neg.	FFT	**281.073.12M**
ORANGE CHROME								
ny 250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	-3° Neg.	TCG	**281.681.10M**
ny 300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	-3° Neg.	TCG	**281.697.12M**

XTREME NOISELESS ALL-AROUND SAVKLINGE REVOLUTIONEN

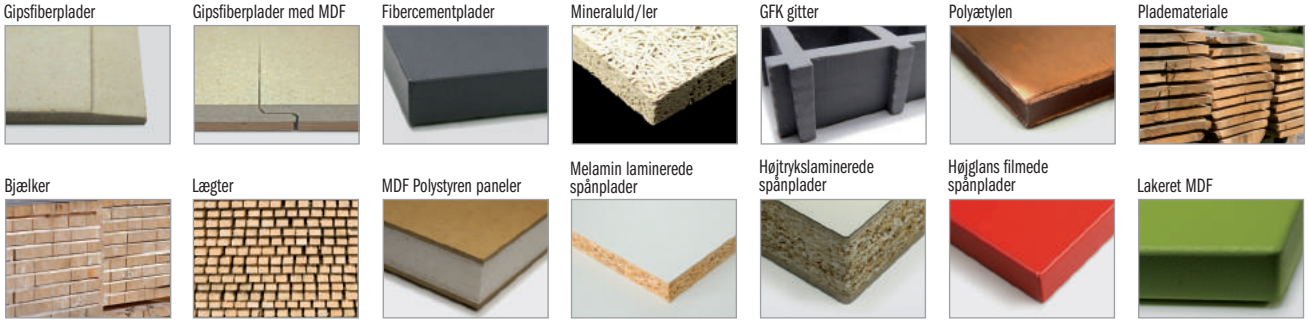
Leuco-patenteret tandgeometri og stamblad garanterer et bredt udvalg af anvendelsesmuligheder når man arbejder med større paneler af traditionel massivtræ og træ-baserede materialer.
"Xtreme All-around" savklingen leverer fremragende kvalitet og sikrer 20 gange længere levetid og kan prale af en 20 % reduktion i støj sammenlignet med konventionelle hårdmetal savklinger.

INGEN BEGRÆNSNINGER: SKÆR ALLE DISSE MATERIALER MED ÉT BLAD!

FORTRINLIG



GOD



- Det anbefales ikke at bruge savklingerne til langsgående snit i blødt træ og materialetykkelser på mere end 40 mm.
- Skær ikke materialer med søm, sten og metaldele.
- Spånfri udskæringer kan kun garanteres i kombination med en passende forridser savklinge.

ny

CMT ORANGE TOOLS®



235 XTREME NOISELESS ALL-AROUND

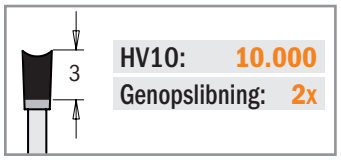
DP LANG LEVETID

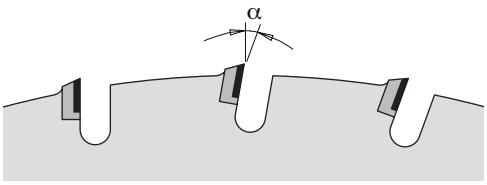
ANVENDELSE: Til formatsavning. Perfekt finish med høj fremføring og lang levetid.

MASKINER: Kapsave, transportable/håndholdte save, bordsave, vertikale formatsave og CNC maskiner.

MATERIALER: Se foregående side.

20X LÆNGERE LEVETID END HÅRDMETAL



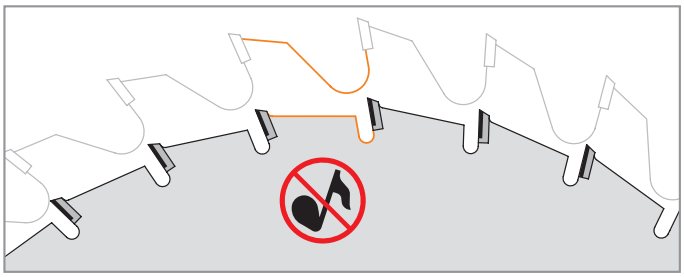


LEUCO
Patent Pending



XTREME LYDSVAG

Takket være det nye design hvor spånrummet minimeres, er det lykkedes at reducere støjen med op til 15 dB (A) sammenlignet med konventionelle hårdmetal savklinger. Med et støjniveau på lige omkring 70 dB (A) i tomgang, er brug af høreværn ikke nødvendig.



XTREME ALL-AROUND

Ny industriel standard med universel anvendelse i utallige materialer og egnet til alle kapsave og transportable maskiner, bord- og vertikalsave og CNC maskiner.

XTREME KVALITET

Den specielle hule hultandsdesign (HR) garanterer en fremragende skærekvalitet.

XTREME HURTIG

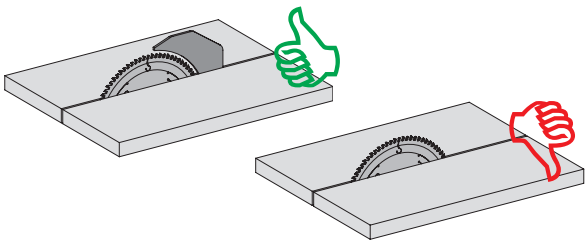
Tænderne er overraskende tynde! Skærebredden er kun 2,5 mm, og de genererer mærkbart lavere skæretryk og kræver derfor også mindre strøm under brugen. Kan genopslibes maksimalt 2 gange.

XTREME LEVETID

Levetiden er 20 gange længere end hårdmetal savklinger takket være diamanttænderne.

ANBEFALET BRUG

Vi anbefaler brug af spaltekniv med tykkelse mellem 2,0 og 2,4 mm.



LÆNGERE LEVETID PÅ GRUND AF DIAMANTTÆNDER

Rengør dine savklinger regelmæssigt. Du vil drage fordel af en langvarig og præcis skærekvalitet og maksimere levetiden på dine innovative savklinger ved regelmæssig rengøring.



D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
160	20	2/6/32	20	2,2	1,6	10°	HR	**235.160.20H**
190	30	2/7/42	24	2,5	2,0	10°	HR	**235.190.24M**
216	30	2/7/42	30	2,5	2,0	10°	HR	**235.216.30M**
250	30	COMBI3	36	2,5	2,0	10°	HR	**235.250.36M**
300	30	COMBI3	44	2,5	2,0	10°	HR	**235.300.44M**

Savklinger med diamantskær til laminatplader og spånplader
XTreme linje



237 XTREME

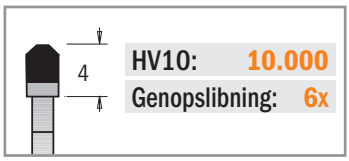
DP LANG LEVETID

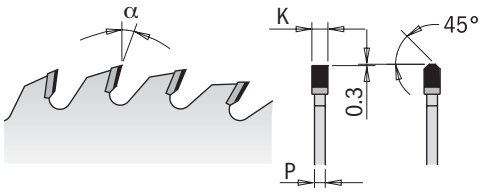
ANVENDELSE: Til formatsavning. Perfekt finish med brug af forridserklinge. Takket være den specielle diamant fortanding, har klingen op til 50 gange så lang standtid som almindelige HW rundsavklinger. Det bedste forhold mellem pris og kvalitet.

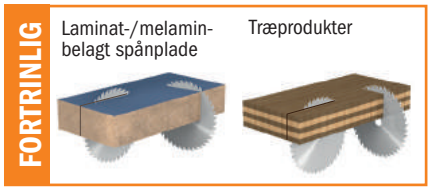
MASKINER: Bordsave, horisontale og vertikale formatsave.

MATERIALER: Enkelt- eller dobbeltsidede plastik-laminerede plader. MDF og HDF.

50X LÆNGERE LEVETID END HÅRDMETAL







D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	10°	45° TCG	**237.048.10M**
300	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	45° TCG	**237.060.12M**
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	15°	45° TCG	**237.096.12M**
350	30	COMBI3	72	3,5	2,4	15°	45° TCG	**237.072.14M**

Højkvalitets nikkelplateret klinge med antifriktions og antikorrosions fordele.

Koniske forridserklinger med diamantskær
XTreme linje



238 XTREME

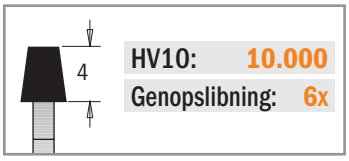
DP LANG LEVETID

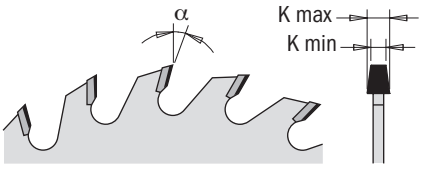
ANVENDELSE: Til spånfri forridsning af plastik-laminerede plader. Takket være den specielle diamant fortanding, har klingen op til 50 gange så lang standtid som almindelige HW forridserklinger. Det bedste forhold mellem pris og kvalitet.

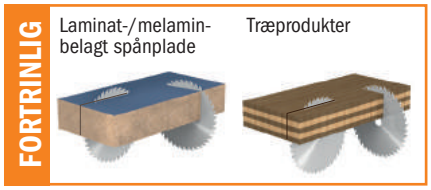
MASKINER: Horisonale og vertikale formatsave med forridser.

MATERIALER: Enkelt- eller dobbeltsidede plastik-laminerede plader. MDF og HDF.

50X LÆNGERE LEVETID END HÅRDMETAL







D mm	B mm		Z	K mm		α	β	VARENUMMER
120	20		20	3,1-3,7		5°	KONISK	**238.120.20H**
125	20		20	3,1-3,7		5°	KONISK	**238.125.20H**

Højkvalitets nikkelplateret klinge med antifriktions og antikorrosions fordele.

Krombelagte stilbare forridserklinger



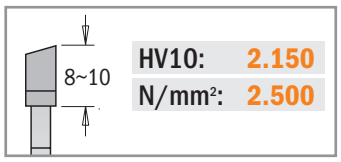
289 ORANGE CHROME®

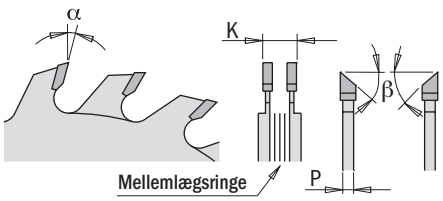
HW LANG LEVETID

ANVENDELSE: Til spånfri forridsning af plastik-laminerede plader.

MASKINER: Horisonale og vertikale formatsave med forridser. Til save som ikke har mulighed for indstilling af forridserklingens skæredybde

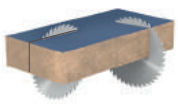
MATERIALER: Enkelt- eller dobbeltsidede plastik-laminerede plader. MDF.





FORTRINLIG

Laminat-/melamin-belagt spånplade



D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm		α	β	VARENUMMER
ny 100	20	2/4,2/42	10+10	2,8-3,6		11°	5° ATB	**289.700.20H**
120	20	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	**289.720.24H**
120	22	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	**289.720.24K**
125	20	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	**289.725.24H**

Stilbare forridserklinger

Industriel linje



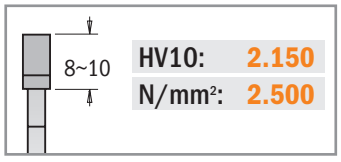
289

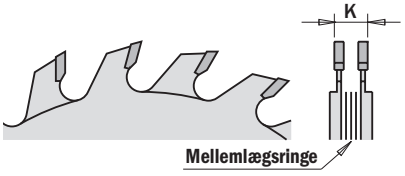
HW LANG LEVETID

ANVENDELSE: Til spånfri forridsning af plastik-laminerede plader.

MASKINER: Horisonale og vertikale formatsave med forridser. Til save som ikke har mulighed for indstilling af forridserklingens skæredybde.

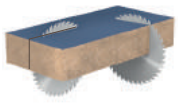
MATERIALER: Enkelt- eller dobbeltsidede plastik-laminerede plader. MDF.





FORTRINLIG

Laminat-/melamin-belagt spånplade



D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	α	β	VARENUMMER	Reservedele PVC RINGE
70	20	2/3,1 - 3,8/32	8+8	2,8-3,6	12°	FLAD	**289.070.16H**	299.000.05H
80	20	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	12°	FLAD	**289.080.20H**	299.000.06H
100	20	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	12°	FLAD	**289.100.20H**	299.000.02K
100	22	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	12°	FLAD	**289.100.20K**	299.000.02K
120	20	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	12°	FLAD	**289.120.24H**	299.000.02K
120	22	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	12°	FLAD	**289.120.24K**	299.000.02K
120	50	4/6,2 - 10/62	12+12	2,8-3,6	12°	FLAD	**289.120.24T**	
125	20	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	12°	FLAD	**289.125.24H**	299.000.02K
125	22	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	12°	FLAD	**289.125.24K**	299.000.02K

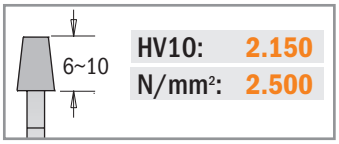
Krombelagte koniske forridserklinger

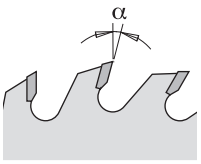


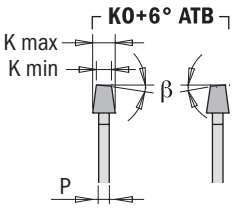
288 ORANGE CHROME®

HW LANG LEVETID

ANVENDELSE: Til spånfri forridsning af plastik-laminerede plader.
MASKINER: Horisonale og vertikale formatsave med forridser.
MATERIALER: Enkelt- eller dobbeltsidede plastik-laminerede plader. MDF.







D mm	B mm		Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
120	20		24	3,1-4,3	2,2	0°	KO+6° ATB	**288.720.24H**
120	22		24	3,1-4,3	2,2	0°	KO+6° ATB	**288.720.24K**
125	20		24	3,1-4,3	2,2	0°	KO+6° ATB	**288.725.24H**

Koniske forridserklinger

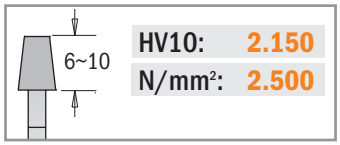


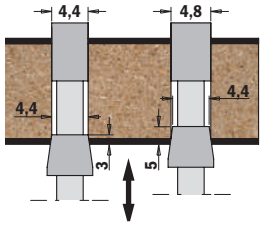
288

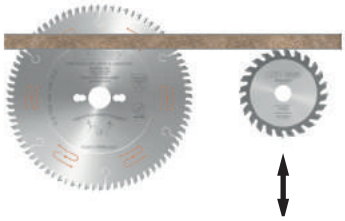
HW LANG LEVETID

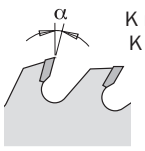
ANVENDELSE: Til spånfri forridsning af plastik-laminerede plader.
MASKINER: Horisonale og vertikale formatsave med forridser.
MATERIALER: Enkelt- eller dobbeltsidede plastik-laminerede plader. MDF.

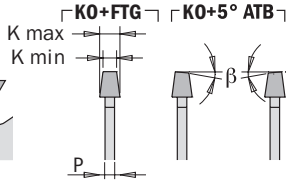
FORTRINLIG
Laminat-/melamin-belagt spånplade









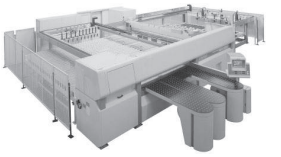


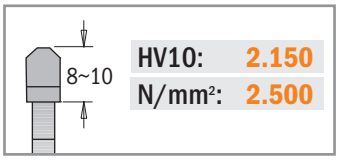
D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER	VARENUMMER XTREME
80	20		12	3,1-4,0	2,2	10°	KO+FTG		**S288.080.12H**
100	20		20	3,1-4,0	2,5	5°	KO+5° ATB		**288.100.20H**
100	22		20	3,1-4,0	2,5	5°	KO+5° ATB		**288.100.20K**
120	20		24	3,1-4,0	2,5	5°	KO+5° ATB		**288.120.24H**
120	20		24	3,4-4,2	2,5	5°	KO+5° ATB		**288.120.24H1**
120	22		24	3,1-4,0	2,5	5°	KO+5° ATB		**288.120.24K**
125	20		24	3,1-4,0	2,5	5°	KO+5° ATB		**288.125.24H**
125	20		24	3,4-4,2	2,5	5°	KO+5° ATB		**288.125.24H1**
125	20		24	4,3-5,5	3,2	10°	KO+FTG		**288.125.24H2**
125	22		24	3,1-4,0	2,5	5°	KO+5° ATB		**288.125.24K**
125	45		24	4,3-5,5	3,2	10°	KO+FTG		**288.125.24Q**
140	16	1/6/33	24	3,1-4,0	2,2	10°	KO+FTG	**Y288.140.24E**	
150	45	3/11/70	36	4,3-5,5	3,2	10°	KO+FTG		**288.150.36Q**
160	45	3/11/70	36	4,3-5,5	3,2	10°	KO+FTG		**288.160.36Q**
160	55	3/7/66 + 3/6/84	36	4,3-5,5	3,2	10°	KO+FTG		**288.160.360**
160	55	3/7/66 + 3/6/84	36	4,7-6,0	3,5	10°	KO+FTG	**Y288.160.3602**	
180	20		36	4,3-5,5	3,2	10°	KO+FTG	**Y288.180.36H**	
180	30		36	4,4-5,3	3,2	10°	KO+FTG		**288.180.36M**
180	45		36	4,8-5,6	3,5	10°	KO+FTG		**288.180.36Q**
180	55		36	5,0-6,2	3,5	10°	KO+FTG	**288.180.360**	
180	50	3/12,5/80	44	4,3-5,5	3,2	10°	KO+FTG	**288.180.44T**	
200	20		36	4,4-5,3	3,2	10°	KO+FTG		**288.200.36H**
200	45		36	4,7-6,0	3,5	10°	KO+FTG		**288.200.36Q**
200	45		36	4,3-5,5	3,2	10°	KO+FTG		**Y288.200.36Q2**
200	65	2/9/100 + 2/9/110	36	4,4-5,3	3,2	10°	KO+FTG		**288.200.36J**
215	50	3/15/80	42	4,3-5,5	3,2	10°	KO+FTG	**288.215.42T**	
300	50	3/15/80	48	4,3-5,5	3,2	10°	KO+FTG	**288.300.48T**	
300	65	2/9/100 + 2/9/110	72	4,3-5,5	3,2	10°	KO+FTG	**288.300.72J**	



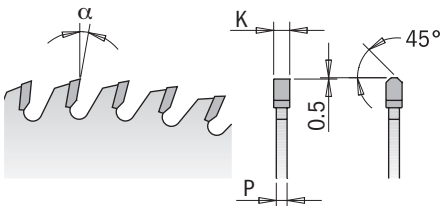
281-282

ANVENDELSE: Til formatsavning i enkelte eller flere lag plader.
MASKINER: Horisontale formatsave.
MATERIALER: Enkelt- eller dobbeltsidede plastik-laminerede plader. MDF.

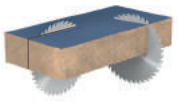




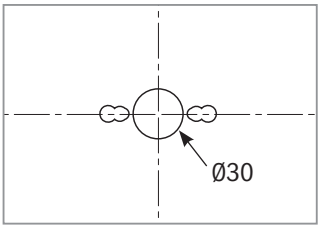
HV10: 2.150
N/mm²: 2.500



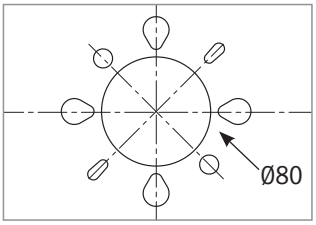
FORTRINLIG
Laminat-/melamin-belagt spånplade



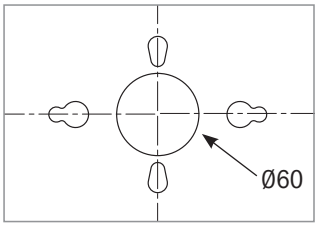
D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	STØJDÆMPET	VARENUMMER	VARENUMMER XTREME
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	TCG		281.060.10M	
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	10°	TCG		281.080.10M	
300	30	COMBI3	60	4,4	3,2	16°	TCG			282.060.12M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TCG		281.072.12M	
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	TCG		281.096.12M	
300	75		60	4,4	3,2	16°	TCG			282.060.12X
300	80	COMBI5	60	4,4	3,2	16°	TCG		282.060.12W	
320	65	2/9/100 + 2/9/110	60	4,4	3,2	16°	TCG			Y282.060.13J
320	65	2/9/100 + 2/9/110	72	4,4	3,2	16°	TCG			282.072.13J
350	30	COMBI3	54	4,4	3,2	16°	TCG		282.054.14M	
350	30	COMBI3	72	4,4	3,2	16°	TCG			282.072.14M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	TCG		281.108.14M	
350	50	3/12,5/80	72	4,4	3,2	16°	TCG		282.072.14T	
350	60	2/14/100	72	4,4	3,2	16°	TCG		Y282.072.14U	
350	75	4/15/105 + 3/7/100	54	4,4	3,2	16°	TCG		282.054.14X	
350	75	4/15/105 + 3/7/100	72	4,4	3,2	16°	TCG			282.072.14X
350	80	COMBI5	54	4,4	3,2	16°	TCG		282.054.14W	
350	80	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG			282.072.14W
355	30	2/7/42 + 2/10/60	72	4,4	3,2	16°	TCG		S282.03556	
355	65	2/9/100 + 2/9/110	72	4,4	3,2	16°	TCG			282.072.14J2
ny 355	80	4/9/100 + 2/9/110+9/14/110	72	4,4	3,2	16°	TCG			282.072.14W2
380	60	COMBI7	72	4,8	3,5	16°	TCG			282.072.15U
380	80	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG		282.072.15W	
400	30	2/10/60	60	4,4	3,2	16°	TCG			282.060.16M
400	30	2/10/60	72	4,4	3,2	16°	TCG			282.072.16M
400	60	COMBI7	72	4,4	3,2	16°	TCG			282.072.16U
400	75	4/15/105	60	4,4	3,2	16°	TCG		282.060.16X	
400	75	4/15/105	72	4,4	3,2	16°	TCG			282.072.16X
400	80	COMBI5	60	4,4	3,2	16°	TCG		282.060.16W	
400	80	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG			282.072.16W
ny 430	65	2/9/100 + 2/9/110	72	4,4	3,2	16°	TCG			Y282.072.17J
430	75	4 /15/105	72	4,4	3,2	16°	TCG		282.072.17X	
430	80	COMBI5	72	4,4	3,2	16°	TCG			282.072.17W2
ny 450	30	2/10/60 + 2/13/94	72	4,4	3,2	16°	TCG			Y282.072.18M2
450	60	COMBI7	72	4,8	3,5	16°	TCG			282.072.18U
450	80	COMBI5	72	4,8	3,5	16°	TCG			282.072.18W2
500	60	2/11/115	72	4,8	3,5	16°	TCG			282.072.20U
500	80	COMBI5	72	4,8	3,5	16°	TCG		Y282.072.20W	
550	100		72	5,2	3,5	16°	TCG		282.072.22A	



COMBI3
2/7/42mm
2/9/46,4mm
2/10/60mm



COMBI5
2/7/110mm
2/8,4/130mm
2/14/110mm
4/9/100mm
4/19/120mm



COMBI7
2/10/80mm
1/11/85mm
2/11/115mm
2/11/148mm
2/14/100mm
2/14/125mm
2/19/120mm



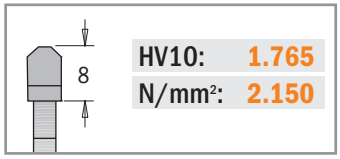
284

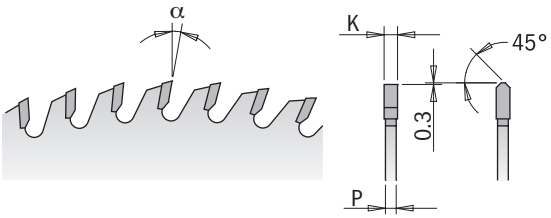
ANVENDELSE: Til savning og afkortning af rør, stænger og massiv aluminium.

MASKINER: Bordsave og enkelte eller dobbelte geringssave med mekanisk fastholdelse af emnet.

MATERIALER: Aluminium, messing, kobber, plastik og kompositmaterialer.

ADVARSEL: **Det anbefales at fastgøre arbejdsemnet grundigt under arbejdet, og der bør bruges flydende Det bør IKKE bruges en smørestift.**





FORTRINLIG Til alle ikke-jernholdige metaller og PVC



Savklinger til transportable maskiner. Positiv skærevinkel.

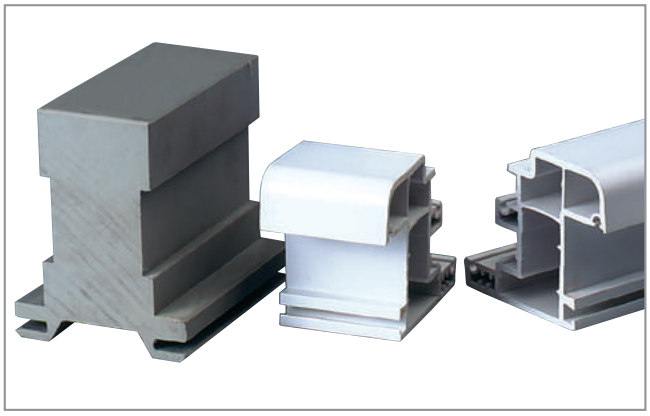
D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
160	20	-	24	2,2	1,6	5°	TCG	**284.160.24H**
190	30	-	30	2,6	2,2	5°	TCG	**284.190.30M**
216	30	2/7/42	40	2,6	2,2	5°	TCG	**284.216.40M**

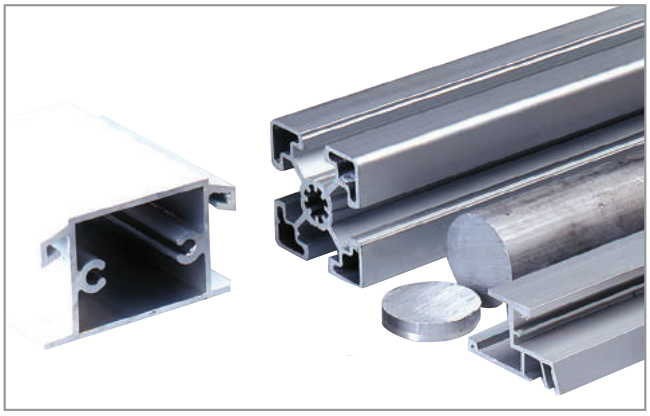
Bemærk: Leveres i plastikæske.

Savklinger til industrielle maskiner. Positiv skærevinkel.

D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
250	32	2/12/64	80	3,2	2,5	5°	TCG	**284.080.10P**
300	32	2/12/64	96	3,2	2,5	5°	TCG	**284.096.12P**
350	32	2/12/64	92	3,2	2,5	5°	TCG	**284.092.14P**
350	32	2/12/64	108	3,2	2,5	5°	TCG	**284.108.14P**
400	32	2/12/64	96	3,8	3,2	5°	TCG	**284.096.16P**
420	32	2/12/64	96	3,8	3,2	5°	TCG	**284.096.17P**
ny 450	30	2/10/60	108	3,8	3,2	5°	TCG	**284.108.18M**
450	32	2/12/64	108	3,8	3,2	5°	TCG	**284.108.18P**
ny 500	30	2/10/60	120	4,0	3,2	5°	TCG	**284.120.20M**
500	32	2/12/64	120	4,0	3,2	5°	TCG	**284.120.20P**

Bemærk: Leveres i kartonæske.







296-297

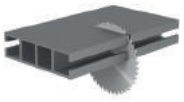
ANVENDELSE: Til afkortning af rør, profiler og massive stænger.

MASKINER: Bordsave, kapsave og radialsave.
Det anbefales at save ovenfra på emnet. Brug serie 296 til håndholdte maskiner.

MATERIALER: Aluminium, messing, kobber, plastik og komposit materiale, melamin og laminat plader.

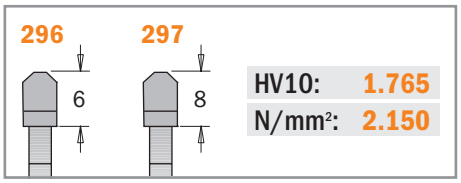
ADVARSEL: **Det anbefales at bruge flydende smøremiddel.**
Det anbefales IKKE at bruge en smørestift.

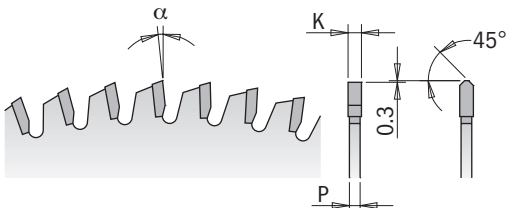
FORTRINLIG Til alle ikke-jernholdige metaller og PVC



GOD Laminat-/melaminbelagt spånplade







Savklinger til transportable/håndholdte maskiner. Negativ skærevinkel.

D mm	B mm	Pinhuller	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
120*	20	2/5,5/30	36	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	**296.120.36H**
160*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	**296.160.40H**
160*	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	**296.160.56H**
ny 165*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	**296.165.40H**
ny 165*	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	**296.165.56H**
180*	20	2/6/32	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**296.180.40H**
190*	30	2/7/42	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**296.190.40M**
190*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**296.190.64M**
190*	20 (Festool® FF)	Nøgle 5/7/2,5	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**296.190.64FF**
200*	30	COMBI3	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**296.200.48M**
210*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**296.210.48M**
210*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**296.210.64M**
216*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**297.064.09M**
ny 216*	30	2/7/42	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**297.080.09M**
225*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**296.225.64M**
230*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**296.230.48M**
235*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**296.235.48M**

* Ikke støjsvag

Bemærk: Leveres i plastikæske.

Savklinger til kapsave, geringssave, bordsave og kombinationsmaskiner. Negativ skærevinkel.

D mm	B mm	Pinhuller	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
250	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	**297.080.10M**
250	32	2/12/64	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	**297.080.10P**
254	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-5° Neg.	TCG	**297.081.10M**
260	30	2/10/60 + 2/7/42	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	**297.080.11M**
280*	30	2/10/60 + 2/7/42	64	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	**297.064.11M**
300	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	**297.096.12M**
300	32	2/12/64	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	**297.096.12P**
305*	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	**297.096.13M**
315	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	**297.096.23M**
330	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	**297.096.33M**
330	32	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	**297.096.33P**
350	30	COMBI3	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	**297.108.14M**
350	32	4/12/64	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	**297.108.14P**
400	30	2/10/60	120	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	**297.120.16M**
400	32	4/12/64	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	**297.108.16P**
450	30	2/10/60	140	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	**Y297.140.18M**
ny 450	30	2/10/60	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	**297.108.18M**
450	32	2/12/64	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	**297.108.18P**
ny 500	30	2/10/60	120	4,0	3,2	-6° Neg.	TCG	**297.120.20M**
500	32	2/12/64	120	4,0	3,2	-6° Neg.	TCG	**297.120.20P**

* Ikke støjsvag

Bemærk: Leveres i kartonæske.

Dry-cut savklinger til metal



226

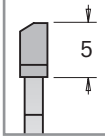
ANVENDELSE: Til afkortning af mange forskellige materialer såsom jern, stål, PVC, sammensatte materialer, melamin.

MASKINER: Bærbare save, kapsave uden smøring, Jepson save.

MATERIALER: Jernholdige materialer og konstruktionsstål.

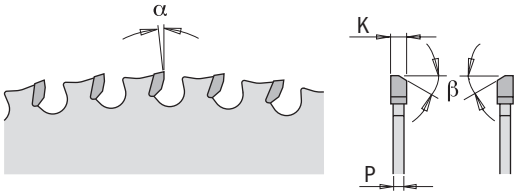
ADVARSEL: **Anbefales IKKE til ikke-jernholdige metaller, træ, glas, beton og plastik**

HW



HV10: 1.520
N/mm²: 2.300

VIGTIGT! OPNÅ DE BEDSTE RESULTATER VED AT FØLGE DE ANBEFALEDE OMDREJNINGER (RPM) I SKEMAET!



FORTRINLIG

Jern, stål, PVC, sammensatte materialer.



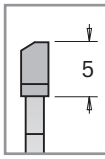
D mm	B mm	PINHULLER	RPM anbefalet	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
136,5*	10		4800	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	**226.030.05**
136,5*	20		4800	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	**226.030.05H**
150	20		4400	32	1,6	1,2	0°	8° FWF	**226.032.06H**
160	20	2/6/32	4100	30	2,0	1,6	0°	8° FW	**226.030.06H**
165	15,87<>		4000	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	**226.036.06**
165	20	2/6/32	4000	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	**226.036.06H**
165	30	2/7/42	4000	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	**226.036.06M**
184	15,87<>		3600	48	2,0	1,6	0°	8° FWF	**226.048.07**
190	30	2/7/42	3500	40	2,0	1,6	0°	8° FWF	**226.040.07M**
210	15,87<>		3100	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.048.08**
210	30	2/7/42	3100	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.048.08M**
216	30	2/7/42	3000	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.047.09M**
235	30	2/7/42	2800	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.048.09M**
254	15,87		2600	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.048.10**
254	15,87		2600	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.060.10**
254**	30	COMBI3	2600	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.060.10M**
305	25,4		2100	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.060.12**
305	25,4		2100	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.080.12**
305**	30	COMBI3	2100	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.080.12M**
355	25,4		1800	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.072.14**
355	25,4		1800	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.090.14**
355**	30	COMBI3	1800	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	**226.090.14M**

* Ikke støjsvag

** **Bemærk:** Leveres i plastikæske.

Dry-cut savklinger til rustfrit stål

XTREME



HV10: 1.600
N/mm²: 2.000

SPECIAL CARBIDE
CERMET

CERMET CARBIDE LANG LEVETID

D mm	B mm	PINHULLER	RPM anbefalet	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
160	20	2/6/32	4100	40	1,8	1,4	10°	8° FWF	**226.540.06H**
184	15,87<>		3600	48	2,0	1,6	10°	8° FWF	**226.548.07**
190	30	2/7/42	3500	48	1,8	1,4	10°	8° FWF	**226.548.07M**
216	30	2/7/42	3000	56	1,8	1,4	10°	8° FWF	**226.556.09M**
250**	30	COMBI3	2600	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	**226.572.10M**
254	15,87		2600	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	**226.572.10**
300**	30	COMBI3	2200	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	**226.580.12M**
305	25,4		2100	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	**226.580.12**
355	25,4		1800	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	**226.590.14**
355**	30	COMBI3	1800	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	**226.590.14M**

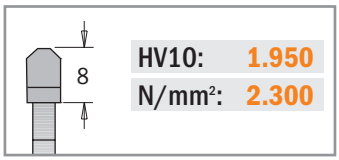
** **Bemærk:** Leveres i kartonæske

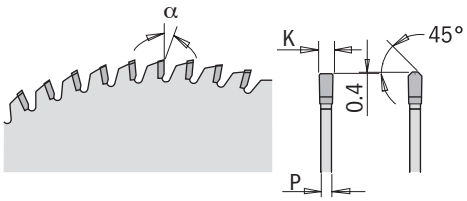
Savklinger til “Solid Surface”
Industriel linje

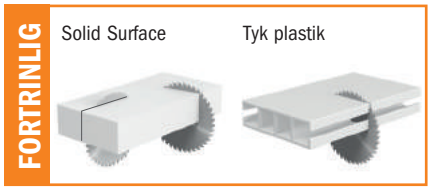


223

Anvendelse: Til savning uden lange spåner.
Maskiner: Bordsave og formatsave.
Materialer: “Solid Surface” materialer (DuPont™ Corian®, Wilsonart®, Gibraltar®, SSV Fountainhead®, Varicor® og lignende), og tyk plastik.
Advarsel: **Det anbefales ikke at brugen klingen på geringssave.**







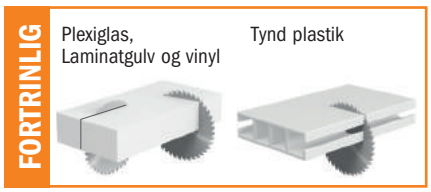
D mm	B mm	Pinhuller	Z	K mm	P mm	α	β	Varenummer
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	0°	MTCG	**223.048.06H**
250	30	COMBI3	72	3,2	2,5	0°	MTCG	**223.072.10M**
300	30	COMBI3	84	3,2	2,5	0°	MTCG	**223.084.12M**

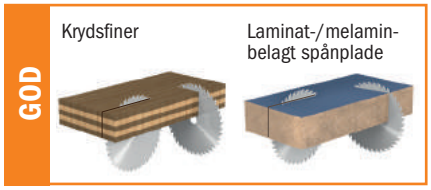
Savklinger til PVC og plexiglas
Industriel linje

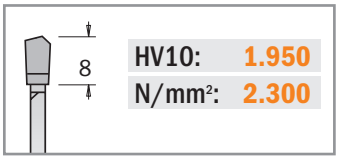


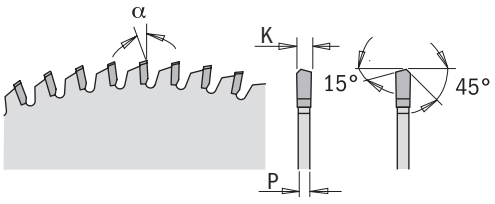
222

Anvendelse: Til perfekte snit uden smeltning og oprivning.
Maskiner: Bordsave, formatsave og geringssave.
Materialer: Tynd plastik, plexiglas, vinyl, krydsfiner og laminatgulve.









D mm	B mm	Pinhuller	Z	K mm	P mm	α	β	Varenummer
250	30	COMBI3	80	2,8	2,2	-3° Neg.	MATB	**222.080.10M**
300	30	COMBI3	96	2,8	2,2	-3° Neg.	MATB	**222.096.12M**

ITK-Plus® savklinger til flækning

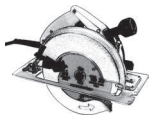


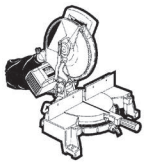
271

ANVENDELSE: Til længdeskæring med højhastigheds rotation.
Den ultra-tynde snitbredde reducerer materialespild.
Specielt velegnet til værdifuldt træ.

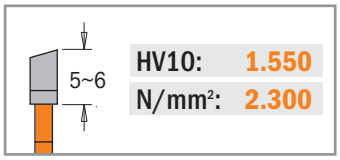
MASKINER: Bordsave og kapsave, håndholdte save og batterisave.

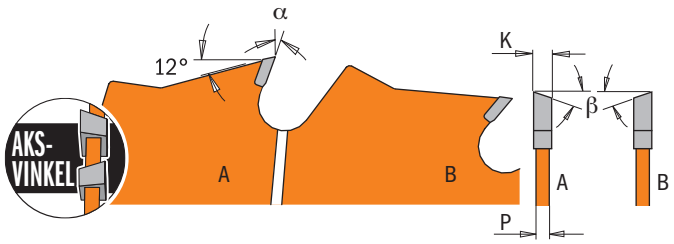
MATERIALER: Blødt og hårdt træ.













D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
250	30	COMBI3	24	2,4	1,6	20°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**271.250.24M**
300	30	COMBI3	24	2,6	1,8	22°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**271.300.24M**

ITK-Plus® savklinger til flækning og afkortning

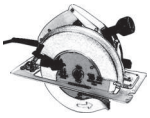


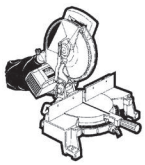
271

ANVENDELSE: Til længdeskæring og tværskæring med højhastighedsrotation. Den ekstra tynde snitbredde reducerer materialespildet. Specielt velegnet til værdifuldt træ.

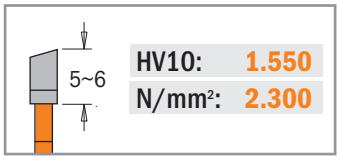
MASKINER: Geringssave, bordsave, transportable/håndholdte save og batterisave.

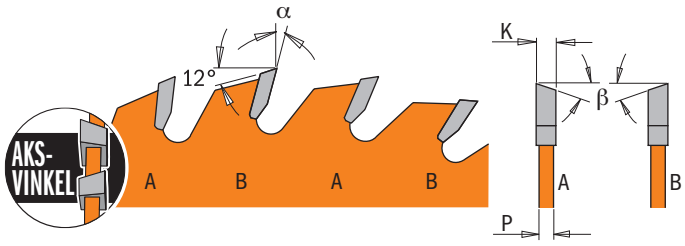
MATERIALER: Blødt og hårdt træ. Krydsfiner.















D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
136	20 (+10)		18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**271.136.18H**
150	20 (+16)		24	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**271.150.24H**
160	20 (+16)	2/6/32	24	1,8	1,2	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**271.160.24H**
165	20 (+15,87)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**271.165.24H**
165	30	2/7/42	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**271.165.24M**
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**271.184.24H**
184	30	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**271.184.24M**
190	30 (+20+16)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**271.190.24M**
200	30	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**271.200.36M**
210	30 (+25)	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**271.210.36M**
216	30	2/7/42	36	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Aksvinkel	**271.216.36M**
235	30 (+25)	2/7/42	36	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**271.235.36M**
250	30	COMBI3	42	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**271.250.42M**
300	30	COMBI3	48	2,6	1,8	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**271.300.48M**

ITK-Plus® savklinger til afkortning

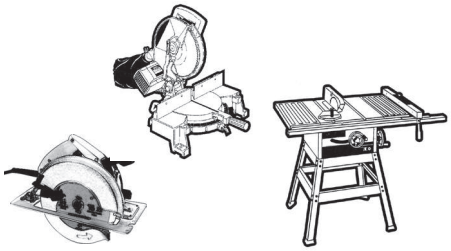


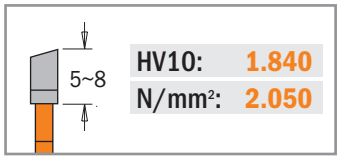
272

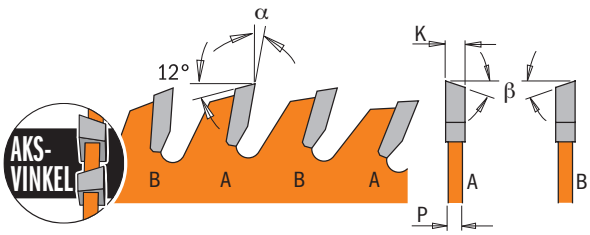
ANVENDELSE: Til længdeskæring og tværskæring med højhastighedsrotation. Den ekstra tynde snitbredde reducerer materialespildet. Specielt velegnet til værdifuldt træ.

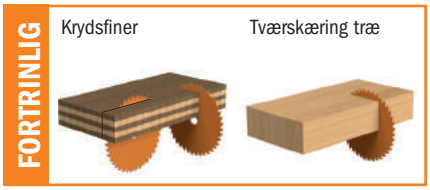
MASKINER: Geringssave, bordsave, transportable/håndholdte save og batterisave.

MATERIALER: Blødt og hårdt træ. Krydsfiner.









D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
136	20 (+10)		36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**272.136.36H**
150	20 (+16)		40	1,5	1,0	16°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**272.150.40H**
160	20 (+16)	2/6/32	40	1,8	1,2	16°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**272.160.40H**
165	20 (+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**272.165.36H**
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**272.184.40H**
184	30	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**272.184.40M**
190	30 (+20+16)	2/7/42	42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**272.190.42M**
200	30	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**272.200.48M**
210	30 (+25)	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**272.210.48M**
216	30	2/7/42	48	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Aksvinkel	**272.216.48M**
235	30 (+25)	2/7/42	48	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**272.235.48M**
250	30	COMBI3	60	2,4	1,6	15°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**272.250.60M**
300	30	COMBI3	72	2,6	1,8	15°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**272.300.72M**

ITK-Plus® savklinger til afkortning med fint snit

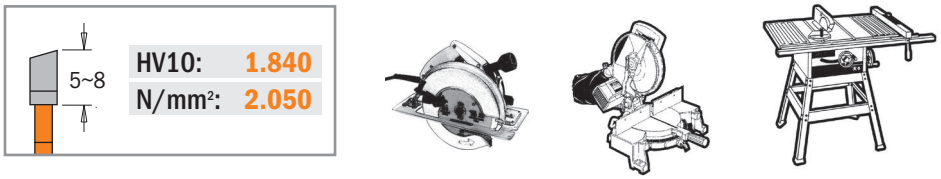


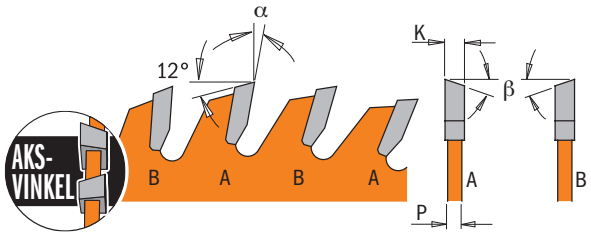
273

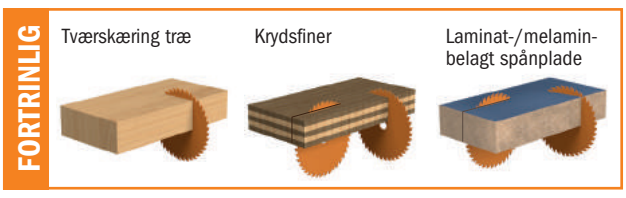
ANVENDELSE: Til tværskæring og afslutninger. Den ekstra tynde snitbredde reducerer materialespildet. Specielt velegnet til værdifuldt træ.

MASKINER: Geringssave, bordsave, transportable/håndholdte save og batterisave.

MATERIALER: Blødt og hårdt træ, eksotisk træ, krydsfiner og laminatbelagt spånplade.







D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
160	20 (+16)	2/6/32	56	1,8	1,2	12°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**273.160.56H**
190	30 (+20+16)	2/7/42	64	1,7	1,1	15°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**273.190.64M**
216	30	2/7/42	64	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Aksvinkel	**273.216.64M**
250	30	COMBI3	80	2,4	1,6	12°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**273.250.80M**
300	30	COMBI3	96	2,6	1,8	12°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**273.300.96M**

Savklinger med ekstra tynd snitbredde

Til batterisave



271-272-226

HW

ANVENDELSE: (Serie **271-272**) Flækning og afkortning af træ hvor den ekstra tynde snitbredde reducerer materialespild.

MASKINER: (Serie **271-272**) Batterisave.

MATERIALER: (Serie **271-272**) Blødt og hårdt træ, krydsfiner.

FORTRINLIG — Længdeskæring (271)

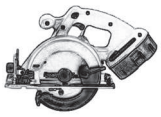


FORTRINLIG — Tværskæring træ (272)



FORTRINLIG — Metal og PVC (226)

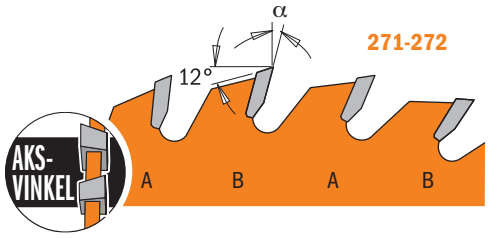




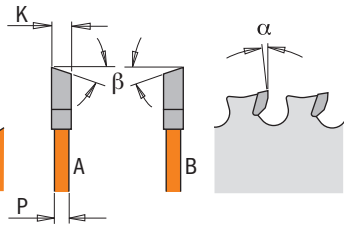
ANVENDELSE: (Serie **226**)
Afkortning af forskellige materialer.

MASKINER: (Serie **226**)
Batterisave.

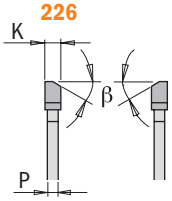
MATERIALER: (Serie **226**)
Jernholdige materialer og konstruktionsstål.



271-272



226



D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
Flækning og afkortning. (271)								
136	20 (+10)		18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**271.136.18H**
165	20 (+15,87)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**271.165.24H**
165	30	2/7/42	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**271.165.24M**
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**271.184.24H**
Afkortning, Fine snit. (272)								
136	20 (+10)		36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**272.136.36H**
165	20 (+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**272.165.36H**
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	**272.184.40H**
Metal, PVC og sammensatte materialer. (226)								
136,5	10		30	1,5	1,2	0°	8° FWF	**226.030.05**
136,5	20		30	1,5	1,2	0°	8° FWF	**226.030.05H**
165	15,87<>		36	1,5	1,2	0°	8° FWF	**226.036.06**

Klinger til buskryddere



298

HW

SIKRET TAND

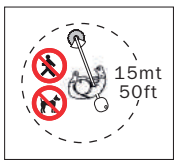
ANVENDELSE: Klipning af græs, buske og små træer.

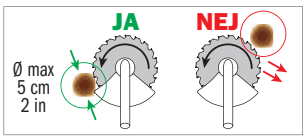
MASKINER: Buskryddere.

MATERIALER: Græs, buske og små træer.

ADVARSEL: **Brug altid sikkerhedsbriller og høreværn.**
Læs altid sikkerhedsmanualen for maskinen grundigt igennem.







FORTRINLIG

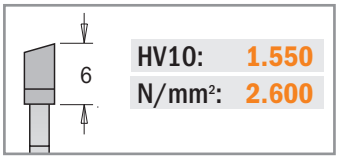


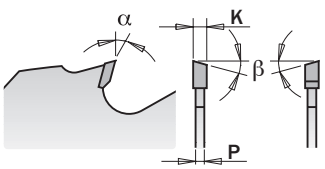
Buske og grene
(op til Ø5 cm)



Græs







D mm	B mm	RPM max	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
250	20	12.000	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	**298.250.20H**
250	25,4	12.000	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	**298.250.20**

Savklinger med diamantskær til fibercement

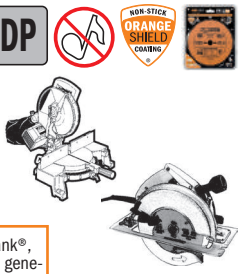


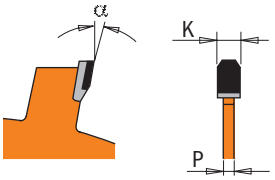
236

Anvendelse: Til længdeskæring og afkortning af ekstra hårde, slidende materialer.

Maskiner: Geringssave, håndholdte save og batterisave.

Materialer: Eternit®, Swisspearl®, Fermacell®, Ivarplank®, HardiePlank®, HardiePanel®, Corian®, Duroplast®, Formica® og andre generiske plader såsom fibercement, MDF, gips og termoplastik.





GOD

Eternit®, Swisspearl®, Fermacell®, Ivarplank®, HardiePlank®, HardiePanel®, Corian®, Duroplast®, Formica® og andre generiske plader såsom fibercement, MDF, gips og termoplastik.



60X LÆNGERE LEVETID END HÅRDMETAL

D mm	B mm	Pinhuller	Z	K mm	P mm	α	β	Varenummer
85	15		6	1,8	1,4	12°	TCG	**236.085.06G**
ny 125	22,23		7	2,0	1,4	5°	TCG	**236.125.07**
160	20	2/6/32	4	2,4	1,8	12°	TCG	**236.160.04H**
160	20	2/6/32	10	2,4	1,8	5°	TCG	**236.160.10H**
180	20	2/6/32	4	2,4	1,8	12°	TCG	**236.180.04H**
190	30	2/7/42	4	2,4	1,8	12°	TCG	**236.190.04M**
190	30	2/7/42	12	2,4	1,8	12°	TCG	**236.190.12M**
210	30	2/7/42	12	2,4	1,8	12°	TCG	**236.210.12M**
216	30	2/7/42	14	2,4	1,8	12°	TCG	**236.216.14M**
230	30	2/7/42	4	2,4	1,8	12°	TCG	**236.230.04M**
250	30	COMBI3	16	2,4	1,8	12°	TCG	**236.250.16M**
300	30	COMBI3	20	2,4	1,8	12°	TCG	**236.300.20M**

Savklinger til flækning
til transportable/håndholdte save



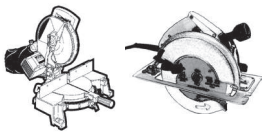
290

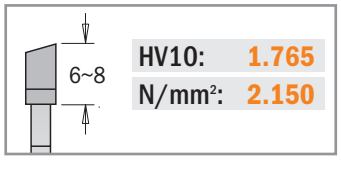
Anvendelse: Til flækning.

Maskiner: Geringssave og transportable/håndholdte save.

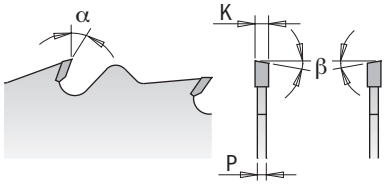
Materialer: Blødt og hårdt træ.

HW





HV10: 1.765
N/mm²: 2.150



FORTRINLIG

Længdeskæring træ



D mm	B mm	Pinhuller	Z	K mm	P mm	α	β	Varenummer
150	20		12	2,4	1,4	20°	10° ATB	**290.150.12H**
160	16		12	2,2	1,6	20°	10° ATB	**290.160.12E**
160	20	2/6/32	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	**290.160.12H**
180	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	**290.180.12M**
190	16	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	**290.190.12E**
190	20	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	**290.190.12H**
190	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	**290.190.12M**
200	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.200.24M**
210	25		24	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.210.24L**
210	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.210.24M**
216	30	2/7/42	24	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	**290.216.24M**
220	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.220.24M**
230	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.230.24M**
235	25		24	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.235.24L**
235	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.235.24M**
240	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.240.24M**
250	30	COMBI3	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.250.24M***
260	30	COMBI3	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.260.28M***
270	30	2/7/42	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	**290.270.28M***

∗ *Industriel kvalitet*

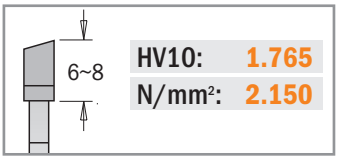


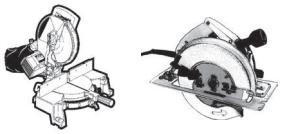
285-291

Anvendelse: Til flækning og afkortning.

Maskiner: Bordsave, geringssave og transportable/håndholdte save.

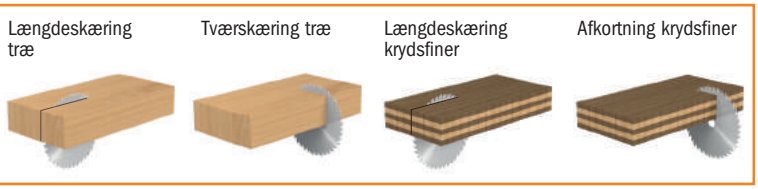
Materialer: Blødt og hårdt træ, krydsfiner.







FORTRINLIG



D mm	B mm	Pinhuller	Z	K mm	P mm	α	β	Varenummer
120	20	2/5,5/30	18	1,8	1,2	15°	15° ATB	**291.120.18H***
125	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	**291.125.20H**
130	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	**291.130.20H**
140	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	**291.140.20H**
150	16		24	2,4	1,4	15°	15° ATB	**291.150.24E**
150	20		24	2,4	1,4	15°	15° ATB	**291.150.24H**
160	16		24	2,2	1,6	15°	15° ATB	**291.160.24E**
160	20	2/6/32	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	**291.160.24H**
160	30	2/7/42	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	**291.160.24M**
165	20	2/6/32	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	**291.165.24H**
165	30	2/7/42	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	**291.165.24M**
170	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	**291.170.24M**
180	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	**291.180.24H**
180	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	**291.180.24M**
184	16		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	**291.184.24E**
184	30		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	**291.184.24M**
190	16	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	**291.190.24E**
190	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	**291.190.24H**
190	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	**291.190.24M**
190	20 (Festool® FF)	Nøgle 5/7/2,5	32	2,6	1,6	10°	10° ATB	**291.190.32FF**
200	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	**291.200.36M**
210	25		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	**291.210.36L**
210	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	**291.210.36M**
216	30	2/7/42	48	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	**291.216.48M**
220	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	**291.220.36M**
225	30	2/7/42	36	2,8	1,8	20°	15° ATB	**291.225.36M**
230	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	**291.230.36M**
235	25		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	**291.235.36L**
235	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	**291.235.36M**
240	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	**291.240.36M**
250	20	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.040.10H***
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	**285.040.10M***
260	30	2/10/60 + 2/7/42	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	**285.048.11M***
270	30		10	2,8	1,8	20°	10° ATB	**285.010.11M****
270	30	2/7/42	42	2,8	1,8	20°	10° ATB	**291.270.42M***

* *Industriel kvalitet*

** *Beregnet til gasbeton*



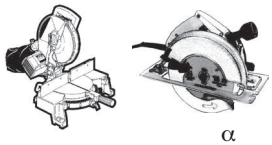
281-285-292

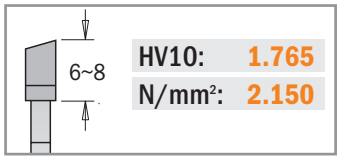
HW

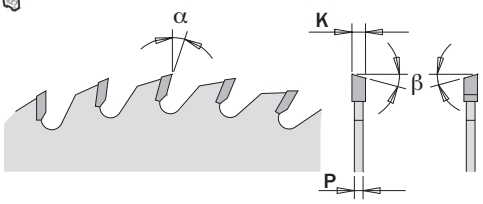
Anvendelse: Til afkortning, perfekt finish.

Maskiner: Bordsave, geringssave og transportable/håndholdte save.

Materialer: Blødt træ, hårdt træ, eksotisk træ, træbaserede plader, enkeltsidet krydsfiner, papirbaserede laminater.









D mm	B mm	Pinhuller	Z	K mm	P mm	α	β	Varenummer
120	20	2/5,5/30	36	1,8	1,2	10°	15° ATB	**292.120.36H***
120	20	2/5,5/30	40	1,8	1,2	10°	15° ATB	**292.120.40H**
125	20	-	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	**292.125.36H**
130	20	-	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	**292.130.36H**
140	20	-	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	**292.140.36H**
150	20	-	40	2,4	1,4	15°	15° ATB	**292.150.40H**
150	30	2/7/42	48	3,2	2,2	5°	15° ATB	**285.048.06M***
160	16	-	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	**292.160.40E**
160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	**292.160.40H**
160	20 (Virutex)	4/7/32 (45°)	40	2,2	1,6	10°	TCG	**281.160.40H***
160	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	TCG	**281.160.40H2***
160	30	2/7/42	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	**292.160.40M**
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	5°	15° ATB	**285.160.48H**
160	20	2/6/32	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	**292.160.56H**
165	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	**292.165.40H**
165	20	2/6/32	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	**292.165.56H**
165	30	2/7/42	40	2,6	1,6	10°	15° ATB	**292.165.40M**
170	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	**292.170.40M**
180	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	**292.180.40H**
180	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	**292.180.40M**
180	30	2/7/42	56	3,2	2,2	5°	15° ATB	**285.056.07M***
184	16		40	2,6	1,6	15°	15° ATB	**292.184.40E**
184	30		40	2,6	1,6	15°	15° ATB	**292.184.40M**
190	16	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	**292.190.40E**
190	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	**292.190.40H**
190	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	**292.190.40M**
190	30	2/7/42	64	2,6	1,6	15°	15° ATB	**292.190.64M**
190	20 (Festool® FF)	5/7/2,5	48	2,4	1,6	10°	15° ATB	**292.190.48FF**
200	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	**292.200.48M**
210	25		48	2,8	1,8	15°	15° ATB	**292.210.48L**
210	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	**292.210.48M**
210	30	2/7/42	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	**292.210.64M**
216	30	2/7/42	64	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	**292.216.64M**
216	30	2/7/42	80	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	**292.216.80M**
220	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	**292.220.48M**
225	30	2/7/42	48	2,8	1,8	10°	15° ATB	**292.225.48M**
230	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	**292.230.48M**
230	30	2/7/42+2/10/60	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	**292.230.64M**
235	25		48	2,8	1,8	15°	15° ATB	**292.235.48L**
235	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	**292.235.48M**
240	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	**292.240.48M**
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	**285.060.10M***
260	30	2/10/60 + 2/7/42	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	**285.060.11M***

∗ *Industriel kvalitet*



K (Contractor)

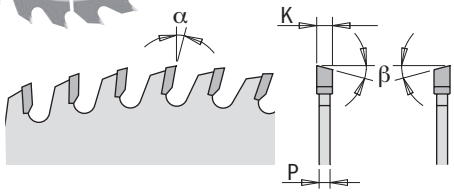
MASKINER: Transportable/håndholdte save, bordsave.
MATERIALER: Blødt og hårdt træ, krydsfiner, OSB plader.

Designet til bygningsarbejde, nedrivningsarbejde øvrige opgaver med træbearbejdning. Disse klinger leverer en solid, god præstation til meget konkurrencedygtige priser.



HW

*sæt med 10 stk. og 5 stk.



FORTRINLIG



GREAT VALUE

BESKRIVELSE	D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
ny Tværskæring *(1 stk.)*	85	15		24	1,1	0,7	12°	5° ATB	**K02403**
Længde- og tværskæring *(10 stk. pakke)*	136	20		18	1,5	1,0	15°	15° ATB	**K13618H-X10**
Længde- og tværskæring *(10 stk. pakke)*	160	20	2/6/32	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	**K16024H-X10**
Tværskæring (10 stk. pakke)	160	20	2/6/32	40	2,2	1,4	10°	15° ATB	**K16040H-X10**
Længde- og tværskæring *(10 stk. pakke)*	165	20	2/6/32	24	1,7	1,1	15°	15° ATB	**K16524H-X10**
Længde- og tværskæring *(10 stk. pakke)*	190	30	2/7/42	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	**K19024M-X10**
Længde- og tværskæring *(10 stk. pakke)*	216	30	2/7/42	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	**K21624M-X10**
Længde- og tværskæring *(10 stk. pakke)*	216	30	2/7/42	48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	**K21648M-X10**
Længde- og tværskæring *(5 stk. pakke)*	250	30	COMBI3	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	**K25040M-X05**



Contractor savklinger
Kombinationspakker

K (Contractor)

MASKINER: Transportable/håndholdte save, bordsave.
MATERIALER: Blødt og hårdt træ, krydsfiner, OSB plader.

Designet til bygningsarbejde, nedrivningsarbejde øvrige opgaver med træbearbejdning. Disse klinger leverer en solid, god præstation til meget konkurrencedygtige priser.

GREAT VALUE



HW

K160H-X03 3 stk. sæt til længde- og tværskæring Ø160mm. Hul 20mm.

MASTERPACK 10

BESKRIVELSE	INDEHOLDER VARENUMMER	D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β
Længdeskæring	K16024H (1 stk.)	160	20	2/6/32	24	2,2	1,4	15°	15° ATB
Tværskæring	K16040H (2 stk.)	160	20	2/6/32	40	2,2	1,4	10°	15° ATB

K190M-X03 3 stk. sæt til længde- og tværskæring Ø190mm. Hul 30mm.

MASTERPACK 10

BESKRIVELSE	INDEHOLDER VARENUMMER	D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β
Længdeskæring	K19024M (2 stk.)	190	30	2/7/42	24	2,2	1,4	20°	10° ATB
Tværskæring	K19040M (1 stk.)	190	30	2/7/42	40	2,2	1,4	15°	10° ATB

K216M-X03 3 stk. sæt til længde- og tværskæring Ø216mm. Hul 30mm.

MASTERPACK 10

BESKRIVELSE	INDEHOLDER VARENUMMER	D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β
Længdeskæring	K21624M (1 stk.)	216	30	2/7/42	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB
Tværskæring	K21648M (2 stk.)	216	30	2/7/42	48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB

K250M-X02 2 stk. sæt til længde- og tværskæring Ø250mm. Hul 30mm.

MASTERPACK 10

BESKRIVELSE	INDEHOLDER VARENUMMER	D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β
Længdeskæring	K25024M (1 stk.)	250	30	COMBI3	24	2,6	1,8	20°	10° ATB
Tværskæring	K25040M (1 stk.)	250	30	COMBI3	40	2,6	1,8	15°	10° ATB

K305M-X02 2 stk. sæt til længde- og tværskæring Ø305mm. Hul 30mm.

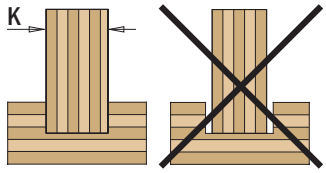
MASTERPACK 5

BESKRIVELSE	INDEHOLDER VARENUMMER	D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β
Længdeskæring	K30540M (1 stk.)	305	30	COMBI3	40	2,8	2,0	-5° Neg.	10° ATB
Tværskæring	K30560M (1 stk.)	305	30	COMBI3	60	2,8	2,0	-5° Neg.	10° ATB

DADO Notfræsersæt

230 CMT har meget grundigt gennemgået de mangler der har været ved "standard" dado notfræsersættet og har fundet ud af hvad brugerne forventer sig af det ideelle dado sæt.
Resultatet er dette overlegne dado sæt, designet med følgende finesser:
- Anti-kickback design for at reducere risikoen for for hurtig fremføring som kan ske ved savning af meget materiale;
- Modstandsdygtig mod oprifter og splinter i krydsfiner, melamin og blødt og hårdt træ;
- Afstandsringe inkluderet til afstand mellem 6,35mm og 23mm.

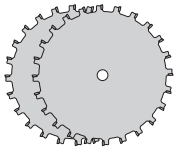
Præcis skæring til nøjaagtig pasning i dado not-samling.



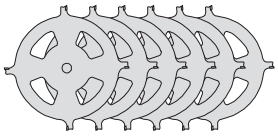




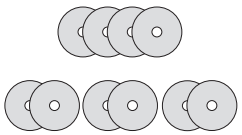
Sættet inkluderer:



2 RUNDSAVKLINGER (Højre/Venstre)



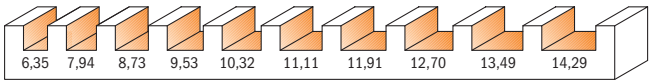
6 HW FIRETANDS NOTKLINGER

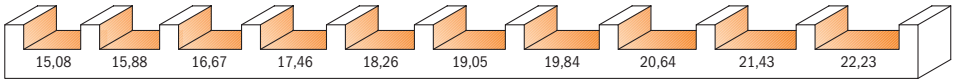


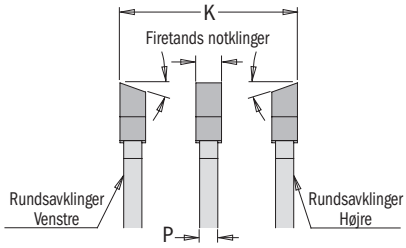
STÅL AFSTANDSRINGE

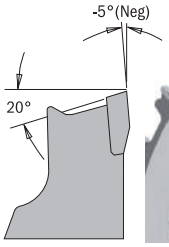
Afstandsringesættet indeholder

Antal	Tykkelse
4	0.1mm
2	0.2mm
2	0.3mm
2	0.5mm









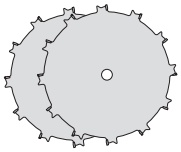


D mm	B mm	Z	P (afstandsringe) 3,2mm	2,4mm	1,6mm	K min.	K maks.	α	β	VARENUMMER
150	15,87	20	4 stk.	1 stk.	1 stk.	6,35	22,23	-5° Neg.	FTG+ATB	**230.520.06**
200	15,87	24	4 stk.	1 stk.	1 stk.	6,35	22,23	-5° Neg.	FTG+ATB	**230.524.08**
200	30	24	4 stk.	1 stk.	1 stk.	6,35	22,23	-5° Neg.	FTG+ATB	**230.524.08M**

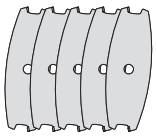
K mm	Antal afstandsringe 1,6mm	2,4mm	3,2mm
6,35	0	0	0
7,94	1	0	0
8,73	0	1	0
9,53	0	0	1
10,32	1	1	0
11,11	1	0	1
11,91	0	1	1
12,70	0	0	2
13,49	1	1	1
14,29	1	0	2
15,08	0	1	2
15,88	0	0	3
16,67	1	1	2
17,46	1	0	3
18,26	0	1	3
19,05	0	0	4
19,84	1	1	3
20,64	1	0	4
21,43	0	1	4
22,23	1	1	4



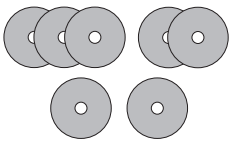
Sættet inkluderer:



2 RUNDSAVKLINGER (Højre/Venstre)



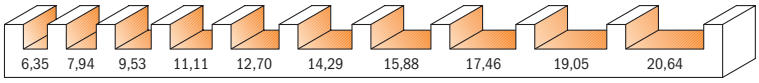
5 STÅL AFSTANDSRINGE

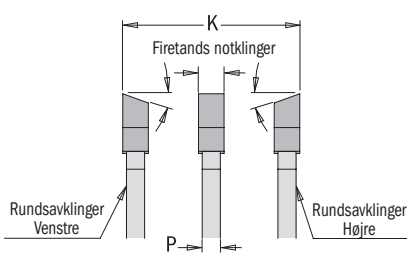


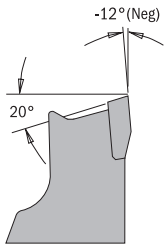
STÅL AFSTANDSRINGE

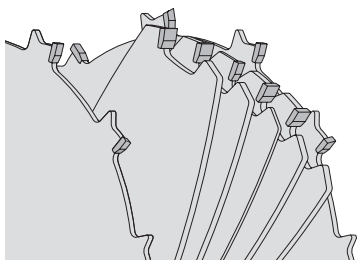
Afstandsringesættet indeholder

Antal	Tykkelse
3	0.1mm
2	0.2mm
1	0.3mm
1	0.5mm









D mm	B mm	Z	P (afstandsringe) 3,2mm	1,6mm	K min.	K maks.	α	β	VARENUMMER
200	15,87	12	4 stk.	1 stk.	6,35	20,64	-12° Neg.	FTG+ATB	**230.012.08**

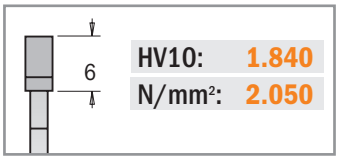
K mm	Antal afstandsringe 1,6mm	3,2mm
6,35	0	0
7,94	1	0
9,53	0	1
11,11	1	1
12,70	0	2
14,29	1	2
15,88	0	3
17,46	1	3
19,05	0	4
20,64	1	4

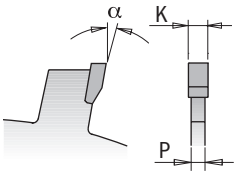
Klinger til noter
Industriel linje



240

ANVENDELSE: Til noter eller som sæt til at lave fuger eller false.
MASKINER: Stationære maskiner.
MATERIALER: Blødt og hårdt træ, træbaserede plader og plastik.





FORTRINLIG
Til noter





Det nye design tillader at man lægger notklingerne sammen; selv ved forskellige snitbredder.

D mm	B mm	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
150	30	12	2,0	1,4	15°	FLAD	**240.020.06M**
150	35	12	2,0	1,4	15°	FLAD	**240.020.06R**
150	30	12	3,0	2,0	15°	FLAD	**240.030.06M**
150	35	12	3,0	2,0	15°	FLAD	**240.030.06R**
150	30	12	4,0	3,0	15°	FLAD	**240.040.06M**
150	35	12	4,0	3,0	15°	FLAD	**240.040.06R**
150	30	12	5,0	3,0	15°	FLAD	**240.050.06M**
150	35	12	5,0	3,0	15°	FLAD	**240.050.06R**
150	30	12	6,0	3,0	15°	FLAD	**240.060.06M**
150	35	12	6,0	3,0	15°	FLAD	**240.060.06R**
180	30	18	3,0	2,0	15°	FLAD	**240.030.07M**
180	35	18	3,0	2,0	15°	FLAD	**240.030.07R**
180	30	18	4,0	3,0	15°	FLAD	**240.040.07M**
180	35	18	4,0	3,0	15°	FLAD	**240.040.07R**
180	30	18	5,0	3,0	15°	FLAD	**240.050.07M**
180	35	18	5,0	3,0	15°	FLAD	**240.050.07R**
180	30	18	6,0	3,0	15°	FLAD	**240.060.07M**
180	35	18	6,0	3,0	15°	FLAD	**240.060.07R**

Klinger til "kikse" samlinger

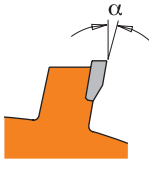


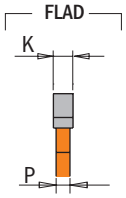


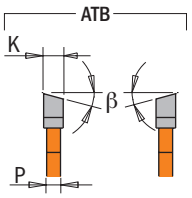
NON-STICK ORANGE SHIELD COATING

240-241

Disse Ø100mm "kiksesamle" klinger, bruges til at lave noter til "kiks" nemt og hurtigt. De er belagt med CMT's velkendte orange belægning.
Klingerne passer til de mest anvendte "kikse" maskiner såsom Lamello®, Dewalt®, Porter-Cable®, Skil®, Bosch®, Freud®.







FORTRINLIG
Til noter



D mm	B mm	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
100	22	4/4,5 - 9,5/36	6	3,96	3,0	18°	10°ATB	**240.006.04**
100	22	4/4,5 - 9,5/36	8	3,96	3,0	15°	10°ATB	**240.008.04**
100*	22	-	8	3,96	3,1-3,8	15°	FLAD	**241.008.04**

**** passer til Virutex® og Porter-Cable® maskiner***

ny

CMT ORANGE TOOLS®

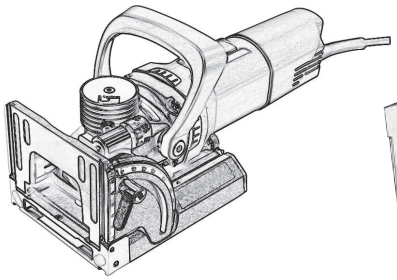


240

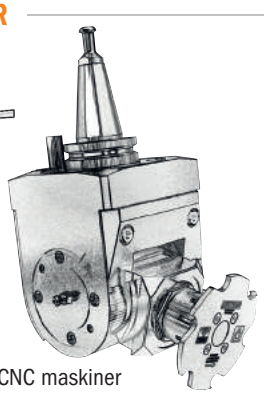
DP

ANVENDELSE: Udfræsning til Lamello® P-System beslag. P-Systems beslaget er en foretrukken løsning til åbne hyldeenheder, store møbler og vinklede skranker, og et populært valg som hjælp til limning af forskellige vinkler. Ofte brugt som en visuelt tiltalende og solid samling af luksusprodukter.
- Montering af møbler, hyldeenheder, indbyggede skabe, køkkenfremstilling mv.
- Limstøtte til gering og 45 ° vinkler.
- Samlebeslag til aftagelige elementer på for eksempel messeudstyr og butiksinventar.
- Fantastisk alternativ til standard samlebeslag.
- Hurtig og nem prototypekonstruktion inden lancering af for eksempel nye møbelserier.
- Justeringer og montering på stedet.

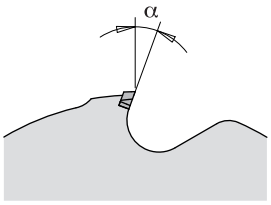
MASKINER

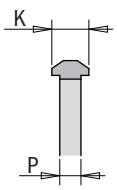


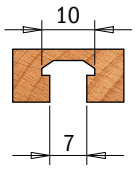
Lamello® Zeta P2

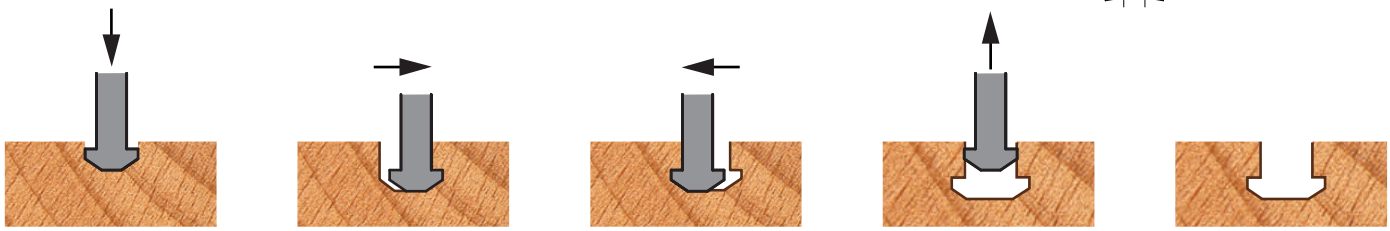


CNC maskiner

















D mm	B mm	MASKINE	PINHULLER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
100,4	22	Zeta P2	4/4,5 - 9,5/36	3	7	4	20°	TCG	**240.601.04**
100,4	30	CNC	4/6,6 - 12/48	3	7	4	20°	TCG	**240.601.04M**

Lamello® notklinger til reparationer

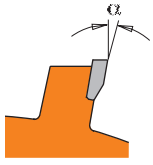


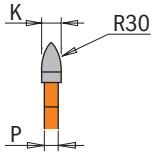
240.004.04

HW

NON-STICK ORANGE SHIELD COATING

CMTs Lamello® klinge er ideel til små reparationer i massivt træ. Urenheder, knaster og andre fejl er ikke et problem mere; med denne klinge og med rent træ vil reparationerne bliver perfekte. Efter reparationen vil den næsten være usynlig da årerne i træet og reparationen vil løbe i samme retning. Skal bruges på Lamello maskiner og lignende.







D mm	B mm	MASKINER	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER
100	22	Lamello®	4	8,0	6,0	18°	R30	**240.004.04**

Balance- og slibepapirsklinger



299.11

Før du starter med at save, bør du justere din bordsav med CMT's balanceklinge og en vinkel. Hvis nødvendigt så tilpas din spindel og monter din rundsavklinge og du har nu et perfekt snit. Eller monter et stykke selvklæbende sandpapir på balanceklingen og brug din bordsav som pudsemaskine.



D mm	B mm	P mm	VARENUMMER
200	15,87	2,8	**299.111.00**
200	30	2,8	**299.111.00M**
250	15,87	2,8	**299.112.00**
250	30	2,8	**299.112.00M**

Flanger til rundsavklinger



299.10

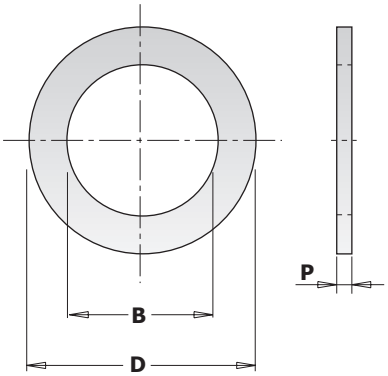
CMT's flanger til rundsavklinger eliminerer vibrationerne i klingen, giver et renere snit og forlænger klingens levetid. De hjælper ligeledes til at reducere den forstyrrende støj forårsaget af vibrationerne når man saver.



NOTE: **Kun til brug på stationære save. Hvert varenummer indeholder 2 flanger.**

BESKRIVELSE	D mm	B mm	P mm	VARENUMMER
Flanger (to stk.) til Ø200mm	75	15,87	3,0	**299.101.00**
Flanger (to stk.) til Ø200mm	75	30	3,0	**299.101.00M**
Flanger (to stk.) til Ø250mm	125	15,87	3,0	**299.102.00**
Flanger (to stk.) til Ø250mm	125	30	3,0	**299.102.00M**
Flanger (to stk.) til Ø300mm	152	25,4	3,0	**299.103.00**
Flanger (to stk.) til Ø300mm	152	30	3,0	**299.103.00M**

Bøsninger til rundsavklinger



299

	D mm	B mm	P mm	VARENUMMER
	15,87	10	1,2	**299.218.00**
	15,87	12,7	1,2	**299.217.00**
	20	12,7	1,2	**299.221.00**
ny	20	15,87	1,4	**299.243.00**
	20	16	1,2	**299.222.00**
	20	18	1,4	**299.236.00**
	22,2	15	1,4	**299.237.00**
	22,2	16	1,4	**299.242.00**
	22,2	20	1,4	**299.238.00**
	25,4	15,87	1,4	**299.216.00**
	25,4	19,05	1,4	**299.213.00**
	25,4	20	1,4	**299.214.00**
	25,4	20	2,3	**299.220.00**
	25,4	22	1,4	**299.215.00**
	25,4	22,2	1,4	**299.239.00**
	25,4	22,2	2,3	**299.219.00**
	30	15	1,4	**299.240.00**
	30	15,87	1,4	**299.211.00**
	30	16	1,4	**299.223.00**
	30	16	2,0	**299.226.00**
	30	18	1,4	**299.232.00**
	30	19,05	1,4	**299.241.00**
	30	20	1,4	**299.224.00**
	30	22	1,4	**299.231.00**
	30	20	2,0	**299.227.00**
	30	25	1,4	**299.225.00**
	30	25	2,0	**299.228.00**
	30	25,4	2,0	**299.212.00**
	32	30	2,0	**299.229.00**
	35	30	2,0	**299.230.00**
	35	32	2,0	**299.233.00**

Indeks rundsavklinger

D mm	B mm	Formål	Z	K mm	P mm	α	β	Varenummer	Side
70	20	Laminat-/melaminbelagt spånplade	8+8	2,8-3,6		12°	FLAD	289.070.16H	23
80	20	Laminat-/melaminbelagt spånplade	12	3,1-4,0	2,2	10°	KO+FTG	S288.080.12H	24
80	20	Laminat-/melaminbelagt spånplade	10+10	2,8-3,6		12°	FLAD	289.080.20H	23
85	15	Træ	24	1,1	0,7	12°	15° ATB	K02403	36
85	15	Fibercement	6	1,8	1,4	12°	TCG	236.085.06G	33
100	20	Laminat-/melaminbelagt spånplade	20	3,1-4,0	2,5	5°	KO+5° ATB	288.100.20H	24
100	20	Laminat-/melaminbelagt spånplade	10+10	2,8-3,6		12°	FLAD	289.100.20H	23
100	20	Laminat-/melaminbelagt spånplade	10+10	2,8-3,6		11°	ATB	289.700.20H	23
100	22	Notfræsning	4	8	6	18°	R30	240.004.04	39
100	22	Notfræsning	6	3,96	3	18°	10°ATB	240.006.04	38
100	22	Notfræsning	8	3,96	3	15°	10°ATB	240.008.04	38
100	22	Notfræsning	8	3,96	3,1-3,8	15°	FLAD	241.008.04	38
100	22	Laminat-/melaminbelagt spånplade	20	3,1-4,0	2,5	5°	KO+5° ATB	288.100.20K	24
100	22	Laminat-/melaminbelagt spånplade	10+10	2,8-3,6		12°	FLAD	289.100.20K	23
100,4	22	Notfræsning	3	7	4	20°	TCG	240.601.04	38
100,4	30	Notfræsning	3	7	4	20°	TCG	240.601.04M	38
120	20	Træ & Krydsfiner	18	1,8	1,2	15°	15° ATB	291.120.18H	34
120	20	Laminat-/melaminbelagt spånplade	20	3,1-3,7		5°	KONISK	238.120.20H	22
120	20	Laminat-/melaminbelagt spånplade	24	3,1-4,0	2,5	5°	KO+5° ATB	288.120.24H	24
120	20	Laminat-/melaminbelagt spånplade	24	3,4-4,2	2,5	5°	KO+5° ATB	288.120.24H1	24
120	20	Laminat-/melaminbelagt spånplade	24	3,1-4,3	2,2	0°	KO+6° ATB	288.720.24H	24
120	20	Træ & Træprodukter	36	1,8	1,2	10°	15° ATB	292.120.36H	35
120	20	Aluminium	36	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	296.120.36H	27
120	20	Træ & Træprodukter	40	1,8	1,2	10°	15° ATB	292.120.40H	35
120	20	Laminat-/melaminbelagt spånplade	12+12	2,8-3,6		12°	FLAD	289.120.24H	23
120	20	Laminat-/melaminbelagt spånplade	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.720.24H	23
120	22	Laminat-/melaminbelagt spånplade	24	3,1-4,0	2,5	5°	KO+5° ATB	288.120.24K	24
120	22	Laminat-/melaminbelagt spånplade	24	3,1-4,3	2,2	0°	KO+6° ATB	288.720.24K	24
120	22	Laminat-/melaminbelagt spånplade	12+12	2,8-3,6		12°	FLAD	289.120.24K	23
120	22	Laminat-/melaminbelagt spånplade	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.720.24K	23
120	50	Laminat-/melaminbelagt spånplade	12+12	2,8-3,6		12°	FLAD	289.120.24T	23
125	20	Laminat-/melaminbelagt spånplade	20	3,1-3,7		5°	KONISK	238.125.20H	22
125	20	Træ & Krydsfiner	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.125.20H	34
125	20	Laminat-/melaminbelagt spånplade	24	3,1-4,0	2,5	5°	KO+5° ATB	288.125.24H	24
125	20	Laminat-/melaminbelagt spånplade	24	3,4-4,2	2,5	5°	KO+5° ATB	288.125.24H1	24
125	20	Laminat-/melaminbelagt spånplade	24	4,3-5,5	3,2	10°	KO+FTG	288.125.24H2	24
125	20	Laminat-/melaminbelagt spånplade	24	3,1-4,3	2,2	0°	KO+6° ATB	288.725.24H	24
125	20	Træ & Træprodukter	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.125.36H	35
125	20	Laminat-/melaminbelagt spånplade	12+12	2,8-3,6		12°	FLAD	289.125.24H	23
125	20	Laminat-/melaminbelagt spånplade	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.725.24H	23
125	22	Laminat-/melaminbelagt spånplade	24	3,1-4,0	2,5	5°	KO+5° ATB	288.125.24K	24
125	22	Laminat-/melaminbelagt spånplade	12+12	2,8-3,6		12°	FLAD	289.125.24K	23
125	45	Laminat-/melaminbelagt spånplade	24	4,3-5,5	3,2	10°	KO+FTG	288.125.24Q	24
130	20	Træ & Krydsfiner	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.130.20H	34
130	20	Træ & Træprodukter	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.130.36H	35
136	20	Træ	18	1,5	1	15°	15° ATB	K13618H-X10	36
136	20 (+10)	Træ	18	1,5	1	20°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.136.18H	30, 32
136	20 (+10)	Træ & Krydsfiner	36	1,5	1	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.136.36H	31
136,5	10	Metal & Stål	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.030.05	28, 32
136,5	20	Metal & Stål	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.030.05H	28, 32
140	16	Laminat-/melaminbelagt spånplade	24	3,1-4,0	2,2	10°	KO+FTG	Y288.140.24E	24
140	20	Træ & Krydsfiner	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.140.20H	34
140	20	Træ & Træprodukter	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.140.36H	35
150	15,87	Notfræsning & Dado	20	6,35-22,23	3,2-2,4-1,6	-5° Neg.	FTG+ATB	230.520.06	37
150	16	Træ & Krydsfiner	24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24E	34
150	20	Træ	12	2,4	1,4	20°	10° ATB	290.150.12H	33
150	20	Træ & Krydsfiner	24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24H	34
150	20	Metal & Stål	32	1,6	1,2	0°	8° FWF	226.032.06H	28
150	20	Træ & Træprodukter	40	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.150.40H	35
150	30	Notfræsning	12	2	1,4	15°	FLAD	240.020.06M	38
150	30	Notfræsning	12	3	2	15°	FLAD	240.030.06M	38
150	30	Notfræsning	12	4	3	15°	FLAD	240.040.06M	38
150	30	Notfræsning	12	5	3	15°	FLAD	240.050.06M	38
150	30	Notfræsning	12	6	3	15°	FLAD	240.060.06M	38
150	30	Træ & Træprodukter	48	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.048.06M	13

Indeks rundsavklinger

D mm	B mm	Formål	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER	Side
150	35	Notfræsning	12	2	1,4	15°	FLAD	240.020.06R	38
150	35	Notfræsning	12	3	2	15°	FLAD	240.030.06R	38
150	35	Notfræsning	12	4	3	15°	FLAD	240.040.06R	38
150	35	Notfræsning	12	5	3	15°	FLAD	240.050.06R	38
150	35	Notfræsning	12	6	3	15°	FLAD	240.060.06R	38
150	45	Laminat-/melaminbelagt spånplade	36	4,3-5,5	3,2	10°	KO+FTG	288.150.36Q	24
150	20 (+16)	Træ	24	1,5	1	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.150.24H	30
150	20 (+16)	Træ & Krydsfiner	40	1,5	1	16°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.150.40H	31
160	16	Træ	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12E	33
160	16	Træ & Krydsfiner	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24E	34
160	16	Træ & Træprodukter	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40E	35
160	20	Fibercement	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.160.04H	33
160	20	Fibercement	10	2,4	1,8	5°	TCG	236.160.10H	33
160	20	Træ	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12H	33
160	20	Multimaterialer	20	2,2	1,6	10°	HR	235.160.20H	21
160	20	Aluminium	24	2,2	1,6	5°	TCG	284.160.24H	26
160	20	Træ & Krydsfiner	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24H	34
160	20	Træ	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	K16024H	36
160	20	Træ	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	K16024H-X10	36
160	20	Metal & Stål	30	2	1,6	0°	8° FWF	226.030.06H	28
160	20	Laminat-/melaminbelagt spånplade	34	2,6	1,8	10°	HDF	287.034.06H	18
160	20	Rustfrit stål	40	1,8	1,4	10°	8° FWF	226.540.06H	28
160	20	Laminat-/melaminbelagt spånplade	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H2	20
160	20	Træ & Træprodukter	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40H	35
160	20	Aluminium	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.40H	27
160	20	Træ	40	2,2	1,4	10°	15° ATB	K16040H	36
160	20	Træ	40	2,2	1,4	10°	15° ATB	K16040H-X10	36
160	20	Træ & Træprodukter	48	2,2	1,6	5°	15° ATB	285.160.48H	13
160	20	Laminat-/melaminbelagt spånplade	56	2,2	1,6	-3° Neg.	TCG	281.161.56H	19
160	20	Træ & Træprodukter	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.160.56H	35
160	20	Aluminium	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.56H	27
160	30	Træ & Krydsfiner	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24M	34
160	30	Træ & Træprodukter	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40M	35
160	45	Laminat-/melaminbelagt spånplade	36	4,3-5,5	3,2	10°	KO+FTG	288.160.36Q	24
160	55	Laminat-/melaminbelagt spånplade	36	4,3-5,5	3,2	10°	KO+FTG	288.160.360	24
160	55	Laminat-/melaminbelagt spånplade	36	4,7-6,0	3,5	10°	KO+FTG	Y288.160.3602	24
160	20 (+16)	Træ	24	1,8	1,2	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.160.24H	30
160	20 (+16)	Træ & Krydsfiner	40	1,8	1,2	16°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.160.40H	31
160	20 (+16)	Træ & Træprodukter	56	1,8	1,2	12°	10° ATB + 8° Aksvinkel	273.160.56H	31
160	20 (Virutex)	Laminat-/melaminbelagt spånplade	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H	20
160	20	Solid surface	48	2,2	1,6	0°	MTCG	223.048.06H	29
165	20	Træ & Krydsfiner	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.165.24H	34
165	20	Træ	24	1,7	1,1	15°	15° ATB	K16524H-X10	36
165	20	Metal & Stål	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	226.036.06H	28
165	20	Træ & Træprodukter	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.165.40H	35
165	20	Aluminium	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.165.40H	27
165	20	Træ & Træprodukter	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.165.56H	35
165	20	Laminat-/melaminbelagt spånplade	56	2,2	1,6	-3° Neg.	TCG	281.166.56H	19
165	20	Aluminium	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.165.56H	27
165	30	Træ	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.165.24M	30, 32
165	30	Træ & Krydsfiner	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.165.24M	34
165	30	Metal & Stål	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	226.036.06M	28
165	30	Træ & Træprodukter	40	2,6	1,6	10°	15° ATB	292.165.40M	35
165	15,87<>	Metal & Stål	36	1,6	1,2	0°	8° FWF	226.036.06	28, 32
165	20 (+15,87)	Træ	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.165.24H	30, 32
165	20 (+15,87)	Træ & Krydsfiner	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.165.36H	30, 32
170	30	Træ & Krydsfiner	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.170.24M	34
170	30	Træ & Træprodukter	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.170.40M	35
180	20	Fibercement	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.180.04H	33
180	20	Træ & Krydsfiner	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24H	34
180	20	Laminat-/melaminbelagt spånplade	36	4,3-5,5	3,2	10°	KO+FTG	Y288.180.36H	24
180	20	Træ & Træprodukter	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40H	35
180	20	Aluminium	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.180.40H	27
180	30	Træ	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.180.12M	33
180	30	Notfræsning	18	3	2	15°	FLAD	240.030.07M	38

Indeks rundsavklinger

D mm	B mm	Formål	Z	K mm	P mm	α	β	Varenummer	Side
180	30	Notfræsning	18	4	3	15°	FLAD	240.040.07M	38
180	30	Notfræsning	18	5	3	15°	FLAD	240.050.07M	38
180	30	Notfræsning	18	6	3	15°	FLAD	240.060.07M	38
180	30	Træ & Krydsfiner	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24M	34
180	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	36	4,4-5,3	3,2	10°	KO+FTG	288.180.36M	24
180	30	Træ & Træprodukter	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40M	35
180	30	Træ & Træprodukter	56	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.056.07M	13
180	35	Notfræsning	18	3	2	15°	FLAD	240.030.07R	38
180	35	Notfræsning	18	4	3	15°	FLAD	240.040.07R	38
180	35	Notfræsning	18	5	3	15°	FLAD	240.050.07R	38
180	35	Notfræsning	18	6	3	15°	FLAD	240.060.07R	38
180	40	Multisavning	21+3	2,5	1,8	18°	FLAD	280.021.07S	10
180	45	Laminat-/melaminbelagt spånplade	36	4,8-5,6	3,5	10°	KO+FTG	288.180.36Q	24
180	50	Laminat-/melaminbelagt spånplade	44	4,3-5,5	3,2	10°	KO+FTG	288.180.44T	24
180	55	Laminat-/melaminbelagt spånplade	36	5,0-6,2	3,5	10°	KO+FTG	288.180.360	24
184	16	Træ & Krydsfiner	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24E	34
184	16	Træ & Træprodukter	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40E	35
184	30	Træ	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.184.24M	30
184	30	Træ & Krydsfiner	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24M	34
184	30	Træ & Krydsfiner	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.184.40M	31
184	30	Træ & Træprodukter	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40M	35
184	15,87<>	Metal & Stål	48	2	1,6	0°	8° FWF	226.048.07	28
184	15,87<>	Rustfrit stål	48	2	1,6	10°	8° FWF	226.548.07	28
184	20 (+16+15,87)	Træ	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.184.24H	30, 32
184	20 (+16+15,87)	Træ & Krydsfiner	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.184.40H	30, 32
190	16	Træ	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12E	33
190	16	Træ & Krydsfiner	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24E	34
190	16	Træ & Træprodukter	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40E	35
190	20	Træ	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12H	33
190	20	Træ & Krydsfiner	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24H	34
190	20	Træ & Træprodukter	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40H	35
190	20 (Festool® FF)	Laminat-/melaminbelagt spånplade	54	2,6	1,8	4°	TCG	281.190.54F	19
190	30	Fibercement	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.190.04M	33
190	30	Fibercement	12	2,4	1,8	12°	TCG	236.190.12M	33
190	30	Træ	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12M	33
190	30	Multimaterialer	24	2,5	2	10°	HR	235.190.24M	21
190	30	Træ & Krydsfiner	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24M	34
190	30	Træ	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	K19024M	36
190	30	Træ	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	K19024M-X10	36
190	30	Aluminium	30	2,6	2,2	5°	TCG	284.190.30M	26
190	30	Metal & Stål	40	2	1,6	0°	8° FWF	226.040.07M	28
190	30	Træ & Træprodukter	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40M	35
190	30	Aluminium	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.40M	27
190	30	Træ	40	2,2	1,4	15°	10° ATB	K19040M	36
190	30	Rustfrit stål	48	1,8	1,4	10°	8° FWF	226.548.07M	28
190	30	Træ & Træprodukter	64	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.64M	35
190	30	Aluminium	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64M	27
190	20 (Festool® FF)	Træ & Krydsfiner	32	2,6	1,6	10°	10° ATB	291.190.32FF	34
190	20 (Festool® FF)	Træ & Træprodukter	48	2,4	1,6	10°	15° ATB	292.190.48FF	35
190	20 (Festool® FF)	Aluminium	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64FF	27
190	30 (+20+16)	Træ	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.190.24M	30
190	30 (+20+16)	Træ & Krydsfiner	42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.190.42M	31
190	30 (+20+16)	Træ & Træprodukter	64	1,7	1,1	15°	10° ATB + 8° Aksvinkel	273.190.64M	31
200	15,87	Notfræsning & Dado	12	3,2-1,6	6,35-20,64	-12° Neg.	FTG+ATB	230.012.08	37
200	15,87	Notfræsning & Dado	24	6,35-22,23	3,2-2,4-1,6	-5°Neg.	FTG+ATB	230.524.08	37
200	20	Laminat-/melaminbelagt spånplade	36	4,4-5,3	3,2	10°	KO+FTG	288.200.36H	24
200	30	Notfræsning & Dado	24	6,35-22,23	3,2-2,4-1,6	-5° Neg.	FTG+ATB	230.524.08M	37
200	30	Træ	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.200.24M	33
200	30	Træ	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.200.36M	30
200	30	Træ & Træprodukter	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.08M	12
200	30	Træ & Krydsfiner	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.200.36M	34
200	30	Træ & Krydsfiner	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.200.48M	31
200	30	Træ & Træprodukter	48	3,2	2,2	15°	15° ATB	285.048.08M	12
200	30	Træ & Træprodukter	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.200.48M	35
200	30	Aluminium	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.200.48M	27

Indeks rundsavklinger

D mm	B mm	Formål	Z	K mm	P mm	α	β	Varenummer	Side
200	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.08M	19
200	30	Træ & Træprodukter	64	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.064.08M	13
200	40	Multisavning	21+3	2,5	1,8	18°	FLAD	280.021.08S	10
200	45	Laminat-/melaminbelagt spånplade	36	4,7-6,0	3,5	10°	KO+FTG	288.200.36Q	24
200	45	Laminat-/melaminbelagt spånplade	36	4,3-5,5	3,2	10°	KO+FTG	Y288.200.36Q2	24
200	65	Laminat-/melaminbelagt spånplade	36	4,4-5,3	3,2	10°	KO+FTG	288.200.36J	24
210	25	Træ	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24L	33
210	25	Træ & Krydsfiner	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36L	34
210	25	Træ & Træprodukter	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48L	35
210	30	Fibercement	12	2,4	1,8	12°	TCG	236.210.12M	33
210	30	Træ	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24M	33
210	30	Træ & Krydsfiner	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36M	34
210	30	Metal & Stål	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.08M	28
210	30	Træ & Træprodukter	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48M	35
210	30	Aluminium	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.48M	27
210	30	Træ & Træprodukter	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.64M	35
210	30	Aluminium	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.64M	27
210	15,87<>	Metal & Stål	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.08	28
210	30 (+25)	Træ	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.210.36M	30
210	30 (+25)	Træ & Krydsfiner	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.210.48M	31
215	50	Laminat-/melaminbelagt spånplade	42	4,3-5,5	3,2	10°	KO+FTG	288.215.42T	24
216	30	Fibercement	14	2,4	1,8	12°	TCG	236.216.14M	33
216	30	Træ	24	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	290.216.24M	33
216	30	Træ	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21624M	36
216	30	Træ	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21624M-X10	36
216	30	Multimaterialer	30	2,5	2	10°	HR	235.216.30M	21
216	30	Træ	36	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.216.36M	30
216	30	Aluminium	40	2,6	2,2	5°	TCG	284.216.40M	26
216	30	Metal & Stål	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.047.09M	28
216	30	Træ & Krydsfiner	48	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.216.48M	31
216	30	Træ & Krydsfiner	48	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	291.216.48M	34
216	30	Træ	48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21648M	36
216	30	Træ	48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21648M-X10	36
216	30	Rustfrit stål	56	1,8	1,4	10°	8° FWF	226.556.09M	28
216	30	Træ & Træprodukter	64	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Aksvinkel	273.216.64M	31
216	30	Træ & Træprodukter	64	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.64M	35
216	30	Aluminium	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.064.09M	27
216	30	Træ & Træprodukter	80	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.80M	35
216	30	Aluminium	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.080.09M	27
220	30	Træ	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.220.24M	33
220	30	Træ & Krydsfiner	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.220.36M	34
220	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	42	3,2	2,2	10°	HDF	287.042.09M	18
220	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	42	3,2	2,2	-6° Neg.	HDF	287.043.09M	17
220	30	Træ & Træprodukter	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.220.48M	35
220	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	63	3,2	2,2	-3° Neg.	FFT	281.063.09M	19
220	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.09M	19
220	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	64	3,2	2,2	-5° Neg.	40° ATB	283.064.09M	15
225	30	Træ & Krydsfiner	36	2,8	1,8	20°	15° ATB	291.225.36M	34
225	30	Træ & Træprodukter	48	2,8	1,8	10°	15° ATB	292.225.48M	35
225	30	Aluminium	64	2,6	1,8	4°	TCG	281.225.64M	19
225	30	Aluminium	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.225.64M	27
230	30	Fibercement	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.230.04M	33
230	30	Træ	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.230.24M	33
230	30	Træ & Krydsfiner	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.230.36M	34
230	30	Træ & Træprodukter	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.48M	35
230	30	Aluminium	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.230.48M	27
230	30	Træ & Træprodukter	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.64M	35
235	25	Træ	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24L	33
235	25	Træ & Krydsfiner	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36L	34
235	25	Træ & Træprodukter	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48L	35
235	30	Træ	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24M	33
235	30	Træ & Krydsfiner	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36M	34
235	30	Metal & Stål	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.09M	28
235	30	Træ & Træprodukter	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48M	35
235	30	Aluminium	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.235.48M	27

Indeks rundsavklinger

D mm	B mm	Formål	Z	K mm	P mm	α	β	VARENUMMER	Side
235	30 (+25)	Træ	36	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.235.36M	30
235	30 (+25)	Træ & Krydsfiner	48	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.235.48M	31
240	30	Træ	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.240.24M	33
240	30	Træ & Krydsfiner	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.240.36M	34
240	30	Træ & Træprodukter	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.240.48M	35
250	20	Buskrydning	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20H	32
250	20	Træ & Træprodukter	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10H	12
250	25,4	Buskrydning	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20	32
250	30	Fibercement	16	2,4	1,8	12°	TCG	236.250.16M	33
250	30	Brændesave og Byggematerialer	16	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.016.10M	11
250	30	Træ	24	2,4	1,6	20°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.250.24M	30
250	30	Træ	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M	11, 33
250	30	Træ	24	2,6	1,8	20°	10° ATB	K25024M	36
250	30	Multimaterialer	36	2,5	2	10°	HR	235.250.36M	21
250	30	Træ & Træprodukter	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10M	15
250	30	Træ & Træprodukter	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.640.10M	14
250	30	Træ	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	K25040M	36
250	30	Træ	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	K25040M-X05	36
250	30	Træ	42	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.250.42M	30
250	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	48	3,2	2,2	10°	45° TCG	237.048.10M	22
250	30	Træ & Træprodukter	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.10M	12
250	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	48	3,2	2,2	10°	HDF	287.048.10M	17
250	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	48	3,2	2,2	-6° Neg.	HDF	287.049.10M	16
250	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	48	3,2	2,2	10°	HDF	287.648.10M	17
250	30	Træ & Krydsfiner	60	2,4	1,6	15°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.250.60M	31
250	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	60	3,2	2,2	10°	TCG	281.060.10M	20, 25
250	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	60	3,2	2,2	-3° Neg.	FFT	281.061.10M	19
250	30	Træ & Træprodukter	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10M	12
250	30	Træ & Træprodukter	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.660.10M	14
250	30	Solid surface	72	3,2	2,5	0°	MTCG	223.072.10M	29
250	30	Rustfrit stål	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10M	28
250	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	78	3,2	2,2	10°	FFT	295.078.10M	18
250	30	PVC, Plexiglas	80	2,8	2,2	-3° Neg.	MATB	222.080.10M	29
250	30	Træ & Træprodukter	80	2,4	1,6	12°	10° ATB + 8° Aksvinkel	273.250.80M	31
250	30	Multimaterialer	80	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	274.080.10M	16
250	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	80	3,2	2,2	10°	TCG	281.080.10M	20, 25
250	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	80	3,2	2,2	5°	TCG	281.680.10M	18
250	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	80	3,2	2,2	-2° Neg.	40° ATB	283.080.10M	15
250	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	80	3,2	2,2	-2° Neg.	38° ATB	283.680.10M	15
250	30	Træ & Træprodukter	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.080.10M	13
250	30	Træ & Træprodukter	80	3	2,5	10°	20° ATB	285.580.10M	13
250	30	Træ & Træprodukter	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.680.10M	14
250	30	Aluminium	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10M	27
250	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	80	3,2	2,2	-3° Neg.	TCG	281.681.10M	19
250	30	Multisavning	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10M	9
250	32	Aluminium	80	3,2	2,5	5°	TCG	284.080.10P	26
250	32	Aluminium	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10P	27
250	35	Træ & Træprodukter	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10R	12
250	35	Træ & Træprodukter	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10R	12
250	35	Træ & Træprodukter	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.080.10R	13
250	70	Multisavning	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10V	9
250	70	Multisavning	20+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.020.10V	10
250	80	Multisavning	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10W	9
250	80	Multisavning	20+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.020.10W	10
254	15,87	Metal & Stål	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.10	28
254	15,87	Metal & Stål	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10	28
254	15,87	Rustfrit stål	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10	28
254	30	Træ & Krydsfiner	48	2,4	1,8	- 5° Neg.	15° ATB	294.048.10M	12
254	30	Metal & Stål	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10M	28
254	30	Træ & Krydsfiner	60	2,4	1,8	- 5° Neg.	15° ATB	294.060.10M	12
254	30	Aluminium	80	3,2	2,5	-5° Neg.	TCG	297.081.10M	27
260	30	Træ	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.260.28M	11, 33
260	30	Træ & Træprodukter	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	285.048.11M	12
260	30	Træ & Træprodukter	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	285.060.11M	12
260	30	Træ & Krydsfiner	60	2,5	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.060.11M	12

Indeks rundsavklinger

D mm	B mm	Formål	Z	K mm	P mm	α	β	Varenummer	Side
260	30	Træ & Krydsfiner	64	2,5	1,8	-3° Neg.	TCG	281.065.11M	19
260	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	80	2,5	1,8	-5° Neg.	15°ATB	294.080.11M	13
260	30	Aluminium	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.080.11M	27
270	30	Gasbeton	10	2,8	1,8	20°	10° ATB	285.010.11M	34
270	30	Træ	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.270.28M	11, 33
270	30	Træ & Krydsfiner	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.270.42M	12, 34
275	20	Træ & Træprodukter	42	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.042.11H	12
280	30	Træ & Krydsfiner	64	2,8	1,8	10°	15° ATB	295.064.11M	12
280	30	Aluminium	64	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.064.11M	27
300	20	Træ & Træprodukter	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12H	12
300	30	Fibercement	20	2,4	1,8	12°	TCG	236.300.20M	33
300	30	Brændesave og Byggematerialer	20	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.020.12M	11
300	30	Træ	24	2,6	1,8	22°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.300.24M	30
300	30	Træ	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.024.12M	11
300	30	Multisavning	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12M	9
300	30	Træ & Træprodukter	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.12M	12
300	30	Multimaterialer	44	2,5	2	10°	HR	235.300.44M	21
300	30	Træ	48	2,6	1,8	18°	10° ATB + 8° Aksvinkel	271.300.48M	30
300	30	Træ & Træprodukter	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12M	12
300	30	Træ & Træprodukter	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.648.12M	14
300	30	Brændesave og Byggematerialer	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	286.048.12M	11
300	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	60	3,2	2,2	10°	45° TCG	237.060.12M	22
300	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12M	25
300	30	Træ & Træprodukter	60	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.060.12M	12
300	30	Træ & Krydsfiner	72	2,6	1,8	15°	10° ATB + 8° Aksvinkel	272.300.72M	31
300	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.072.12M	19, 25
300	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	3,2	2,2	-3° Neg.	FFT	281.073.12M	19
300	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.672.12M	18
300	30	Træ & Træprodukter	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12M	12
300	30	Træ & Træprodukter	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.672.12M	14
300	30	Rustfrit stål	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12M	28
300	30	Solid surface	84	3,2	2,5	0°	MTCG	223.084.12M	29
300	30	PVC, Plexiglas	96	2,8	2,2	-3° Neg.	MATB	222.096.12M	29
300	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	96	3,2	2,2	15°	45° TCG	237.096.12M	22
300	30	Træ & Træprodukter	96	2,6	1,8	12°	10° ATB + 8° Aksvinkel	273.300.96M	31
300	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	96	3,2	2,2	10°	TCG	281.096.12M	19, 25
300	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	96	3,2	2,2	-3° Neg.	TCG	281.697.12M	19
300	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	96	3,2	2,2	5°	TCG	281.696.12M	18
300	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	96	3,2	2,2	2°	40° ATB	283.096.12M	15
300	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	96	3,2	2,2	2°	38° ATB	283.696.12M	15
300	30	Træ & Træprodukter	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.096.12M	13
300	30	Træ & Træprodukter	96	3	2,5	10°	20° ATB	285.596.12M	13
300	30	Træ & Træprodukter	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.696.12M	14
300	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	96	3,2	2,2	10°	FFT	295.096.12M	18
300	30	Aluminium	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12M	27
300	30	Multimaterialer	100	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	274.100.12M	16
300	30	Multisavning	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12M	9
300	30	Multisavning	24+4	4	2,8	18°	10° ATB	277.024.12M	10
300	32	Aluminium	96	3,2	2,5	5°	TCG	284.096.12P	26
300	32	Aluminium	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12P	27
300	35	Træ	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.024.12R	11
300	35	Træ & Træprodukter	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12R	12
300	35	Træ & Træprodukter	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12R	12
300	35	Træ & Træprodukter	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.096.12R	13
300	50	Laminat-/melaminbelagt spånplade	48	4,3-5,5	3,2	10°	KO+FTG	288.300.48T	24
300	60	Multisavning	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12U	9
300	65	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	4,3-5,5	3,2	10°	KO+FTG	288.300.72J	24
300	70	Multisavning	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12V	9
300	70	Multisavning	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12V	9
300	70	Multisavning	24+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.024.12V	10
300	70	Multisavning	24+4	4	2,8	18°	10° ATB	277.024.12V	10
300	75	Laminat-/melaminbelagt spånplade	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12X	25
300	80	Laminat-/melaminbelagt spånplade	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12W	25
300	80	Multisavning	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12W	9
300	80	Multisavning	24+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.024.12W	10

Indeks rundsavklinger

D mm	B mm	Formål	Z	K mm	P mm	α	β	Varenummer	Side
300	80	Multisavning	24+4	4	2,8	18°	10° ATB	277.024.12W	10
303	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	60	3,2	2,2	10°	HDF	287.060.12M	17
303	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	60	3,2	2,2	-6° Neg.	HDF	287.061.12M	16
303	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	60	3,2	2,2	10°	HDF	287.660.12M	17
305	25,4	Metal & Stål	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.12	28
305	25,4	Metal & Stål	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12	28
305	25,4	Rustfrit stål	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12	28
305	30	Træ	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	293.028.22M	11
305	30	Træ	40	2,8	2	-5° Neg.	10° ATB	K30540M	36
305	30	Træ & Krydsfiner	54	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.054.22M	12
305	30	Træ	60	2,8	2	-5° Neg.	10° ATB	K30560M	36
305	30	Træ & Træprodukter	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.22M	13
305	30	Træ & Krydsfiner	72	3,2	2,2	-5° Neg.	15° ATB	294.072.22M	13
305	30	Metal & Stål	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12M	28
305	30	Aluminium	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.13M	27
315	30	Brændesave og Byggematerialer	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.024.13M	11
315	30	Træ	28	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.028.12M	11
315	30	Træ	36	3,2	2,2	15°	5° ATB	285.036.13M	11
315	30	Træ & Krydsfiner	54	3,2	2,2	15°	10° ATB	294.054.12M	12
315	30	Træ & Træprodukter	72	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.072.13M	13
315	30	Aluminium	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.23M	27
320	65	Laminat-/melaminbelagt spånplade	60	4,4	3,2	16°	TCG	Y282.060.13J	25
320	65	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.13J	25
330	30	Aluminium	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.33M	27
330	32	Aluminium	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.33P	27
350	30	Brændesave og Byggematerialer	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.024.14M	11
350	30	Træ	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	293.028.14M	11
350	30	Multisavning	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14M	9
350	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	54	4,4	3,2	16°	TCG	282.054.14M	25
350	30	Træ & Træprodukter	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14M	12
350	30	Træ & Træprodukter	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.654.14M	14
350	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	3,5	2,4	15°	45° TCG	237.072.14M	22
350	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14M	25
350	30	Træ & Træprodukter	72	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.072.14M	12
350	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	84	3,5	2,5	10°	TCG	281.084.14M	19
350	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	84	3,5	2,5	10°	TCG	281.684.14M	18
350	30	Træ & Træprodukter	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14M	12
350	30	Træ & Træprodukter	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.684.14M	14
350	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	108	3,5	2,5	10°	TCG	281.108.14M	19, 25
350	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	108	3,5	2,5	5°	TCG	281.708.14M	18
350	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	108	3,5	2,5	5°	40° ATB	283.108.14M	15
350	30	Træ & Træprodukter	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.108.14M	13
350	30	Træ & Træprodukter	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.708.14M	14
350	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	108	3,5	2,5	10°	FFT	295.108.14M	18
350	30	Aluminium	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14M	27
350	30	Multisavning	24+6	4,2	2,8	18°	10° ATB	277.024.14M	10
350	30	Multisavning	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14M	9
350	32	Aluminium	92	3,2	2,5	5°	TCG	284.092.14P	26
350	32	Aluminium	108	3,2	2,5	5°	TCG	284.108.14P	26
350	32	Aluminium	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14P	27
350	35	Træ	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	293.028.14R	11
350	35	Træ & Træprodukter	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14R	12
350	35	Træ & Træprodukter	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14R	12
350	35	Træ & Træprodukter	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.108.14R	13
350	50	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14T	25
350	60	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	4,4	3,2	16°	TCG	Y282.072.14U	25
350	60	Multisavning	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14U	9
350	70	Multisavning	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14V	9
350	70	Multisavning	24+6	4,2	2,8	18°	10° ATB	277.024.14V	10
350	70	Multisavning	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14V	9
350	75	Laminat-/melaminbelagt spånplade	54	4,4	3,2	16°	TCG	282.054.14X	25
350	75	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14X	25
350	80	Laminat-/melaminbelagt spånplade	54	4,4	3,2	16°	TCG	282.054.14W	25
350	80	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14W	25
350	80	Multisavning	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14W	9

Indeks rundsavklinger

D mm	B mm	Formål	Z	K mm	P mm	α	β	Varenummer	Side
355	25,4	Metal & Stål	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.072.14	28
355	25,4	Metal & Stål	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14	28
355	25,4	Rustfrit stål	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14	28
355	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	4,4	3,2	16°	TCG	S282.03556	25
355	30	Metal & Stål	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14M	28
355	30	Rustfrit stål	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14M	28
355	65	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14J2	25
355	80	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14W2	25
380	60	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.15U	25
380	80	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.15W	25
400	30	Brændesave og Byggematerialer	28	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.028.16M	11
400	30	Træ & Træprodukter	36	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.036.16M	11
400	30	Træ & Træprodukter	48	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.048.16M	12
400	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.16M	25
400	30	Træ & Træprodukter	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.060.16M	12
400	30	Træ & Træprodukter	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.660.16M	14
400	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16M	25
400	30	Træ & Træprodukter	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.096.16M	13
400	30	Træ & Træprodukter	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.696.16M	14
400	30	Træ & Træprodukter	120	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.120.16M	13
400	30	Aluminium	120	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.16M	27
400	30	Multisavning	28+6	4	2,8	18°	10° ATB	279.028.16M	9
400	32	Aluminium	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.16P	26
400	32	Aluminium	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.16P	27
400	60	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16U	25
400	70	Multisavning	28+6	4	2,8	18°	10° ATB	279.028.16V	9
400	75	Laminat-/melaminbelagt spånplade	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.16X	25
400	75	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16X	25
400	80	Laminat-/melaminbelagt spånplade	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.16W	25
400	80	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16W	25
420	32	Aluminium	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.17P	26
430	65	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	4,4	3,2	16°	TCG	Y282.072.17J	25
430	75	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.17X	25
430	80	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.17W2	25
450	30	Brændesave og Byggematerialer	32	3,8	2,8	15°	5° ATB	286.032.18M	11
450	30	Træ & Træprodukter	36	3,8	2,8	20°	10° ATB	285.036.18M	11
450	30	Træ & Træprodukter	54	3,8	2,8	15°	15° ATB	285.054.18M	12
450	30	Laminat-/melaminbelagt spånplade	66	3,8	32	16°	TCG	Y282.072.18M2	25
450	30	Aluminium	140	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	Y297.140.18M	27
450	30	Aluminium	108	3,8	3,2	5°	TCG	284.108.18M	26
450	30	Aluminium	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.18M	28
450	32	Aluminium	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.18P	28
450	60	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.18U	25
450	80	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.18W2	25
500	30	Brændesave og Byggematerialer	36	3,8	2,8	15°	5° ATB	286.036.20M	11
500	30	Træ & Træprodukter	44	4	2,8	20°	10° ATB	285.044.20M	11
500	30	Træ & Træprodukter	60	3,8	2,8	15°	15° ATB	285.060.20M	12
500	30	Træ & Træprodukter	72	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.072.20M	12
500	30	Aluminium	120	4	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.20M	28
500	30	Aluminium	120	4	3,2	5°	TCG	284.120.20M	26
500	32	Aluminium	120	4	3,2	5°	TCG	284.120.20P	26
500	32	Aluminium	120	4	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.20P	27
500	60	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.20U	25
500	80	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	4,8	3,5	16°	TCG	Y282.072.20W	25
550	30	Brændesave og Byggematerialer	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	286.040.22M	11
550	30	Træ & Træprodukter	60	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.060.22M	12
550	30	Træ & Træprodukter	96	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.096.22M	12
550	100	Laminat-/melaminbelagt spånplade	72	5,2	3,5	16°	TCG	282.072.22A	25
600	30	Brændesave og Byggematerialer	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	286.040.24M	11
600	30	Træ & Træprodukter	66	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.066.24M	12
700	30	Brændesave og Byggematerialer	46	4,4	3,2	15°	5° ATB	286.046.28M	11
700	30	Træ & Træprodukter	72	4,4	3,2	10°	15° ATB	285.072.28M	12

Indeks håndrundsave/transportable maskiner

Maskine	DxB mm
AEG	
HK 125	120x20
HK 125 A, HK 125 B, HK 125 H	125x20
TKS 42, Pz. 300	132x20
HK 40, TK 40, TKS 42	140x20
HK 86, HK 707	143x19
HK 45, HK 717, HK 727	150x19
AHK 52, HK 45 A, HK 46, HK 46 S, HK 46 N,	150x20
HKS 46, HKS 46 S, HKS 46 N, HK 50,	
HK 52, HKS 52, HK 737	
HK 55, HK 55 A, HK 55 B, HKS 55,	160x20
HK 160 A, HK 160B, KS 55 S, KS 55 SE	
HKS 64 A, HK 65, HK 65 A, HKS 65,	190x30
HKS 65 A, HK 66, HKE 66, HKS 66,	
HKSE 66, HK 190, K 66, K 66 E, K 66 S,	
K 66 SE, KS 65, KS 66 S	
HK 200	200x25
HK 201	200x30
HK 75, HK 75 A, HKS 75	210x30
HKS 35, HKS 85	230x30
HK 240	240x30
MK 65	280x30
ALKO	
Basic 205 GK	205x18
Pro 250 GK	250x20
Basic, HS 3, HS 4, Hobby, Holzmeister H,	315x30
Holzmeister S, Holzmeister NHS, Pro-X	
W 450, W 500 450x30	
W 50 Profi, W 450, W 500	500x30
RM 60, W 60	600x30
RM 70, RZ 70, TWM 70, TWZ 700, W 70	700x30
ALPHA-TOOLS	
KS 250	205x18
ATIKA	
Toptronic	250x30
ATK 315 H, BTA 90, HAT 315	315x30
ABH 400, ABK 400, BTH 400, BTK 400	400x30
ABH 450, ABK 450, ATU 450,	450x30
BTH 450, BTK 450, BTU 450, BWK 450	
ABH 500, ABK 500, BTH 500,	500x30
BTK 500, BTU 500, BWK 500	
AVOLA	
LH 315, TZV 315, TVZ 315 W	315x30
TZH 350, TZH 350 W 350 30, ZB 400,	450x30
ZBV 400 400 30IC 450, ZB 450, ZBV 450	
ZB 500, ZBV 500	500x30
BWS 550	550x30
KWK 600, RK 600	600x30
BWS 700, BWTS 700, KWK 700	700x30
BLACK & DECKER	
D 984, D 985, DN 55, DN 56,	125x12,75
DN 254, DN 984, DN 985	
KC 1440 SK	136x10
BD 227, BD 228, BD 846, CD 600, DN 227,	140x12,75
DN 227 H, KS 40, KS 227, KS 840, KS 846,	
P 3501	
P 88-09 (Akku, 12 V)	150x20
BD 228, BD 228 CK, BD 228 L,	156x12,75
DN 57, DN 228, SR 352, SR 352 E, P 3601	
BD 855, GKS 54 CE, KS 55, KS 855, KS 855 N,	160x16
M 336, M 975, M 976,U 336, U 975, U 976	
BD 229, BD 865, BD 865 E, DN 59, DN 229,	180x16
DN 820, GD 60, HD 100, HD 1000,	
HD 1200 P, HD 2062, KS 65 K, KS 865, KS	
865 E, KS 865 KN, SEC 718, SR	
300, SR 362 E, P 37-03, P 37-05	
HD 1200	180x20
BD 365	190x30
M 338, U 338	200x16
BD 88, BD 800, DN 800,	210x30
DN 810, HD 2075 S HD 20755,	
KS 800, KS 805, KS 810, KS 810 A,	
P 38-02, PS 174, SEC 818, SR 700	
BOSCH	
GUF 4-22 A, PSF 22 (Schatten-fugensäge)	105x20
PKS 38, PKS 40, PKS 40 S, S 43	130x16
1551, 1559	140x20
GKS 12 V, GKS 46, PKS 46,	150x16
PKS 416, PKS 48, S 1, S 33	
GKS 24 V, GKS 54, GKS 54 C,	160x16
GKS 54 CE, GKS 54 E, GKS 59,	
KS 550, PKS 54, PKS 54 CE	
1552, 1556, 1563, GKS 55	170x30
0550, 1550, 1553, 1557, 1560	180x30
P 300, PKS 65	190x16
0051, 1553, 1564, GKS 65, GKS 66,	190x30
GKS 66 CE, GKS 68 B, GKS 68 BC,	
GKS 68 CE, P 30, PKS 66, PKS 66 CE	
0551, 1561	200x30
1554, 1558, 1565, 1588, GKS 72 S	210x30
GCM 8 S	216x30
0052, 0552, 1562, 1566, 1662, GKS 85 S	230x30
1555	240x30
GCM 10, GCM 10 S, GCM 10	250x30
SD, GTS 10	250x30
GCM 12, GCM 12 S	305x30

Maskine	DxB mm
CASAIS	
SC 650	150x20
VSC 65	200x30
HKS 2000	210x30
SC 320	230x30
DEWALT	
DW 935 K, DW 936 K	136x10
DW 351	150x20
DW 007 K, DW 007 KH	165x10
DC 390 KA, DC 390 KA/3, DC 390 KB	165x20
DW 62	184x16
DW 365	190x30
DW 700, DW 701, DW 707	216x30
DW 383	235x30
DW 86	240x30
DW 100, DW 110, DW 111	250x16
DW 120, DW 125, DW 150, DW 170, DW 250,	250x30
DW 252, DW 320, DW 702, DW 703, DW 710,	
DW 742, DW 743, DW 744, DW 720 K,	
DW 746 K, DW 1251, DW 1370, DW 1501,	
DW 1503	
DW 709, DW 711	260x30
DW 721, DW 722 K, DW 725 K, DW 726 K,	300x30
DW 810, DW1370, DW 1935/31L, 142 DS,	
160 DS, 1635, 1875, 2155	
MC 20	300x32
DW 704, DW 705, DW 706,	305x30
DW 708, D 27105	350x30
DW 728 K, DW 729 K, 1600 S, C 14	
C 14, 1600 S, 1635 GL, 2155 G	400x30
6 K, 6 L, DA 1635	500x30
EINHELL	
BT-CS 1200, HES 55, HES 160	160x20
RT-CS 165	165x16
BHS 1300	184x16
BT-CS 1400	190x20
RT-CS 190 L	190x30
BT-TS 800	200x16
HES 200	200x30
RT-TS 920	205x16
RT-FF 1220 U	205x30
BT-MS 210, BT-SM 2050, KGST	210x30
210, RT-SM 305 L, RT-TS 1221	
KGT 500	250x20
BT-MS 250 L, BT-SM 3100,	250x30
BT-TS 1500 U, KGS 250, KGS, 300 UG,	
KGS 301, KGS 330, KGTN 245, KGTN 250,	
RT-SM 430 U, RT-TS, 1725 U, RT-TS 1825 U,	
RT-UD, 1825, RT-UD 1825, RT-XM 305 U	
RT-SM 330 U	305x30
RT-CC 315 U, RT-TS 2031 U, RT-TS 2231 DU	215x30
BT-LC 400/1	400x30
BT-LC 500	450x30
BT-LC 700 D	700x30
ELEKTRA BECKUM	
Multi 180	200x30
KS 205	205x18
KS 210, GKS 255, P200, PK 200,	210x30
PK 220, UK 220 W, UK 220 E	
Secanta	220x30
PK 250, PK 255, KGT 500, KGS	250x20
300, KGT 550, UK 330, KS 250	
KGS 250, KGS 250 K, KGS 300, KGS 301,	250x30
KGS 303,KGS 330, KGS 331, KGT 250,	
KGT 500, KGT 501, KGT 550, KS 250, KS	
304, Multi 260, Multi 310, PK 250,	
PK 255, PK 2800, PK 3100, PK	
4200, PK 6000, PKF 255, UK250, UK 330	
PK 300, PK 300 K, PKV 300 G	300x30
KS 304	304x30
1800, 2200, 2800, 3100, 4100,	315x30
Combi und Standard HS 315,	
Combi HSG, TKHS 315, TK, HS 315 E	
TK 350	350x30
BKH 400, BKS 400, BKS 450,	400x30
BS 3100 W, BS 4200, BS 5500 W	
BKH 450, BKS 450, BS 6000 D,	450x30
BS 8000 D	
BKH 450, BS 6000 D, BS 8000 D	500x30
BW 400, BW 600, BW 700	600x30
BW 700, BW 750, BW 4000	700x30
ELU/DEWALT	
MKK 26	86x12
MH 25, MH 25 K	100x12
DS 140 Doublo Schatten-fugensäge	105x22
MHA 14 KA, MHA 18 KA	136x10
MH 151, MH 151/10, MHA 151	150x20
MH 18, MH 30, MH 82, MH 182, PS 174	150x30
MH 55, MH 155	170x30
MH 65	180x30
MH 165, MH 265	190x30
MH 30, MH 82, MH 182	215x30
ETS 41, PS 174, PS 274, PS 244 E	216x30
MH 85, MH 286	240x30

Maskine	DxB mm
ELU/DEWALT (vervolg)	
ETS 21, ETS 23, ETS 31, ETS 33, KSU 101,	250x30
RAS 1251, RAS 1253, RKS 1251, RKS 1253,	
TGS 71, TGS 170, TGS 171, TGS 172,	
TGS 173, TGS 271, TGS 273	
EMTS 711	260x30
ETS 3001, ETS 3003, PS 374	300x30
EMS 705, PS 374	305x30
RKS 1603	350x30
MTS 24	355x25,4
RSA 133/25	500x30
ELUMATEC	
KS 101, MGS 460	254x32
DG 163, RS 160, TS 161	280x32
KS 101, MGS 460	300x32
MGS 72/04, MGS 73/23	330x32
DG 79/03-05, DG 79/50, SA 73/25	330x32
DG 79/30-32, DG 79/51, MGS	380x32
72/30, MGS 73/33, SA 73/35	
DG 102, DG 104, DG 140, MGS	420x30
105, MGS 461, SA 103/25	
DG 142, MGS 142, SA 142	500x30
DG 204, DG 240, MGS 205	550x30
EMCO	
Universal	200x15
Rex 2000, Super 1011	250x20
KS 80, MK 81	250x30
EUMENIA	
ML 50 L	220x30
FEIN	
SSK 646, SSL 646	150x20
SSK 660	160x20
SSK 661	210x30
FELDER	
KF 700	250x30
BF 6-26, BF 6-31, BF 6-41,	315x30
BF 31, K 37, KFS 37	
FELISATTI	
TP 751	150x20
TP 756	160x20
TP 765	190x20
TP 781	230x30
T 84, T 85, T 87, T 770, T 771,	250x20
T 777, T 777 B, T 777 CE, T 778, T 867 GS	
M 74, M 75, M 76, M 77, T 84,	250x30
T 85, T 87, T 88	
T 82, T 83, T 91, T 91 CE, T 97 CE	300x30
FERM	
FZT 250, FZT 250 EN	250x30
FESTOOL	
AUF 35-S3, AUF 35-S4	105x20
AUF 35-S2	120x20
AF 45 E, AXF 45	150x30
AP 55, AP 55 E, AP 55 E-FS, AP 55 FS,	160x20
ATF 55, ATF 55 E, ATF 55 EB, ATF 55 E-FS,	
ATF 55 FS, AP 55 EB, TS 55, TS 55	
EQ, TS 55 EBQ, TS 55 Q	
AAU, AU 50, AUP 50	160x30
AM 42 A, AM 42 S, AM 42 T, AMT 42 S,	170x33
AT 55 B, AT 55 C, AT 55 E, ATU 42-S,	
AU 42 S, AUT 42 S, AXT 50 LA, AXT 55	
AU 55 S, AU 60 P, AU 60 S, A	180x30
UP 60 S, AUT 60 S	
AP 65, AP 65 E, AP 65 E-FS, AP 65 EB,	190x30
AP 65 EB-FS, AT 65, AT 65 E, AT 65 E-FS,	
AT 65 EB, AT 65 EB-FS	
AD 65, AP 68 E, AP 65 S, AU 65 S,	200x30
AUP 65 S, AUT 65 S, AXP 65, AXP 200	
TS 75, TS 75 EBQ, TS 75	210x30
EBQ-FS, TS 75 EQ	
Symmetric SYM 70	216x30
AU 77 S	220x30
CS 70, CS 70 EB	225x30
AU 80 S	230x30
AP 85, AP 85 E, AP 85 E-FS, AP 85 E-TS,	240x30
AP 85 EB, AP 88, AP 88 E, AXP 85	
AD 85, AD 100, AE 85, AE 88	250x30
Kapex KS 88, Kapex KS 120	260x30
AXP 130, AXP 132 E, BD 125	350x30
BD 145, BD 145/1	400x30
BD 170	450x30
FEZER	
KG 20	200x18
KG 205	205x18
KG 25	250x32
KG 30	300x32
KG 40 S	400x32
AB 600	600x32
FLOTT/FLOTTJET/KRÄKU	
1000, 2000, Profi 3000	250x20
KS 1011, TKS 2011 D, TKS 2011 W,	250x30
KS 2011 D, KS 2011 W, KS 2012, 3011,	
Profi 2000, Profi 2001,	
Profi 3011, Uni-Profi 2011	
FKS 3000, KKS 305 M	315x30

Indeks håndrundsave/transportable maskiner

Maskine	DxB mm
GRAULE	
AKF F, AKF 4/200	200x40
AKF 2, AKF 4/250, AKF 6/250, KS, TS	250x40
85 N, AGL, AGT, AKF 6/300, Typ 85, ZS 85	300x40
Typ 135, ZS 135, ZS 135 N	350x40
Typ 170, ZS 170, ZS 170 N	420x40
ZS 200	520x50
GÜDE	
GTK 721	205x18
GTK 800	205x20
GKS 1100 P, GRK 210/300,	210x30
GUKS 2100, KT 210	
GFO 1401	216x30
GKS 250 L, GKS 250 T, GRK	250x20
250/300, GRK 250/500	
TK 2500 UG, GFO 1801	254x20
TK 2400 ECO	254x30
GTKS 315	315x30
GWS 400 Eco	400x30
GWS 450 Eco	450x30
FP 600 Plus, GWS 600 EC,	600x30
GWS 600 HM, QWS 600	
DTW 700, DWS 700, DWS 700 Z, GWS 700,	700x30
FP 700 Plus, GWS 700 HM, GWS 700 EC,	
PRS 700/7 HMF, PTW 700/7	
HMF, PWS 700/7 HMF	
HAAGER	
HTK 200	200x30
HKGS 250, HMS 10 RA	250x20
GKS 250 HR, HBTS 10 A	250x30
HTK 300	300x30
HAFFNER	
RF 60	100x20
KSU 40	120x20
KSU 105, KSU 125	125x20
KSU 50	160x20
KSU 110	170x30
KSU 60, KSU 113	180x20
KSU 60 alt	200x30
GL 136	200x20
AKS	210x30
AS 75, KS 75, RS 75	220x30
140, KL 177, KL 178, KSU 118	220x30
HSU 85, KL 176, KS 85, KSU 85,	250x30
SP 187, US 85	
AKS, GS 1, GS 2W, GS 2 D, GS 150, GS 163,	250x30
GS 165, GS 166, KL 140, SP 189, SP 195,	
SP 196, SP 197, SP 198, TGS 161,	
TGS 162, TGS 163, TGS 198	
MK 251 B	300x32
950, GS 146, GS 147, GS 148, GS 155,	330x30
GS 156, GS 157, GS 158, GS 165, GS 166,	
GS 183, GS 183 M, KS 120, KS 155,	
SP 221, SP 223, SP 224, TGS 168, TGS 169,	
TGS 200, TK 42, US 151	
DGS 180, DGS 182, GSM 180, GSA 180	350x30
GS 159, GS 160	340x30
MK 350 Vario	400x32
DGS 123, DGS 124, DGS 180, DGS 181,	500x30
DGS 182, DGS 184, DGS 184 E, DGS 188,	
DGS 185, GS 183, GS 184, GS 188 M,	
GS 188 P, GSA 184 E, KS 155, ZS 640,	
ZS 800	
DGS 187, DGS 202, GS 161,	600x30
GS 162, US 161, US 162 30	
HANNING	
TK 20 N, TK 20 S, TK 200,	200x16
TK 300, ZK 205, HKS 250	250x16
3 VS, HTK 315/1.6, HTK 315/2.1,	315x30
HTK 315/3.0, HTK 315/3 SV, HTK 315/4.0	
HANSEATIC	
PSC 160 D	160x20
HILTI	
WSC 55	160x20
WSC 85	230x30
HERCULES	
KG 205	205x16
TKS 250 UV	250x16
BK 315/1	315x30
HITACHI	
C 5 Y	125x20
C 5, FC 5, FC 5 SA	150x20
C 6, C 6 DA, C 60 A, FC 65 A, FC 6 SA	160x20
C 6 BU, C 6 U, C 6 DD-Akku, FC 6 SB	165x30
C 6 SA, PSU 6	170x30
C 7 U, C 7 BU, FC 7 SA, PSM 7, PSM 7 A,	190x30
PSU 7 C 8 U, C 8 FA, PSM 8, PSU 8	210x30
C 8 FC, C 8 FS	216x30
C 9 U	235x30
PSM 9, PSM 9 A, PSU 9	240x30
U 210	250x30
C 10 FB, C 10 FCA, C 10 FCS, C 10 RA	255x30
C 13 U, PSU 13	335x30
C 15 FC	380x30
HOLZ-HER (REICH)	
Derby 2110, Mosquito 2111, Mosquito 2171	132x30

Maskine	DxB mm
2260, 2270	140x30
2103, 2104, 2105, 2106, 2107,	160x30
2108, HKU 50	
1563, 2115, 2266, 2271, 2281	170x30
2112, 2272, 2291, HKU 55	180x30
2114, 2116, 2117, 2119, 2126,	190x30
2127, 2269, 2282	
2113, 2292, 2555, HK 201	200x30
2267, 2284, PKS 267	210x30
Leistensäge 2141	216x30
2267, 2274, 2279, 2284, HKU 75, PKS	220x30
2118, 2120, 2171, 2279, 2293, 2294	230x30
2128, 2268, HKD 65	240x30
HKD 85, HKD 275, HKD 1212, PKS 1210,	300x30
PKS 1211, PKS 1213, PKS 1225,	
PKS 1230 303	
HKS 130, HKS 150, HKS 276	350x30
HKS 2136	380x30
HKS 155, HKS 277, HKS B 7 K, BTK 155	400x30
JEPSON	
8219	192x20
9211 D	255x25,4
9312 E, 9430	305x25,4
9314, 9435	355x25,4
KITY	
626	150x20
510, 616, 617, 2617	180x15
0419, 7419, 0618, Kombi 2000,	200x30
Kombi 5023, Junior 6	
618	250x30
1609, 1619, 5619, 6619, 9619 2	70x30
819	315x30
KRESS	
CHKS 6050, CHKS 6055	160x20
CHKS 6060, 1400 HKS, 1500 KS, 1800 KSE	190x20
MAFELL	
A 35, FS 35, KSS 300, KSP 40	120x20
SF 32, X 40, XE 40	125x20
A 55, B 55, FU 50, KSP 55, KSP 55 F,	160x20
KSS 330, KSS 400, KST 55, MKS 55, MS 55,	
MT 55, PS 52, PSS 3000, PS 3100, X 55,	
XE 55	
KS 320	160x30
Erika 55	180x30
Erika 60, KSP 65, KSP 65 F, MS 65, MKS 65	190x30
B 65, X 72	200x30
AS 65, FUS 65	210x20
MS 75, MKS 75	210x20
Erika 70 E, MKS 85	225x20
KSP 85, KSP 85 FC	230x30
B 82	240x30
Erika 85, MS 85, MKS 85, MKS 85 S	250x30
A 85, Erika 65, FS 65, FU 585, FUS 85	280x30
Erika 70 L, Erika 70 K	290x20
Biberex, MKS 105, Monika,	315x30
TFK 85 L, TKF 85 K	
Biber, FS 85	325x30
MKS 130 EC	330x30
MKS 125, MKS 125 E	355x30
MKS 145, MKS 145 EC	370x30
BK 3, BKS 4, FS 130, FS 130 S, TD 3, VKS 1	400x30
MKS 165, MKS 165 EC, FS 130K	410x30
TDH 4, TDH 425	425x30
BK 4, BKV 4, BKS 5, FSG 165,	450x30
MKS 185 EC, TDH 5, TDH 450	
BKV 5, BKS 6, TDH 5-170	500x30
FSG 200	550x30
FSG 240 K	640x30
MAKITA	
4341 S, BTK 0, KS 0852 S, 61+2, 52 S	150x20
5600 NB, 5600 RDW	160x20
167, 0846 S, 0946 S, 5600 BR, 5603 R,	165x20
5604 R, TK 1256, KS 1155, KST 1157 S,	
KSTE 1357, S-Signal, SBTK 1, SR 1600	
5500 S, 5800 B, 5801 B, 6317 S	180x20
5800 BR, SR 1800	185x20
4346 S, KS 65, KS 1266 S, KS	190x20
1468, KS 4345 S, KSE 1668, TK 5348	
5703 R, 5705 R, 5017 RKB	190x30
Radial-Eudora 5700	200x25
LS 0810, SR 2100	210x25
KGS E 1670 S, KSE 1678 S	210x30
6322 S	220x30
SR 2300, SR 5900 B, SR 5900 BR	235x25
5903 R	235x30
KS 1785, KS 6323 S	240x30
LS 1013, LS 1014	260x25
SR 2600	266x25
5103 R, SR 2600	270x30
5100 BR	335x25
5143 R	355x30
METABO	
F 0520	100x22
4340 S, BHK 2, BHK 3, 4345 S 140 20	140x13
4341 S, BTK 0, 61 + 2, KS 52,	150x20
KS 0846 S, KS 0852 S	

Maskine	DxB mm
BTK 1, KS 1155 S, Magnum, TK 1256	165x20
6317 S	180x20
KS 655, KS 1266, KS 1468 S,	190x20
KS 4345 S, KS 4346 S, KS5348,	
KSE 1668, Robert	
KGSE 1670, KSE 1678 S-Signal,	210x30
Magnum TK 1066, TKU 225	
6322 S	220x30
KS 1785 S, KS 6323 S	240x30
TK 1633, TKU 1633, TKU 1693	250x30
TK 1688, TK 1688 D	315x30
PANASONIC	
EY 3501	110x20
EY 3530	135x20
PERLES	
25 S	100x12
SC 47 C	140x20
KS 50, Peugot, SC 53 C	150x20
FIP 50 S	180x20
KS 85	230x30
PROTOOL	
CSP 55-2, CSP 56 EQ,	160x20
CSP 56 Q, CSP 68	
CSP 68 E	190x30
CSP 85	240x30
ROBLAND	
K 210 - 260	240x30
X 260	250x30
K 310, X 310	300x30
ROCKWELL	
346, 63416	170x16
315, 4500, 63417	184x16
368, 63418	220x20
SCHEER	
HM 5, HM 6	100x22
MS 50	150x16
MS 45, MS 45 E	150x20
FM	160x16
MS 55	160x20
FM	180x16
MS 65, MKS 65	190x30
MS 70	200x30
MS 80	220x30
MS 85	230x30
FM 10, A 3100, A 4200	240x30
SCHEPPACH	
KG 205	205x18
TS 2000	200x30
Capas 1, Capas 2	216x30
KG 250, TKG 250, TS 2500	250x20
KSE 250, TS 2500, KG 260, TKG	250x30
260, KG 280, TKG 280	
Capas 3, TKG 305 E	305x30
TS 315 GT, TS 400, TS 4010, TKU	315x30
BSH 400	400x30
BSH 500	500x30
SKIL	
22501 B	125
5140 A, 5140 B, 5240	130
532	140
533, 553, 5246, 1800 H, 1850 H	150
416 H, 534, 536, 552 B, 1408 H,	160
1409 H, 1410 H, 1440 H, 5750 A	
77 U, 537 U, 553 B, 553 H,	184
559 U, 574 U, 599 U, 857	
1865, 1866, 5266, 5565, 5566,	190
5666, 5866 A, 1899, 1965 U, 1986	
554 B, 554 H, 825, 858, 1524 H, 1873 H	210
555 H, 1525 H, 1886 H, 1985 U	230
1523 H, 1526 H, 1899 H	260
STAYER	
CP 50	150x20
KS 700, SC 205, TKS 2000	205x18
SC 250, SC 251, SCU 75	250x20
SC 260, SCE 1610, SLL 250	250x30
TD 305	305x25,4
TIP	
HKS 160	160x20
HKS 200	200x16
TKS 250	250x15,8
TGS 250	250x25,4
ULMIA	
1409 B	160x20
1706, 1708	200x16
1710 S, 1710 R	250x15,8
Gecombineerde Maskine	300x25,4
WEGOMA	
TB 204	105x22
HS 50	150x20
TS 250	250x30
S 4 D, S 4 W	350x30
TS 400	400x30



STIKSAVSKLINGER & BAJONETSAVSKLINGER

PRODUKTER	SIDE
Stiksavsklinger	52
Vejledning til valg af korrekt stiksavsklinge	53
Stiksavsklinger til træ	53~56
Stiksavsklinger til træ & metal	56
Stiksavsklinger til metal	57
Stiksavsklinger til specielle materialer	58
Sæt med stiksavsklinger	58
Bajonetsavklinger	59
Vejledning til valg af korrekt bajonetsavklinge	60-61
Bajonetsavklinger til træ	62-63
Bajonetsavklinger til træ & metal	63~65
Bajonetsavklinger til specielle materialer	66,68
Bajonetsavklinger til metal	66~68





MAKSIMER DIN ARBEJDSPRÆSTATION

HCS

HCS
(High Carbon Stål)

Bruges ved skæring i blødt træ, fiberplader og blødt plastik.

BIM 8% Co

BIM
(Bimetal med 8% Kobolt)

Velegnet til brug i hårdt træ, slidende og hårdere materialer såsom ikke-jernholdig og jernholdig metal.
Kombinationen mellem HSC og HSS passer til de fleste behov. Hensigtsmæssig til at undgå at skaftet brækker, takket være dets fleksibilitet. Denne type materiale holder meget længere end HCS og HSS. Samtidigt er der god værdi for pengene.

HSS

HSS
(High Speed Stål)

Anvendes når man skal skære i hårdere materialer, såsom metal, aluminium og ikke-jernholdig metal.

HW

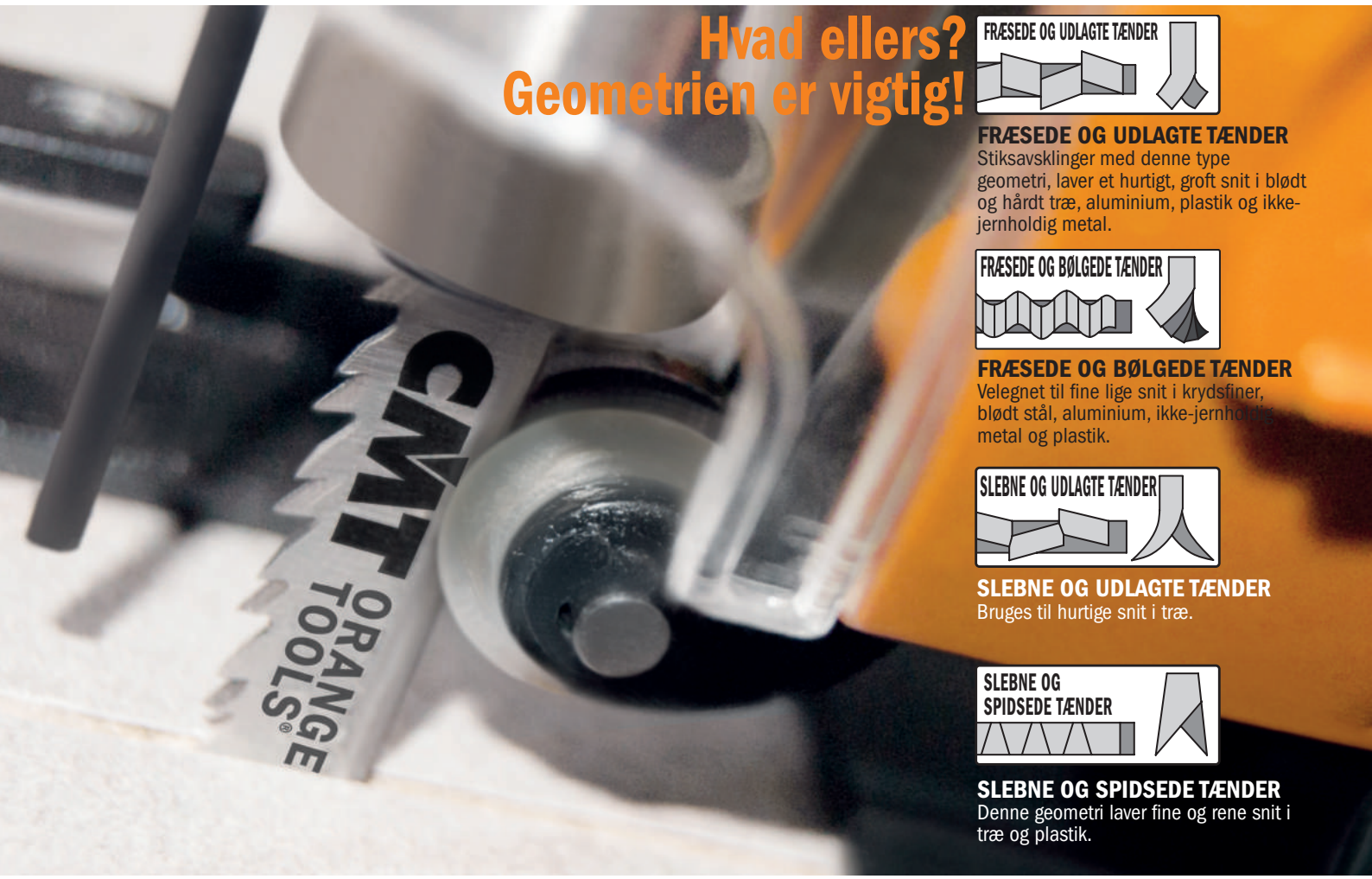
HW
(Hårdmetal)

Anvendes til skæring i Eternit, fibercement,
gipsplader, MDF, glasfiber.

STIKSAVSKLINGER

KVALITETSMATERIALER GIVER FREMRAGENDE RESULTATER

Produceret efter nedenstående nyeste produktions metoder ved hjælp af high-tech maskiner, er disse stiksavsklinger designet til præcise snit i blødt og hårdt træ, krydsfiner, OSB, laminat, plastik, HPL, metal, jernholdige, ikke-jernholdige materialer, aluminium, glasfiber og rustfrit stål. Stiksavsklingerne er lavet i 3 forskellige materialer.



Hvad ellers? Geometrien er vigtig!

FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER
Stiksavsklinger med denne type geometri, laver et hurtigt, groft snit i blødt og hårdt træ, aluminium, plastik og ikke-jernholdig metal.

FRÆSEDE OG BØLGEDE TÆNDER
Velegnet til fine lige snit i krydsfiner, blødt stål, aluminium, ikke-jernholdig metal og plastik.

SLEBNE OG UDLAGTE TÆNDER
Bruges til hurtige snit i træ.

SLEBNE OG SPIDSEDE TÆNDER
Denne geometri laver fine og rene snit i træ og plastik.

HCS
(High Carbon Stål)
Bruges ved skæring i blødt træ, fiberplader og blødt plastik.

BIM
(Bimetal med 8% Kobolt)
Velegnet til brug i hårdt træ, slidende og hårdere materialer såsom ikke-jernholdig og jernholdig metal. Kombinationen mellem HSC og HSS passer til de fleste behov. Hensigtsmæssig til at undgå at skaftet brækker, takket være dets fleksibilitet. Denne type materiale holder meget længere end HCS og HSS. Samtidigt er der god værdi for pengene.

HSS
(High Speed Stål)
Anvendes når man skal skære i hårdere materialer, såsom metal, aluminium og ikke-jernholdig metal.

HW
(Hårdmetal)
Anvendes til skæring i Eternit, fibercement, gipsplader, MDF, glasfiber.

DEN RIGTIGE KLINGE TIL DET BEDSTE RESULTAT!

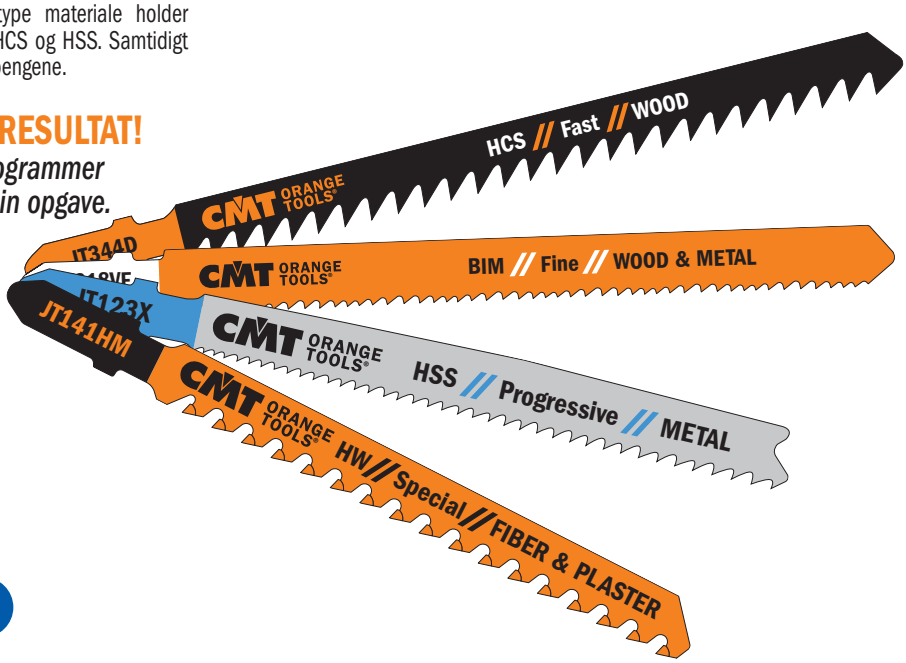
Hurtigstart-diagrammer, farvemarkering og piktogrammer hjælper dig med at vælge den rigtige klinge til din opgave.

// Træ

/// Træ og Metal

// Metal

// Special





Vejledning til valg af korrekt stiksavsklinge

CMT ORANGE TOOLS®

Serie	Materiale	Tykkelse mm	Type	Fin, lige snit	Grov, lige snit	Fin,kurvesnit	Grov, kurvesnit	Side
TRÆ	Blødt træ	1,5~15	Fine			JT101AO		55
		2~15	Basic			JT119BO		54
		3~65	Fine, Splintfri	JT234X				56
		3~30	Fine	JT101B				55
		3~30	Fine, Splintfri	JT101BR				55
		4~60	Basic		JT111C			54
		5~60	Fast		JT144D		JT244D - JT244DDC	54
		5~100	Fast		JT344D			55
		7~55	Fine	JT101D				56
		7~65	Fine	JT301CD - JT318VF				56
	Hårdt træ	1,5~15	Fine			JT101AO		55
		3~30	Fine	JT101B				55
		3~30	Fine, Splintfri	JT101BR				55
		3~65	Fine, Splintfri	JT234X				56
		5~60	Fast		JT144D		JT244D - JT244DDC	54
		5~100	Fast		JT344D			55
		7~55	Fine	JT101D				56
		7~65	Fine	JT301CD - JT318VF				56
	OSB	2~15	Basic			JT119BO		54
		3~30	Fine	JT101B				55
		4~60	Basic		JT111C			54
		5~60	Fast		JT144D		JT244D - JT244DDC	54
		7~55	Fine	JT101D - JT318VF				56
	Krydsfiner	1,5~15	Fine			JT101AO		55
		2~15	Basic			JT119BO		54
		3~30	Fine	JT101B				55
		3~30	Fine, Splintfri	JT101BR				55
		3~65	Fine, Splintfri	JT234X - JT318VF				56
		4~60	Basic		JT111C			54
		5~60	Fast		JT144D		JT244D - JT244DDC	54
		5~100	Fast		JT344D			55
		7~55	Fine	JT101D - JT318VF				56
	Konstruktionstræ	<30	Fine	JT101B				55
		3~65	Fine, Splintfri	JT234X				56
		<100	Fast		JT344D			55
		<135	Fast		JT144D			54
	Spånplade	2~15	Basic			JT119BO		54
		3~30	Fine	JT101B		JT101AO		55
		3~65	Fine, Splintfri	JT234X - JT318VF				56
		4~60	Basic		JT111C			54
		5~60	Fast		JT144D		JT244D - JT244DDC	54
	Laminerede plader Køkkenplader Bordplader	1,5~15	Fine			JT101AO		55
		1,5~15	Fine, Lang holdbarhed	JT101BIF				56
		3~30	Fine	JT101B				55
		3~30	Fine, Splintfri	JT101BR				55
		3~65	Fine, Splintfri	JT234X				56
METAL	Metalplader	1~3	Basic	JT118A		JT218A		57
		1,5~10	Fast, Lang holdbarhed	JT123X - JT318VF				56-57
		2,5~6	Basic	JT118B				57
	Aluminium, ikke jernholdige	<30	Fast	JT127D				57
		1,5~10	Fast	JT123X - JT318VF				56-57
	Rør	<30	Fast	JT123X - JT318VF				56-57
	Rustfrit stål	1,5~3	Fast	JT123X - JT318VF				56-57
	Sandwichplader	<120	Fast, Fleksibel	JT718BF				57
PLASTIK	GRP (Glasfiber)	<30	Fast	JT127D				57
	Plastik (PP, PE, PVC, PA, PS)	<30	Fine	JT101D				56
		<30	Fast	JT123X				57
		7~65	Fine	JT301CD - JT318VF				56
SPECIAL	Gipsplader	5~50	Special		JT141HM			58
		5~80	Special		JT341HM			58
	GRP (Glasfiber)	<80	Special		JT341HM			58
	Fibercement plader	5~50	Special		JT141HM			58
		5~80	Special		JT341HM			58

JT119BO





Kurvede snit i blødt træ (2-15mm), krydsfiner, OSB.

Pakke antal	L mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER T-skaft
5	76	50	2	12	**JT119BO-5**



JT111C





Hurtige grove lige snit i blødt træ (4-60mm), krydsfiner, OSB.

Pakke antal	L mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER T-skaft
5	100	75	3	8	**JT111C-5**



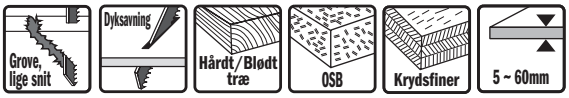
JT144D





Meget hurtige grove lige snit, i hårdt/blødt træ (5-60mm), krydsfiner, OSB. Dyksavning.

Pakke antal	L mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER T-skaft
5	100	75	4	6	**JT144D-5**
25	100	75	4	6	**JT144D-25**
100	100	75	4	6	**JT144D-100**



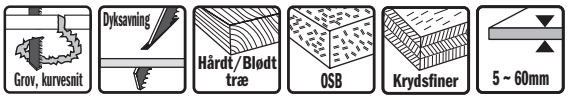
JT244D





Hurtige grove kurvesnit, i hårdt/blødt træ (5-60mm), krydsfiner, OSB. Dyksavning.

Pakke antal	L mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER T-skaft
5	100	75	4	6	**JT244D-5**



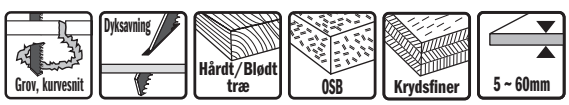
JT244DDC





Hurtige, grove kurvesnit, I hårdt /blødt træ (5-60mm), krydsfiner, OSB. Dyksavning. Speciel "DUO" dobbelt snit til hurtig kurveskæring.

Pakke antal	L mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER T-skaft
5	100	75	4	6	**JT244DDC-5**



JT344D



TRÆ · SLEBNE OG UDLAGTE TÆNDER · HURTIGT SNIT · HCS

Meget hurtige grove lige snit, i tyk byggetømmer, hårdt/blødt træ (5-100mm), krydsfiner, OSB. Krydsfiner, OSB.

Pakke antal	L mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER T-skaft
5	132	110	4	6	**JT344D-5**



JT744D



TRÆ · SLEBNE OG UDLAGTE TÆNDER · HURTIGT SNIT · HCS

Meget hurtige, grove lige snit i tykt byggetømmer, hårdt/blødt træ (5-135mm) og sandwichplader.

Pakke antal	L mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER T-skaft
3	180	155	4	6	**JT744D-3**



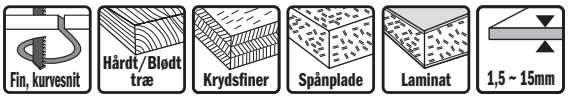
JT101A0



TRÆ · SLEBNE OG SPIDSEDE TÆNDER · FINT SNIT · HCS

Kurvede snit, med fin finish på begge sider. Til hårdt/blødt træ, krydsfiner, MDF, dobbeltsidet laminat (1,5-15mm)

Pakke antal	L mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER T-skaft
5	76	50	1,4	20	**JT101A0-5**



JT101B



TRÆ · SLEBNE OG SPIDSEDE TÆNDER · FINT SNIT · HCS

Fine lige snit i hårdt/blødt træ, krydsfiner, OSB og plastik (3-30mm). Dyksavning.

Pakke antal	L mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER T-skaft
5	100	75	2,5	10	**JT101B-5**
25	100	75	2,5	10	**JT101B-25**



JT101BR



TRÆ · SLEBNE OG SPIDSEDE TÆNDER · FINT OVERFLADE SNIT · HCS

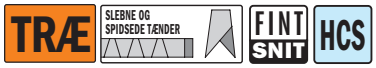
Lige snit, med fin finish på overfladen. Til hårdt/blødt træ, krydsfiner, OSB, laminerede plader, plastik (3-30mm). Negative tænder.

Pakke antal	L mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER T-skaft
5	100	75	2,5	10	**JT101BR-5**
25	100	75	2,5	10	**JT101BR-25**



JT101D



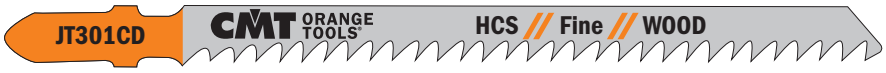


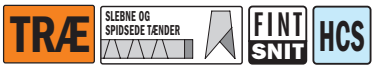
Gode lige snit i hårdt/blødt træ, krydsfiner, OSB, plastik (7-55mm). Dyksavning.

Pakke antal	L mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER T-skaft
5	100	75	4	6	**JT101D-5**



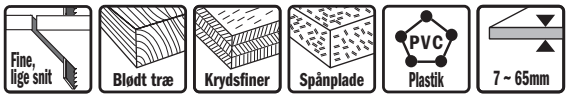
JT301CD





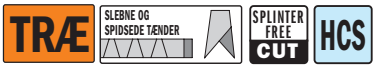
Lige snit med flot finish i hårdt/blødt træ, krydsfiner, laminat, plastik (7-65mm).

Pakke antal	L mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER T-skaft
5	116	90	3	8	**JT301CD-5**



JT234X





Ekstra rene splintfri lige snit i hårdt/blødt træ, krydsfiner, OSB, laminat (3-65mm).

Pakke antal	L mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER T-skaft
5	116	90	2-3	8-12	**JT234X-5**



JT101BIF





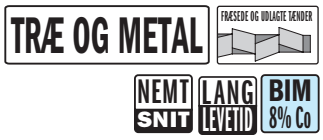
Splintfri snit. Specielt beregnet til alle typer laminat, HPL og multiplex plader (1,5-15mm).

Pakke antal	L mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER T-skaft
5	83	58	1,7	15	**JT101BIF-5**



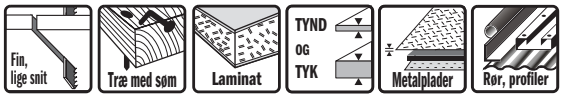
JT318VF





Lige snit i træ med søm/metal, spånplade og laminat (<60mm), metalplader, aluminiumsprofiler (3-18mm), glasfiberforstærket plast/epoxy (<60mm).

Pakke antal	L mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER T-skaft
5	132	100	1,7-2,6	10-15	**JT318VF-5**



JT118A

METAL · FRÆSEDE OG BØLGEDE TÆNDER · STOR VÆRDI · BASIS SNIT · HSS

JT118A — CMT ORANGE TOOLS HSS // METAL

Lige snit i tynde metalplader, jernholdige og ikke jernholdige (1-3mm).

Pakke antal	L mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER T-skaft
5	76	50	1,2	21	**JT118A-5**



JT218A

METAL · FRÆSEDE OG BØLGEDE TÆNDER · STOR VÆRDI · BASIS SNIT · HSS

JT218A — CMT ORANGE TOOLS HSS // METAL

Kurvesnit i tynde metalplader, jernholdige og ikke jernholdige (1-3mm).

Pakke antal	L mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER T-skaft
5	76	50	1,2	21	**JT218A-5**



JT118B

METAL · FRÆSEDE OG BØLGEDE TÆNDER · STOR VÆRDI · BASIS SNIT · HSS

JT118B — CMT ORANGE TOOLS HSS // METAL

Lige snit i mellemtykke metalplader, jernholdige og ikke jernholdige (2,5-6mm).

Pakke antal	L mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER T-skaft
5	76	50	2	12	**JT118B-5**



JT123X

METAL · FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER · LANG LEVETID · HURTIGT SNIT · HSS

JT123X — CMT ORANGE TOOLS HSS // Progressive // METAL

Lige snit i tynde og mellemtykke metalplader (1,5-10mm), rør, profiler i plastik og aluminium (diameter <30mm), rustfrit stål (1,5-3mm).

Pakke antal	L mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER T-skaft						
5	100	75	1,2-2,6	10-21	**JT123X-5**	Fine, lige snit	TYND OG TYK	Metalplader	ALU Aluminium	PVC Plastik	Rør, profiler	Stainless Steel
						1,5 ~ 10mm	<30mm	<30mm	<30mm	1,5~3mm		

JT127D

METAL · FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER · HURTIGT SNIT · HSS

JT127D — CMT ORANGE TOOLS HSS // Special // ALU

Speciel til aluminium, tynd og tyk (3-15mm), rør og profiler, (diameter < 30mm) plastik og glasfiber.

Pakke antal	L mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER T-skaft						
5	100	75	3	8	**JT127D-5**	Fine, lige snit	Metalplader	ALU Aluminium	PVC Plastik	Rør, profiler	Glasfiber
						3 ~ 15mm	<30mm	<30mm	<30mm	3~15mm	

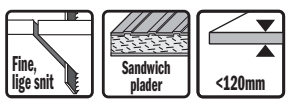
JT718BF

METAL · FRÆSEDE OG BØLGEDE TÆNDER · LANG LEVETID · BIM 8% Co

JT718BF — CMT ORANGE TOOLS BIM // Flexible // METAL-SANDWICH

Speciel til sandwichplader (<120mm).

Pakke antal	L mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER T-skaft
3	185	160	1,8	14	**JT718BF-3**



JT141HM

HW TÆNDER

JT141HM CMT ORANGE TOOLS HW // Special // FIBER & PLASTER

SPECIAL FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER LANG LEVETID HW

Til gipsplader, fibercement (<50mm), Eternit, glasfiber, epoxy (5-20mm), MDF, HDF.

Pakke antal	L mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER T-skaft
3	100	75	4,3	6	**JT141HM-3**



JT341HM

HW TÆNDER

JT341HM CMT ORANGE TOOLS HW // Special // FIBER & PLASTER

SPECIAL FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER LANG LEVETID HW

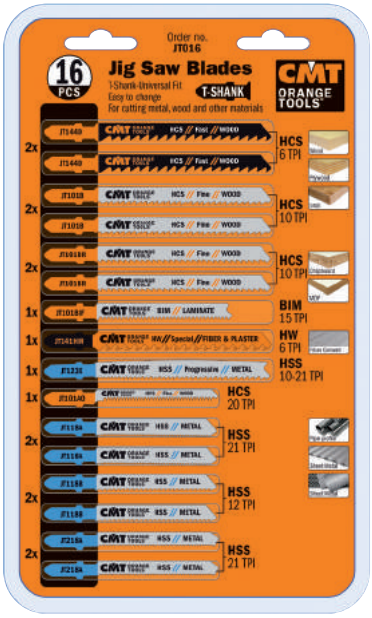
Til gipsplader, fibercement (<80mm), Eternit, glasfiber, epoxy (5-50mm), MDF, HDF.

Pakke antal	L mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER T-skaft
3	132	110	4,3	6	**JT341HM-3**



JT016 16 stk. stiksavklingesæt

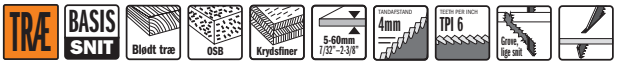
ny



CMT stiksavklingesæt med 16 stk. stiksavklinger

Et udvalg af 16 stiksavklinger med de 10 mest populære klinger til en række forskellige skærebehov:
- træ og tømmer (lige, kurvesnit, grove og fine snit).
- gipsplader, fibercement, glasfiber, epoxy harpiks og Eternit®.
- metal og metalplader, både tykke og tynde.
- rustfrit stål.
- aluminium og plast.

2 STK JT144D HCS — TRÆ BASIS SNIT



Meget hurtige grove lige snit, i hårdt/blødt træ (5-60mm), krydsfiner, OSB. Dyksavning.

2 STK JT101B HCS — TRÆ BASIS SNIT



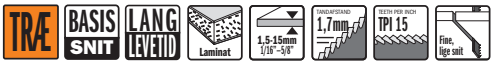
Fine lige snit i hårdt/blødt træ, krydsfiner, OSB og plastik (3-30mm). Dyksavning.

2 STK JT101BR HCS — TRÆ FINT OVERFLADE SNIT



Lige snit, med fin finish på overfladen. Til hårdt/blødt træ, krydsfiner, OSB, laminerede plader, plastik (3-30mm). Negative tænder.

1 STK JT101BIF BIM — TRÆ BASIS SNIT LANG LEVETID



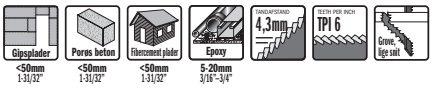
Splintfri snit. Specielt beregnet til alle typer laminat, HPL og multiplex plader (1,5-15mm).

1 STK JT101AO HCS — TRÆ BASIS SNIT



Kurvede snit, med fin finish på begge sider. Til hårdt/blødt træ, krydsfiner, MDF, dobbeltsidet laminat (1,5-15mm)

1 STK JT141HM HW — SPECIAL LANG LEVETID



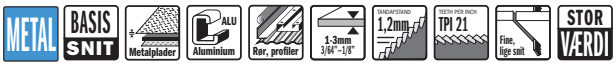
Til gipsplader, fibercement (<50mm), Eternit, glasfiber, epoxy (5-20mm), MDF, HDF.

1 STK JT123X HSS — METAL HURTIGT SNIT



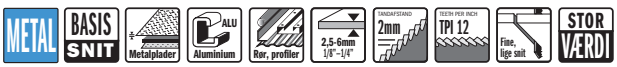
Lige snit i tynde og mellemtykke metalplader (1,5-10mm), rør, profiler i plastik og aluminium (diameter <30mm), rustfrit stål (1,5-3mm).

2 STK JT118A HSS — METAL BASIS SNIT



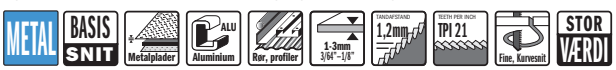
Lige snit i tynde metalplader, jernholdige og ikke jernholdige (1-3mm).

2 STK JT118B HSS — METAL BASIS SNIT



Lige snit i mellemtykke metalplader, jernholdige og ikke jernholdige (2,5-6mm).

2 STK JT218A HSS — METAL BASIS SNIT



Kurvesnit i tynde metalplader, jernholdige og ikke jernholdige (1-3mm).

BAJONETSAVKLINGER

KVALITETSMATERIALER TIL MAKSIMAL PRODUKTIVITET

CMT bajonetsavklinger er specielt designet til at sikre maksimal levetid og ydeevne i alle materialer. De er produceret af følgende moderne processer, ved hjælp af højteknologiske maskiner og de bedste råvarer.



Hvorfor geometri er vigtig!

SLEBNE OG SPIDSEDE TÆNDER

Beregnet til at skære byggetræ, krydsfiner, tømmer og plast.

FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER

Til hurtige og ekstreme skæringer i blødt eller hårdt træ, aluminium, plast, jern og ikke-jernholdig metal.

FRÆSEDE OG BØLGEDE TÆNDER

Til fine og præcise snit i tykt og tyndt metal, rør, åbne og lukkede profiler.

HCS

HCS (High Carbon Stål)

Bruges til at skære træ og plast.

BIM 8% Co

BIM (Bimetal med 8% Kobolt)

Premium bi-metal med 8% kobolt giver ekstreme resultater i ydeevne og levetid,når der skæres i metal, træ med søm og plast.

HW

HW (Hårdmetal)

Anvendes til skæring i fibercement, mursten og porøs beton.

DEN RIGTIGE BAJONETKLINGE TIL DE BEDSTE RESULTATER!

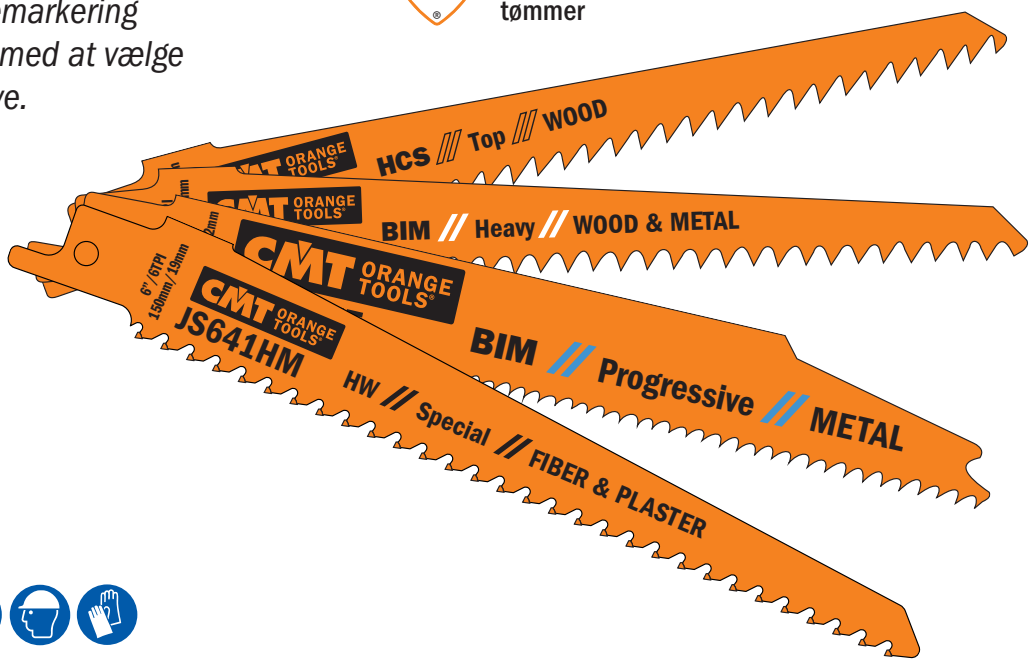
Hurtigstart-diagrammer, farvemarkering og piktogrammer hjælper dig med at vælge den rigtige klinge til din opgave.

- // Træ
- // Træ og Metal
- // Metal
- // Special

NON-STICK ORANGE SHIELD COATING

Smudsafvisende orange coating

Mindsker friktion, reducerer lyd og beskytter mod korrosion. Ideel til alle typer af træ, herunder våd tømmer





Vejledning til valg af korrekt bajonetsavklinge

Serie	Materiale	Materiale tykkelse mm	Type	L	Fine Lige	Grove Lige	Kurve	Præcise snit	Plan-skæring	Tynd og tyk	Nedbrydning	TPI	Side
TRÆ	**Groft træ (uden søm).**	<100	Basic			JS617K	JS617K					3	62
	Beskæring af grønt træ.	<175	Basic			JS1111K						3	62
	Køling: Tør	<190	Top			JS1531L						5	62
	Maks. RPM 2500	<250	Basic			JS1617K						3	62
	Byggetræ	<100	Top	150	JS644D		JS644D					6	62
	Køling: Tør	<150	Progressive	200	JS2345X					JS2345X		6~10	63
	Maks. RPM 2500	<150	Paller	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8~12	63
	Plader	<60	Top	150	JS644D		JS644D					6	62
	Køling: Tør	<60	Progressive	200	JS2345X					JS2345X		6~10	63
	Maks. RPM 2500	<60	Paller	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR		8~12	63
	Trævæg udskæring	<100	Top	150a	JS644D		JS644D					6	62
	Køling: Tør	<150	Progressive	200	JS2345X					JS2345X		6~10	63
	Maks. RPM 2500	<150	Paller	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8~12	63
		<190	Top	240		JS1531L						5	62
	Plast	<100	Top	150	JS644D		JS644D					6	62
	Køling: Vand Maks. RPM 500	<150	Progressive	200	JS2345X					JS2345X		6~10	63
TRÆ OG METAL	**Træ med søm/metal**	<100	Flexible	150	JS922HF							10	63
	Køling: Tør	<100	Flexible	150	JS922VF							10~14	64
	Maks. RPM 2500	<100	Heavy	150	JS641HM	JS611DF	JS711DF					6	66
		<100	Heavy	150		JS610VF		JS610VF			JS610VF	5~8	65
		<150	Progressive	200		JS3456XF				JS3456XF		6~12	63
		<150	Paller	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8~12	63
		<175	Flexible	225	JS1122HF				JS1122HF			10	63
		<175	Flexible	225	JS1122VF				JS1122VF			10~14	64
		<175	Heavy	225		JS1111DF						6	65
		<175	Heavy	225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF	5~8	65
		<250	Flexible	300	JS1222VF				JS1222VF			10~14	64
		<250	Heavy	300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF	5~8	65
		<250	Heavy	300		JS1411DF						6	65
	Paller	<100	Flexible	150	JS922HF	JS641HM						10	63
	Køling: Tør	<150	Paller	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8~12	63
	Maks. RPM 2500	<175	Flexible	225	JS1122HF				JS1122HF			10	63
	Træ, spånplade	<100	Heavy	150		JS611DF	JS711DF					6	64
	Køling: Tør	<100	Heavy	150		JS610VF		JS610VF			JS610VF	5~8	65
	Maks. RPM 2500	<150	Progressive	200		JS3456XF				JS3456XF		6~12	63
		<150	Paller	200	JS725VFR			JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	8~12	63
		<175	Heavy	225		JS1111DF						6	65
		<175	Heavy	225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF	5~8	65
		<250	Heavy	300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF	5~8	65
		<250	Heavy	300		JS1411DF						6	65
	Metalplader	3~10	Flexible	150	JS922VF							10~14	64
	Køling: Skæreolie	3~10	Flexible	225	JS1122VF				JS1122HF			10~14	63-64
	Maks. RPM 500~2000	3~10	Flexible	300	JS1222VF				JS1222HF			10~14	63-64
		3~18	Progressive	200		JS3456XF				JS3456XF		6~12	63
	Rør, profiler	<100	Flexible	150	JS922VF							10~14	64
	Køling: Skæreolie	<150	Progressive	200		JS3456XF				JS3456XF		6~12	63
	Maks. RPM 1500	<175	Flexible	225	JS1122VF				JS1122HF			10~14	63-64
		<250	Flexible	300	JS1222VF				JS1222VF			10~14	64
	Plastik, rør, profiler	<100	Heavy	150		JS611DF	JS711DF					6	64
	Køling: Vand	<150	Progressive	200		JS3456XF				JS3456XF		6~12	63
	Maks. RPM 500	<175	Heavy	225		JS1111DF						6	65
		<250	Heavy	300		JS1411DF						6	65
	Glasfiber, plastik/epoxy	<50	Heavy	150		JS611DF	JS711DF					6	64
	Køling: Vand	<60	Heavy	300		JS1411DF						6	65
	Maks. RPM 500	<60	Heavy	150		JS610VF		JS610VF			JS610VF	5~8	65
		<60	Heavy	225		JS1111DF						6	65
		<60	Heavy	225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF	5~8	65
		<100	Flexible	150	JS922VF	JS641HM						10~14	64
		<150	Progressive	200		JS3456XF				JS3456XF		6~12	63
		<175	Flexible	225	JS1122VF				JS1122HF			10~14	63-64
		<250	Flexible	300	JS1222VF				JS1222VF			10~14	64
		<250	Heavy	300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF	5~8	65

Tip: Anvendelse af smøremiddel kan forlænge klingens levetid med op til 500%.

Vejledning til valg af korrekt bajonetsavklinger

Serie	Materiale	Materiale tykkelse mm	Type	L	Fine Lige	Grove Lige	Kurve	Præcise snit	Plan-skæring	Tynd og tyk	Nedbrydning	TPI	Side
METAL	**Plader, perforerede metaller (tynd & tyk)**	0,7~3	Flexible	150	**JS922AF**							24	66
	Køling: Skæreolie	0,7~3	Flexible	225	**JS1122AF**				**JS1122AF**			24	66
	Maks. RPM 500~2000	1~8	Progressive	150	**JS123XF**					**JS123XF**		8~14	67
		1,5~4	Flexible	150	**JS922EF**							18	66
		1,5~4	Flexible	225	**JS1122EF**				**JS1122EF**			18	66
		2~10	Heavy	150	**JS925VF**						**JS925VF**	10~14	67
		2~10	Heavy	200	**JS1025VF**						**JS1025VF**	10~14	67
		2~10	Heavy	225	**JS1125VF**						**JS1125VF**	10~14	67
		2~10	Heavy	300	**JS1125VF**						**JS1225VF**	10~14	67
		3~8	Flexible	150	**JS922BF**							14	67
		3~8	Flexible	225	**JS1122BF**				**JS1122BF**			14	67
		4~12	Heavy	150		**JS920CF**		**JS920CF**			**JS920CF**	9	68
		4~12	Heavy	225		**JS1120CF**		**JS1120CF**			**JS1120CF**	9	68
	Rør, profiler, tyndvæggede (åbne og lukkede)	<100	Flexible	150	**JS922AF**							24	66
		<100	Flexible	150	**JS922EF**							18	66
	Køling: Skæreolie	<100	Progressive	150	**JS123XF**					**JS123XF**		8~14	67
	Maks. RPM 500~2000	<100	Heavy	150	**JS925VF**						**JS925VF**	10~14	67
		<150	Heavy	200	**JS1025VF**						**JS1025VF**	10~14	67
		<175	Flexible	225	**JS1122AF**				**JS1122AF**			24	66
		<175	Flexible	225	**JS1122EF**				**JS1122EF**			18	66
		<175	Heavy	225	**JS1125VF**						**JS1125VF**	10~14	68
		<250	Heavy	300	**JS1225VF**						**JS1225VF**	10~14	68
	Rør, profiler, tyndvæggede (åbne og lukkede)	<100	Flexible	150	**JS922BF**							14	67
		<100	Progressive	150	**JS123XF**					**JS123XF**		8~14	67
	Køling: Skæreolie	<100	Heavy	150	**JS925VF**						**JS925VF**	10~14	67
	Maks. RPM 500~2000	<100	Heavy	150		**JS920CF**		**JS920CF**			**JS920CF**	9	68
		<150	Heavy	200	**JS1025VF**						**JS1025VF**	10~14	67
		<175	Flexible	225	**JS1122BF**				JS1122BF			14	67
		<175	Heavy	225	**JS1125VF**						**JS1125VF**	10~14	67
		<175	Heavy	225		**JS1120CF**		**JS1120CF**			**JS1120CF**	9	68
		<250	Heavy	300	**JS1225VF**						**JS1225VF**	10~14	68
	Rør, profiler (massive)	<100	Progressive	150	**JS123XF**					**JS123XF**		8~14	67
	Køling: Skæreolie	<100	Flexible	150	**JS922BF**							14	67
	Maks. RPM 500~2000	<100	Heavy	150		**JS920CF**		**JS920CF**			**JS920CF**	9	68
		<175	Flexible	225	**JS1122BF**					**JS1122BF**		14	67
		<175	Heavy	225		**JS1120CF**		**JS1120CF**			**JS1120CF**	9	68
SPECIAL	**Gipsplader**												
	Fibercement	<215	Special	305		**JS1243HM**		**JS1243HM**				2	68
	Porøs beton, mursten	<215	Special	305		**JS1243HM**		**JS1243HM**				2	68

Tip: Anvendelse af smøremiddel kan forlænge klingnes levetid med op til 500%.

KLINGETYPE BESKRIVELSE

Forskellige klingetyper hjælper dig til at vælge den ideelle klinge!

BASIC: Omkostningseffektiv.

FLEXIBLE: Brydningsfri, lang levetid.

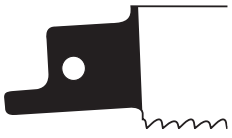
PROGRESSIVE: Hurtig skæring i tykt og tyndt materiale

TOP: Hurtig og effektiv.

HEAVY: Robust og præcis.

1/2" UNIVERSAL SKAFT

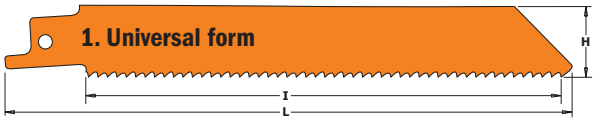
Passer til: AEG, B&D, Bosch, DeWalt, Fein, Flex, Hilti, Makita, Metabo, Milwaukee, Porter Cable, Ridgid, Rothenberger, Ryobi, Skil.



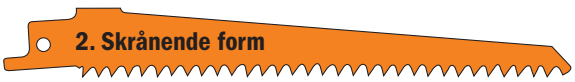
KLINGEFORM OG TYKKELSER

Bajonetsavklinger kan fremstilles i mange forskellige former og tykkelser. Krævende opgaver såsom opskæring af rør og lignende kræver en tyk klinge, mens mindre krævende opgaver kræver tyndere klinger.

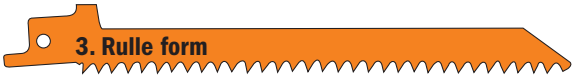
Klingeformerne er opdelt i tre kategorier nedenfor:



Universale klinger er til almindelig brug. Deres bredde garanterer en god skærestabilitet og fremragende kontrol. Dette muliggør lige kantskæring igennem mange forskellige materialer.



Skrånende klinger anvendes normalt til skæring af træ og til nedrivningsopgaver. Deres smalle spids giver mulighed for dyksavning og kurveskæring. Denne form er sjældent brugt til metal, da spidsen ikke har styrken, der kræves til denne type anvendelse.



Disse klinger er specielt brugt til kurve skæring. Jo smallere klingen er, jo mindre radius kan den skære.

JS617K



TRÆ · FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER · STOR VÆRDI · BASIS SNIT · HCS

Til groft træ uden søm (<100mm), beskæring af grønt træ (diameter <100mm), fremragende til kurve- og dyksavning.

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	150	130	19	1,25	8,5	3	**JS617K-5**



JS1111K



TRÆ · FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER · STOR VÆRDI · BASIS SNIT · HCS

Til groft træ uden søm (<175mm), brændetræ (diameter <175mm).

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	225	205	19	1,25	8,5	3	**JS1111K-5**



JS1617K



TRÆ · FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER · STOR VÆRDI · BASIS SNIT · HCS

Til groft træ uden søm (<250mm), beskæring af grønt træ (diameter <250mm).

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	300	280	19	1,25	8,5	3	**JS1617K-5**



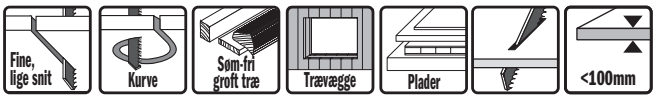
JS644D



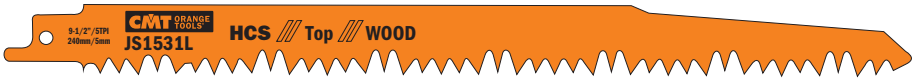
TRÆ · SLEBNE OG SPIDSEDE TÆNDER · FINT SNIT · HCS

Til byggetræ (<100mm), trævægge (<100mm), plader: spånplade, MDF (6-60mm), krydsfiner, plastik (<100mm) fremragende til dyksavning.

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	150	130	19	1,25	4,3	6	**JS644D-5**



JS1531L



TRÆ · SLEBNE OG SPIDSEDE TÆNDER · HURTIGT SNIT · HCS

Til groft træ uden søm (<190mm), beskæring af grønt træ (diameter <190mm), brændetræ (diameter <190mm).

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	240	220	19	1,50	5	5	**JS1531L-5**



JS2345X



TRÆ · SLEBNE OG SPIDSEDE TÆNDER · NEMT SNIT · FINT SNIT · HCS

Til byggetræ (<150mm), plader: spånplade, MDF (6-60mm), krydsfiner, plastik (<150mm). Problemfri fin skæring.

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	200	180	19	1,25	2,4-4	6-10	**JS2345X-5**



JS922HF



TRÆ OG METAL · FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER · LANG LEVETID · BIM 8% Co

Til pallereparation, træ med søm/metal (<100mm), metalplader, rør, aluminiumsprofiler (3-12mm).

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	150	130	19	0,90	2,5	10	**JS922HF-5**



JS1122HF



TRÆ OG METAL · FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER · LANG LEVETID · BIM 8% Co

Til pallereparation, træ med søm/metal (<175mm), metalplader, rør, aluminiumsprofiler (3-12mm), fleksibel planskæring.

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	225	205	19	0,90	2,5	10	**JS1122HF-5**
20	225	205	19	0,90	2,5	10	**JS1122HF-20**



JS3456XF



TRÆ OG METAL · FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER · EKSTREMT SNIT · LANG LEVETID · HURTIGT SNIT · BIM 8% Co

Til træ med søm/metal, spånplade (<150mm), metalplader, aluminiumsprofiler (3-18mm), glasfiber, plastik/epoxy (<150mm).

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	200	180	19	1,25	2,1-4,3	6-12	**JS3456XF-5**
ny 20	200	180	19	1,25	2,1-4,3	6-12	**JS3456XF-20**



JS725VFR



TRÆ OG METAL · FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER · VIBRATIONSFRI · NEMT SNIT · LANG LEVETID · BIM 8% Co

Speciel klinge til pallereparation. Skæredybde 150mm. Optimerede klingedimensioner for formindsket vibration.

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	200	180	19	1,27	2,1-3,2	8-12	**JS725VFR-5**
20	200	180	19	1,27	2,1-3,2	8-12	**JS725VFR-20**



JS922VF



TRÆ OG METAL · FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER · NEMT SNIT · LANG LEVETID · BIM 8% Co

Til træ med søm/metal (<100mm), metalplader, rør, aluminiumsprofiler (3-10mm), glasfiber, plastik/epoxy (<100mm).

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	150	130	19	0,90	1,8-2,6	10-14	**JS922VF-5**



JS1122VF



TRÆ OG METAL · FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER · NEMT SNIT · LANG LEVETID · BIM 8% Co

Til træ med søm/metal (<175mm), metalplader, rør, aluminiumsprofiler (3-10mm), glasfiber, plastik/epoxy (<175mm), fleksibel planskæring.

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	225	205	19	0,90	1,8-2,6	10-14	**JS1122VF-5**



JS1222VF



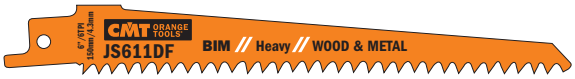
TRÆ OG METAL · FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER · NEMT SNIT · LANG LEVETID · BIM 8% Co

Til træ med søm/metal (<250mm), metalplader, aluminiumsprofiler (3-10mm), glasfiber, plastik/epoxy (<250mm), fleksibel planskæring.

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	300	280	19	0,90	1,8-2,6	10-14	**JS1222VF-5**



JS611DF



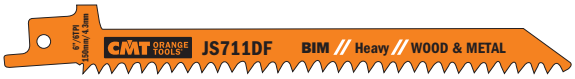
TRÆ OG METAL · FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER · NEMT SNIT · LANG LEVETID · BIM 8% Co

Til træ med søm/metal, spånplade (<100mm), plastik profiler (<100mm), glasfiber, plastik/epoxy (<50mm), vinduesrammer: træ + metal, gipsplader. Særdeles velegnet til dyksavning.

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	150	130	19	1,25	4,3	6	**JS611DF-5**



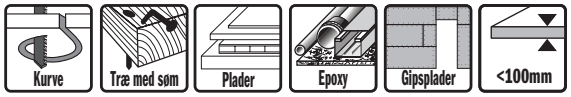
JS711DF



TRÆ OG METAL · FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER · NEMT SNIT · LANG LEVETID · BIM 8% Co

Til træ med søm/metal, spånplade (<100mm), glasfiber, plastik/epoxy (<50mm), gipsplader. Særdeles velegnet til kurvede snit.

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	150	130	12	1,25	4,3	6	**JS711DF-5**



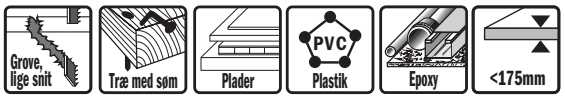
JS1111DF

TRÆ OG METAL | FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER | NEMT SNIT | LANG LEVETID | BIM 8% Co



Til træ med søm/metal, spånplade (<175mm), plastik profiler (diameter <175mm), glasfiber, plastik/epoxy (<50mm).

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	225	205	19	1,25	4,3	6	**JS1111DF-5**
ny 20	225	205	19	1,25	4,3	6	**JS1111DF-20**



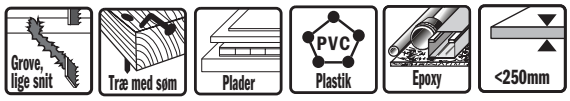
JS1411DF

TRÆ OG METAL | FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER | NEMT SNIT | LANG LEVETID | BIM 8% Co



Til træ med søm/metal, spånplade (<250mm), glasfiber, plastik/epoxy (<60mm).

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	300	280	19	1,25	4,3	6	**JS1411DF-5**



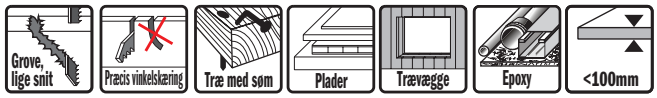
JS610VF

TRÆ OG METAL | FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER | NEDBRYDNING | EKSTREMT SNIT | BIM 8% Co



Til træ med søm/metal, træ, spånplade (<100mm), glasfiber, plastik/epoxy (<100mm), trævægge : træ/metal (<100mm), særdeles velegnet til rednings- og nedbrydningsarbejde.

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	150	130	22	1,60	3,2-5	5-8	**JS610VF-5**



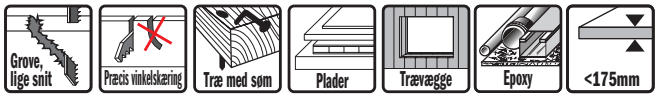
JS1110VF

TRÆ OG METAL | FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER | NEDBRYDNING | EKSTREMT SNIT | BIM 8% Co



Til træ med søm/metal, træ, spånplade (<175mm), glasfiber, plastik/epoxy (<175mm), trævægge : træ/metal (<175mm), særdeles velegnet til rednings- og nedbrydningsarbejde.

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	225	205	22	1,60	3,2-5	5-8	**JS1110VF-5**
ny 20	225	205	22	1,60	3,2-5	5-8	**JS1110VF-20**



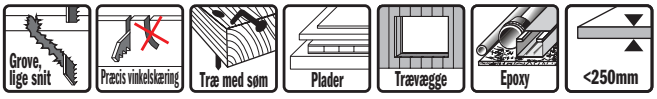
JS1210VF

TRÆ OG METAL | FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER | NEDBRYDNING | EKSTREMT SNIT | BIM 8% Co



Til træ med søm/metal, træ, spånplade (<250mm), glasfiber, plastik/epoxy (<250mm), trævægge : træ/metal (<250mm), særdeles velegnet til rednings- og nedbrydningsarbejde.

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	300	280	22	1,60	3,2-5	5-8	**JS1210VF-5**



JS641HM

SPECIAL · NEMT SNIT · FINT SNIT · EKSTRA LANG LEVETID · HW

HW TÆNDER



Til porøs beton, mursten, Eternit, fibercement, gipsplader, glasfiber, epoxy (<100mm), træ og søm, Eternit®, MDF.

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
2	150	130	19	1,25	4,3	6	**JS641HM-2**



JS922AF

METAL · FRÆSEDE OG BØLGEDE TÆNDER · NEMT SNIT · FINT SNIT · LANG LEVETID · BIM 8% Co



Til tynde metalplader (0,7-3mm), tynde rør og profiler (diameter <100mm), lette fine snit.

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	150	130	19	0,90	1	24	**JS922AF-5**



JS1122AF

METAL · FRÆSEDE OG BØLGEDE TÆNDER · NEMT SNIT · FINT SNIT · LANG LEVETID · BIM 8% Co



Til tynde metalplader (0,7-3mm), tynde rør og profiler (diameter <175mm), lette, fine snit og fleksible plansnit.

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	225	205	19	0,90	1	24	**JS1122AF-5**



JS922EF

METAL · FRÆSEDE OG BØLGEDE TÆNDER · LANG LEVETID · BIM 8% Co



Til tynde metalplader (1,5-4mm), rør og profiler (diameter <100mm).

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	150	130	19	0,90	1,4	18	**JS922EF-5**
20	150	130	19	0,90	1,4	18	**JS922EF-20**



JS1122EF

METAL · FRÆSEDE OG BØLGEDE TÆNDER · LANG LEVETID · BIM 8% Co



Til tynde metalplader (1,5-4mm), rør og profiler (diameter <100mm).

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	225	205	19	0,90	1,4	18	**JS1122EF-5**
20	225	205	19	0,90	1,4	18	**JS1122EF-20**



JS922BF





Til tykke metalplader (3-8mm), massive rør og profiler (diameter<100mm), hurtige snit.

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	150	130	19	0,90	1,8	14	**JS922BF-5**
20	150	130	19	0,90	1,8	14	**JS922BF-20**



JS1122BF





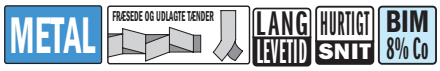
Til tykke metalplader (3-8mm), massive rør og profiler (diameter<175mm), fleksible plansnit, hurtige snit.

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	225	205	19	0,90	1,8	14	**JS1122BF-5**
20	225	205	19	0,90	1,8	14	**JS1122BF-20**



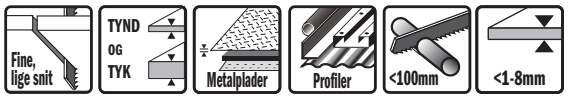
JS123XF





Til tynde og tykke metalplader (1,5-4mm), tynde og tykke profiler (diameter <100mm).

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	150	130	19	0,90	1,8-3,2	8-14	**JS123XF-5**



JS925VF





Til mellem-tykke til tykke metalplader (2-10mm), tyndvæggede og tykvæggede rør og profiler (<100mm). Ideel til nedbrydningsarbejde i metal. Lette, fine snit.

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	150	130	19	1,25	1,8-2,6	10-14	**JS925VF-5**



JS1025VF





Til mellem-tykke til tykke metalplader (2-10mm), tyndvæggede og tykvæggede rør og profiler (<150mm). Ideel til nedbrydningsarbejde i metal. Lette, fine snit.

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	200	180	19	1,25	1,8-2,6	10-14	**JS1025VF-5**



JS1125VF





Til mellem-tykke til tykke metalplader (2-10mm), tyndvæggede og tykvæggede rør og profiler (<175mm). Ideal til nedbrydningsarbejde i metal. Lette, fine snit.

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	225	205	19	1,25	1,8-2,6	10-14	**JS1125VF-5**



JS1225VF

METAL · FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER · NEDBRYDNING · NEMT SNIT · LANG LEVETID · BIM 8% Co



Til mellem-tykke til tykke metalplader (2-10mm), tyndvæggede og tykvæggede rør og profiler (<250mm). Ideel til nedbrydningsarbejde i metal. Lette, fine snit.

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	300	280	19	1,25	1,8-2,6	10-14	**JS1225VF-5**



JS920CF

METAL · FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER · NEDBRYDNING · EKSTREMT SNIT · LANG LEVETID · BIM 8% Co



Til tykke metalplader (4-12mm), tykvæggede rør, massive rør og profiler (<100mm). Ideel til rørskæring og rednings- og nedbrydningsarbejde. Kraftfuld, grov skæring.

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	150	130	22	1,60	2,9	9	**JS920CF-5**



JS1120CF

METAL · FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER · NEDBRYDNING · EKSTREMT SNIT · LANG LEVETID · BIM 8% Co



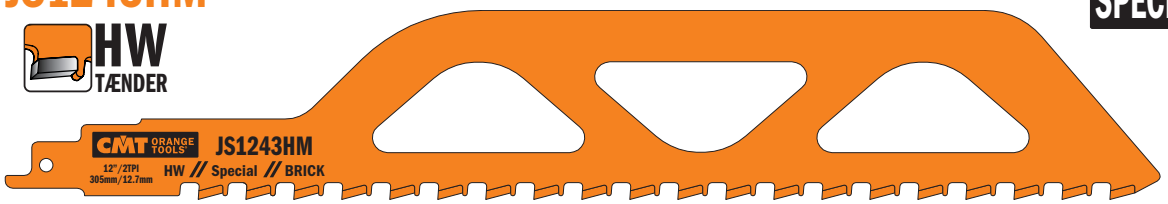
Til tykke metalplader (4-12mm), tykvæggede rør, massive rør og profiler (<175mm). Ideel til rørskæring og rednings- og nedbrydningsarbejde. Kraftfuld, grov skæring.

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
5	225	205	22	1,60	2,9	9	**JS1120CF-5**
20	225	205	22	1,60	2,9	9	**JS1120CF-20**



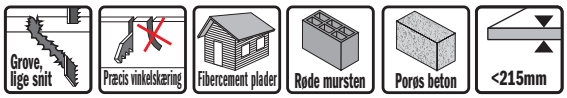
JS1243HM

SPECIAL · LANG LEVETID · HURTIGT SNIT · HW



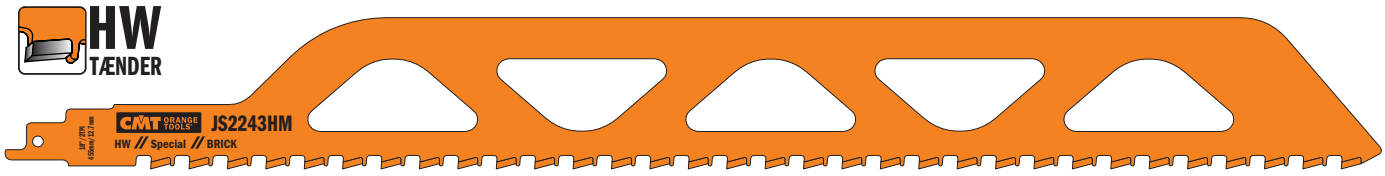
Til mellem-størrelses mursten op til 215mm materialetykkelse.

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
1	305	250	50	1,50	12,7	2	**JS1243HM**



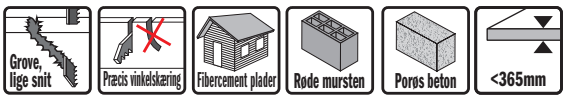
JS2243HM

SPECIAL · LANG LEVETID · HURTIGT SNIT · HW



Til store mursten op til 365mm materialetykkelse.

Pakke Antal	L mm	I mm	H mm	K mm	TS mm	TPI	VARENR. Universal skaft
1	455	400	50	1,50	12,7	2	**JS2243HM**





VÆRKTØJ TIL MULTISKÆRERE

PRODUKTER	SIDE
Starlock/StarlockPlus/StarlockMax optag	70~72
Ø klinger til træ & metal	73
Klinger til træ	74-75
Klinger til træ med søm	75-76
Klinger til træ & metal	77
Klinger til metal	77
Klinger til flisefuger m.m.	78
Raspere til flisefuger m.m.	79
Fuge- & mørtelfjernere	79
Skrabere til alle materialer	80
Poleringsskiver	81
Slibepapir til træ	81
Universal/SuperCut optag	82
Klinger til træ	83-84
Ø klinger til træ	85
Klinger til træ & metal	85-87
Ø klinger til træ & metal	87
Skrabere til alle materialer	88
Ø klinger til flisefuger m.m.	88-89
Raspere til flisefuger m.m.	89-90
Fuge- & mørtelfjernere	90
Poleringsskiver	91
Slibepapir til træ	91
Værktøjssæt til Oscillerende Multiskærer	92
CMT11 Oscillerende multiskærer	339





MAKSIMER DIN ARBEJDSPRÆSTATION

HCS
HIGH CARBON STÅL
Til skæring i træ og plast.

BIM 8% Co
BIMETAL MED 8 % KOBOLT
Til skæring i metal, søm, træ og plast.

BIM TiN
BIMETAL MED 8% KOBOLT OG TITANIUMSBELÆGNING
Til skæring i metal, søm, træ og plast, ekstrem ydelse og 30% længere levetid.

HW
HÅRDMETAL
Til skæring i træ, skruer og søm, fibercement, gips-plader, plast, metalplader, kobber, aluminium og rustfrit stål med dobbelt levetid.

HÅRDMETAL GRIT
HÅRDMETAL GRIT COATED
Til skæring af flisefuger, fordybninger i mange materialer såsom: gipsplader, porøs beton, epoxy og glasfiber.

DIAMANT GRIT
DIAMANT GRIT COATED
Til skæring af flisefuger, fordybninger i mange materialer såsom: gipsplader, porøs beton, epoxy og glasfiber.

STARLOCK: DET NYE SYSTEM

SKÆRING



















STARLOCK: DET NYE SYSTEM

SKÆRING OG SKRABNING







SKÆRING OG FILING





MULTI MATERIALER



SLIBNING OG RENGØRING





ANVENDELSE

- SLIBNING
- SAVNING
- ÅBNING AF SAMLINGER
- PLASTIKSKÆRING
- TÆPPEFJERNELSE
- DYKSKÆRING
- TRÆSKÆRING
- SKÆRING AF LAMINATPLADER
- AFKORTNING AF RØR
- SKÆRING AF SØM

DET RIGTIGE VÆRKTØJ TIL DE BEDSTE RESULTATER!

Kvik-diagram, farvemarkeringer og piktogrammer hjælper med at vælge det rigtige værktøj til din opgave.

TRÆ | **TRÆ OG SØM** | **TRÆ OG METAL** | **METAL** | **MULTI-MAT** | **MURVÆRK**



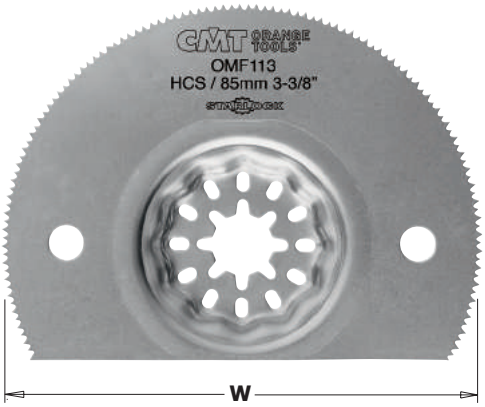
STARLOCK: DET NYE SYSTEM INDENFOR OSCILLERENDE MULTISKÆRERE

Starlock giver ekstremt pålidelige og hurtige værktøjsskift i rekordtid på mindre end 3 sekunder. Det garanterer også en sikker pasform og derfor maksimal kraftoverførsel. Resultat: op til ca. 35 % hurtigere ydeevne afhængigt af tilbehøret, mærkbart forbedret præcision og reduceret støj. For at beskytte de enkelte værktøjer fra overbelastning og skader, er systemet opdelt i 3 præstationsklasser:
Starlock, StarlockPlus og StarlockMax.
Potentialet i et oscillerende værktøj kan kun udnyttes fuldt ud med det rigtige tilbehør.
Den ekstraordinære kvalitet og levetid for vores tilbehør kombineret med de perfekte resultater leverer fremragende værdi for pengene.

HVILKE MÆRKER MULTISKÆRERE ER VÆRKTØJERNE KOMPATIBLE MED?	STARLOCK  SL	STARLOCK PLUS  SLP	STARLOCK MAX  SLM
AEG	●		
Bosch	●	●	●
CMT	●		
Craftsman	●	●	
Dewalt	●		
Dremel	●		
Einhell	●		
Fein Multi Talent/Multi Master	●	●	
Fein Supercut Automotive/Construction	●	●	●
Festool Vecturo	●	●	●
Hitachi	●		
Makita	●	●	
Metabo	●		
Milwaukee	●	●	
Ridgid	●		
Rockwell	●	●	
Ryoby	●	●	
Skil	●	●	
Worx	●		

Nogle mærker kræver en adapter.

OMF113 STARLOCK



85mm forkrøppet segment savklinge til bløde materialer.

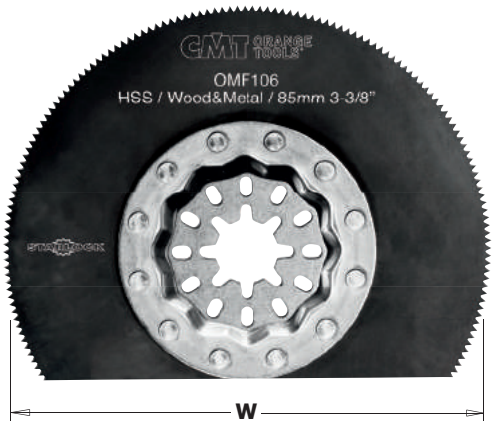
MULTI-MAT HCS

Blødt træ | Stavlimet træ | Plastik

Egenskaber: HCS med forstærkede tænder.
Materialer: Kun til bløde materialer.
Anvendelse: Ideel til arbejde i hjørner, og hvor skæring skal flugte med overfladen.

Pakkeantal	W mm	K mm	TS mm	TPI	Varenummer Starlock optag
1	85	0,8	1,5	17	**OMF113-X1**
5	85	0,8	1,5	17	**OMF113-X5**

OMF106 STARLOCK



85mm forkrøppet segment savklinge til metal og træ.

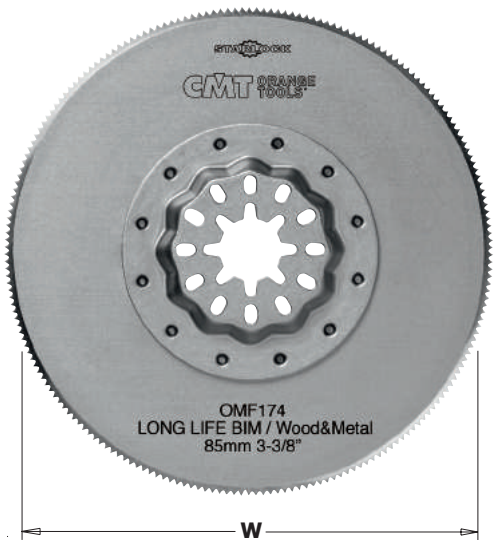
TRÆ OG METAL HSS

Hårdt/Blødt træ | Plastik | Aluminium | Metalplader | Ikke-jernholdig metal | Glasfiber | Kobber Zink Ikke-jernholdig metal | Rør, profiler | Epoxy

Egenskaber: HSS med metal fortanding.
Materialer: Til plastik, glasfiber, GRP, træ, parket, fjernelse af vindueskit, messing, bronze og metalplader op til 2mm.
Anvendelse: Ideel til arbejde i hjørner, og hvor skæring skal flugte med overfladen.

Pakkeantal	W mm	K mm	TS mm	TPI	Varenummer Starlock optag
1	85	0,5	1,34	19	**OMF106-X1**
5	85	0,5	1,34	19	**OMF106-X5**

OMF174 STARLOCK



85mm forkrøppet rund savklinge til metal og træ. Lang Levetid.

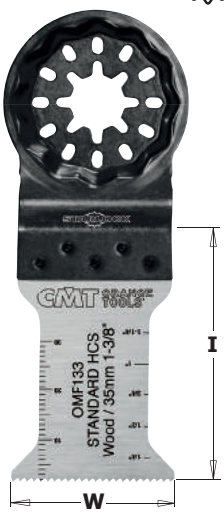
TRÆ OG METAL BIM 8% Co

Hårdt/Blødt træ | Plastik | Aluminium | Metalplader | Kobber Zink Ikke-jernholdig metal | Rør, profiler | Glasfiber | 130% LÆNGERE LEVETID | LANG LEVETID

Egenskaber: BiMetal med 8% Kobolt tænder. Lang levetid.
Materialer: Til plastik, glasfiber, GRP, træ, parket, fjernelse af kitfals, messing, bronze og metalplader op til 2mm.
Anvendelse: Ideel til arbejde i hjørner, og hvor skæring skal flugte med overfladen.

Pakkeantal	W mm	K mm	TS mm	TPI	Varenummer Starlock optag
1	85	0,7	1,27	20	**OMF174-X1**
5	85	0,7	1,27	20	**OMF174-X5**

OMF133 STARLOCK

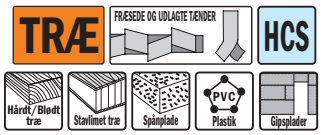


35mm Skæring og afkortning af træ.

Egenskaber: HCS med hærdede tænder.

Materialer: Træ op til 50mm tykkelse, gipsplader og blødt plastik.

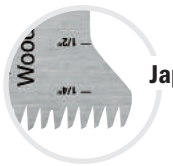
Anvendelse: Tilgår let ethvert område af materialet. Høj skærekvalitet og hastighed.



Pakkeantal	W mm	I mm	TS mm	TPI	Varenummer Starlock optag
1	35	50	1,4	18	**OMF133-X1**
5	35	50	1,4	18	**OMF133-X5**
50	35	50	1,4	18	**OMF133-X50**

OMF126 STARLOCK





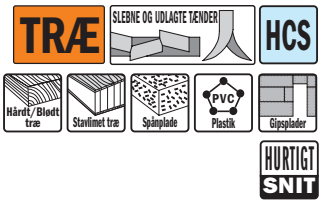
Japan fortanding

35mm Præcisionssnit med "Japan" fortanding til træ.

Egenskaber: HCS med "Japanske" dobbeltrækkede hærdede tænder.

Materialer: Træ op til 50mm tykkelse, gipsplader og blødt plastik.

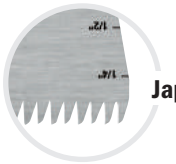
Anvendelse: Tilgår let ethvert område af materialet. Høj skærekvalitet, maksimal præcision og hastighed.



Pakkeantal	W mm	I mm	TS mm	TPI	Varenummer Starlock optag
1	35	50	1,75	14	**OMF126-X1**
5	35	50	1,75	14	**OMF126-X5**
50	35	50	1,75	14	**OMF126-X50**

OMF198 STARLOCK PLUS





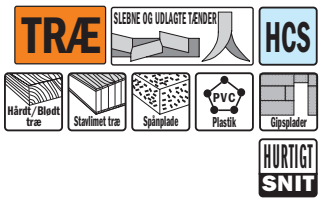
Japan fortanding

45mm Præcisionssnit med "Japan" fortanding til træ.

Egenskaber: HCS med "Japanske" dobbeltrækkede hærdede tænder.

Materialer: Træ op til 50mm tykkelse, gipsplader og blødt plastik.

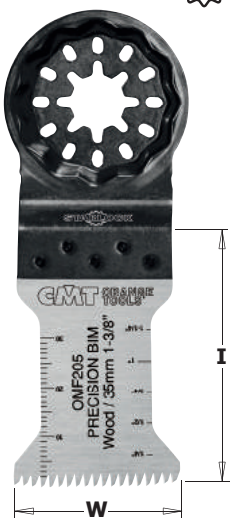
Anvendelse: Høj skærekvalitet, maksimal præcision og hastighed. Medium bredde med mange anvendelsesmuligheder.



Pakkeantal	W mm	I mm	TS mm	TPI	Varenummer StarlockPlus optag
1	45	50	1,75	14	**OMF198-X1**
5	45	50	1,75	14	**OMF198-X5**
50	45	50	1,75	14	**OMF198-X50**

OMF205 STARLOCK

35mm Præcisionssnit med "Japan" fortanding til træ.
Lang Levetid.





Japan fortanding
Med reduceret tandhøjde
for længere levetid.

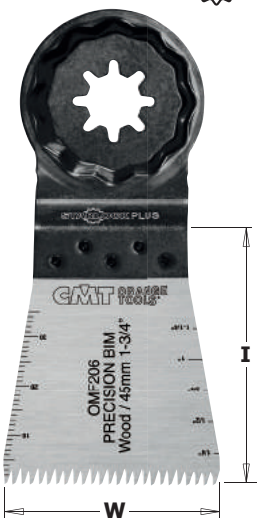
TRÆ · SLEBNE OG UDLAGTE TÆNDER · BIM 8% Co
Hårdt/Blødt træ · Stavlimet træ · Spånplade · PVC Plastik · Gipsplader
LANG LEVETID · HURTIGT SNIT

Egenskaber: BiMetal 8% kobolt med "Japanske" dobbeltrækkede hærdede tænder. Garanteret lang levetid.
Materialer: Træ op til 50mm tykkelse, gipsplader og blødt plastik.
Anvendelse: Tilgår let ethvert område af materialet.
Høj skærekvalitet, maksimal præcision og hastighed.

Pakkeantal	W mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER Starlock optag
1	35	50	1,75	14	**OMF205-X1**
5	35	50	1,75	14	**OMF205-X5**
50	35	50	1,75	14	**OMF205-X50**

OMF206 STARLOCK PLUS

45mm Præcisionssnit med "Japan" fortanding til træ.
Lang Levetid.





Japan fortanding
Med reduceret tandhøjde
for længere levetid.

TRÆ · SLEBNE OG UDLAGTE TÆNDER · BIM 8% Co
Hårdt/Blødt træ · Stavlimet træ · Spånplade · PVC Plastik · Gipsplader
LANG LEVETID · HURTIGT SNIT

Egenskaber: BiMetal 8% kobolt med "Japanske" dobbeltrækkede hærdede tænder. Garanteret lang levetid.
Materialer: Træ op til 50mm tykkelse, gipsplader og blødt plastik.
Anvendelse: Tilgår let ethvert område af materialet. Høj skærekvalitet, maksimal præcision og hastighed. Medium bredde med mange anvendelsesmuligheder.

Pakkeantal	W mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER Starlock optagPlus
1	45	50	1,75	14	**OMF206-X1**
5	45	50	1,75	14	**OMF206-X5**
50	45	50	1,75	14	**OMF206-X50**

OMF184 STARLOCK

10mm Skæring og afkortning af træ og søm.
Lang Levetid.



TRÆ OG SØM · FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER · BIM 8% Co
Hårdt/Blødt træ · Træ med søm · PVC Plastik · Gipsplader · Epoxy · Glasfiber
LANG LEVETID

Egenskaber: BiMetal 8% kobolt. Lang levetid.
Materialer: Træ og træ med søm op til 5mm i diameter, gipsplader, plastik og glasfiber.
Anvendelse: Ekstrem holdbar og robust. Kort og meget smal form, ideel til små riller.

Pakkeantal	W mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER Starlock optag
1	10	30	1,4	18	**OMF184-X1**
5	10	30	1,4	18	**OMF184-X5**
50	10	30	1,4	18	**OMF184-X50**

OMF183 STARLOCK



20mm Skæring og afkortning af træ og søm. Lang Levetid.

EGENSKABER: BiMetal 8% kobolt. Lang levetid.

MATERIALER: Træ og træ med søm op til 5mm i diameter, gipsplader, plastik og glasfiber.

ANVENDELSE: Ekstrem holdbar og robust. Kort og meget smal form, ideel til små riller.

TRÆ OG SØM | FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER | BIM 8% Co | Hårdt/Blødt træ | Træ med søm | PVC Plastik | Gipsplader | Epoxy | Glasfiber | LANG LEVETID

PAKKEANTAL	W mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER Starlock optag
1	20	34	1,4	18	**OMF183-X1**
5	20	34	1,4	18	**OMF183-X5**
50	20	34	1,4	18	**OMF183-X50**

OMF160 STARLOCK



35mm Skæring og afkortning af træ og søm. Lang levetid.

EGENSKABER: BiMetal 8% kobolt. Lang levetid.

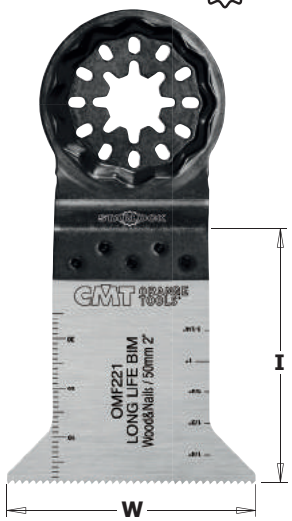
MATERIALER: Træ og træ med søm op til 5mm i diameter, gipsplader, plastik og glasfiber.

ANVENDELSE: Tilgår let ethvert område af materialet. Høj skærekvalitet, maksimal præcision og hastighed.

TRÆ OG SØM | FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER | BIM 8% Co | Hårdt/Blødt træ | Træ med søm | PVC Plastik | Gipsplader | Epoxy | Glasfiber | LANG LEVETID

PAKKEANTAL	W mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER Starlock optag
1	35	50	1,4	18	**OMF160-X1**
5	35	50	1,4	18	**OMF160-X5**
50	35	50	1,4	18	**OMF160-X50**

OMF221 STARLOCK



28mm Skæring og afkortning af træ og søm. Lang Levetid.

EGENSKABER: BiMetal 8% kobolt. Lang levetid.

MATERIALER: Træ og træ med søm op til 5mm i diameter, gipsplader, plastik og glasfiber.

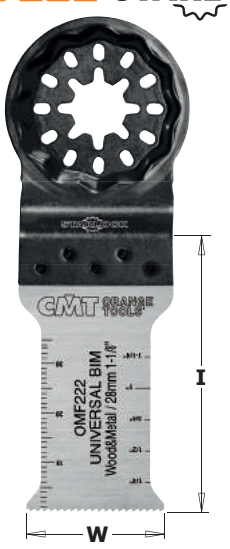
ANVENDELSE: Tilgår let ethvert område af materialet. Høj skærekvalitet, maksimal præcision og hastighed.

TRÆ OG SØM | FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER | BIM 8% Co | Hårdt/Blødt træ | Træ med søm | PVC Plastik | Gipsplader | Epoxy | Glasfiber | Kobber/Zink Ikke-jernholdig metal | LANG LEVETID

PAKKEANTAL	W mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER Starlock optag
1	50	50	1,4	18	**OMF221-X1**
5	50	50	1,4	18	**OMF221-X5**
50	50	50	1,4	18	**OMF221-X50**

OMF222 STARLOCK

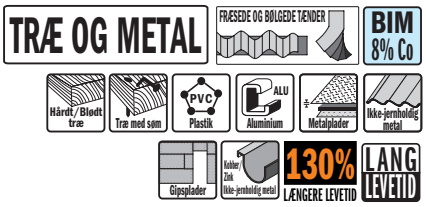
28mm Skær til træ og metal.



EGENSKABER: BiMetal 8% kobolt med fræsede og bølgede tænder.

MATERIALER: Til metalplader op til 2mm i tykkelsen, aluminiumsprofiler, kobber- og messingrør, træ, gipsplader og plastik.

ANVENDELSE: Tilgår let ethvert område af materialet. Høj skærekvalitet og hastighed.



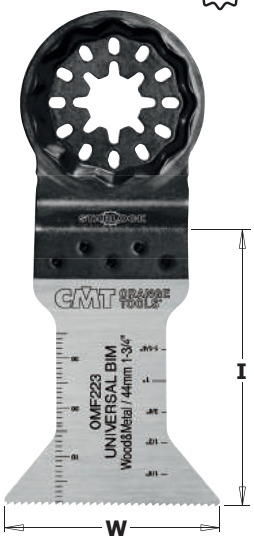
PAKKEANTAL	W mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER Starlock optag
1	28	55	1,4	18	**OMF222-X1**
5	28	55	1,4	18	**OMF222-X5**
50	28	55	1,4	18	**OMF222-X50**



BØLGET UNIVERSAL FORTANDING

OMF223 STARLOCK

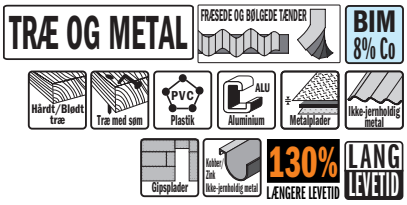
44mm Skær til træ og metal.



EGENSKABER: BiMetal 8% kobolt med fræsede og bølgede tænder.

MATERIALER: Til metalplader op til 2mm i tykkelsen, aluminiumsprofiler, kobber- og messingrør, træ, gipsplader og plastik.

ANVENDELSE: Tilgår let ethvert område af materialet. Høj skærekvalitet og hastighed.



PAKKEANTAL	W mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER Starlock optag
1	44	55	1,4	18	**OMF223-X1**
5	44	55	1,4	18	**OMF223-X5**
50	44	55	1,4	18	**OMF223-X50**



BØLGET UNIVERSAL FORTANDING

OMF157 STARLOCK

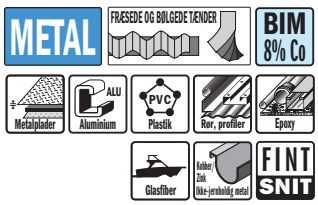
30mm Skær til metal. Fint snit.



EGENSKABER: BiMetal 8% kobolt med tyndt og fint snit.

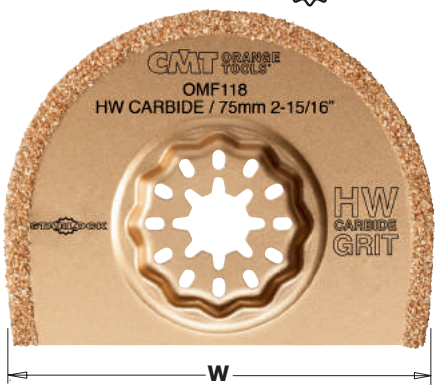
MATERIALER: Til metalplader op til 2mm i tykkelsen, aluminiumsprofiler, kobber- og messingrør, GRP.

ANVENDELSE: Præcis og nem at styre. Meget tynde snit. Smalt design på kroppen, der giver et hurtig snit og god spånafgang.



PAKKEANTAL	W mm	I mm	TS mm	TPI	VARENUMMER Starlock optag
1	30	50	1,2	21	**OMF157-X1**
5	30	50	1,2	21	**OMF157-X5**
50	30	50	1,2	21	**OMF157-X50**

OMF118 STARLOCK



75mm forkrøppet segmentsavklinge med Hårdmetal grit.

MURVÆRK HÅRDMETAL GRIT

Keramik · Gasbeton · Sten · Epoxy · Røde mursten

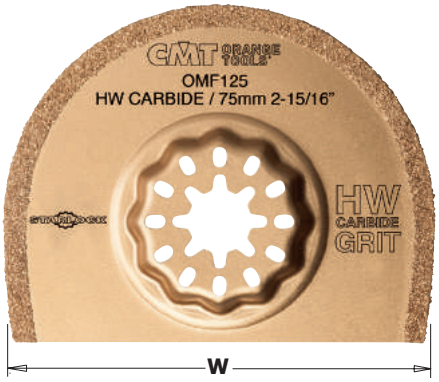
EGENSKABER: Hårdmetal grit.

MATERIALER: Forkrøppet segmentsavklinge til flisefuger, gipsplader, gasbeton og restaurering af samlinger i plankedæk.

ANVENDELSE: Beregnet til meget hård epoxyharpiks eller flisefuger. Velegnet til fræsning af riller i gasbeton, og til nedfræsning af kabler og rør. Ideel til arbejde tæt på hjørner og kanter. Skærebredde ca. 2.2mm.

PAKKEANTAL	W mm	K mm	VARENUMMER Starlock optag
1	75	2,2	**OMF118-X1**
5	75	2,2	**OMF118-X5**

OMF125 STARLOCK



75mm forkrøppet segmentsavklinge med Hårdmetal grit.

MURVÆRK HÅRDMETAL GRIT

Keramik · Gasbeton · Sten · Epoxy · Røde mursten

EGENSKABER: Hårdmetal grit.

MATERIALER: Forkrøppet segmentsavklinge til flisefuger, gipsplader, gasbeton og restaurering af samlinger i plankedæk.

ANVENDELSE: Beregnet til meget hård epoxyharpiks eller flisefuger. Velegnet til fræsning af riller i gasbeton, og til nedfræsning af kabler og rør. Ideel til arbejde tæt på hjørner og kanter. Skærebredde ca. 1.2mm.

PAKKEANTAL	W mm	K mm	VARENUMMER Starlock optag
1	75	1,2	**OMF125-X1**
5	75	1,2	**OMF125-X5**

OMF114 STARLOCK



75mm forkrøppet segmentsavklinge Diamant belagt. Ekstra Lang levetid.

MURVÆRK DIAMANT GRIT LANG LEVETID

Keramik · Gasbeton · Sten · Røde mursten · Epoxy · Trass Epoxy

EGENSKABER: Diamant belagt for forlænget levetid.

MATERIALER: Forkrøppet segmentsavklinge til flisefuger, gipsplader, gasbeton og restaurering af samlinger i plankedæk.

ANVENDELSE: Til hyppig brug og udfordrende opgaver i meget hårdt epoxyharpiks eller flisefuger, samt fræsning af vægsamlinger og gulve. Velegnet til fræsning af riller i gasbeton, og til nedfræsning af kabler og rør. Ideel til arbejde tæt på hjørner og kanter. Skærebredde ca. 2.2mm.

PAKKEANTAL	W mm	K mm	VARENUMMER Starlock optag
1	75	2,2	**OMF114-X1**
5	75	2,2	**OMF114-X5**

OMF002 STARLOCK PLUS



45mm Dobbeltsidet Hårdmetal grit fingerspids rasp.



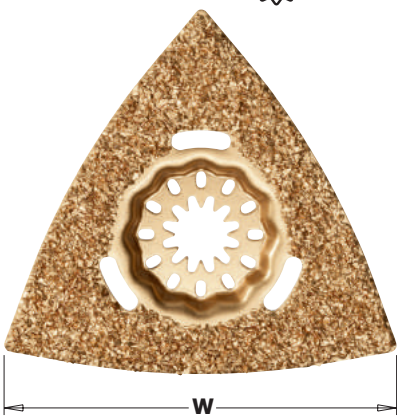
EGENSKABER: Hårdmetal grit på begge sider.

MATERIALER: Fingerspids rasp til fliser, gipsplader, gasbeton, træ etc.

ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Fjernelse af mørtel og fliseklæber. Fjernelse af tæppelimsrester. Grovslibning af spartelmasse, fliseklæb, beton, sten, træ, glasfiber og plastik.

PAKKEANTAL	W mm	I mm	VARENUMMER Starlock optag
1	33	45	**OMF002-X1**

OMF001 STARLOCK



80mm Hårdmetal grit Delta rasp.



EGENSKABER: Hårdmetal grit.

MATERIALER: Delta rasp til fliser, gipsplader, gasbeton, træ og tæpper.

ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Fjernelse af mørtel og fliseklæber. Fjernelse af tæppelimsrester. Grovslibning af spartelmasse, fliseklæb, beton, sten og træ.

PAKKEANTAL	W mm	VARENUMMER Starlock optag
1	80	**OMF001-X1**

OMF243 STARLOCK MAX



57mm Diamant belagt segment savklinge. Ekstra lang levetid.



EGENSKABER: Diamant belagt for forlænget levetid.

MATERIALER: "Hammer" klinge til flisefuger, marmor, epoxy harpiks.

ANVENDELSE: Til hyppig brug og udfordrende opgaver såsom fjernelse af flisefuger. Det specielle design tillader aggressiv skæring, uden at beskadige flisen. Udskæring af marmor- og lign. materialer. Nedfræsning af kanaler i gips, mursten, pimpsten og Honeycombsten. Ideel til hjørner og kanter uden overskæring. Skærebredde ca. 2,2mm.

PAKKEANTAL	W mm	K mm	VARENUMMER StarlockMax optag
1	60	2,2	**OMF243-X1**

OMF226 STARLOCK



52mm Fast skraber til alle materialer.

MULTI-MAT | 52mm | 80mm | Skarpt Blad | HL | Maling | Keramik | Tæppe

EGENSKABER: HL fast skraber.

ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Fjernelse af mørtel- eller fliseklæber. Fjernelse af lak, hårde tæppe-limrester.

PAKKEANTAL	W mm	K mm	VARENUMMER Starlock optag
1	52	0,8	**OMF226-X1**

OMF165 STARLOCK



52mm Fleksibel skraber til alle materialer.

MULTI-MAT | 52mm | 80mm | Skarpt Blad | HL | Maling | Keramik | Tæppe

EGENSKABER: HL Fleksibel skraber.

ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Fjernelse af bløde tæppelim-rester. Fjernelse af malingsrester. Fjernelse af silikonesamlinger.

PAKKEANTAL	W mm	K mm	VARENUMMER Starlock optag
1	52	0,4	**OMF165-X1**

OMF245 STARLOCK



70mm Skæreblad "champignon formet".

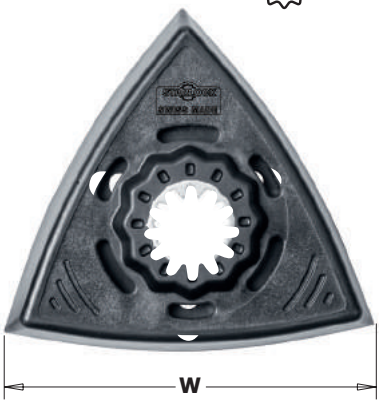
MULTI-MAT | 70mm | Skarpt Blad | HL

EGENSKABER: HL Skæreblad "champignon formet"

ANVENDELSE: Til skæring i silikone og blød fugemasse og til adskillelse af termoruder.

PAKKEANTAL	W mm	K mm	VARENUMMER Starlock optag
5	70	0,4	**OMF245-X5**

OMF136 STARLOCK



93mm Delta slibesål, perforeret.

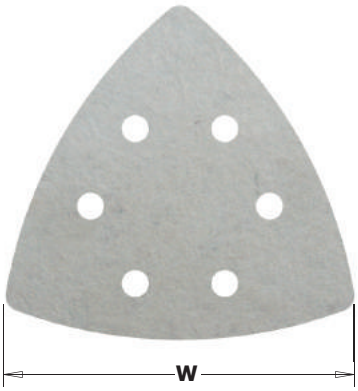
MULTI-MAT

EGENSKABER: Perforeret slibesål med mikro Velcro® fastgørelsessystem. Hurtige, nemme skift af slibepapir.

ANVENDELSE: Perfekt slebne overflader på alle typer af materialer, med det omfattende udvalg af slibepapir.

PAKKEANTAL	W mm	VARENUMMER Starlock optag
1	93	**OMF136-X1**

OMA30000



93mm Delta polerskive, perforeret.

MULTI-MAT

Glas · Hårdt/Blødt træ · Metalplader

EGENSKABER: Perforeret polerskive med mikro Velcro® fastgørelsessystem. Anvendes sammen med varenummer OMM30, OMS30 eller OMF136.

ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Velegnet til at bringe træets årer frem (rustikt udseende). Fjernelse af rust og matering af lak. Fjernelse af snavs og aflejringer uden at ændre emneoverfladen.

PAKKEANTAL	W mm	VARENUMMER
4	93	**OMA30000-X4**

OMA30



93mm Aluminium-oxid Delta Slibepapir til Træ, perforeret.

TRÆ

Byggematerialer · Krydsfiner · Hårdt/Blødt træ

EGENSKABER: Delta Slibepapir med mikro Velcro® fastgørelsessystem. Anvendes sammen med varenummer OMM30, OMS30 eller OMF136.

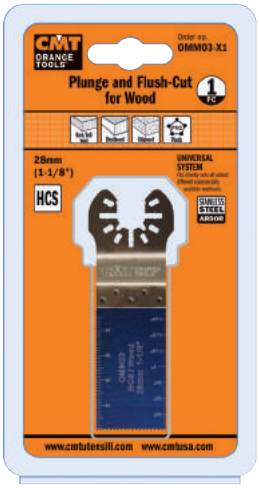
ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Velegnet til slibning af alle typer træ, spånplader, krydsfiner, byggeplader. Grovslibning af ru, ujævne bjælker og brædder. Bedste resultat opnås med støvudsugning. Aluminium-oxid slibekorn og fuld harpiksbinding garanterer høj afslibnings evne.

PAKKEANTAL	W mm	GRIT	VARENUMMER
10	93	40	**OMA30040-X10**
10	93	60	**OMA30060-X10**
10	93	80	**OMA30080-X10**
10	93	100	**OMA30100-X10**
10	93	120	**OMA30120-X10**
10	93	180	**OMA30180-X10**
10	93	240	**OMA30240-X10**

DET RIGTIGE VÆRKTØJ TIL DE BEDSTE RESULTATER!

Kvik-diagram, farvemarkeringer og piktogrammer hjælper med at vælge det rigtige værktøj til din opgave.

TRÆ



TRÆ OG METAL



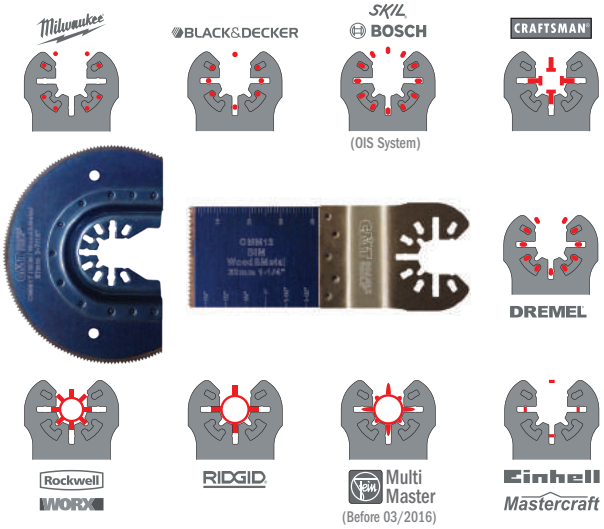
MULTI-MAT

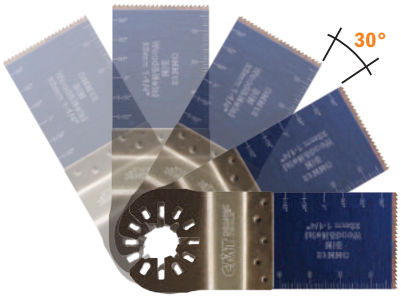


MURVÆRK



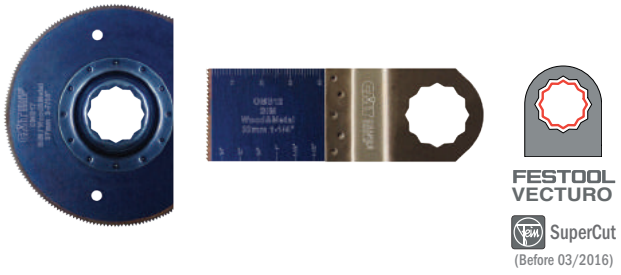
CMT Universal optag passer direkte på alle forskellige tilgængelige multiværktøjer til professionelle brugere.

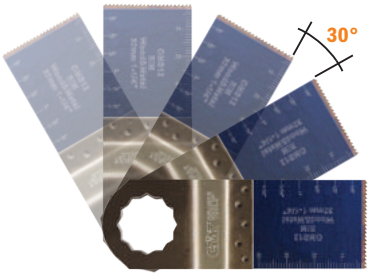




Værktøjsoptagets positionering gør det muligt at montere klingen i 30 graders trin.

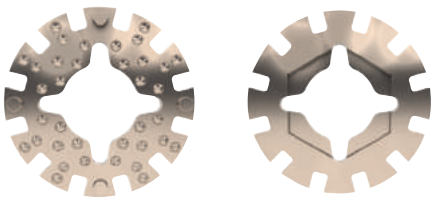
Fein® SuperCut optag passer direkte på disse modeller





Værktøjsoptagets positionering gør det muligt at montere klingen i 30 graders trin.

OMA31



Universale adaptere

Slidstærke universale adaptere giver dig mulighed for at bruge multiværktøjer der ikke har matchende optag. Passer perfekt og glider ikke.
Anvendes til Bosch, Chicago, Craftsman, Dremel, Fein, Makita, Milwaukee, Mastercraft, Ozito, Aeg, Ridgid, Rockwell, Smart, Worx.

PAKKEANTAL	VARENUMMER
2	OMA31-X2

OMM01 OMS01

Universal optag

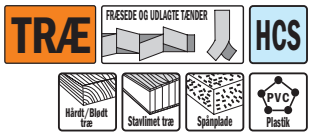


Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag



10mm Til skæring i træ.

EGENSKABER: HCS med hærdede tænder.
MATERIALER: Træ, stavlimet træ, spånplader, plast, rør og profiler.
ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Til installation af ventilationsriste. Skæring i møbelelementer. Udskæring til stikkontakter. Rettelser af arbejde i træ. Udskæring til låse og hængsler. Vindues- og dørbearbejdning.

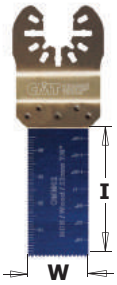




PAKKEANTAL	W mm	I mm	TPI	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
1	10	28	18	**OMM01-X1**	**OMS01-X1**

OMM02 OMS02

Universal optag

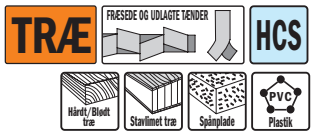


Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag



22mm Til skæring i træ.

EGENSKABER: HCS med hærdede tænder.
MATERIALER: Træ, stavlimet træ, spånplader, plast, rør og profiler.
ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Til installation af ventilationsriste. Skæring i møbelelementer. Udskæring til stikkontakter. Afkortning af trækomponenter såsom dyvler og tapper. Vindues- og dørbearbejdning.





PAKKEANTAL	W mm	I mm	TPI	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
1	22	48	18	**OMM02-X1**	**OMS02-X1**
5	22	48	18	**OMM02-X5**	**OMS02-X5**

OMM03 OMS03

Universal optag

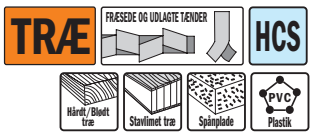


Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag



28mm Til skæring i træ.

EGENSKABER: HCS med hærdede tænder.
MATERIALER: Træ, stavlimet træ, spånplader, plast, rør og profiler.
ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Til installation af ventilationsriste. Skæring i møbelelementer. Udskæring til stikkontakter. Afkortning af trækomponenter såsom dyvler og tapper. Vindues- og dørbearbejdning.

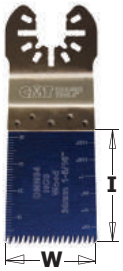




PAKKEANTAL	W mm	I mm	TPI	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
1	28	48	18	**OMM03-X1**	**OMS03-X1**
50	28	48	18	**OMM03-X50**	**OMS03-X50**

OMM04 OMS04

Universal optag

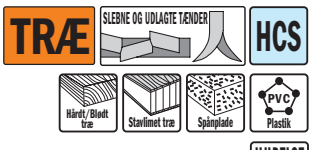


Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag



34mm Præcisionssnit med "Japan" fortanding til træ.

EGENSKABER: HCS med "Japanske" dobbelt-rækkede hærdede tænder.
MATERIALER: Træ, tømmer, stavlimet træ og spånplader.
ANVENDELSE: Slebne og udlagte tænder der giver ren, hurtig skæring i blødt træ og tømmer. Dette tandmønster med sine længere tænder, giver dig mulighed for at begynde fra et præcist punkt, ved at placere bladet på emnet og ned i træet.





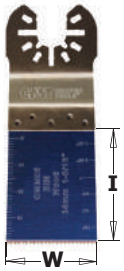
PAKKEANTAL	W mm	I mm	TPI	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
1	34	40	14	**OMM04-X1**	**OMS04-X1**
5	34	40	14	**OMM04-X5**	**OMS04-X5**
50	34	40	14	**OMM04-X50**	**OMS04-X50**



Japan fortanding

OMM05 / OMS05

Universal optag / Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag





34mm Til skæring i træ. Ekstra lang levetid.

EGENSKABER: BiMetal med 8% Kobolt tænder som garanterer ekstra lang levetid.

MATERIALER: Træ, stavlimet træ, spånplader, plast, rør og profiler.

ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Til installation af ventilationsriste. Skæring i møbelelementer. Udskæring til stikkontakter. Afkortning af trækomponenter såsom dyvler og tapper. Vindues- og dørbearbejdning.





PAKKEANTAL	W mm	I mm	TPI	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
1	34	40	18	OMM05-X1	OMS05-X1
5	34	40	18	OMM05-X5	OMS05-X5
50	34	40	18	OMM05-X50	OMS05-X50

OMM36 / OMS36

Universal optag / Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag







Japan fortanding

45mm Præcisionssnit med "Japan" fortanding til træ.

EGENSKABER: HCS med "Japanske" dobbeltrækkede hærdede tænder.

MATERIALER: Træ, tømmer, stavlimet træ og spånplader.

ANVENDELSE: Slebne og udlagte tænder der giver en ren, hurtig skæring i blødt træ og tømmer. Dette tandmønster med sine længere tænder giver dig mulighed for at begynde at skære fra et præcist punkt, ved at placere bladet på emnet og save ned i træet. Ideel bredde til at save lange, flade, lodrette udskæringer i f.eks. dørkarme og fodpaneler.

ny

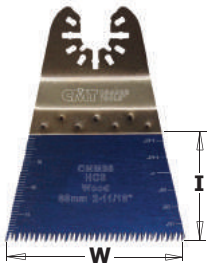




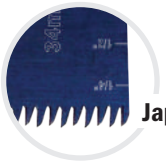
PAKKEANTAL	W mm	I mm	TPI	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
5	45	50	14	OMM36-X5	OMS36-X5
50	45	50	14	OMM36-X50	OMS36-X50

OMM06 / OMS06

Universal optag / Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag







Japan fortanding

68mm Præcisionssnit med "Japan" fortanding til træ.

EGENSKABER: HCS med "Japanske" dobbeltrækkede hærdede tænder.

MATERIALER: Træ, tømmer, stavlimet træ og spånplader.

ANVENDELSE: Slebne og udlagte tænder der giver en ren, hurtig skæring i blødt træ og tømmer. Dette tandmønster med sine længere tænder giver dig mulighed for at begynde at skære fra et præcist punkt, ved at placere bladet på emnet og save ned i træet. Ideel bredde til at save lange, flade, lodrette udskæringer i f.eks. dørkarme og fodpaneler.

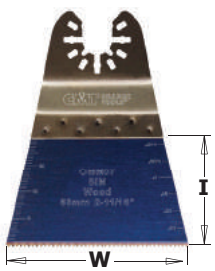




PAKKEANTAL	W mm	I mm	TPI	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
1	68	40	14	OMM06-X1	OMS06-X1
5	68	40	14	OMM06-X5	OMS06-X5
50	68	40	14	OMM06-X50	OMS06-X50

OMM07 / OMS07

Universal optag / Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag





68mm Til skæring i træ. Ekstra lang levetid.

EGENSKABER: BiMetal med 8% Kobolt tænder som garanterer ekstra lang levetid.

MATERIALER: Træ, stavlimet træ, spånplader, plast, rør og profiler.

ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Til installation af ventilationsrister. Skæring i møbelelementer. Udskæring til stikkontakter. Afkortning af trækomponenter såsom dyvler og tapper. Vindues- og dørbearbejdning.

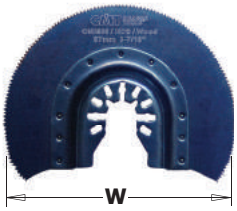




PAKKEANTAL	W mm	I mm	TPI	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
1	68	40	18	OMM07-X1	OMS07-X1
5	68	40	18	OMM07-X5	OMS07-X5
50	68	40	18	OMM07-X50	OMS07-X50

OMM08 / OMS08

OMM08: Universal optag
OMS08: Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag





Ø87mm Forsat/Forkrøppet klinge til træ

TRÆ · FRÆSEDE OG BØLGEDE TÆNDER · HCS · Hårdt/Blødt træ · Stavlimet træ · Spånplade · PVC Plastik

EGENSKABER: HCS med hærdede tænder.
MATERIALER: Træ, stavlimet træ, spånplader, plast, rør og profiler.
ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Til installation af ventilationsrister. Skæring i møbelelementer. Udskæring til stikkontakter. Afkortning af trækomponenter såsom dyvler og tapper. Afkortning af plastikrør (PVC).

PAKKEANTAL	W mm	TPI	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
1	87	18	OMM08-X1	OMS08-X1

OMM09 / OMS09

OMM09: Universal optag
OMS09: Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag





10mm Til skæring i træ og metal.

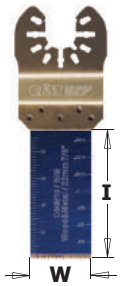
TRÆ OG METAL · FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER · BIM 8% Co · Hårdt/Blødt træ · PVC Plastik · ALU Aluminium · Metalplader · Ikke-jernholdig metal

EGENSKABER: BiMetal med 8% Kobolt tænder.
MATERIALER: Træ, spånplader, plast, metalplader, kobber- og aluminiumsrør og -profiler.
ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Afkortning af søm. Justeringsarbejde på ikke-jernholdige profiler. Skæring i gipsplader.

PAKKEANTAL	W mm	I mm	TPI	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
1	10	28	18	OMM09-X1	OMS09-X1
5	10	28	18	OMM09-X5	OMS09-X5
50	10	28	18	OMM09-X50	OMS09-X50

OMM10 / OMS10

OMM10: Universal optag
OMS10: Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag





22mm Til skæring i træ og metal.

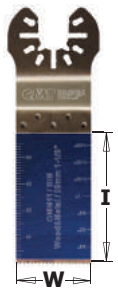
TRÆ OG METAL · FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER · BIM 8% Co · Hårdt/Blødt træ · PVC Plastik · ALU Aluminium · Metalplader · Ikke-jernholdig metal

EGENSKABER: BiMetal med 8% Kobolt tænder.
MATERIALER: Træ, gipsplader, plast, metalplader, kobber- og aluminiumsrør og -profiler.
ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Afkortning af søm. Afkortning af kobberrør. Skæring i gipsplader.

PAKKEANTAL	W mm	I mm	TPI	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
1	22	48	18	OMM10-X1	OMS10-X1
5	22	48	18	OMM10-X5	OMS10-X5
50	22	48	18	OMM10-X50	OMS10-X50

OMM11 / OMS11

OMM11: Universal optag
OMS11: Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag





28mm Til skæring i træ og metal.

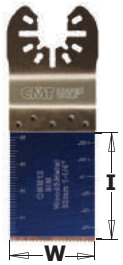
TRÆ OG METAL · FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER · BIM 8% Co · Hårdt/Blødt træ · PVC Plastik · ALU Aluminium · Metalplader · Ikke-jernholdig metal

EGENSKABER: BiMetal med 8% Kobolt tænder.
MATERIALER: Træ, gipsplader, plast, metalplader, kobber- og aluminiumsrør og -profiler.
ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Afkortning af søm. Afkortning af kobberrør. Skæring i gipsplader.

PAKKEANTAL	W mm	I mm	TPI	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
1	28	48	18	OMM11-X1	OMS11-X1
5	28	48	18	OMM11-X5	OMS11-X5
50	28	48	18	OMM11-X50	OMS11-X50

OMM12 / OMS12

Universal optag



Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag



32mm Til skæring i træ og metal.

TRÆ OG METAL | FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER | BIM 8% Co

Hårdt/Blødt træ | PVC Plastik | ALU Aluminium | Metalplader | Ikke-jernholdig metal

EGENSKABER: BiMetal med 8% Kobolt tænder.

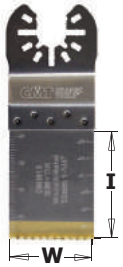
MATERIALER: Træ, gipsplader, plast, metalplader, kobber- og aluminiumsrør og -profiler.

ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Afkortning af søm. Afkortning af kobberrør. Skæring i gipsplader.

PAKKEANTAL	W mm	I mm	TPI	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
1	32	40	18	**OMM12-X1**	**OMS12-X1**
5	32	40	18	**OMM12-X5**	**OMS12-X5**
50	32	40	18	**OMM12-X50**	**OMS12-X50**

OMM13 / OMS13

Universal optag



Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag



32mm Til skæring i træ og metal. Ekstra lang levetid.

TRÆ OG METAL | FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER | BIM TiN

Hårdt/Blødt træ | PVC Plastik | ALU Aluminium | Metalplader | Ikke-jernholdig metal

130% LÆNGERE LEVETID | LANG LEVETID

EGENSKABER: TiNCoatet BiMetal med 8% Kobolt tænder.

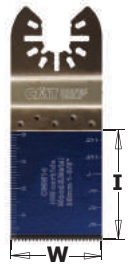
MATERIALER: Træ, søm, gips, plastik, metalplader, kobber- og aluminiumsrør og -profiler.

ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Afkortning af søm. Afkortning af kobberrør og aluminiumsprofiler. Skæring i gipsplader. Desuden er tænderne titancoatet som giver 130% længere levetid.

PAKKEANTAL	W mm	I mm	TPI	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
1	32	40	18	**OMM13-X1**	**OMS13-X1**
5	32	40	18	**OMM13-X5**	**OMS13-X5**
50	32	40	18	**OMM13-X50**	**OMS13-X50**

OMM14 / OMS14

Universal optag



Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag



35mm Til skæring i træ og metal. Ekstra lang levetid.

TRÆ OG METAL | HW

Hårdt/Blødt træ | PVC Plastik | ALU Aluminium | Metalplader | Ikke-jernholdig metal

2X LÆNGERE LEVETID | LANG LEVETID

EGENSKABER: Højkvalitets hårdmetal tænder.

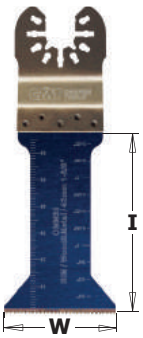
MATERIALER: Træ, hærdede skruer og søm, gipsplader, plast, metalplader, kobber, aluminium og INOX.

ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Afkortning af hærdede skruer / søm. Skæring i rustfrit stål såsom køkkenfronter. Skæring i meget slibende materialer såsom glasfiber.

PAKKEANTAL	W mm	I mm	TPI	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
1	35	40	20	**OMM14-X1**	**OMS14-X1**

OMM35 / OMS35

Universal optag



Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag



ny | EKSTRA LANG

42mm Til skæring i træ og metal.

TRÆ OG METAL | FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER | BIM 8% Co

Hårdt/Blødt træ | PVC Plastik | ALU Aluminium | Metalplader | Ikke-jernholdig metal

EGENSKABER: BiMetal med 8% Kobolt tænder.

MATERIALER: Træ, gipsplader, plast, metalplader, kobber- og aluminiumsrør og -profiler.

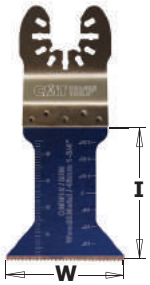
ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Afkortning af søm. Afkortning af kobberrør. Skæring i gipsplader.

PAKKEANTAL	W mm	I mm	TPI	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
5	42	68	18	**OMM35-X5**	**OMS35-X5**
50	42	68	18	**OMM35-X50**	**OMS35-X50**

OMM15 / OMS15

Universal optag

Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag





45mm Til skæring i træ og metal.

TRÆ OG METAL | FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER | BIM 8% Co

Hårdt/Blødt træ | PVC Plastik | ALU Aluminium | Metalplader | Ikke-jernholdig metal

EGENSKABER: BiMetal med 8% Kobolt tænder.

MATERIALER: Træ, gipsplader, plast, metalplader, kobber- og aluminiumsrør og -profiler.

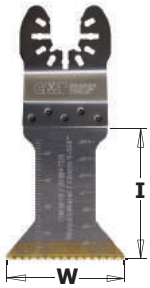
ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Afkortning af søm. Afkortning af kobberrør. Skæring i gipsplader.

PAKKEANTAL	W mm	I mm	TPI	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
1	45	48	18	**OMM15-X1**	**OMS15-X1**
5	45	48	18	**OMM15-X5**	**OMS15-X5**
50	45	48	18	**OMM15-X50**	**OMS15-X50**

OMM16 / OMS16

Universal optag

Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag





45mm Til skæring i træ og metal.
Ekstra lang levetid.

TRÆ OG METAL | FRÆSEDE OG UDLAGTE TÆNDER | BIM TiN

Hårdt/Blødt træ | PVC Plastik | ALU Aluminium | Metalplader | Ikke-jernholdig metal

130% LÆNGERE LEVETID | LANG LEVETID

EGENSKABER: TiNCoatet BiMetal med 8% Kobolt tænder.

MATERIALER: Træ, søm, gips, plastik, metalplader, kobber- og aluminiumsrør og -profiler.

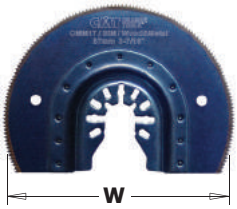
ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Afkortning af søm. Afkortning af kobberrør og aluminiumsprofiler. Skæring i gipsplader. Desuden er tænderne titan coatet som giver 130% længere levetid.

PAKKEANTAL	W mm	I mm	TPI	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
1	45	48	18	**OMM16-X1**	**OMS16-X1**
5	45	48	18	**OMM16-X5**	**OMS16-X5**
50	45	48	18	**OMM16-X50**	**OMS16-X50**

OMM17 / OMS17

Universal optag

Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag





87mm Klinge til træ og metal

TRÆ OG METAL | BIM 8% Co

Hårdt/Blødt træ | PVC Plastik | ALU Aluminium | Metalplader | Ikke-jernholdig metal

LANG LEVETID

EGENSKABER: BiMetal med 8% Kobolt tænder.

MATERIALER: Træ, finerede plader, plast og laminatpaneler, metalplader, kobber- og aluminiumsrør og -profiler.

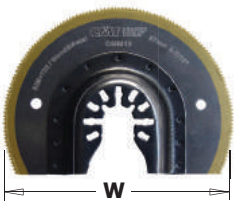
ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Afkortning af søm. Udskæring af dørkarme, laminat / parket. Skæring af aluminiumprofiler og fjernelse af vindueskit.

PAKKEANTAL	W mm	TPI	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
1	87	20	**OMM17-X1**	**OMS17-X1**

OMM18 / OMS18

Universal optag

Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag





87mm Klinge til træ og metal. Ekstra lang levetid.

TRÆ OG METAL | BIM TiN

Hårdt/Blødt træ | PVC Plastik | ALU Aluminium | Metalplader | Kobber, Zink Ikke-jernholdig metal

130% LÆNGERE LEVETID | LANG LEVETID

EGENSKABER: TiNcoatet BiMetal med 8% Kobolt tænder.

MATERIALER: Træ, gipsplader, fibercement, metalplader, kobber- og aluminiumsrør og -profiler.

ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Skæring i gipsplader. Afkortning af små aluminiumslister i længde. Udskæring af fordybninger i epoxy / glasfiber såsom i instrumentbrættet på en båd. Fjernelse af vindueskit.

PAKKEANTAL	W mm	TPI	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
1	87	20	**OMM18-X1**	**OMS18-X1**

OMM19

Universal optag



OMS19

Fein® SuperCut
Festool® Vecturo
optag



52mm Stiv skraber til forskellige materialer.

MULTI-MAT · 52mm · Skarpt Blad · HL

EGENSKABER: HL stiv skraber.

ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder Fjernelse af bløde tæppelim-rester. Fjernelse af malingsrester. Fjernelse af silikonesamlinger.

PAKKEANTAL	W mm	TPI	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
1	52	26	**OMM19-X1**	**OMS19-X1**
5	52	26	**OMM19-X5**	**OMS19-X5**

OMM20

Universal optag



OMS20

Fein® SuperCut
Festool® Vecturo
optag



52mm Fleksibel skraber til alle materialer.

MULTI-MAT · 52mm · Skarpt Blad · HL

EGENSKABER: HL fleksibel skraber.

ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Fjernelse af bløde tæppelim-rester. Fjernelse af malingsrester. Fjernelse af silikonesamlinger.

PAKKEANTAL	W mm	TPI	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
1	52	45	**OMM20-X1**	**OMS20-X1**
5	52	45	**OMM20-X5**	**OMS20-X5**

OMM21

Universal optag



OMS21

Fein® SuperCut
Festool® Vecturo
optag



28mm Kniv.

MULTI-MAT · 28mm · 50mm · Skarpt Blad · HL

EGENSKABER: HL skarp hjørneskraber.

ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Skæring i bløde ekspansionssamlinger. Skæring i tætningsmasse. Opskæring af isoleringsmaterialer.

PAKKEANTAL	W mm	TPI	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
1	28	50	**OMM21-X1**	**OMS21-X1**
5	28	50	**OMM21-X5**	**OMS21-X5**
50	28	50	**OMM21-X50**	**OMS21-X50**

OMM22

Universal optag



OMS22

Fein® SuperCut
Festool® Vecturo
optag



87mm HW klinge.

MURVÆRK · HÅRDMETAL GRIT · Keramik · Gasbeton · Sten · Epoxy · Røde mursten

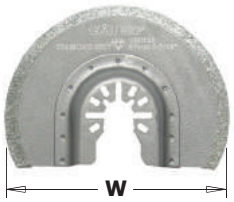
EGENSKABER: Hårdmetal grit.

MATERIALER: Ø klinge til, gipsplader, gasbeton og lignende.

ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Skæring af fuger i væg- og gulvfliser. Skæring af riller i gasbeton, til anbringelse af skjulte kabler og rør.

PAKKEANTAL	W mm	TPI	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
1	87	2,2	**OMM22-X1**	**OMS22-X1**

OMM23
Universal optag



OMS23
Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag



87mm Klinge med diamantbelægning. Ekstra lang levetid.



Egenskaber: Diamant belagt. Meget lang levetid.

Materialer: Ø klinge til flisefuger, gipsplader, gasbeton, epoxy og glasfiber.

Anvendelse: Bred vifte af muligheder: Skæring af fuger i væg- og gulvfliser. Skæring af fordybninger i epoxy / glasfiberforstærket plast for eksempel i et bådskrog.

Pakkeantal	W mm	TPI	Varenummer Universal optag	Varenummer Fein® SuperCut optag
1	87	1,6	**OMM23-X1**	**OMS23-X1**
25	87	1,6	**OMM23-X25**	**OMS23-X25**

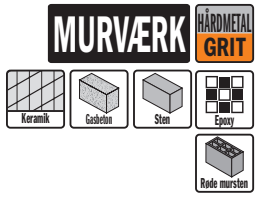
OMM24
Universal optag



OMS24
Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag



65mm HW klinge.



Egenskaber: Hårdmetal grit.

Materialer: Ø klinge til flisefuger, gipsplader, gasbeton og lignende.

Anvendelse: Bred vifte af muligheder: Skæring af fuger i væg- og gulvfliser. Skæring af riller i gasbeton, til anbringelse af skjulte kabler og rør.

Pakkeantal	W mm	TPI	Varenummer Universal optag	Varenummer Fein® SuperCut optag
1	65	1,6	**OMM24-X1**	**OMS24-X1**

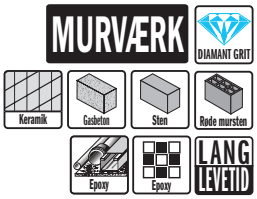
OMM27
Universal optag



OMS27
Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag



65mm Klinge med diamantbelægning. Ekstra lang levetid.



Egenskaber: Diamant belagt. Meget lang levetid.

Materialer: Ø klinge til fliser, fuger, gipsplader, gasbeton, epoxy og glasfiber.

Anvendelse: Bred vifte af muligheder: Skæring af fuger i væg- og gulvfliser, fordybninger i epoxy / glasfiberforstærket plast for eksempel i et bådskrog.

Pakkeantal	W mm	TPI	Varenummer Universal optag	Varenummer Fein® SuperCut optag
1	65	2	**OMM27-X1**	**OMS27-X1**

OMM26
Universal optag



35mm Dobbelt-sidet HW Grit Rasp.



Egenskaber: Hårdmetal grit på begge sider.

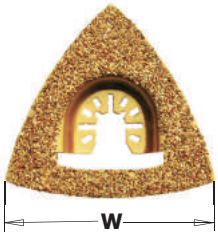
Materialer: Fingerspids rasp til fliser, gipsplader, gasbeton, træ og tæpperester.

Anvendelse: Bred vifte af muligheder: Fjernelse af mørtel og fliseklæber. Fjernelse af tæppelimsrester. Grovslibning af spartelmasse, fliseklæb, beton, sten og træ.

Pakkeantal	W mm	Varenummer Universal optag
1	35	**OMM26-X1**

OMM25

Universal optag



80mm HW Grit Delta Rasp.

MURVÆRK HÅRDMETAL GRIT

EGENSKABER: Hårdmetal grit.

MATERIALER: Delta rasp til fliser, gipsplader, gasbeton, træ og tæpperester.

ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Fjernelse af mørtel og fliseklæber. Fjernelse af tæppelimsrester. Grovslibning af spartelmasse, fliseklæb, beton, sten og træ.

PAKKEANTAL	W mm	VARENUMMER Universal optag
1	80	OMM25-X1

OMM28

Universal optag.



OMS28

Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag



57mm Diamant belagt segment klinge "Hammer". Ekstra lang levetid.

MURVÆRK DIAMANT GRIT LANG LEVETID

EGENSKABER: Diamant belagt. Meget lang levetid.

MATERIALER: Segment klinge til flisefuge, marmor, epoxy harpiks.

ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Fjernelse af hårde fuger mellem flisebelagte overflader. Det specielle design tillader aggressiv skæring, uden at beskadige flisen. Udskæring af marmorfuger. Nedfræsning af kanaler i gips, mursten, pimpsten og honey-combsten. De langtidsholdbare klinger er designet specielt til flisefuger.

PAKKEANTAL	W mm	K mm	VARENR. Universal optag	VARENR. Fein® SuperCut optag
1	57	2	OMM28-X1	
25	57	2	OMM28-X25	OMS28-X25

OMM29

Universal optag



OMS29

Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag



65mm HW Grit fuge- og mørtelfjerner

MURVÆRK HÅRDMETAL GRIT

EGENSKABER: Hårdmetal grit.

MATERIALER: Fuge- og mørtelfjerner til fliser, beton og sten.

ANVENDELSE: Bred vifte af muligheder: Fjernelse af fuger. Bortfjernelse af mørtel og fliseklæber. Fjernelse af fliser. Alt sammen med ét værktøj. Meget lang levetid. Velegnet til at fjerne tæpperester fra en mineralsk overflade. Det specielle design gør det muligt at fjerne emner i 90 ° hjørner.

PAKKEANTAL	W mm	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
1	65	OMM29-X1	OMS29-X1

OMM30

Universal optag



OMS30

Fein® SuperCut Festool® Vecturo optag



93mm Delta slibesål Velcro®

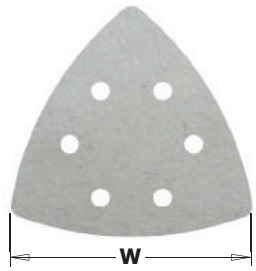
MULTI-MAT Velcro®

EGENSKABER: Perforeret slibesål med mikro Velcro® fastgørelsessystem. Hurtige, nemme skift af slibepapir.

ANVENDELSE: Perfekt slebne overflader på alle typer af materialer, med det omfattende udvalg af slibepapir.

PAKKEANTAL	W mm	VARENUMMER Universal optag	VARENUMMER Fein® SuperCut optag
1	93	OMM30-X1	OMS30-X1

OMA30000



93mm Delta polerskive, perforeret

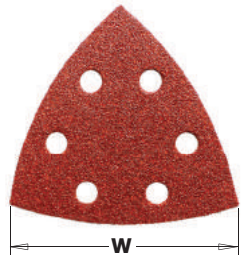


Egenskaber: Perforeret polerskive med mikro Velcro® fastgørelsessystem. Anvendes sammen med varenummer OMM30 eller OMS30.

Anvendelse: Bred vifte af muligheder: Velegnet til at bringe træets årer frem (rustikt udseende). Fjernelse af rust og mat slibning af lak. Fjernelse af snavs og aflejringer uden at ændre emneoverfladen.

Pakkeantal	W mm	Varenummer
4	93	**OMA30000-X4**

OMA30



93mm Aluminium-oxid Delta slibepapir til Træ, perforeret.



Egenskaber: Delta slibepapir med mikro Velcro® fastgørelsessystem. Anvendes sammen med varenummer OMM30 eller OMS30.

Anvendelse: Bred vifte af muligheder: Velegnet til slibning af alle typer træ, spånplader, krydsfiner, bygge-plader. Grovslibning af ru, ujævne bjælker og brædder. Bedste resultat opnås med støvudsugning. Aluminium-oxid slibekorn og fuld harpiksbinding garanterer høj afslibnings ydeevne.

Pakkeantal	W mm	Grit	Varenummer
10	93	40	**OMA30040-X10**
10	93	60	**OMA30060-X10**
10	93	80	**OMA30080-X10**
10	93	100	**OMA30100-X10**
10	93	120	**OMA30120-X10**
10	93	180	**OMA30180-X10**
10	93	240	**OMA30240-X10**

ny

CMT ORANGE TOOLS®

OMM-X33

Universal optag



33 stk. Multifunktionssæt til oscillerende Multiskærere.

- Klinger til skæring af træ, plast, gipsplader, metalplader, profiler og rør i aluminium og kobber.
- Skraber til fjernelse af tæppe- og limrester samt maling og silikonerester.
- Slibeskive og slibepapir til slibning (Korn 60, 100 og 180).

Professionelle værktøjer af høj kvalitet!

Beskrivelse	Varenummer
33 stk. Multifunktionssæt	**OMM-X33**

Pakkeantal	W mm	I mm	TPI	Grit	Varenummer
1	32	40	18		**OMM12-X1**
1	52	45			**OMM20-X1**
1	93				**OMM30-X1**
10	93			60	**OMA30060-X10**
10	93			100	**OMA30100-X10**
10	93			180	**OMA30180-X10**

OMM-X37

Universal optag



Front



Bagside

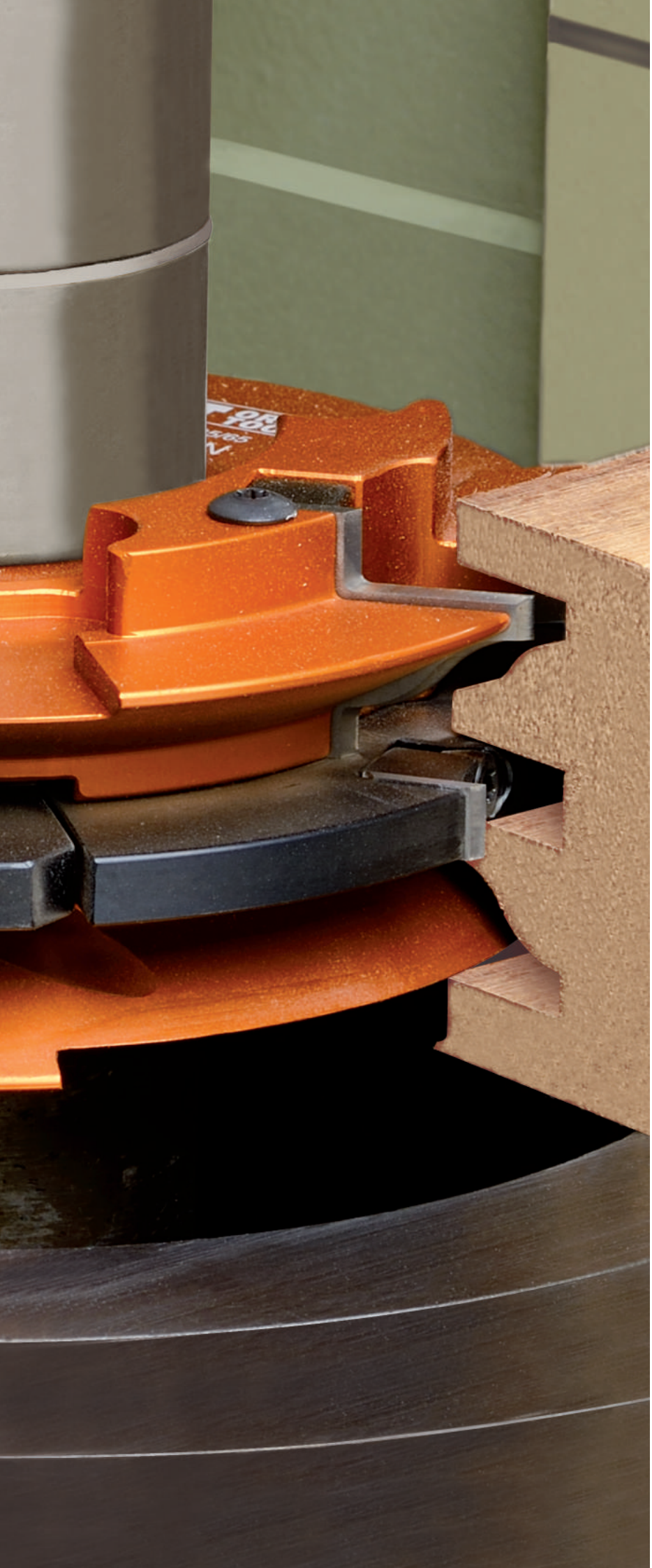
37 stk. Multifunktionssæt til oscillerende Multiskærere.

- klinger (i to størrelser) til skæring i træ, plast, gipsplader, metalplader, profiler og rør i aluminium og kobber.
- segmenteret klinge til skæring af træ og metal.
- skraber til fjernelse af tæppe- og limrester samt maling- og lakrester.
- rasp med HW-grit til slibning/fjernelse af fliser, gipsvægge, cement, træ og byggematerialer.
- Specielt designet klinge til fjernelse af mørtel, cementmaterialerr, cement og sten.
- Slibeskive og slibepapir (Korn 60, 100, 180).

Professionelle værktøjer af høj kvalitet!

Beskrivelse	Varenummer
37 stk. Multifunktionssæt	**OMM-X37**

Pakkeantal	W mm	I mm	TPI	Grit	Varenummer
1	10	28	18		**OMM09-X1**
1	32	40	18		**OMM12-X1**
1	87		20		**OMM17-X1**
1	52	45			**OMM20-X1**
1	80				**OMM25-X1**
1	65				**OMM29-X1**
1	93				**OMM30-X1**
10	93			60	**OMA30060-X10**
10	93			100	**OMA30100-X10**
10	93			180	**OMA30180-X10**



VÆRKTØJ & KNIVE TIL STATIONÆRE FRÆSERE

PRODUKTER	SIDE
Falsfræsere	94-95
Stilbare notfræsere	96-97
Spiralfræsere	98
Fuge/fas/radiesæt	99
Fasfræsere	100-101
Rundingsfræsere	102~104
Limfuge- & geringsfræsere	105~107
Fyldnings- & profilfræsere	108~112
Universale profilhoveder & -sæt	113~115
Profilknive- & afvisersæt	116~129
Blanketjern & afvisere (til profilering)	130
Kravebøsninger & spændebøsninger	130
HS securjern (til profilering)	131
Magnetindstillingslærer	131
Høvlejern, Tersajern & Centrofixjern	132-133
Vendeplatter, radieplatter & forskær	134-135
Vendeplatter til El-høvle	136



694.100

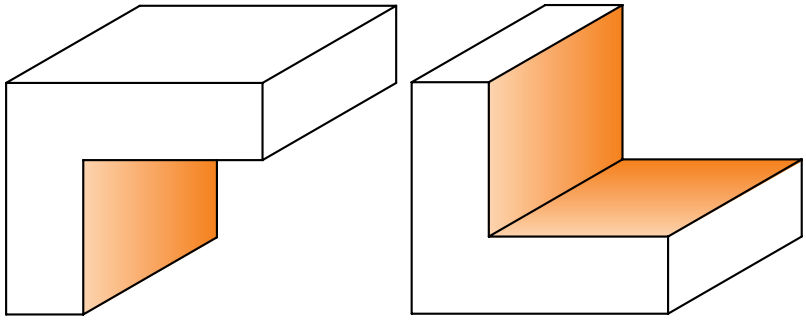
VENDE-PLATTER | MAN | Z2 | V4

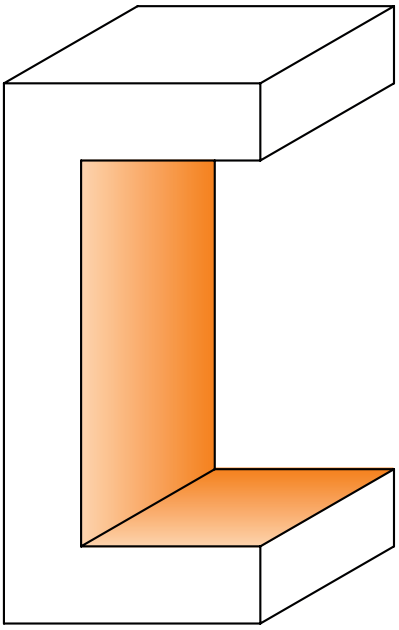
Disse falsfræsere er beregnet til:
- almindelig falsning;
- falsning fra både top og bund;
- fugefræsning.

Kan anvendes på både almindelige fræsere, dobbelttappere og kantlimere.
Er god til alle typer materiale, men det bedste resultat fås ved anvendelse i spånplader, MDF, kunststof og laminat.
Produceret med aksvinkel for bedre fræseresultat.

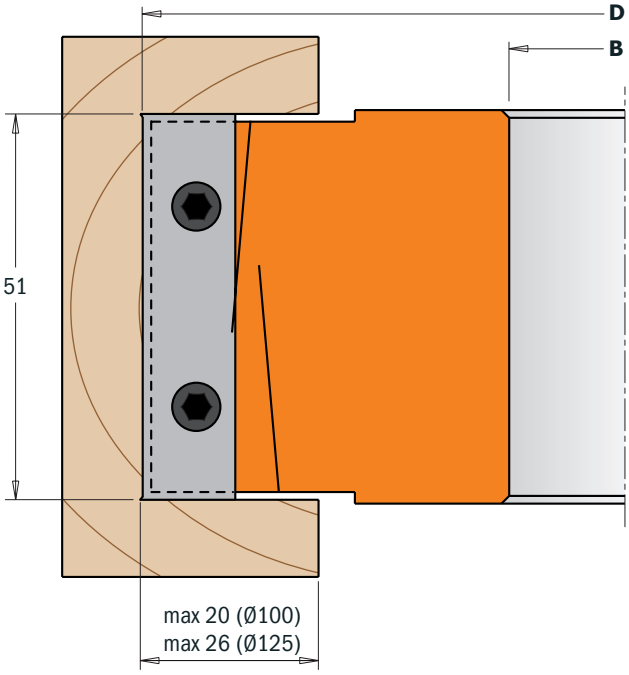
TEKNISKE DETALJER:
- Produceret med en hård aluminiums krop med stor brudstyrke.
- Monteret med 2 stk. HWM vendeplatter 50x12x1,5mm [Z2].
- 4 stk. HWM forskær 14x14x2mm (V4).
- Beregnet til manuel fremføring.
- Stifter til automatisk placering af platter.

Leveres i praktisk plastikemballage.





Tegning er 1:1



D mm	B mm	I mm	Z+V	RPM	VARENUMMER	Reservedele						
100	19,05	51	2+4	7500~12500	**694.100.19**	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00
100	30	51	2+4	7500~12500	**694.100.30**	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00
100	31,75	51	2+4	7500~12500	**694.100.31**	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00
100	35	51	2+4	7500~12500	**694.100.35**	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00
125	40	51	2+4	6100~10000	**694.125.40**	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00
125	50	51	2+4	6100~10000	**694.125.50**	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.500.00	695.999.46	990.064.00	991.064.00



694.020

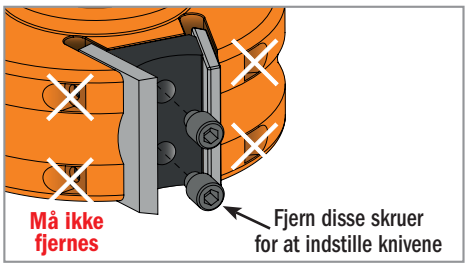
VENDE-PLATTER | MAN | Z2 | V2

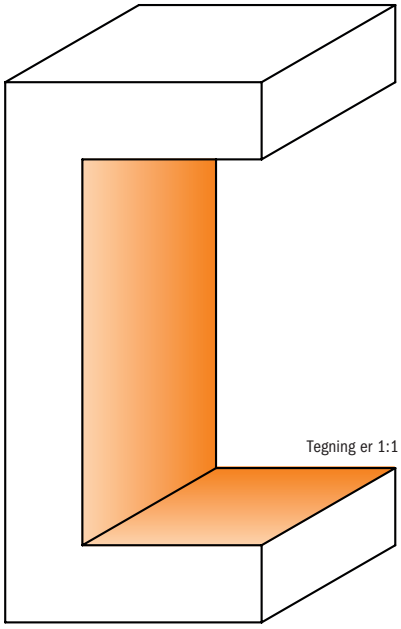
Disse fræsehoveder er beregnet til:
- almindelig falsning
- falsning fra både top og bund
- fugefræsning
- profilfræsning med standard 40 og 50 mm SP profiljern.

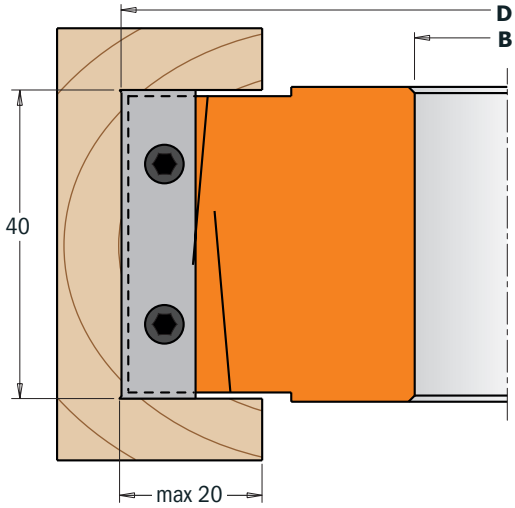
Kan anvendes på almindelige fræsere, dobbelttappere og kantlimere.
Er god til alle typer materiale, men det bedste resultat (falsning) fås ved anvendelse i spånplader, MDF, Kunststof og laminat. Ved brug af 40 og 50 mm profiljern får man det bedste resultat i blødt træ.

TEKNISKE DETALJER:
- Hård aluminiumskrop med stor brudstyrke.
- 2 standard HWM vendeplatter 40x12x1,5mm (Z2).
- 2 standard HWM forskær 14x14x2mm (V2).
- Beregnet til manuel fremføring.
- Stifter til korrekt placering af platter.

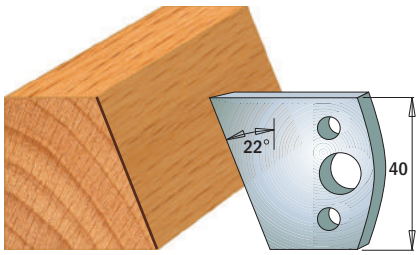
Leveres i praktisk plastikemballage.

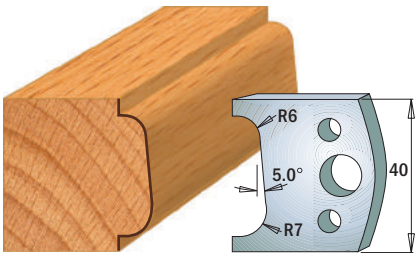


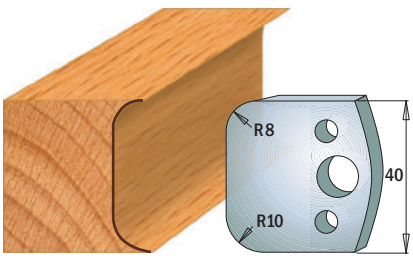




Alle 40x4mm profilknive på side 116 til 125 kan anvendes på fræsehovedet.







D mm	B mm	I mm	Z+V	RPM	VARENUMMER	Reservedele						
100	30	40	2+2	7500~12500	**694.020.30**	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00
100	31,75	40	2+2	7500~12500	**694.020.31**	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00
125	35	40	2+2	7500~12500	**694.020.35**	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00
125	40	40	2+2	7500~12500	**694.020.40**	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00
125	50	40	2+2	7500~12500	**694.020.50**	790.140.00	990.093.00	991.073.00	790.400.00	693.999.01	990.065.00	991.064.00

Reservedele
691.192 Afvisersæt 40x4mm
695.020.01 Indekserbar afviser 38x4x15mm



694.001

VENDE-PLATTER | MAN | Z4 | V4

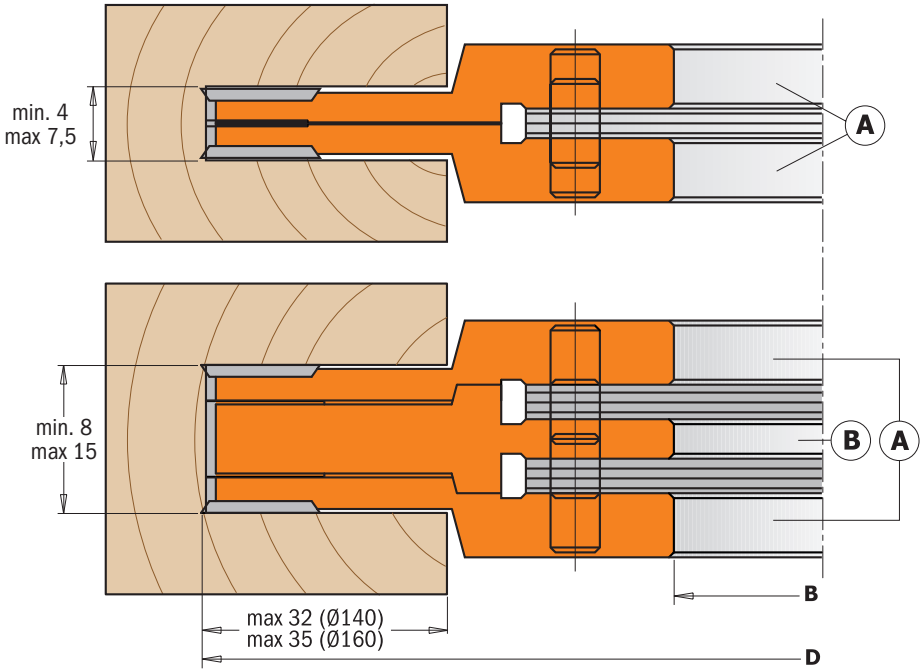
Disse stilbare notfræsere er ideelle til at producere præcise slidser og noter fra 4 til 15 mm i tykkelsen. Sættet består af 3 stk. fræsere til sammenlægning samt mellemlægsringe.

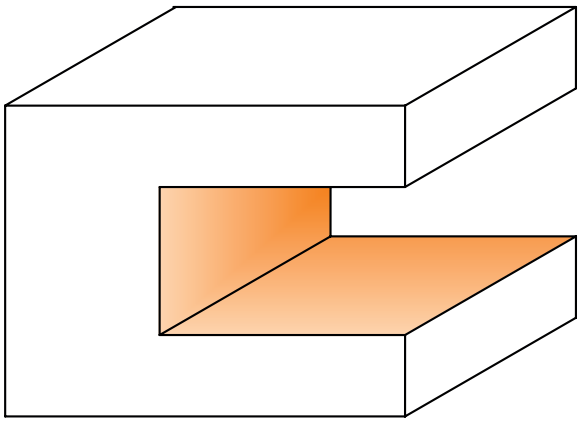
Hvert sæt indeholder:
- 2 stk. notfræsere type A (Z4 + V4).
- 1 stk. notfræser type B (Z2).
- 1 sæt mellemlægsringe.

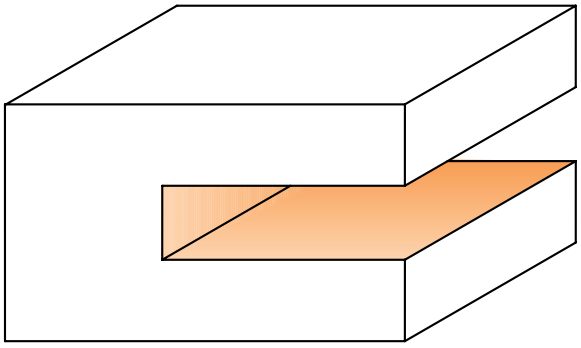
Kan anvendes på almindelige fræsere og dobbelttappere.
Er god til alle typer materiale, men ideel til anvendelse i massiv træ, krydsfiner og laminerede overflader.

TEKNISKE DETALJER:
- Stålkrop med stor brudstyrke.
- 2 stk. HWM vendeplatter 7,65x12x1,5mm (Z2).
- 4 stk. HWM notplatter 18x18x1,95 mm (Z4).
- 4 stk. HWM forskær 14x14x1,2mm (V4).
- Beregnet til manuel fremføring.
- Stifter til korrekt placering af platter.

Leveres i praktisk plastikemballage.







Tegning er 1:1

D mm	B mm	Z+V	RPM	VARENUMMER	Reservedele			
140	30	4+4	5500~9500	**694.001.30**	790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.21
140	31,75	4+4	5500~9500	**694.001.31**	790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.22
140	35	4+4	5500~9500	**694.001.35**	790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.23
160	40	4+4	4800~8300	**694.001.40**	790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.24N
160	50	4+4	4800~8300	**694.001.50**	790.181.00	790.140.10	790.076.00	695.998.25N

Reservedele

Til kutter (A)
990.079.00 Torx skrue M4x3,2mm
991.069.00 T9 Torxnøgle
695.996.02 Møtrik M4 (Ø12x1,7mm)
695.996.01 Møtrik M4 (Ø10x1,6mm)

Til kutter (B)
695.999.07 Kile 7x11x9,5mm
990.063.00 Skrue M5x18mm
991.072.00 T20 Torxnøgle



694.021 - 694.022

VENDE-PLATTER | MAN | Z4 | V4

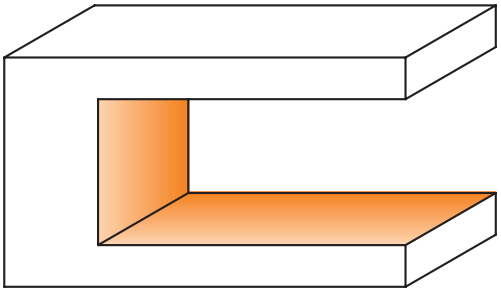
Disse stilbare notfræsere er ideelle til at producere præcise slidser og noter fra 14 til 39mm i tykkelsen. Sættet består af 2 stk. fræsere til sammenlægning samt mellemlægsringe.

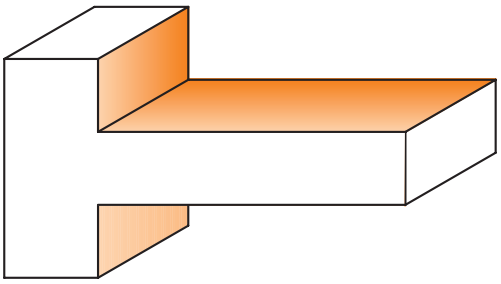
Hvert sæt indeholder:
- 1 stk. notfræser type A (Z2 + V2).
- 1 stk. notfræser type B (Z2 + V2).
- 1 sæt mellemlægsringe.

Kan anvendes på almindelige fræsere og dobbeltappere.
Er god til alle typer materiale, men ideel til anvendelse i massiv træ, krydsfiner og laminerede overflader.

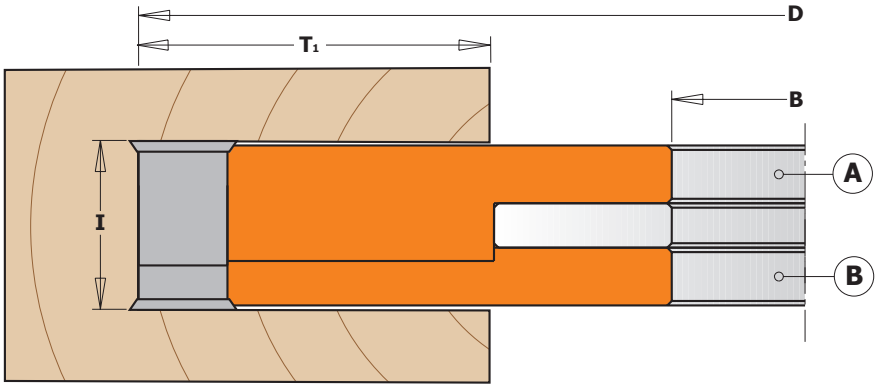
TEKNISKE DETALJER:
- Stærk, hård aluminiumskrop.
- 694.021: 8 stk. HWM vendeplatter 13,6x13,6x2mm.
- 694.022: 8 stk. HWM vendeplatter 19,5x12x1,5mm.
- 4 stk. HWM forskær 14x14x2mm (V4).
- Beregnet til manuel fremføring.
- Stifter til korrekt placering af platter.

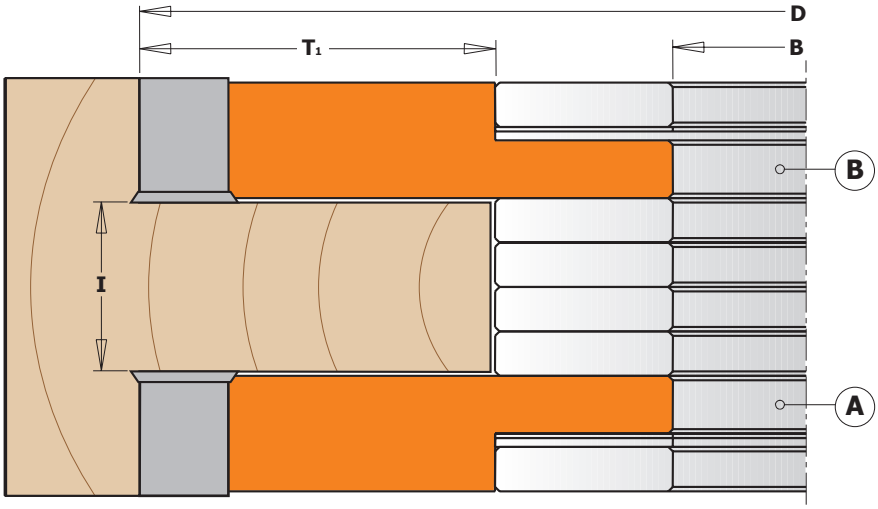
Leveres i praktisk plastikemballage.





Tegning er 1:1





D mm	I mm	B mm	T1 mm	Z+V	RPM	VARENUMMER	Reservedele				
150	14-27	30	44	4+4	5000~8000	**694.021.30**	790.136.00	990.093.00			695.998.41
150	14-27	31,75	44	4+4	5000~8000	**694.021.31**	790.136.00	990.093.00			695.998.42
150	14-27	35	44	4+4	5000~8000	**694.021.35**	790.136.00	990.093.00			695.998.43
150	14-27	40	44	4+4	5000~8000	**694.021.40**	790.136.00	990.093.00			695.998.44
160	14-27	50	44	4+4	5000~8000	**694.021.50**	790.136.00	990.093.00			695.998.45
170	20-39	30	54	4+4	4400~7400	**694.022.30**	790.140.00	990.093.00	790.195.12	990.094.00	695.998.46
170	20-39	31,75	54	4+4	4400~7400	**694.022.31**	790.140.00	990.093.00	790.195.12	990.094.00	695.998.47
170	20-39	35	54	4+4	4400~7400	**694.022.35**	790.140.00	990.093.00	790.195.12	990.094.00	695.998.48
170	20-39	40	54	4+4	4400~7400	**694.022.40**	790.140.00	990.093.00	790.195.12	990.094.00	695.998.49
170	20-39	50	49	4+4	4400~7400	**694.022.50**	790.140.00	990.093.00	790.195.12	990.094.00	695.998.50

Reservedele
991.072.00 T20 Torxnøgle
991.073.00 T25 Torxnøgle



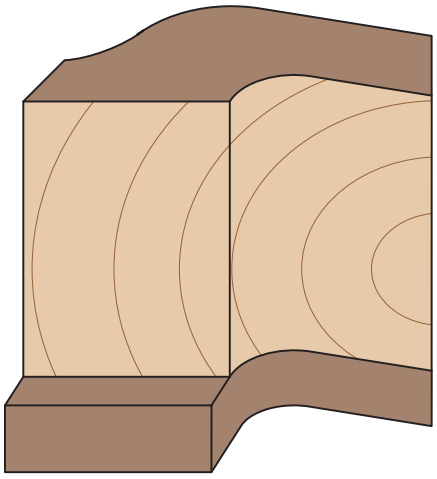
694.019

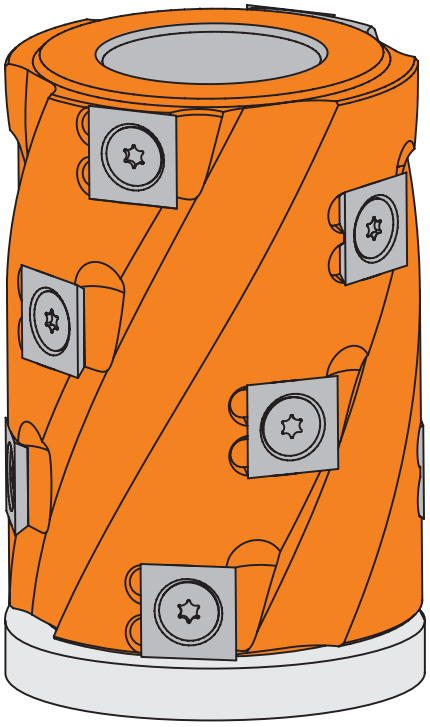
VENDE-PLATTER | MAN | Z12

Disse spiralfræsere er designet til afhøvling og fræsning i blødt og hårdt træ. Ideel til fræsning af kurvede emner ved brug med kugleleje og skabelon (sælges separat).

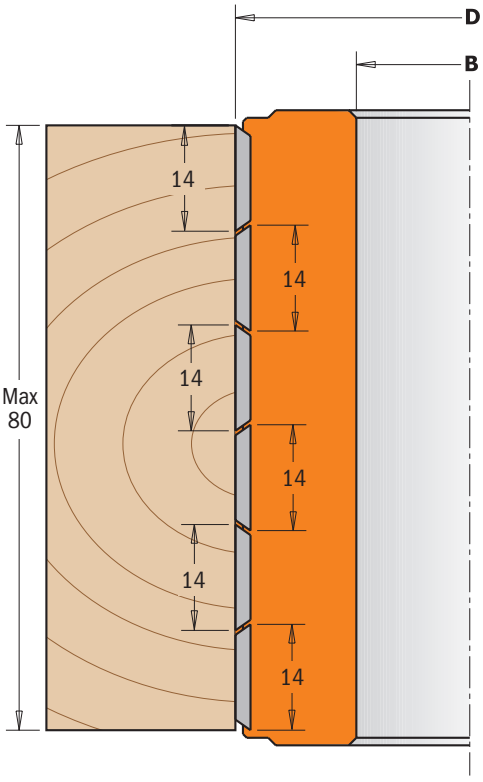
TEKNISKE DETALJER:
- Produceret med en stålkrop med stor brudstyrke.
- 12 HWM forskær 14x14x2mm [Z2].
- Værktøj til manuel fremføring.

Leveres i praktisk plastikemballage.





Kugleleje som tilvalg

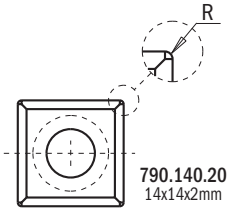


D mm	I mm	B mm	Z	RPM	VARENUMMER	Reservedele		
62	80	30	12	8000~12000	**694.019.30**	790.140.00	990.093.00	991.073.00
62	80	35	12	8000~12000	**694.019.35**	790.140.00	990.093.00	991.073.00
80	80	40	12	8000~12000	**694.019.40**	790.140.00	990.093.00	991.073.00
80	80	50	12	8000~12000	**694.019.50**	790.140.00	990.093.00	991.073.00

Tilvalg

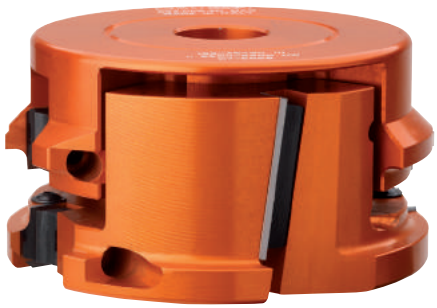
791.051.00	30x62x16mm kugleleje
791.052.00	35x62x14mm kugleleje
791.054.00	40x80x18mm kugleleje
791.053.00	50x80x16mm kugleleje

Tilvalg



790.140.20
14x14x2mm

BEMÆRK: For at opnå en ekstra fin finish, bør man anvende specialplatten 790.140.20.



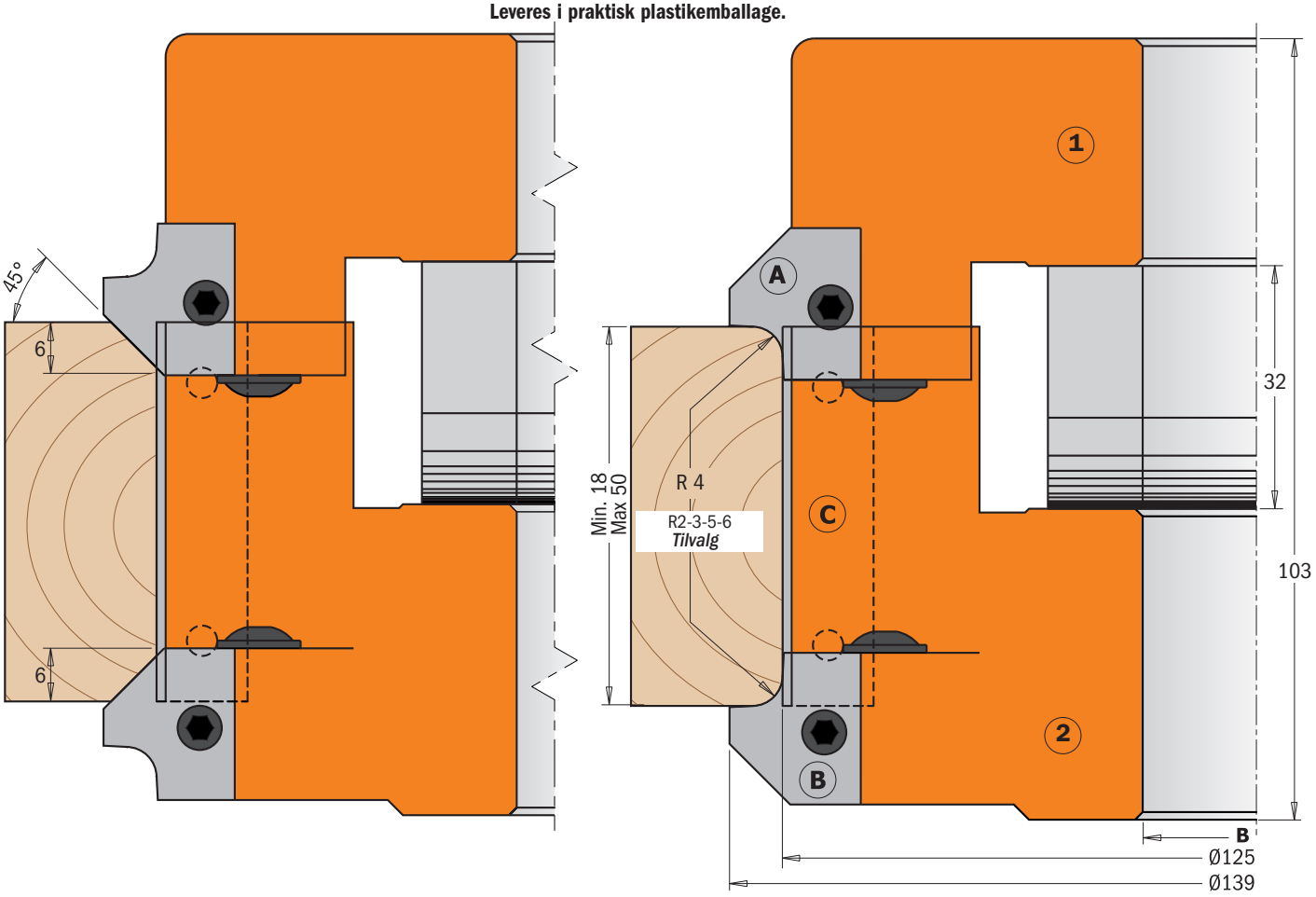
694.005

Innovativt design der muliggør hurtig samling og indstilling med utallige anvendelsesmuligheder.
Det indstillelige fuge/fas/radiesæt fra CMT er meget enkelt at montere i din dobbelttapper, og det er perfekt til at profilere i massivt træ eller andre materialer.
Der findes fem forskellige platter der muliggør runding eller fasning af både top og bund i én arbejdsgang. Platterne findes med Radius 2,3,4,5 og 6 samt 45° fas.
Fuge/fas/radiesættet kan bearbejde trætykkelser fra 18 til 50mm.
Fugefræseren er med aksvinkel hvilket sikrer en perfekt finish.
Sættet kan anvendes på de fleste typer fræsere eller dobbelttappere.

Tekniske detaljer:

- Produceret med en hård aluminiumskrop med stor brudstyrke.
- 2 stk. over HWM rundings-/fasplatter med Radius 4 og 45° fas (20x20,5x2mm) [Z2]
- 2 stk. under HWM rundings-/fasplatter med radius 4 og 45° fas (20x20,5x2mm) [Z2]
- 2 stk. HWM vendeplatter (50x12x1,5mm)
- Sæt med 21 mellemlægsringe fra 0,1 til 3 mm.
- Værktøjer til manuel fremføring (MAN).
- Stifter til automatisk placering af knive.

Leveres i praktisk plastikemballage.



D mm	B mm	Z	RPM	VARENUMMER	Reservedele 17x11x9,5mm	Reservedele 46x11x9,5mm		
139	30	2+2	5500~9400	**694.005.30**	695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.11
139	31,75	2+2	5500~9400	**694.005.31**	695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.12
139	35	2+2	5500~9400	**694.005.35**	695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.13
139	40	2+2	5500~9400	**694.005.40**	695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.14
139	50	2+2	5500~9400	**694.005.50**	695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.15

Reservedele

695.005.A4	Platte R4+45° over 2 stk.
695.005.B4	Platte R4+45° under 2 stk.
790.500.00	Vendeplatte 50x12x1,5mm
991.064.00	Unbrakonøgle 4mm
991.067.00	Unbrakonøgle 3mm

Tilvalg

695.005.A2	Platte R2 + 45 ° 2 stk. til runding/fasning (over)
695.005.A3	Platte R3 + 45 ° 2 stk. til runding/fasning (over)
695.005.A5	Platte R4 + 45 ° 2 stk. til runding/fasning (over)
695.005.A6	Platte R5 + 45 ° 2 stk. til runding/fasning (over)
695.005.B2	Platte R2 + 45 ° 2 stk. til runding/fasning (under)
695.005.B3	Platte R3 + 45 ° 2 stk. til runding/fasning (under)
695.005.B5	Platte R4 + 45 ° 2 stk. til runding/fasning (under)
695.005.B6	Platte R5 + 45 ° 2 stk. til runding/fasning (under)



694.002

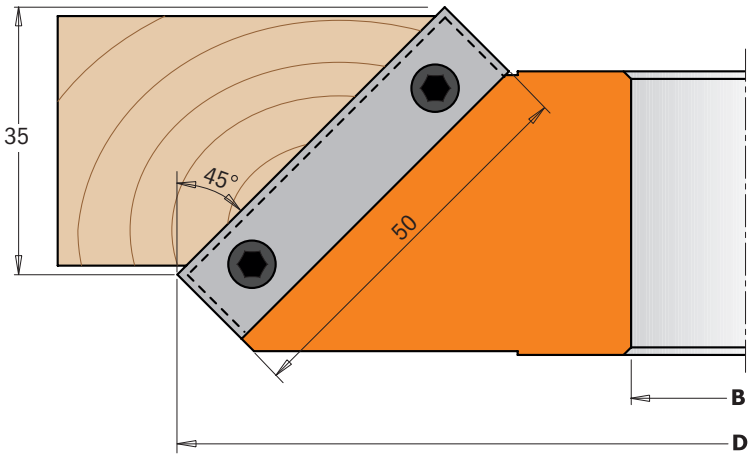
VENDE-PLATTER | MAN | Z2

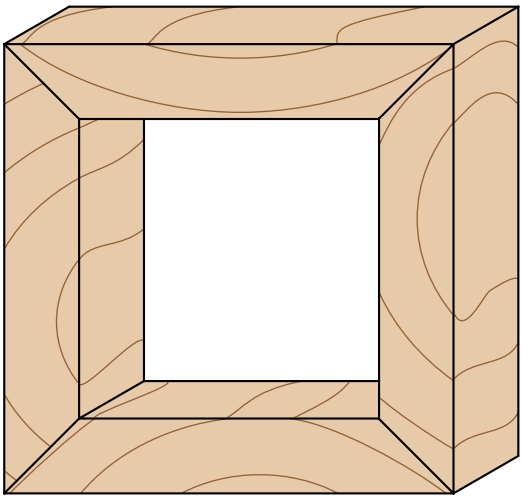
CMT's 45° fasfræsere er velegnet til fræsning af rene og nøjagtige faser, smig og hjørnesamlinger.
Kan anvendes på både almindelige fræsere og dobbelttappere.
Er god til alle typer materiale, men ideel til anvendelse i massiv træ og overflader der er fineret eller plastik belagt.

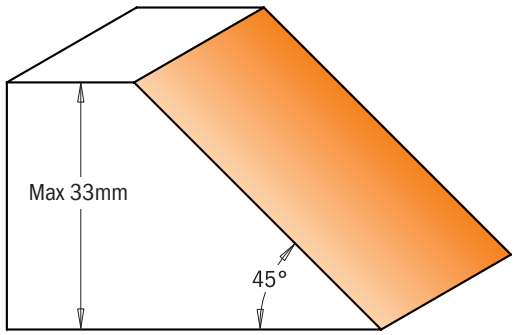
TEKNISKE DETALJER:

- Produceret med en hård aluminiumskrop med stor brudstyrke.
- Monteret med 2 stk. HWM vendeplatter 50x12x1,5 [Z2].
- Beregnet til manuel fremføring.
- Stifter til automatisk positionering af knivene.

Leveres i praktisk plastikemballage.







Tegning er 1:1

D mm	B mm	Z	RPM	VARENUMMER	Reservedele			
150	30	2	5100~8800	**694.002.30**	790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00
150	31,75	2	5100~8800	**694.002.31**	790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00
150	35	2	5100~8800	**694.002.35**	790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00
150	40	2	5100~8800	**694.002.40**	790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00
160	50	2	4800~8300	**694.002.50**	790.500.00	695.999.42	990.064.00	991.064.00

Stilbare fasfræsere med stop

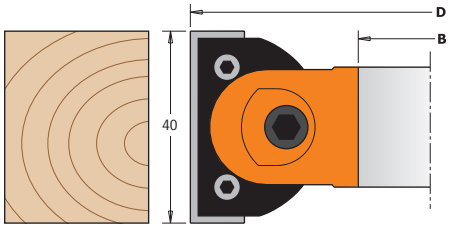


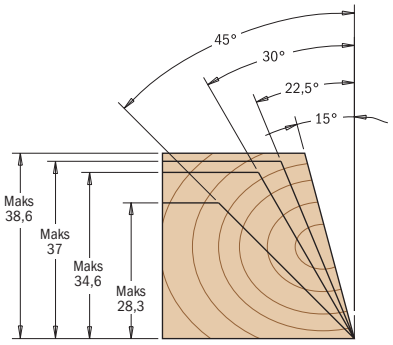
694.018

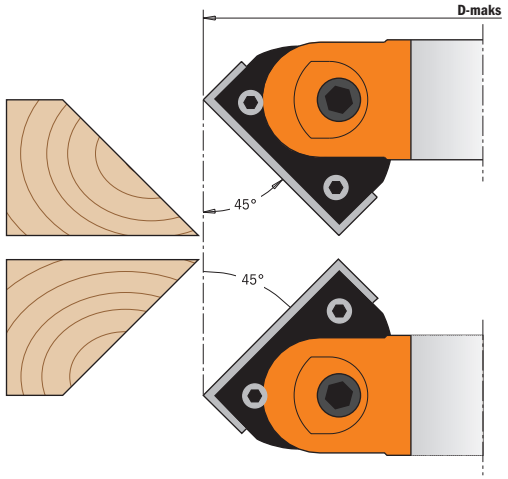
Disse stilbare fasfræsere er velegnede til fræsning af rene og nøjagtige faser, smig og hjørnesamlinger.
Kan anvendes på både almindelige fræsere og dobbelttappere.

Tekniske detaljer:
- Produceret med en hård aluminiumskrop med stor brudstyrke.
- Monteret med 2 stk. HWM vendeplatter 40x12x1,5mm (Z2).
- Beregnet til manuel fremføring.
- Fastholdelse i trin af 7,5°. Kan dreje fra 0 - 45° til hver side.

Leveres i praktisk plastikemballage.



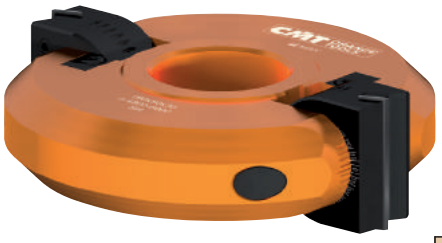




D mm	l mm	B mm	Z	D_Max 45° mm	RPM	VARENUMMER	Reservedele			
120	40	30	2	140	7000~9000	**694.018.30**	695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00
120	40	35	2	140	7000~9000	**694.018.35**	695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00
145	40	40	2	165	4800~7200	**694.018.40**	695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00
145	40	50	2	165	4800~7200	**694.018.50**	695.018.01	790.400.00	990.094.00	991.072.00

Reservedele **991.065.00** Unbrakonøgle 5mm

Professionelle stilbare fasfræsere med stop

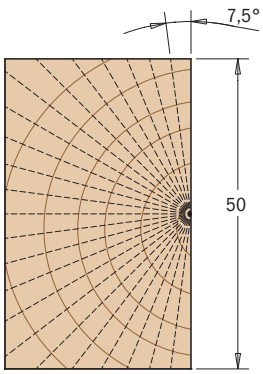


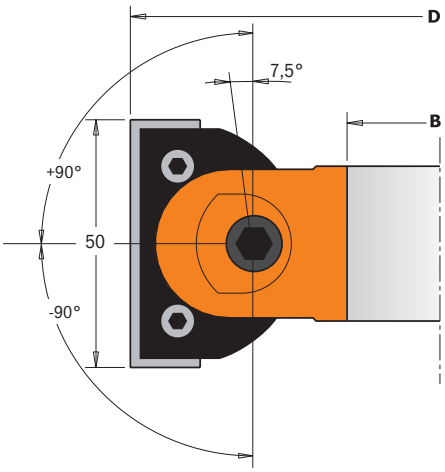
694.017

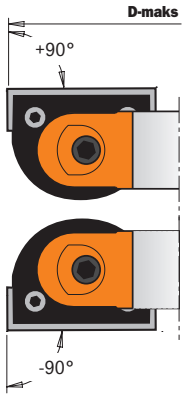
Disse stilbare fasfræsere er velegnede til fræsning af rene og nøjagtige faser, smig og hjørnesamlinger.
Kan anvendes på både almindelige fræsere og dobbelttappere.

Tekniske detaljer:
- Produceret med en hård aluminiumskrop med stor brudstyrke.
- Monteret med 2 stk. HWM vendeplatter 50x12x1,5mm (Z2).
- Beregnet til manuel fremføring.
- Fastholdelse i trin af 7,5°. Kan dreje fra 0-90° til hver side.

Leveres i praktisk plastikemballage.







D mm	l mm	B mm	Z	D_Max 45° mm	RPM	VARENUMMER	Reservedele				
160	50	30	2	183	4800~6000	**694.017.30**	695.017.01	790.500.00	695.999.48	990.106.00	991.067.00
160	50	35	2	183	4800~6000	**694.017.35**	695.017.01	790.500.00	695.999.48	990.106.00	991.067.00
160	50	50	2	183	4800~6000	**694.017.50**	695.017.01	790.500.00	695.999.48	990.106.00	991.067.00

Reservedele **991.081.00** Unbrakonøgle 4mm



694.003

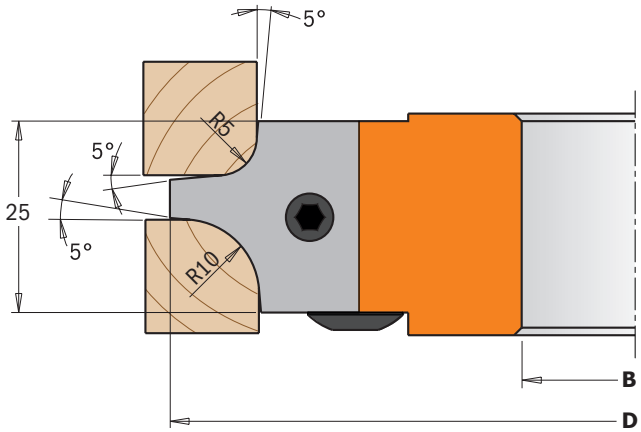
VENDE-PLATTER | MAN | Z2

CMT's multiradius rundingsfræsere kan med tre forskellige knive lave 6 forskellige afrundinger.
Rundingsfræserne er leveret med platter i radius 5 og 10 mm. Foruden disse platter kan der fås platter med radius 4 og 8 mm og med radius 3 og 6 mm.
Kan anvendes på både almindelige fræsere og dobbelttappere.
Er god til alle typer materiale, men ideel til anvendelse i massiv træ og pladematerialer.

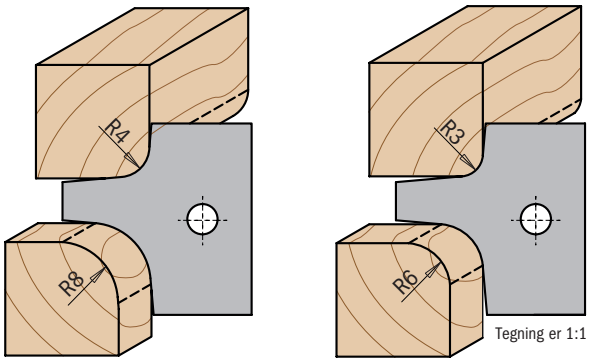
TEKNISKE DETALJER:
- Produceret med en hård aluminiumskrop med stor brudstyrke.
- Monteret med 2 stk. HWM radieplatter radius 5/10 mm [Z2].
- Beregnet til manuel fremføring.
- Stifter til automatisk positionering af platterne.

Leveres i praktisk plastikemballage.

Standard — Knivsæt **695.003.05**



Tilvalg



Knivsæt **695.003.04** — Knivsæt **695.003.03**

D mm	B mm	Z	RPM	VARENUMMER	Reservedele x2			
113	30	2	6700~11000	**694.003.30**	695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
113	31,75	2	6700~11000	**694.003.31**	695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
113	35	2	6700~11000	**694.003.35**	695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
128	40	2	5900~9700	**694.003.40**	695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
128	50	2	5900~9700	**694.003.50**	695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00

Tilvalg
695.003.04 HWM Knivsæt R=4/8mm (25x24,8x2mm)
695.003.03 HWM Knivsæt R=3/6mm (25x24,8x2mm)



694.004

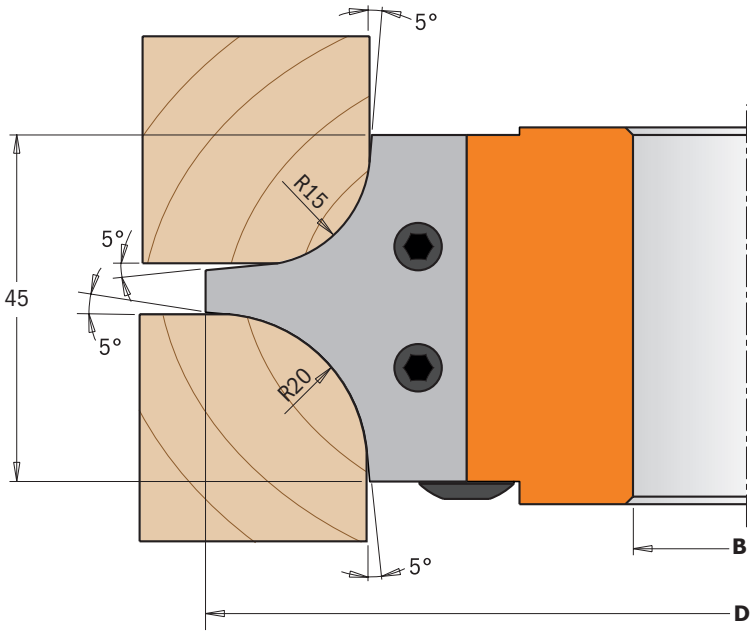
VENDE-PLATTER | MAN | Z2

CMT's multiradius rundingsfræsere kan med to forskellige knive lave 4 forskellige afrundinger.
Rundingsfræserne er leveret med platter i radius 15 og 20mm. Foruden disse platter kan der fås en platte med radius 12 og 18mm.
Kan anvendes på både almindelige fræsere og dobbelttappere.
Er god til alle typer materiale, men ideel til anvendelse i massiv træ og pladematerialer.

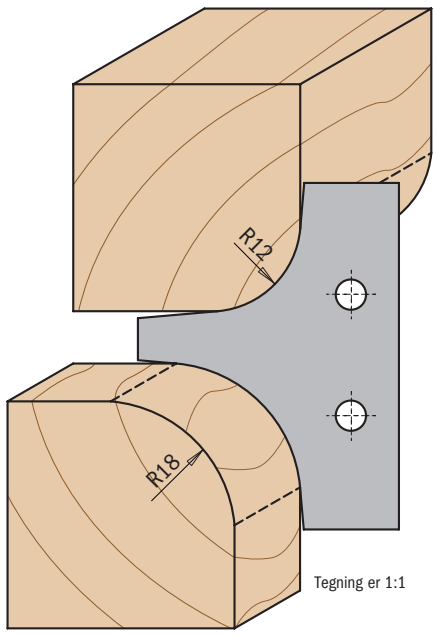
TEKNISKE DETALJER:
- Produceret med en hård aluminiumskrop med stor brudstyrke.
- Monteret med 2 stk. HWM radieplatter radius 15 og 20mm [Z2].
- Beregnet til manuel fremføring.
- Stifter til automatisk positionering af platterne.

Leveres i praktisk plastikemballage.

Standard — Knivsæt **695.004.15**



Tilvalg



Knivsæt **695.004.12**

D mm	B mm	Z	RPM	VARENUMMER	Reservedele x2			
132	30	2	5700~9500	**694.004.30**	695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
132	31,75	2	5700~9500	**694.004.31**	695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
132	35	2	5700~9500	**694.004.35**	695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
147	40	2	5100~8500	**694.004.40**	695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
147	50	2	5100~8500	**694.004.50**	695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00

Tilvalg **695.004.12** HWM Knivsæt R=12/18mm (45x34,5x2mm)



694.007

VENDE-PLATTER | MAN | Z2

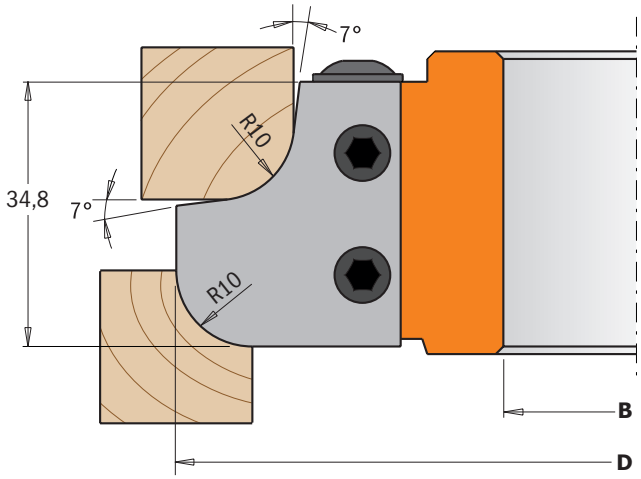
Disse fræsehoveder er det perfekte værktøj til at give møbler, døre eller skuffefronter det sidste touch fra simpelt til elegant. Værktøjet er også ideelt til at producere samlinger der runder.
Der findes 3 forskellige platter til værktøjet. Platterne er kombinerede platter med både runding og hulkehl i samme radius. Platterne findes med radius 10, radius 12 og radius 15.
Værktøjet kan anvendes på de fleste typer fræsere eller dobbelttappere.
Er god til alle typer materiale, men ideel til anvendelse i massiv træ og pladematerialer.

TEKNISKE DETALJER:

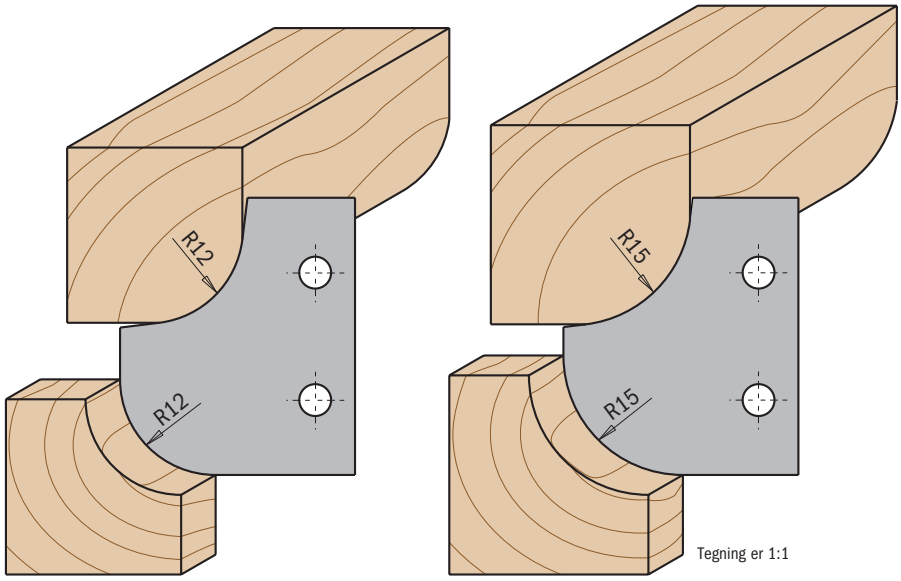
- Produceret med en hård aluminiumskrop med stor brudstyrke.
- Monteret med 2 stk. HWM rundings-/ hulkehlsplatter radius 10mm (34,8x29,3x2mm) [Z2]
- Beregnet til manuel fremføring. (MAN)
- Stifter til automatisk positionering af platterne.

Leveres i praktisk plastikemballage.

Standard — Knivsæt **695.007.10**



Tilvalg — Knivsæt **695.007.12** — Knivsæt **695.007.15**



Tegning er 1:1

D mm	B mm	Z	RPM	VARENUMMER	Reservedele x2			
121	30	2	6300~10500	**694.007.30**	695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
121	31,75	2	6300~10500	**694.007.31**	695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
121	35	2	6300~10500	**694.007.35**	695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
136	40	2	5600~9300	**694.007.40**	695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
136	50	2	5600~9300	**694.007.50**	695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00

Tilvalg
695.007.12 HWM Knivsæt R=12mm (34,8x29,3x2mm)
695.007.15 HWM Knivsæt R=15mm (34,8x29,3x2mm)



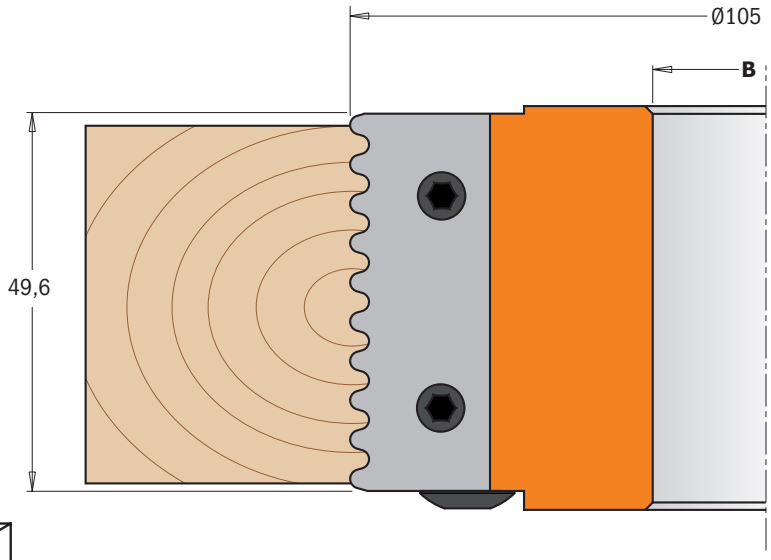
694.008

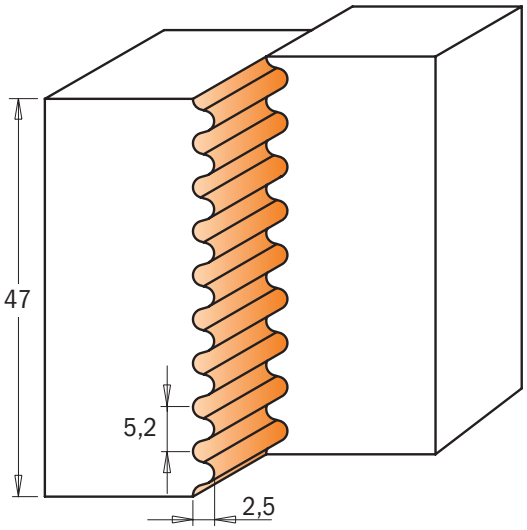
VENDE-PLATTER | MAN | Z2

Med CMT's fingersamlingsfræsere kan du producere ekstremt holdbare sammenlimninger i alle typer træ og trælignende materialer. Nøjagtigheden og den store limoverflade er med til at gøre samlingen utrolig stærk og brudsikker. Fingersamlingsfræserne kan tage emnetykkelser op til 47mm.
Kan anvendes på både almindelige fræsere og dobbelttappere.
Er god til alle typer materiale, men ideel til anvendelse i massiv træ og pladematerialer.

TEKNISKE DETALJER:
- Produceret med en hård aluminiumskrop med stor brudstyrke.
- Monteret med 2 stk. HWM fingersamlingsplatter 49,6x11,9x1,5mm [Z2]
- Beregnet til manuel fremføring (MAN)
- Stifter til automatisk positionering af platterne.

Leveres i praktisk plastikemballage.





Tegning er 1:1

D mm	B mm	Z	RPM	VARENUMMER	Reservedele x2			
105	30	2	7300~11500	**694.008.30**	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
105	31,75	2	7300~11500	**694.008.31**	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
105	35	2	7300~11500	**694.008.35**	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
105	40	2	7300~11500	**694.008.40**	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
105	50	2	7300~11500	**694.008.50**	695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00

Tilvalg

695.998.2630	Anløbsring Ø50x2,6x30mm
695.998.2631	Anløbsring Ø50x2,6x31,75mm
695.998.2635	Anløbsring Ø55x2,6x35mm
695.998.2640	Anløbsring Ø60x2,6x40mm
695.998.2650	Anløbsring Ø70x2,6x50mm



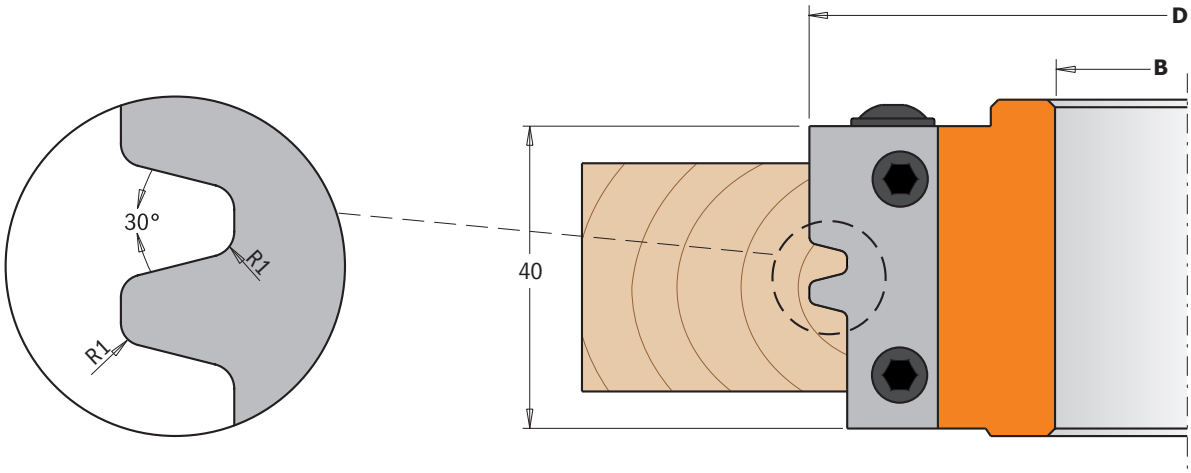
694.009

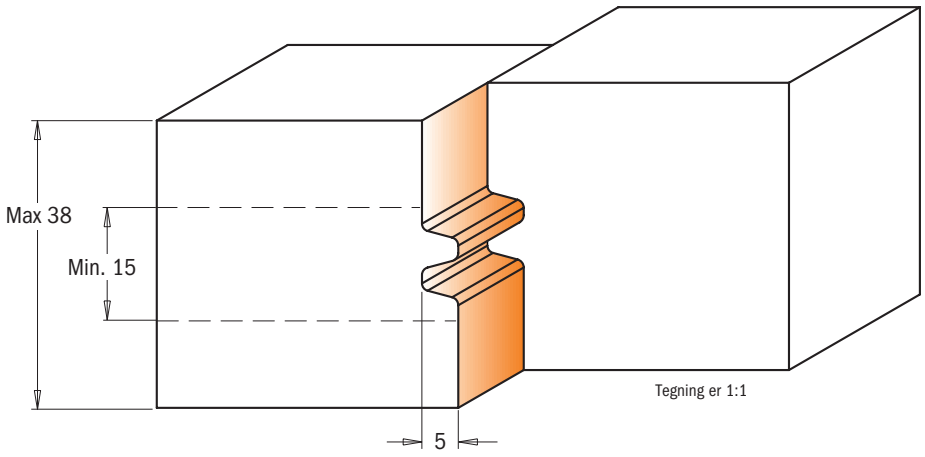
VENDE-PLATTER | MAN | Z2

Den mest unikke og vigtigste funktion ved disse CMT fræsehoveder, er deres evne til at producere næsten ubrydelige limfugesamlinger hurtigt og fejlfrit. Perfekt til opgaver med paneler, døre og møbler. Limfugefræserne er meget simpel at anvende. Først sørger man for at træemnet er placeret nøjagtigt midt for fræseren, hvorefter man fræser den øvre del. Herefter vender man blot træemnet om, og fræser den nedre del.
Kan anvendes på både almindelige fræsere og dobbelttappere.
Er god til alle typer materiale, men ideel til anvendelse i massiv træ og pladematerialer.

TEKNISKE DETALJER:
- Produceret med en hård aluminiumskrop med stor brudstyrke.
- Monteret med 2 stk. HWM limfugeplatter 40x18x2mm [Z2]
- Beregnet til manuel fremføring (MAN)
- Stifter til automatisk positionering af platterne.

Leveres i praktisk plastikemballage.





Tegning er 1:1

D mm	B mm	Z	RPM	VARENUMMER	Reservedele x2			
100	30	2	7500~12500	**694.009.30**	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
100	31,75	2	7500~12500	**694.009.31**	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
100	35	2	7500~12500	**694.009.35**	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
120	40	2	6400~10500	**694.009.40**	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
120	50	2	6400~10500	**694.009.50**	695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00



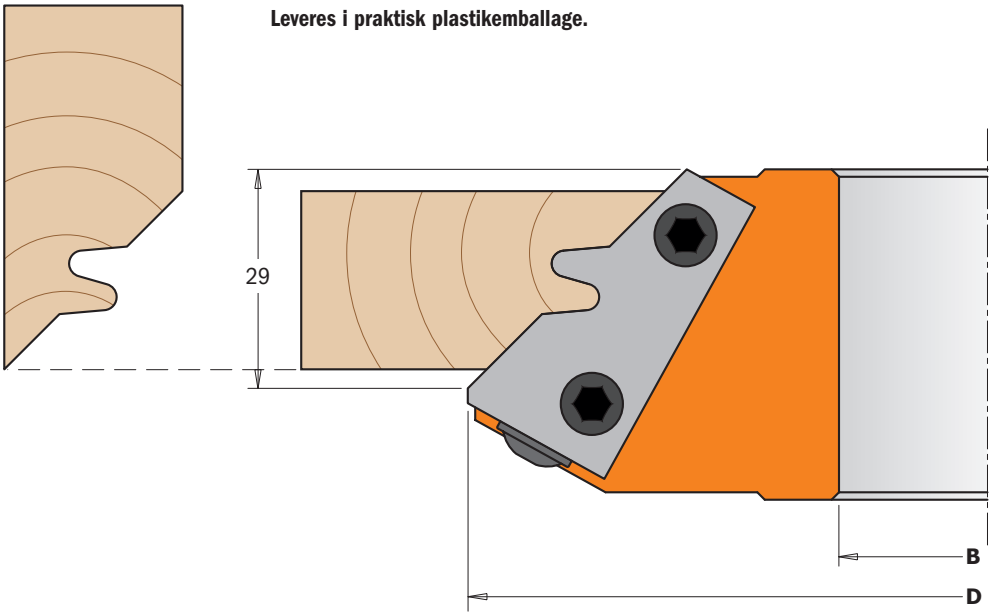
694.011

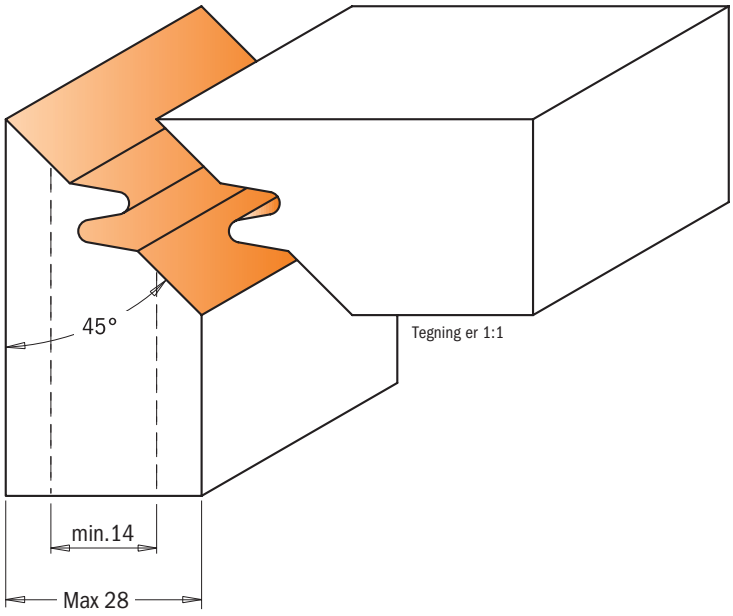
VENDE-PLATTER | MAN | Z2

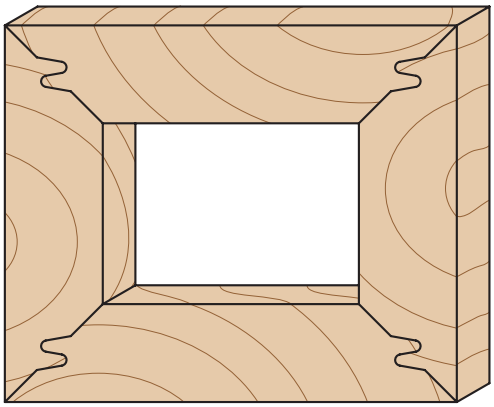
CMT's geringsfræsere er ideelle til brug ved samling af max. 28 mm emner i 45° gering. Metoden er hurtig og præcis hvis man f.eks. vil lave kasser, rammer, eller lignende produkter med hjørnesamlinger. For at lave perfekte 45° samlinger skal man først fræse emnet i vandret position. Herefter rejses emnet op i lodret position og den matchende del fræses.
For at lave perfekte limfugesamlinger skal man i vandret position først fræse med indersiden ned mod bordet og derefter med indersiden opad.
Kan anvendes på både almindelige fræsere og dobbelttappere.
Er god til alle typer materiale, men ideel til anvendelse i massiv træ og pladematerialer.

Tekniske detaljer:
- Produceret med en hård aluminiumskrop med stor brudstyrke.
- Monteret med 2 stk. HWM geringsplatter 43x23x2mm [Z2]
- Beregnet til manuel fremføring (MAN)
- Stifter til automatisk positionering.

Leveres i praktisk plastikemballage.



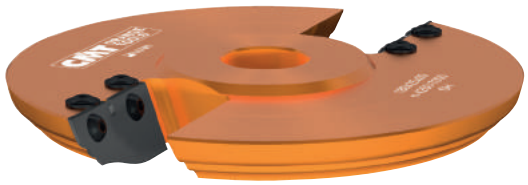




D mm	B mm	Z	RPM	VARENUMMER	Reservedele x2			
140	30	2	5500~9500	**694.011.30**	695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
140	31,75	2	5500~9500	**694.011.31**	695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
140	35	2	5500~9500	**694.011.35**	695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
140	40	2	5500~9500	**694.011.40**	695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
150	50	2	5100~8800	**694.011.50**	695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00

ny

CMT ORANGE TOOLS



694.012

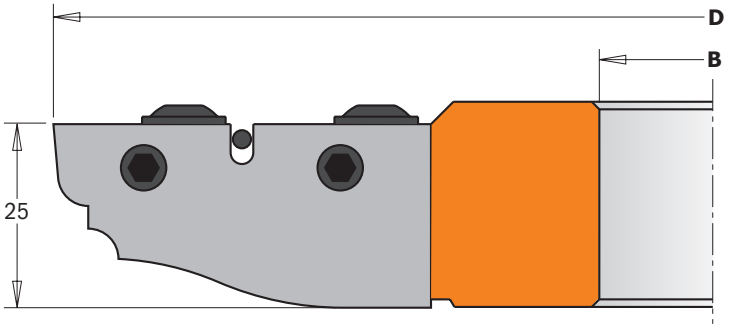
VENDE-PLATTER | MAN | α | Z2

Disse CMT fyldningsfræsere giver dig mulighed for at lave klassiske fyldninger på møbler, interiør og skabsdøre. Et ekstraordinært værktøj, der giver mulighed for op til seks forskellige profiler ved hjælp af de tilgængelige knive.
En praktisk og økonomisk løsning. Det anbefales at fræse emnet af flere omgange, da det giver den bedste finish og sikreste arbejdsgang.
Kan anvendes på almindelige fræsere.
Er god til alle typer materiale, men ideel til anvendelse i massiv træ og pladematerialer.

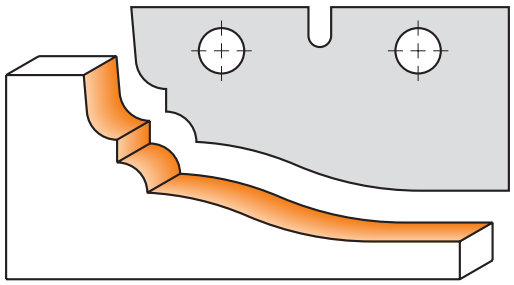
Leveres i praktisk plastikemballage.

TEKNISKE DETALJER:

- Produceret med en hård aluminiumskrop med stor brudstyrke.
- Leveret med 2 stk. HWM fyldningsplatter (A) 50x25x2mm [Z2].
- Beregnet til manuel fremføring (MAN)
- Stifter til automatisk positionering.

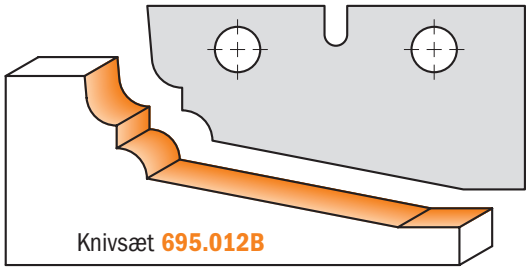


Standard Knivsæt **695.012A**

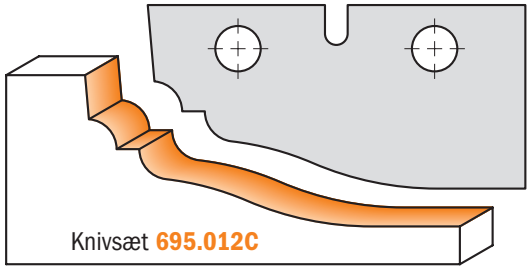


Tegning er 1:1

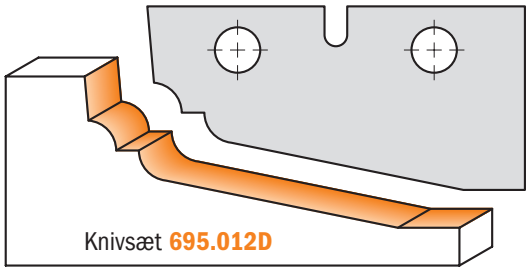
Tilvalg



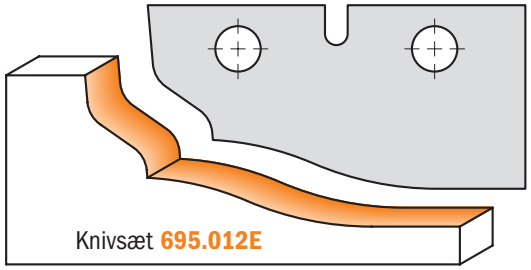
Knivsæt **695.012B**



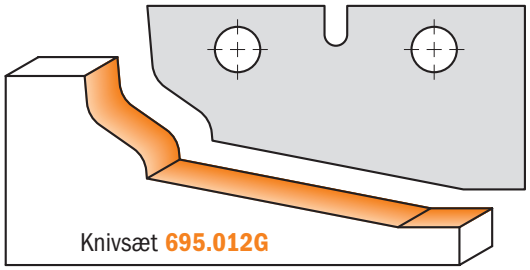
Knivsæt **695.012C**



Knivsæt **695.012D**



Knivsæt **695.012E**



Knivsæt **695.012G**

D mm	I mm	B mm	Z	RPM	VARENUMMER	*Reservedele* x2		
180	25	30	2	4200~7000	**694.012.30**	695.012A	990.107.00	991.067.00
180	25	35	2	4200~7000	**694.012.35**	695.012A	990.107.00	991.067.00
180	25	40	2	4200~7000	**694.012.40**	695.012A	990.107.00	991.067.00
180	25	50	2	4200~7000	**694.012.50**	695.012A	990.107.00	991.067.00

Tilvalg

695.012B Fyldningsplatter 2 stk. (B) 50x25x2mm
695.012C Fyldningsplatter 2 stk. (C) 50x25x2mm
695.012D Fyldningsplatter 2 stk. (D) 50x25x2mm
695.012E Fyldningsplatter 2 stk. (E) 50x25x2mm
695.012G Fyldningsplatter 2 stk. (G) 50x25x2mm



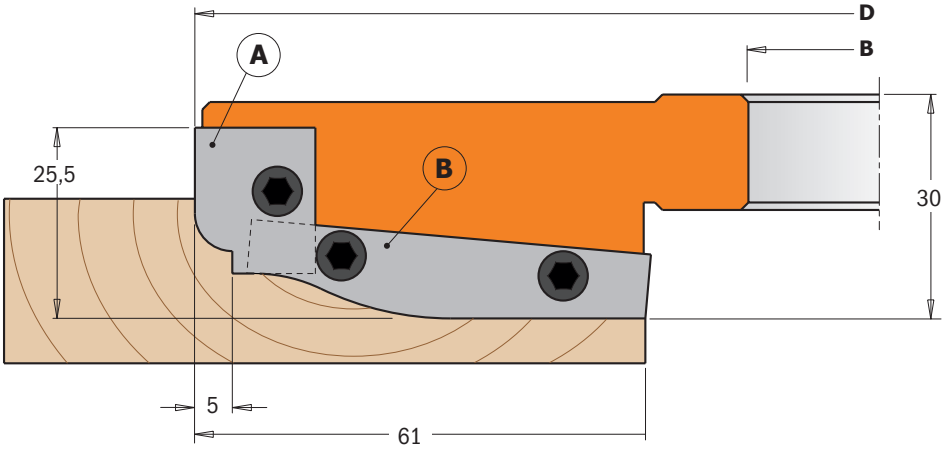
694.013

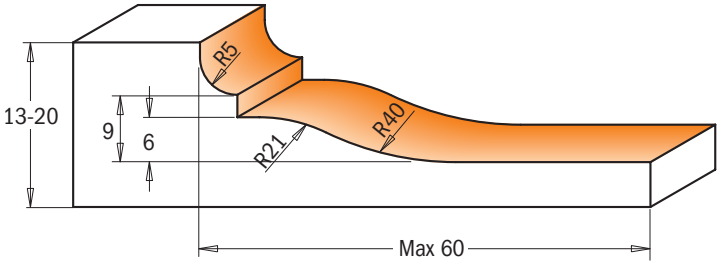
VENDE-PLATTER | MAN | Z2+2

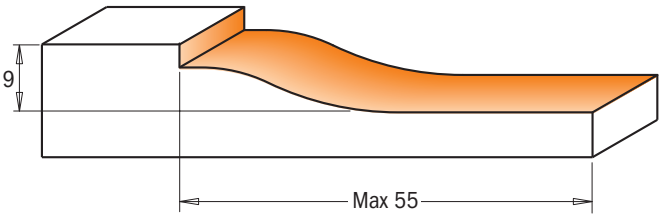
Med CMT's fyldningsfræsere med vendeplatter kan man lave alle de klassiske fyldninger i f.eks. døre, møbler eller skabe. Ved at justere dybden kan man med de tilhørende profilplatter lave 3 forskellige profiler.
Det anbefales at fræse emnet af flere omgange, da det giver den bedste finish og sikreste arbejdsgang.
Kan anvendes på almindelige fræsere.
Er god til alle typer materiale, men ideel til anvendelse i massiv træ og plademateriale.

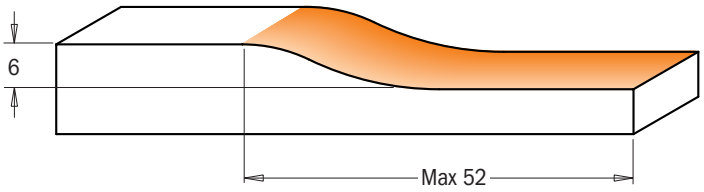
TEKNISKE DETALJER:
- Produceret med en hård aluminiumskrop med stor brudstyrke.
- Leveret med 2 stk. HWM fyldningsplatter (A) 19,8x11,9x1,5mm [Z2]
- Leveret med 2 stk. HWM profilplatter (B) 60x11,9x1,5mm [Z2]
- Beregnet til manuel fremføring (MAN)
- Stifter til automatisk positionering.

Leveres i praktisk plastikemballage.









Tegning er 1:1

D mm	B mm	Z	RPM	VARENUMMER	Reservedele x2		Reservedele 16x11x9,5mm	Reservedele x2	Reservedele 53x11x9,5mm	
183	30	2+2	4100~7000	**694.013.30**	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00
183	31,75	2+2	4100~7000	**694.013.31**	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00
183	35	2+2	4100~7000	**694.013.35**	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00
200	40	2+2	3800~6400	**694.013.40**	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00
200	50	2+2	3800~6400	**694.013.50**	695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00

Reservedele **991.083.00** Unbrakonøgle 3x90x135mm



694.015

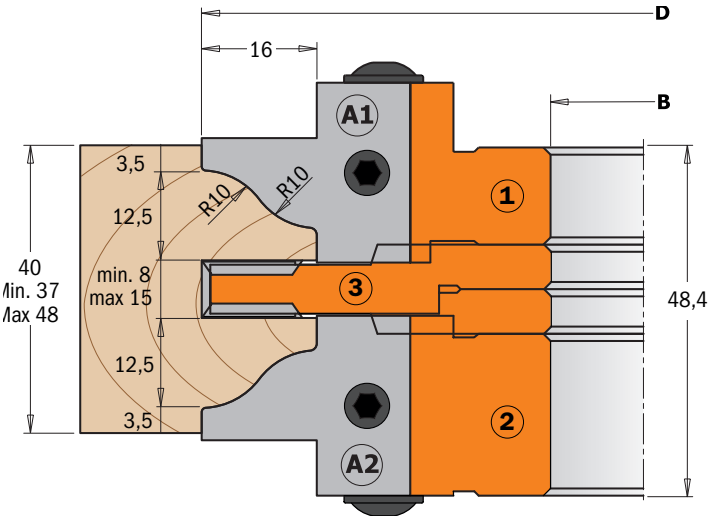
VENDE-PLATTER | MAN | Z2 | V4

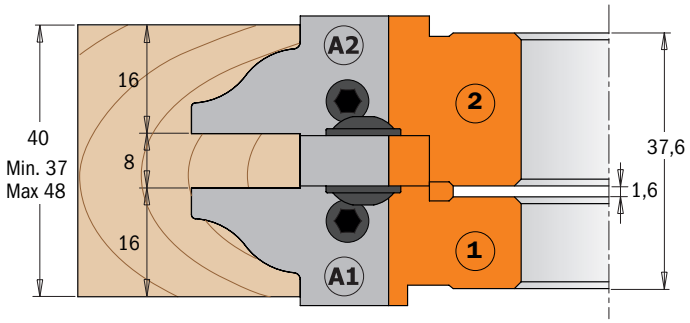
Dette sæt er designet til at kunne producere døre og låger i hårdt og blødt træ. Med sættet kan man lave 5 forskellige klassiske profiler. Den stilbare notfræser der følger med sættet kan bruges selvstændigt til at lave noter fra 8 til 15mm. Kan anvendes på almindelige fræsere.
Er god til alle typer materiale, men ideel til anvendelse i massiv træ og pladematerialer med maks. tykkelse på 48 mm.

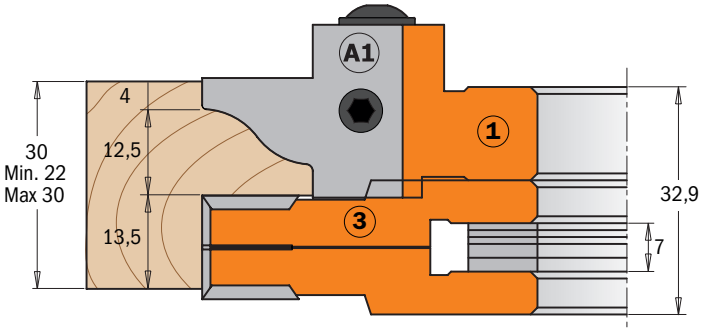
TEKNISKE DETALJER:

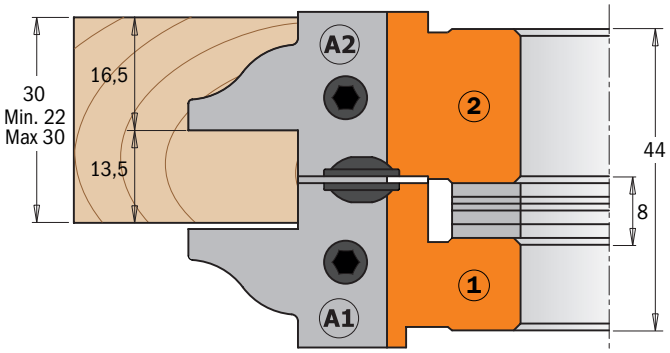
- Produceret med en hård aluminiumskrop med stor brudstyrke (værktøj 1 & 2).
- Produceret med en stærk stålkrop (værktøj 3).
- Monteret med 2 stk. HWM profilplatter (A1) 25x29,8x2mm [Z2].
- Monteret med 2 stk. HWM profilplatter (A2) 25x29,8x2mm [Z2].
- Monteret med 4 stk. HWM vendeplatter 7,65x12x1,5mm (Z4)
- Monteret med 4 stk. HWM forskær (14x14x2mm) (V4)
- Leveret med 12 stk. afstandsringe fra 0,1-3mm (værktøj 1 & 2).
- Leveret med 12 stk. afstandsringe fra 0,1-2mm (værktøj 3)
- Beregnet til manuel fremføring.
- Stifter til automatisk positionering.

Leveres i praktisk plastikemballage.









D mm	B mm	Z+V	RPM	VARENUMMER	Reservedele 9		10.6
132	30	2+4	5700~9500	**694.015.30**	695.998.01	695.998.21	695.998.30
132	31,75	2+4	5700~9500	**694.015.31**	695.998.02	695.998.22	695.998.31
132	35	2+4	5700~9500	**694.015.35**	695.998.03	695.998.23	695.998.35
147	40	2+4	5100~8500	**694.015.40**	695.998.04	695.998.24N	695.998.40
147	50	2+4	5100~8500	**694.015.50**	695.998.05	695.998.25N	

Reservedele

Fræsehoved (1)

695.015.A1 Profilplatte (A1) 25x29,8x2mm HWM
695.015.B1 Profilplatte (B1) 25x29,8x2mm HWM
695.015.C1 Profilplatte (C1) 25x29,8x2mm HWM
695.015.D1 Profilplatte (D1) 25x29,8x2mm HWM
695.015.E1 Profilplatte (E1) 25x29,8x2mm HWM
695.999.23 Kile 23x11x9,5mm
990.066.00 Skrue M6x16mm
991.067.00 Unbrakonøgle 3mm

Fræsehoved (2)

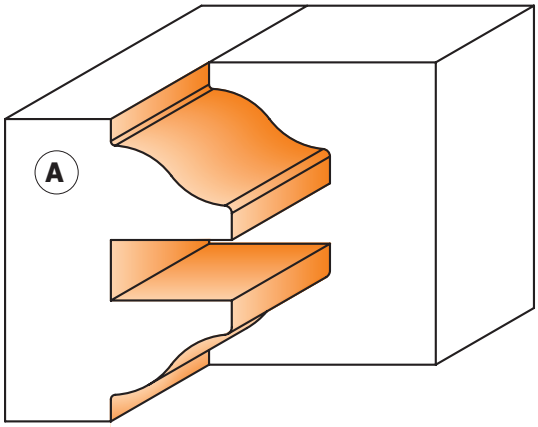
695.015.A2 Profilplatte (A2) 25x29,8x2mm HWM
695.015.B2 Profilplatte (B2) 25x29,8x2mm HWM
695.015.C2 Profilplatte (C2) 25x29,8x2mm HWM
695.015.D2 Profilplatte (D2) 25x29,8x2mm HWM
695.015.E2 Profilplatte (E2) 25x29,8x2mm HWM
695.999.24 Kile 23x11x9,5mm
990.066.00 Skrue M6x16mm
991.067.00 Unbrakonøgle 3mm

Fræsehoved (3)

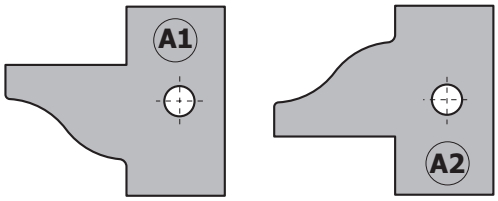
790.076.00 Platte HWM 7,65x12x1,5mm
695.999.07 Kile 6,8x11x9,5mm
990.063.00 Skrue M5x18mm
991.072.00 Unbrakonøgle T20
790.140.00 Platte HWM 14x14x2m
990.080.00 Skrue M5x6,5mm
991.073.00 Unbrakonøgle T25

Standard

Knivsæt 695.015.A1 - Knivsæt 695.015.A2

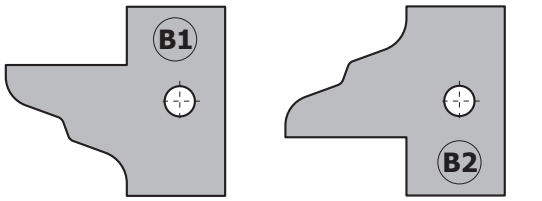


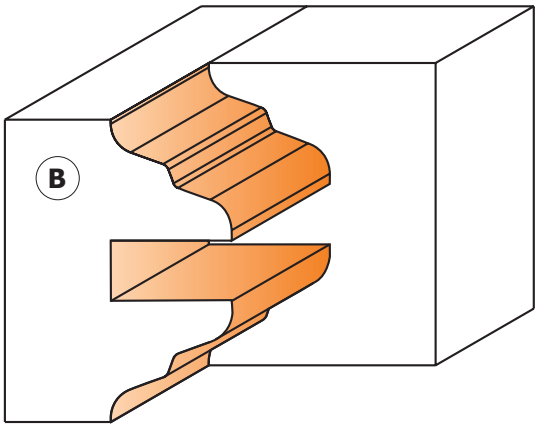
Tegning er 1:1



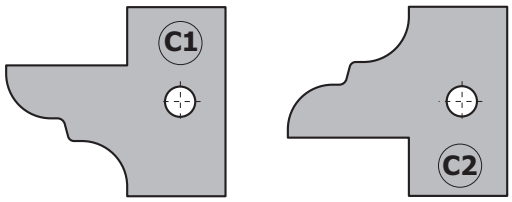
Tilvalg

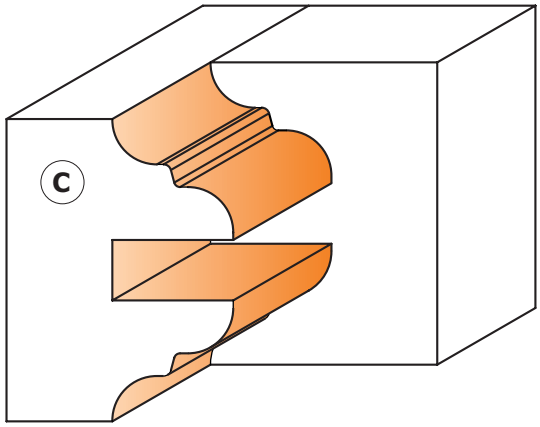
Knivsæt 695.015.B1
Knivsæt 695.015.B2



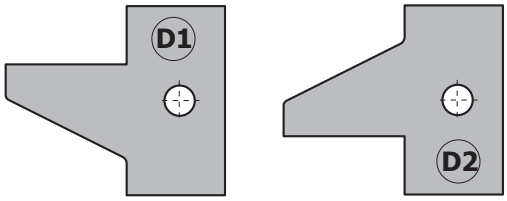


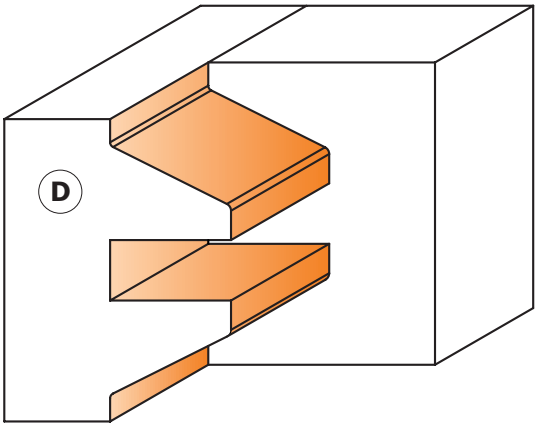
Knivsæt 695.015.C1
Knivsæt 695.015.C2



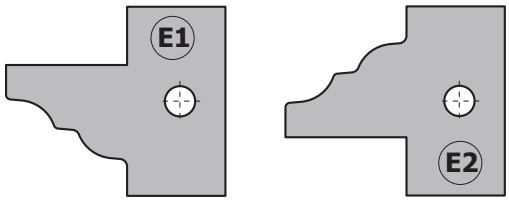


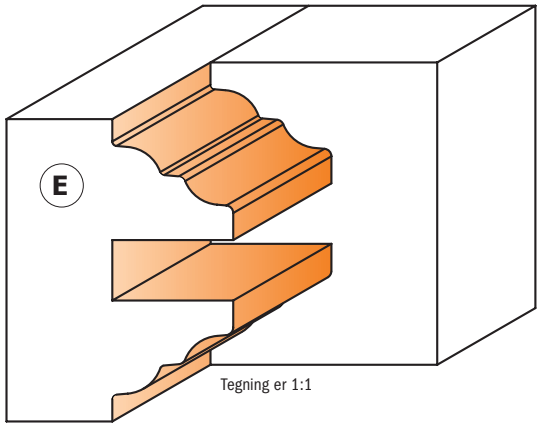
Knivsæt 695.015.D1
Knivsæt 695.015.D2





Knivsæt 695.015.E1
Knivsæt 695.015.E2





Tegning er 1:1



694.014

VENDE-PLATTER | MAN | Z2

Med dette fræsehoved kan man bl.a. producere låger og skuffer nemt og hurtigt. Fræseren er opbygget således, at der i princippet er to fræsere i en. Ved at justere højden af fræsehovedet kan man producere 2 emner der passer perfekt sammen – uden at spilde tid på værktøjsskift. Spar penge ved at investere i ét værktøj og i en mere effektiv produktion. Kan anvendes på almindelige fræsere. Er god til alle typer materiale, men ideel til anvendelse i massiv træ og pladematerialer i tykkelsen fra 22 til 25mm.

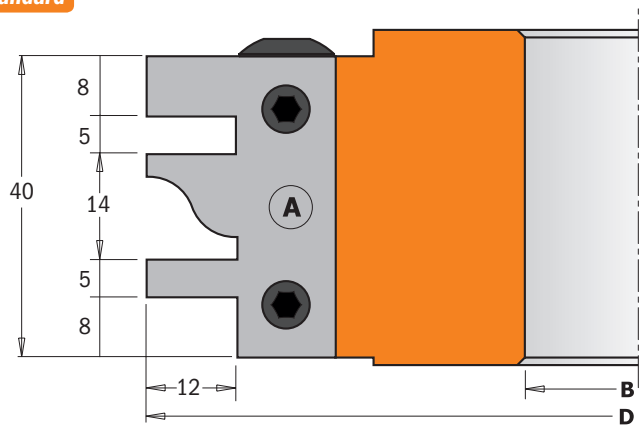
TEKNISKE DETALJER:

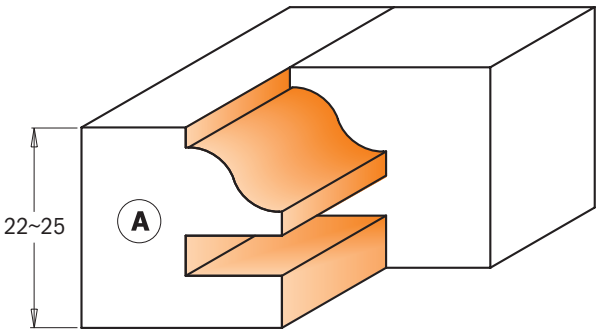
- Produceret med en hård aluminiumskrop med stor brudstyrke.
- Monteret med 2 stk. HWM profilplatter (A) 40x24,5x2mm [Z2]
- Beregnet til manuel fremføring (MAN)
- Stifter til automatisk positionering.

Leveres i praktisk plastikemballage.

Standard

Knivsæt **695.014A**

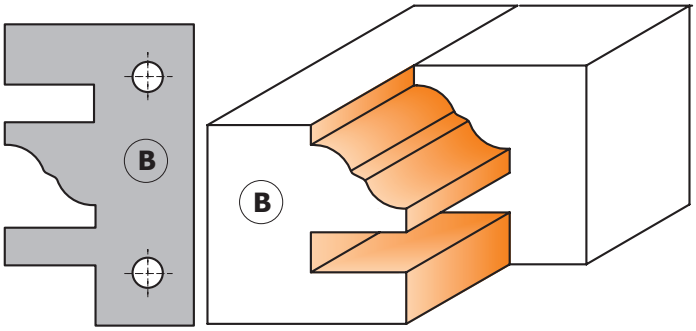




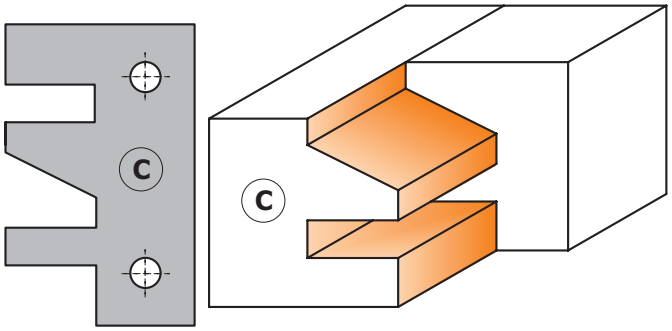
Tegning er 1:1

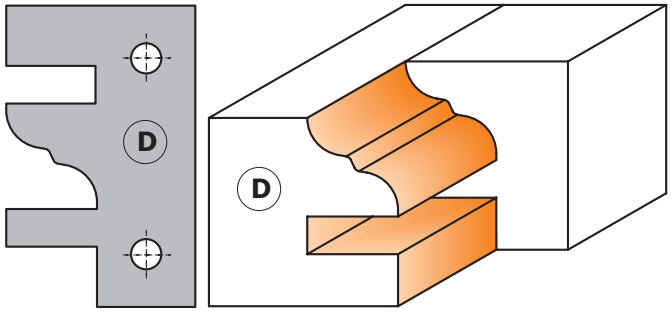
Tilvalg

Knivsæt **695.014B**



Knivsæt **695.014C**





Tegning er 1:1

Knivsæt **695.014D**

D mm	B mm	Z	RPM	VARENUMMER	Reservedele x2			
120	30	2	6400~10500	**694.014.30**	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
120	31,75	2	6400~10500	**694.014.31**	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
120	35	2	6400~10500	**694.014.35**	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
120	40	2	6400~10500	**694.014.40**	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
130	50	2	5900~9700	**694.014.50**	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00

Tilvalg

695.014B HWM Knivsæt (B) 40x24,5x2mm
695.014C HWM Knivsæt (C) 40x24,5x2mm
695.014D HWM Knivsæt (D) 40x24,5x2mm

Universale profilhoveder uden afvisere

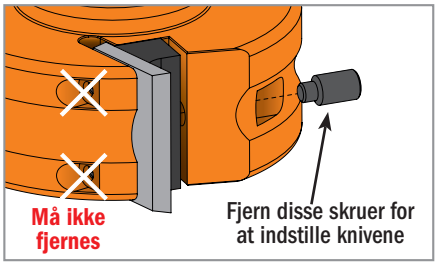


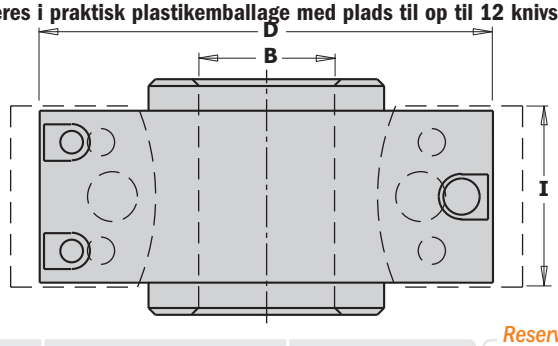
692

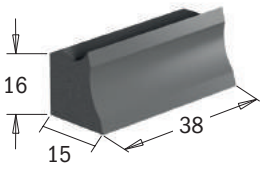
CMT's universale profilhoveder anvendes sammen med CMT's store udvalg af profilknive. Med disse hoveder har du mulighed for at udføre utallige træbearbejdningsopgaver. Kan bruges til mindre produktioner, modelbygning og hobbybrug. Se udvalget af profiler på de efterfølgende sider.
TIL MEKANISK FREMFØRING.

TEKNISKE DETALJER:
- Produceret med en hård aluminiumskrop med stor brudstyrke.
- Monteret med 2 stk. falsjern 40 mm.
- Beregnet til mekanisk fremføring (MEC).
- Stifter til automatisk positionering af 40 eller 50 mm knive.
- Mulighed for både at bruge 40 mm og 50 mm knive (type 690).

Leveres i praktisk plastikemballage med plads til op til 12 knivsæt.







D mm	I mm	B mm	RPM	VARENUMMER Stålkrop	VARENUMMER Aluminiumkrop	Reservedele		
78	40	19,05	7000~9000		**692.078.19***	692.999.01	990.064.00	991.064.00
78	40	30	7000~9000		**692.078.30***	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40-50	25,4	5500~8400		**692.100.26**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40-50	30	5500~8400	**692.101.30**	**692.100.30**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40-50	31,75	5500~8400		**692.100.31**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40-50	35	5500~8400	**692.101.35**	**692.100.35**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
120	40-50	50	4800~7400	**692.121.50**	**692.120.50**	692.999.01	990.064.00	991.064.00

* af sikkerhedsårsager anbefaler vi kun brug af 40 mm knive til denne størrelse.

Universale profilhoveder med afvisere



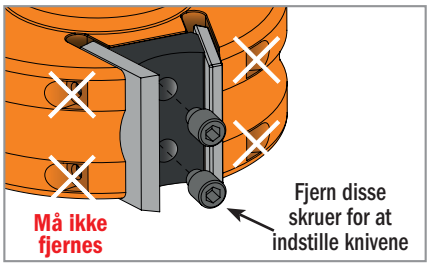
Lavet i overensstemmelse med EU-direktiv EN 847-1.

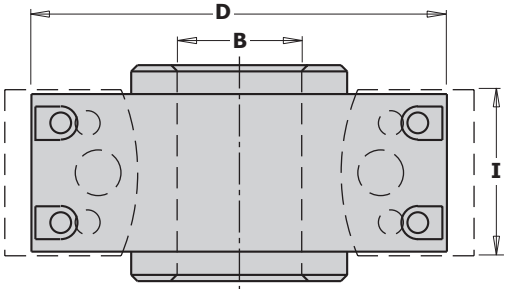
693

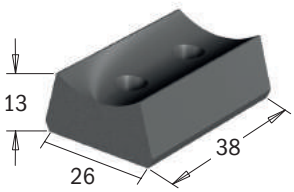
CMT's universale profilhoveder anvendes sammen med CMT's store udvalg af profilknive og afvisere. Med disse hoveder har du mulighed for at udføre utallige træbearbejdningsopgaver. Kan bruges til mindre produktioner, modelbygning og hobbybrug. Se udvalget af profiler på de efterfølgende sider.
TIL MANUEL FREMFØRING.

TEKNISKE DETALJER:
- Produceret med en hård aluminiumskrop med stor brudstyrke.
- Monteret med 2 stk. falsjern 40 mm og 2 stk. afvisere 40 mm.
- Beregnet til manuel fremføring.
- Stifter til automatisk positionering.
- Mulighed for både at bruge 40/50 mm knive (type 690) og afvisere 40/50 mm afvisere (type 691) Produceret i.h.t. EN 847-1

Leveres i praktisk plastikemballage med plads til op til 12 knivsæt eller afvisere.







D mm	I mm	B mm	RPM	VARENUMMER Stålkrop	VARENUMMER Aluminiumkrop	Reservedele		
78	40	30	7000~9000	**693.078.30**		693.999.01	990.065.00	991.064.00
100	40-50	30	5500~8400	**693.101.30**	**693.100.30**	693.999.01	990.065.00	991.064.00
100	40-50	31,75	5500~8400		**693.100.31**	693.999.01	990.065.00	991.064.00
100	40-50	35	5500~8400	**693.101.35**	**693.100.35**	693.999.01	990.065.00	991.064.00
120	40-50	50	4800~7400	**693.121.50**	**693.120.50**	693.999.01	990.065.00	991.064.00

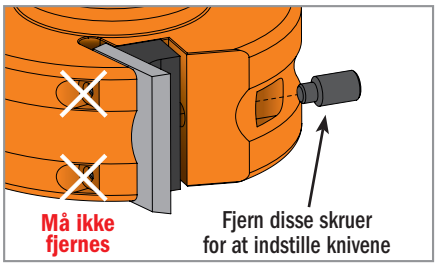


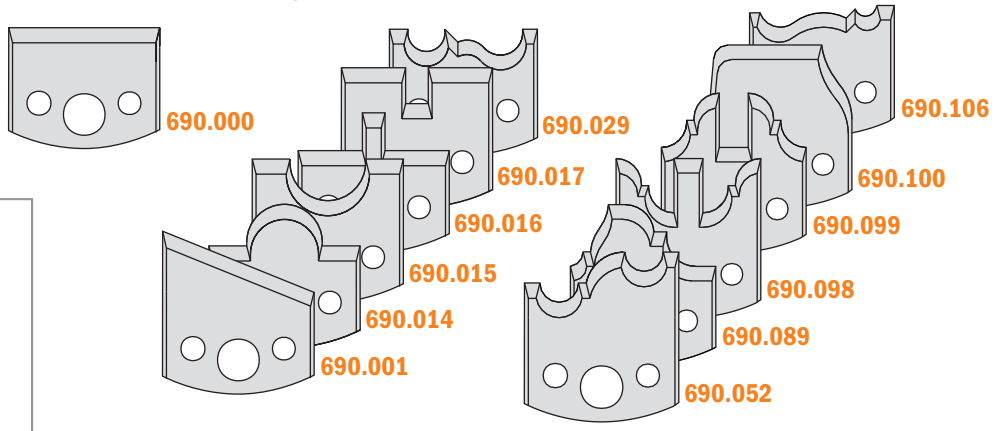
692

SP MEC Z2

Disse sæt er ideelle til fremstilling af samlinger og rammer og indeholder 3 profiler specielt til fremstilling af døre. Et uvurderligt værktøj for enhver professionel håndværker. Det medfølgende profilhoved kan både bruges til knive i en højde på enten 40 mm eller 50 mm. Både profilhovedet og knivene opbevares i en praktisk plastikkuffert for sikker opbevaring. **TIL MEKANISK FREMFØRING.**

Sættet indeholder:
- 1 profilhoved i hårdt aluminium med stifter til automatisk positionering af knive.
- 13 sæt knive med en skærehøjde på 40 mm.





D mm	I mm	B mm	RPM	VARENUMMER	Reservedele		
78	40	19,05	7000~9000	**692.013.09**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
78	40	30	7000~9000	**692.013.01**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	25,4	5500~8400	**692.013.10**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	30	5500~8400	**692.013.02**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	31,75	5500~8400	**692.013.11**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	35	5500~8400	**692.013.03**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
120	40	50	4800~7400	**692.013.04**	692.999.01	990.064.00	991.064.00

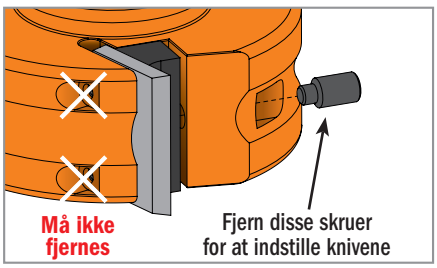


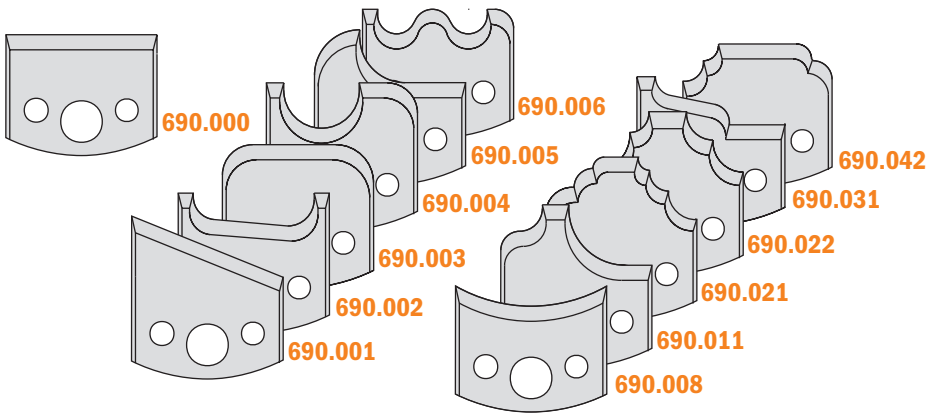
692

SP MEC Z2

Disse sæt indeholder 13 profilknive til fremstilling af samlinger, rammer, forskellige profiler, lister og affasninger. Ideel til den professionelle håndværker. Det medfølgende profilhoved kan både bruges til knive i en højde på enten 40 mm eller 50 mm. Både profilhovedet og knivene opbevares i en praktisk plastikkuffert for sikker opbevaring. **TIL MEKANISK FREMFØRING.**

Sættet indeholder:
- 1 profilhoved i hårdt aluminium med stifter til automatisk positionering af knive.
- 13 sæt knive med en skærehøjde på 40 mm.





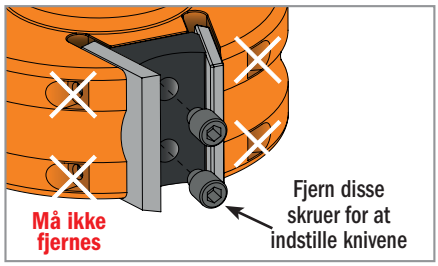
D mm	I mm	B mm	RPM	VARENUMMER	Reservedele		
78	40	19,05	7000~9000	**692.013.12**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
78	40	30	7000~9000	**692.013.05**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	25,4	5500~8400	**692.013.13**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	30	5500~8400	**692.013.06**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	31,75	5500~8400	**692.013.14**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
100	40	35	5500~8400	**692.013.07**	692.999.01	990.064.00	991.064.00
120	40	50	4800~7400	**692.013.08**	692.999.01	990.064.00	991.064.00



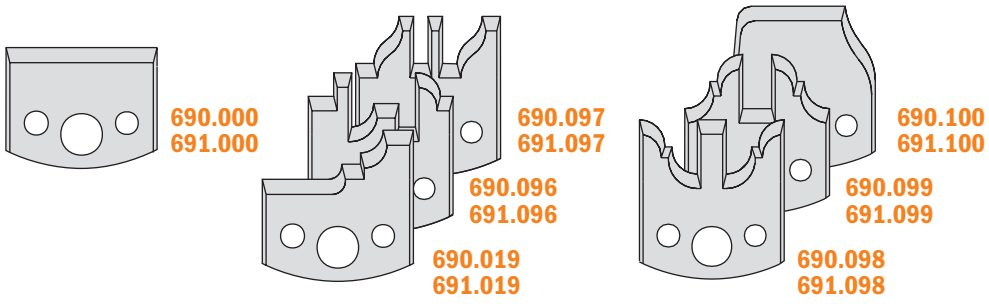
693

SP MAN Z2

Den professionelle håndværker har med disse sæt mulighed for at lave køkkenlåger med vandret profil og samlinger med to forskellige profiler. Faktisk indeholder disse sæt sammen med 7 profilerede knive også et specielt designet profilhoved, der kan bruges til knive i en højde på enten 40 mm eller 50 mm samt afvisere, så sættene kan bruges til manuel fremføring. **Profilhovedet er produceret i henhold til EU regulativet EN 847-1.** Både profilhovedet og knivene opbevares i en praktisk plastikkuffert for sikker opbevaring.
TIL MANUEL FREMFØRING.



Sættet indeholder:
- 1 profilhoved i hårdt aluminium med stifter til automatisk positionering af knive.
- 7 sæt knive med en skærehøjde på 40 mm.
- 7 sæt afvisere med samme profil.



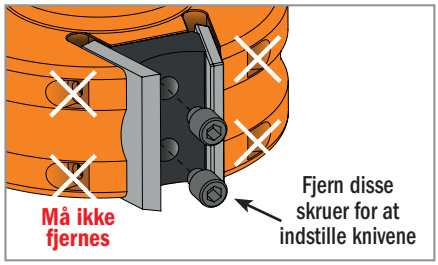
D mm	I mm	B mm	RPM	VARENUMMER	Reservedele		
100	40	30	5500~8400	**693.013.01**	693.999.01	990.065.00	991.064.00
100	40	35	5500~8400	**693.013.02**	693.999.01	990.065.00	991.064.00
120	40	50	4800~7400	**693.013.03**	693.999.01	990.065.00	991.064.00



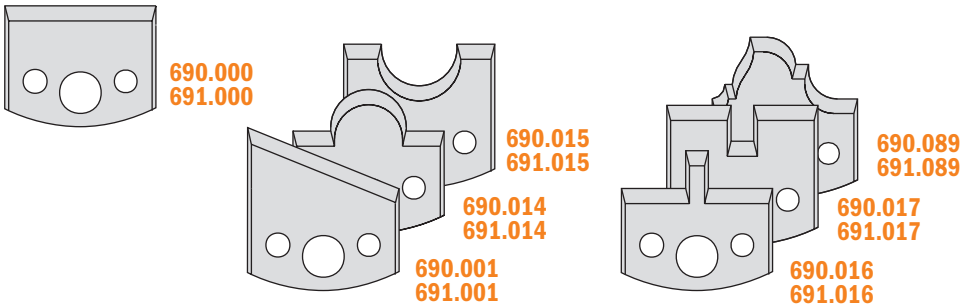
693

SP MAN Z2

Disse sæt indeholder 7 profilknive og et profilhoved til fremstilling af samlinger, rammer og affasninger. Profilhovedet kan bruges til knive i en højde på enten 40 mm eller 50 mm samt afvisere, så sættene kan bruges til manuel fremføring. **Profilhovedet er produceret i henhold til EU regulativet EN 847-1.** Både profilhovedet og knivene opbevares i en praktisk plastikkuffert for sikker opbevaring.
TIL MANUEL FREMFØRING.



Sættet indeholder:
- 1 profilhoved i hårdt aluminium med stifter til automatisk positionering af knive.
- 7 sæt knive med en skærehøjde på 40 mm.
- 7 sæt afvisere med samme profil.

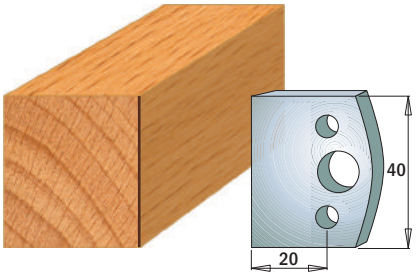


D mm	I mm	B mm	RPM	VARENUMMER	Reservedele		
100	40	30	5500~8400	**693.013.04**	693.999.01	990.065.00	991.064.00
100	40	35	5500~8400	**693.013.05**	693.999.01	990.065.00	991.064.00
120	40	50	4800~7400	**693.013.06**	693.999.01	990.065.00	991.064.00

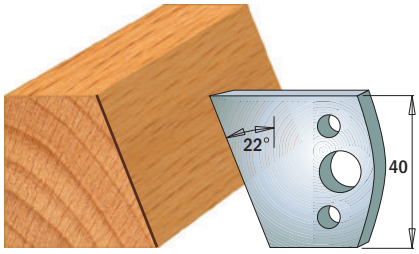
Profilknive og afvisere

Skærehøjde=40mm Tykkelse=4mm

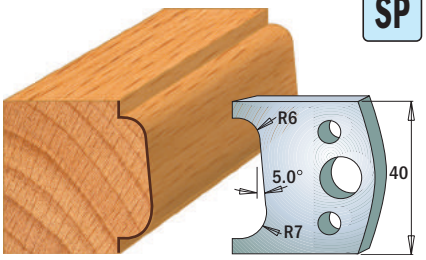
SP



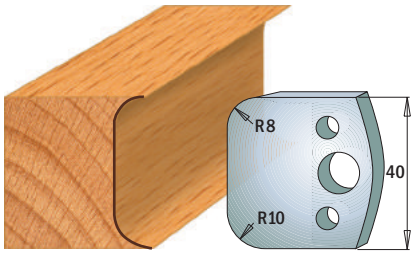
Knivsæt	**690.000**
Afvisersæt	**691.000**



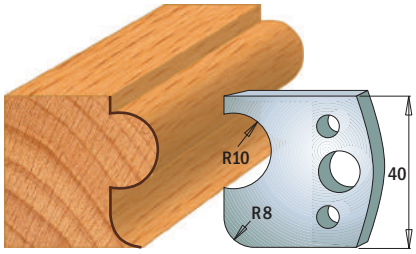
Knivsæt	**690.001**
Afvisersæt	**691.001**



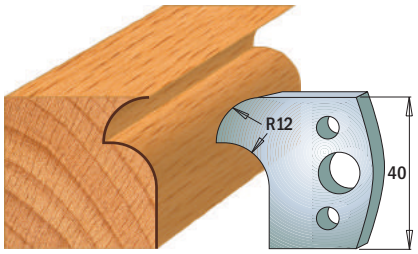
Knivsæt	**690.002**
Afvisersæt	**691.002**



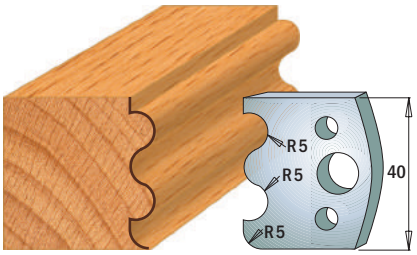
Knivsæt	**690.003**
Afvisersæt	**691.003**



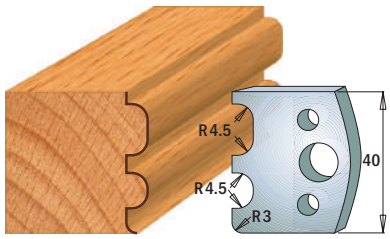
Knivsæt	**690.004**
Afvisersæt	**691.004**



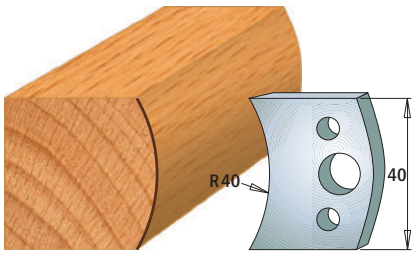
Knivsæt	**690.005**
Afvisersæt	**691.005**



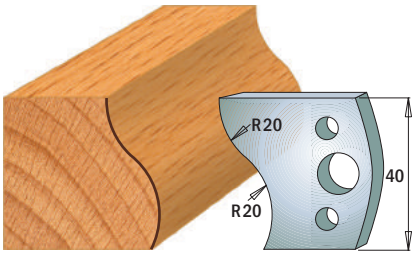
Knivsæt	**690.006**
Afvisersæt	**691.006**



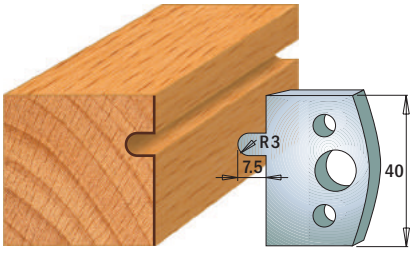
Knivsæt	**690.007**
Afvisersæt	**691.007**



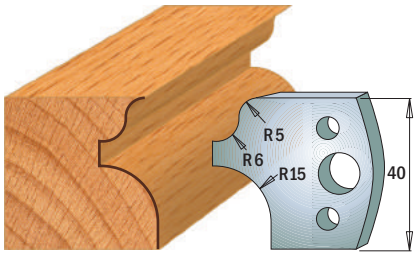
Knivsæt	**690.008**
Afvisersæt	**691.008**



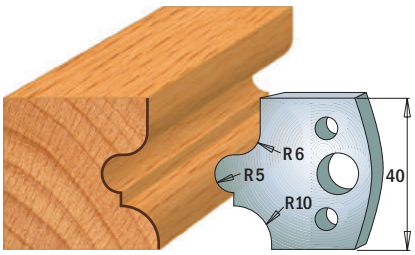
Knivsæt	**690.009**
Afvisersæt	**691.009**



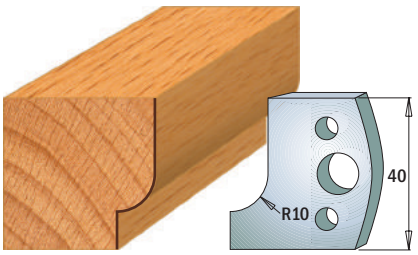
Knivsæt	**690.010**
Afvisersæt	**691.010**



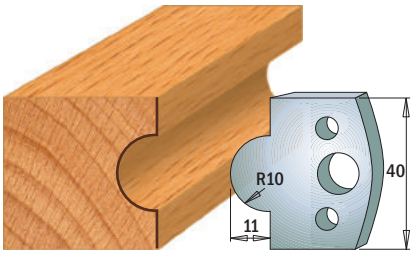
Knivsæt	**690.011**
Afvisersæt	**691.011**



Knivsæt	**690.012**
Afvisersæt	**691.012**



Knivsæt	**690.013**
Afvisersæt	**691.013**



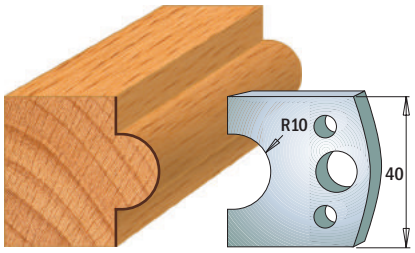
Knivsæt	**690.014**
Afvisersæt	**691.014**

BEMÆRK: alle knive og afvisere sælges som sæt.

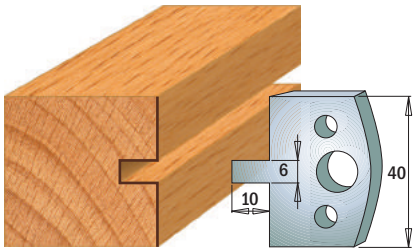
Tegninger er 1:2

Dimensioner er i mm.

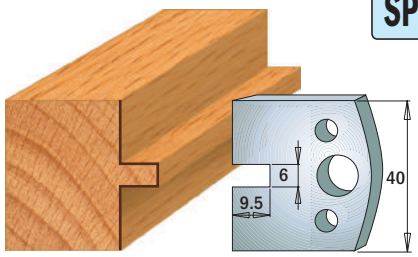
SP



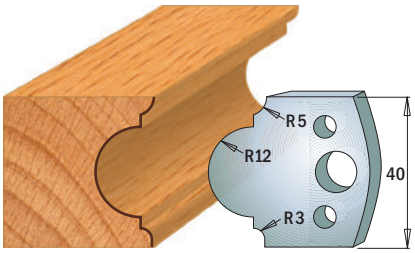
Knivsæt	**690.015**
Afvisersæt	**691.015**



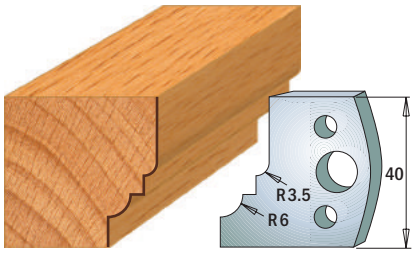
Knivsæt	**690.016**
Afvisersæt	**691.016**



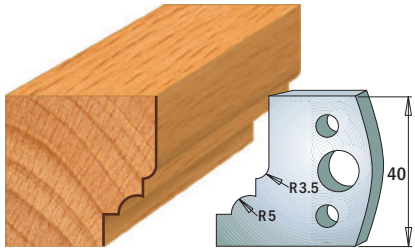
Knivsæt	**690.017**
Afvisersæt	**691.017**



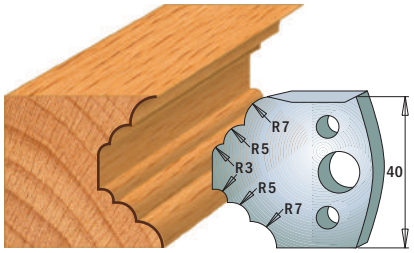
Knivsæt	**690.018**
Afvisersæt	**691.018**



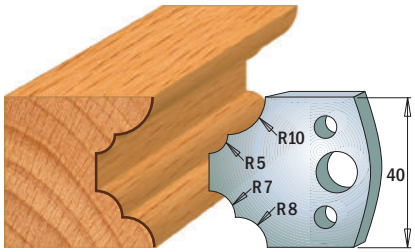
Knivsæt	**690.019**
Afvisersæt	**691.019**



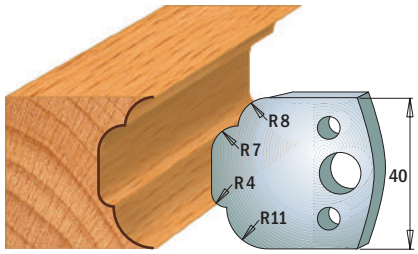
Knivsæt	**690.020**
Afvisersæt	**691.020**



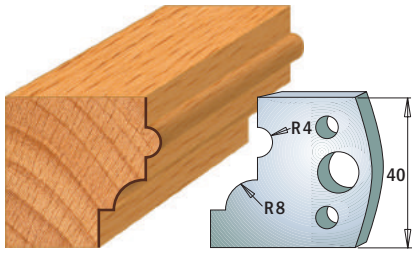
Knivsæt	**690.021**
Afvisersæt	**691.021**



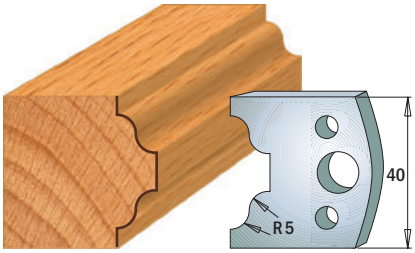
Knivsæt	**690.022**
Afvisersæt	**691.022**



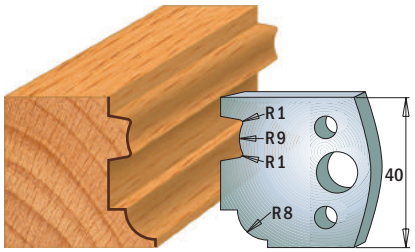
Knivsæt	**690.023**
Afvisersæt	**691.023**



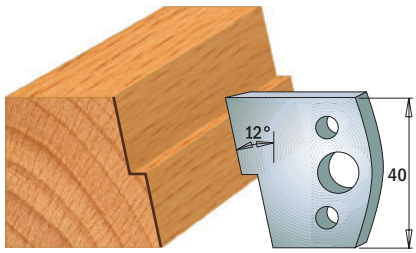
Knivsæt	**690.024**
Afvisersæt	**691.024**



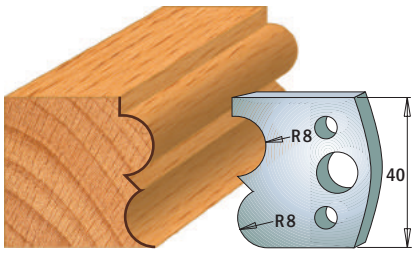
Knivsæt	**690.025**
Afvisersæt	**691.025**



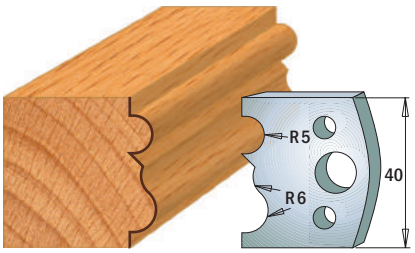
Knivsæt	**690.026**
Afvisersæt	**691.026**



Knivsæt	**690.027**
Afvisersæt	**691.027**



Knivsæt	**690.028**
Afvisersæt	**691.028**



Knivsæt	**690.029**
Afvisersæt	**691.029**

BEMÆRK: alle knive og afvisere sælges som sæt.

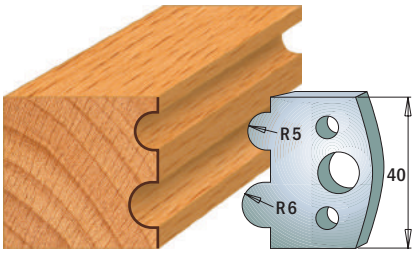
Tegninger er 1:2

Dimensioner er i mm.

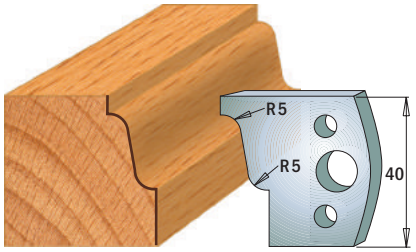
Profilknive og afvisere

Skærehøjde=40mm Tykkelse=4mm

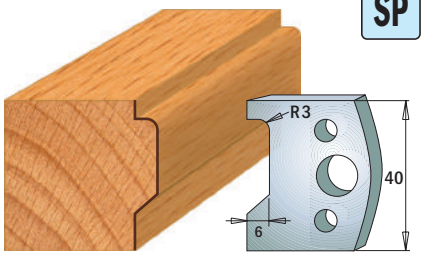
SP



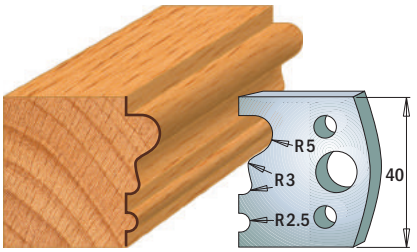
Knivsæt	**690.030**
Afvisersæt	**691.030**



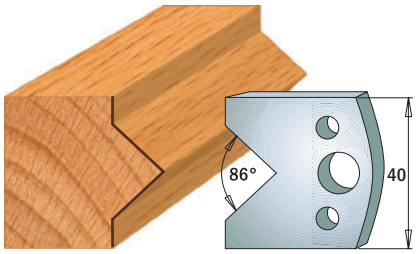
Knivsæt	**690.031**
Afvisersæt	**691.031**



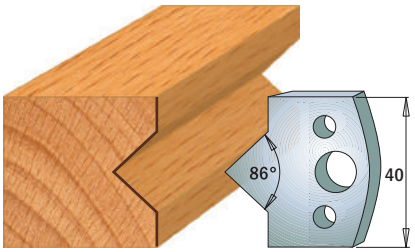
Knivsæt	**690.032**
Afvisersæt	**691.032**



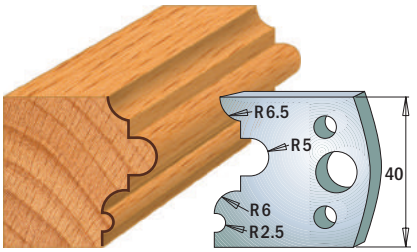
Knivsæt	**690.033**
Afvisersæt	**691.033**



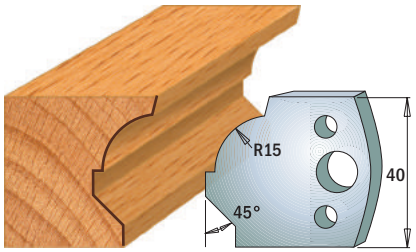
Knivsæt	**690.034**
Afvisersæt	**691.034**



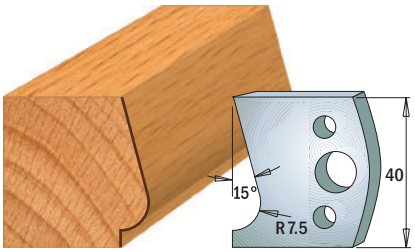
Knivsæt	**690.035**
Afvisersæt	**691.035**



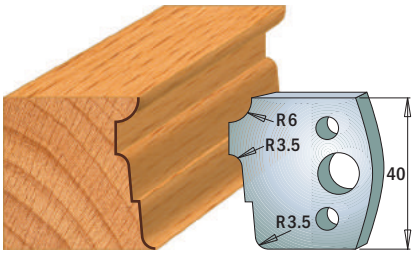
Knivsæt	**690.036**
Afvisersæt	**691.036**



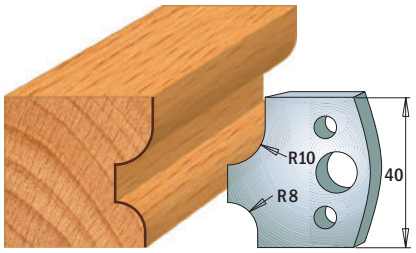
Knivsæt	**690.037**
Afvisersæt	**691.037**



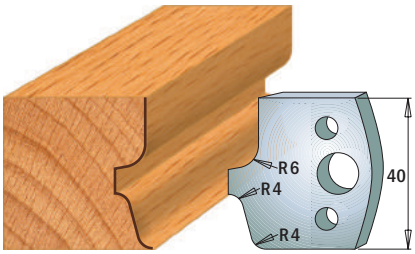
Knivsæt	**690.038**
Afvisersæt	**691.038**



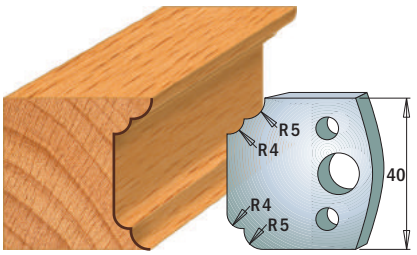
Knivsæt	**690.039**
Afvisersæt	**691.039**



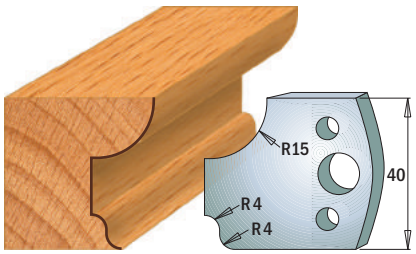
Knivsæt	**690.040**
Afvisersæt	**691.040**



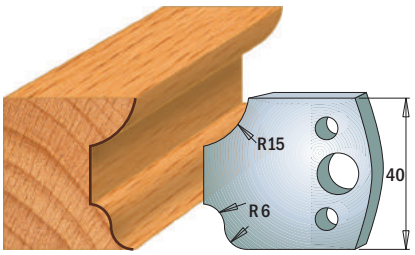
Knivsæt	**690.041**
Afvisersæt	**691.041**



Knivsæt	**690.042**
Afvisersæt	**691.042**



Knivsæt	**690.043**
Afvisersæt	**691.043**



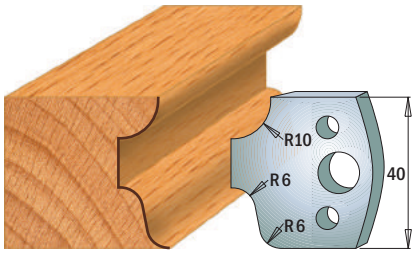
Knivsæt	**690.044**
Afvisersæt	**691.044**

BEMÆRK: alle knive og afvisere sælges som sæt.

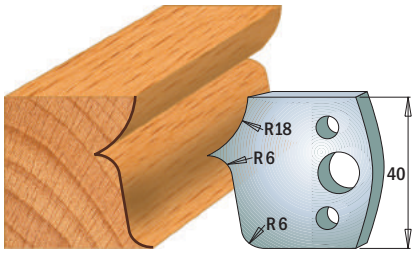
Tegninger er 1:2

Dimensioner er i mm.

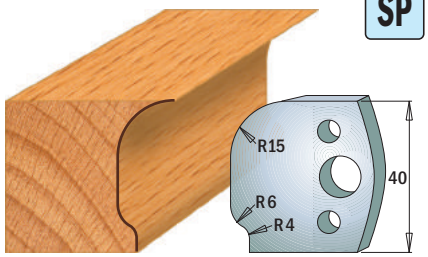
SP



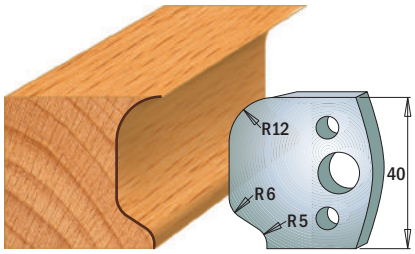
Knivsæt	**690.045**
Afvisersæt	**691.045**



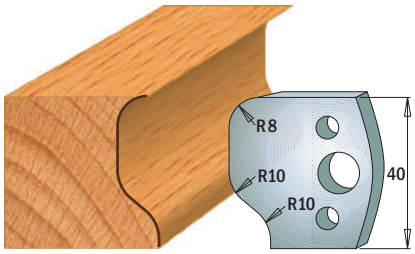
Knivsæt	**690.046**
Afvisersæt	**691.046**



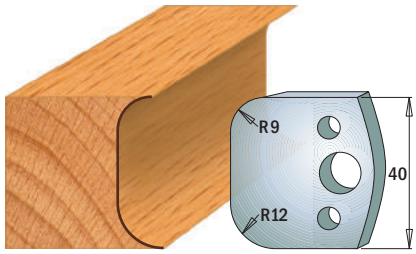
Knivsæt	**690.047**
Afvisersæt	**691.047**



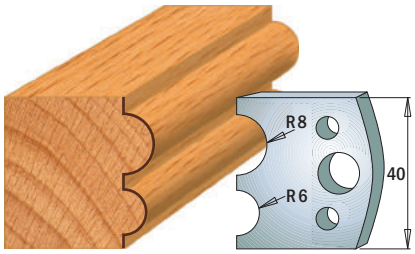
Knivsæt	**690.048**
Afvisersæt	**691.048**



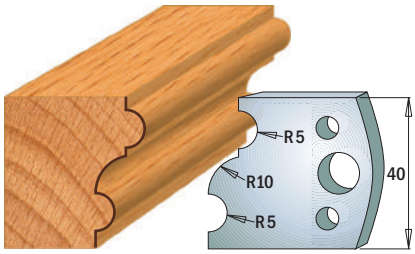
Knivsæt	**690.049**
Afvisersæt	**691.049**



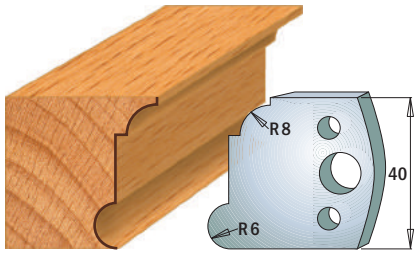
Knivsæt	**690.050**
Afvisersæt	**691.050**



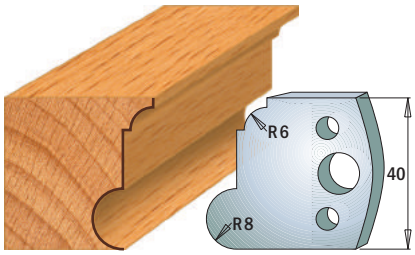
Knivsæt	**690.051**
Afvisersæt	**691.051**



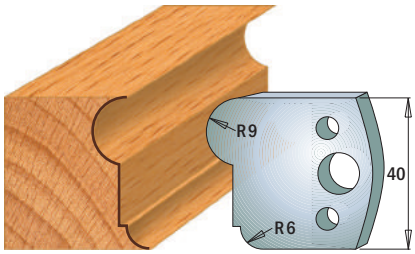
Knivsæt	**690.052**
Afvisersæt	**691.052**



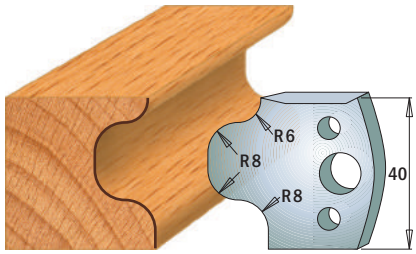
Knivsæt	**690.053**
Afvisersæt	**691.053**



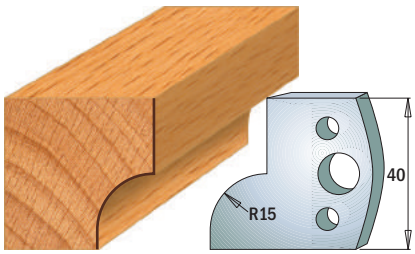
Knivsæt	**690.054**
Afvisersæt	**691.054**



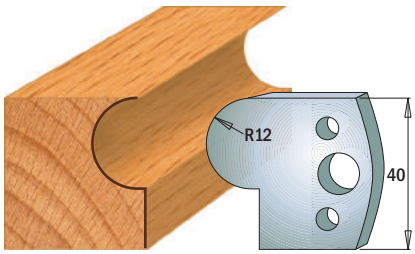
Knivsæt	**690.055**
Afvisersæt	**691.055**



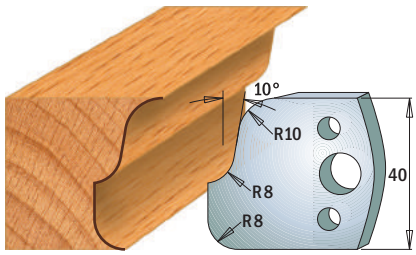
Knivsæt	**690.056**
Afvisersæt	**691.056**



Knivsæt	**690.057**
Afvisersæt	**691.057**



Knivsæt	**690.058**
Afvisersæt	**691.058**



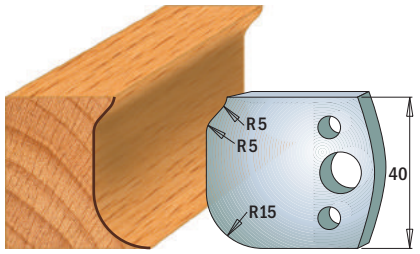
Knivsæt	**690.059**
Afvisersæt	**691.059**

BEMÆRK: alle knive og afvisere sælges som sæt.

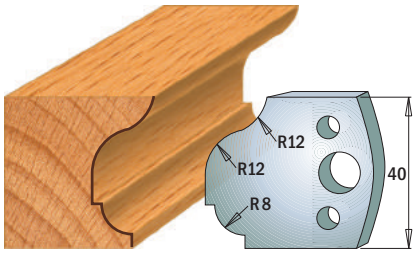
Tegninger er 1:2

Dimensioner er i mm.

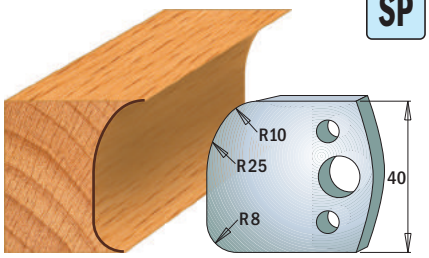
SP



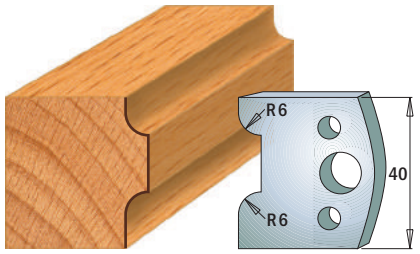
Knivsæt	**690.060**
Afvisersæt	**691.060**



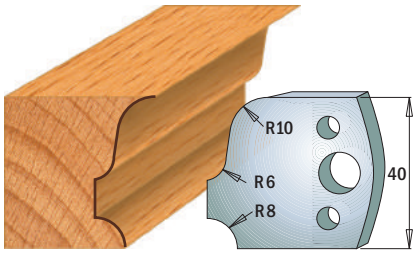
Knivsæt	**690.061**
Afvisersæt	**691.061**



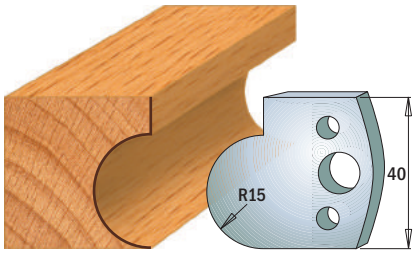
Knivsæt	**690.062**
Afvisersæt	**691.062**



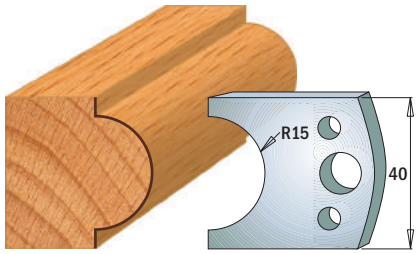
Knivsæt	**690.063**
Afvisersæt	**691.063**



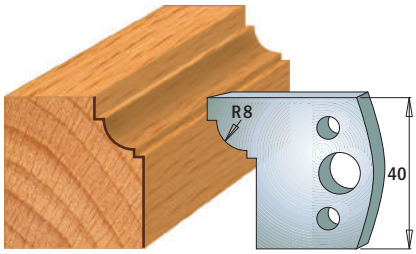
Knivsæt	**690.064**
Afvisersæt	**691.064**



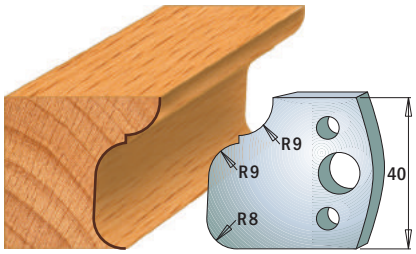
Knivsæt	**690.065**
Afvisersæt	**691.065**



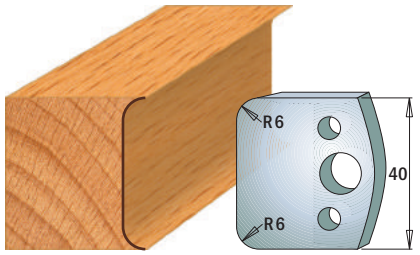
Knivsæt	**690.066**
Afvisersæt	**691.066**



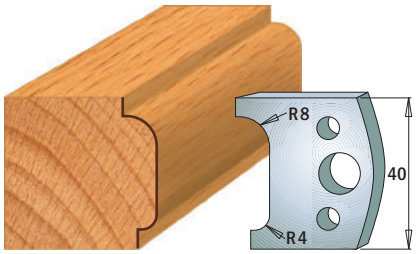
Knivsæt	**690.067**
Afvisersæt	**691.067**



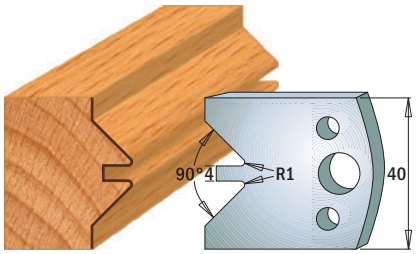
Knivsæt	**690.068**
Afvisersæt	**691.068**



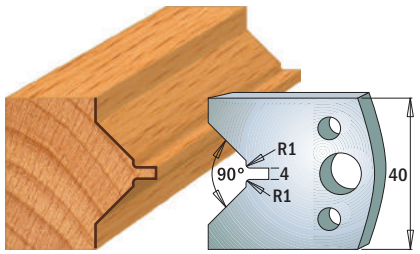
Knivsæt	**690.069**
Afvisersæt	**691.069**



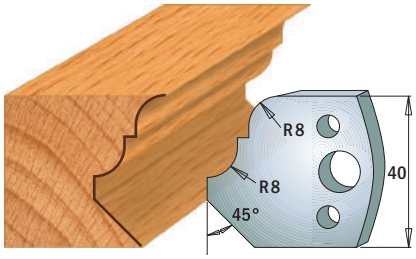
Knivsæt	**690.070**
Afvisersæt	**691.070**



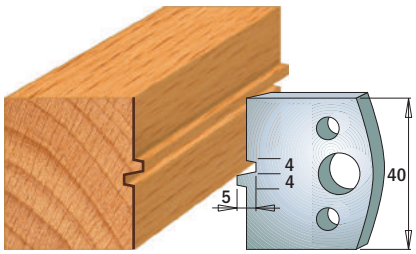
Knivsæt	**690.071**
Afvisersæt	**691.071**



Knivsæt	**690.072**
Afvisersæt	**691.072**



Knivsæt	**690.073**
Afvisersæt	**691.073**



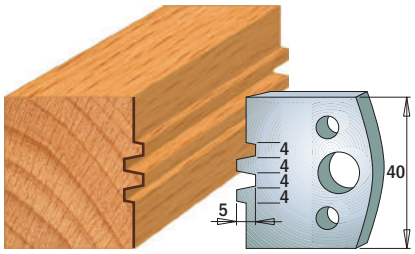
Knivsæt	**690.074**
Afvisersæt	**691.074**

BEMÆRK: alle knive og afvisere sælges som sæt.

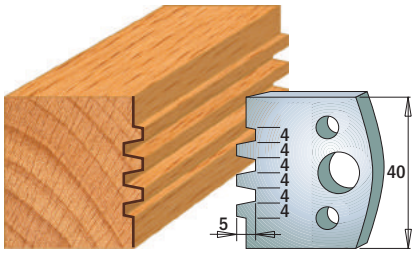
Tegninger er 1:2

Dimensioner er i mm.

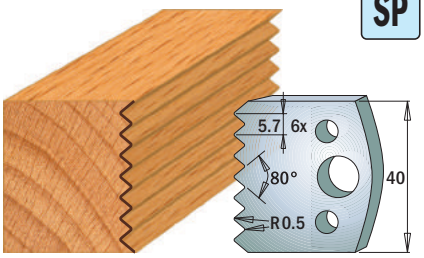
SP



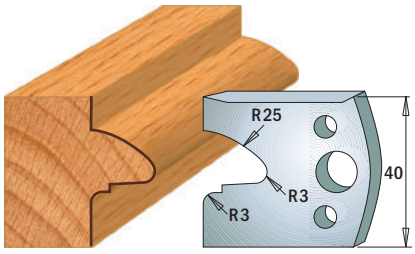
Knivsæt	**690.075**
Afvisersæt	**691.075**



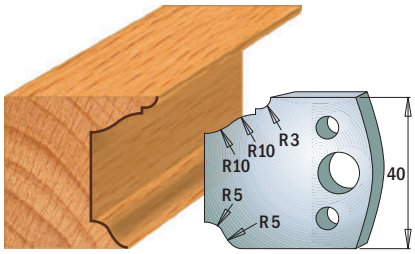
Knivsæt	**690.076**
Afvisersæt	**691.076**



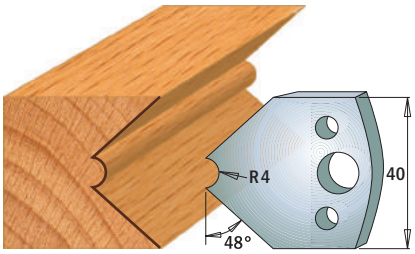
Knivsæt	**690.077**
Afvisersæt	**691.077**



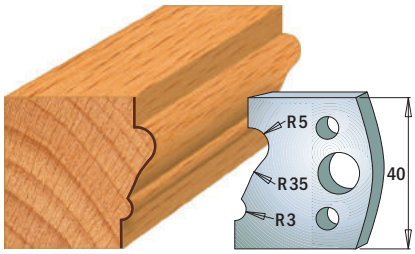
Knivsæt	**690.078**
Afvisersæt	**691.078**



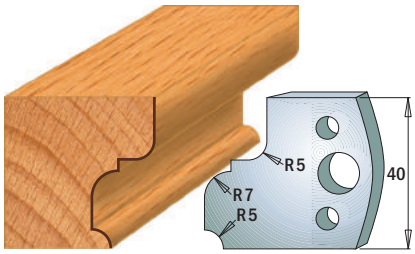
Knivsæt	**690.079**
Afvisersæt	**691.079**



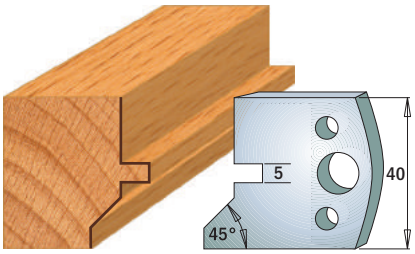
Knivsæt	**690.080**
Afvisersæt	**691.080**



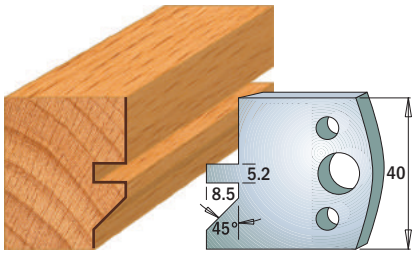
Knivsæt	**690.081**
Afvisersæt	**691.081**



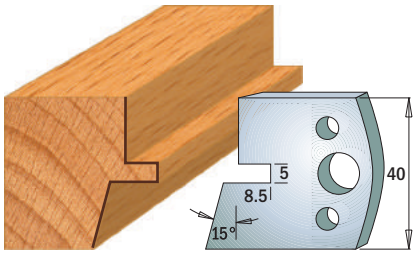
Knivsæt	**690.082**
Afvisersæt	**691.082**



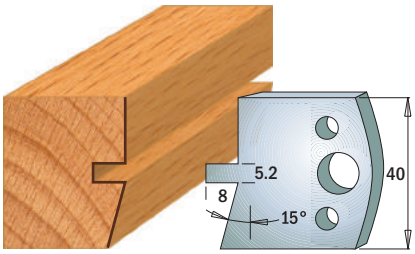
Knivsæt	**690.083**
Afvisersæt	**691.083**



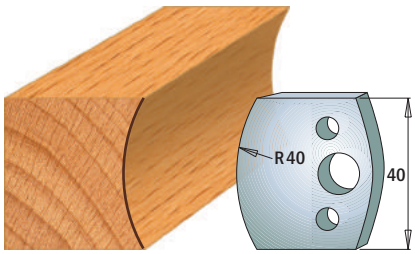
Knivsæt	**690.084**
Afvisersæt	**691.084**



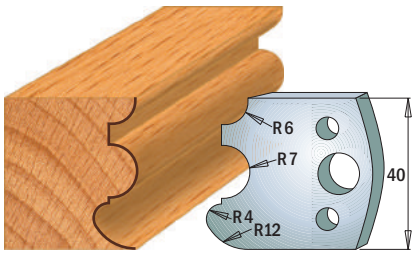
Knivsæt	**690.085**
Afvisersæt	**691.085**



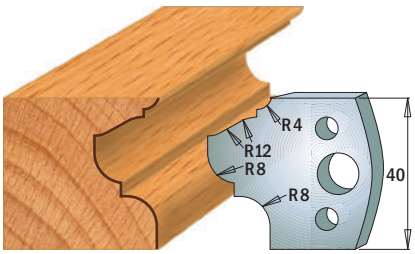
Knivsæt	**690.086**
Afvisersæt	**691.086**



Knivsæt	**690.087**
Afvisersæt	**691.087**



Knivsæt	**690.088**
Afvisersæt	**691.088**



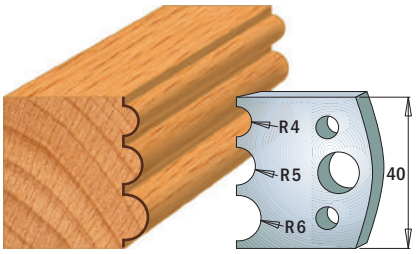
Knivsæt	**690.089**
Afvisersæt	**691.089**

BEMÆRK: alle knive og afvisere sælges som sæt.

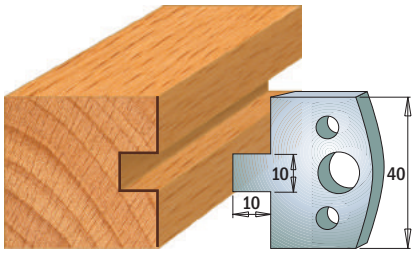
Tegninger er 1:2

Dimensioner er i mm.

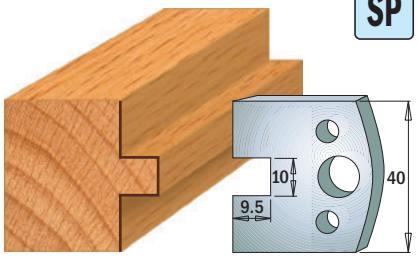
SP



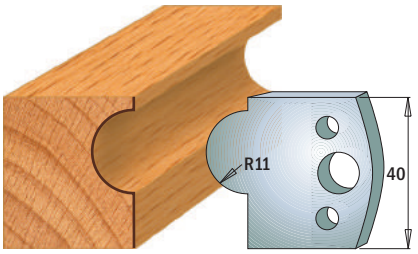
Knivsæt	**690.090**
Afvisersæt	**691.090**



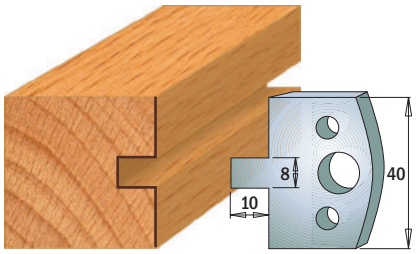
Knivsæt	**690.091**
Afvisersæt	**691.091**



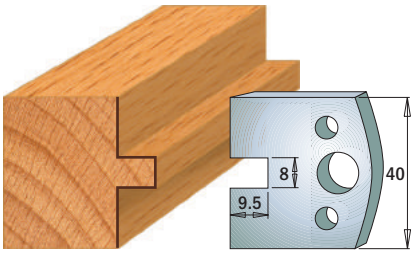
Knivsæt	**690.092**
Afvisersæt	**691.092**



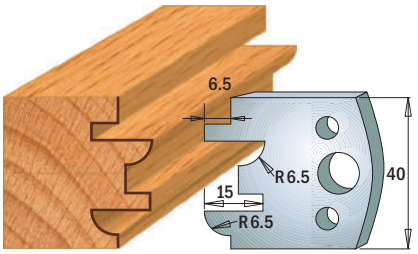
Knivsæt	**690.093**
Afvisersæt	**691.093**



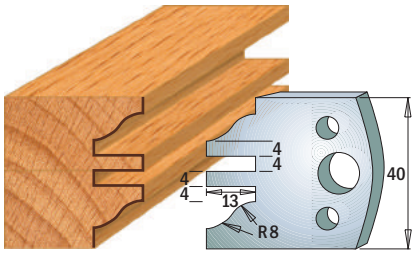
Knivsæt	**690.094**
Afvisersæt	**691.094**



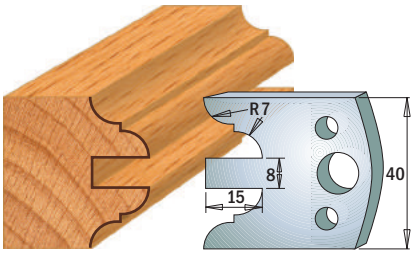
Knivsæt	**690.095**
Afvisersæt	**691.095**



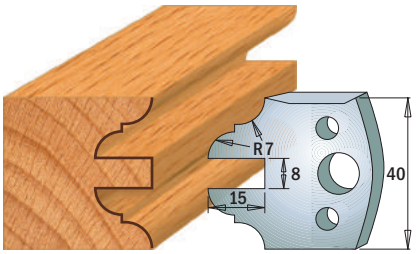
Knivsæt	**690.096**
Afvisersæt	**691.096**



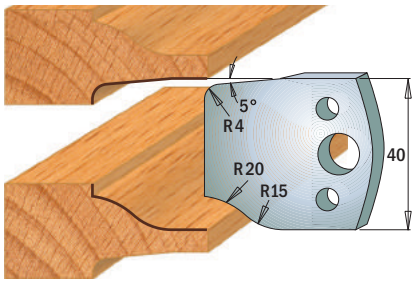
Knivsæt	**690.097**
Afvisersæt	**691.097**



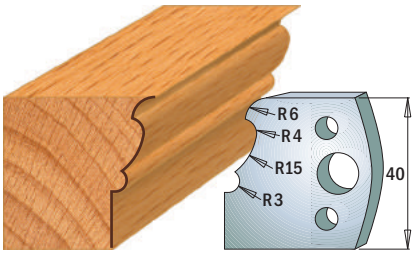
Knivsæt	**690.098**
Afvisersæt	**691.098**



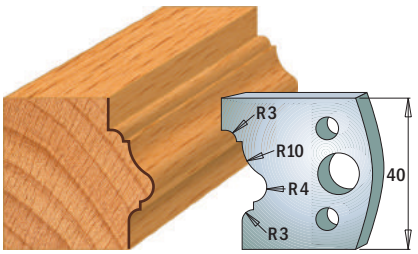
Knivsæt	**690.099**
Afvisersæt	**691.099**



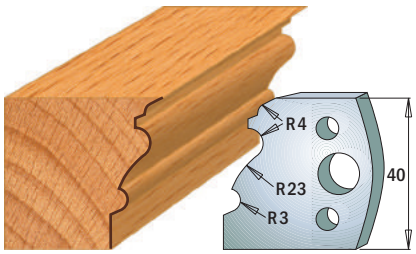
Knivsæt	**690.100**
Afvisersæt	**691.100**



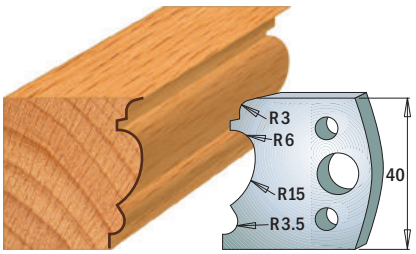
Knivsæt	**690.101**
Afvisersæt	**691.101**



Knivsæt	**690.102**
Afvisersæt	**691.102**



Knivsæt	**690.103**
Afvisersæt	**691.103**



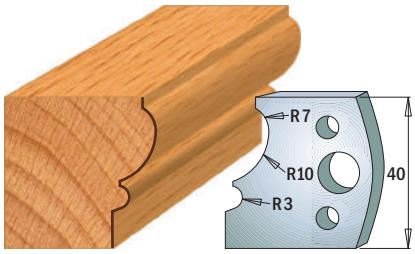
Knivsæt	**690.104**
Afvisersæt	**691.104**

BEMÆRK: alle knive og afvisere sælges som sæt.

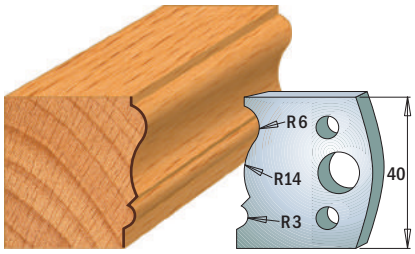
Tegninger er 1:2

Dimensioner er i mm.

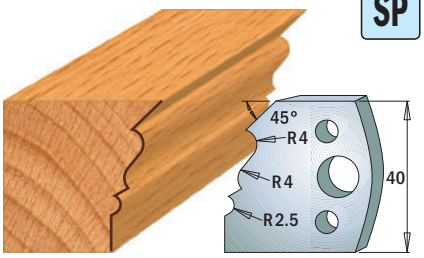
SP



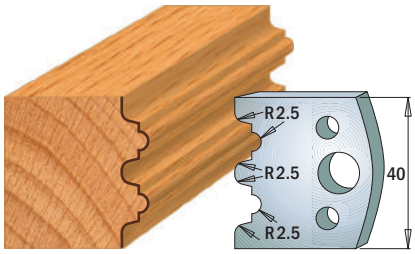
Knivsæt	**690.105**
Afvisersæt	**691.105**



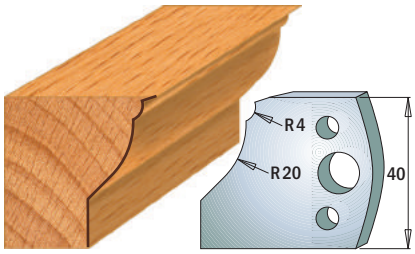
Knivsæt	**690.106**
Afvisersæt	**691.106**



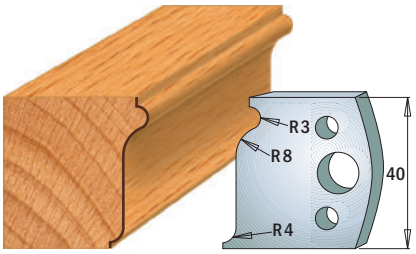
Knivsæt	**690.107**
Afvisersæt	**691.107**



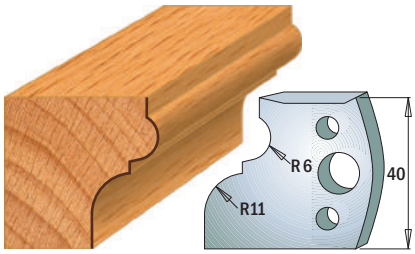
Knivsæt	**690.108**
Afvisersæt	**691.108**



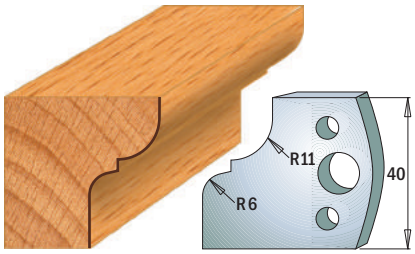
Knivsæt	**690.109**
Afvisersæt	**691.109**



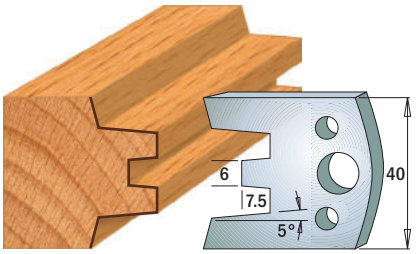
Knivsæt	**690.110**
Afvisersæt	**691.110**



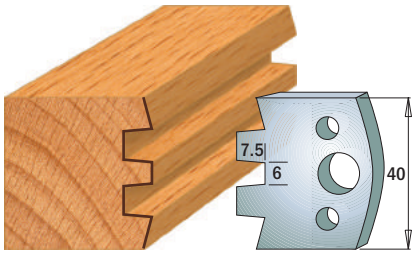
Knivsæt	**690.111**
Afvisersæt	**691.111**



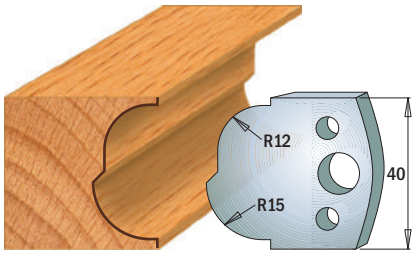
Knivsæt	**690.112**
Afvisersæt	**691.112**



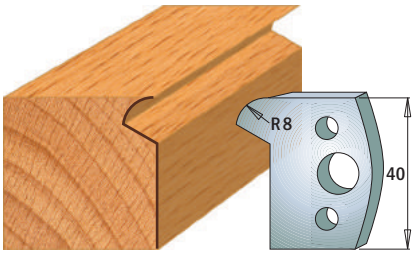
Knivsæt	**690.113**
Afvisersæt	**691.113**



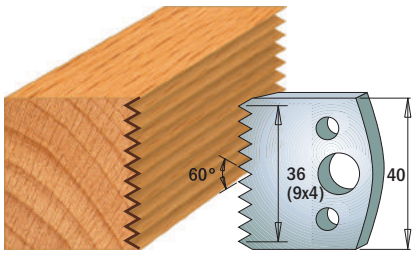
Knivsæt	**690.114**
Afvisersæt	**691.114**



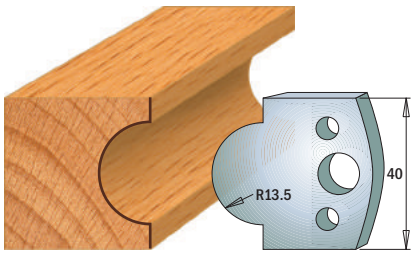
Knivsæt	**690.115**
Afvisersæt	**691.115**



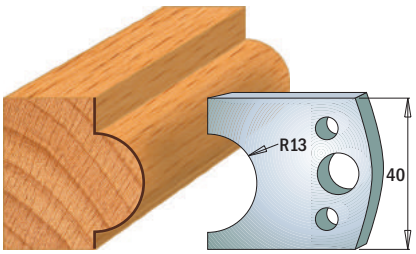
Knivsæt	**690.116**
Afvisersæt	**691.116**



Knivsæt	**690.117**
Afvisersæt	**691.117**



Knivsæt	**690.118**
Afvisersæt	**691.118**



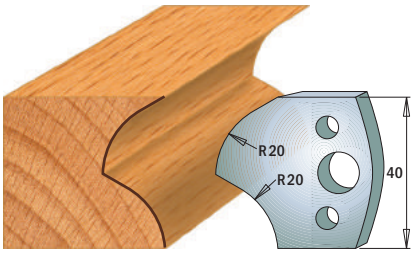
Knivsæt	**690.119**
Afvisersæt	**691.119**

BEMÆRK: alle knive og afvisere sælges som sæt.

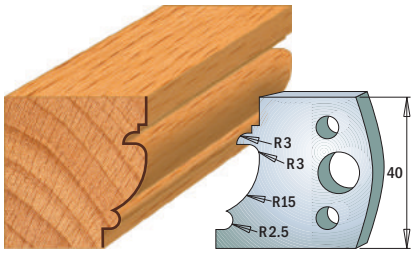
Tegninger er 1:2

Dimensioner er i mm.

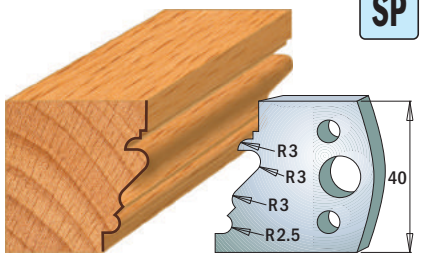
SP



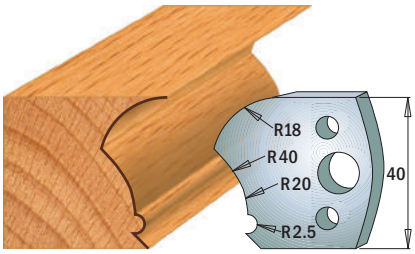
Knivsæt	**690.120**
Afvisersæt	**691.120**



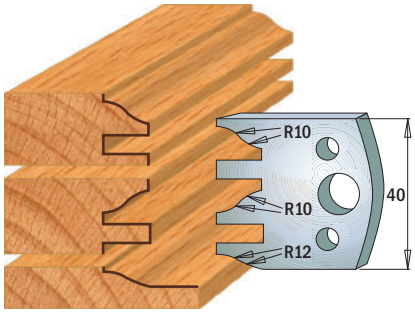
Knivsæt	**690.121**
Afvisersæt	**691.121**



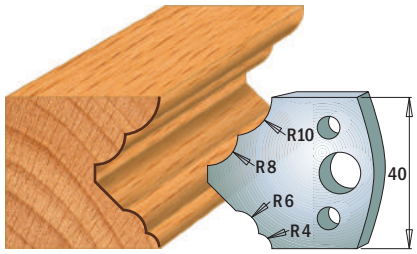
Knivsæt	**690.122**
Afvisersæt	**691.122**



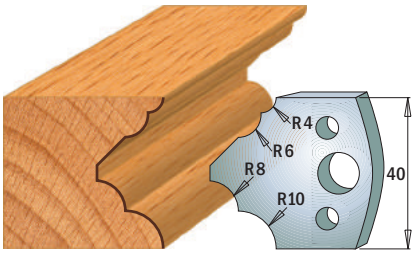
Knivsæt	**690.123**
Afvisersæt	**691.123**



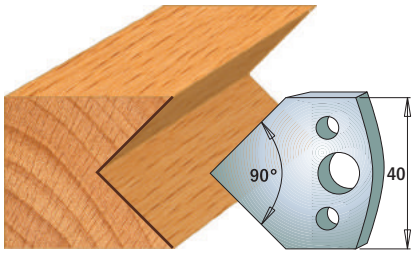
Knivsæt	**690.124**
Afvisersæt	**691.124**



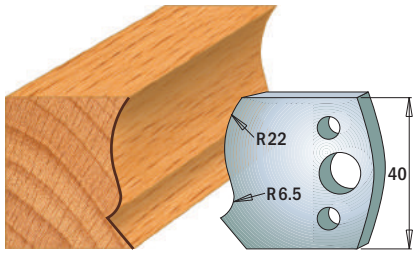
Knivsæt	**690.125**
Afvisersæt	**691.125**



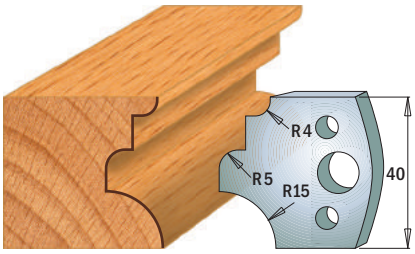
Knivsæt	**690.126**
Afvisersæt	**691.126**



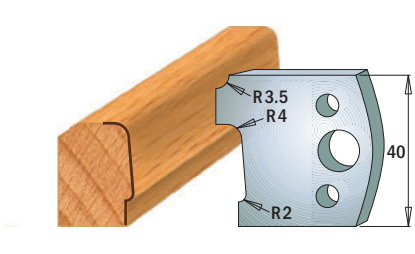
Knivsæt	**690.127**
Afvisersæt	**691.127**



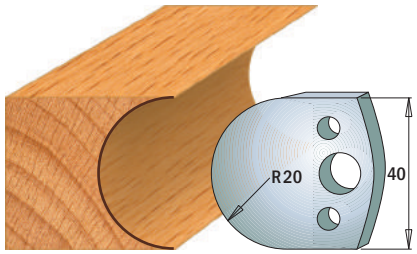
Knivsæt	**690.128**
Afvisersæt	**691.128**



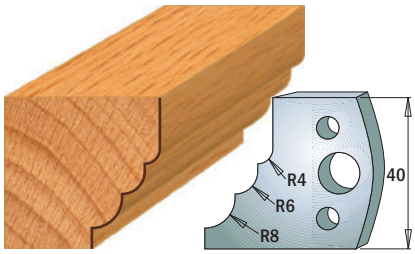
Knivsæt	**690.129**
Afvisersæt	**691.129**



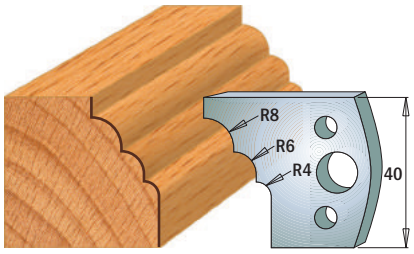
Knivsæt	**690.130**
Afvisersæt	**691.130**



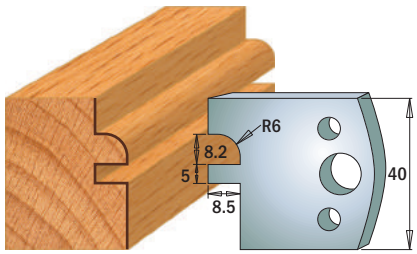
Knivsæt	**690.131**
Afvisersæt	**691.131**



Knivsæt	**690.132**
Afvisersæt	**691.132**



Knivsæt	**690.133**
Afvisersæt	**691.133**



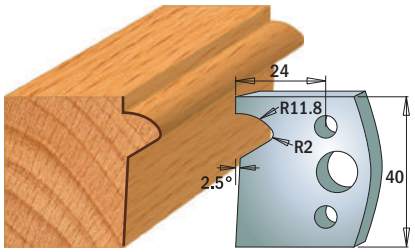
Knivsæt	**690.134**
Afvisersæt	**691.134**

BEMÆRK: alle knive og afvisere sælges som sæt.

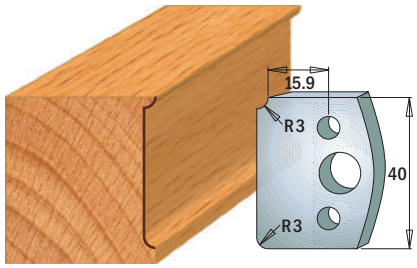
Tegninger er 1:2

Dimensioner er i mm.

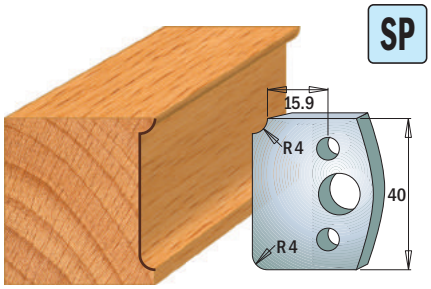
SP



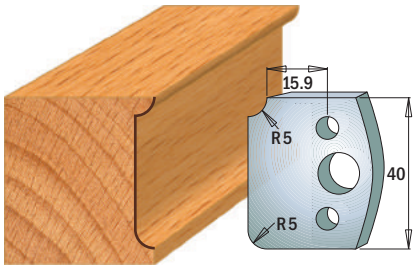
Knivsæt	**690.135**
Afvisersæt	**691.135**



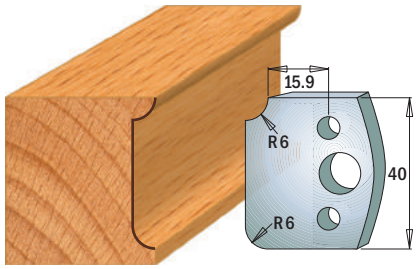
Knivsæt	**690.170**
Afvisersæt	**691.170**



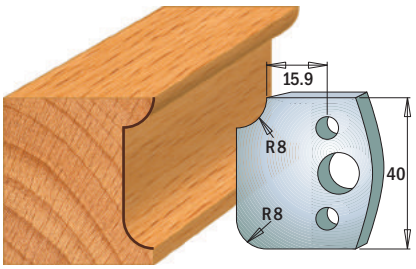
Knivsæt	**690.171**
Afvisersæt	**691.171**



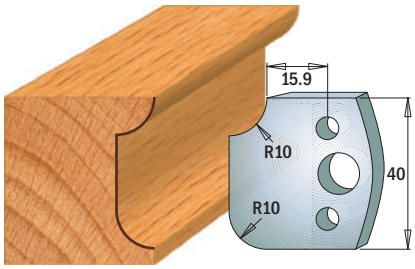
Knivsæt	**690.172**
Afvisersæt	**691.172**



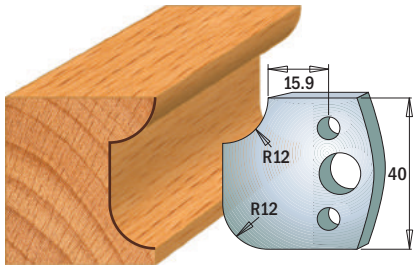
Knivsæt	**690.173**
Afvisersæt	**691.173**



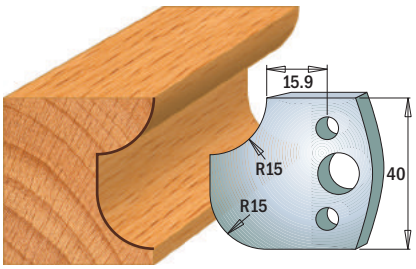
Knivsæt	**690.174**
Afvisersæt	**691.174**



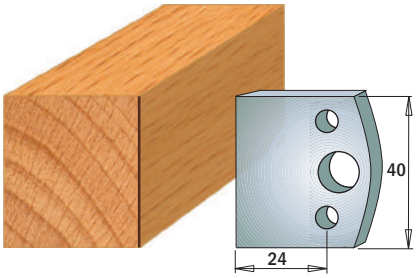
Knivsæt	**690.175**
Afvisersæt	**691.175**



Knivsæt	**690.176**
Afvisersæt	**691.176**

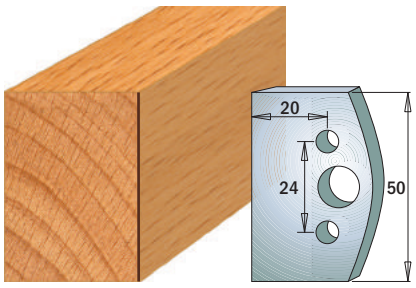


Knivsæt	**690.177**
Afvisersæt	**691.177**

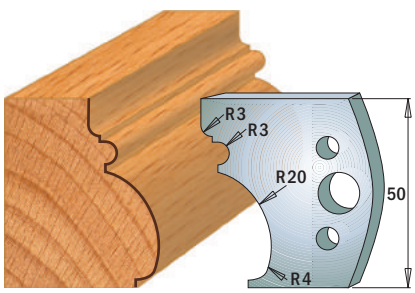


Knivsæt	**690.192**
Afvisersæt	**691.192**

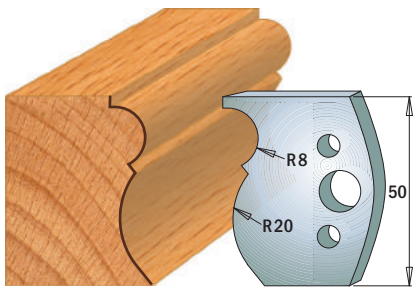
Profilknive og afvisere
Skærehøjde=50mm
Tykkelse=4mm



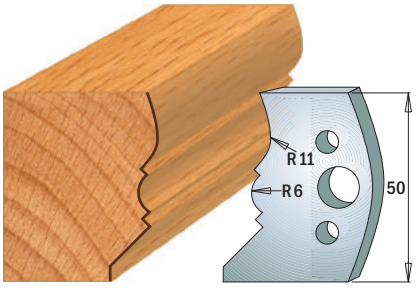
Knivsæt	**690.500**
Afvisersæt	**691.500**



Knivsæt	**690.501**
Afvisersæt	**691.501**



Knivsæt	**690.502**
Afvisersæt	**691.502**



Knivsæt	**690.503**
Afvisersæt	**691.503**

BEMÆRK: alle knive og afvisere sælges som sæt.

Tegninger er 1:2

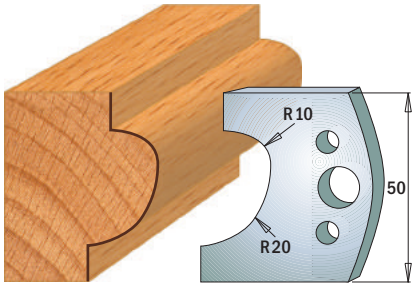
Dimensioner er i mm.

Profilknive og afvisere

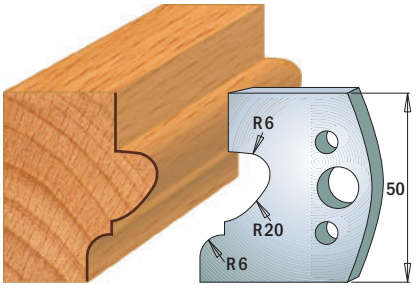
Skærehøjde=50mm Tykkelse=4mm

CMT ORANGE TOOLS®

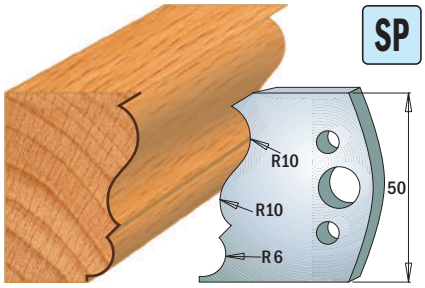
SP



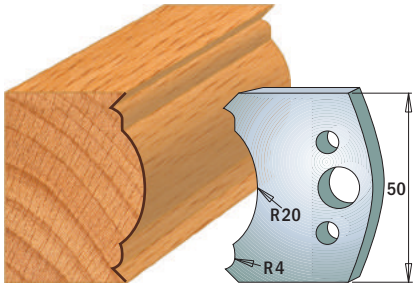
Knivsæt	**690.504**
Afvisersæt	**691.504**



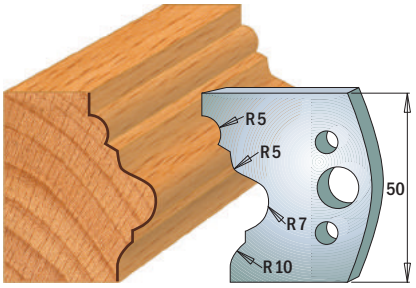
Knivsæt	**690.505**
Afvisersæt	**691.505**



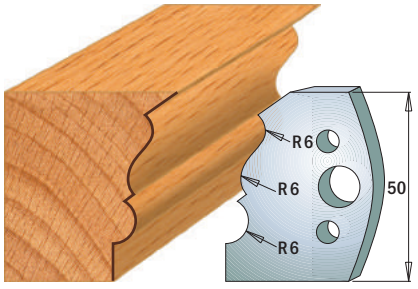
Knivsæt	**690.506**
Afvisersæt	**691.506**



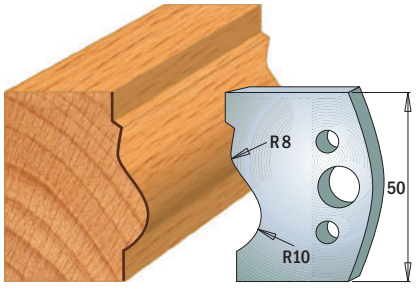
Knivsæt	**690.507**
Afvisersæt	**691.507**



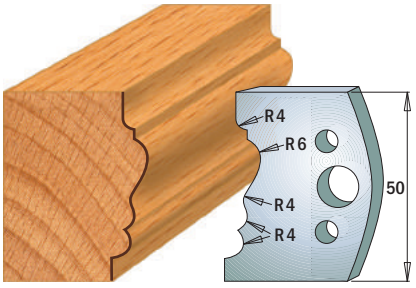
Knivsæt	**690.508**
Afvisersæt	**691.508**



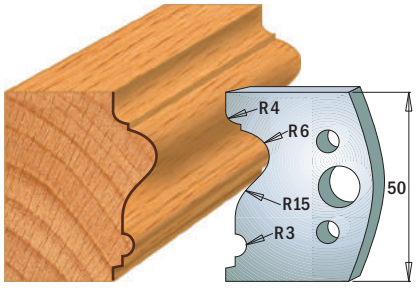
Knivsæt	**690.509**
Afvisersæt	**691.509**



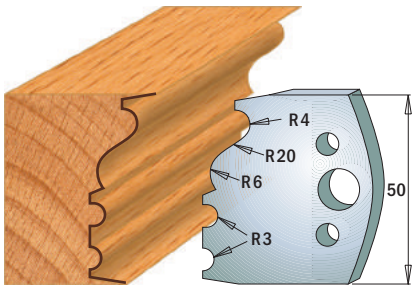
Knivsæt	**690.510**
Afvisersæt	**691.510**



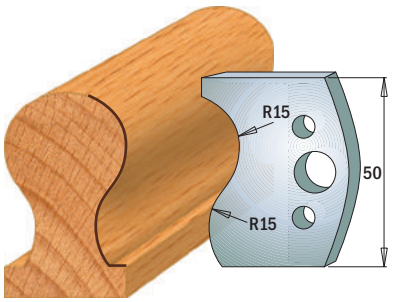
Knivsæt	**690.511**
Afvisersæt	**691.511**



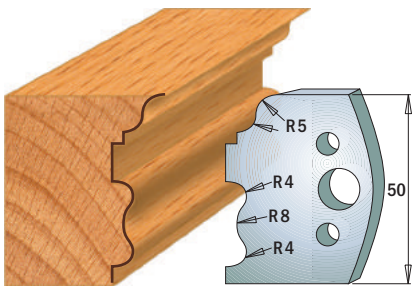
Knivsæt	**690.512**
Afvisersæt	**691.512**



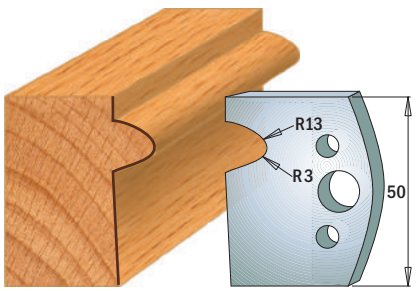
Knivsæt	**690.513**
Afvisersæt	**691.513**



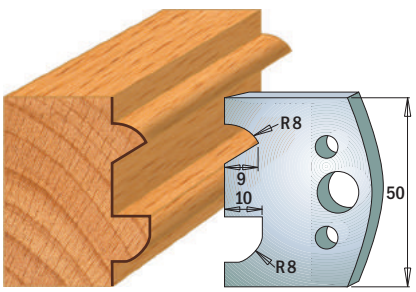
Knivsæt	**690.514**
Afvisersæt	**691.514**



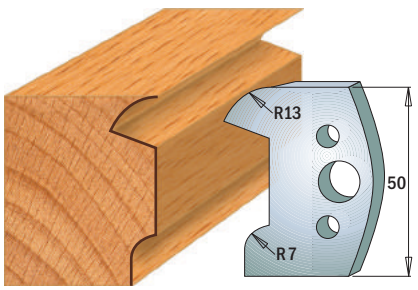
Knivsæt	**690.515**
Afvisersæt	**691.515**



Knivsæt	**690.516**
Afvisersæt	**691.516**



Knivsæt	**690.517**
Afvisersæt	**691.517**



Knivsæt	**690.518**
Afvisersæt	**691.518**

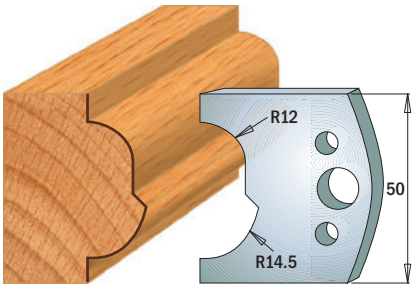
BEMÆRK: alle knive og afvisere sælges som sæt.

Tegninger er 1:2

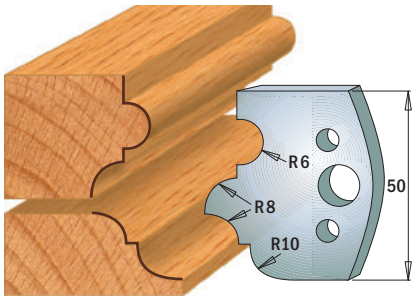
Dimensioner er i mm.

Profilknive og afvisere

Skærehøjde=50mm Tykkelse=4mm

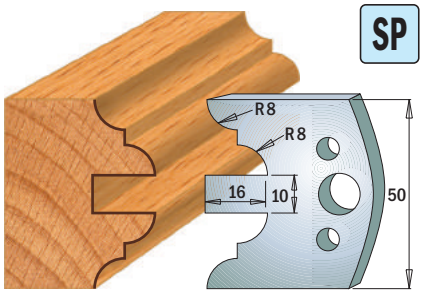


Knivsæt	**690.519**
Afvisersæt	**691.519**

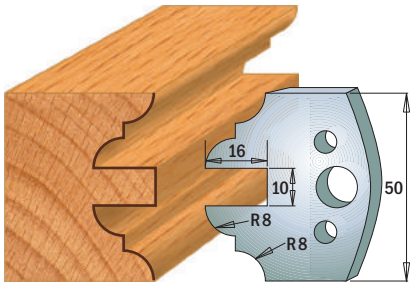


Knivsæt	**690.520**
Afvisersæt	**691.520**

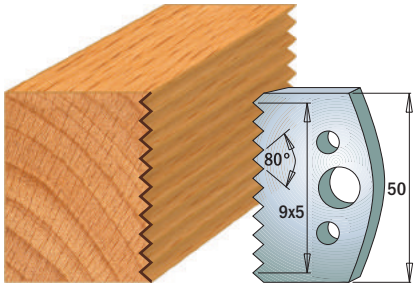
SP



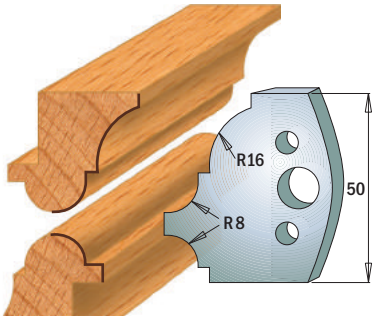
Knivsæt	**690.522**
Afvisersæt	**691.522**



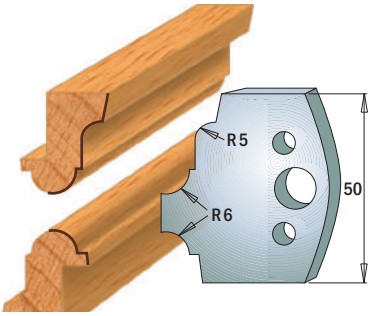
Knivsæt	**690.523**
Afvisersæt	**691.523**



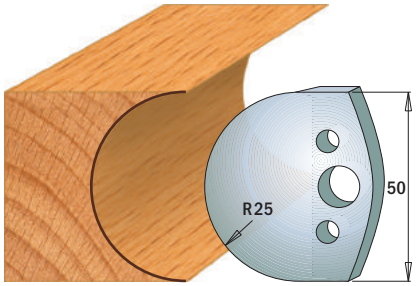
Knivsæt	**690.524**
Afvisersæt	**691.524**



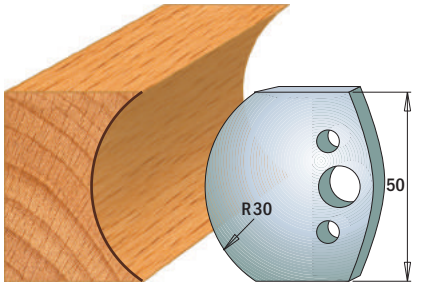
Knivsæt	**690.541**
Afvisersæt	**691.541**



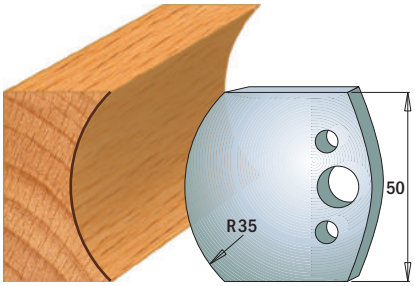
Knivsæt	**690.542**
Afvisersæt	**691.542**



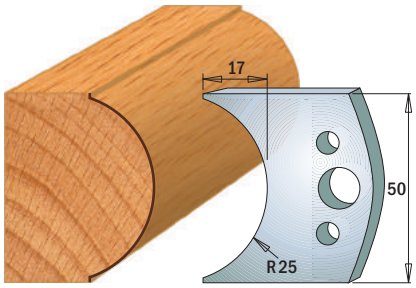
Knivsæt	**690.543**
Afvisersæt	**691.543**



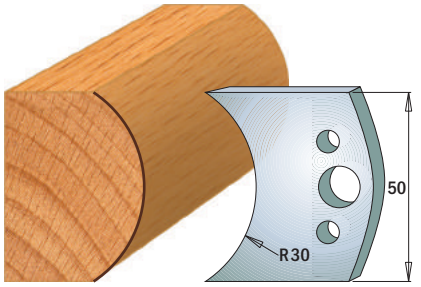
Knivsæt	**690.544**
Afvisersæt	**691.544**



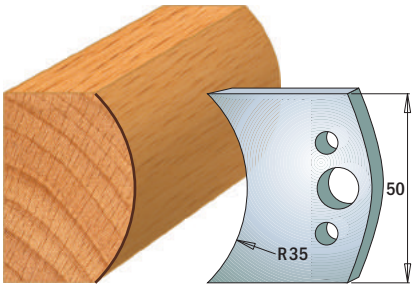
Knivsæt	**690.545**
Afvisersæt	**691.545**



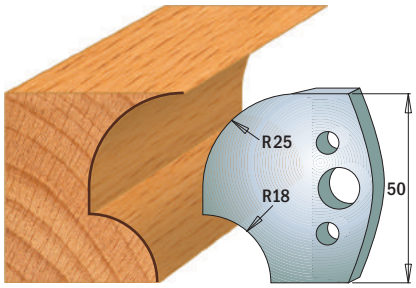
Knivsæt	**690.546**
Afvisersæt	**691.546**



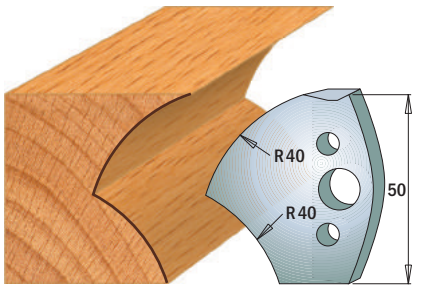
Knivsæt	**690.547**
Afvisersæt	**691.547**



Knivsæt	**690.548**
Afvisersæt	**691.548**



Knivsæt	**690.549**
Afvisersæt	**691.549**



Knivsæt	**690.550**
Afvisersæt	**691.550**

BEMÆRK: alle knive og afvisere sælges som sæt.

Tegninger er 1:2

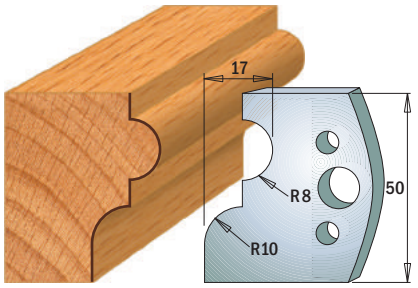
Dimensioner er i mm.

Profilknive og afvisere

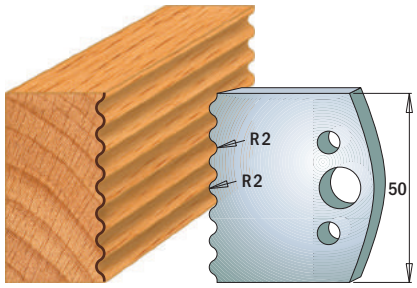
Skærehøjde=50mm Tykkelse=4mm

CMT ORANGE TOOLS®

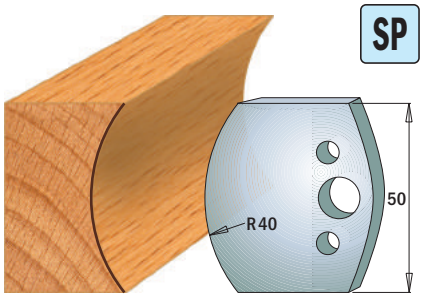
SP



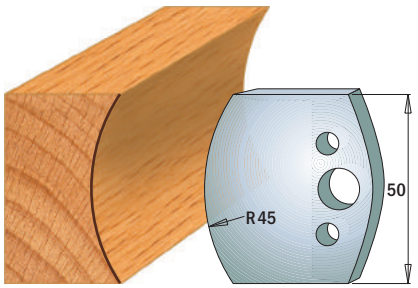
Knivsæt	**690.551**
Afvisersæt	**691.551**



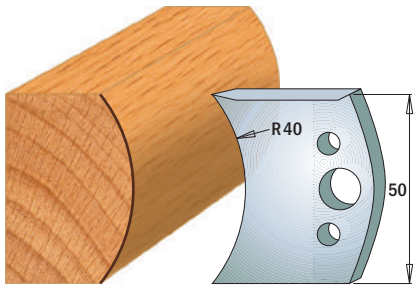
Knivsæt	**690.552**
Afvisersæt	**691.552**



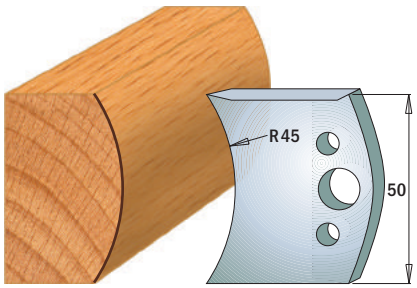
Knivsæt	**690.553**
Afvisersæt	**691.553**



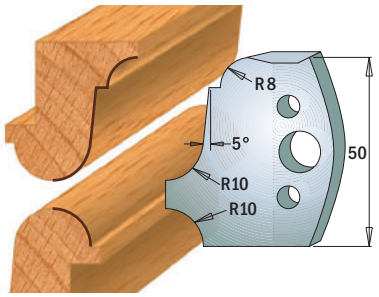
Knivsæt	**690.554**
Afvisersæt	**691.554**



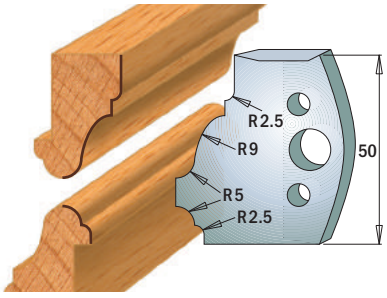
Knivsæt	**690.555**
Afvisersæt	**691.555**



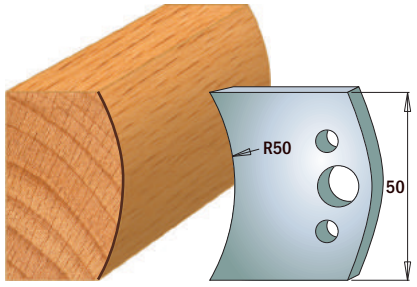
Knivsæt	**690.556**
Afvisersæt	**691.556**



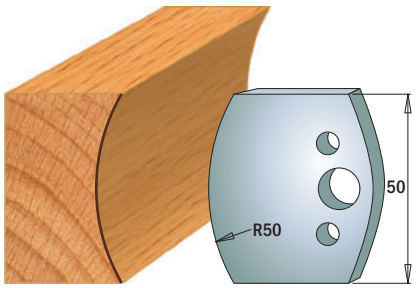
Knivsæt	**690.557**
Afvisersæt	**691.557**



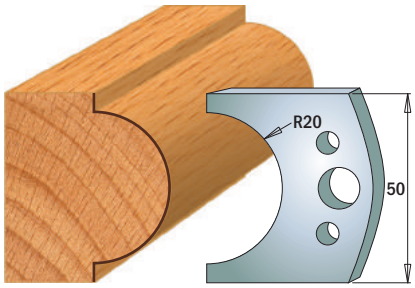
Knivsæt	**690.558**
Afvisersæt	**691.558**



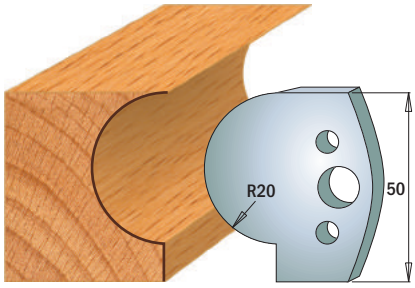
Knivsæt	**690.559**
Afvisersæt	**691.559**



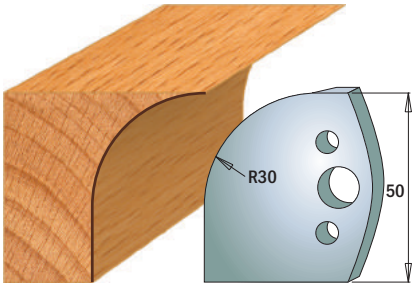
Knivsæt	**690.560**
Afvisersæt	**691.560**



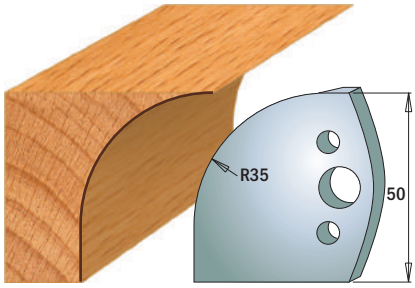
Knivsæt	**690.561**
Afvisersæt	**691.561**



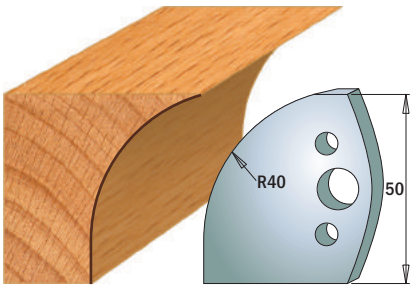
Knivsæt	**690.562**
Afvisersæt	**691.562**



Knivsæt	**690.563**
Afvisersæt	**691.563**



Knivsæt	**690.564**
Afvisersæt	**691.564**



Knivsæt	**690.565**
Afvisersæt	**691.565**

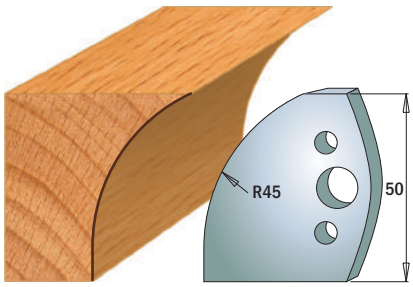
BEMÆRK: alle knive og afvisere sælges som sæt.

Tegninger er 1:2

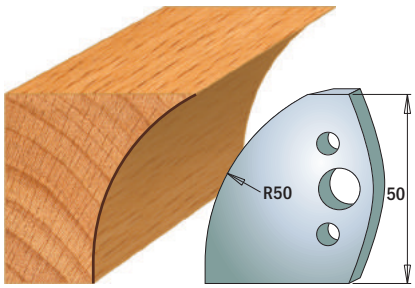
Dimensioner er i mm.

Profilknive og afvisere

Skærehøjde=50mm Tykkelse=4mm

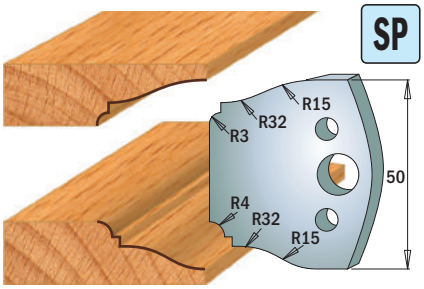


Knivsæt	**690.566**
Afvisersæt	**691.566**

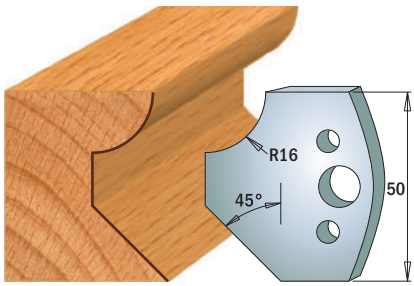


Knivsæt	**690.567**
Afvisersæt	**691.567**

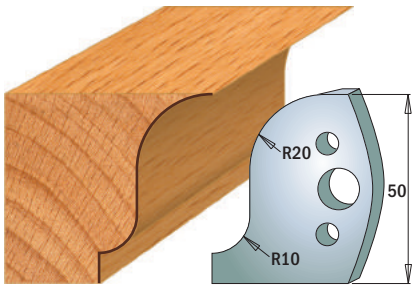
SP



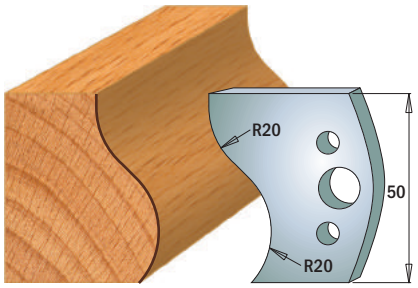
Knivsæt	**690.568**
Afvisersæt	**691.568**



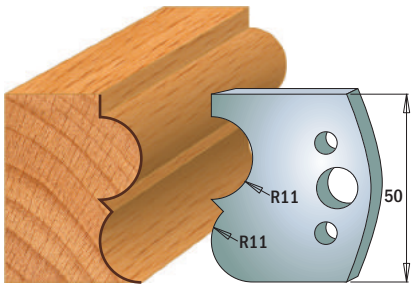
Knivsæt	**690.569**
Afvisersæt	**691.569**



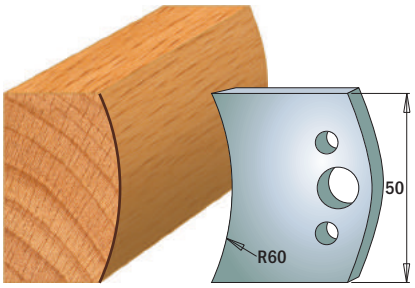
Knivsæt	**690.570**
Afvisersæt	**691.570**



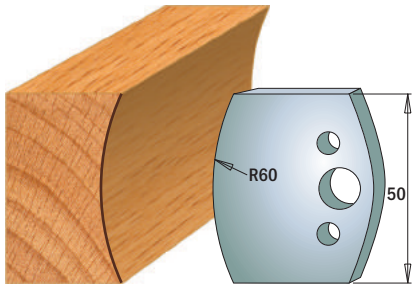
Knivsæt	**690.571**
Afvisersæt	**691.571**



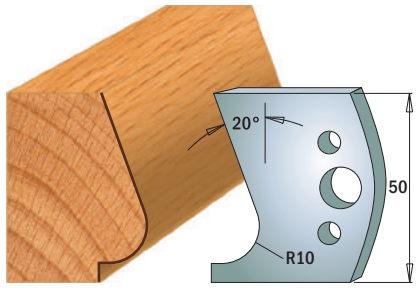
Knivsæt	**690.572**
Afvisersæt	**691.572**



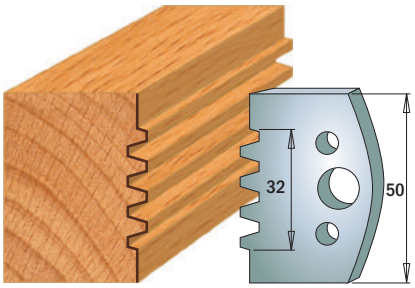
Knivsæt	**690.573**
Afvisersæt	**691.573**



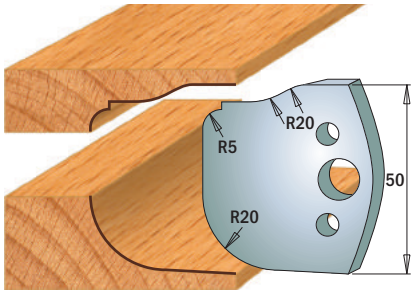
Knivsæt	**690.574**
Afvisersæt	**691.574**



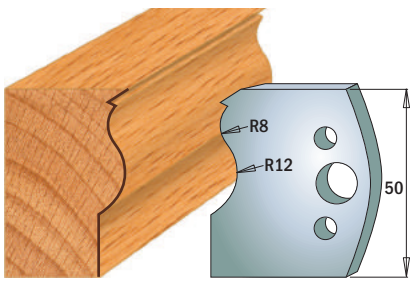
Knivsæt	**690.575**
Afvisersæt	**691.575**



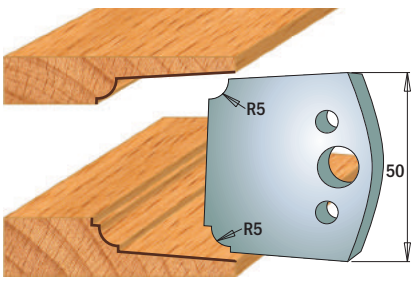
Knivsæt	**690.576**
Afvisersæt	**691.576**



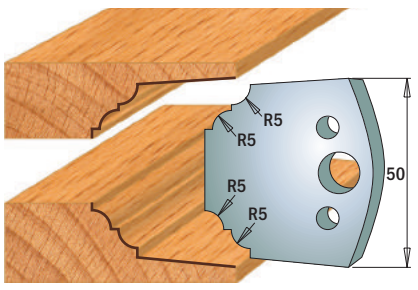
Knivsæt	**690.577**
Afvisersæt	**691.577**



Knivsæt	**690.578**
Afvisersæt	**691.578**



Knivsæt	**690.579**
Afvisersæt	**691.579**



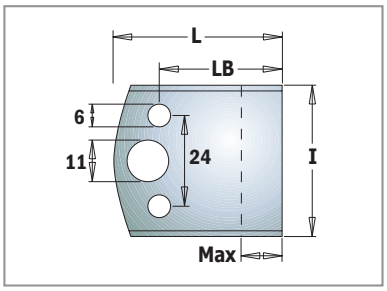
Knivsæt	**690.580**
Afvisersæt	**691.580**

BEMÆRK: alle knive og afvisere sælges som sæt.

Tegninger er 1:2

Dimensioner er i mm.

Blanketjern og afvisere (skal profilslibes)

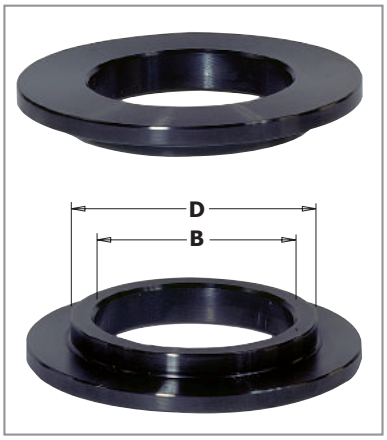


690-691

SP HSS

	Beskrivelse	I mm	LB mm	L mm	Max mm	Varenummer SP	Varenummer HSS
	Knivsæt	40	32,5	44,5	18	**690.193**	ny **690.193H**
	Knivsæt	50	34	46	20	**690.599**	ny **690.599H**
	Afvisersæt	38	16	28	2	**691.190**	
ny	Afvisersæt	38	24	36	10	**691.192**	
	Afvisersæt	38	32,5	44,5	18		**691.193**
	Afvisersæt	48	34	46	20	**691.599**	

Kravebøsningssæt

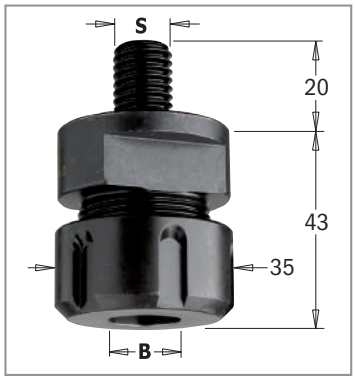


699

D mm	B mm	Varenummer	D mm	B mm	Varenummer
19,05	12,7	**699.019.13**	35	32	**699.035.32**
25,4	19,05	**699.026.19**	40	30	**699.040.30**
30	19,05	**699.030.19**	40	32	**699.040.32**
30	25,4	**699.030.26**	40	35	**699.040.35**
31,75	19,05	**699.031.19**	50	30	**699.050.30**
31,75	25,4	**699.031.26**	50	32	**699.050.32**
31,75	30	**699.031.30**	50	35	**699.050.35**
35	30	**699.035.30**	50	40	**699.050.40**
35	31,75	**699.035.31**			

Bruges kun parvis.

Spændetænger "ER20"



796

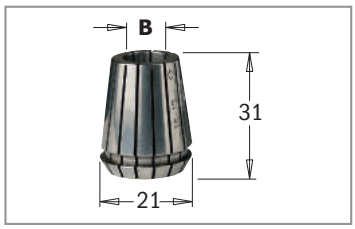
S mm	B mm	L mm	Varenummer
M12x1,75	3 ~ 13	43	**796.122.00**
M14x2	3 ~ 13	43	**796.142.00**
M16x2	3 ~ 13	43	**796.162.00**

Reservedele
992.483.03 Omløbermøtrik M25x1,5mm
991.483.00 Hagenøgle "ER20"

Tekniske detaljer:
- Super stærkt stål
- Præcisionsfremstillet for største nøjagtighed

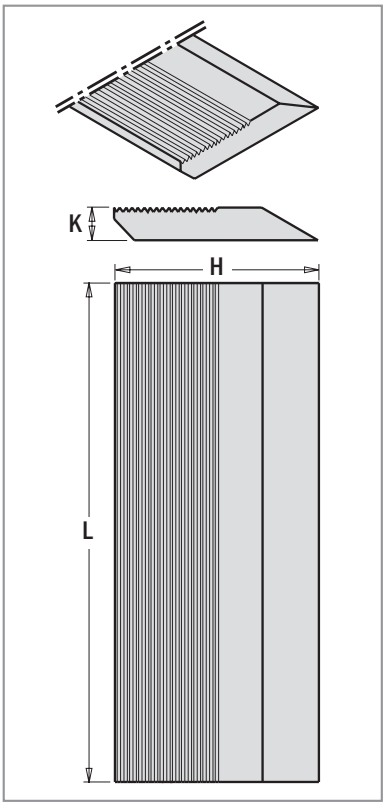
Eksklusiv spændebøsning.

Spændebøsninger "ER20" til varenummer 796.122/142/162



184

B mm	Varenummer	B mm	Varenummer
ny 2	**184.020.20**	8	**184.080.20**
3	**184.030.20**	ny 9	**184.090.20**
ny 4	**184.040.20**	10	**184.100.20**
5	**184.050.20**	ny 11	**184.110.20**
6	**184.060.20**	12	**184.120.20**
6,35	**184.064.20**	12,7	**184.127.20**
ny 7	**184.070.20**	ny 13	**184.130.20**



I FIRESTYKS PAKNING

MATERIALE	HSS
Tørt, blødt træ	●
Vådt, blødt træ	●
Tørt, hårdt træ	●
Vådt, hårdt træ	❍

● **Passende**
❍ **Delvist passende**

793

HSS

L mm		H mm		K mm	VARENUMMER per sæt	VARENUMMER HSS
40	x	50	x	8	4	**793.040.50**
40	x	60	x	8	4	**793.040.60**
40	x	70	x	8	4	**793.040.70**
60	x	50	x	8	4	**793.060.50**
60	x	60	x	8	4	**793.060.60**
60	x	70	x	8	4	**793.060.70**
80	x	50	x	8	4	**793.080.50**
80	x	60	x	8	4	**793.080.60**
80	x	70	x	8	4	**793.080.70**
100	x	50	x	8	4	**793.100.50**
100	x	60	x	8	4	**793.100.60**
100	x	70	x	8	4	**793.100.70**
120	x	50	x	8	4	**793.120.50**
120	x	60	x	8	4	**793.120.60**
120	x	70	x	8	4	**793.120.70**
130	x	60	x	8	4	**793.130.60**
130	x	70	x	8	4	**793.130.70**
650	x	40	x	8	4	**793.650.40**
650	x	50	x	8	4	**793.650.50**
650	x	60	x	8	4	**793.650.60**
650	x	70	x	8	4	**793.650.70**

BEMÆRK: *specielle længder på forespørgsel.*



TEKNISKE DETALJER:
Securjern til profilering med præcis positionering, vinkel 60 °, stigning 1,6 mm.

Magnetindstillingslærer



CMT792

Selv de bedste jern er ikke gode nok, hvis ikke de er monteret korrekt. De indbyggede magneter griber fat i både kutterhovedet og jernet, mens du bruger den integrerede justering til at placere jernet i den korrekte position.

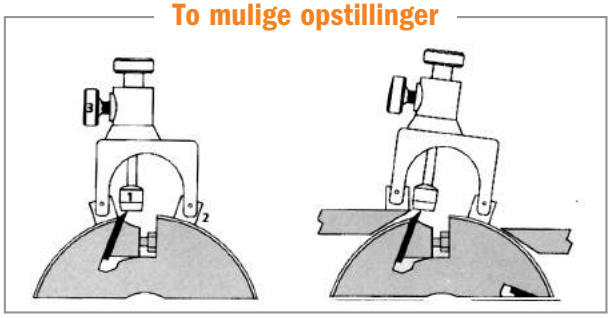
1. **MAGNETISK STOP**
2. **BEVÆGELIG MAGNETSKO**
3. **PRÆCISIONSSTOP SKRUER**





LEVERET I SOLID TRÆÆSKE

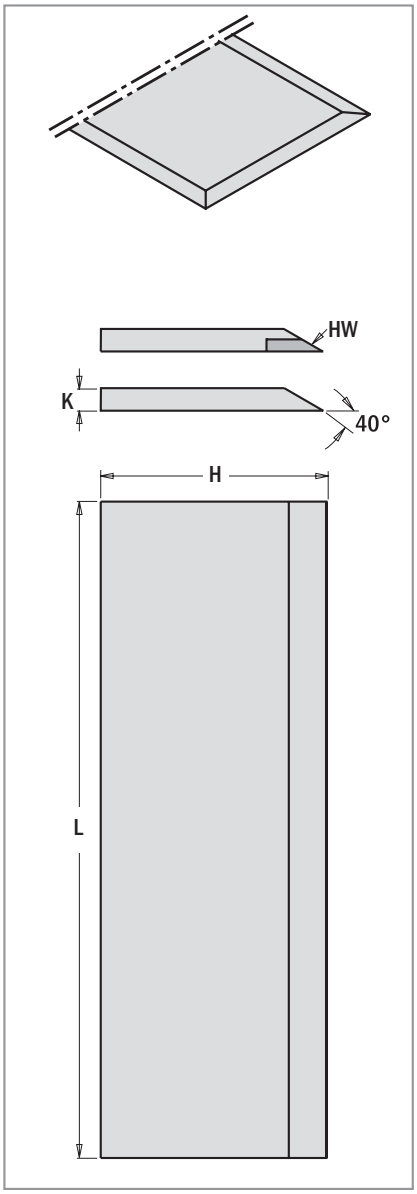
To mulige opstillinger



Indstilling ved hjælp af måling på jernet.

Indstilling ved hjælp af måling på kutterhovedet og bordet.

BESKRIVELSE	VARENUMMER
Sæt med 2 magnetiske indstillingslærer	**CMT792**



I TOSTYKS PAKNING

792

SP HSS HW

L mm		H mm		K mm	Jern per sæt	VARENUMMER SP	VARENUMMER HSS	VARENUMMER HW
120	x	30	x	3	2		792.120.30	
130	x	30	x	3	2	792.131.30	792.130.30	792.132.30
150	x	30	x	3	2		792.150.30	
180	x	30	x	3	2	792.181.30	792.180.30	792.182.30
200	x	30	x	3	2	792.201.30	792.200.30	
210	x	30	x	3	2	792.211.30	792.210.30	
230	x	30	x	3	2	792.231.30	792.230.30	792.232.30
250	x	30	x	3	2	792.251.30	792.250.30	792.252.30
260	x	30	x	3	2	792.261.30	792.260.30	792.262.30
300	x	30	x	3	2	792.301.30	792.300.30	792.302.30
310	x	30	x	3	2	792.311.30	792.310.30	792.312.30
350	x	30	x	3	2	792.351.30	792.350.30	792.352.30
400	x	30	x	3	2	792.401.30	792.400.30	792.402.30
410	x	30	x	3	2	792.411.30	792.410.30	792.412.30
430	x	30	x	3	2	792.431.30	792.430.30	792.432.30
450	x	30	x	3	2	792.451.30	792.450.30	792.452.30
500	x	30	x	3	2	792.501.30	792.500.30	792.502.30
510	x	30	x	3	2	792.511.30	792.510.30	792.512.30
520	x	30	x	3	2	792.521.30	792.520.30	792.522.30
530	x	30	x	3	2	792.531.30	792.530.30	792.532.30
600	x	30	x	3	2	792.601.30	792.600.30	792.602.30
610	x	30	x	3	2	792.611.30	792.610.30	792.612.30
630	x	30	x	3	2	792.631.30	792.630.30	792.632.30
640	x	30	x	3	2		792.640.30	
710	x	30	x	3	2		792.710.30	
810	x	30	x	3	2	792.811.30	792.810.30	792.812.30
1050	x	30	x	3	2	792.998.30	792.997.30	792.999.30
300	x	35	x	3	2		792.300.35	
310	x	35	x	3	2	792.311.35		
350	x	35	x	3	2	792.351.35	792.350.35	
400	x	35	x	3	2	792.401.35	792.400.35	
410	x	35	x	3	2	792.411.35	792.410.35	
430	x	35	x	3	2		792.430.35	
450	x	35	x	3	2	792.451.35	792.450.35	
500	x	35	x	3	2	792.501.35	792.500.35	
510	x	35	x	3	2	792.511.35	792.510.35	
520	x	35	x	3	2	792.521.35	792.520.35	
530	x	35	x	3	2	792.531.35	792.530.35	
550	x	35	x	3	2	792.551.35	ny 792.550.35	
600	x	35	x	3	2	792.601.35	792.600.35	
610	x	35	x	3	2	792.611.35	792.610.35	
630	x	35	x	3	2	792.631.35	792.630.35	
650	x	35	x	3	2	792.651.35	ny 792.650.35	
710	x	35	x	3	2		792.710.35	
810	x	35	x	3	2	792.811.35	792.810.35	
820	x	35	x	3	2	792.821.35		
1050	x	35	x	3	2	792.998.35	792.997.35	

MATERIALE	SP	HSS	HW
Tørt, blødt træ	○	●	
Vådt, blødt træ	○	○	
Tørt, hårdt træ	○	●	●
Vådt, hårdt træ	○	●	○
Spånplade			○
MDF			○
Limtræ		○	●
Massive emner			○

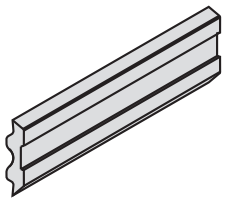
● **Passende**
○ **Delvist passende**

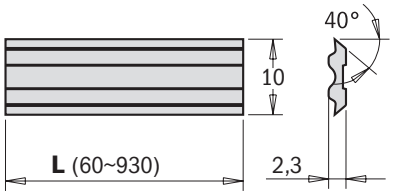
BEMÆRK: ***Specielle længder på forespørgsel.***
Højglanspoleringen af jernene giver barberbladsskarpe og ekstremt holdbare skærekanter.



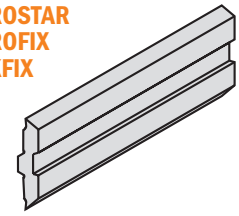
CMT ORANGE TOOLS®

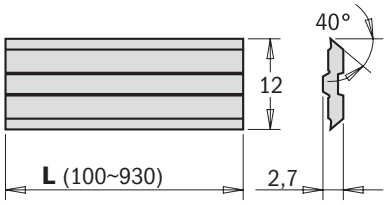
TERSA



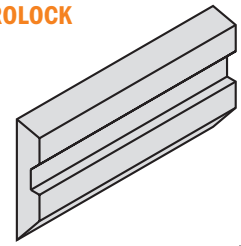


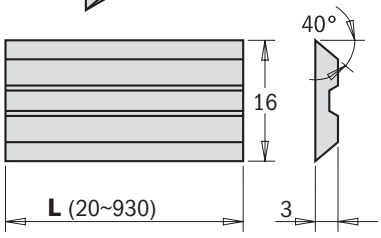
CENTROSTAR CENTROFIX QUICKFIX





CENTROLOCK





2 JERN I HVERT SÆT

795

HPS

TERSA				CENTROSTAR, CENTROFIX, QUICKFIX				CENTROLOCK			
L mm	H mm	K mm	VARENUMMER	L mm	H mm	K mm	VARENUMMER	L mm	H mm	K mm	VARENUMMER
								20	16	3	**795.020.16***
								80	16	3	**795.080.16***
100	10	2,3	**795.100.10**	100	12	2,7	**795.100.12***				
110	10	2,3	**795.110.10**	110	12	2,7	**795.110.12***				
120	10	2,3	**795.120.10**	120	12	2,7	**795.120.12**				
130	10	2,3	**795.130.10**	130	12	2,7	**795.130.12**	130	16	3	**795.130.16**
150	10	2,3	**795.150.10**	150	12	2,7	**795.150.12**	150	16	3	**795.150.16**
				160	12	2,7	**795.160.12***				
170	10	2,3	**795.170.10**	170	12	2,7	**795.170.12***	170	16	3	**795.170.16**
180	10	2,3	**795.180.10**	180	12	2,7	**795.180.12**	180	16	3	**795.180.16**
				190	12	2,7	**795.190.12***	190	16	3	**795.190.16**
				200	12	2,7	**795.200.12***				
210	10	2,3	**795.210.10**					210	16	3	**795.210.16**
				220	12	2,7	**795.220.12***				
230	10	2,3	**795.230.10**	230	12	2,7	**795.230.12**	230	16	3	**795.230.16**
								235	16	3	**795.235.16***
				240	12	2,7	**795.240.12**	240	16	3	**795.240.16**
250	10	2,3	**795.250.10**								
260	10	2,3	**795.260.10**					260	16	3	**795.260.16**
				270	12	2,7	**795.270.12***	270	16	3	**795.270.16**
				280	12	2,7	**795.280.12***				
300	10	2,3	**795.300.10**								
310	10	2,3	**795.310.10**	310	12	2,7	**795.310.12**	310	16	3	**795.310.16**
330	10	2,3	**795.330.10***								
350	10	2,3	**795.350.10**	350	12	2,7	**795.350.12***				
				360	12	2,7	**795.360.12***				
400	10	2,3	**795.400.10**	400	12	2,7	**795.400.12**				
410	10	2,3	**795.410.10**	410	12	2,7	**795.410.12**				
420	10	2,3	**795.420.10**	420	12	2,7	**795.420.12***				
430	10	2,3	**795.430.10**	430	12	2,7	**795.430.12***				
450	10	2,3	**795.450.10**	450	12	2,7	**795.450.12***				
500	10	2,3	**795.500.10**								
510	10	2,3	**795.510.10**	510	12	2,7	**795.510.12**				
520	10	2,3	**795.520.10**	520	12	2,7	**795.520.12**				
530	10	2,3	**795.530.10**	530	12	2,7	**795.530.12***				
540	10	2,3	**795.540.10**								
610	10	2,3	**795.610.10**	610	12	2,7	**795.610.12**				
				620	12	2,7	**795.620.12**				
630	10	2,3	**795.630.10**	630	12	2,7	**795.630.12**				
635	10	2,3	**795.635.10**								
640	10	2,3	**795.640.10**	640	12	2,7	**795.640.12**				
650	10	2,3	**795.650.10**	650	12	2,7	**795.650.12***				
710	10	2,3	**795.710.10**	710	12	2,7	**795.710.12***				
				810	12	2,7	**795.810.12***				
860	10	2,3	**795.860.10***								
910	10	2,3	**795.910.10***								
930	10	2,3	**795.930.10**	930	12	2,7	**795.930.12***	930	16	3	**795.930.16**

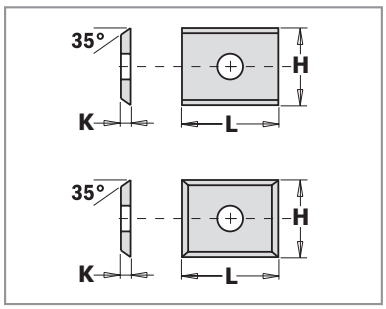
* Så længe lager haves.

MATERIALE	GOD	Fremragende
Tørt, blødt træ		●
Vådt, blødt træ		●
Tørt, hårdt træ		●
Vådt, hårdt træ		●
Eksotisk træ	●	

TEKNISKE DETALJER:

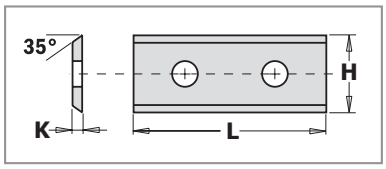
HPS® er specielt udviklet til træindustrien. HPS stålet gennemgår en helt speciel varmebehandling i moderne høj-vakuum ovne, der giver stålets dets gode egenskaber, og derved bliver et reelt alternativ til de almindelige HSS stål produkter. Fordelene ved HPS® stål er:
-Lang standtid
-Nemt at profilere
-Maksimalt hårdhedsniveau
-Bliver ikke blødt med tiden.

Testresultat:
Trætype: Eg
Omdrejninger: 6000rpm
Fremføring: 24meter/min
Resultat HPS: 17.500 meter
Resultat HSS: 10.000 meter



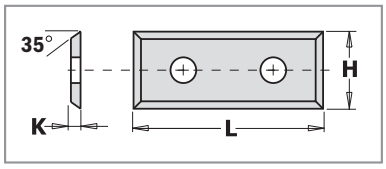
790 Standard vendeplatter med to skær

L mm	H mm	K mm	A		VARENUMMER K1920	VARENUMMER K2250
7,5	12	1,5	35°		790.075.00	
7,65	12	1,5	35°		790.076.00	
9,6	12	1,5	35°		790.096.00	
15	12	1,5	35°		790.150.00	
19,5	12	1,5	4/35°		790.195.12	
20	12	1,5	35°		790.200.00	790.200.03



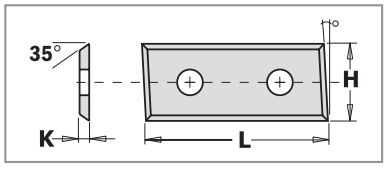
790 Standard vendeplatter med to skær

L mm	H mm	K mm	A		VARENUMMER K1920	VARENUMMER K2250
24,7	12	1,5	35°		790.250.00	
30	12	1,5	35°		790.300.00	790.300.03
30	12	1,5	45°		790.300.20	
40	12	1,5	35°		790.400.00	790.400.03
50	12	1,5	35°		790.500.00	790.500.03
60	12	1,5	35°		790.600.00	790.600.03



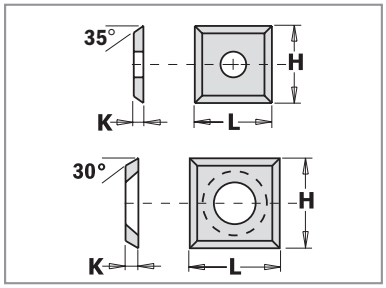
790 Standard vendeplatter med fire skær

L mm	H mm	K mm	A		VARENUMMER K1920	
29,5	9	1,5	35°		790.295.09	
29,5	12	1,5	35°		790.295.12	
39,5	9	1,5	35°		790.395.09	
39,5	12	1,5	35°		790.395.12	
49,5	9	1,5	35°		790.495.09	
49,5	12	1,5	35°		790.495.12	



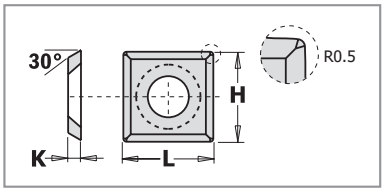
790 Standard vendeplatter med fire skær

L mm	H mm	K mm	A		VARENUMMER K1920	
28,3	12	1,5	35°		790.283.12	
48,3	12	1,5	35°		790.483.12	



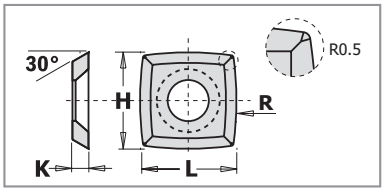
790 Standard vendeplatter med fire skær

L mm	H mm	K mm	A		VARENUMMER K1920	VARENUMMER K2250
12	12	1,5	35°		790.120.00	790.120.03
13,6	13,6	2	30°		790.136.00	
14	14	1,2	30°		790.140.10	
14	14	2	30°		790.140.00	790.140.03
14	14	2	45°		790.140.02	



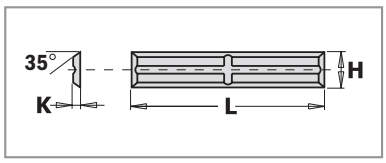
790 Standard vendeplatter med fire skær

L mm	H mm	K mm	A		VARENUMMER K1920	
ny 12	12	1,5	30°		790.120.20	
14	14	2	30°		790.140.20	



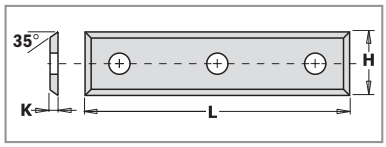
790 Standard vendeplatter med fire skær

L mm	H mm	K mm	A	R mm	VARENUMMER K1920	
ny 15	15	2,5	30°	115	790.152.12	
ny 15	15	2,5	30°	150	790.152.22	



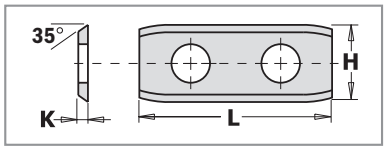
790 Standard vendeplatter med fire skær

L mm	H mm	K mm	A		VARENUMMER K1920
20	4,1	1,1	35°		790.200.01
30	5,5	1,1	35°		790.300.01
50	5,5	1,1	35°		790.500.01



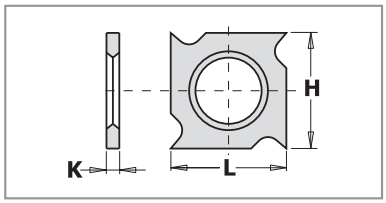
790 Standard vendeplatter med fire skær

L mm	H mm	K mm	A		VARENUMMER K1920
50	9	1,5	35°		790.500.09



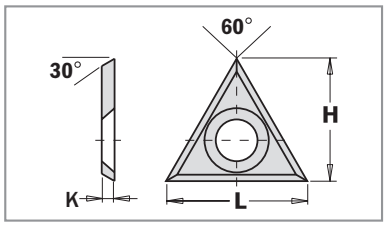
790 Standard vendeplatter med to skær

L mm	H mm	K mm	A	B	VARENUMMER K1920
20	12	1,5	35°	1 hul	790.201.00
30	12	1,5	35°	2 huller	790.301.00
50	12	1,5	35°	2 huller	790.501.00



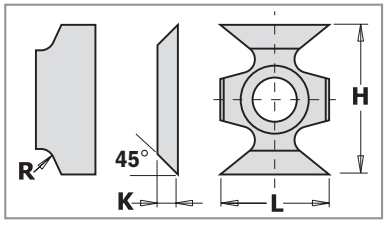
790 Standard vendeplatter med fire skær

L mm	H mm	K mm			VARENUMMER K1920
18	18	1,95			790.181.00
18	18	2,45			790.182.00



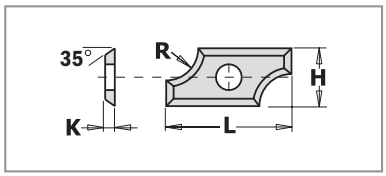
790 Standard vendeplatter med tre skær 30°

L mm	H mm	K mm	A		VARENUMMER K1920
22	19	2	30°		790.220.02



790 Radie- og fasplatter med to skær

L mm	H mm	K mm	R mm	A	VARENUMMER K1920
16	22	5	1,5		790.161.00
16	22	5	2		790.162.00
16	22	5	3		790.163.00
16	22	5		45°	790.160.00



790 Profilplatter med fire skær

L mm	H mm	K mm	R mm	A	VARENUMMER K1920
19,5	9	1,5	2	35°	790.020.00
19,5	9	1,5	3	35°	790.030.00
19,5	9	1,5	5	35°	790.050.00
24	12	1,5	6,4	35°	790.064.00
24	12	1,5	8	35°	790.080.00

MATERIALE	K1920	K2250
Tørt, blødt træ	★★★★	
Vådt, blødt træ	★★★★★	
Spånplade	★★★★★	★★★★★
MDF	★★★★	★★★★★
HDF	★★★★	★★★★★
Plastik	★★★	★★★★★
Corian®		★★★★

★★★★★ **Fremragende**
★★★★ **Meget god**
★★★ **God**

TEKNISKE DETALJER:

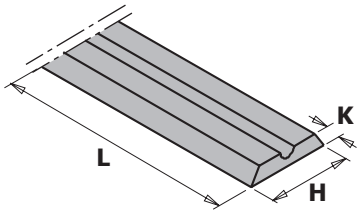
K1920 Hårdhed (HV10): 1.920
Brudstyrke (N / mm2): 2.600
Ny kromtype til universel skæreanvendelse. Fremragende modstandsdygtighed mod korrosion, rust og mekanisk slitage. Høj effektivitet, 20 % længere levetid i forhold til standardtyper.

K2250 Hårdhed (HV10): 2.250
Brudstyrke (N / mm2): 2.400
Ny nano-grain type med maksimal slidstyrke. Højere effektivitet på grund af forbedret værktøjs levetid.
Forbedret hårdhed.

Alle knive leveres i 10 stk. æsker.
Minimumsbestilling 10 stk.



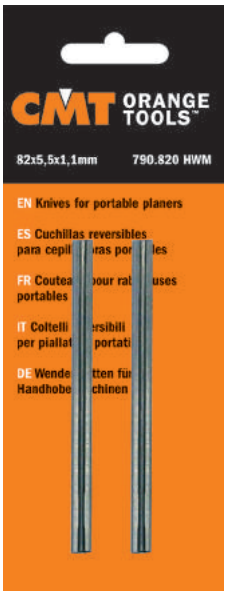








10 STK. PAKKE



2 STK. PAKKE
(790.755/790.780/790.806/790.805/790.820)





2 STK. PAKKE

790

HWM

L mm	H mm	K mm	Maskine	Model	VARENUMMER 2 stk. pakke	VARENUMMER 10 stk. pakke
56,0 x 5,5 x 1,1			Adler			**790.560.00**
60,0 x 5,5 x 1,1			Wegoma			**790.600.01**
75,5 x 5,5 x 1,1			Aeg	HTH75	**790.755**	**790.755.00**
			Black & Decker	DN75, 750SR, 600K		
			Bosch	0590, P400, 1590,1591		
			Festool	REP75		
			Haffner	FH222		
			Holz-Her	2223, 2286, 2320		
			Kress	Jet-Star 6701, 6702		
			Mafell	HU75		
			Metabo	6375		
			Scheer	MH75/3, MH80		
			Skil	98H		
78,0 x 5,5 x 1,1			Virutex		**790.780**	**790.780.00**
80,5 x 5,9 x 1,2			Elu	MFF40, MFF80, MFF81, MFF81EK, PF161	**790.806**	**790.805.00**
80,5 x 5,5 x 1,1			Elu Aeg, Bosch Haffner	MFF80	**790.805**	**790.805.01**
82,0 x 5,5 x 1,1			Aeg	EH82, EH825, EH822, EH450, EH700, EH82-1, H500, H750, EH700R	**790.820**	**790.820.00**
			Black & Decker	DN76		
			Bosch	PHO 100/150, PHO 200/300 4387, PHO 2-82/3-82, Gustav, HO0882		
			Casals	CE82		
			DeWalt	DW678, DW678EK, DW680		
			Elu	HH15, HH40, HH40K, HH40EK		
			Fein	HS2151		
			Felisatti	TP282		
			Haffner	FH224		
			Hitachi	F20, F20A, FP20A, P20V, P20SA		
			Holz-Her	2321, 2322		
			Legna	R82, G82		
			Mafell	EHU82, MHU82		
			Makita	1001, 1100, 1125B, 1900B, 1901, 1923B, 1923H, 1923HO		
			Metabo	4382, 8382, 0882, 0883, E0983		
			Peerles	HHB82B		
			Peugeot	RA400, 82RAC, RA82CS, BR82		
			Ryobi	BRA1-82, BRA3-82, RA1082CA L1323-A		
			Skil	H92, H94, H95, H96, H97 1506, 1510		
			Stayer	980B		
92,0 x 5,5 x 1,2			Aeg	450		**790.920.00**
			Hitachi	F30A, FU30		
			Ryobi	L120N, L150N, L1205N, L1323		
102,0 x 5,5 x 1,1			Aeg	HB750, EH102, HBE800		**790.992.00**

L mm	H mm	K mm	Maskine	Model	VARENUMMER 2 stk. HSS	VARENUMMER 2 stk. HW
82,0 x 29 x 3			Bosch	GH020-82	**790.821.50**	**790.821.10**
ny			B&D	DN710, DB711		
			Makita	1900B, 1923B, 1100, 1901 1125		
			Ryobi	L-1323A, L-282		

TEKNISKE DETALJER:

- Artikelnummer ISO: K40
- Hårdhed (HV10): 1.400
- Brudstyrke (N/mm²): 2.600

MATERIALER:

Blødt træ ..... God
Hårdt træ ..... Kan bruges
Krydsfiner..... Kan bruges



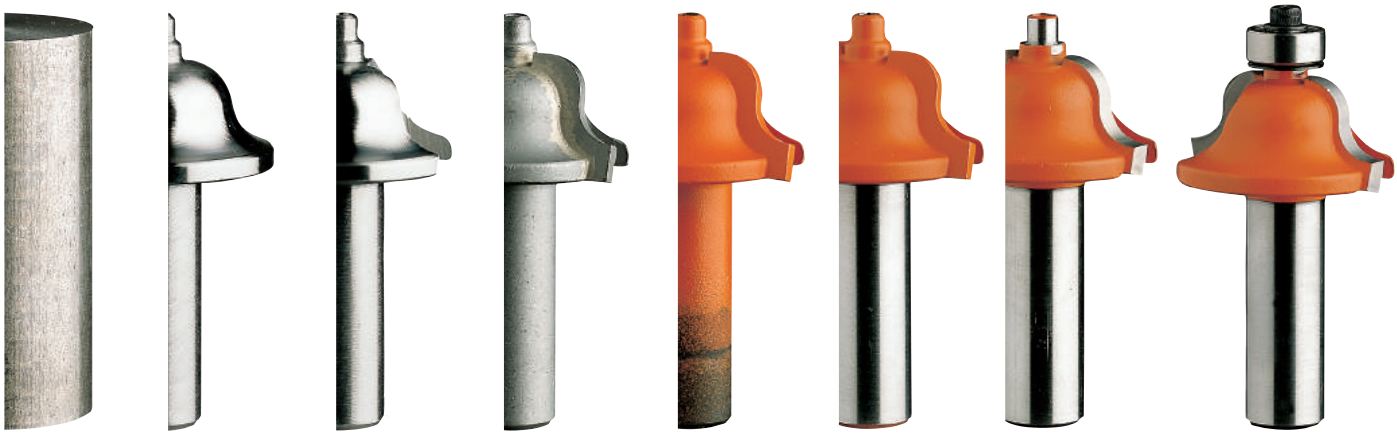
OVERFRÆSEBOR OG OVERFRÆSEBORSSÆT

PRODUKTER	SIDE
Sletfræsere	142-143
Lige overfræsebor	144~147
Lige overfræsebor, lang serie	145
Lige overfræsebor med indvendigt gevind	148
Spiralbor & sletfræsere til aluminium	149
Lige overfræsebor med vendeplatter	150-151
Specialfræsere	152-153
Lige overfræsebor med kuglelejer	154-155
Kant- & profilfræsere	156~163
Falsfræsere	164~166
T-sporsfræsere	167
Slids- & notfræsere	168~171
Samlingsfræsere	172~179
Grat- & svalehalefræsere	180~182
Skrift- & V-notfræsere	183~186
Fasfræsere	187-188
Hulkehl- & kuglefræsere	189~192
Rundingsfræsere	192~195
Profilfræsere små	195~203
Profilfræsere store	203~211
Fyldningsfræsere	208, 212~214
"Solid Surface" fræsere	215~221
Overfræseborssæt	222~233



VI LAVER VERDENS FINESTE SKÆREVÆRKTØJER

Vi byggede vores fundament – og vores ry for høj kvalitet – på håndværkslignende produktion af bor og overfræsebor. Tiden er gået, og teknologien har fuldstændigt ændret den måde man producerer værktøj. I denne henseende er CMT ingen undtagelse. Vore faciliteter er for nyligt renoveret, og vores udstyr i dag repræsenterer den mest avancerede teknologi til rådighed på markedet. Men vi laver stadigvæk, og vil fortsætte med at lave overfræsebor og dyvelbor med de evner og den omsorg vil altid har gjort.



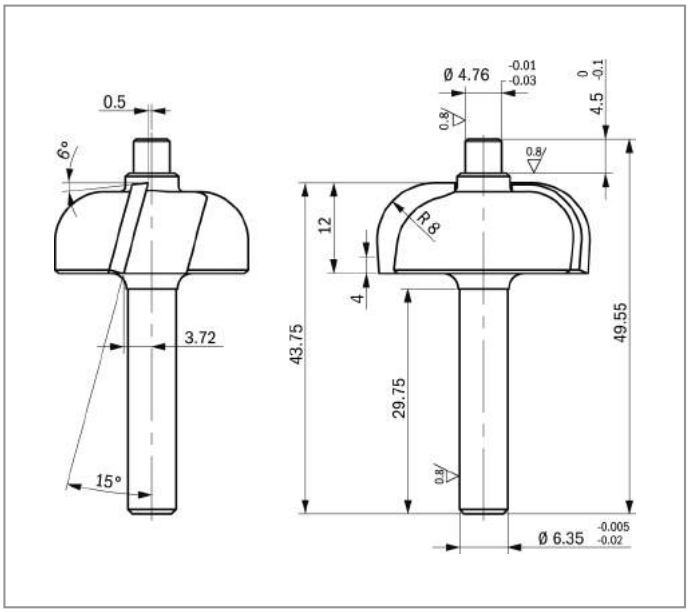
DESIGN

Vi producerer hvert værktøj med dets formål for øje. Års udvikling af højtydende værktøj betyder, at mange af vores storsælgende produkter er prøvet og gennemtestet, men vi stopper ikke her. Nye materialer, nye profiler og nye metoder til arbejdet fortsætter med at spire frem.
Hos CMT vil vi være hvor det sker, så vores tekniske afdeling evaluerer konstant den nuværende markedsudvikling, og ved at bruge den nyeste software og mange års erfaring designer vi værktøjer der er værdige til at bære CMT mærket.

MATERIALER

Hovedsageligt består hovedkomponenterne i et overfræseværktøj bare af to ting: stål og hårdmetal.
Hvis bare én af disse komponenter består af noget ringere end det bedste, vil man straks kunne se det. Siden starten har vi undersøgt stål og hårdmetal, og fundet nøjagtigt hvad vi ledte efter:

Kvalitetsstål. Vores stål kommer fra Schweiz, hvor de bruger en eksklusiv proces, til produktionen af de stænger vi bruger til vores kolber og kroppe.
Resultatet er stål der er overlegent i styrke og exceptionel i resistensen mod træthed i stålet og slidtage.





Hårdmetal på et højt plan. Hvis stålet er det der giver vores værktøjer styrke, er hårdmetallet det der giver det intelligens. Hårdmetallets kapacitet er at skære præcist, og at holde skarpheden i lang tid hvilket er kritisk for ethvert stykke værktøj. Derfor har CMT valgt kun at bruge det bedste af de bedste hårdmetaller fra Luxemburg, til at lave platterne til vores overfræsebor.

PRODUKTION

Drejning, fræsning og skæring. Vores største investering i nyere tid har været en opgradering af produktionen. I dag er alle maskiner hos CMT fuldautomatiske. CNC maskiner der betjenes af højtuddannede teknikere sikrer, at kolberne og kroppene på vores overfræseværktøjer og dyvelbor er akkurate og perfekt balanceret.



Varmsmedet stålkroppe til store diametre. Ingen overfræsebor er fuldstændig ens, nogle gange end ikke den måde de er lavet på. Visse bor behøver flere trin end andre, såsom varmesmedning af stålet til større diametre inden det bliver drejet ned til de præcise stålkroppe. Dette ekstra trin giver stålet en anden struktur hvilket giver overfræsebor med stor diameter en ekstra styrke og holdbarhed.

Lodning. Vi er pionerer på lodde-feltet. Vores unikke specialdesignede computeriserede loddemaskiner hjælper til at eliminere de uregelmæssigheder man ser i traditionelle håndlodninger, men vores sølv-kobber-sølv lodde-sandwich giver et stærkt bånd mellem stålet og hårdmetallet.

Speciallavet hårdmetal til specifikke produkter. Du skal skære i alle mulige materialer, derfor sørger vi for at vores hårdmetal kan klare ethvert individuelt stykke arbejde. Dette betyder at der kan være forskellige typer af hårdmetal i hvert værktøj, så sammensætningerne varierer fra at være super hårde (til hårde skærejob som laminater) til at være mindre hårde (for at absorbere påvirkningen ved skæring af store profiler) og alt der imellem.

Slibning. Dette sidste trin i produktionsprocessen er ikke anderledes end resten: slibningen er gjort med ekstrem præcision på CNC maskiner. Dette betyder at hver slibning udføres præcist helt ned til måling i My – hvilket resulterer i barberblads skarpe tænder med lang holdbarhed.



680° i få sekunder – og lodningen er færdig.

KVALITETSKONTROL

Selv ved de mest omhyggeligt udførte opgaver, er der risiko for fejl. Hos CMT tager vi dog hånd om at forebygge dem. Ligesom vi altid har gjort, kontrollerer vi manuelt kvaliteten i alle trin i produktionen og vi laver tests på vores profil/ kontraprofiler for at sikre os at de passer sammen. Herudover bruger vi også vores fuldautomatiske måleapparater, til at kontrollere at alle dimensioner og profilerne på værktøjerne passer på specifikationerne. Vi bruger også dette system til at måle slidtagen på vores CNC maskiner.



CMT's fuldautomatiske måleapparat.

HVAD ER HEMMELIGHEDEN VED FEJLFRI FRÆSNINGER UDEN EFTERBEARBEJDNING?

WOOD® Magazine Best Overall

CMT De Perfekte 10!

Kåret som nummer 1 indenfor overfræsebor!



MULTIAKSET SLIBNING GIVER 3 X LÆNGEREVARENDE SPEJLFINISH

Hver skæreflade er skærpet præcist ned til my, for at producere en skærevinkel, som er barberbladsskarp og ekstrem holdbar.

ANTI-KICKBACK DESIGN

Styrer snitdybden og minimerer risikoen for kickback, hvilket reducerer risikoen for uheld.

SINTERHIP HØJTRYKS INDUSTRIEL KROM HÅRDMETAL

SINTERHIP HI-DENSITY INDUSTRIAL CHROME CARBIDE

En ny proces kaldet SinterHIP (Varm isostatisk tryk), hjælper til at undgå materialefejl og forlænger værktøjets levetid.

TRI-METAL LODNING

Vores sølv-kobber-sølv lodning beskytter hårdmetallet når der fræses i hårdt træ eller sammensatte materialer. Samtidigt reducerer det risikoen for fejlslagne lodninger.

AFVISENDE ORANGE OVERFLADECOATING

NON-STICK ORANGE SHIELD COATING

Forhindrer at fræsejernet bliver for varmt, samt at der ophobes skidt i hjørnerne. Samtidigt beskytter det mod korrosion og forlænger værktøjets levetid.

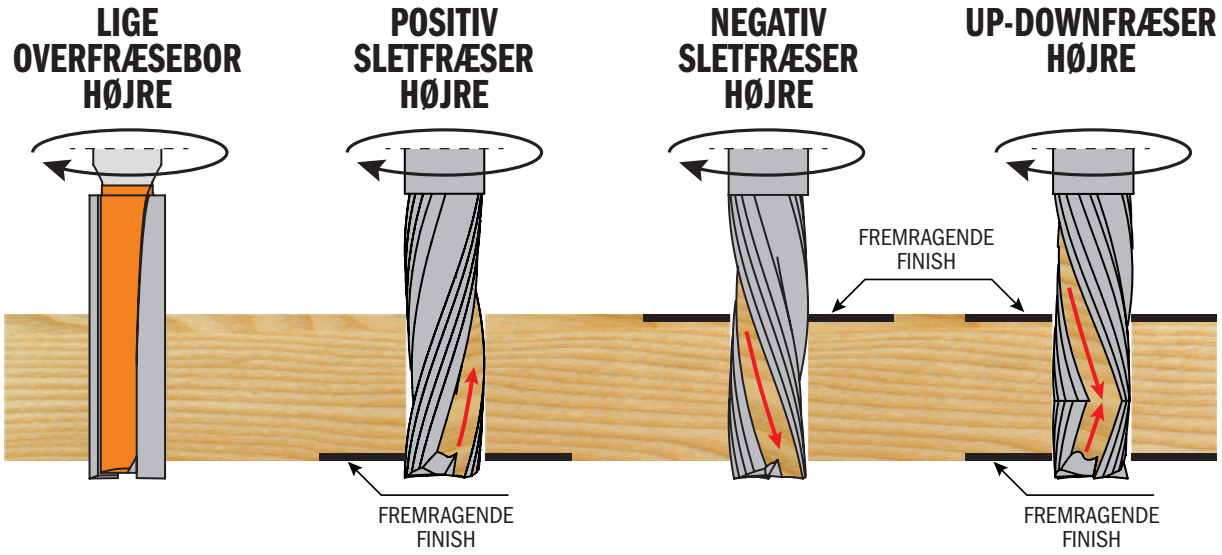
Luksus indpakning

OVERLEGEN HØJ-STYRKE STÅL

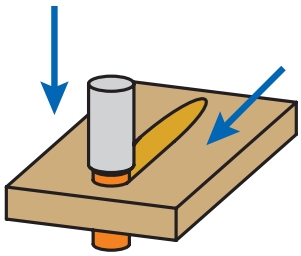
HQ STEEL

Vi anvender høj-kvalitets, solide stænger fra Schweiz, hvilket giver exceptionel modstand mod metaltræthed og slid.

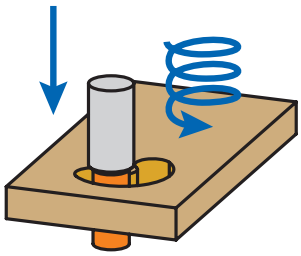
Fræsertype



Anbefalede nedfræsnings metoder

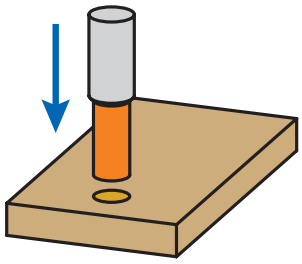


SKRÅ NEDFRÆSNING



SPIRAL NEDFRÆSNING

Disse metoder anbefales til opskærings- og notfræsnings værktøjer.



LODRET NEDFRÆSNING

Fræsebor med hovedsagelig negative aksvinkler, negativ spiral og fræsebor uden bundskær er ikke egnede til lodret nedfræsning!

PROBLEMLØSNING

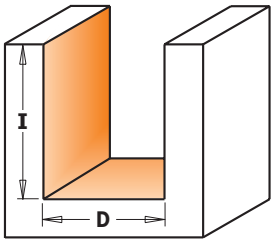
PROBLEM	LØSNINGER
	FORØG
Dårlig finish	• Skæredybde • Vibrationer
Skæret bliver slidt	• Rotationshastighed • Vibrationer
Skæret bliver brændt	• Rotationshastighed • Antal skær
Der kommer aflejringer på skæret	• Skæredybde
Vibrationer	• Rotationshastighed • Skæredybde
Fræseren knækker	• Fremføringshastighed • Skæredybde • Vibrationer
	FORMINDSK

FORØG
• Rotationshastighed • Støvudsugning • Antal skær • Fastspænding
• Fremføring
• Fremføring
• Rotationshastighed • Fremføring • Støvudsugning
• Maskinens stabilitet • Emnets stabilitet
• Skaft diameter • Spændetangens fastspænding • Skift værktøjstype (Fastbestykket/Vendeplatter)

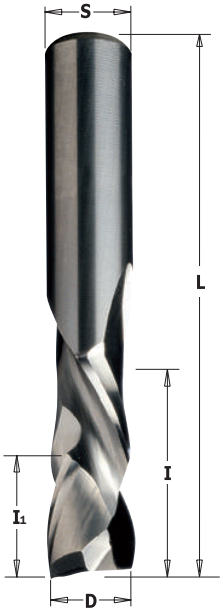
Sletfræsere i massiv hårdmetal

Disse sletfræsere med spiralsnoede skær er designet til altid at være i kontakt med emnet. Dette giver en glat overflade uden "rynker" modsat normale lige overfræsebor. De er uovertrufne til rene snit i normale materialer men også mere vanskelige materialer, blødt og hårdt træ, krydsfiner, kompositmaterialer etc. Dette sortiment af sletfræsere med spiralsnoning med 6,8,12mm og 6,35 og 12,7mm skaft kan bruges i både håndholdte overfræsere og CNC maskiner.

Prøv selv en af disse sletfræsere med det bedste pris/kvalitets forhold.



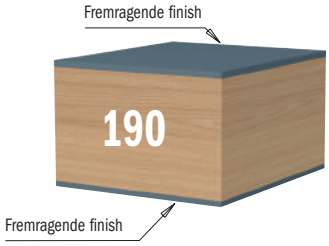
Tegning er 1:1

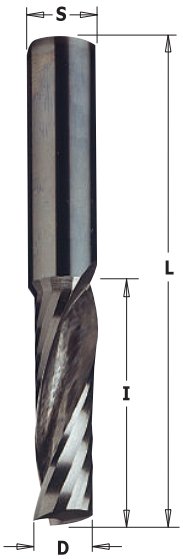


190 Positiv/negativ spiral

HWM Z2+2 Z3+3 RH

D mm	I mm	I1 Pos. mm	L mm	Z	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø9,52mm	VARENUMMER S=Ø10mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
8	32	7	80	2+2	**190.080.11**				
9,52	28,6	7	76,2	2+2		**190.504.11**			
10	32	7	80	2+2			**190.100.11**		
10	42	7	90	2+2			**190.101.11**		
12	42	7	90	2+2				**190.120.11**	
12	52	7	100	2+2				**190.121.11**	
12,7	25,4	16	76,2	2+2					**190.505.11**
12,7	28,6	16	76,2	2+2					**190.506.11**
12,7	34,9	16	88,9	2+2					**190.507.11**
12,7	41,3	16	101,6	2+2					**190.508.11**
Positiv/Negativ planfræser									
9,52	22,2	4,8	76,2	2+2		**190.513.11**			
9,52	25,4	5,2	76,2	3+3			**190.813.11**		
12	25,4	5,2	83	3+3				**190.320.11**	
12,7	22,2	5,2	76,2	2+2					**190.515.11**
12,7	34,9	5,2	88,9	2+2					**190.517.11**

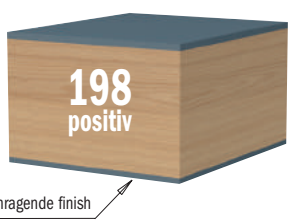


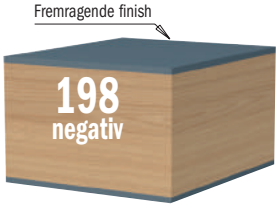


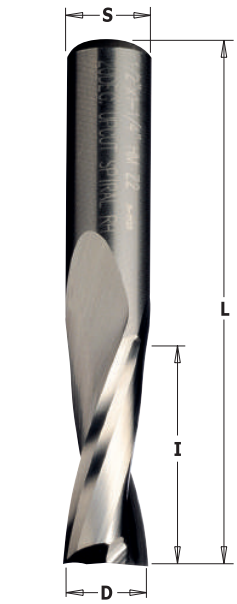
198

HWM Z1 RH

D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm
Positiv spiral						
3,18	12,7	50,8		**198.001.11**		
4,76	15,87	50,8		**198.005.11**		
6	22	60	**198.060.11**			
6,35	19,05	50,8		**198.007.11**		
6,35	25,4	63,5		**198.008.11**		
8	22	70			**198.080.11**	
8	32	80			**198.081.11**	
12	32	83				**198.120.11**
Negativ spiral						
nyt 6	27	60	**198.660.11**			







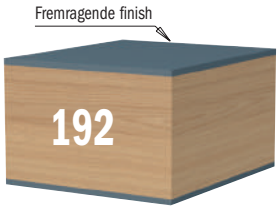


191 Positiv spiral

HWM Z2 RH

D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
3	12	60	**191.630.11**		**191.830.11**		
3,18	12,7	50,8		**191.001.11**			
3,5	12	60	**191.635.11**				
3,97	12,7	50,8		**191.003.11**			
4	15	60	**191.640.11**		**191.840.11**		
4,76	19,05	50,8		**191.005.11**			
5	17	60	**191.650.11**		**191.850.11**		
6	27	70	**191.060.11**		**191.860.11**		
6,35	19,05	50,8		**191.007.11**			
6,35	25,4	63,5		**191.008.11**			
7	32	80			**191.870.11**		
7,94	25,4	76,2					**191.501.11**
8	22	70			**191.080.11**		
8	32	80			**191.081.11**		
8	42	90			**191.082.11**		
9	32	83				**191.890.11**	
9,53	31,75	76,2					**191.503.11**
32	80				**191.800.11**		
32	83					**191.900.11**	
42	90					**191.901.11**	
12	35	83			**191.820.11**	**191.120.11**	
12	42	90				**191.121.11**	
12	52	100				**191.122.11**	
12,7	31,75	76,2					**191.505.11**
12,7	38,1	88,9					**191.506.11**
12,7	50,8	101,6					**191.507.11**

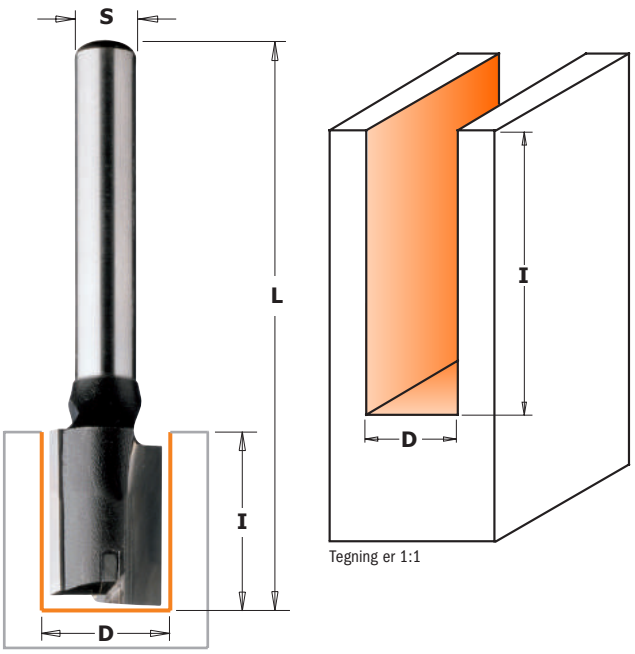




192 Negativ spiral

HWM Z2 RH

D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
3	12	60	**192.630.11**		**192.830.11**		
3,18	12,7	50,8		**192.001.11**			
3,97	12,7	50,8		**192.003.11**			
4	15	60	**192.640.11**		**192.840.11**		
4,76	19,05	50,8		**192.005.11**			
5	17	60	**192.650.11**		**192.850.11**		
6	27	70	**192.060.11**		**192.860.11**		
6,35	19,05	50,8		**192.007.11**			
6,35	25,4	63,5		**192.008.11**			
7,94	25,4	76,2					**192.501.11**
8	22	70			**192.080.11**		
8	32	80			**192.081.11**		
8	42	90			**192.082.11**		
9,53	31,75	76,2					**192.503.11**
32	80			**192.800.11**			
32	83				**192.900.11**		
12	35	83			**192.820.11**	**192.120.11**	
12,7	31,75	76,2					**192.505.11**
12,7	38,1	88,9					**192.506.11**
12,7	50,8	101,6					**192.507.11**



Tegning er 1:1

174-177

HWM HW Z2+1 RH

Disse industrielle lige overfræsebor er lavet af en type stål der er designet til at modstå hårdt arbejde med håndholdte overfræsere og CNC maskiner. Bundskæret tillader dig at lave alle slags huller og fræsninger i blødt og hårdt træ, sammensatte træmaterialer og også plastik og laminatmaterialer.

ANVENDELSE:
Bruges til boring og fræsning i massiv træ og sammensatte træmaterialer. Kan bruges i både håndholdte overfræsere og CNC styrede maskiner.

BUNDSKÆR

Dette specielle bundskær tillader en langtlevende og højtydende præstation ved boring.



177

D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm
10	35	90	**177.100.11**
12	35	90	**177.120.11**
12	50	100	**177.121.11**
14	35	90	**177.140.11**
16	35	90	**177.160.11**
16	60	110	**177.161.11**
18	35	90	**177.180.11**
18	60	110	**177.181.11**
20	35	90	**177.200.11**
22	35	90	**177.220.11**
24	35	90	**177.240.11**
25	35	90	**177.250.11**
26	35	90	**177.260.11**
28	35	90	**177.280.11**
30	35	90	**177.300.11**
35	35	90	**177.350.11**

174

• HWM

D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø8mm
• 3	10	55	**174.030.11**
• 4	10	55	**174.040.11**
• 5	12	55	**174.050.11**
• 6	14	55	**174.060.11**
• 7	20	55	**174.070.11**
8	20	55	**174.080.11**
8	30	70	**174.081.11**
8	40	90	**174.082.11**
9	20	55	**174.090.11**
10	20	60	**174.100.11**
10	30	70	**174.102.11**
10	40	90	**174.101.11**
11	20	60	**174.110.11**
12	20	60	**174.120.11**
12	30	70	**174.122.11**
12	40	90	**174.121.11**
13	20	60	**174.130.11**
14	20	60	**174.140.11**
14	30	70	**174.142.11**
14	40	90	**174.141.11**
15	20	60	**174.150.11**
16	20	70	**174.160.11**
16	30	70	**174.162.11**
16	40	90	**174.161.11**
18	20	70	**174.180.11**
18	30	70	**174.181.11**
18	40	80	**174.182.11**
19	20	70	**174.190.11**
20	20	70	**174.200.11**
20	30	70	**174.201.11**
20	40	90	**174.202.11**
22	20	70	**174.220.11**
22	30	70	**174.221.11**
22	40	90	**174.222.11**
(ty) 23,5	20	70	**174.235.11**
24	20	70	**174.240.11**
24	30	70	**174.241.11**
24	40	90	**174.242.11**
25	20	70	**174.250.11**
26	20	70	**174.260.11**
26	30	70	**174.261.11**
28	20	70	**174.280.11**
28	30	70	**174.281.11**
29	20	70	**174.290.11**
30	20	70	**174.300.11**

Lige overfræsebor, lang serie

CMT ORANGE TOOLS®

HWM | HW | Z2 | Z2+1 | RH

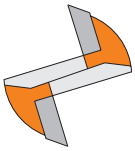




7/8/912

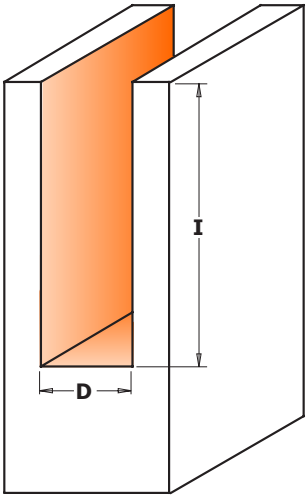
SIKKERHEDSTIPS:
Brug aldrig ødelagte eller slidte bor. Arbejd altid med den rigtige fremføringshastighed uden at forcere. Vær ekstra forsigtig ved det første indgreb med bor med lille diameter. For at opnå det bedste resultat anbefales det at køre igennem af flere gange ved små diametre.

På borene til og med ø8mm er der bundskær, således at det er muligt at bore med overfræseren.





Masterpack



Tegning er 1:1

D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
• 3	11	60	**712.030.11**				
• 3,2	12,7	50,8		**812.032.11**			
• 4	12	60	**712.040.11**				
• 5	18	60	**712.050.11**				
• 6	25,4	60	**712.060.11**	**812.060.11**	**912.060.11**		
• 6,35	25,4	60		**812.064.11**			
• 8	31,7	60	**712.080.11**	**812.080.11**	**912.080.11**		
• 8	31,7	75				**912.580.11**	
9	31,7	75				**912.590.11**	
9,5	31,7	63,5		**812.095.11**			
9,5	31,7	73					**812.595.11**
10	31,7	60	**712.100.11**	**812.100.11**	**912.100.11**		
10	31,7	70					**812.600.11**
10	31,7	74				**912.600.11**	
11,1	31,7	82,5					**812.611.11**
12	31,7	60	**712.120.11**	**812.120.11**	**912.120.11**		
12	31,7	70					**812.620.11**
12	38,1	95				**912.621.11**	**812.621.11**
12	50,8	108				**912.622.11**	
NY 12*	70	110				**912.623.11**	
12,7	31,7	70		**812.127.11**	**912.127.11**		
12,7	38,1	95					**812.627.11**
12,7	50,8	108					**812.628.11**
12,7	63,5	111					**812.629.11**
14	31,7	60	**712.140.11**	**812.140.11**	**912.140.11**		
14	31,7	70				**912.640.11**	
15	31,7	66	**712.150.11**	**812.150.11**	**912.150.11**		
15	31,7	70				**912.650.11**	
15,8	31,7	70		**812.158.11**			
16	31,7	66	**712.160.11**	**812.160.11**	**912.160.11**		
16	31,7	70				**912.660.11**	**812.660.11**
18	38,1	80				**912.681.11**	
19	38,1	82,5				**912.690.11**	**812.690.11**
19	50,8	92				**912.691.11**	**812.691.11**
20	38,1	80				**912.701.11**	
22	38,1	80				**912.721.11**	
10 stk. i masterpack							
NY 6,35	25,4	60					**812.064.11-X10**
12,7	50,8	108					**812.628.11-X10**

* **Z2 + 1** Har en meget lang skærekant. Anvend det med forsigtighed for at undgå brud.

• **HWM**

Lige overfræsebor

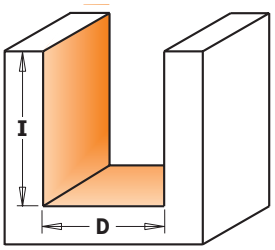




7/8/911

HWM HW Z1 Z2 RH

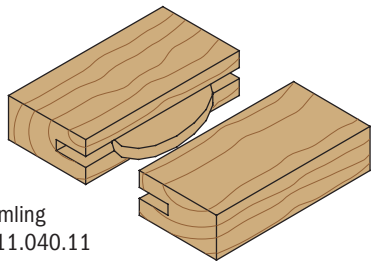
Hvis du er ude efter at spare tid og penge gennem en effektiv produktion, men ikke vil gå på kompromis med resultaterne af dit arbejde, kan du ikke komme udenom CMT's udvalg af lige overfræsebor. Disse overfræsebor lever fuldt ud op til de karakteristika og fordele der definerer CMT's kvalitetsprodukter. Lavet af stål og hårdmetal af den højeste kvalitet, kan vores lige overfræsebor modstå selv det hårdeste arbejdspres og stadigvæk give dig et glat og præcist snit hver gang. Ydermere får du et exceptionelt spånafkast der giver et renere og mere konstant snit.
Overfladen på alle orange, og sorte CMT bor er (for at forhindre belægninger af affaldsmateriale) beskyttet med vores varemærkede friktionsfri PTFE belægninger.
Alle overfræsebor har gennemgået en streng kvalitetstest for at garantere en perfekt skære tolerance, balance og centrering. CMT overfræsebor tillader industriel brug inden for en variation af materialer som krydsfiner, komposit og naturtræ.
CMT laver 91 typer lige overfræsebor i et bredt udvalg af diametre så du kan finde lige nøjagtig hvad du skal bruge.

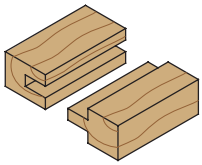


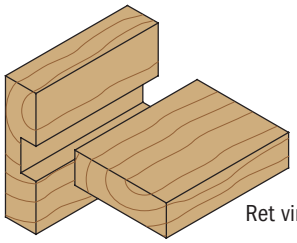
Tegning er 1:1

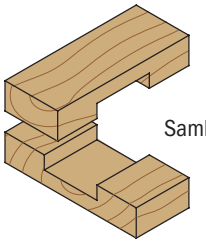
På borene til og med ø8mm er der bundskær, således at det er muligt at bore med overfræseren.

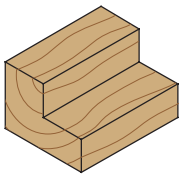


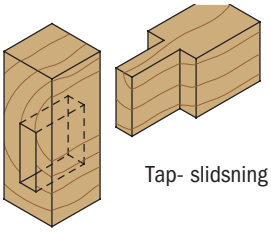

Kikse-samling
Brug #7/8/911.040.11

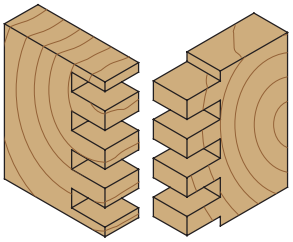

Not/feder samling


Ret vinkelsamling


Samling


Falsning


Tap- slidsning


Skuffesamling

Overfræsesæt til noter i krydsfiner



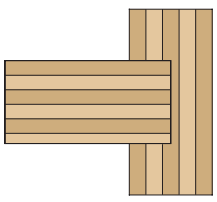
811

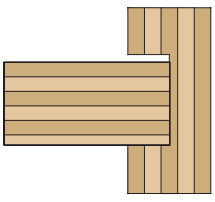
HWM HW Z2 RH

Vores sæt til at lave noter i krydsfiner er designet specielt til at lave noter til samlinger i krydsfiner. Det betyder at de passer nøjagtig til de rigtige tykkelser af krydsfiner, laver stramme og akkurate samlinger. Brug vore 18,2mm bor til 19mm krydsfiner, 12,3mm bor til 12,7mm krydsfiner og vores 6mm bor til 6,35mm krydsfiner. Garanteret ingen åbninger og løse samlinger.
Dette pengesparende tre styks sæt kan fås med 12,7mm eller 6,35mm skaft.

EKSEMPLET ER VIST MED 12,7MM KRYDSFINER

Denne samling er lavet med CMT 12,3mm bor i 12,7mm krydsfiner. Bemærk den præcise samling – ingen åbninger.





Denne samling er lavet med et almindeligt 12,7mm bor i 12,7mm krydsfiner. Bemærk den ekstra plads og løse samling.

BESKRIVELSE	VARENUMMER S=Ø**6,35**mm	VARENUMMER S=Ø**12,7**mm
Overfræsesæt til krydsfiner (Ø6 - Ø12,3 - Ø18,2mm)	**811.001.11**	**811.501.11**

Lige overfræsebor, kort serie

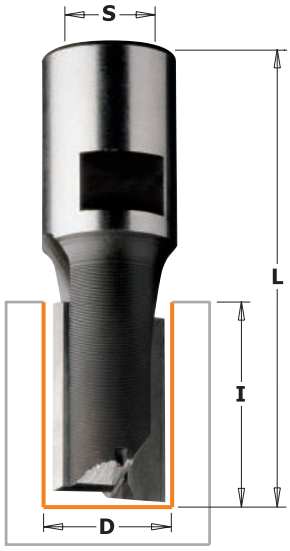
CMT ORANGE TOOLS®

D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
• 2*	4	45	**711.020.11**	**811.020.11**			
• 3	8	45	**711.030.11**	**811.030.11**			
• 3	8	50			**911.030.11**		
• 3	8	58,3				**911.530.11**	
• 3,2	9,5	45		**811.032.11**			
• 4	10	58,3				**911.540.11**	
• 4	10	45	**711.040.11**	**811.040.11**			
• 4	10	50			**911.040.11**		
• 4,75	12,7	50,8		**811.047.11**			
• 5	12	50	**711.050.11**	**811.050.11**	**911.050.11**		
• 5	12	58,3				**911.550.11**	
• 6	16	50	**711.060.11**	**811.060.11**	**911.060.11**		
• 6	19	63,5				**911.560.11**	**811.560.11**
• 6,35	19	50,8		**811.064.11**			
• 6,35	19	57,2		**811.065.11**			
• 6,35	19	63,5					**811.564.11**
• 7	18	49	**711.070.11**	**811.070.11**	**911.070.11**		
• 7	18	63,5				**911.570.11**	
• 7,6	20	50			**911.076.11**		
• 8	20	50	**711.080.11**	**811.080.11**	**911.080.11**		
• 8	25,4	70		**811.081.11**			
• 8	25,4	70					**811.581.11**
9	20	48	**711.090.11**		**911.090.11**		
9,5	19	50,8		**811.095.11**			
9,5	25,4	63,5		**811.096.11**			
9,5	25,4	66,7					**811.595.11**
10	20	48	**711.100.11**	**811.100.11**	**911.100.11**		
10	25,4	63,5					**811.600.11**
11	20	48	**711.110.11**		**911.110.11**		
12	20	50	**711.120.11**	**811.120.11**	**911.120.11**		
12	25,4	63,5				**911.620.11**	**811.620.11**
12,3	25,4	57,2		**811.123.11**			
12,3	25,4	63,5					**811.623.11**
12,7	19	57,2		**811.127.11**			
12,7	25,4	66,7					**811.627.11**
12,7	31,7	82,5					**811.628.11**
13	20	57	**711.130.11**		**911.130.11**		
14	20	50	**711.140.11**	**811.140.11**	**911.140.11**		
14,2	14,2	57,2		**811.142.11**			
15	20	57,2	**711.150.11**	**811.150.11**	**911.150.11**		
15,8	19	66,7		**811.158.11**			
15,8	25,4	63,5					**811.660.11**
16	20	57,2	**711.160.11**	**811.160.11**	**911.160.11**		
16	25,4	63,5					**811.661.11**
17	20	50	**711.170.11**				
18	20	50	**711.180.11**	**811.180.11**	**911.180.11**		
18,2	25,4	57,2		**811.182.11**			
18,2	25,4	63,5					**811.682.11**
19	20	57,2	**711.190.11**	**811.191.11**	**911.190.11**		
19	25,4	63,5					**811.690.11**
NY 19,85	25,4	59					**811.700.11**
20	20	50	**711.200.11**	**811.200.11**	**911.200.11**		
22	20	57,2	**711.220.11**	**811.220.11**	**911.220.11**		
24	20	50	**711.240.11**		**911.240.11**		
25	20	50	**711.250.11**		**911.250.11**		
25,4	19	50,8		**811.254.11**			
25,4	31,7	76,2					**811.754.11**
28,5	31,7	76,2					**811.785.11**
10 stk. masterpack							
9,5	25,4	63,5					**811.096.11-X10**

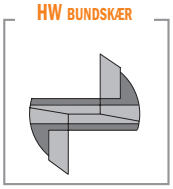
• **HWM**
* **Z1**



10 stk. masterpack



HW BUNDSKÆR



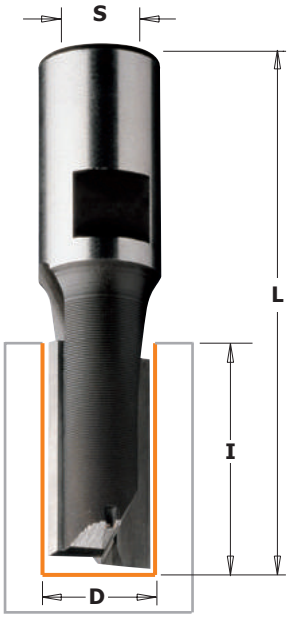
170-171-180-181

HW Z2+1 RH

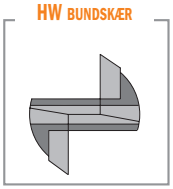
D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=M12x1
6	18	60	**170.060.11**
8	23	60	**170.080.11**
10	23	60	**170.100.11**
11	23	60	**170.110.11**
12	23	60	**170.120.11**
14	23	60	**170.140.11**
15	25	60	**170.150.11**
16	25	60	**170.160.11**
18	25	60	**170.180.11**
20	25	60	**170.200.11**
22	25	60	**170.220.11**
24	25	60	**170.240.11**
25	25	60	**170.250.11**
26	25	60	**170.260.11**
28	25	60	**170.280.11**
30	25	60	**170.300.11**
35	25	60	**170.350.11**
8	35	67	**171.080.11**
10	35	67	**171.100.11**
12	35	67	**171.120.11**
14	35	67	**171.140.11**
16	35	67	**171.160.11**
18	35	67	**171.180.11**
20	35	67	**171.200.11**
22	35	67	**171.220.11**
12	45	77	**180.120.11**
16	45	77	**180.160.11**
18	45	77	**180.180.11**
20	45	77	**180.200.11**
16	60	92	**181.160.11**
20	60	92	**181.200.11**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål
- 2 sideskær HW [Z2]
- 1 bundskær HW [Z1]

ANVENDELSE: Ideel til at fræse huller i massiv træ, sammensatte træmaterialer, plastik og laminat. Kan bruges på CNC styrede maskiner og håndholdte overfræsere.



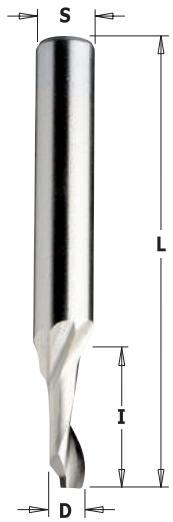
HW BUNDSKÆR



173-182

HW Z2+1 RH

D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=M10
6	14	50	**173.060.11**
8	20	52	**173.080.11**
10	22	52	**173.100.11**
12	22	52	**173.120.11**
14	25	52	**173.140.11**
15	25	52	**173.150.11**
16	25	52	**173.160.11**
18	25	52	**173.180.11**
20	25	52	**173.200.11**
22	25	52	**173.220.11**
25	25	52	**173.250.11**
30	25	52	**173.300.11**
8	35	67	**182.080.11**
10	35	67	**182.100.11**
12	35	67	**182.120.11**
14	35	67	**182.140.11**
16	45	77	**182.160.11**
18	45	77	**182.180.11**
20	45	77	**182.200.11**



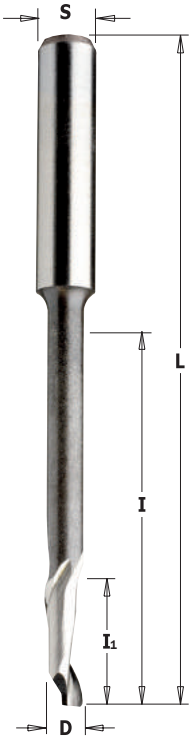
Spiralbor til aluminium HSS 5 % co *1 skær - positiv spiral*

188

HSS Z1 RH

D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø8mm
188 *Kort serie*			
3	12	60	**188.030.51**
4	12	60	**188.040.51**
5	14	60	**188.050.51**
6	14	60	**188.060.51**
7	14	60	**188.070.51**
8	14	80	**188.080.51**
9	14	80	**188.090.51**
10	14	80	**188.100.51**
12	14	80	**188.120.51**
188 *Lang serie*			
4	40	100	**188.041.51**
5	40	100	**188.051.51**
6	40	100	**188.061.51**
8	40	100	**188.081.51**

Anbefalet rotationshastighed **MAKS 12.000** *omdrejninger per minut.*



Spiralbor til aluminium HSS 5 % co *1 skær - positiv med lang skæredybde*

189

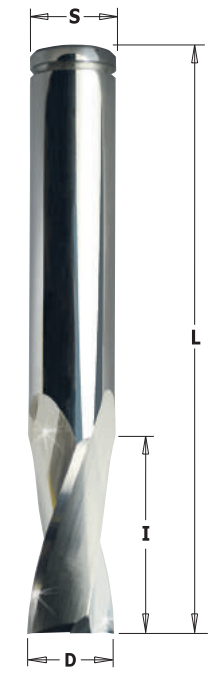
HSS Z1 RH

D mm	I mm	I_1 mm	L mm	S mm	VARENUMMER
4	46	16	90	8	**189.040.51**
5	35	18	80	8	**189.050.51**
5	35	14	120	8	**189.051.51**
5	55	16	90	8	**189.052.51**
6	45	16	90	8	**189.060.51**
8	68	14	100	8	**189.080.51**
8	55	14	80	8	**189.081.51**
10	95	14	120	10	**189.100.51**
10	70	30	100	10	**189.101.51**

Anbefalet rotationshastighed **MAKS 12.000** *omdrejninger per minut.*

TEKNISKE DETALJER:
- Massiv HSS 5 % Co.
- 1 positivt skær (Z1).
- Trækker spånen opad.

ANVENDELSE: Disse værktøjer har én spånrille, hvilket giver en effektiv fræsning i alle typer aluminium. Dette betyder større fleksibilitet, forbedret produktivitet og fremragende snitkvalitet.



Sletfræsere til aluminium og PVC HWM *2 skær - positiv spiral*

ny

186

MIRROR FINISH HWM Z2 RH

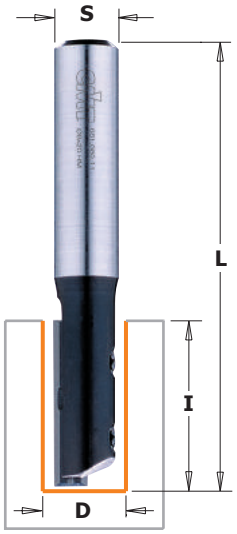
D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	
4	10	60	6	**186.640.11**	
5	12	60	6	**186.650.11**	
6	15	60	6	**186.060.11**	
8	20	60	8	**186.080.11**	
10	22	72	10	**186.100.11**	
*12	25	83	12	**186.120.11**	
*14	25	82	14	**186.140.11**	
*16	25	82	16	**186.160.11**	

**med udfræsning til fastspændingsring*

TEKNISKE DETALJER:
- HWM af bedste kvalitet.
- 2 positive skær (Z2).
- **Giver en flot finish på undersiden.**
- Trækker spånen opad.

ANVENDELSE: Designet på disse værktøjer, som skærer i stedet for river, gør dem velegnede til alle typer aluminium og PVC. Slutresultatet gør at værktøjet giver mere fleksibilitet end traditionelle bor, pænere overflade og højere produktivitet.

Lige overfræsebor med vendeplatter

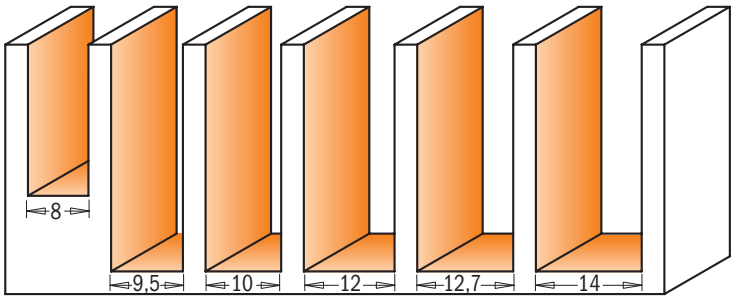


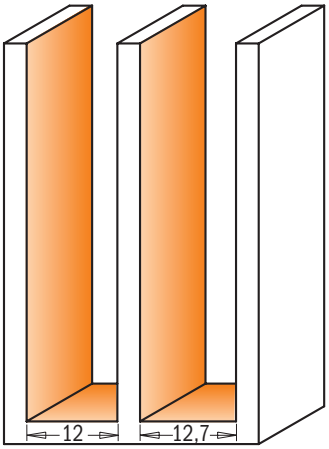
651-652

VENDE-PLATTER Z1 RH 2X LÆNGERE LEVETID

Lige overfræsebor med én udskiftelig mini vendeplatte og kile. Ryg og krydsnot vendeplatte for at sikre den rette position og fastholdelse. Til endefræsning, boring og noter i pladematerialer (lamineret DTD,MDF) og hårdt træ.

Tegning er 1:1





D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele			
8	20	60	**651.079.11**				790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.063.00
8	20	60		**651.080.11**			790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.063.00
8	20	67			**651.081.11**	**651.681.11**	790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.063.00
9,5	30	70	**651.095.11**				790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
9,5	30	80				**651.695.11**	790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
10	30	70		**651.100.11**			790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
10	30	80			**651.101.11**	**651.701.11**	790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12	30	70		**651.120.11**			790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12	30	80			**651.121.11**	**651.721.11**	790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12	50	103			**652.121.11**	**652.621.11**	790.500.01	651.999.03	990.016.00	991.060.00
12,7	30	70	**651.127.11**				790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12,7	30	80				**651.727.11**	790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
12,7	50	103				**652.628.11**	790.500.01	651.999.03	990.016.00	991.060.00
14	30	73		**651.140.11**			790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00

Lige overfræsebor med vendeplatter til laminatplader



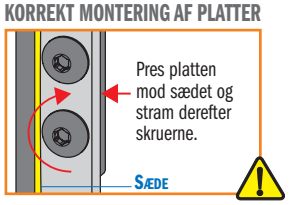
652

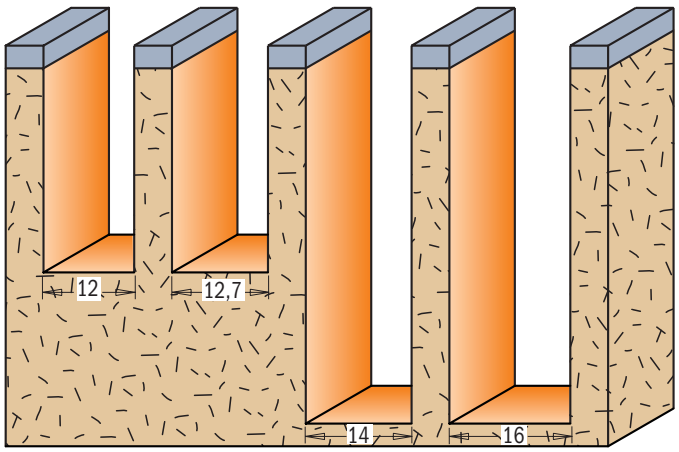
VENDE-PLATTER Z1 RH 2X LÆNGERE LEVETID

Lige overfræsebor med én vendeplatte fastholdt af torxskruer. For specialister der forventer god økonomi gennem en hurtig omskiftningstid. Knivene 29,5x9x1,5 giver en 40mm skærelængde ved flere gennemgange. Til endefræsning, boring og noter i pladematerialer (lamineret spånplade og MDF).

Til brug på håndholdte overfræsere.

KORREKT MONTERING AF PLATTER





Tegning er 1:1

D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele		
12	29,5	79	**652.120.11**			790.295.09	990.072.00	991.061.00
12	39,5	90	**652.122.11**			790.395.09	990.072.00	991.061.00
12,7	29,5	89			**652.627.11**	790.295.09	990.072.00	991.061.00
14	50	96		**652.141.11**		790.500.09	990.072.00	991.061.00
16	50	96		**652.161.11**		790.500.09	990.072.00	991.061.00

Lige overfræsebor med vendeplatter

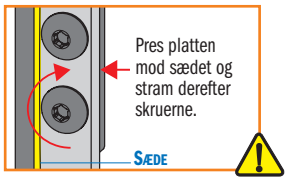


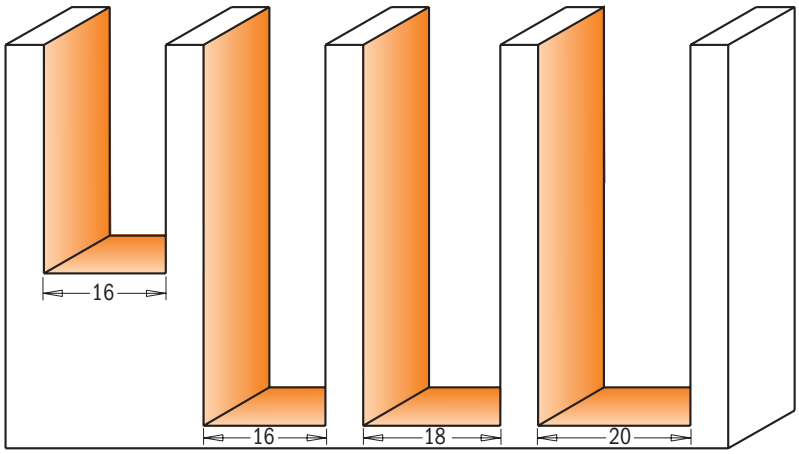
653

VENDEPLATTER MEC Z1+1 RH 2X LÆNGERE LEVETID

Lige overfræsebor med en udskiftelig vendeplatte monteret på den ene side og fastholdt med torxskruer. Kroppen er præcist afbalanceret.
Til kantfræsning, fræsning, boring i plademateriale (lamineret spånplade og MDF) og hårdt træ. Bruges på både håndholdte overfræsere og CNC maskiner.

KORREKT MONTERING AF PLATTER

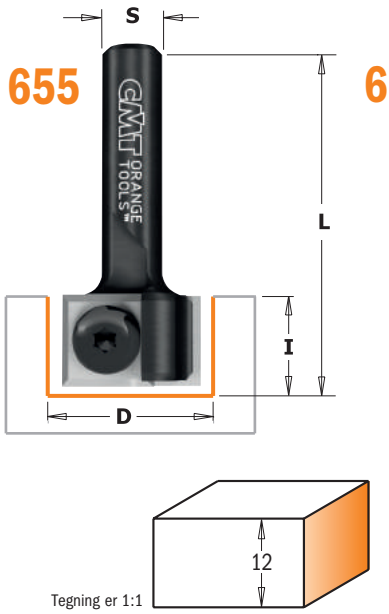




Tegning er 1:1

D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	VARENUMMER S=Ø20mm	Reservedele					
15,8	28,3	92			**653.158.11**		790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
15,8	48,3	112			**653.159.11**		790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
16	28,3	82	**653.160.11**				790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
16	28,3	92		**653.161.11**		**653.661.11**	790.283.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
16	48,3	111,5		**653.162.11**		**653.662.11**	790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
18	48,3	111,5				**653.681.11**	790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.075.00	990.072.00	991.061.00
20	48,3	111,5				**653.701.11**	790.483.12	990.074.00	990.075.00	790.096.00	990.072.00	991.061.00

Lige overfræsebor med vendeplatter



Tegning er 1:1

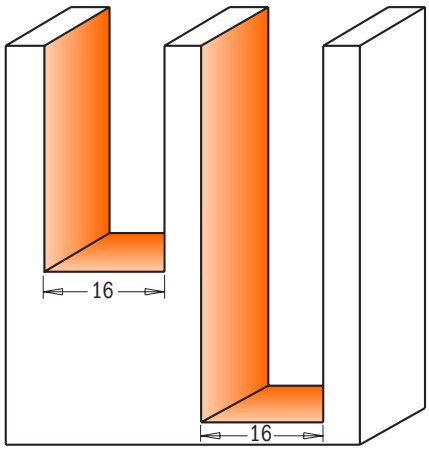
655



654

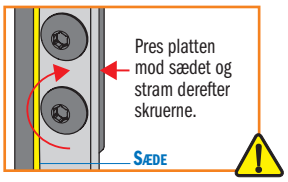
VENDEPLATTER MEC Z2 RH 2X LÆNGERE LEVETID

Lige overfræsebor med to udskiftelige vendeplatter der er fastholdt med torxskruer. Vendeplatterne er slebet 3° skrå i bunden for at lette boring.

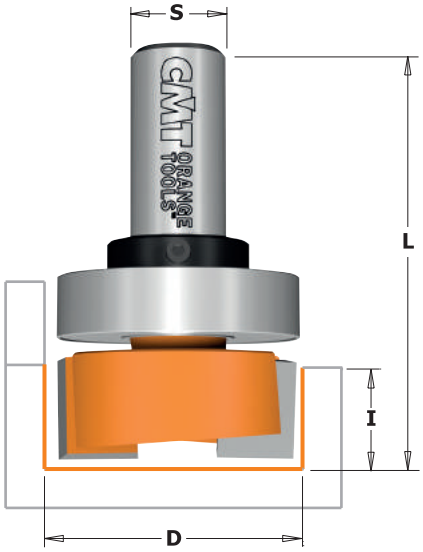


Tegning er 1:1

KORREKT MONTERING AF PLATTER



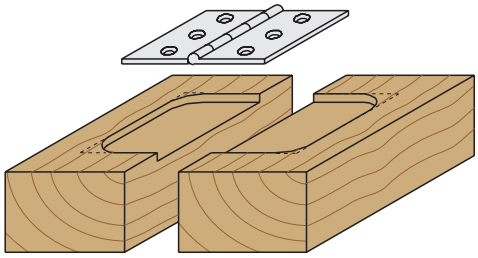
D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	VARENUMMER S=Ø20mm	Reservedele		
16	28,3	76	**654.160.11**				790.283.12	990.073.00	991.061.00
16	28,3	87		**654.161.11**	**654.661.11**		790.283.12	990.073.00	991.061.00
16	48,3	105		**654.162.11**		**654.662.11**	790.483.12	990.073.00	991.061.00
19	12	45	**655.190.11**				790.120.00	990.075.00	991.061.00



7/8/901B

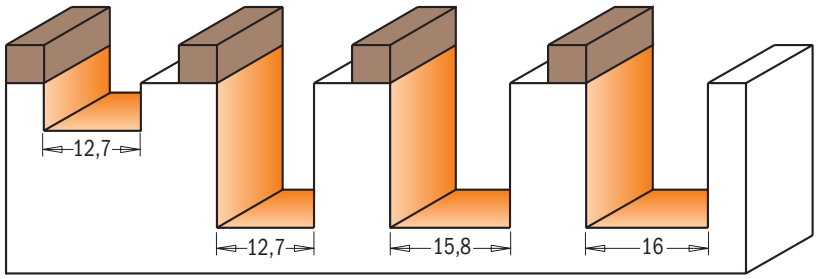
HW Z2 RH

Disse overfræsebor giver dig en fejlfri udfræsning med deres tykke HW platter og negative aksvinkel. Fræser uden opriftede kanter og ujævn bund. De arbejder lige let i både naturtræ og sammensatte træmaterialer. Disse overfræsebor med kugleleje på skaftet er perfekte til at lave skilte eller andet arbejde med skabeloner.



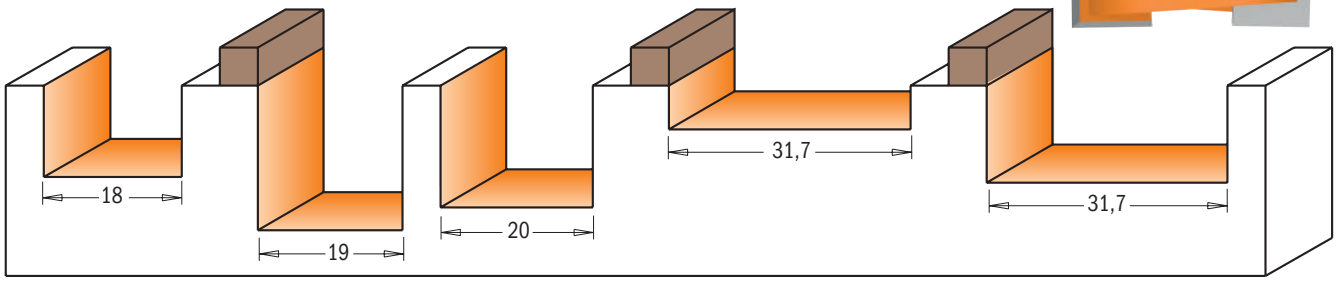
Dette er et eksempel på en udfræsning til et hængsel.

7/8/901



Tegning er 1:1





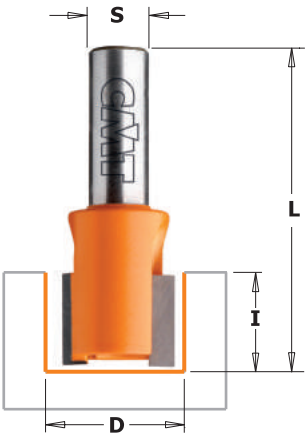
D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
12,7	6,35	41		**801.128.11**			
12,7	19	54	**701.127.11**	**801.127.11**	**901.127.11**		
12,7	19	60				**901.627.11**	**801.627.11**
15,8	19	57		**801.158.11**			
16	19	54	**701.160.11**		**901.160.11**		
18	16	48	**701.180.11**		**901.180.11**		
19	19	54	**701.190.11**	**801.190.11**	**901.190.11**		
19	19	57					**801.690.11**
20	16	48	**701.200.11**		**901.200.11**		
31,7	5,7	63					**801.818.11**
31,7	12,7	48		**801.317.11**			
31,7	12,7	54				**901.817.11**	**801.817.11**
Med kugleleje på skaftet							
12,7	6,35	41		**801.128.11B**			
12,7	19	54		**801.127.11B**			
15,8	19	57		**801.158.11B**			
16	19	54			**901.160.11B**		
19	19	54	**701.190.11B**				
19	19	54		**801.190.11B**			
31,7	5,7	63					**801.818.11B**
31,7	12,7	54					**801.817.11B**

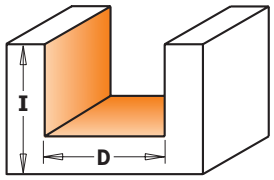
Reservedele



791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.009.00	541.001.00	991.056.00
791.025.00	541.004.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00

Hængselfræsebor





Tegning er 1:1

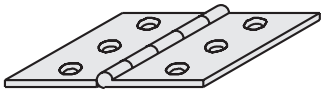
7/902

HW Z2 RH

CMT hængselfræsebor er ideelle til dybe og flade udfræsninger til hængsler.

VÆRKSTEDSTIP: Hjørnerne skal fjernes med stemmemejsel eller lignende.

Ideel til udfræsning til hængsler



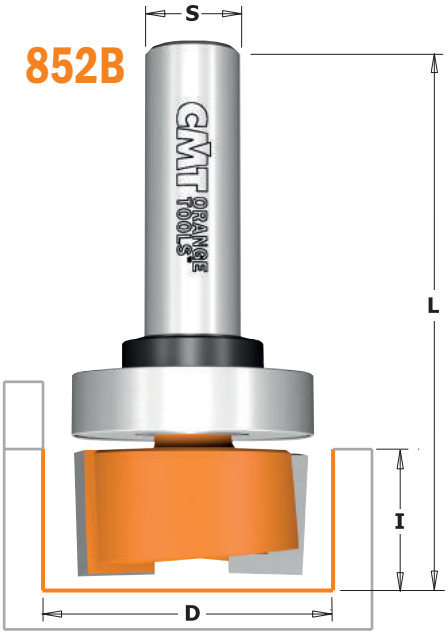
Den specielle konstruktion sikrer en god spånafgang og nem nedboring.



D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø8mm
12	12	38	**702.120.11**	**902.120.11**
13	12	38	**702.130.11**	**902.130.11**
14	12	38	**702.140.11**	**902.140.11**
15	12	38	**702.150.11**	**902.150.11**
16	12	38	**702.160.11**	**902.160.11**
18	12	38	**702.180.11**	**902.180.11**
20	11	38	**702.200.11**	**902.200.11**
22	11	38	**702.220.11**	**902.220.11**
23	11	38	**702.230.11**	**902.230.11**
24	11	38	**702.240.11**	**902.240.11**
25	11	38	**702.250.11**	**902.250.11**

Dado- og planfræsere

852B

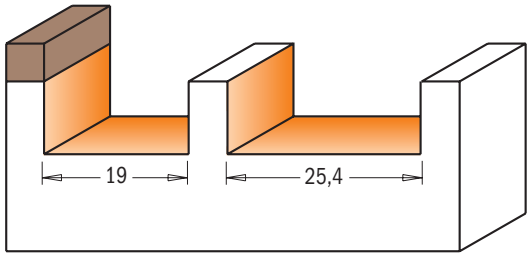


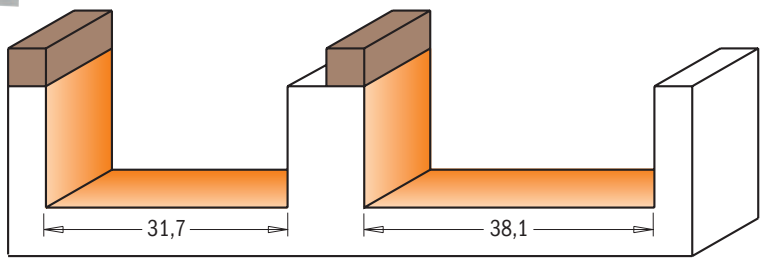


852

HW Z2 RH

CMT´s planfræsere giver dig med de negative skær og kraftige HW platter en fejlfri præstation. De negative skær trækker spånen nedad mens de skærer. Dette giver flotte kanter uden oprifter og helt flade bunde. De laver et godt stykke arbejde i både træ og sammensatte træmaterialer. Passer til de fleste overfræsere.





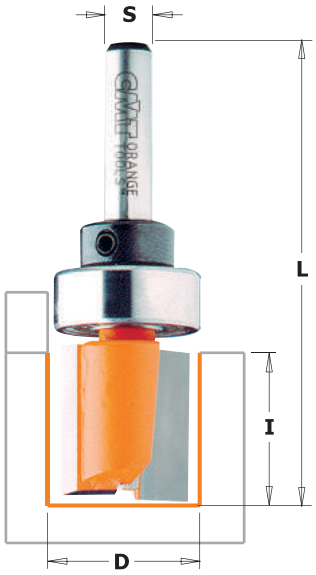
Tegning er 1:1

D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm		VARENUMMER S=Ø12,7mm
19	9,5	57	**852.001.11**		
19	9,5	63,5			**852.501.11**
25,4	9,5	57			**852.502.11**
31,7	15,8	70			**852.503.11**
38,1	15,8	70			**852.504.11**
Med kugleleje på skaftet					
19	9,5	57	**852.001.11B**		
19	9,5	63,5			**852.501.11B**
31,7	15,8	70			**852.503.11B**
38,1	15,8	70			**852.504.11B**

Reservedele



791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.020.00	541.002.00	991.056.00

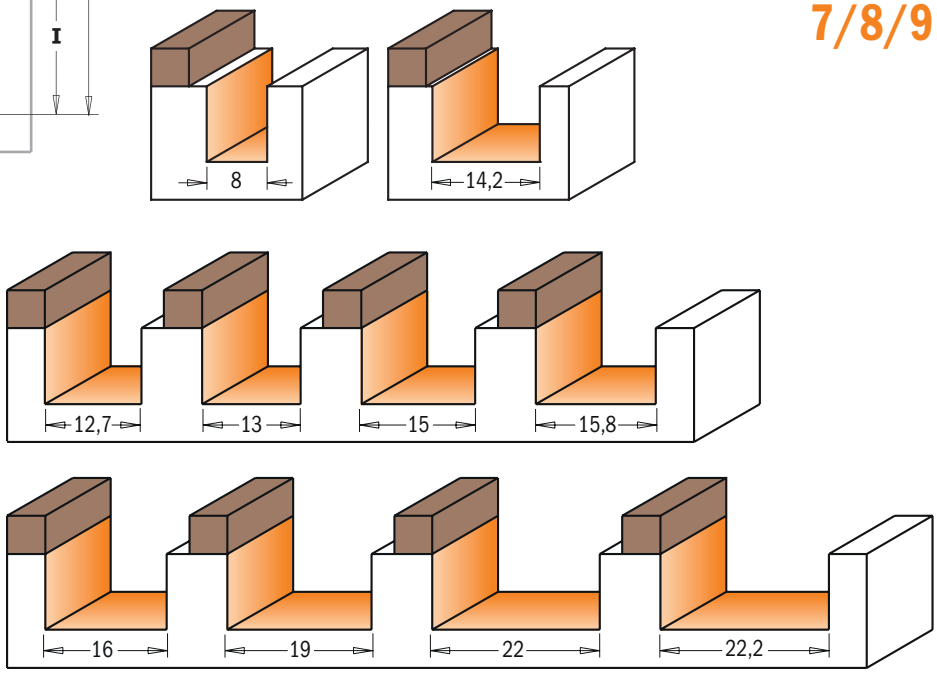


7/8/911B

HW Z2 RH

Lige meget om du er fuldtidsprofessionel eller hobby entusiast, vil du opdage de uanede muligheder for skabelon-fræsning der er med disse overfræsebor. Sæt disse toskærs overfræsebor sammen med dine skabeloner til låger og møbler, skilte, legetøj eller andre kreative projekter. HW platter der holder længere, og kugleleje på skaftet der giver dig muligheden for at lægge skabelonen over emnet. Dette giver dig det bedste overblik og største sikkerhed med hvad du laver.

SIKKERHEDSTIPS: Sørg for at din håndoverfræser er i den bedste stand. Skabelonen skal være sikkert spændt fast. Ved valg af overfræsebor sørg for at vælge et med den rette længde. For det bedste resultat skal du vælge det korteste overfræsebor der er muligt til opgaven.



Tegning er 1:1

7/8/912B



D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele		
■ 8	25,4	70		**811.081.11B**				791.010.00	541.001.00	991.056.00
12,7	19	57,2		**811.127.11B**				791.010.00	541.001.00	991.056.00
13	20	57	**711.130.11B**					791.023.00	541.003.00	991.056.00
14,2	14,2	57,2		**811.142.11B**				791.009.00	541.001.00	991.056.00
15	20	57	**711.150.11B**					791.024.00	541.003.00	991.056.00
15,8	12,7	58		**811.159.11B**				791.009.00	541.001.00	991.056.00
15,8	19	66,5		**811.158.11B**				791.009.00	541.001.00	991.056.00
16	20	57			**911.160.11B**			791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	20	57	**711.190.11B**					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	20	57,2		**811.191.11B**				791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	25,4	63,5					**811.690.11B**	791.011.00	541.002.00	991.056.00
22	20	57			**911.220.11B**			791.005.00	541.004.00	991.056.00
22,2	25,4	66,5					**811.222.11B***	791.021.00	541.006.00	991.056.00
Lang serie										
12,7	31,7	70		**812.127.11B**				791.010.00	541.001.00	991.056.00
15	31,7	66,5	**712.150.11B**					791.024.00	541.003.00	991.056.00
15,8	31,7	70		**812.158.11B**				791.009.00	541.001.00	991.056.00
16	31,7	66,5			**912.160.11B**			791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	38,1	82,5				**912.690.11B**		791.011.00	541.005.00	991.056.00
19	38,1	82,5					**812.690.11B**	791.011.00	541.002.00	991.056.00
19	50,8	92				**912.691.11B**		791.011.00	541.005.00	991.056.00
19	50,8	92					**812.691.11B**	791.011.00	541.002.00	991.056.00

■ ***Denne type overfræsebor kræver et kugleleje (Ø12,7mm), der er større end skærets diameter (Ø8mm).***

* ***Skaft 9,5 med bøsning ø9,5/12,7mm (799.001.00)***

Lige overfræsebor med vendeplatter

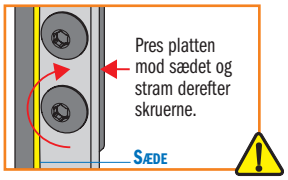


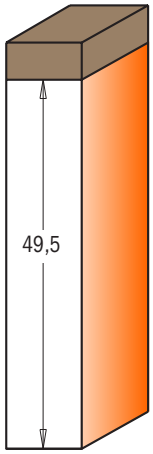
652B

VENDE-PLATTER | Z1 | RH | 2X LÆNGERE LEVETID

Lige overfræsebor med en udskiftelig vendeplatte der er fastholdt med Torxskrue. For dem der værdsætter hurtige skift og god økonomi.
Type 652B er med kugleleje på skaftet for dem der fræser efter skabeloner. Til fræsning, kantfræsning og til noter i pladematerialer (laminat spånplade, bordplader, MDF).
Bruges i håndholdte overfræsere.

KORREKT MONTERING AF PLATTER





Tegning er 1:1

D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele					
19	49,5	100	**652.690.11B**	**652.691.11B**	790.495.09	990.072.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00

Lige overfræsebor med vendeplatter til laminatplader

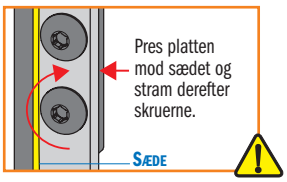


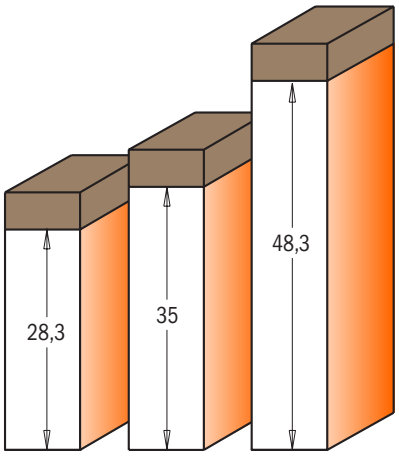
656

VENDE-PLATTER | Z2 | RH | 2X LÆNGERE LEVETID

Type 656 er med kugleleje på skaftet for dem der fræser efter skabeloner. Til fræsning, kantfræsning og til noter i pladematerialer (laminat spånplade, bordplader, MDF) og hårdt træ.
Bruges i håndholdte overfræsere eller på CNC maskiner.

KORREKT MONTERING AF PLATTER





Tegning er 1:1

D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele					
16	35	80	**656.160.11**			790.283.12	990.076.00	991.061.00	791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	28,3	69	**656.190.11**			790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.034.00	541.004.00	991.056.00
19	28,3	79			**656.691.11**	790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00
19	48,3	100		**656.692.11**	**656.693.11**	790.483.12	990.075.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00

Vindstopper overfræsebor



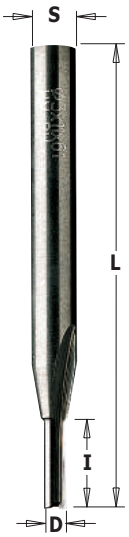
7/813.001



191.635



711.031

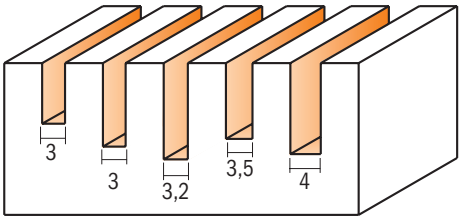


712.030
712.040
812.032

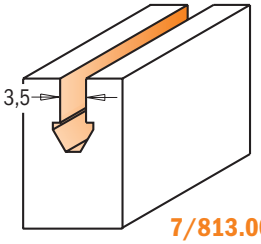
HWM Z2 RH

Lav dit hus mere energivenligt ved at efterisolere dine døre og vinduer. CMT's vindstopper overfræsebor er perfekt til at fræse spor, i dine vinduer og døre, til dine vindstoppere.
Er lavet af massiv HWM for en bedre styrke og holdbarhed.

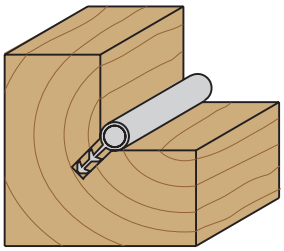
Specielt økonomisk design med bor i begge ender, sparer dig for penge ved at give dig to bor i ét.



Tegning er 1:1

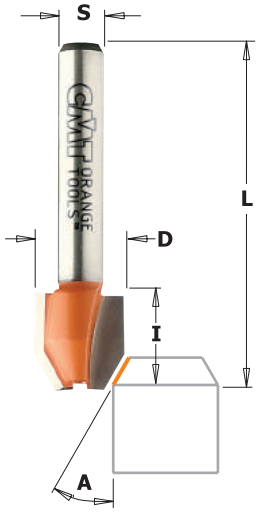


7/813.001.11



D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm
3	8	76	**711.031.11**	
3	11	60	**712.030.11**	
3,2	12,7	50,8		**812.032.11**
3,5	12	60	**191.635.11**	
4	12	60	**712.040.11**	
3,5	8	76	**713.001.11**	
3,5	8	63,5		**813.001.11**

Kant-/Fasfræsere



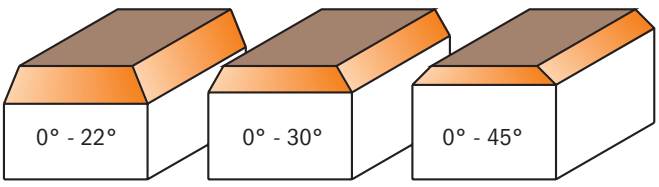
7/8/921

HW Z2 α RH

Nu kan du kantfræse og fasfræse alle laminatmaterialer uden at skifte bor. Få gode resultater med lige og fasede kanter i både blødt og hårdt træ.

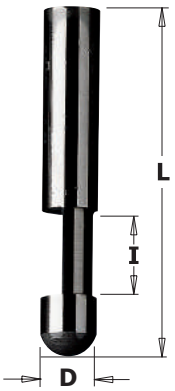
CMT's kant/fasfræsere fås i tre populære størrelser, alle med HW platter til et effektivt arbejde med både lige og fasede kanter.

Bemærk: Skal bruges med kugleleje, land eller anden styring.

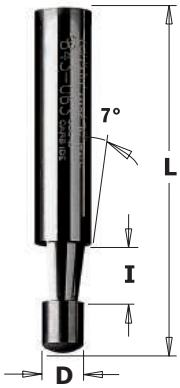


Tegning er 1:1

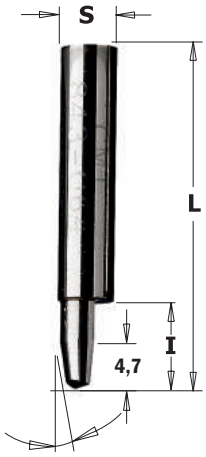
A	D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm		
0° - 22°	12	12,7	44,5	**721.022.11**	**821.022.11**			
0° - 30°	12	12,7	44,5	**721.030.11**	**821.030.11**	**921.030.11**		
0° - 45°	12	12,7	44,5	**721.045.11**	**821.045.11**			



742.095
842.095



743.060
843.063



843.064

7/842 - 7/843

HWM Z1 RH

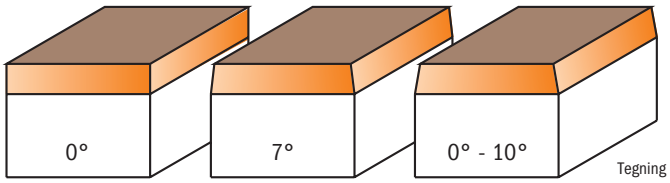
Nu kan du kantfræse og fasfræse alle laminatmaterialer uden at skifte bor. Få gode resultater med lige og fasede kanter i både blødt og hårdt træ.

CMT's kant/fasfræser fås i tre populære størrelser alle med HWM platter til et effektivt arbejde med både lige og fasede kanter.

Bemærk: Skal bruges med kugleleje, land eller anden styring.

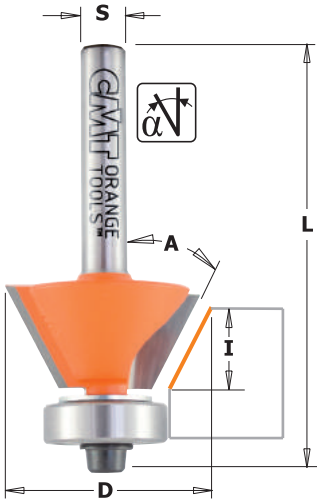


50 stk. i masterpack



Tegning er 1:1

A	D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm		
0°	6	9,5	38,1	**742.095.11**			
0°	6,35	9,5	38,1		**842.095.11**		
7°	4,5 - 6	6	38,1	**743.060.11**			
7°	4,76 - 6,35	6,35	38,1		**843.063.11**		
0° - 10°	6,35	9,5	38,1		**843.064.11**		
50 stk. masterpack							
0°	6,35	9,5	38,1		842.095.11-X50		
7°	4,76 - 6,35	6,35	38,1		843.063.11-X50		



809.022
809.025
7/909.260
7/910.260

7/907 - 7/8/909 - 7/910

HW Z2 Z3 RH

At bruge CMT's kant-/fasfræsere er den nemmeste og mest præcise måde til at lave et fint og færdigt arbejde i laminater. For at opnå et udvalg at forskellige vinkler, er det ikke nødvendigt at skifte bor. Flyt bare på overfræseboret for at få enten en lige kant eller for at få affasede kanter. Påmonteret kugleleje til styring på skabeloner.

CMT's kant-/fasfræsere er ideele til at færdiggøre din laminatplade. De er toskærs for at lette fræsningen, og har specielle kuglelejer for at beskytte emnet. Skæredybden kan varieres for at opnå forskellige kanter i både hårdt og blødt træ.



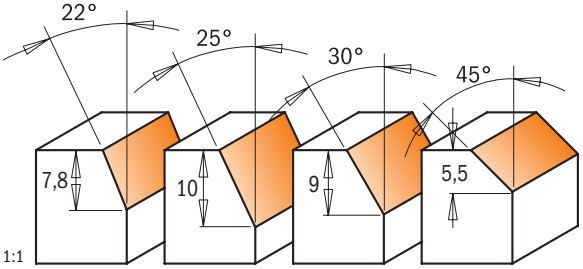
7/907.210



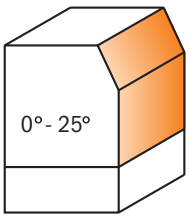
7/809.016

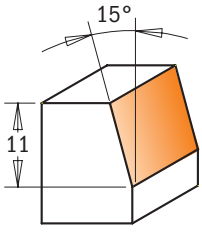


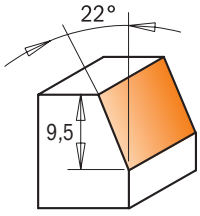
809.023
Z3



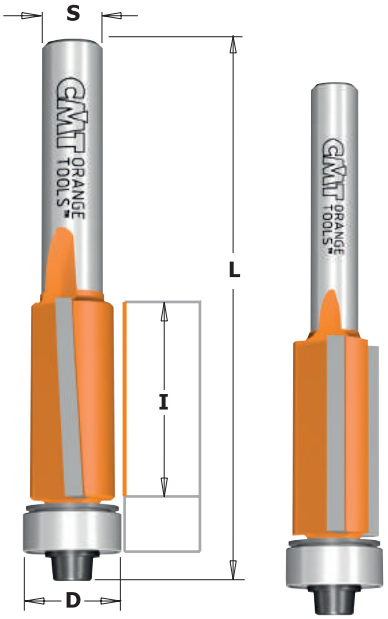
Tegning er 1:1







A	D mm	I mm	L mm	Z	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	Reservedele			
0° - 25°	19 - 24,5	16 (10+6)	56,5	2	**707.210.11**		**907.210.11**		791.007.00	990.004.00	991.062.00
15°	18,6	11	57	2	**709.016.11**	**809.016.11**		990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
22°	12,7	7,8	47,6	2		**809.022.11**			791.035.00	990.062.00	991.060.00
22°	17,5	9,5	51	3		**809.023.11**		990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
25°	19,05	10	52,4	2		**809.025.11**		990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
30°	27	9	55	2	**709.260.11**		**909.260.11**	990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00
45°	27	5,5	51,5	2	**710.260.11**		**910.260.11**	990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00



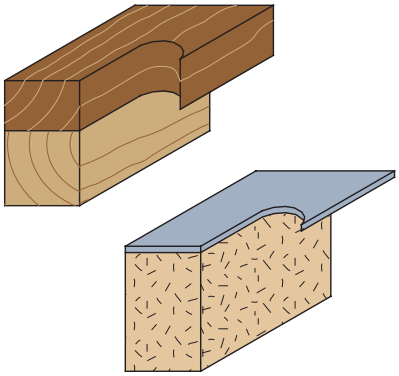
8/906.227.11
Z3

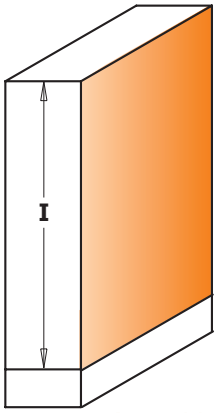
7/8/906

HWM HW Z2 Z3 RH

CMT har designet en række uundværlige kantfræsere tilgængelige i en bred vifte af størrelser til dine træbearbejdnings behov. Til præcist arbejde i laminater og skabelonarbejde med fremragende finish.

VÆRKSTEDTIPS: Disse jern er fremragende til at lave gennemgående udfræsninger. Brug et lige overfræsebor (# 711.130.11) til at rille gennemløbsområdet, brug derefter et spiralbor (# 517.130.31) til at bore et gennemgående hul i slutningen af rillen. Drej arbejdsemnet rundt for at færdiggøre fræsningen. Brug en kantfræser med en skærelængde som er lidt længere end emnets tykkelse, og fræs resten ved at lade kuglelejet følge rillen som er lavet på modsatte side.





Tegning er 1:1



10 stk.
i masterpack

• **HWM**

I mm	D mm	L mm	α	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele			
•25,4	6,35	63,5	0°	**706.064.11**	**806.064.11**				791.035.00		990.113.00	541.009.00
12,7	9,5	55,5	0°	**706.096.11**	**806.096.11**	**906.096.11**			791.002.00	990.422.00	990.058.00	
12,7	12,7	57,8	-5°	**706.128.11**	**806.128.11**	**906.128.11**			791.003.00	990.423.00	990.058.00	
12,7	12,7	70,6	-5°				**906.628.11**	**806.628.11**	791.003.00	990.423.00	990.058.00	
16	19	57,1	-5°	**706.190.11**		**906.190.11**			791.007.00		990.004.00	
25,4	9,5	68,2	0°	**706.095.11**	**806.095.11**	**906.095.11**			791.002.00	990.422.00	990.058.00	
25,4	12,7	70,7	-3°	**706.127.11**	**806.127.11**	**906.127.11**			791.003.00	990.423.00	990.058.00	
25,4	12,7	71	0°		**806.227.11**	**906.227.11**			791.003.00	990.423.00	990.058.00	
25,4	12,7	86,6	-3°				**906.627.11**	**806.627.11**	791.003.00	990.423.00	990.058.00	
38,1	12,7	94	0°				**906.629.11**	**806.629.11**	791.003.00	990.423.00	990.058.00	
50,8	12,7	104	0°				**906.630.11**	**806.630.11**	791.003.00	990.423.00	990.058.00	
10 stk. i masterpack												
25,4	9,5	68,2	0°		806.095.11-X10							
25,4	12,7	70,7	-3°		806.127.11-X10			806.627.11-X10				
38,1	12,7	94	0°					806.629.11-X10				

Reservedele

991.055.00	Unbrakonøgle til skrue 0,9mm (990.060.00)
991.057.00	Unbrakonøgle til skrue 3/32" (990.058.00)
991.062.00	Unbrakonøgle til skrue 2,5mm (990.004.00)

Kantfræsersæt

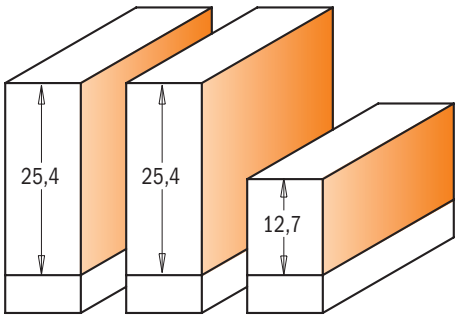


806

HW Z2 RH

Uundværlig på ethvert værksted.
Dette 3 stk. sæt giver dig muligheden for at kantfræse laminater eller arbejde med skabeloner.

Sætte indeholder:
806.095.11 - 806.096.11 - 806.191.11.



Tegning er 1:1

BESKRIVELSE	DIMENSIONER mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm
Kantfræsersæt (Ø9,5 - Ø19mm)	9,5x12,7 - 9,5x25,4 - 19x25	**806.001.11**

Kantfræsere med negativt skær



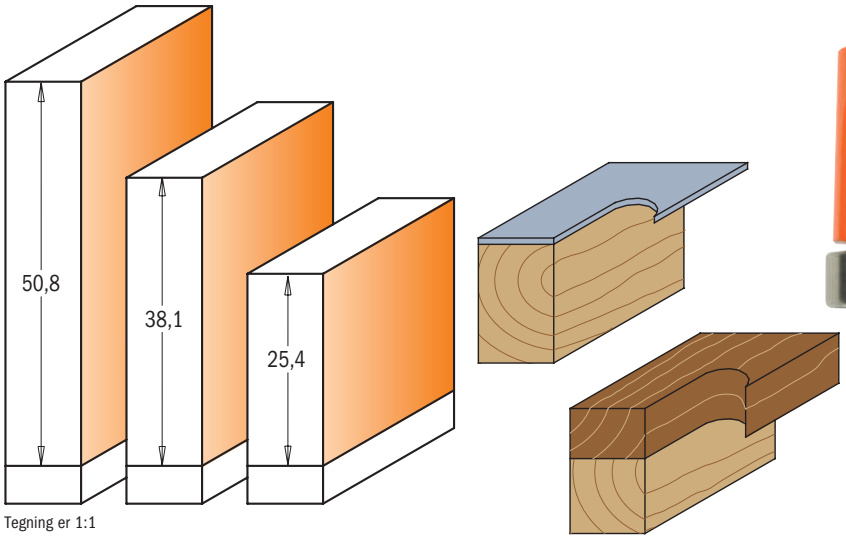
7/8/906

HW | α | Z2 | RH

På grund af den negative skærevinkel, laver denne type kantfræsere et pænere snit, end normale kantfræsere gør. Med disse kantfræsere kan du arbejde hurtigt og sikkert, og få et flot resultat med absolut minimum spånafkast.

SIKKERHEDSTIPS: Støv og spåner fra en laminatplade er farligt for dit helbred og sikkerhed. Brug altid støvmaske og sikkerhedsbriller under arbejdet.





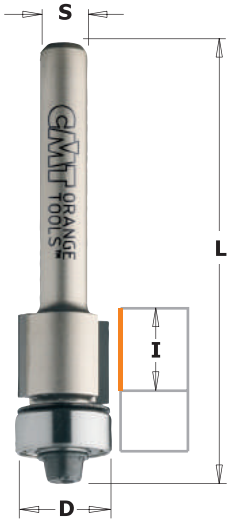
Tegning er 1:1

I mm	D mm	L mm	α	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele		
25,4	19	73,9	-5°	**706.191.11**	**806.191.11**	**906.191.11**			791.004.00	541.550.00	990.058.00
25,4	19	86,5	-5°				**906.691.11**	**806.691.11**	791.004.00	541.550.00	990.058.00
38,1	19	92,9	-3°				**906.692.11**	**806.692.11**	791.004.00	541.550.00	990.058.00
50,8	19	109,5	-3°				**906.690.11**	**806.690.11**	791.004.00	541.550.00	990.058.00
ny 70*	19	118,5	-3°					**906.693.11**	791.004.00	541.550.00	990.058.00

* Har en meget lang skærekant. Anvend det med forsigtighed for at undgå brud.

Reservedele **991.057.00** Unbrakonøgle til skrue 3/32" (990.058.00)

Diamant kantfræsere til laminater

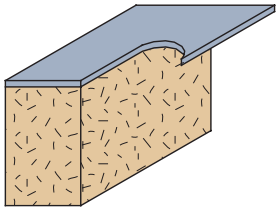


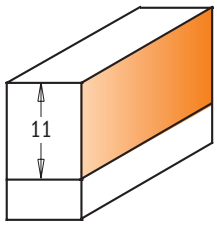
7/8/906 XTREME

DP | LANG LEVETID | Z2 | RH

Disse diamant kantfræsere repræsenterer det ultimative i det omfattende udvalg af CMT´s kantfræsere. Invester i CMT´s diamant kantfræsere og spar mange penge og megen tid, da de holder mindst 40 gange længere end almindelige HW kantfræsere.

40X LÆNGERE LEVETID END HÅRDMETAL

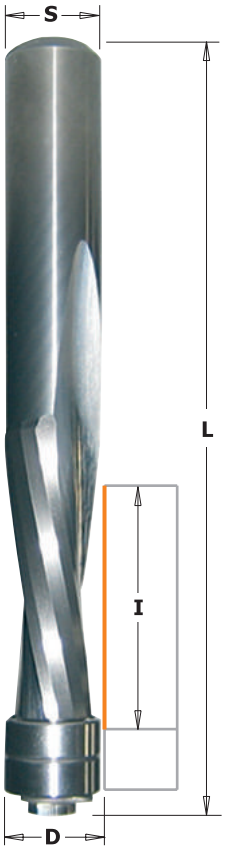




Tegning er 1:1

I mm	D mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	Reservedele			
11	12,7	58,1	**706.128.61**	**806.128.61**	**906.128.61**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

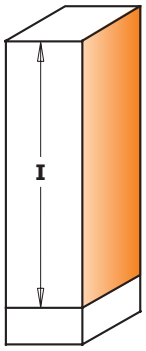
Slet-/Kantfræsere med dobbelt kugleleje



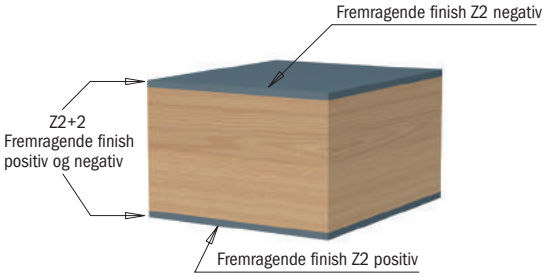
190B-191B-192B

HWM Z2 Z2+2 RH

Denne nye spiralsnoede slet-/kantfræsere i massiv HWM er produceret med en speciel super micro-grain HWM som har øget hårdheden hvilket give en højere brudstyrke.
Kombineret med den lange snoning giver disse slet-/kantfræsere i massiv HWM brugeren et stykke værktøj der giver skarpe kanter og spånafkast i træ på en mere effektiv måde end normale kantfræsere. Skarpere kanter og længere levetid vil forøge produktiviteten på dit værksted.

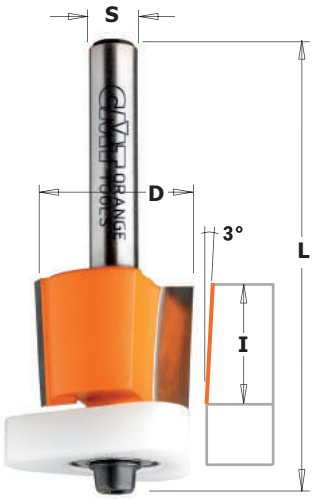


Tegning er 1:1



I mm	D mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele	
Z2+2 Positiv og Negativ								
42	12,7	114			**190.127.11B**	**190.508.11B**	791.010.00	541.301.00
Z2 Positiv								
25,4	6,35	76,2	**191.064.11B**	**191.008.11B**			791.035.00	541.350.00
31,7	12,7	89				**191.505.11B**	791.010.00	541.301.00
50,8	12,7	114			**191.127.11B**	**191.507.11B**	791.010.00	541.301.00
Z2 Negativ								
31,7	12,7	89				**192.505.11B**	791.010.00	541.301.00
50,8	12,7	114			**192.127.11B**	**192.507.11B**	791.010.00	541.301.00

3 i én kantfræsere til laminat



7/8/907

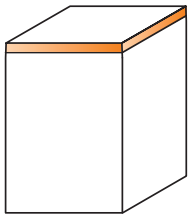
HW Z2 RH

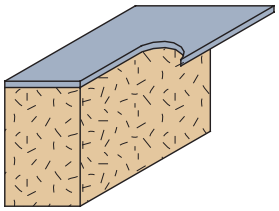
3 i én kantfræser med Delrin® trekantet kugleleje er din bedste partner til kantfræsning i laminat. Faktisk så løser den de tre mest normale problemer der opstår når man kantfræser:

1) Kuglelejet sætter sig ikke fast. Delrin® kuglelejet har en effekt der mindsker risikoen for at der sætter sig lim fast på lejet, og reducerer derfor kraftigt risikoen for at sætte sig fast.

2) Den øgede berøringsflade med Delrin® kuglelejet passer perfekt til arbejdsfladen uden at ridse som stål kuglelejer og garanterer den maksimale stabilitet.

3) Aksvinklen reducerer behovet for at efterbehandling i form af slibning.


Tegning er 1:1



INGEN FASTLÅSNING

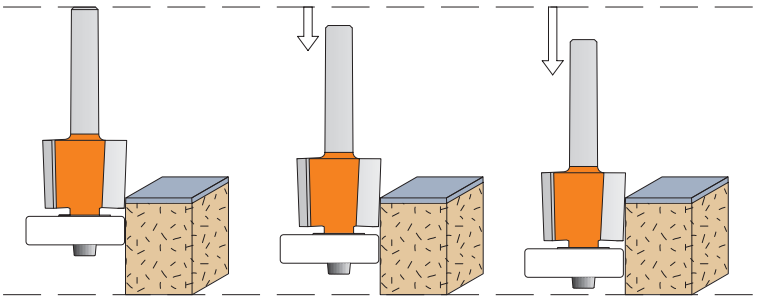
Patent Nr. D628,218

- Udvidet berøringsflade
- Ingen "fastfrysning"
- Ingen ridsende overflade



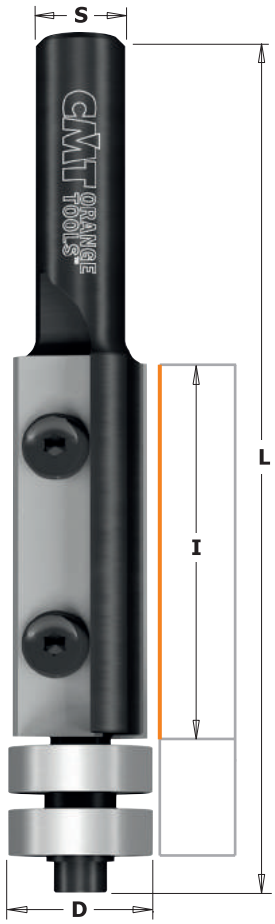
Perfekt kantfræsning med koniske kanter

Takket være de koniske kanter på denne kantfræser får du altid det perfekte snit selv efter genopslibning. Faktisk er problemet ofte med normale kantfræsere at den mindre diameter på kantfræseren efter slibning efterlader en lille kant på materialet. Nu kan du genopslibe op til 6 gange uden problemer. Bare husk at justere din kantfræser som på illustrationen.



I mm	D mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele			
12,7	12,7	54,2	**707.128.11**	**807.128.11**	**907.128.11**		990.422.00	791.042.00	990.058.00	991.057.00
15,87	19	59,3	**707.190.11**	**807.190.11**	**907.190.11**		990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00
15,87	19	65,7				**807.690.11**	990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00

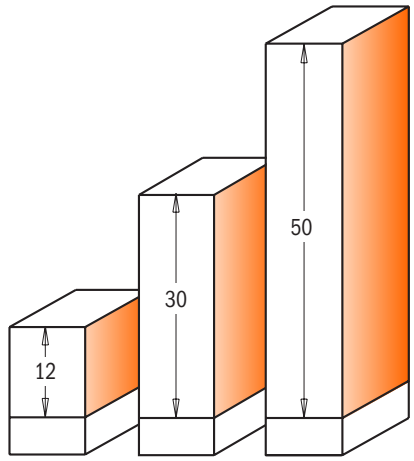
Kantfræsere med vendeplatter



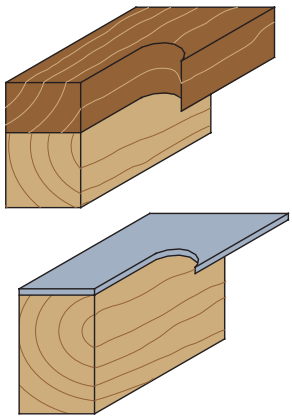
657.9

VENDEPLATTER | Z2 | RH | 2X LÆNGERE LEVETID

Kantfræsere med to vendeplatter fastholdt med torxskruer. Vendeplatterne er to eller fireskærs og giver dermed 3 ekstra skær. Type 657 har monteret et kugleleje for enden.



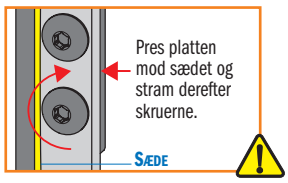
Tegning er 1:1



657.1



KORREKT MONTERING AF PLATTER



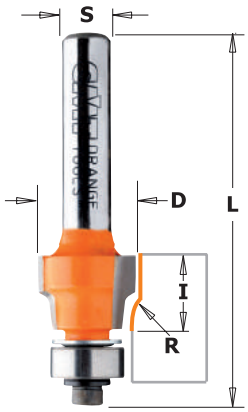
I mm	D mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele			
12	19	57	**657.194.11**	**657.192.11**	**657.190.11**			790.120.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
30	19	76	**657.195.11**					790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
30	19	85			**657.191.11**			790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
30	19	87					**657.692.11**	790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
50	19	112				**657.991.11**	**657.992.11**	790.500.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00

Reservedele

990.410.00	Sikkerhedsring Ø4.2/Ø9 til M4 skrue
990.052.00	Skrue M4x6mm TCEI
991.067.00	Unbrakonøgle 3mm
541.514.00	Sikkerhedsring Ø6,4mm

Kantfræsere til laminat

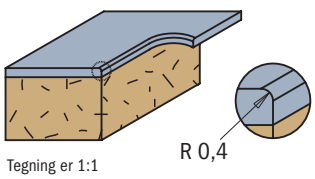
uden efterbehandling



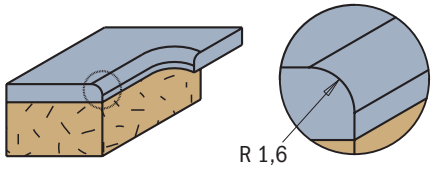
8/907

HW | Z2 | RH

Denne type kantfræser er perfekt til at lave glatte, fejlfri kantfræsninger på laminatplader. Skarpe kanter bliver nemt fjernet, og resultatet er en pæn og glat kant, hvor efterbehandling ikke er nødvendig.



Tegning er 1:1



D mm	I mm	R mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	Reservedele			
12,7	9,5	0,4	52	**807.004.11**	**907.004.11**	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
12,7	9,5	1,6	52	**807.015.11**	**907.015.11**	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

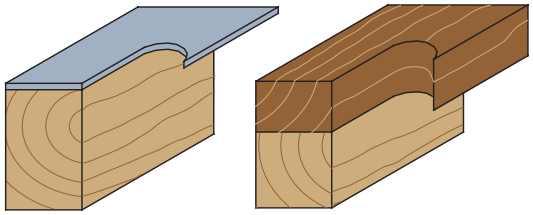
Kantfræsere med dobbelt kugleleje og vendeplatter

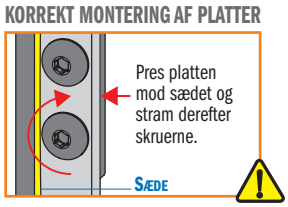


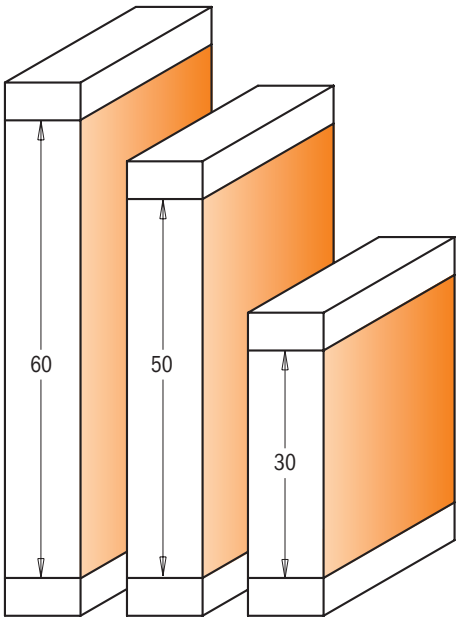
657B

VENDEPLATTER | Z2 | RH | 2X LÆNGERE LEVETID

Kantfræser kombineret med kopifræser med vendeplatter. Platterne er fastgjort med torxskruer og har to skarpe sider. Fræserjernene er udstyret med kugleleje både foroven og forneden, hvilket muliggør at de kan bruges både som kantfræsere og som kopifræsere.







Tegning er 1:1

I mm	D mm	L mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele					
30	19	90	**657.191.11B**			790.300.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.034.00	541.004.00
30	19	90			**657.692.11B**	790.300.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00
50	19	110		**657.993.11B**	**657.994.11B**	790.500.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00
60	19	120		**657.995.11B**	**657.996.11B**	790.600.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00

Reservedele

990.410.00	Sikkerhedsring Ø4,2/Ø9 per skrue M4	**991.061.00**	Torxnøgle T15
991.067.00	Unbrakonøgle 3mm	**991.056.00**	Skrue 1,5mm

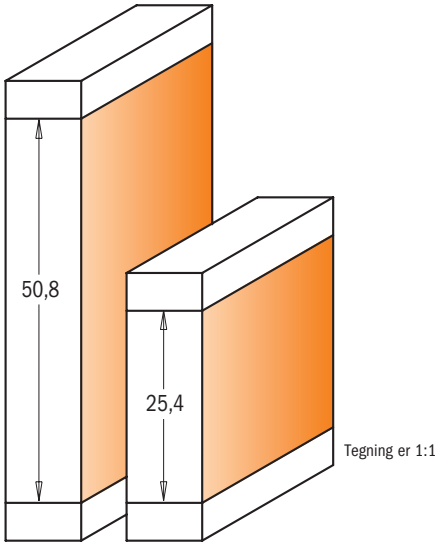


Kantfræsere med dobbelt kugleleje

806/906B

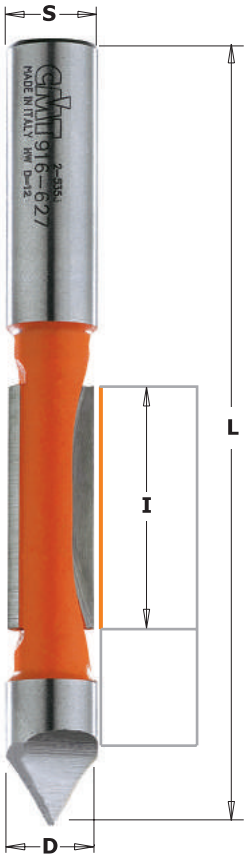
HW | α | Z2 | RH

Disse innovative kantfræsere er udstyret med to kuglelejer, og designet med aksvinkel der giver et rent og glat snit i mange materialer.
Pga. af de to kuglelejer er det nu ikke længere nødvendigt at vende arbejdsemnet, når du skal fræse på den modsatte kant.
Dette er især en fordel når du skal fræse kurvede emner enten langs eller mod træets årer.



Tegning er 1:1

I mm	D mm	L mm	α	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele					
25,4	19	86,5	-5°	**906.691.11B**		791.004.00	541.550.00	990.058.00	991.057.00	791.011.00	541.005.00
25,4	19	86,5	-5°		**806.691.11B**	791.004.00	541.550.00	990.058.00	991.057.00	791.011.00	541.002.00
50,8	19	109,5	-3°	**906.690.11B**		791.004.00	541.550.00	990.058.00	991.057.00	791.011.00	541.005.00
50,8	19	109,5	-3°		**806.690.11B**	791.004.00	541.550.00	990.058.00	991.057.00	791.011.00	541.002.00

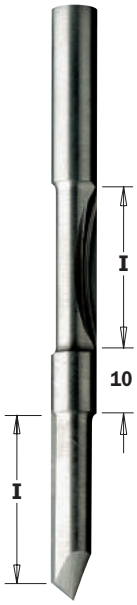


7/8/916

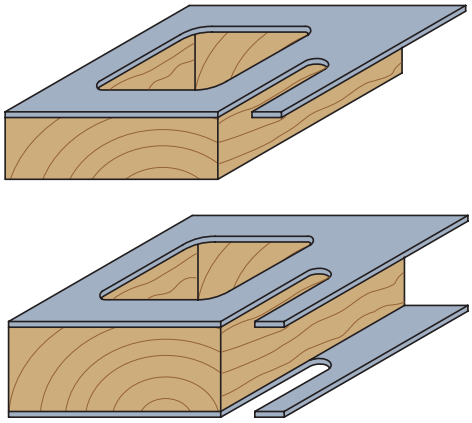
HWM | HW | Z1 | Z1+1 | Z2 | RH

Hvor meget tid bruger du egentlig på at lave åbninger i plader, sidedøre, døre og vinduer? Med CMT´s V-not/overfræsebor kan arbejdet laves hurtigere. Centerspidsen borer let igennem og HW skærene skærer flot og hurtigt. Alt i alt et pænere snit på mindre tid – fremragende til kantfræsning af finer og laminater.

716.061



SIKKERHEDSTIPS: Vær altid ekstra forsigtig når du arbejder i nærheden af stikkontakter og elbokse – slå altid elektriciteten fra. Sørg for at boret ikke stikker så dybt at det fræser i ledningerne.

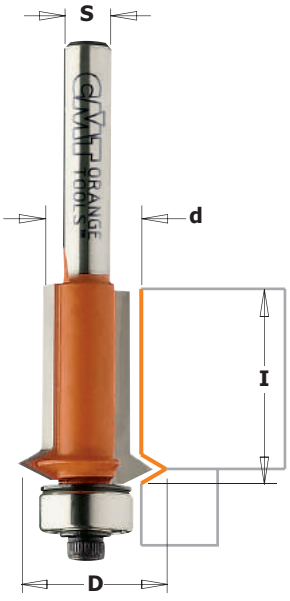




10 stk. i masterpack

• HWM

D mm	I mm	L mm	Z	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
6	19	64	1	**716.060.11**				
•6	19	60	1	**716.060.21**				
•6	18+18	70	1+1	**716.061.11**				
6,35	19	64	1		**816.064.11**			
8	19	64	1			**916.080.11**		
9,53	25,4	78	2		**816.095.11**			
12	31,7	102	2				**916.627.11**	
12,7	31,7	102	2					**816.627.11**
10 stk. i masterpack								
12,7	31,7	102	2					**816.627.11-X10**



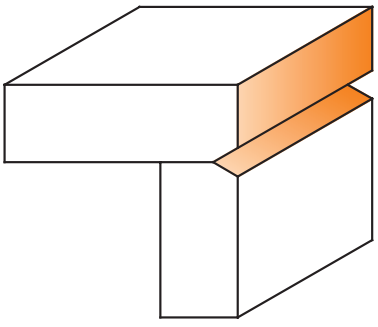
V-not/Kantfræsere med kugleleje

7/8/953

HW | Z2 | RH

Et absolut uundværligt overfræsebor når man laver hjørnesamlinger. V-not/kantfræseren lader dig lave fronter der passer perfekt til siderne i op til 25mm emner. V-noten laver en dekorativ not langs samlingen for at skjule denne.

VÆRKSTEDSTIP: For det bedste resultat skal der ikke være mere end 3mm udhæng på fronten, dette letter omfræsningen.



Tegning er 1:1

d mm	D mm	I mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
12,7	19	25,4	**753.001.11**	**853.001.11**	**953.001.11**	**953.501.11**	**853.501.11**

Reservedele



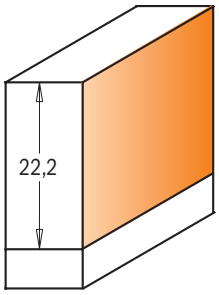
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00



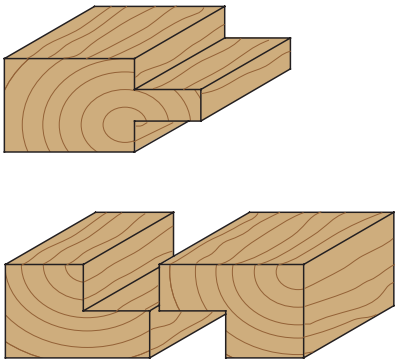
8/935.503

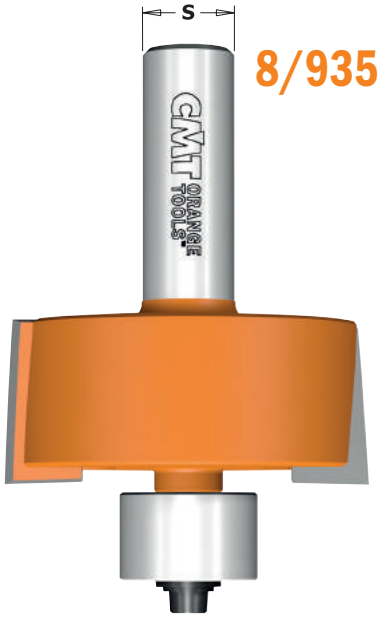
HW | α | Z2 | RH

Dit valg af CMT´s store falsfræsersæt udtrykker dit ønske om kvalitet. Dette CMT sæt giver mange års godt værktøj ved normal brug.
Det komplette sæt giver dig mulighed for at lave 17 forskellige falsdybder. For falsdybder over 12,7mm bør fræsninger laves af flere gange indtil den ønskede dybde er nået.

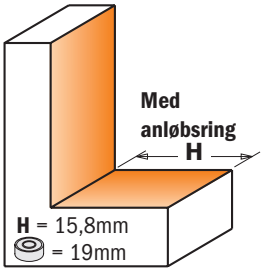


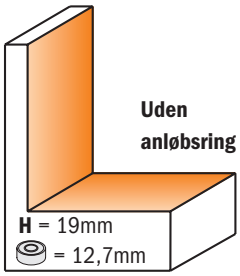
Kantfræsning med anløbsring Ø50,8mm
VARENUMMER
799.517.00

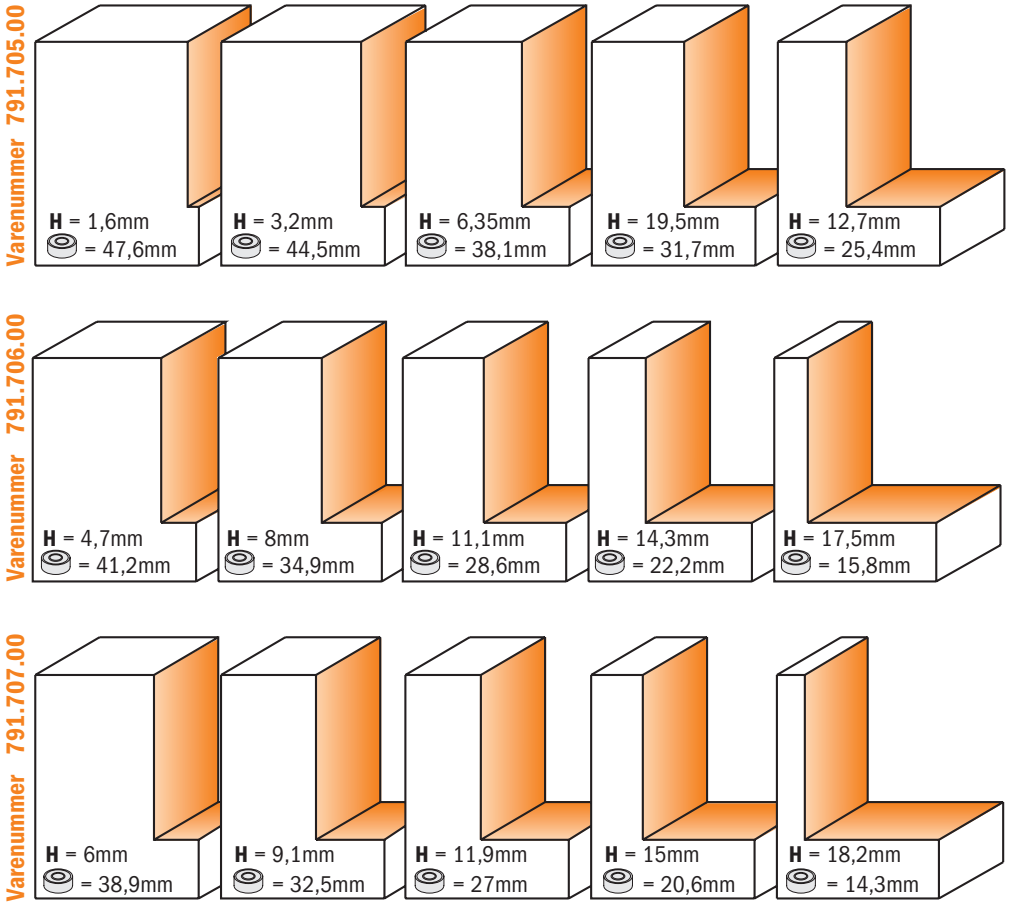




8/935.990



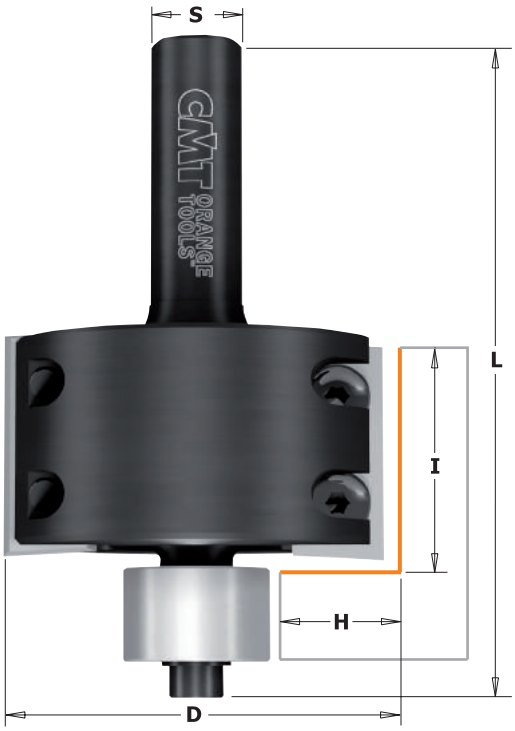




Tegning er 1:1

BESKRIVELSE		VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
CMT falsfræsersæt (Ø50,8x22,2mm)		**935.503.11**	**835.503.11**
SÆTTET INDEHOLDER:	Falsfræsersæt med leje Ø19mm	**935.990.11**	**835.990.11**
	5 stk. anløbsringe (1,6 - 3,2 - 6,35 - 9,5 - 12,7mm falsdybde)		**791.705.00**
	5 stk. anløbsringe (4,7 - 8 - 11,1 - 14,3 - 17,5mm falsdybde)		**791.706.00**
	5 stk. anløbsringe (6 - 9,1 - 11,9 - 15 - 18,2mm falsdybde)		**791.707.00**
	Anløbsring 50,8mm til kantfræsning		**799.517.00**
	Sæt med skrue, sikkerhedsring og nøgler		**990.452.00**

Falsfræsere med vendeplatter

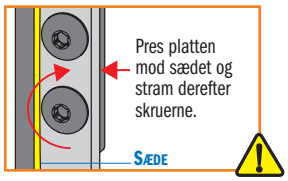


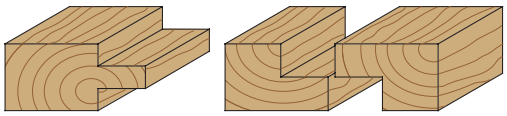
660.9

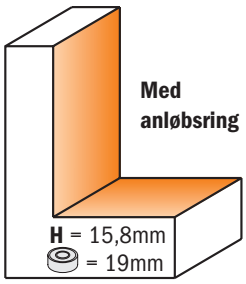
VENDEPLATTER Z2 RH 2X LÆNGERE LEVETID

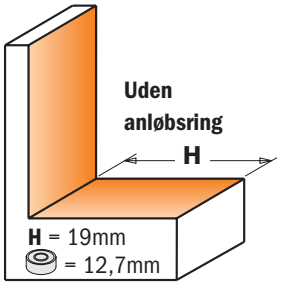
Denne falsfræser sammen med tilvalgte anløbsringe (791.705.00 - 791.706.00 – 791.707.00) giver dig mulighed for at lave 17 forskellige falsdybder. For falsdybder over 12,7mm bør fræsninger laves af flere gange indtil den ønskede dybde er nået.
Fås med 12 og 12,7mm skaft.

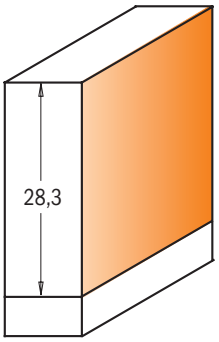
KORREKT MONTERING AF PLATTER











Tegning er 1:1

Anløbsring Ø50,8mm
VARENUM. 799.517.00

H mm	D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele			
16	50,8	28,3	87	**660.990.11**	**660.991.11**	790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.010.00

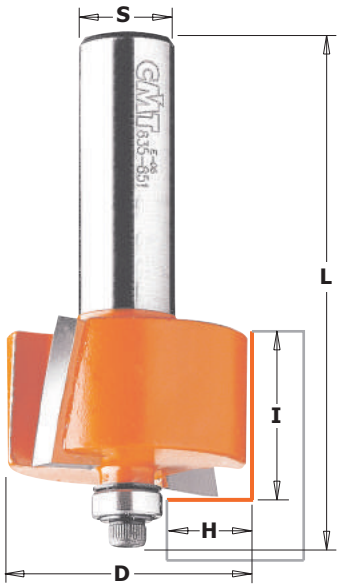
Reservedele

541.514.00	Sikkerhedsring Ø6,4mm
799.503.00	Anløbsring Ø19,05mm
990.410.00	Sikkerhedsring Ø4.2/Ø9mm til M4 skrue
990.052.00	Skrue TCEI M4x6mm
991.067.00	Unbrakonøgle 3mm
990.469.00	Kit med skrue, ring og nøgle.

Tilvalg:

799.517.00	Anløbsring til Ø50,8mm
791.705.00	5 stk. anløbsring (H=1,6-3,2-6,35-9,5-12,7mm)
791.706.00	5 stk. anløbsring (H=4,7-8-11,1-14,3-17,5mm)
791.707.00	5 stk. anløbsring (H=6-9,1-11,9-15-18,2mm)

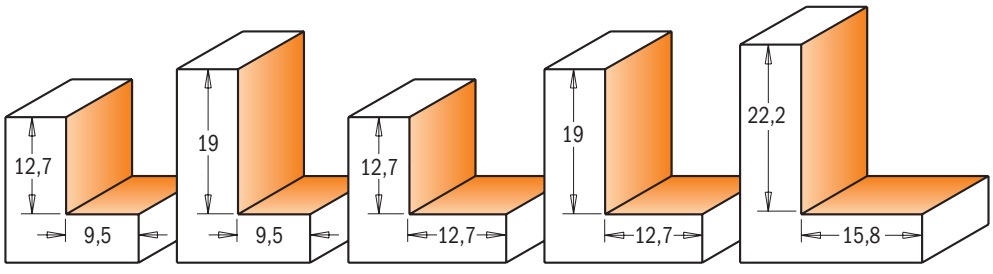
Falsfræsere



7/8/935

HW Z2 RH

CMT falsfræsere med påloddede HW platter er hurtige og præcise – du kan hurtigt lave false, samlinger, not/feder samlinger og mange andre ting der før var tidskrævende og vanskelige.
Du kan endda selv fræse ud til termoglas i dine gamle vinduer med den ekstra lange CMT 19mm falsfræser. Andre muligheder er illustreret nedenfor og på de følgende sider. Se også vores slidsfræsere og rundingsfræsere for ideer til, hvordan man kan sætte det sidste præg på sine projekter.



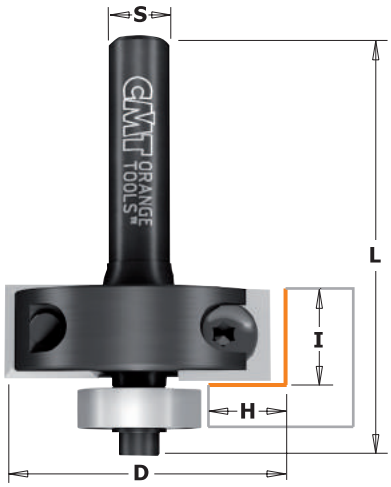
Tegning er 1:1

H mm	D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele		
9,5	31,7	12,7	58,4	**735.317.11**	**835.317.11**	**935.317.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00
9,5	31,7	12,7	61,2				**935.817.11**	**835.817.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00
9,5	31,7	19	64,8	**735.318.11**		**935.318.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00
12,7	34,9	12,7	59,4	**735.350.11**	**835.350.11**	**935.350.11**	**935.850.11**	**835.850.11**	990.422.00	791.002.00	990.058.00
12,7	34,9	19	65,8				**935.851.11**	**835.851.11**	990.422.00	791.002.00	990.058.00
15,8	50,8	22,2	77,8				**935.990.11**	**835.990.11**	990.408.00	791.010.00	990.058.00

Reservedele

991.057.00	3/32" unbrakonøgle
799.503.00	Bøsning 19,05mm
541.514.00	2mm mellemlægsring (8/935.990.11)

Falsfræsere med vendeplatter



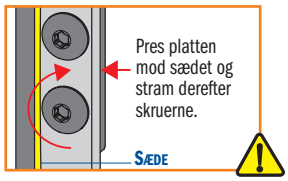
660

VENDE-PLATTER | Z2 | RH | 4X LÆNGERE LEVETID

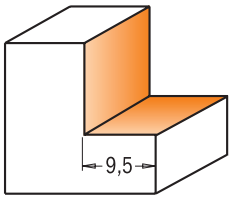
Falsfræsere med to udskiftelige vendeplatter fastholdt af torxskruer. Vendeplatterne er slebet på alle fire sider, og giver dermed en god økonomi når du arbejder med plademateriale.

Falsfræserne er udstyret med et kugleleje til falshøjde 9,5mm. Som tilvalg kan du vælge kuglelejer til falshøjde 12,7-11,1-8-6,3-3,2-0mm. Til spånplade, hårdt træ og MDF. Bruges på håndholdte overfræsere.

KORREKT MONTERING AF PLATTER

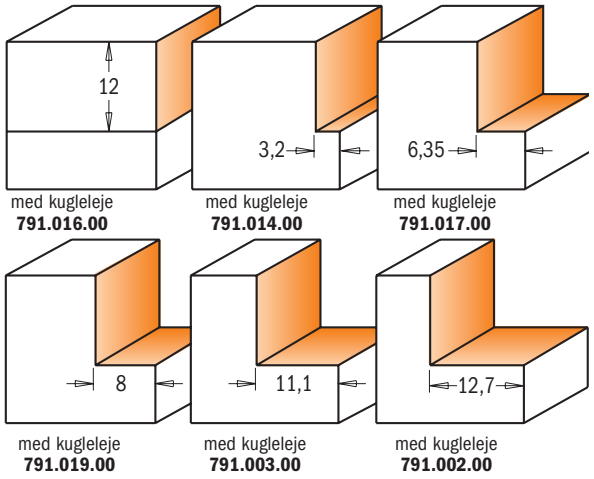


Standard



med kugleleje
791.018.00

Tilvalg



med kugleleje **791.016.00** | med kugleleje **791.014.00** | med kugleleje **791.017.00**

med kugleleje **791.019.00** | med kugleleje **791.003.00** | med kugleleje **791.002.00**

Reservedele **990.463.00** Kit med skrue, sikkerhedsring og nøgle.

Tegning er 1:1

H mm	D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
9,5	34,9	12	55	**660.351.11**	**660.350.11**	
9,5	34,9	12	65			**660.851.11**

Reservedele

790.120.00	990.075.00	991.061.00	791.018.00		
790.120.00	990.075.00	991.061.00	791.018.00		

Reservedele	**990.400.00**	Sikkerhedsring Ø3.2/Ø7 til skrue M3	**990.053.00**	Skrue TCEI M3x10
	541.552.00	Sikkerhedsring Ø3.25/Ø15.8 til skrue M3	**990.054.00**	Skrue TCEI M3x16
	990.051.00	Skrue TCEI M3x6	**991.062.00**	Unbrakonøgle 2,5mm



Falsfræsersæt

7/8/935

HW | α | Z2 | RH

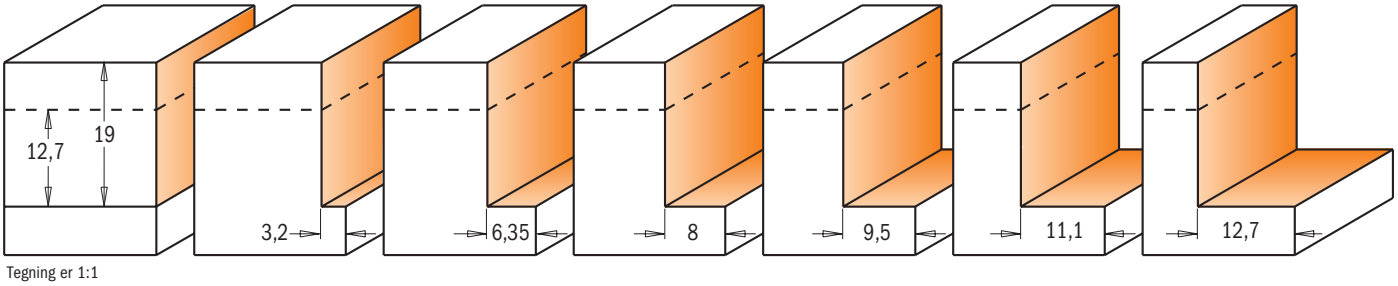
Med dette falsfræsersæt fra CMT har du uanede muligheder for forskellige snit ved at justere skærehøjden på din håndoverfræser, og ved at skifte kuglelejet.



791.703.00

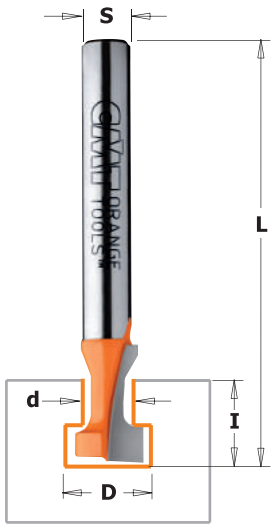


VÆRKSTEDSTIP: Sørg for at montere kuglelejet på den rigtige måde når du skifter størrelse. Forkert montering kan bevirke at skruer går løs. Hvert sæt består af en falsfræser og seks udskiftelige kuglelejer.



Tegning er 1:1

H mm	D mm	I mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
0-12,7	34,9	12,7	**735.001.11**	**835.001.11**	**935.001.11**	**935.501.11**	**835.501.11**
0-12,7	34,9	19				**935.502.11**	**835.502.11**



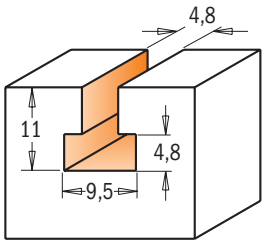
7/8/950

HW Z1 RH

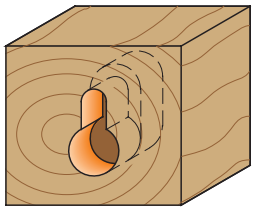
Med disse T-sporsfræsere kan du lave huller der sikrer dig, at dine plakater, rammer og alt andet der skal hænge på væggen hænger lige og tæt på væggen.
Overfræseboret borer et hul i træet og fortsætter med at lave et 4,8mm spor, og slutter af med at lave et større hul under overfladen. Den perfekte måde til, sikkert at hænge ting op på væggen.

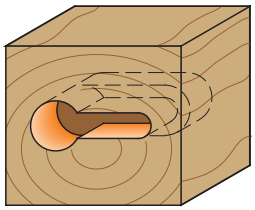
SIKKERHEDSTIPS: Sørg for at emnet er sikkert fastspændt til fræsebordet eller arbejdsbordet.

VÆRKSTEDSTIP: Det anbefales at bruge et overfræsebor med bundskær til nedboringen.

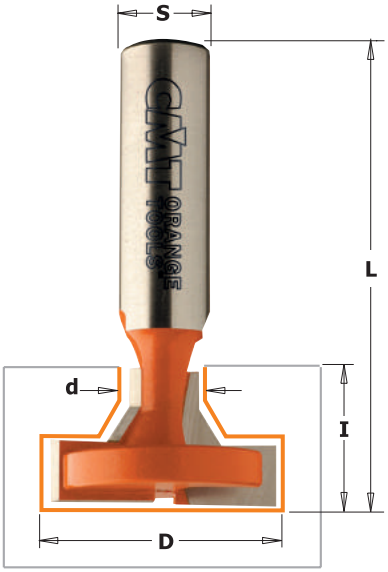


Tegning er 1:1





D mm	d mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
9,5	4,8	11	54	**750.001.11**	**850.001.11**	**950.001.11**	**950.501.11**	**850.501.11**



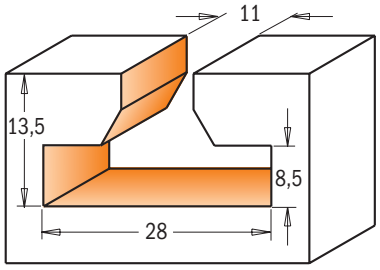
8/950.6

HW Z2 Z1+1 RH

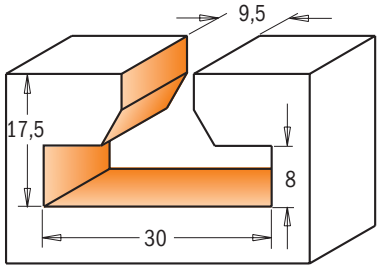
Med disse T-sporsfræsere kan man lave T-spor til forskellinge opgaver.

SIKKERHEDSTIPS: Sørg for at emnet er sikkert fastspændt til fræsebordet eller arbejdsbordet.

VÆRKSTEDSTIP: Det anbefales at bruge overfræsebor med bundskær til nedboringen.

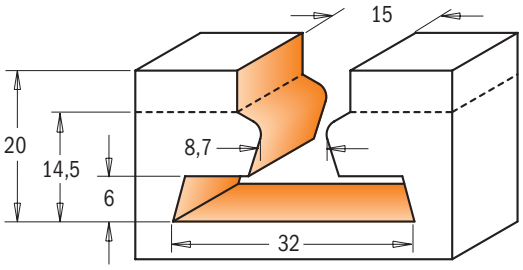


8/950.603

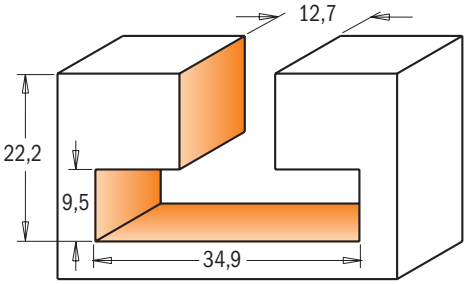


8/950.601

Tegning er 1:1

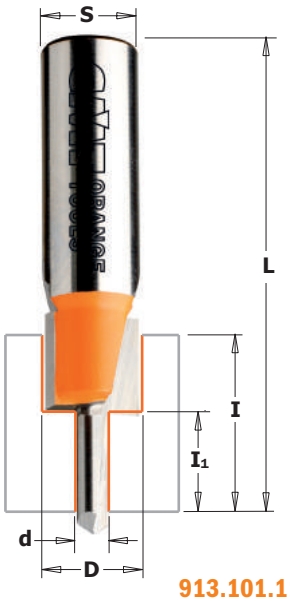


950.604



8/950.602

D mm	d mm	I mm	L mm	Z	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
28	11	13,5	56,3	2	**950.603.11**	**850.603.11**
30	9,5	17,5	60,3	2	**950.601.11**	**850.601.11**
32	8,7-15	20	66	1+1	**950.604.11**	
34,9	12,7	22,2	63,5	2	**950.602.11**	**850.602.11**



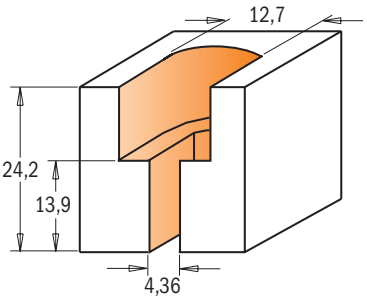
913.101.11
813.601.11

8/913

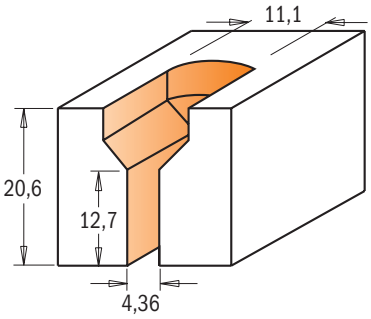
HW Z2 RH

Enhver plade eller bordplade bør sikres og fastmonteres på en måde der tillader den at udvide eller sammentrække sig uden at sprække. Disse forsænkerbor laver forsænkninger der fastholder pladen men samtidig tillader pladen at bevæge sig, uden at flække træet eller ødelægge skruerne.

Begge typer har 8mm eller 12,7mm skaft. Varenummer 913.201.11 og 813.701.11 er til undersænkede skruer, og varenummer 913.101.11 og 813.601.11 er til planhoved skruer.

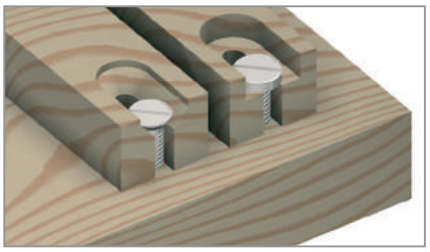


Tegning er 1:1



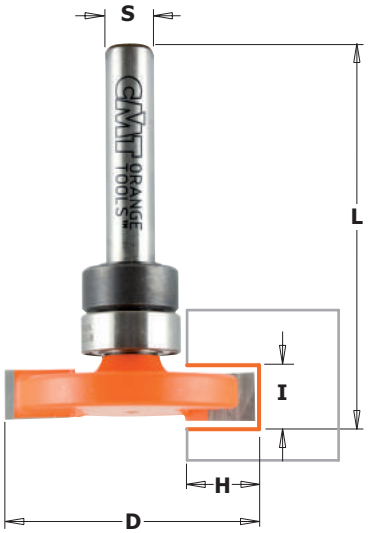


913.201.11
813.701.11



D mm	d mm	l_1 mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
11,1	4,36	12,7	20,6	63,5	**913.201.11**	**813.701.11**
12,7	4,36	13,9	24,2	63,5	**913.101.11**	**813.601.11**

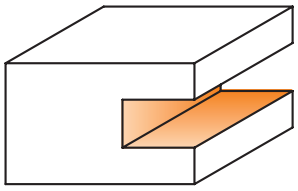
Slidsfræsere til gulvbelægning



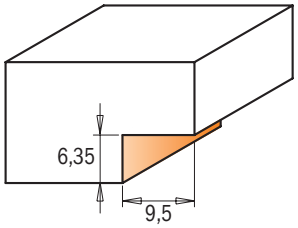
822.023B - 822.024B

HW Z2 RH

Med disse HW slidsfræsere kan du nemt og hurtigt fræse slidser i massivt og blødt træ. Selv efter mange fræsninger, står resultatet flot med skarpe kanter. Artikel 822.024.11B har rundede kanter, hvilket gør det muligt at fræse radius 3,2mm indlæg.
Fræsejernene er udstyret med stopring og kugleleje.



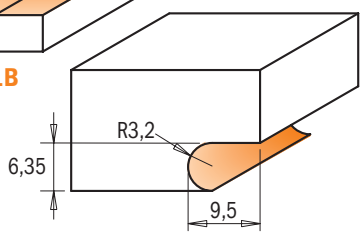
Tegning er 1:1



822.023.11B

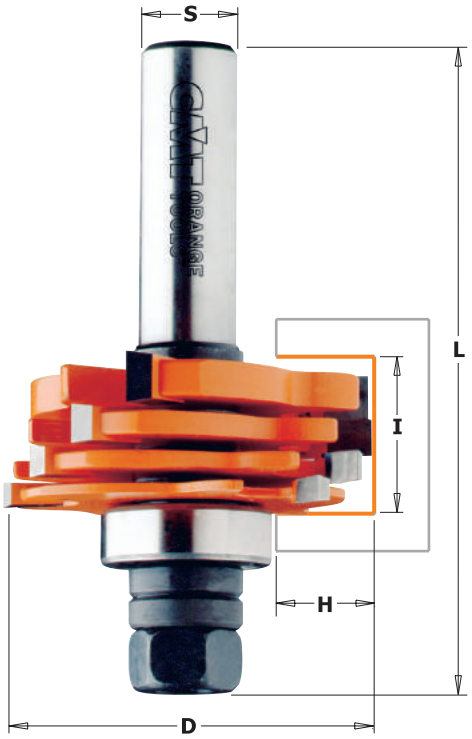


822.024.11B



D mm	I mm	H mm	R mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	Reservedele			
31,75	6,35	9,5		47,6	**822.023.11B**	791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00
31,75	6,35	9,5	3,2	47,6	**822.024.11B**	791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00

Slidsfræsersæt



8/900.506

HW Z3 RH

Lav slidser, noter, false fra 3,2mm til 18mm ved at bruge disse justerbare slidsfræsere. Se skemaet nedenfor med detaljer over den rigtige kombination af slidsfræsere og afstandsringe. Ideel til kikse samlinger og not/feder samlinger. Sættet inkluderer:
- 4 HW slidsfræsere 3,2mm, 4mm, 4,8mm, og 6,4mm;
- 1 holder til slidsfræsere 12,0mm eller 12,7mm skaft;
- 1 kugleleje (22mm) til 12,7mm skæredybde;
- 17 afstandsringe (8x0,1mm – 4x0,5mm – 3x1mm, 2x4mm).

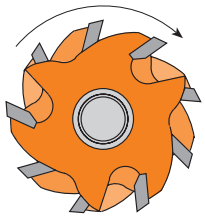
SIKKERHEDSTIPS: Brug aldrig slidsfræsersættet uden afstandsringene imellem. Afstanden mellem slidsfræserne kan variere fra 1mm til 1,7mm. Der skal altid være en afstandsring mellem slidsfræseren og kuglelejet.

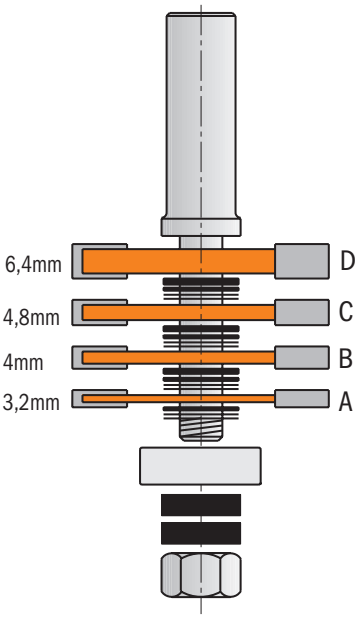
VÆRKSTEDSTIP: Kuglelejesættet 791.711.00 kan bruges til 6,35 og 9,5mm skæredybde.

BEMÆRK: HW platterne må aldrig røre hinanden. Placer dem som på tegningen. Brug kun de medfølgende ting i sættet. Sørg for at alle slidsfræserne kører i den rigtige retning. Kig på spændemøtrikken der skal løbe med uret rundt.

Kombination af slidsfræsere	Skærehøjde mm		mm
A	3,2		
B	4		
C	4,8		
D	6,4		
A + B	6,4	til	7,1
A + C	7,2	til	7,9
A + D	8,8	til	9,5
B + C	8	til	8,7
B + D	9,6	til	10,3
C + D	10,4	til	11,1
A + B + C	10,4	til	11,8
A + B + D	11,9	til	13,3
A + C + D	12,7	til	14,1
B + C + D	13,5	til	14,9
A + B + C + D	15,9	til	18

Brug afstandsringe til at justere skærehøjde:
MIN 1mm – MAX 1,7mm





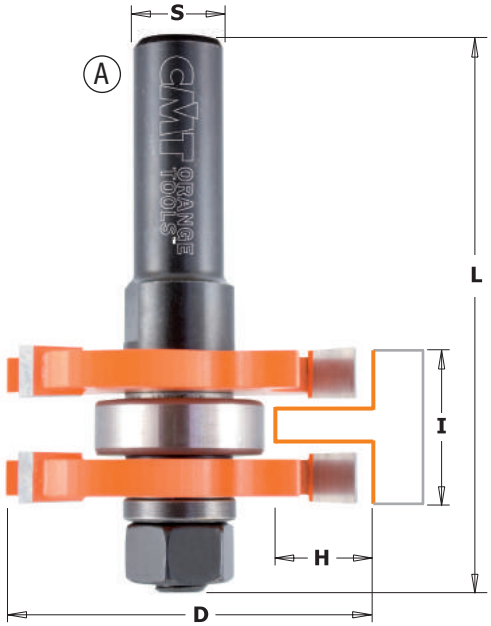
I mm	D mm	H mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele		
3,2-18	47,6	12,8	81	**900.506.11**		924.128.00	791.005.00	990.020.00
3,2-18	47,6	12,8	81		**800.506.11**	824.128.00	791.005.00	990.020.00

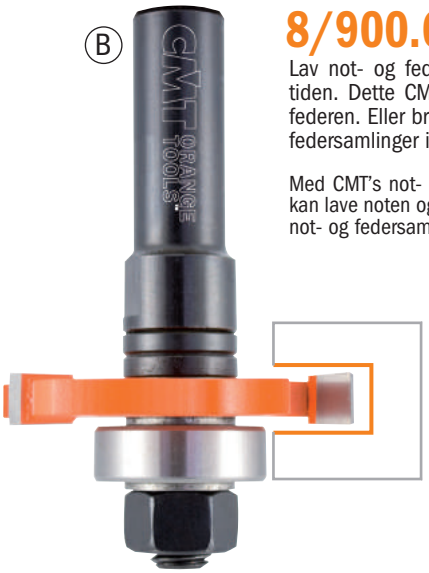
Reservedele

541.515.00	0,1mm afstandsring
541.517.00	0,5mm afstandsring
541.518.00	1mm afstandsring
541.501.00	4mm afstandsring

Tilvalg: **791.711.00** Sæt med to kuglelejer 28,5 og 34,9mm

Not- og federsæt



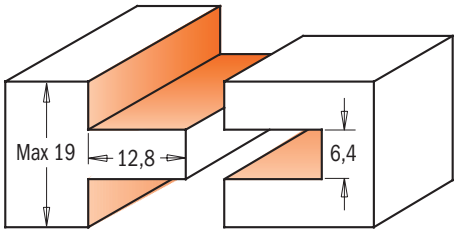


8/900.626

HW Z3 RH

Lav not- og federsamlingen uden at skille og samle værktøjet hele tiden. Dette CMT sæt giver dig et værktøj til noten og et værktøj til federen. Eller brug dem hver for sig i andre projekter. Kan lave not- og federsamlinger i træ op til 19mm emner.

Med CMT's not- og federsæt (800.626.11M) får du ét værktøj, der både kan lave noten og federen. Det bedste værktøj til en fornuftig pris. Kan lave not- og federsamlinger i op til 19mm emner.

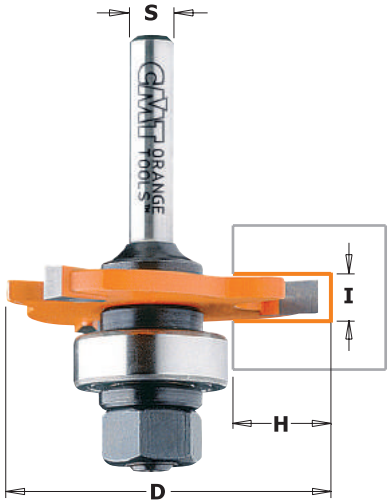


Tegning er 1:1

PROFIL	I mm	D mm	H mm	L mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele			
A+B	19	47,6	12,8	71	**900.126.11**			924.083.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
A+B	19	47,6	12,8	71		**900.626.11**		924.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
A+B	19	47,6	12,8	71			**800.626.11**	824.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
A	19	47,6	12,8	71			**800.626.11M**	824.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00

Reservedele

541.515.00	0,1mm afstandsring	541.518.00	1mm afstandsring
541.516.00	0,3mm afstandsring	541.500.00	3mm afstandsring
541.517.00	0,5mm afstandsring		

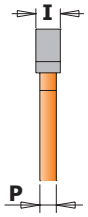


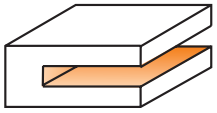
7/8/922A/B

HW Z3 RH

Mulighederne med CMT´s treskærs slidsfræsere er næsten uendelige. Fræsning af slidser, til kiks, T-sporsfræsning eller not/feder samlinger.
Alle slidsfræserne har afviserfunktion, HW platter og den velkendte orange CMT teflonbelægning.
CMT slidsfræsere fås som løse fræsere eller som et sæt med enten 6, 6,35, 8, 12, 12,7mm skaft som er formonteret med et 22mm kugleleje til en skæredybde på op til 12,7mm.

Værkstedstip: Til kiksesamlinger skal der bruges en 4mm slidsfræser (822.340.11)

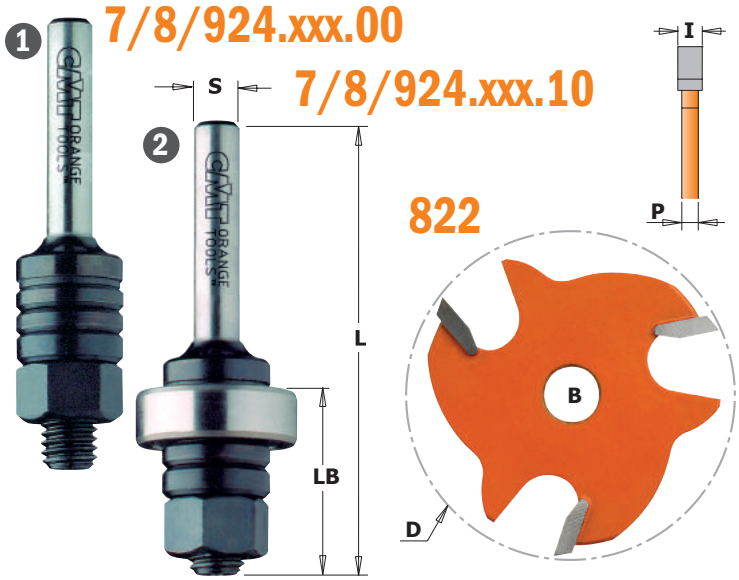




Tegning er 1:1

I mm	P mm	D mm	H mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
1,5	1,07	47,6	12,8	**722.315.11A**		**922.315.11A**	**922.315.11B**	
1,6	1,07	47,6	12,8		**822.316.11A**			**822.316.11B**
2	1,27	47,6	12,8	**722.320.11A**	**822.320.11A**	**922.320.11A**	**922.320.11B**	**822.320.11B**
2,4	1,27	47,6	12,8		**822.324.11A**			**822.324.11B**
2,5	1,27	47,6	12,8	**722.325.11A**		**922.325.11A**	**922.325.11B**	
3	1,27	47,6	12,8	**722.330.11A**		**922.330.11A**	**922.330.11B**	
3,2	1,27	47,6	12,8		**822.332.11A**			**822.332.11B**
3,5	2,07	47,6	12,8	**722.335.11A**		**922.335.11A**	**922.335.11B**	
4	2,07	47,6	12,8	**722.340.11A**	**822.340.11A**	**922.340.11A**	**922.340.11B**	**822.340.11B**
4,8	2,86	47,6	12,8		**822.348.11A**			**822.348.11B**
5	2,86	47,6	12,8	**722.350.11A**		**922.350.11A**	**922.350.11B**	
6	4,45	47,6	12,8	**722.360.11A**	**822.360.11A**	**922.360.11A**	**922.360.11B**	**822.360.11B**
6,4	4,45	47,6	12,8		**822.364.11A**			**822.364.11B**

Alle slidsfræserne har afviserfunktion, HW platter, den velkendte orange CMT teflonbelægning og har et 8mm centerhul der passer til CMT´s holdere (7/8/924).

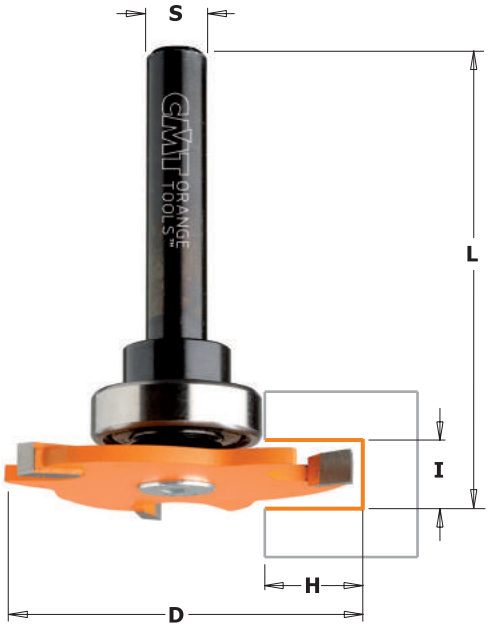


I mm	P mm	D mm	B mm	VARENUMMER
1,5	1,07	47,6	8	**822.315.11**
1,6	1,07	47,6	8	**822.316.11**
1,8	1,27	47,6	8	**822.318.11**
2	1,27	47,6	8	**822.320.11**
2,2	1,27	47,6	8	**822.322.11**
2,4	1,27	47,6	8	**822.324.11**
2,5	1,27	47,6	8	**822.325.11**
2,8	1,27	47,6	8	**822.328.11**
3	1,27	47,6	8	**822.330.11**
3,2	1,27	47,6	8	**822.332.11**
3,5	2,07	47,6	8	**822.335.11**
4	2,07	47,6	8	**822.340.11**
4,8	2,86	47,6	8	**822.348.11**
5	2,86	47,6	8	**822.350.11**
6	4,45	47,6	8	**822.360.11**
6,4	4,45	47,6	8	**822.364.11**

BESKRIVELSE	LB mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
1 Spindel til slidsfræser uden kugleleje	26	61	**724.060.00**	**824.064.00**	**924.080.00**		
1 Spindel til slidsfræser uden kugleleje	26	67,5				**924.120.00**	**824.127.00**
2 Spindel til slidsfræser med kugleleje	26	61	**724.060.10**	**824.064.10**	**924.080.10**		
2 Spindel til slidsfræser med kugleleje	26	67,5				**924.120.10**	**824.127.10**
Spindel til slidsfræser uden kugleleje, lang serie	40	86			**924.083.00**		
Spindel til slidsfræser med kugleleje, lang serie	40	86			**924.083.10**		

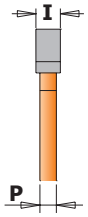
Reservedele

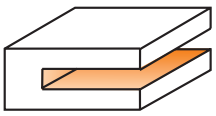
791.005.00 Ø8-22mm kugleleje
541.501.00 4mm afstandsring
541.500.00 3mm afstandsring
541.518.00 1mm afstandsring
990.020.00 M8 møtrik



923A - 823B

HW slidsfræsere Z3 med spindel og leje. Mulighederne med denne type slidsfræsere er mange. De kan for eksempel anvendes til at lave noter, falser, t-spor, samlinger og udfræsninger til tætningslister. Leveres med kugleleje der giver en notdybde på 12,8mm.
Slidsfræserne er med spånbegrænsere og PTFE belagt.
Leveres også som enkeltdele - se nedenfor.

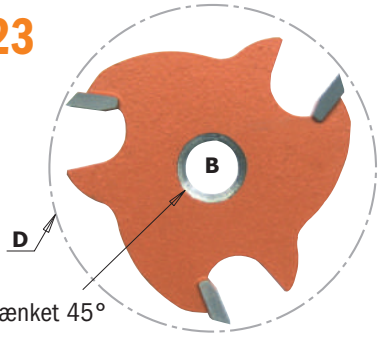




Tegning er 1:1

I mm	P mm	D mm	H mm	L mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
3	1,27	47,6	12,8	58	**923.330.11A**	
3,2	1,27	47,6	12,8	57,5		**823.332.11B**
4	2,07	47,6	12,8	58,3	**923.340.11A**	**823.340.11B**
5	2,86	47,6	12,8	63	**923.350.11A**	
6,4	4,45	47,6	12,8	60,7		**823.364.11B**

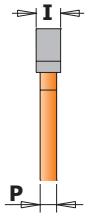
823



Undersænket 45°

Disse 3 skærs HW slidsfræsere har anti-kickback design og CMT's orange teflonbelægning.
Alle slidsfræserne har 8mm hul og passer til CMT's spindler (varenummer 7/8/924).

I mm	P mm	D mm	B mm	VARENUMMER
3	1,27	47,6	8	**823.330.11**
3,2	1,27	47,6	8	**823.332.11**
4	2,07	47,6	8	**823.340.11**
5	2,86	47,6	8	**823.350.11**
6,4	4,45	47,6	8	**823.364.11**



7/8/924

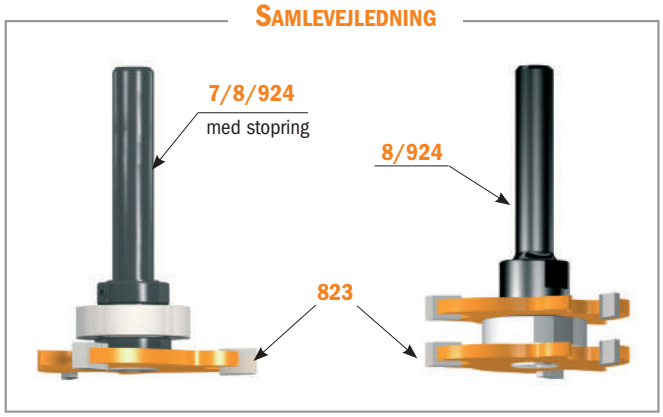


med stopring



8/924

Samlevejledning



BESKRIVELSE	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
1 Spindel til slidsfræser uden kugleleje og stopring	**724.061.00**	**824.061.00**	**924.081.00**	**824.121.00**
1 Spindel til slidsfræser med kugleleje og stopring	**724.061.10**	**824.061.10**	**924.081.10**	**824.121.10**
2 Spindel til slidsfræser uden kugleleje			**924.082.00**	**824.122.00**
2 Spindel til slidsfræser med kugleleje			**924.082.10**	**824.122.10**

Reservedele

791.012.00	Ø8-22mm kugleleje
541.001.00	Ø6,35mm stopring
541.002.00	Ø12,7mm stopring
791.013.00	Ø12,7-22mm kugleleje
541.003.00	Ø6mm stopring
541.004.00	Ø8mm stopring
541.515.00	0,1mm afstandsring
541.516.00	0,3mm afstandsring
541.517.00	0,5mm afstandsring
541.518.00	1mm afstandsring
990.055.00	Skrue TSPEI M5x12mm
991.067.00	Unbrakonøgle 3mm

Halvstaf-/Hulkehlfræsersæt

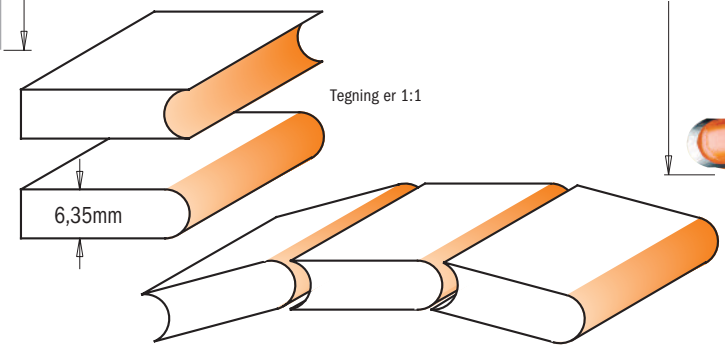


8/955.701

HW Z2 RH

Dette perfekt sammensatte sæt er fantastisk til at lave eksempelvis badekar. Hårdmetal platterne gør at man kan skære skarpt og sikkert i mange emner i lang tid.

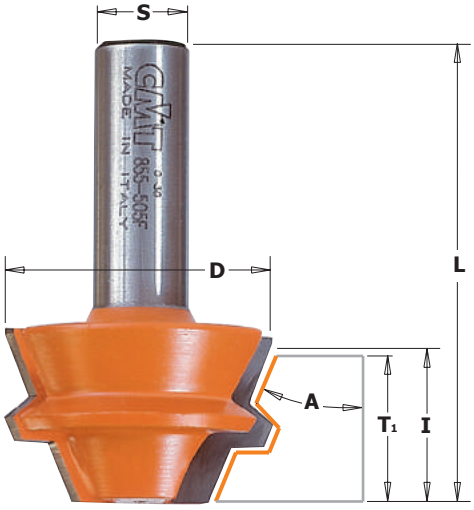
Brug både halvstaffræseren og hulkehlfræseren i 6,35mm emner.





R mm	D mm						VARENUMMER S=Ø**12**mm	VARENUMMER S=Ø**12,7**mm
3,2	38						**955.701.11**	**855.701.11**

Geringsfræsere

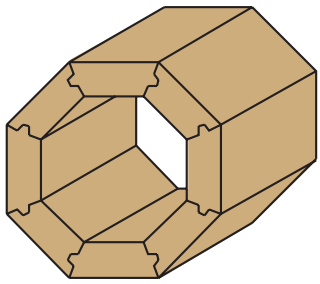


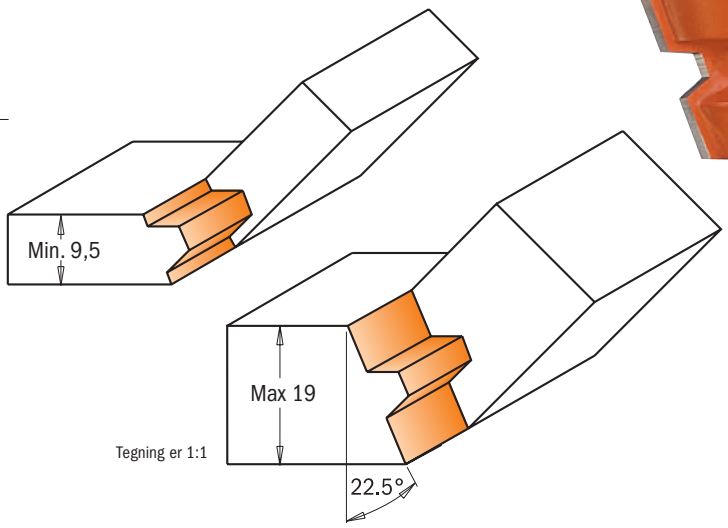
8/955

HW α Z2 RH

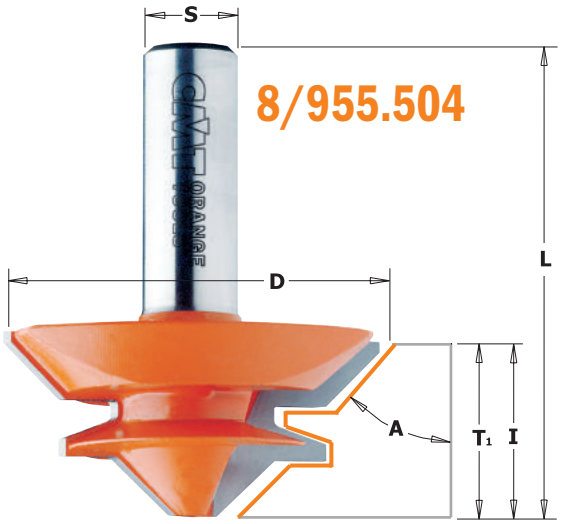
Nu behøver du ikke kæmpe med dine besværlige skruetvinger ved dine 22,5° projekter. Brug dette sæt til at lave oktagonformede kasser, hjørneskabe, kogeøer og meget andet. Disse geringsfræsere giver dig stærke samlinger når du skal samle i 45° samlinger. Kiks og lignende er tidskrævende at lave og er svære at fastholde.
CMT´s matchende par gør det nemt for dig. Højdejustering er ikke kritisk med dette sæt, juster dit land så overkanten af emnet møder vinklen på overfræsebordet hvor det møder landet. Efter dine samlinger er lavet, kan de nemt limes og samles, uden brug af skruetvinger.





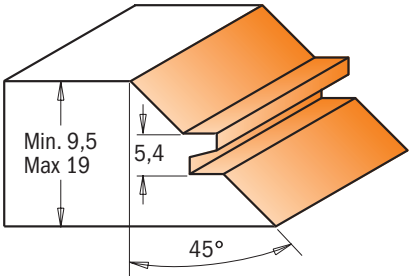


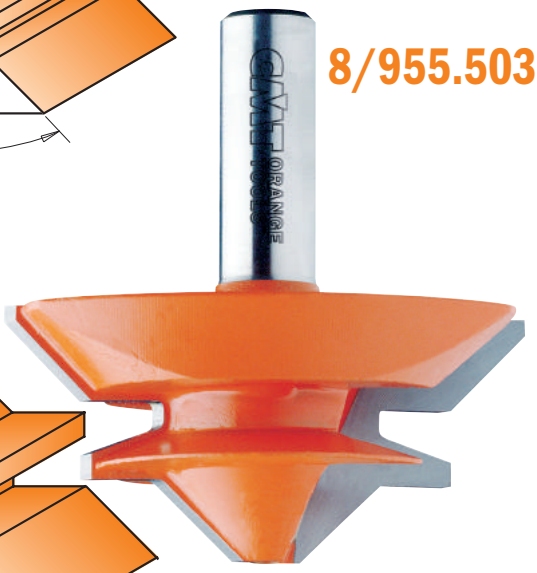
D mm	I mm	A	T1 mm	L mm	VARENUMMER S=Ø**8**mm		VARENUMMER S=Ø**12,7**mm
37,3	22,2	22.5°	9,5 ÷ 19	60,3	**955.005.11**		**855.505.11**

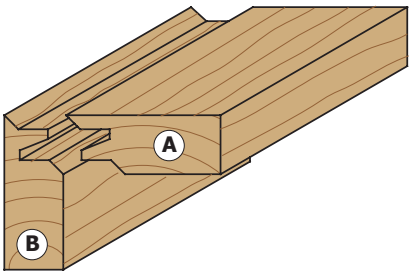


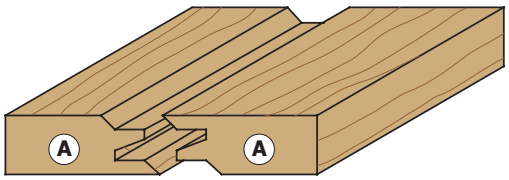
HW | Z2 | RH

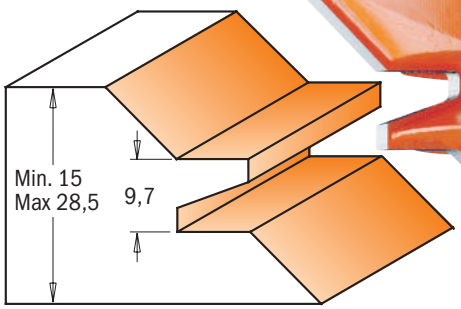
CMT´s geringsfræsere er ideelle til fræsning af geringssamlinger i op til 28,5mm emner. Dette er den nemme og hurtige måde til præcist at lave kasser, rammer og alle andre opgaver der involverer retvinklede og parallelle samlinger. For at lave perfekte geringssamlinger læg et emne med indersiden ned mod bordet og emnet centreret mod midten af overfræseboret. Fræs med værktøjet som vist i illustration 1 forneden. Fræs den anden del med indersiden vertikalt ind mod overfræseboret og landet, se illustration 2. For at lave parallelle limfugesamlinger læg et emne med indersiden ned mod bordet og emnet centreret mod midten af overfræseboret. Fræs med værktøjet som vist i illustration 1 forneden. For at lave den anden del, vend emnet og læg det fladt på bordet med indersiden opad under fræsningen.





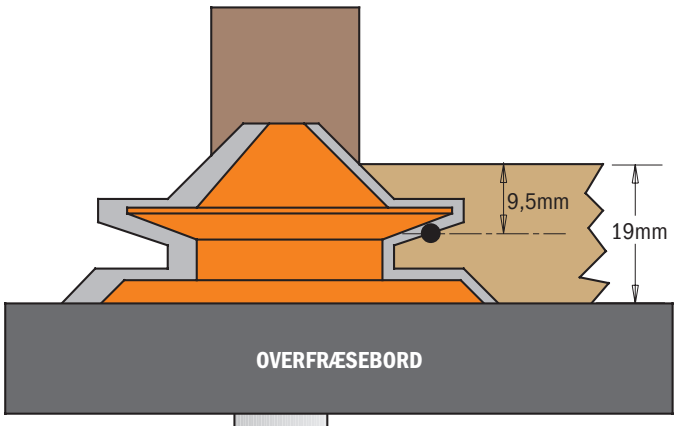




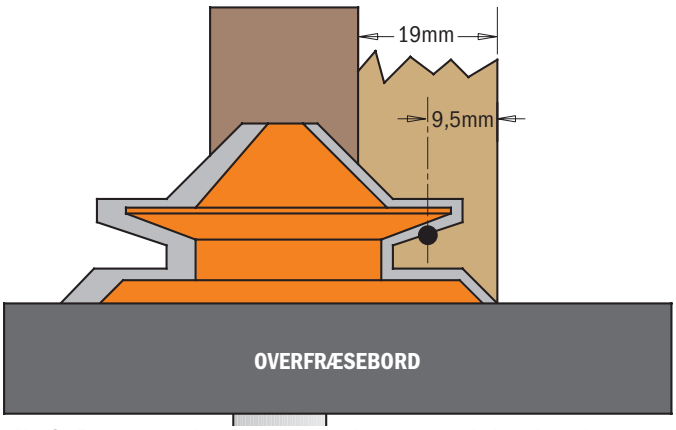


Tegning er 1:1

Til gering og parallelsamlinger bruges 19mm emner

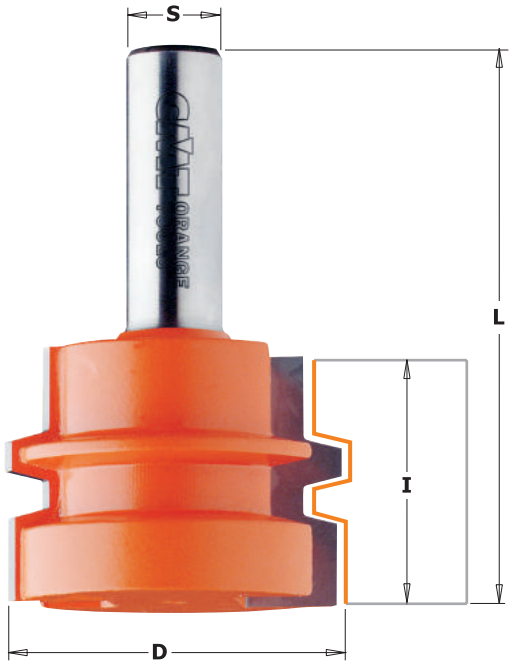


Nr. 1: Fræs det ene emne med indersiden ned mod bordpladen. Vær sikker på at snittet er centreret på emnet.



Nr. 2: Fræs det andet emne med indersiden vertikalt ind mod værktøjet og landet.

D mm	I mm	A	T_1 mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
70	31,7	45°	15 ÷ 28,5	69,9	**955.503.11**	**855.503.11**
50,8	22,2	45°	9,5 ÷ 19	60,3	**955.504.11**	**855.504.11**

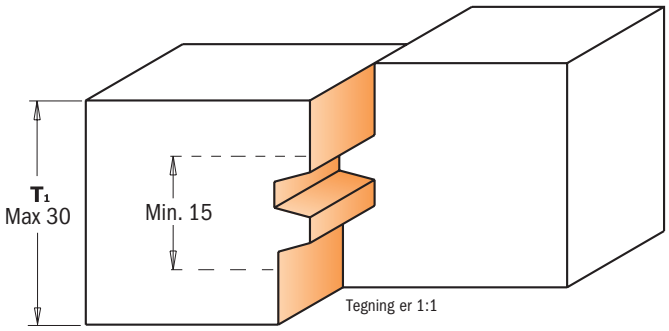


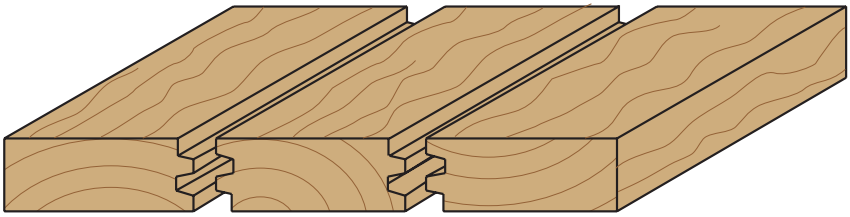
8/955.501

HW Z2 RH

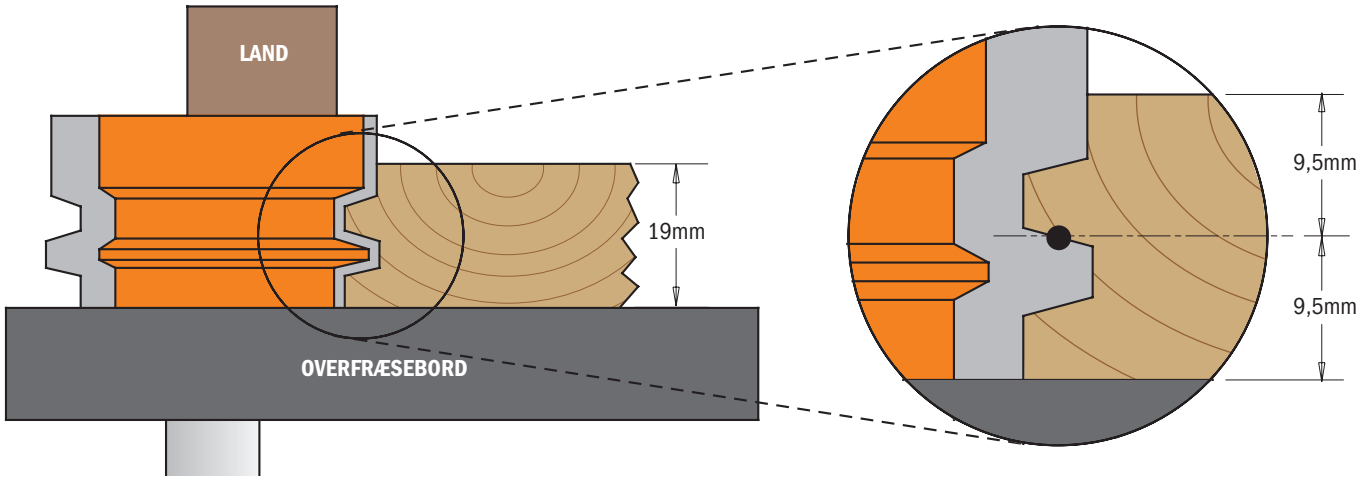
Den mest unikke og vigtige egenskab ved dette stykke værktøj, er dets evne til at lave en næsten ubrydelig limfugesamling hurtigt og uden fejl. Ideel til samling af store emner, døre- og møbeldele. Ved nøjagtig centrering af værktøjet med emnet er det nemt først at fræse den ene side, og herefter vende emnet og fræse den anden side. Du laver nu perfekte limfugesamlinger uden fejl.

VÆRKSTEDSTIPS: Når du limer, sørg da for at have et passende tryk på samlingen. Manglende tryk kan resultere i en svag samling, og for stort tryk kan ødelægge træet.





I dette eksempel har vi brugt et 19mm emne



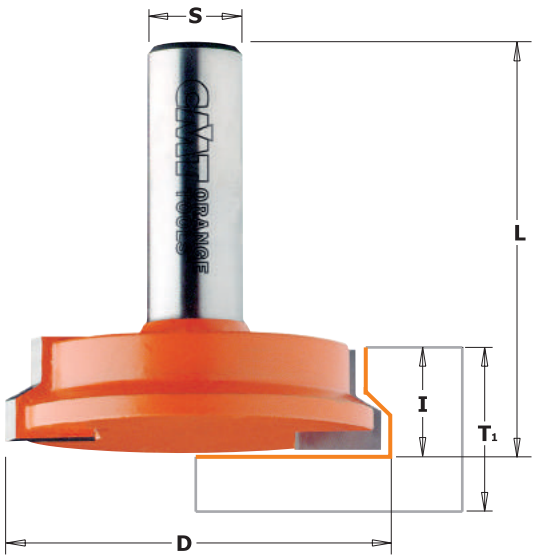
For at centrere emnet præcist til fræsere: Juster fræseren i forhold til tykkelsen af emnet der skal bearbejdes. Marker positionen i midten af fræseren som vist på den forstørrede tegning til højre. Den øverste og underste del af profilen er nu ens, altså centreret. Fræs nu den ene side af emnet, vend emnet og fræs den anden side. Emnerne kan nu samles, og vil passe perfekt og udgøre en smuk og stærk samling.

D mm	I mm	T_1 mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
44,4	32	15 - 30	70,1	**955.501.11**	**855.501.11**

7/8/955

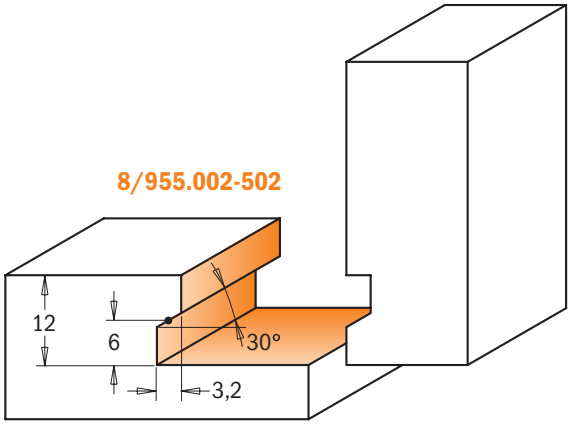
HW | Z2 | RH

Nøglen til succes når du laver skuffer af en høj kvalitet, findes i det skuffesamlingsværktøj du bruger. Med CMT´s skuffesamlingsfræsere, kan du nemt og hurtigt lave stærke og perfekte skuffesamlinger.
Som illustreret nedenfor fræs først skuffefronten med indersiden ned mod bordet. Fræs så skuffesiderne med indersiden lodret ind mod værktøjet og landet. Disse værktøjer må ikke bruges i håndholdte overfræsere men kun på fastspændte overfræsere.

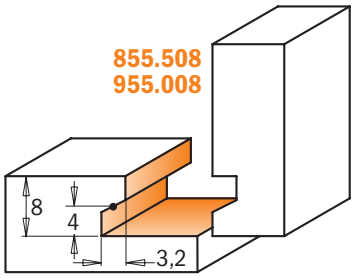


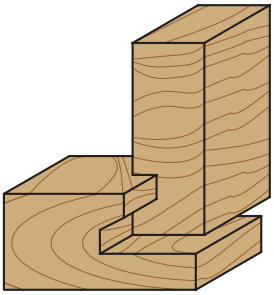


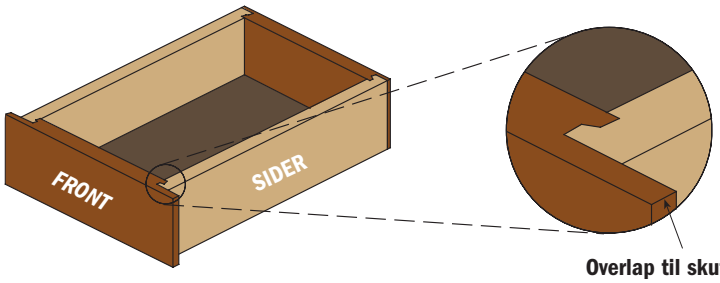
8/955.002-502



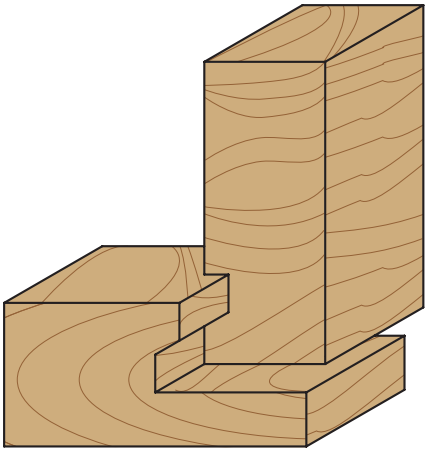
855.508
955.008

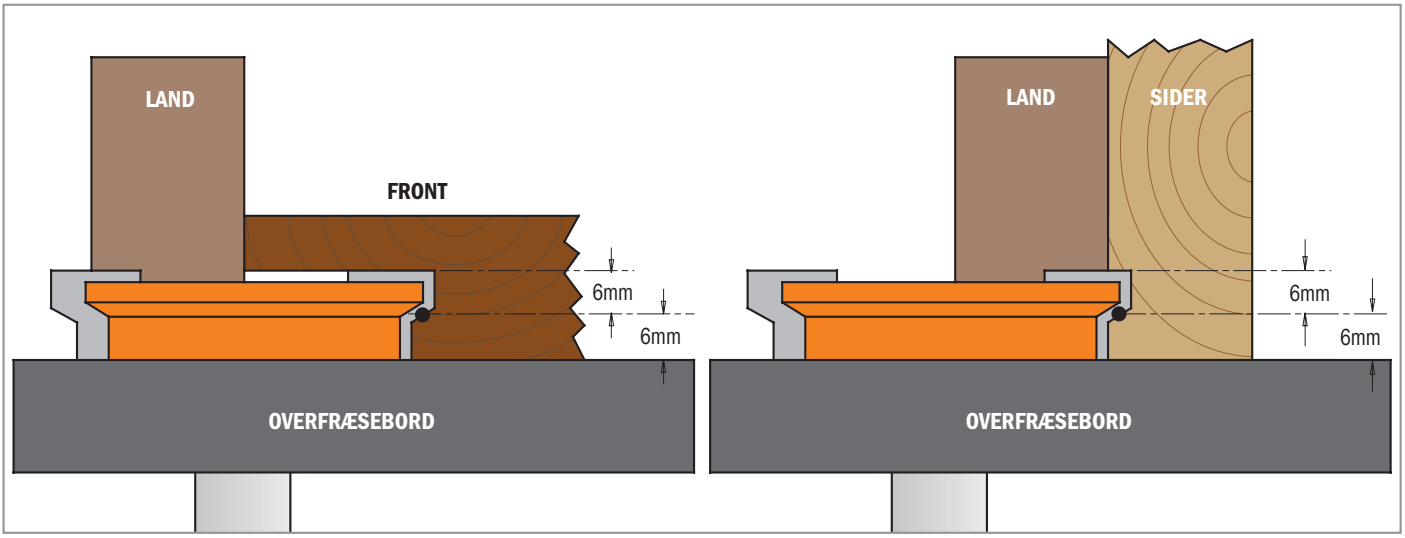






Overlap til skuffestop





D mm	T1 min. mm	T1 maks mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
25,4	9,5	15,87	12,7	54			**955.008.11**		**855.508.11**
31,7	15,87	25,4	12,7	44,5	**755.002.11**	**855.002.11**	**955.002.11**		
50,8	15,87	25,4	12,7	50,8				**955.502.11**	**855.502.11**

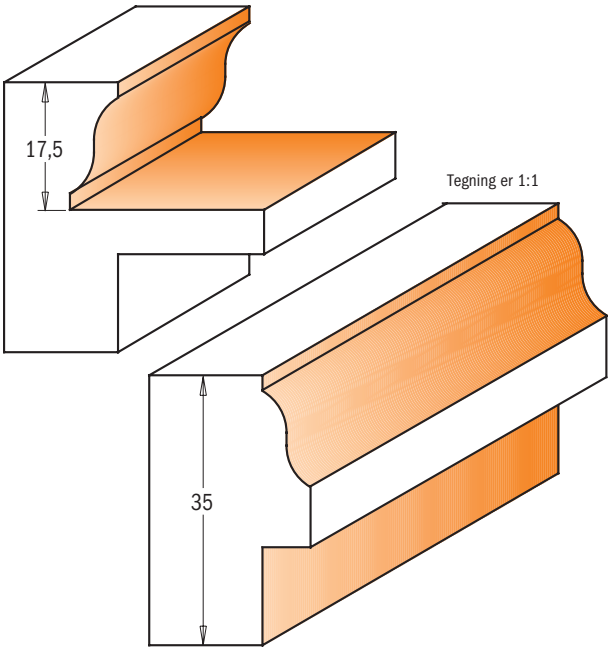


8/955.801

HW Z2 RH

CMT designede dette sæt så du kan lave vinduesrammer lige så smukke som funktionelle. Som en ekstra ting kan de også lave dekorative sprodser på dine døre og vinduer.

Lige som alle andre CMT overfræsebor er kroppen af super stærkt stål. Platterne er af hårdmetal og med den velkendte orange belægning er alle tre funktioner garantier for en længere levetid. Hvert sæt indeholder et 38mm og et 35mm overfræsebor designet til at bearbejde 35mm emner.



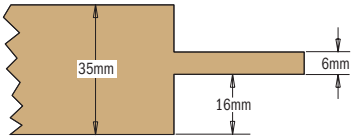
d mm	l mm	L mm		D mm	l mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele			
35	35	84		38	17,5	56	**955.801.11**	**855.801.11**	791.012.00	822.004.11	541.518.00	990.020.00

Trin-for-trin konstruktion af sprossede vinduer

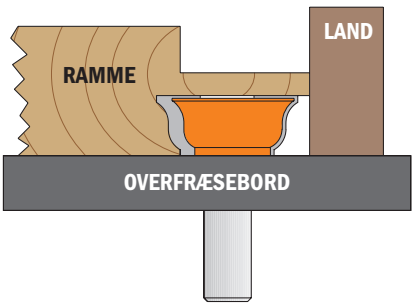
Dit CMT sæt gør det nemt!

I vores trin-for-trin eksempel til konstruktion af vinduer med sprosser brugte vi følgende:
- CMT profilfræser sæt (955.801.11)
- Rammetræ 35mm
- Affaldstræ

CMT´s profilfræsersæt er oprindelig lavet til at arbejde i 35mm emner, men kan bruges helt ned til 28mm emner. Emner over 35mm rækker udover værktøjets rækkevidde. Husk at tilpasse målene til de emnetykkelser du bruger. Vi anbefaler at bruge et stykke affaldstræ første gang du prøver.

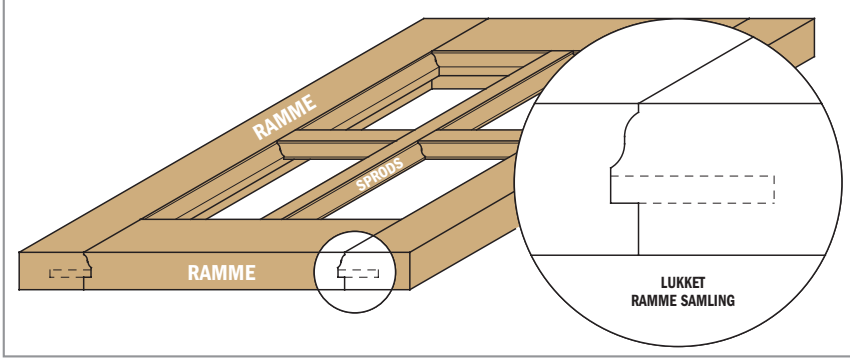


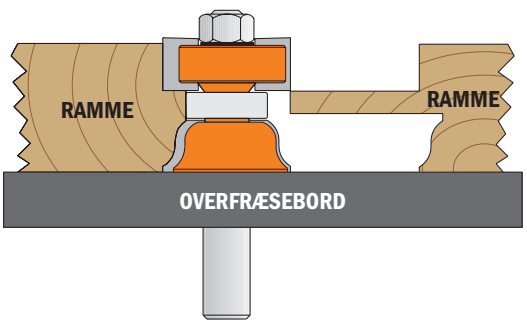
TRIN 1: Opmåling og tapning.
Den ideelle tykkelse af siderammerne er 35mm når du bruger CMT´s profilfræsersæt. Den ønskede bredde på rammen bestemmer hvor lange du skal lave dine tapper. Mens længden af rammen bestemmer længden af sprodsen. Når du afkorter top og bundramme skal du huske at lægge tappernes længde til så du får den rette længde. Længde på tapperne bør være mindst halvdelen af bredden på rammen. Fjern 16mm målt fra forsiden af emnet væk ved enten at save eller fræse træet væk som på illustration 1. Dette mål kan der nu ikke røres ved, da det nu er fastlåst af overfræseboret. Tappens tykkelse er nu 6mm. Vend emnet om og fræs den anden side. I vores eksempel vil den fræsning være 13mm, men dette mål varierer naturligvis med emnets tykkelse.



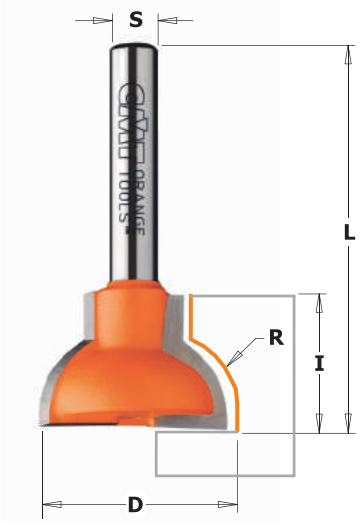
TRIN 2: Kontraprofilen laves på bund og top-ramme og sprodser.
For at lave profilen placeres top eller bundrammen med fronten nedad med tappen plant på overfræseboret som på illustration 2. Juster landet så fræsningen bliver 6,35mm dybere end tappen. For at profilere sprodserne, lægges de med fronten ned på overfræsebordet og fræses uden at justere på højden.

TRIN 3: Profiln laves på siderammer og sprosser.
For at profilere langs kanterne på sprosserne, placeres den allerede kontraprofilerede sprosse med forsiden nedad. Juster overfræseboret således det med undersiden lige nøjagtigt berører oversiden af tappen, som vist på illustration 3.
Med rammerne, stadigvæk med fronten nedad, vend dem således at indersiden af rammen lige nøjagtigt berører værktøjet og lav profileringen. Profiler indersiden af siderammerne, og profiler herefter forsiden af sprosserne.
For at lave noten til tapperne måles 16mm fra forsiden af rammerne og der saves herefter ud.





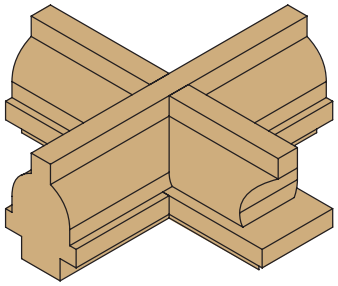
Profilsæt til døre og vinduer

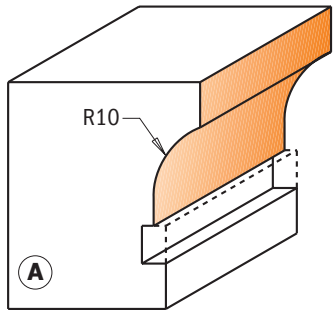


8/955.3

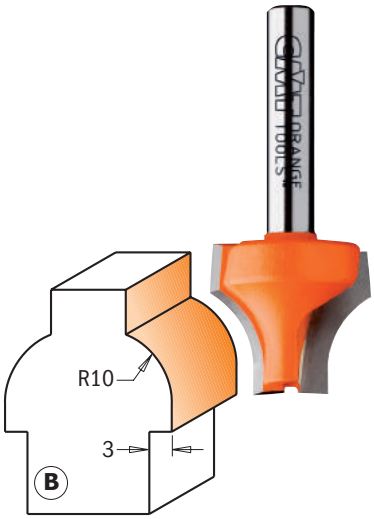
Disse overfræsebor giver dig muligned for at lave ægte "franske" døre til fine møbler og skabe lige såvel som sprodsede vinduer og profil/kontraprofil konstruktioner. Kuglelejet på overfræseboret gør det velegnet til fræsning i kurvede former. Kan også bruges til skuffegreb.

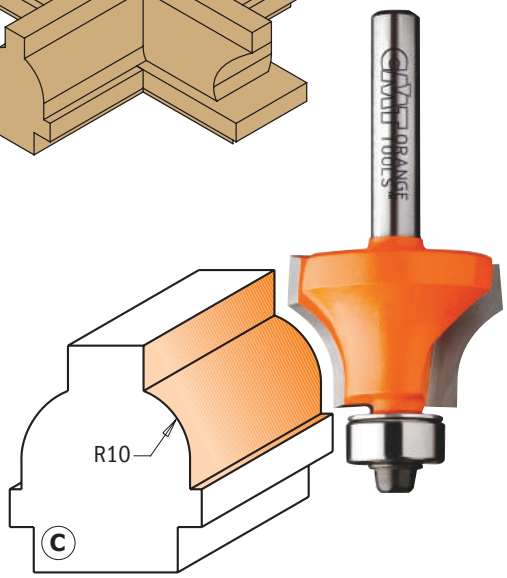
HW | α | Z2 | RH





Tegning er 1:1





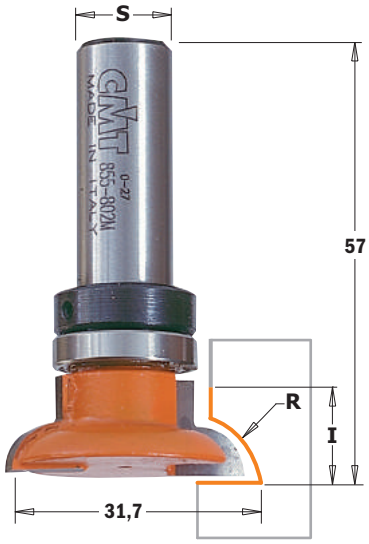
D mm	I mm	R mm	L mm	Profil	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm
25	19	10	50,8	A	**855.307.11M**	**955.307.11M**
22	19	10	50,8	B	**855.307.11F**	**955.307.11F**
28	19	10	61,2	C	**855.308.11F**	**955.308.11F**

Reservedele



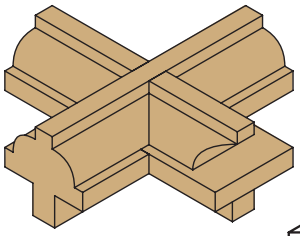
990.423.00 | 791.003.00 | 990.058.00 | 991.057.00

Profilsæt til døre og vinduer

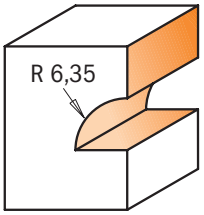


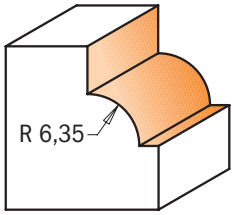
955.302 - 855.802

HW | α | Z2 | RH

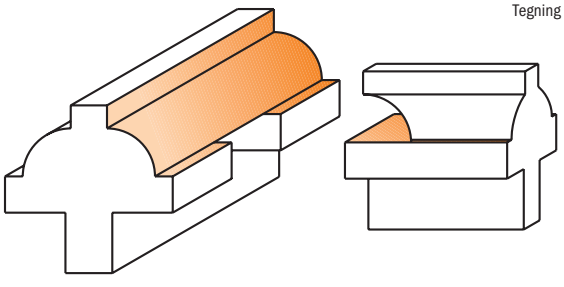








Tegning er 1:1



d mm	D mm	I mm	R mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
30	31,7	12	6,35	**955.302.11**	**855.802.11**

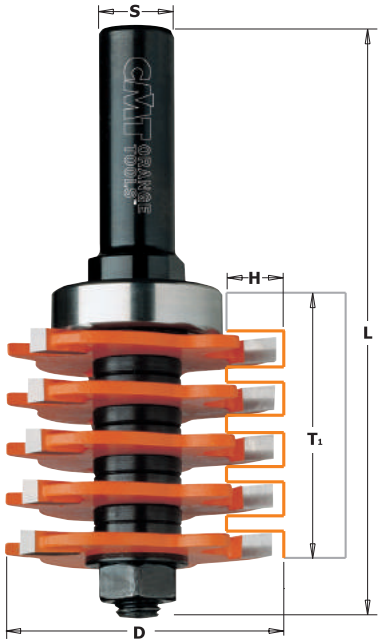
Reservedele



990.423.00 | 791.003.00 | 990.058.00 | 991.057.00 | 791.011.00 | 541.002.00

Reservedele 991.056.00 1,5mm unbrakonøgle

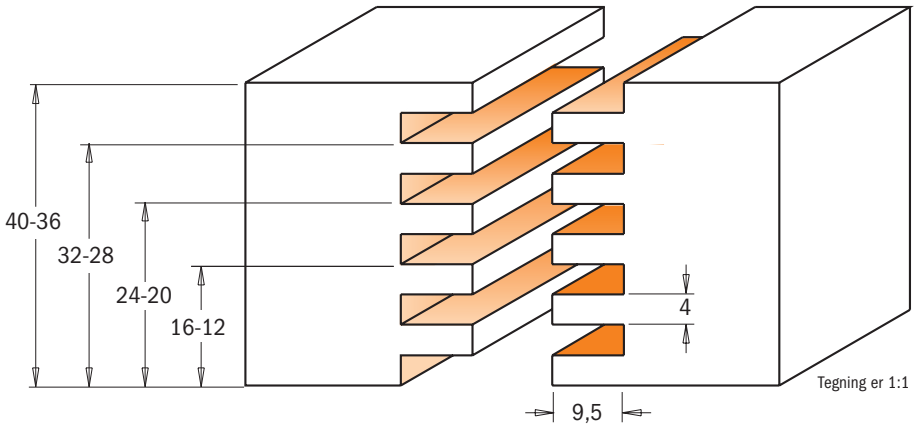
Zinkefræsere



8/900.616

HW Z3 RH

Disse værktøj letter dit arbejde når du skal lave præcise og funktionelle fingersamlinger. Uden de helt store justeringer kan du lave samlinger af emner med de viste tykkelser forneden. Med kuglelejet kan du lave en skæredybde på 9,5mm. For yderligere dybde har du brug for et land.



Tegning er 1:1

T1 mm	D mm	H mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele			
12 - 40	47,6	9,5	97	**900.616.11**		924.130.00	791.027.00	822.340.11	990.020.00
12 - 40	47,6	9,5	97		**800.616.11**	824.130.00	791.027.00	822.340.11	990.020.00

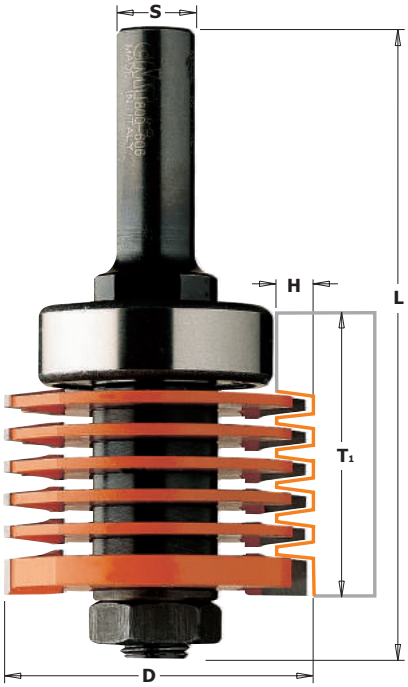
Reservedele

541.515.00	0,1mm afstandsring
541.519.00	5,8mm afstandsring
990.403.00	1,6mm sikkerhedsring
990.459.00	Sæt med afstandsringe

Tilvalg

791.020.00	Ø38,1mm kugleleje (4,75mm dybde)
791.029.00	Ø34,9mm kugleleje (6,35mm dybde)
791.015.00	Ø31,7mm kugleleje (8mm dybde)
791.011.00	Ø19mm kugleleje (14,3mm dybde)

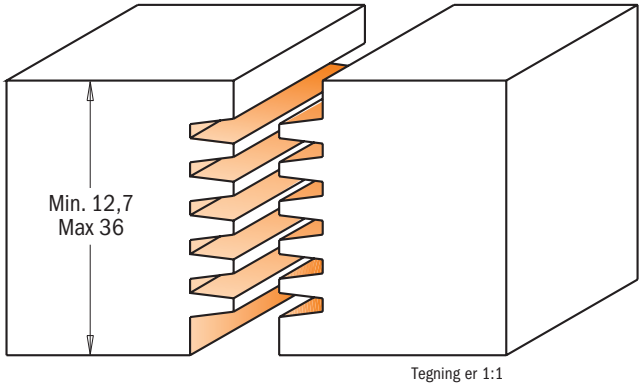
Limfugefræsere



8/900.606

HW Z2 RH

Disse alsidige limfugefræsere giver dig muligheden for at lave de stærkeste længde- og endesamlinger af alle træsorter.
Med de nøjagtige samlinger og den store limflade er træet nu stærkere end et ubehandlet stykke træ. CMT´s professionelle limfugefræsere er med 6 stk. toskærs hårdmetal slidsfræsere. Med de seks udskiftelige slidsfræsere kan du lave samlinger i et stort udvalg af tykkelser, lige fra 12,7 til 36mm. Ideel til møbelproducenter og lignende.



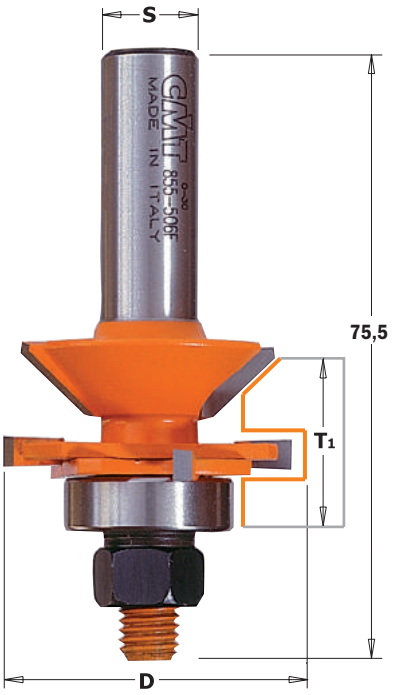
Tegning er 1:1

T1 mm	D mm	H mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele				
12,7 - 36	47,6	5,5	97	**900.606.11**		924.129.00	791.028.00	822.005.11	822.006.11	990.022.00
12,7 - 36	47,6	5,5	97		**800.606.11**	824.129.00	791.028.00	822.005.11	822.006.11	990.022.00

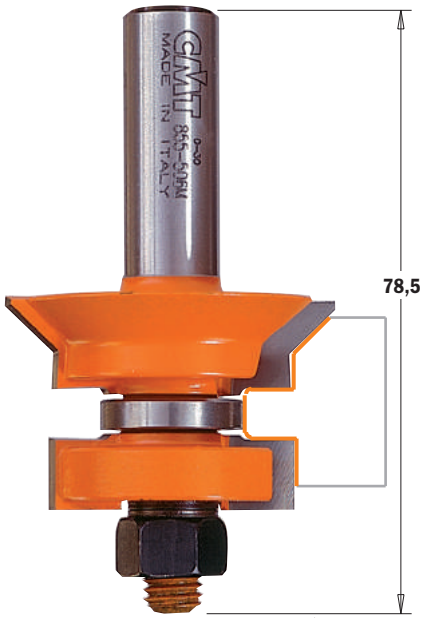
Reservedele

541.511.00	3mm afstandsring
541.512.00	2mm afstandsring
541.513.00	0,1mm afstandsring
990.458.00	Sæt med afstandsringe

Not- og federsæt med fas



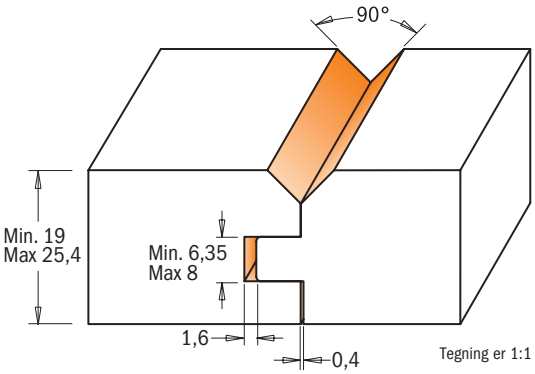
8/955.506



HW | Z2 | RH

Med disse bor kan du lave et bredt udvalg af profiler ved en eller flere gennemkørsler. Lad være med at ligne alle de andre og lav dine egne profiler. Nogle forslag er illustreret her.

Sikkerhedstips: Brug disse bor med et land. Disse profiler er lavet af kraftige emner og efterfølgende tilpasset den ønskede udformning.



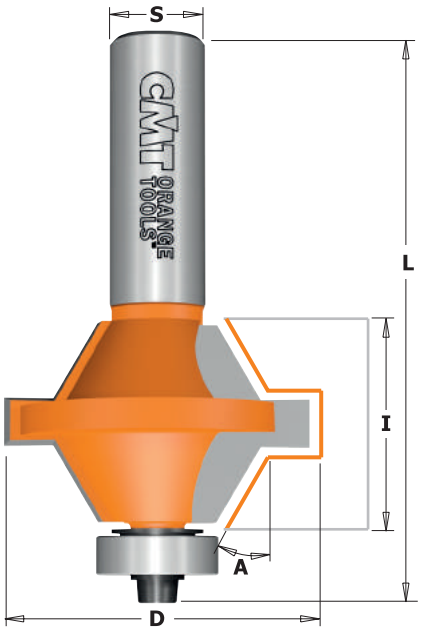
Tegning er 1:1

D mm	T1 mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele 8mm	4mm	19mm	22mm	
44,4	19÷25,4	**955.506.11**	**855.506.11**	822.013.11	822.014.11	791.011.00	791.005.00	990.020.00

Reservedele

541.515.00 0,1mm afstandsring
541.516.00 0,3mm afstandsring
541.517.00 0,5mm afstandsring
990.407.00 Sikkerhedsring

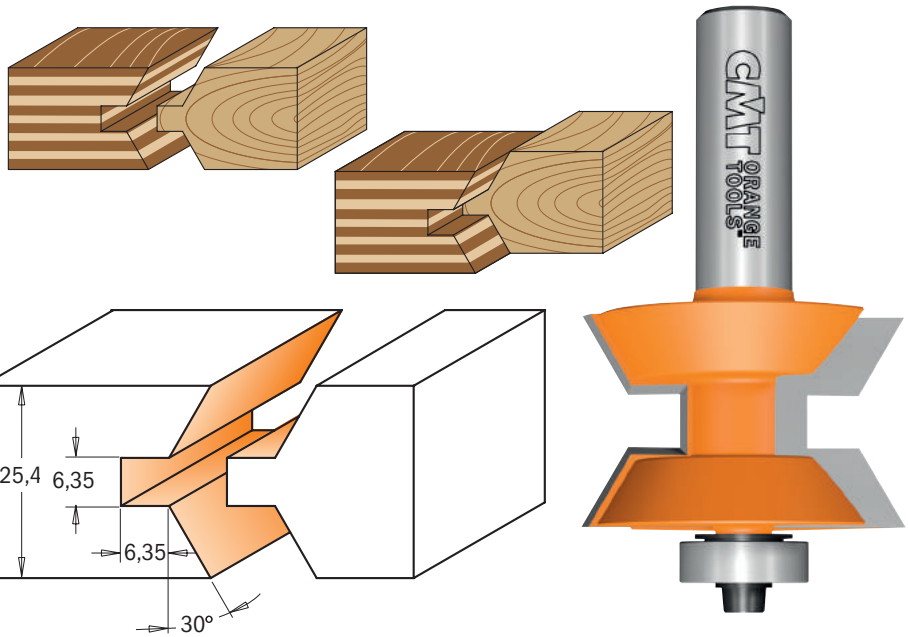
Not- og federsæt med fas



8/955.510

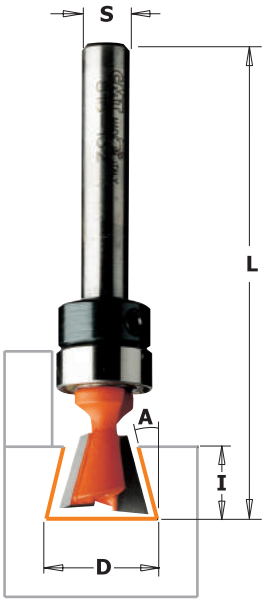
HW | Z2 | RH

Dette er et fantastisk sæt beregnet til, at kreere en flot og holdbar kant til dine kabinetdøre. Brug 1/2" eller 1" paneler i krydsfiner eller MDF og lav den kant-profil i det træ du har valgt. Nem at bruge: centrer hvert overfræsebor på emnet og lav snittet; lim de to emner sammen og kantfræs efterfølgende hvis det er nødvendigt. Dette sæt laver en 60° not og feder og giver hermed en stor overflade til limning.



Tegning er 1:1

D mm	I mm	A	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele			
40	25,4	30°	74,5	**955.510.11**	**855.510.11**	990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00



7/818B



7/8/918

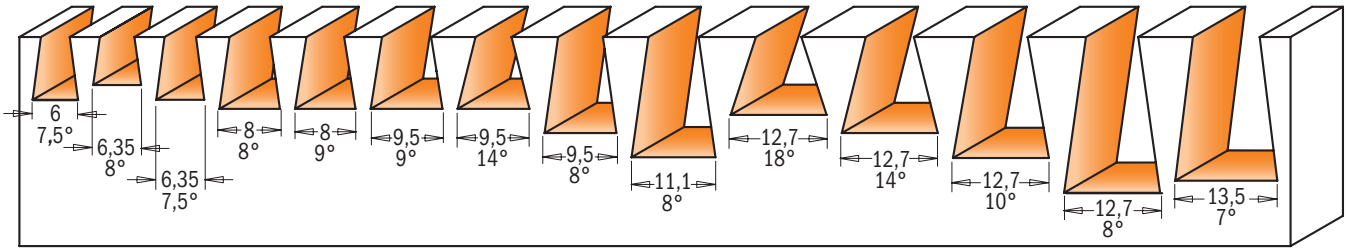
HWM HW Z2 RH

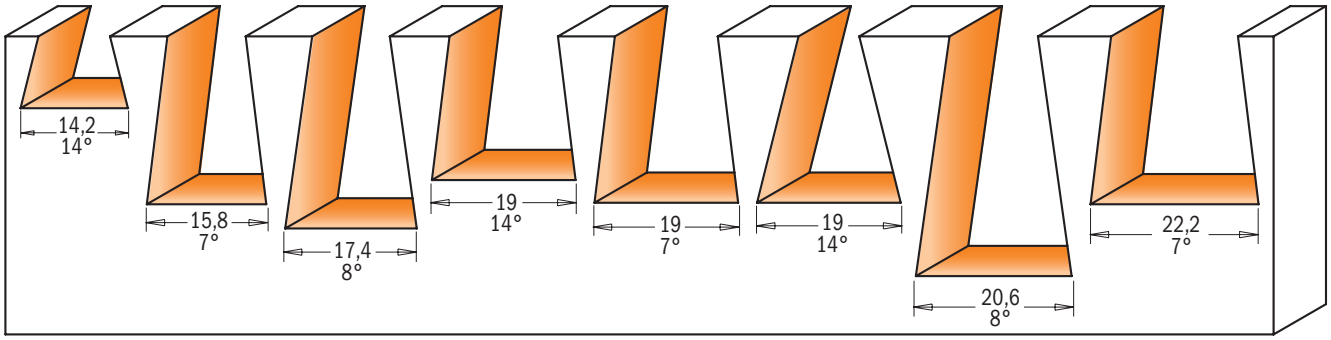
CMT gratfræsere fås i 25 forskellige størrelser så du kan virkelig strække din kreativitet til det yderste. Se illustrationer med de forskellige profiler og former for samlinger.
CMT gratfræsere er designet til at passe til alle samleaggregater heriblandt Leigh, Keller, JoinTECH, og Omni samlesystemet. Du er sikker på at finde din gratfræser i vores enorme udvalg i både størrelser og grader. Kontroller totallængden før du køber, for at være sikker på at det er det rigtige værktøj du får. - CMT laver gratfræsere der passer specielt til aggregater og håndoverfræsere der skal bruge et længere skaft.

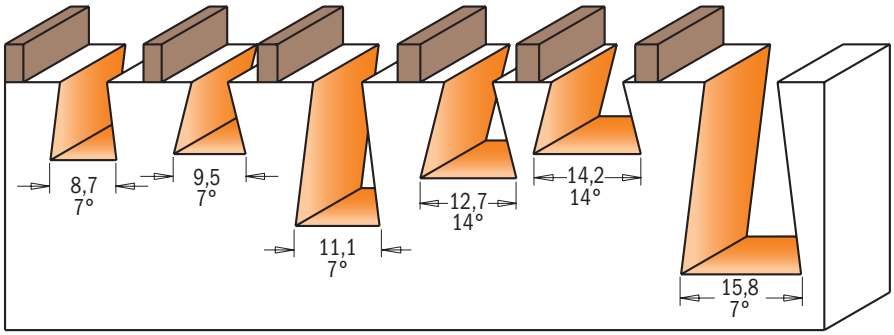
VÆRKSTEDSTIP: To gennemløb anbefales når der fræses efter en skabelon. Kontroller at svalehalerne er fræset helt igennem og er færdige inden du fjerner emnet. For at gøre arbejdet nemmere og lette presset på gratfræseren, køres det første gennemløb med et lige overfræsebor. Brug gratfræseren på et bord med land ved vanskelige opgaver.

SIKKERHEDSTIP: **Hvis gratfræseren sidder fast under arbejdet, juster da lidt på værktøjet i bøsningen og sikrer dig at fræsedybden er korrekt. Løft ikke håndoverfræseren ud af skabelonen.**

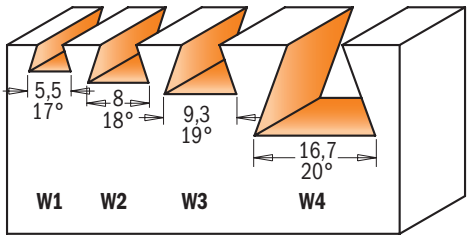
Tegning er 1:1



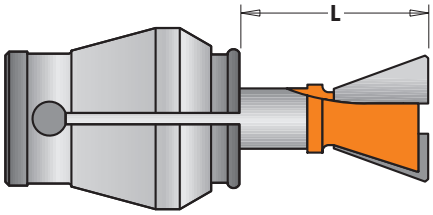




Fabrikat/Model	VARENUMMER	
CMT-Enlock10	718.098.11B	818.098.11B
CMT-Enlock15	718.127.11B	818.128.11B
CMT300	718.127.11	818.128.11
	918.127.11	818.628.11



PASSER TIL HOFFMANN

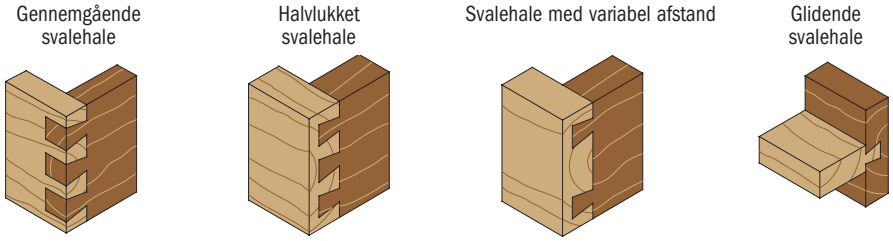


Fabrikat/Model	VARENUMMER	
PASSER TIL HOFFMANN		
W1 L=16mm	718.053.11	818.053.11
W2 L=17,5mm	718.079.11	818.079.11
W3 L=19mm	718.093.11	818.093.11
W4 L=25mm	918.167.11	

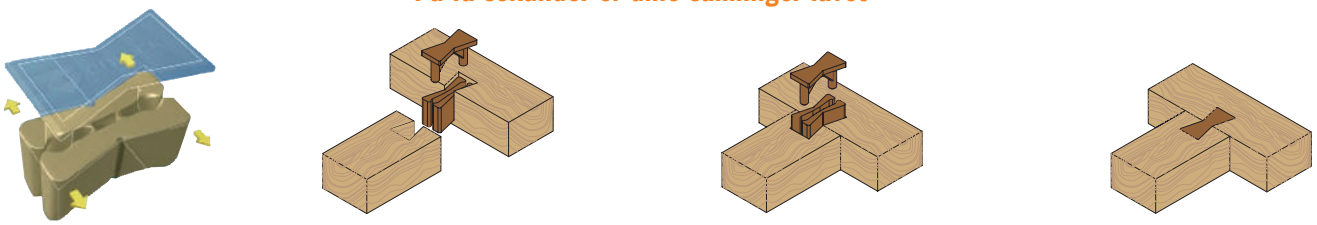
7/8/918 - 7/818B



Her er et lille udvalg af de smukke svalehalesamlinger du kan lave med CMT´s gratfræsere



På få sekunder er dine samlinger lavet



D mm	I mm	L mm	A	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
•6	8,3	60	7,5°	**718.060.11**				
•6,35	6,35	50,8	8°		**818.065.11**			
•6,35	8,3	63,5	7,5°		**818.064.11**			**818.564.11**
•8	9,5	54	8°		**818.081.11**			
•8	9,5	52,5	9°		**818.080.11**			
•8	9,5	63,5	9°					**818.580.11**
9,5	9,5	52,5	9°	**718.095.11**	**818.096.11**	**918.095.11**		
9,5	9,5	63,5	9°					**818.596.11**
•9,5	9,5	60,3	14°		**818.098.11**			
•9,5	12,7	60,3	8°		**818.097.11**			
11,1	15,9	60,3	8°		**818.111.11**			
12,7	10,3	60,3	18°		**818.132.11**			
12,7	12,7	52,4	14°	**718.127.11**	**818.128.11**	**918.127.11**		
12,7	12,7	63,5	14°					**818.628.11**
12,7	12,7	62	14°		**818.130.11**			
12,7	16	60,3	10°		**818.133.11**			
12,7	20,6	69,8	8°		**818.129.11**	**918.129.11**		
13,5	19,05	61,5	7°					**818.635.11**
14,2	9,5	50,8	14°		**818.142.11**			
15,8	22	60,3	7°	**718.158.11**	**818.158.11**	**918.158.11**		
15,8	22	66,7	7°				**918.658.11**	**818.658.11**
17,4	25,4	77,6	8°					**818.674.11**
19	19	77,6	14°					**818.691.11**
19	22	60,3	7°	**718.190.11**	**818.190.11**	**918.190.11**		
19	22	66,7	7°				**918.690.11**	**818.690.11**
19	22	60,3	14°		**818.191.11**			
20,6	31,7	84,1	8°					**818.706.11**
TiV 22,2	22,2	69,8	7°					**818.722.11**
Gratfræser med kugleleje på skaftet								
8,73	10,3	58	7°		**818.087.11B**			
•9,5	9,5	60,3	14°	**718.098.11B**	**818.098.11B**			
11,1	19	66,7	7°		**818.113.11B**			
12,7	12,7	52,4	14°	**718.127.11B**	**818.128.11B**			
14,2	9,5	50,8	14°		**818.142.11B**			
Gratfræser med kugleleje på skaftet (kolbe Ø9,5mm)								
15,8	25,4	68,3	7°			**818.159.11B**		
Gratfræser til Hoffmann								
•5,5	4	43	17°	**718.053.11**	**818.053.11**			
•8	6	43	18°	**718.079.11**	**818.079.11**			
•9,3	7,3	43	19°	**718.093.11**	**818.093.11**			
16,7	12,5	49	20°			**918.167.11**		

7/8/918



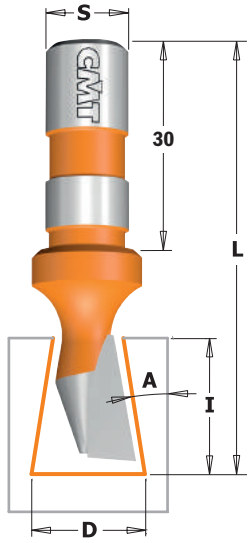
Reservedele	
791.009.00	541.001.00
791.010.00	541.001.00
791.009.00	541.001.00
791.010.00	541.001.00
791.010.00	541.001.00
791.021.00	541.006.00

Reservedele

990.005.00 Skrue TSEI M3x3mm
991.056.00 1,5mm unbrakonøgle

• **HWM**

9° Svalehalefræsere

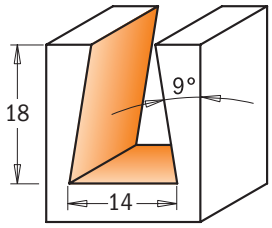


522

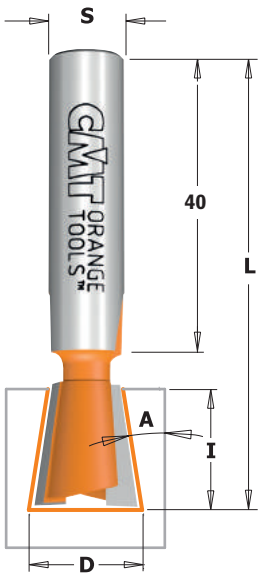
HW | Z1 | RH

D mm	I mm	L mm	A	S mm	VARENUMMER Højre
14	18	60	9°	12	**522.140.11**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål
- 1 præcisionsskær HW [Z1]



Tegning er 1:1

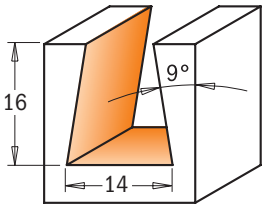


523

HW | Z2 | RH

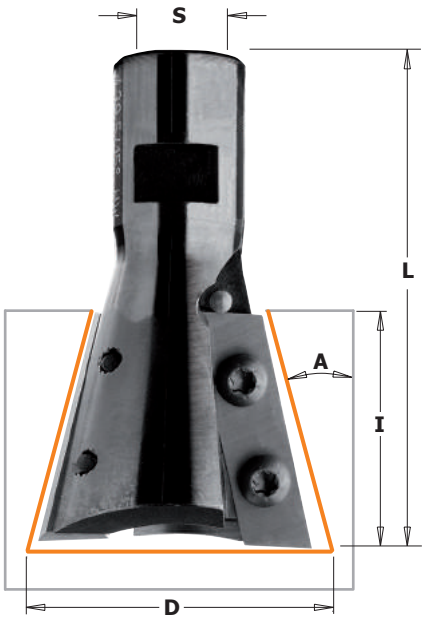
D mm	I mm	L mm	A	S mm	VARENUMMER Højre
14	16	60	9°	10	**523.140.11**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål
- 2 præcisionsskær HW [Z2]



Tegning er 1:1

15° Svalehalefræsere med vendeplatter



664

VENDEPLATTER | Z2 | RH | 2X LÆNGERE LEVETID

D mm	I mm	L mm	A	S mm	VARENUMMER Højre
39,5	31,5	65,5	15°	M12x1	**664.395.11**

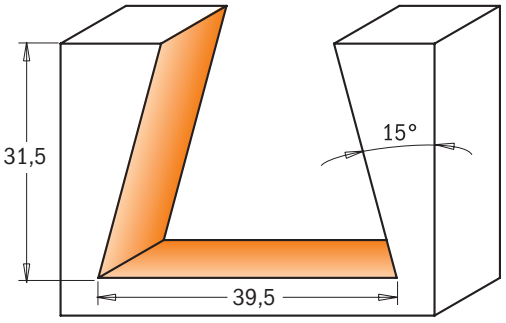
TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål
- 2 præcisionsskær HW [Z2]

Reservedele



790.315.00 | 990.078.00 | 991.061.00

ANVENDELSE:
Disse fræsere giver dig mulighed for at lave tagspær med svalehalesamlinger.



Tegning er 1:1

Skriftfræsere (60°)



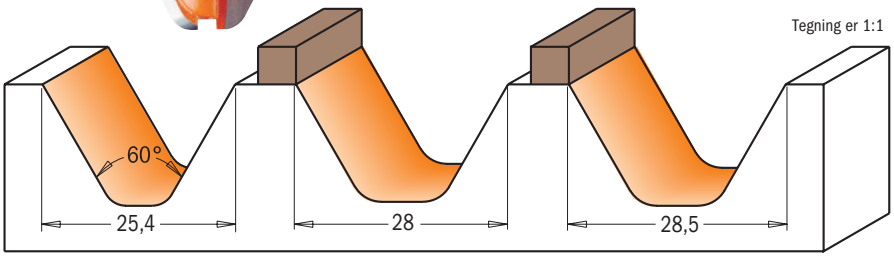
8/949B

7/8/949



HW | α | Z2 | RH

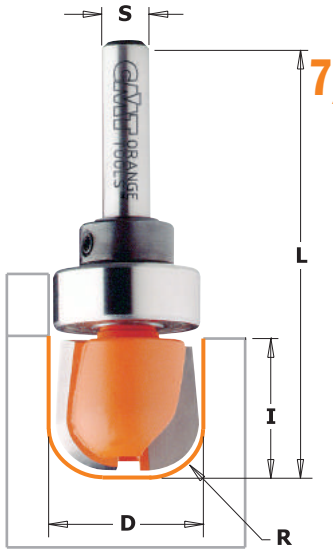
De ideelle skriftfræsere til serigrafi. CMT har designet en serie overfræsebor med en 60° buet profil, en radius 3,2 og en flad bund til at lave serigrafi på en nem og nøjagtig måde. Dette eksklusive design tillader dig effektivt at lave en pæn bund og flotte kanter uden oprifter på bogstaverne. Prøv også vore skriftfræsere med kugleleje, for at få endnu mere nøjagtige dekorative effekter.



D mm	I mm	A	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele		
25,4	19	60°	50,8	**749.001.11**	**849.001.11**					
28	19	60°	63,5			**949.502.11**				
28,5	19	60°	63,5				**849.501.11**			
Med kugleleje på skaftet										
28	19	60°	63,5			**949.502.11B**		791.026.00	541.005.00	991.056.00
28,5	19	60°	63,5				**849.501.11B**	791.027.00	541.002.00	991.056.00

Reservedele **990.005.00** STEI M3x3mm skrue

Hulkehlfræsere med flad bund



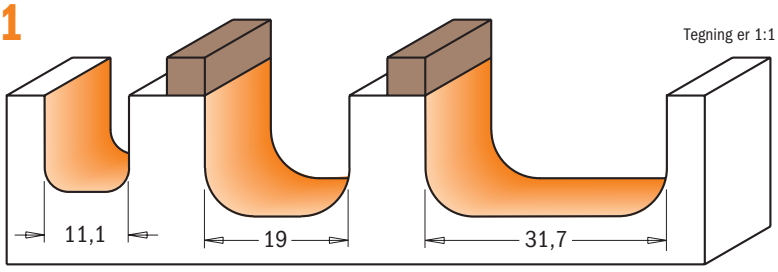
7/851B

7/8/951



HW | α | Z2 | RH

Disse overfræsebor er ideelle til at lave skåle, bakker, kasser, skærebrætter eller lignende opgaver. De afrundede hjørner på overfræseborene skaber den indvendige radius mens sider og kanter laver de glatte overflader. For at opnå de bedste resultater ved projekter der kræver stor nøjagtighed, anbefaler vi, at bruge overfræsebor med kugleleje. Hulkehlfræsere med kugleleje er særdeles velegnede til arbejde med skabeloner.



D mm	I mm	R mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele		
11,1	12,7	3,2	45,5		**851.001.11**						
19	16	6,4	54	**751.002.11**	**851.002.11**	**951.002.11**					
19	16	6,4	60,4				**951.501.11**	**851.501.11**			
31,7	16	6,4	60,4				**951.502.11**	**851.502.11**			
Med kugleleje på skaftet											
19	16	6,4	54	**751.002.11B**					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	16	6,4	54		**851.002.11B**				791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	16	6,4	60,4					**851.501.11B**	791.011.00	541.002.00	991.056.00
31,7	16	6,4	60,4				**951.502.11B**	**851.502.11B**	791.015.00	541.002.00	991.056.00

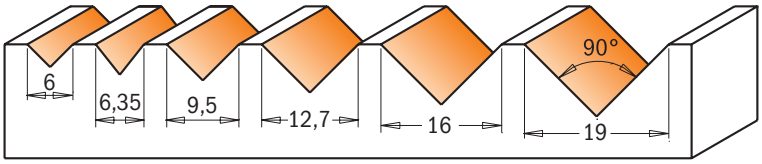
Reservedele **990.005.00** STEI M3x3mm skrue



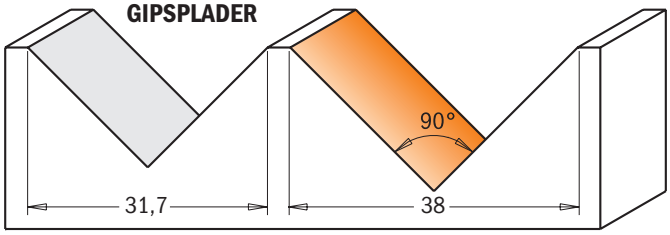
7/8/915

HWM HW Z2 RH

Disse toskærs v-notfræsere er beregnet til alle typer af fræsning, hvor man skal lave et v-spor. Lav rene og perfekte fræsninger i paneler og skuffefronter eller endda i gipsplader. Man kan også anvende fræserne til fasfræsning og skriftfræsning.



Tegning er 1:1



• HWM

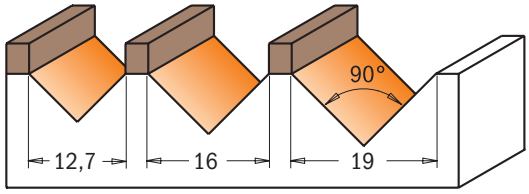
D mm	I mm	A	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
•6	8	90°	46	**715.060.11**		**915.060.11**		
•6,35	8	90°	46		**815.064.11**			
9,5	12,7	90°	44,5	**715.095.11**	**815.095.11**	**915.095.11**		
12,7	12,7	90°	44,5	**715.127.11**	**815.127.11**	**915.127.11**		
16	12,7	90°	52,8			**915.160.11**		
16	12,7	90°	63,5				**915.660.11**	**815.660.11**
19	16	90°	55,5	**715.190.11**				
19	16	90°	63,5				**915.690.11**	**815.690.11**
31,7	19	90°	63,5			**915.317.11**	**915.817.11**	**815.817.11**
38	28,5	90°	63,5			**915.380.11**		
38	28,5	90°	70					**815.880.11**



7/8/915B

HW Z2 RH

V-notfræsere med kugleleje til kopifræsning. Ligesom alle andre CMT overfræsebor, er disse lavet i super stærkt stål med HW platter. De er coated med CMT's helt unikke orange teflonbelægning. Fræserne er specielt velegnet til skriftfræsning eller anden fræsning, hvor man anvender en skabelon.



Tegning er 1:1

D mm	I mm	L mm	A	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele		
12,7	12,7	44,5	90°		**815.127.11B**			791.010.00	541.001.00	991.056.00
16	12,7	52,8	90°			**915.160.11B**		791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	16	55,5	90°	**715.190.11B**				791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	16	63,5	90°				**815.690.11B**	791.011.00	541.002.00	991.056.00

Reservedele **990.005.00** Skrue STEI M3x3mm



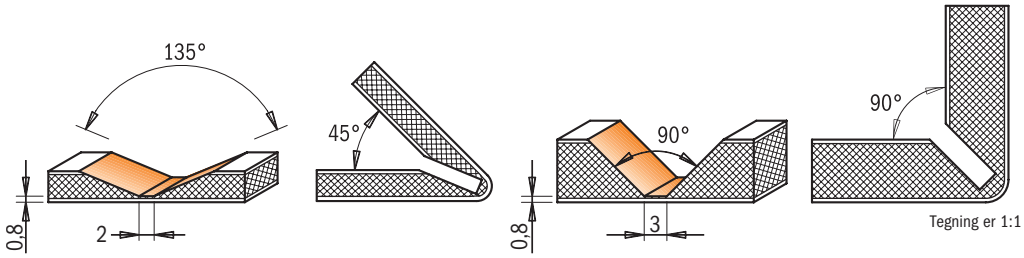
7/8/915

HW Z2 RH

Alucobond® komposit paneler kan formes ved hjælp af en meget simpel forarbejdningsmetode. Teknikken der kaldes "fræse og folde metoden" giver producenten mulighed for at producere diverse forskellige former og størrelser i Alucobond®.
En V-formet rille skal fræses på den modsatte side af Alucobonden ved hjælp af en V-notfræser. Et tyndt lag af kernematerialet skal efterlades i bunden af noten dvs. på indersiden af den ydre overflade. Den uberørte ydre overflade kan nu bøjes manuelt, hvilket giver en nøjagtig og pæn foldelinje som følger den fræsede not. Størrelsen på den udvendige radius på foldningen, afhænger af hvilken form v-noten har og hvilken fræsedybde den har.

Vi anbefaler at man anvender enten en CNC fræser, stationær fræser eller en håndoverfræser. "Fræse og folde metoden" kan anvendes til Alucobond® komposit paneler med alle standard overfladebehandlinger. Fordelen ved denne teknik er:

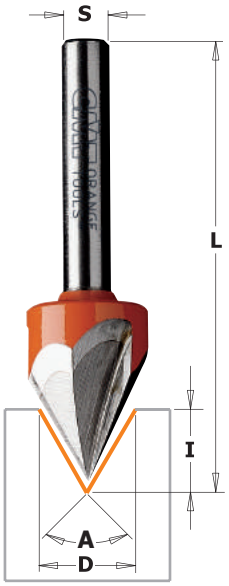
- Lave investeringsomkostninger.
- Simpel produktionsteknik.
- Foldningen kan gøres på stedet.
- Fleksibilitet i formgivningen.
- Meget økonomisk.
- Formerne er ikke begrænset af maskinen.



Tegning er 1:1

D mm	I mm	A	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm		
18	7,4	90°	60	**715.001.11**	**815.001.11**	**915.001.11**		
18	3,3	135°	60	**715.002.11**	**815.002.11**	**915.002.11**		

Skriftfræsere



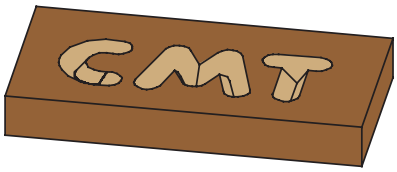


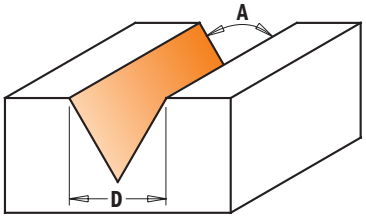
7/858.002

7/8/958

HWM HW Z1 Z2 Z3 RH

Disse overfræsebor giver dig mulighed for at lave smukke v-noter og indgraveringer med stor nøjagtighed. Lav unikke effekter med kun ét gennemløb, på grund af de skarpe HW skær.
Hæv fræseren og lav elegante og fine indsnit, eller arbejd med hele skærefladen og lav store og flotte graveringer.
Micrograin HW skær sikrer langvarig ydelse.





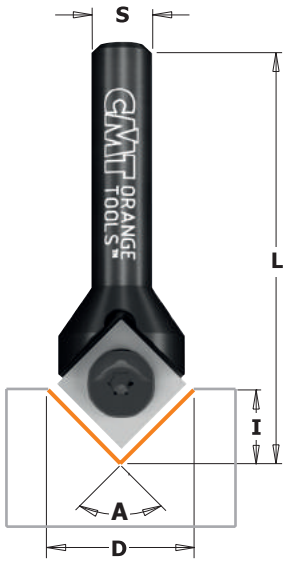
Tegning er 1:1



• **HWM**

D mm	I mm	A	Z	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm		VARENUMMER S=Ø12,7mm
•6	9	35°	1	50	**758.002.11**				
•6,35	9,5	35°	1	50,8		**858.002.11**			
12,7	11	60°	3	57,2	**758.001.11**	**858.001.11**	**958.001.11**		
12,7	11	60°	3	60,3					**858.501.11**
12,7	10	60°	2	50,8		**858.003.11**	**958.003.11**		

V-not- og skriftfræsere med vendeplatter (90°)



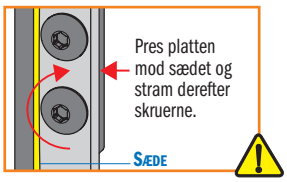
665

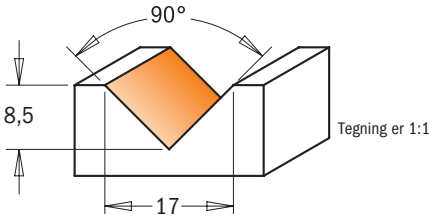
VENDE-PLATTER Z1 RH 4X LÆNGERE LEVETID

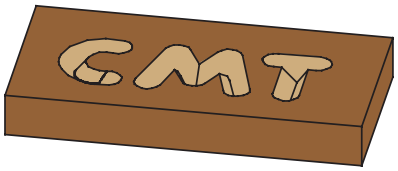
Disse overfræsebor er designet til at lave skilte og bogstaver. Når vendeplatten viser tegn på sløvhed kan man rotere den, og bruge de andre skæresider. En låseskrue sørger for at platten altid er monteret korrekt, for sikker brug og præcist snit. større dekorative faskanter i et udvalg af materialer, giver CMT flotte resultater.

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- 1 præcisionsskær HW vendeplatte (Z1).

KORREKT MONTERING AF PLATTER

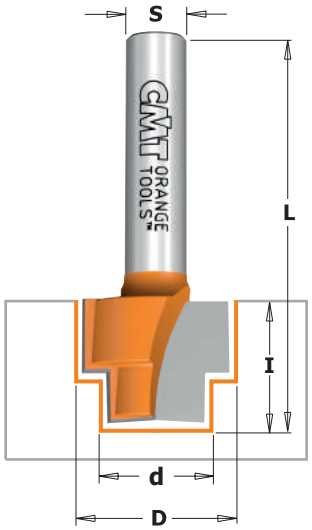






A	D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	Reservedele		
90°	17	8,5	53	**665.171.11**	**665.170.11**	790.120.00	990.075.00	991.061.00

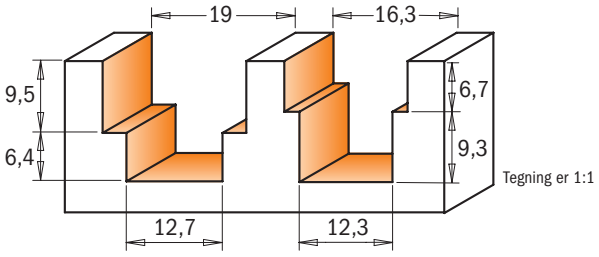
To-trins overfræsebor



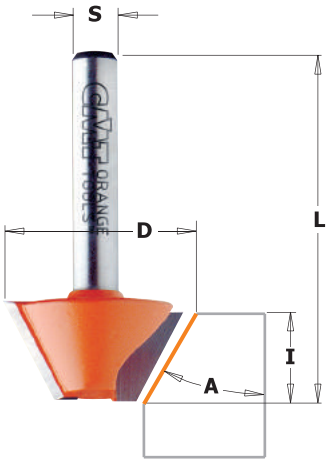
965

HW Z2 RH

Overfræsebor med to HWM skær, beregnet til at producere to-trins noter i træ eller sammensatte materialer. Designet til isætning af boghylder m.v.



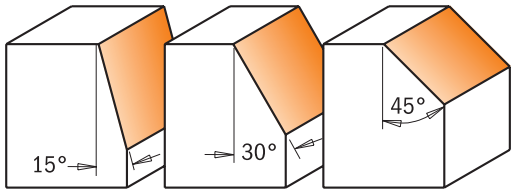
d mm	D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø8mm		
12,3	16,3	16	80	**965.122.11**		
12,7	19	15,9	50,8	**965.121.11**		



703/4/5 - 903/4/5

HW | α | Z2 | RH

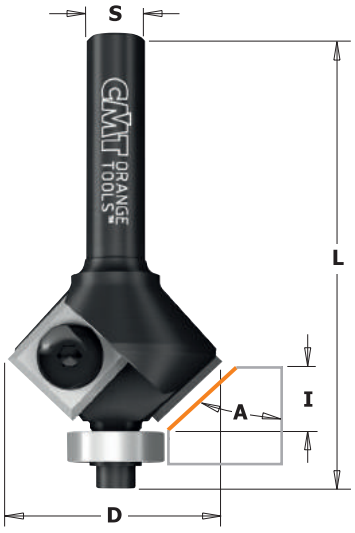
Fra en svagt affaset kant til større dekorative faskanter i et udvalg af materialer, giver CMT flotte resultater.



Tegning er 1:1

A	D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm		VARENUMMER S=Ø8mm		
15°	24	14	46	**703.240.11**		**903.240.11**		
30°	26	12,7	44,5	**704.240.11**		**904.240.11**		
45°	25	8	41	**705.240.11**		**905.240.11**		

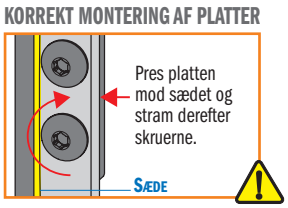
Fasfræsere med vendeplatter



659

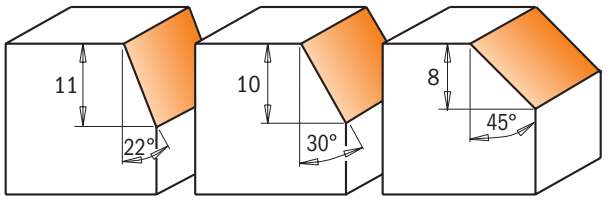
VENDE-PLATTER | Z2 | RH | 4X LÆNGERE LEVETID

Fasfræsere med to udskiftelige vendeplatter fastholdt af torxskrue. Vendeplatterne er skarptslebne på alle fire sider og kan derfor vendes tre gange. Type 659 er med kugleleje og type 658 er uden kugleleje. Beregnet til specialister der kræver en god økonomi med udskiftelige vendeplatter. Til præcisionsarbejde i laminat, MDF eller til hårdt træ. Bruges til håndholdte overfræsere og på CNC maskiner.



658





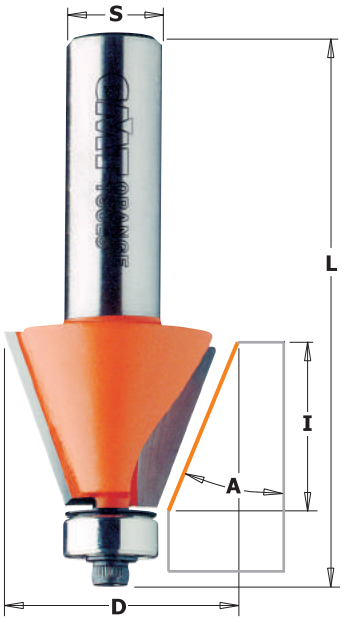
Tegning er 1:1

A	D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele		
45°	29	8	52	**658.047.11**		**658.045.11**		790.120.00	990.075.00	
22°	25	11	65	**659.024.11**	**659.023.11**	**659.022.11**		790.120.00	990.075.00	791.006.00
30°	28	10	66	**659.032.11**	**659.031.11**	**659.030.11**		790.120.00	990.075.00	791.006.00
45°	29	8	60	**659.047.11**	**659.046.11**	**659.045.11**		790.120.00	990.075.00	791.022.00
45°	29	8	68				**659.646.11**	790.120.00	990.075.00	791.022.00

Reservedele

990.400.00	Sikkerhedsring Ø3.2/Ø7mm til skrue M3
990.051.00	Skrue TCEI M3x6mm
991.062.00	Unbrakonøgle 2,5mm
991.061.00	TorxskrueT15

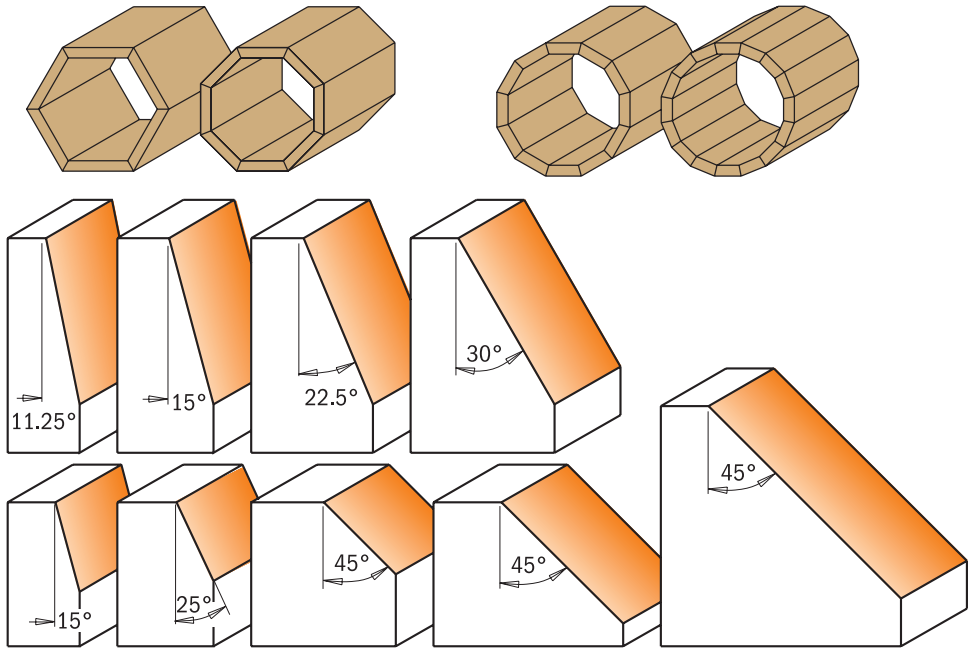
Fasfræsere med kugleleje



7/8/936 - 8/957

HW α Z2 RH

CMT fasfræsere kan lave rene og nøjagtige fasede kanter og er fremragende til kantbearbejdning eller til multiside beholdere, kasser og andre dekorative projekter. Se illustrationer nedenfor for inspiration.
Kan bruges til både store og små projekter.



Tegning er 1:1

A	D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele			
15°	19	11,5	54,9	**736.130.11**	**836.130.11**	**936.130.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
25°	22,2	10	54,9	**736.190.11**	**836.190.11**	**936.190.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	31,7	9,5	53	**736.280.11**	**836.280.11**	**936.280.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	45	18	60,2	**736.420.11**	**836.420.11**	**936.420.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	45	18	66,5				**936.920.11**	**836.920.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	65	26	76,7				**936.950.11**	**836.950.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
11,25°	21,5	22	71,1				**957.504.11**	**857.504.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
15°	24,5	22	71,1				**957.503.11**	**857.503.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
22,5°	31	22	71,1				**957.502.11**	**857.502.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
30°	38,5	22	71,1				**957.501.11**	**857.501.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

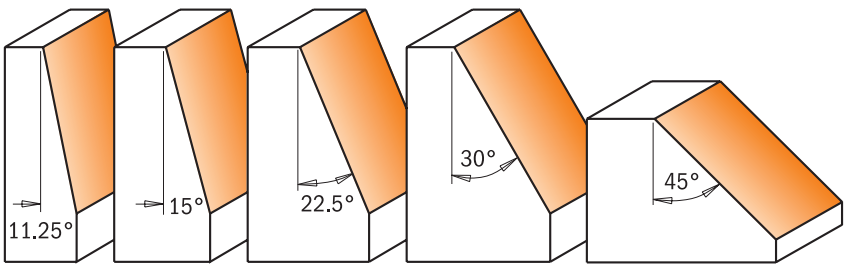
Fasfræsersæt



836

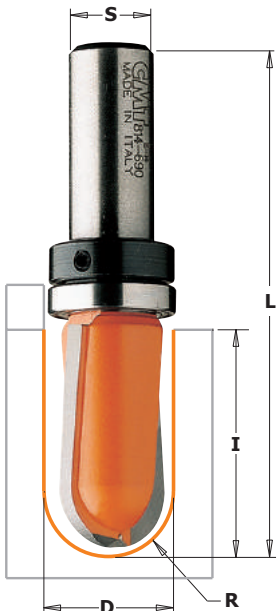
HW α Z2 RH

Byg smukke kasser, æsker og multiside beholdere med dette smarte sæt. Hvorfor saver du unøjagtige vinkler på din bordsav, når det er så meget nemmere og hurtigere med CMT´s fasfræser sæt? Dette er vores løsning til nøjagtige polygon projekter med fem fasfræsere med hårdmetal skær i de mest populære vinkler – 11 1/4° - 15° - 22 1/2° - 30° - 45°. Intet polygont projekt er for svært. Fås med 12,7mm skaft.



Tegning er 1:1

BESKRIVELSE	VARENUMMER S=Ø12,7mm
Fasfræsersæt	**836.501.11**



7/8/914B



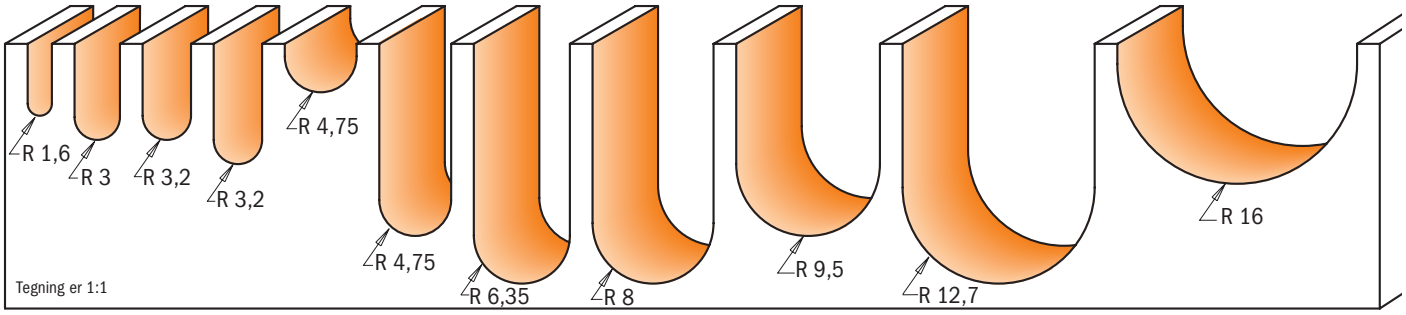
7/8/914

R 19,05
R 25,4

HWM HW α Z2 RH

Gør dine døre, skuffefronter, paneler eller hvilken som helst overflade personlig med CMT's hulkehlfræsere. CMT hulkehlfræsere i massiv hårdmetal eller med påloddede platter giver dig muligheden for at arbejde i enhver form for træ eller lignende materiale. Vi tilbyder et komplet udvalg af diametre og skæredybder så du kan få den effekt du ønsker. Monteret på dit CMT overfræsebord kan du arbejde i materialer op til 31,7mms dybde. Til skabelonfræsning tilbyder vi også hulkehlfræsere med kugleleje på kolben. Et favoritværktøj for både den professionelle skiltemager såvel som for gør-det-selv manden.

VÆRKSTEDSTIPS: Mere end et gennemløb er anbefalet ved dybe profiler. Begynd let og gå gradvist dybere ned.



Tegning er 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
• 1,6	3,2	9,5	50,8	**714.032.11**	**814.032.11**	**914.032.11**		
• 1,6	3,2	12,7	50,8		**199.001.11**			
• 3	6	12,7	50,8	**714.060.11**		**914.060.11**		
• 3	6	27	70	**199.060.11**				
• 3,2	6,4	12,7	50,8		**814.064.11**			
• 3,2	6,4	25,4	63,5		**199.008.11**			
• 3,2	6,4	15,9	63,5					**814.564.11**
• 4	8	32	80			**199.081.11**		
4,75	9,5	6,4	50,8	**714.095.11**	**814.095.11**	**914.095.11**		
4,75	9,5	25,4	66,7					**814.595.11**
• 6	12	35	80				**199.120.11**	
6,35	12,7	9,5	50,8	**714.127.11**	**814.127.11**	**914.127.11**		
6,35	12,7	31,7	73				**914.627.11**	**814.627.11**
• 6,35	12,7	31,7	76,2				**199.505.11**	
8	15,8	9,5	50,8	**714.160.11**	**814.160.11**	**914.160.11**		
8	15,8	31,7	73					**814.660.11**
9,5	19	11,3	50,8	**714.190.11**	**814.190.11**	**914.190.11**		
9,5	19	25	63,5			**914.191.11***		
9,5	19	31,7	73				**914.690.11**	**814.690.11**
11	22	25,4	63,5			**914.221.11***		
12,7	25,4	16	73			**914.254.11**		
12,7	25,4	31,7	73				**914.754.11**	**814.754.11**
16	31,7	18,5	58,8				**914.817.11**	**814.817.11**
19,05	38,1	31,7	69,8				**914.880.11**	**814.880.11**
25,4	50,8	31,7	69,8				**914.990.11**	**814.990.11**
Med kugleleje på kolben								
6,35	12,7	9,5	50,8		**814.127.11B**			
8	15,8	9,5	50,8		**814.160.11B**			
8	15,8	9,5	50,8			**914.160.11B**		
9,5	19	11,3	50,8	**714.190.11B**				
9,5	19	11,3	50,8		**814.190.11B**			
9,5	19	31,7	73					**814.690.11B**

Reservedele 990.005.00 TSEI M3x3mm skrue

* **Beregnet til gulvvarmeslanger**



199

Reservedele



791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.009.00	541.001.00	991.056.00
791.025.00	541.004.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00

• **HWM**

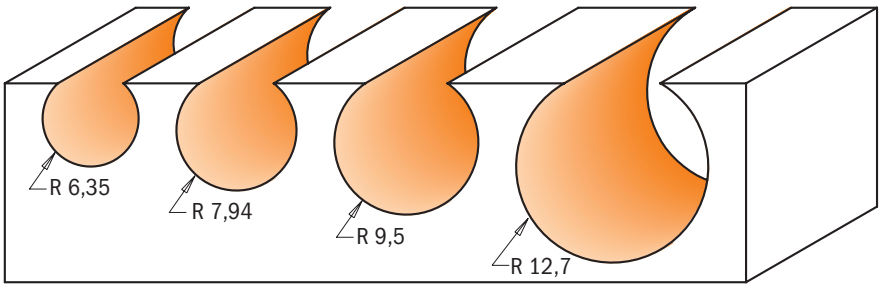
Kuglefræsere



8/968

HW | α | Z2 | RH

Fræs kanaler til rør og ledninger i én arbejdsgang med CMT's kuglefræsere.
Reducer belastningen på fræsejernet, ved at fræse med et almindeligt lige overfræsebor første gang.



Tegning er 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm				VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
6,35	12,7	11	57,15				**968.127.11**		**868.627.11**
7,94	15,88	14,2	60,3				**968.158.11**		**868.658.11**
9,52	19,05	17,4	63,5				**968.190.11**		**868.690.11**
12,7	25,4	23,5	70					**968.754.11**	**868.754.11**

Hulkehlfræsersæt

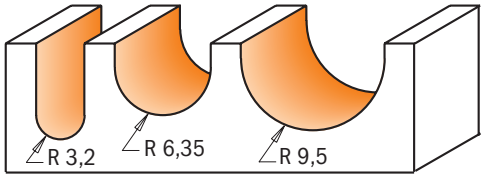


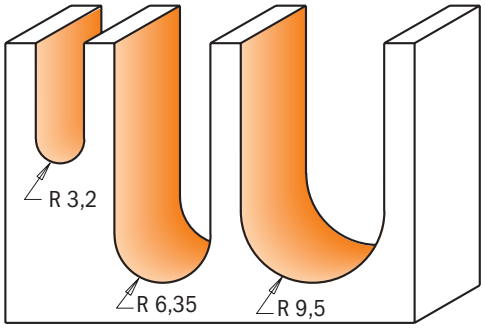
814

HWM | HW | α | Z2 | RH

Dette sæt inkluderer tre af de mest brugte CMT hulkehlfræsere. Disse overfræsebor er perfekte til at lave skilte, indgravering eller dekorative indsnit i paneler, døre eller på skuffefronter. Fås med 6,35 og 12,7mm skaft.

814.001.11



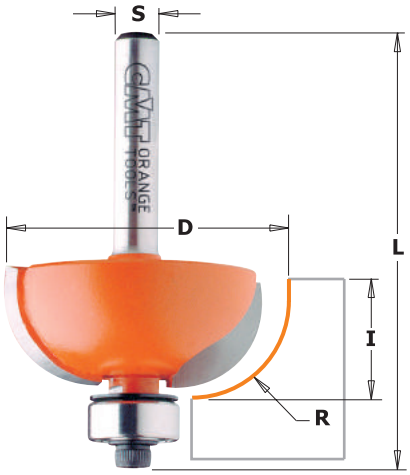


814.501.11

Tegning er 1:1

BESKRIVELSE	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
Hulkehlfræsersæt	**814.001.11**	**814.501.11**

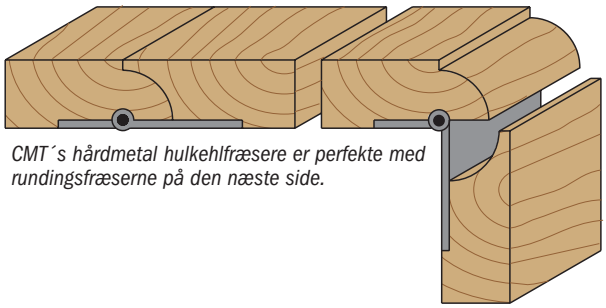
Hulkehlfræsere



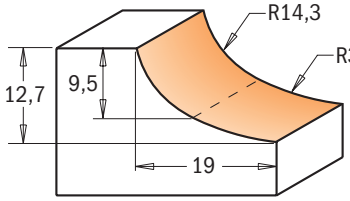
7/8/937

HW | Z2 | RH

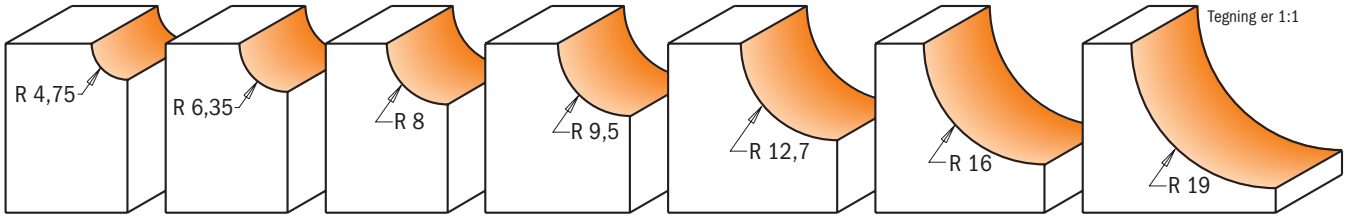
Lav simple eller elegante møbler, døre, og skuffefronter ved at tilføje den sidste vigtige detalje med CMT's hulkehlfræsere. Sæt dem sammen med CMT's rundingsfræsere og lav perfekte samlinger, ideel til samlinger med tillægsplader til spisebordet. Som alle CMT bor er de med hårdmetal platter, skaft af superstærk stål og med den velkendte orangefarvede belægning.



CMT´s hårdmetal hulkehlfræsere er perfekte med rundingsfræserne på den næste side.



8/937.955.11



Tegning er 1:1

R mm	D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele			
4,75	22,2	12,7	54,9	**737.190.11**	**837.190.11**	**937.190.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,75	22,2	12,7	61,2				**937.690.11**	**837.690.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	54,9	**737.222.11**	**837.222.11**	**937.222.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	61,2				**937.722.11**	**837.722.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28,7	12,7	54,2	**737.254.11**	**837.254.11**	**937.254.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28,7	12,7	60,5				**937.754.11**	**837.754.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	12,7	54,2	**737.286.11**	**837.286.11**	**937.286.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	12,7	60,5				**937.786.11**	**837.786.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	15,5	57,7	**737.350.11**	**837.350.11**	**937.350.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	15,5	64				**937.850.11**	**837.850.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
16	44,5	18,5	67				**937.950.11**	**837.950.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
19	50,8	22,2	70,7				**937.951.11**	**837.951.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
14,3-35	50,8	12,7	61,2				**937.955.11**	**837.955.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

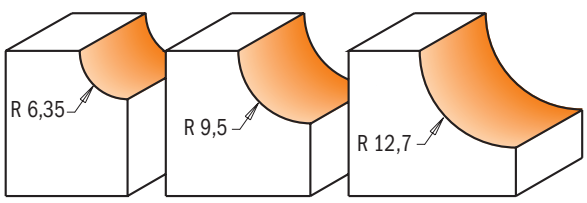
Hulkehlfræsersæt



837

HW | Z2 | RH

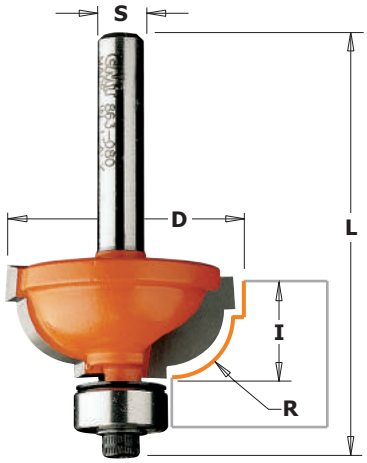
Se simple møbler, døre og skuffefronter ændre sig til elegante stykker træ ved at give dem den sidste detalje med CMT´s hulkehlfræsere. Sæt dem sammen med rundingsfræserne og lav perfekte samlinger. Med påloddede hårdmetalplatter for at sikre en lang levetid. Fås med kolbe 6,35 og 12,7mm og med radius 6,35mm, 9,5mm og 12,7mm.



Tegning er 1:1

BESKRIVELSE	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
Hulkehlfræsersæt	**837.001.11**	**837.501.11**

Hulkehl-/Profilfræsere med kugleleje

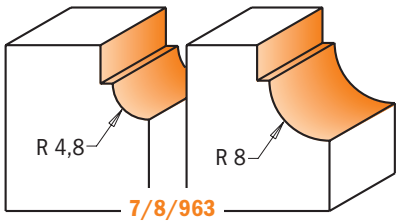


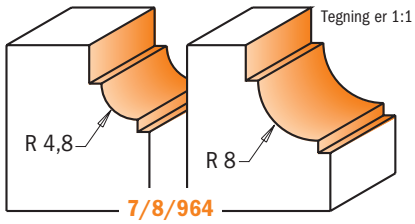
7/8/963 - 7/8/964

HW | Z2 | RH

Disse overfræsebor laver smukke og traditionelle profiler, men du kan godt nøjes med at bruge en del af overfræseboret for at lave mere simple og rene hulkehlprofiler. Overfræseboret tilføjer en lille detalje til emnet ved at lave en traditionel hulkehl med en eller to små false i alle former for træ eller sammensatte træmaterialer.

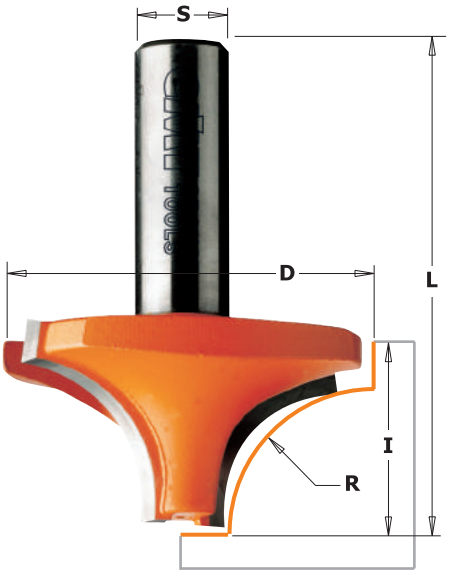
VIGTIGT: vend altid sikkerhedsringen med recessen opad når du skifter kugleleje.
Fejlagtig montering vil give en løs skrue, og kuglelejet kan falde af under arbejdet.





R mm	D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele			
4,8	25,4	11,5	54,6	**763.048.11**	**863.048.11**	**963.048.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,8	25,4	11,5	60,9				**963.548.11**	**863.548.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	31,7	14,3	56,9	**763.080.11**	**863.080.11**	**963.080.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	31,7	14,3	63				**963.580.11**	**863.580.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,8	25,4	11,5	52,8	**764.048.11**	**864.048.11**	**964.048.11**			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
4,8	25,4	11,5	59,1				**964.548.11**	**864.548.11**	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
8	31,7	14,3	55,1	**764.080.11**	**864.080.11**	**964.080.11**			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
8	31,7	14,3	61				**964.580.11**	**864.580.11**	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

Rundingsfræsere uden kugleleje

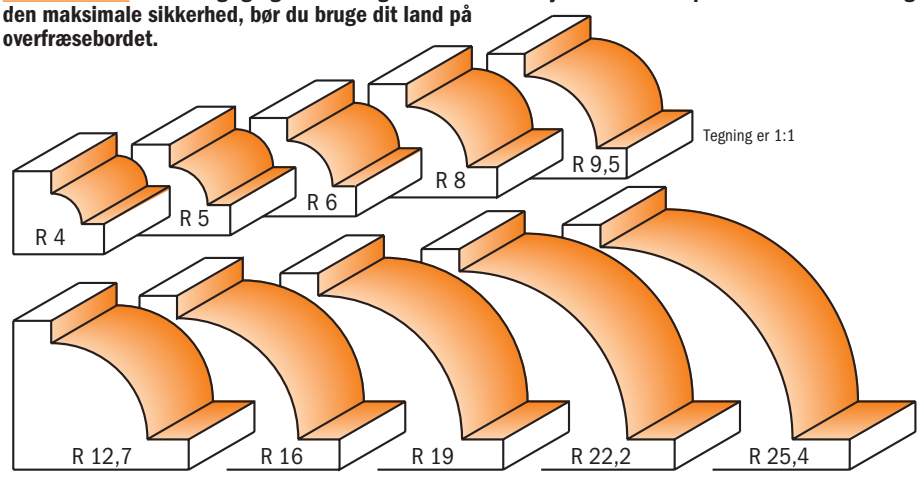


7/8/927

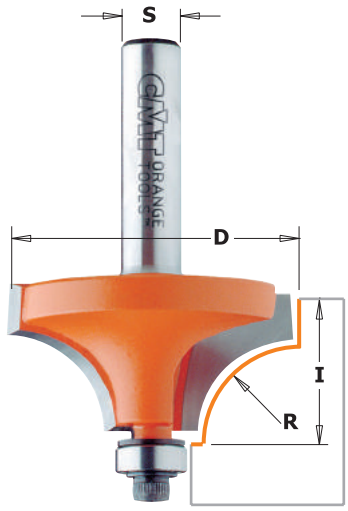
HW | Z2 | RH

CMT har lagt mange funktioner ind i disse overfræsebor. Det er de perfekte bor når du skal lave afrundinger på kanter såvel som inde i træet. Brug disse overfræsebor på CNC maskiner eller på et bord med land, og lav et stort udvalg af afrundinger ved at justere højden på din maskine.

SIKKERHEDSTIP: vær forsigtig og forhast dig ikke når du arbejder med store profiler. For at sikre dig den maksimale sikkerhed, bør du bruge dit land på overfræsebordet.



R mm	D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
4	19	12	43,8	**727.040.11**		**927.040.11**		
5	21	12	43,8	**727.050.11**	**827.050.11**	**927.050.11**		
6	23	12	43,8	**727.060.11**	**827.060.11**	**927.060.11**		
6	23	12	50,1					**827.560.11**
8	28,6	12,7	44,5	**727.080.11**		**927.080.11**		
9,5	31,7	15,8	47,6	**727.095.11**	**827.095.11**	**927.095.11**		
9,5	31,7	15,8	54				**927.595.11**	**827.595.11**
12,7	38,1	19	50,8		**827.127.11**			
12,7	38,1	19	57,1				**927.627.11**	**827.627.11**
16	44,5	22,2	60,3				**927.660.11**	**827.660.11**
19	50,8	25,4	63,5				**927.690.11**	**827.690.11**
22,2	57,1	28,5	66,6				**927.722.11**	**827.722.11**
25,4	63,5	33,3	71,4				**927.754.11**	**827.754.11**

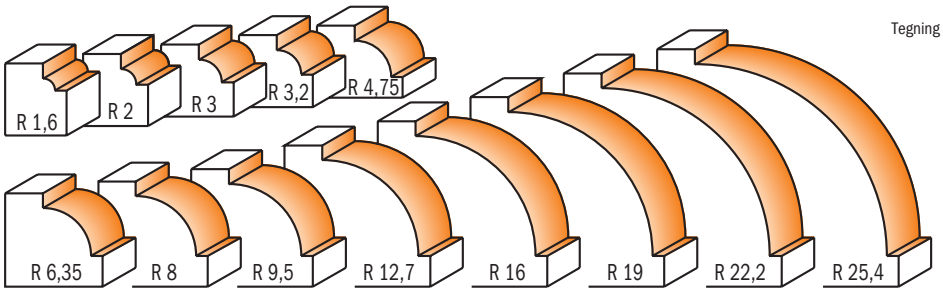


7/8/939

HW · Z2 · RH

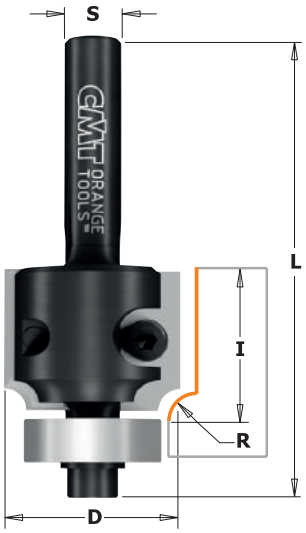
Rundingsfræserne med det lille leje er meget lig dem med det store leje, men den giver en lille ekstra detalje i form af en lille fals i bunden af profilen. Det giver dig en ekstra dekorativ dimension.

Tegning er 1:1



*** Må kun bruges på et overfræsebord.**

R mm	D mm	I mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele			
1,6	15,9	12,7	**739.160.11**	**839.160.11**	**939.160.11**			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
2	16,7	12,7			**939.167.11**			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
3	18,7	12,7			**939.187.11**			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
3,2	19,1	12,7	**739.190.11**	**839.190.11**	**939.190.11**			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
4,75	22,2	12,7	**739.222.11**	**839.222.11**	**939.222.11**			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	**739.254.11**	**839.254.11**	**939.254.11**	**939.754.11**	**839.754.11**	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
8	28,6	12,7	**739.285.11**	**839.285.11**	**939.285.11**			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	16	**739.317.11**	**839.317.11**	**939.317.11**	**939.817.11**	**839.817.11**	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	19	**739.380.11**	**839.380.11**	**939.380.11**	**939.880.11**	**839.880.11**	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
16	44,5	22		**839.445.11**	**939.445.11**	**939.945.11**	**839.945.11**	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
19	50,8	25,4				**939.990.11**	**839.990.11**	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
22,2	57,1	28,5				**939.991.11**	**839.991.11**	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
25,4	63,5	33,3				**939.992.11***	**839.992.11***	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00



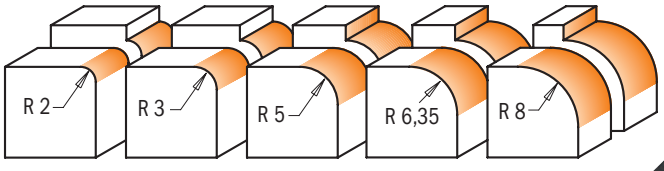
Rundingsfræsere med kugleleje og vendeplatter

661.11

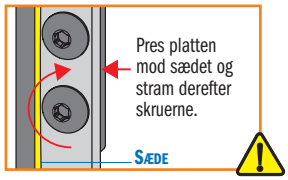
VENDEPLATTER · Z2 · RH

Rundingsfræsere med to udskiftelige rundingsplatter fastholdt af torxskruer. Platterne er slebet på to sider og giver dig den bedste økonomi når du arbejder med laminat. Ligeledes er overfræseboret forsynet med kugleleje til at styre med.

4X LÆNGERE LEVETID



Tegning er 1:1





Tilvalg

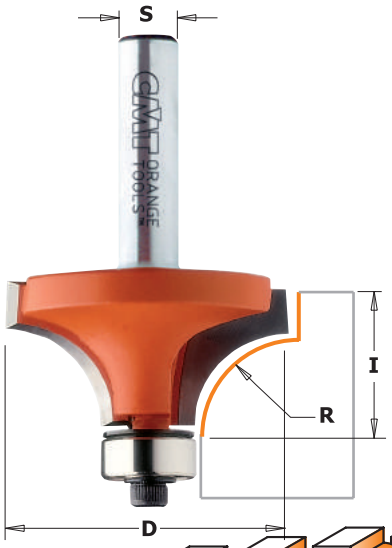
R=1mm	790.010.04
R=1,5mm	790.015.04
R=2mm	790.020.04
R=3mm	790.030.04

R mm	D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele				
2	27		57,5	**661.021.41**	**661.020.41**			790.020.04	990.078.00	991.061.00	791.003.00
3	27		57,5	**661.031.41**	**661.030.41**			790.030.04	990.078.00	991.061.00	791.003.00
5	28,8	19,5	64	**661.051.11**	**661.050.11**		790.050.00		990.076.00	991.061.00	791.007.00
6,35	28,5	24	67	**661.064.11**	**661.063.11**		790.064.00		990.076.00	991.061.00	791.006.00
8	31,8	24	67		**661.080.11**		790.080.00		990.075.00	991.061.00	791.006.00
8	31,8	24	77		**661.581.11**	790.080.00		990.075.00	991.061.00	791.006.00	

Reservedele

990.400.00	Sikkerhedsring til skrue M3	990.410.00	Sikkerhedsring til skrue M4	990.423.00	Sikkerhedsring til leje Ø12,7mm
990.051.00	Skrue TCEI M3x6mm	990.052.00	Skrue TCEI M4x6mm	990.058.00	Skrue TCEI 1/8"x3/8"x1/2"
991.062.00	Unbrakonøgle 2,5mm	991.067.00	Unbrakonøgle 3mm	991.057.00	Unbrakonøgle 3/32"

Rundingsfræsere med stort kugleleje



7/8/938

HW · α · Z2 · RH

Du har 17 forskellige radier at vælge imellem, flere af dem med 5 forskellige kolber. Alle rundingsfræserne er lavet med superstærk stålkrop og har hårdmetal platter.

VÆRKSTEDSTIP: 1,6mm rundingsfræsere er fortrinlige til at afrunde kanter på laminatplader. Således undgår du efterslibning når du bruger konventionelle kantfræsere.

SIKKERHEDSTIP: Vær forsigtig når du arbejder med store radier og lav mere end et gennemløb. Vær især forsigtig ved små emner og arbejd altid ved et bord med land. VÆR SIKKER på at sikkerhedsringen ligger rigtigt efter udskiftning af kuglelejet. Ukorrekt montage kan medføre en løs skrue og at kuglelejet efterfølgende falder af under brug.

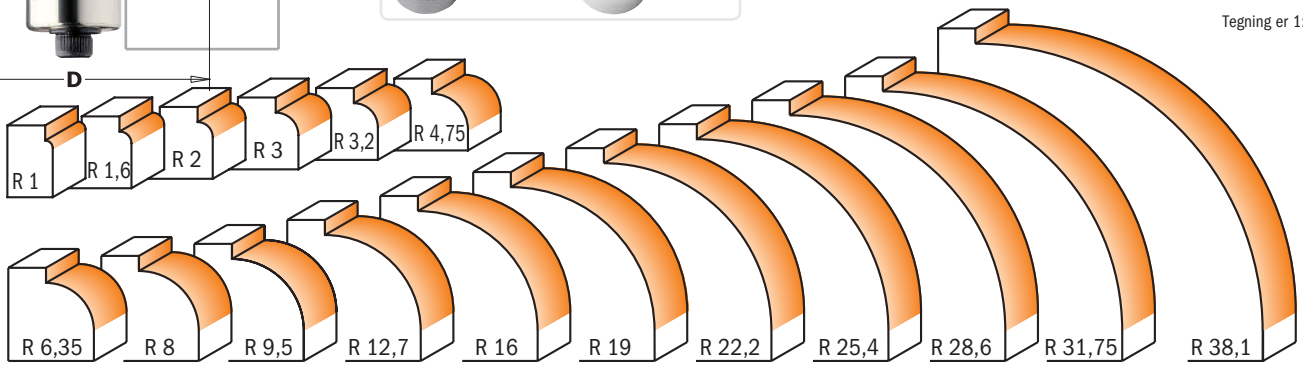
*** Bruges kun på overfræsebord.**

Kugleleje


Stål
791.003.00


Delrin®
791.044.00

Tegning er 1:1



R mm	D mm	I mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele			
1	14,7	10		**838.147.11°**	**938.147.11°**			990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
1,6	15,9	12,7	**738.160.11**	**838.160.11**	**938.160.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
2	16,7	12,7	**738.167.11°**		**938.167.11°**			990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
ny 2	16,7	12,7		**838.167.11**				990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
3	18,7	12,7	**738.187.11°**		**938.187.11°**			990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
ny 3	18,7	12,7		**838.187.11**				990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
3,2	19,1	12,7	**738.190.11**	**838.190.11**	**938.190.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,75	22,2	12,7	**738.222.11**	**838.222.11**	**938.222.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	**738.254.11**	**838.254.11**	**938.254.11**	**938.754.11**	**838.754.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28,6	12,7	**738.285.11**	**838.285.11**	**938.285.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	16	**738.317.11**	**838.317.11**	**938.317.11**	**938.817.11**	**838.817.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	19	**738.380.11**	**838.380.11**	**938.380.11**	**938.880.11**	**838.880.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
16	44,5	22		**838.445.11**	**938.445.11**	**938.945.11**	**838.945.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
19	50,8	25,4				**938.990.11**	**838.990.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
22,2	57,1	28,5				**938.991.11**	**838.991.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
25,4	63,5	33,3				**938.992.11***	**838.992.11***	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
28,6	76,2	38,1				**938.993.11***	**838.993.11***	541.550.00	791.004.00	990.058.00	991.057.00
31,75	82,5	44,4				**938.994.11***	**838.994.11***	541.550.00	791.004.00	990.058.00	991.057.00
38,1	88,9	44,4				**938.996.11***	**838.996.11***	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

°791.044.00 Delrin® Kugleleje

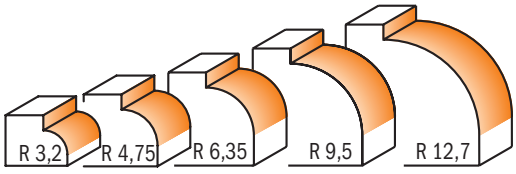
5 stk. Rundingsfræsersæt

900.005.31

HW · α · Z2 · RH

Sættet indeholder 5 stk. rundingsfræsere med forskellige radiusser.

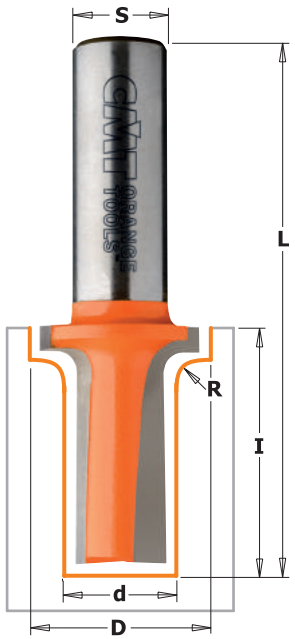
BESKRIVELSE	VARENUMMER S=Ø8mm
5 stk. Rundingsfræsersæt	**900.005.31**



Tegning er 1:1

SÆTTET INDEHOLDER	VARENUMMER
Rundingsfræser HW R 3,2 K8	**938.190.11**
Rundingsfræser HW R 4,75 K8	**938.222.11**
Rundingsfræser HW R 6,35 K8	**938.254.11**
Rundingsfræser HW R 9,5 K8	**938.317.11**
Rundingsfræser HW R12,7 K8	**938.380.11**

Rundingsfræsere med aflang not



8/965.905

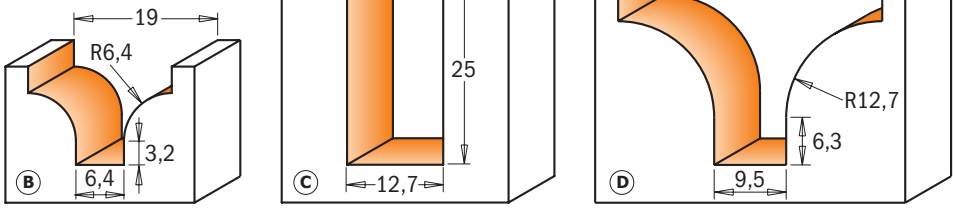


8/965.903
8/965.904

8/965.9

HW Z2 RH

Producer flotte borde og skabe, og efterlad dine gæster forbløffede! Disse rundingsfræsere laver en fladbundet not mellem to R3,2 rundinger. Afhængig af skæredybden, kan rundingen flugte med arbejdsemnets overflade, eller være forsænket.

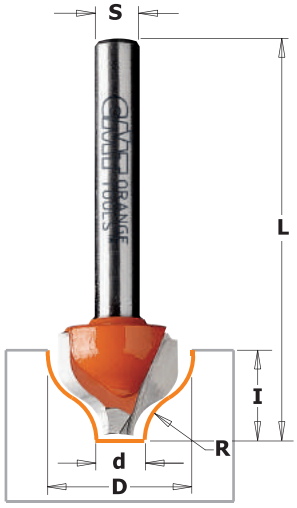


Tegning er 1:1

D mm	d mm	R mm	I mm	L mm	Profil	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
19	6,4	6,4	13	51	B	**965.903.11**	**865.903.11**
22	12,7	3,2	31,7	69,8	C	**965.905.11**	**865.905.11**
34,9	9,5	12,7	25	65,5	D	**965.904.11**	**865.904.11**

Profilfræsere

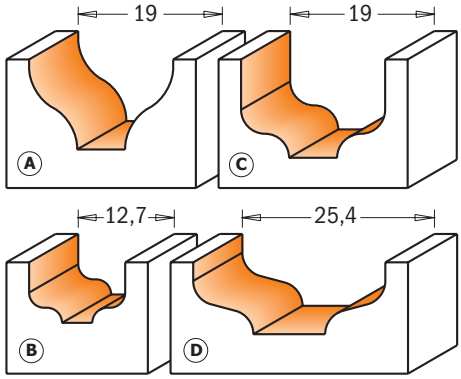
Dekorativ kurveprofil



7/8/965

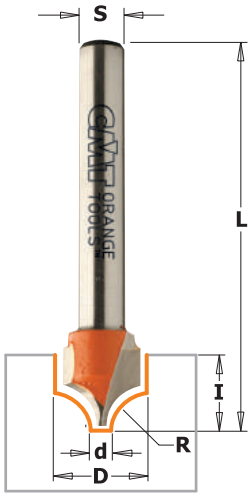
HW Z2 RH

Disse CMT overfræsebor producerer en klassisk enkelt- eller dobbeltkantet fræsning. Ideelle til at skabe en markant dekorativ effekt på panel-, dør- eller skuffearbejde.



Tegning er 1:1

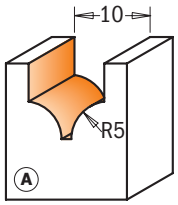
D mm	d mm	R mm	I mm	L mm	Profil	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
19	6,35	6,4	11	50,8	A	**765.001.11**	**865.001.11**	**965.001.11**	**965.501.11**	**865.501.11**
12,7	4	2	8	51	B		**865.002.11**	**965.002.11**		
19	6,35	3,2	13	68	C				**965.503.11**	**865.503.11**
25,4	9,5	3,2	9,5	49	D				**965.504.11**	**865.504.11**



7/8/965.4

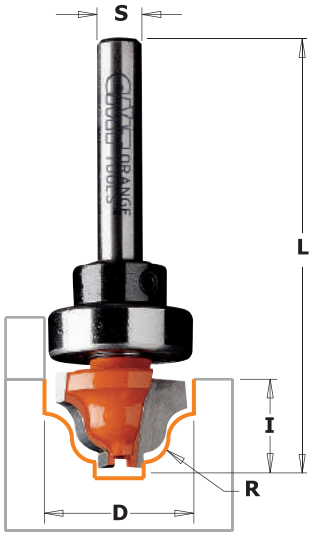
HW Z2 RH

Lav enkle dekorative kanter med disse overfræsebor! Perfekte til forbedring af døre- og skuffefronter.
Overfræseborene har hårdmetalplatter for at sikre en ren, skarp og præcis udskæring.



Tegning er 1:1

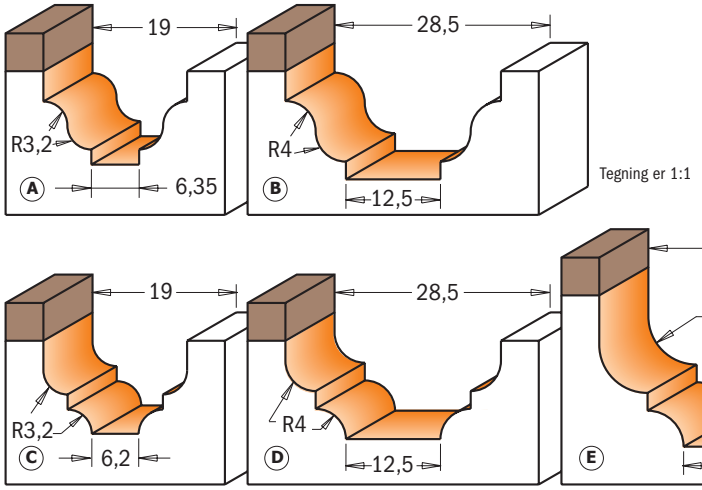
D mm	d mm	R mm	I mm	L mm	Profil	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm
10	1,3	5	10	50	A	**765.402.11**	**865.402.11**	**965.402.11**



7/8/965B

HW α Z2 RH

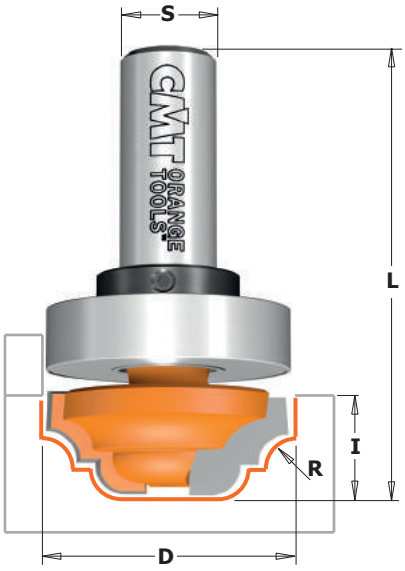
Disse profilfræsere giver dig endnu flere muligheder for at lave dekorative finesser i plader og på kanter. Profilen giver mulighed for at lave en dybere og dermed mere detaljeret profil.



Tegning er 1:1

D mm	R mm	I mm	L mm	Profil	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele		
19	3,2	12,3	54	A	**765.201.11B**					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	3,2	12,3	54	A		**865.201.11B**				791.004.00	541.001.00	991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B			**965.202.11B**			791.027.00	541.002.00	991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B				**965.702.11B**		791.027.00	541.005.00	991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B					**865.702.11B**	791.027.00	541.002.00	991.056.00
19	3,2	12,3	54	C	**765.301.11B**					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	3,2	12,3	54	C		**865.301.11B**				791.004.00	541.001.00	991.056.00
28,6	4	13,3	58	D			**965.302.11B**		**865.802.11B**	791.027.00	541.002.00	991.056.00
28,6	4	13,3	58	D				**965.802.11B**		791.027.00	541.005.00	991.056.00
34,9	4,76 - 6,35	18,5	66,1	E			**965.303.11B**			791.031.00	541.004.00	991.056.00
34,9	4,76 - 6,35	18,5	66,1	E					**865.803.11B**	791.029.00	541.002.00	991.056.00

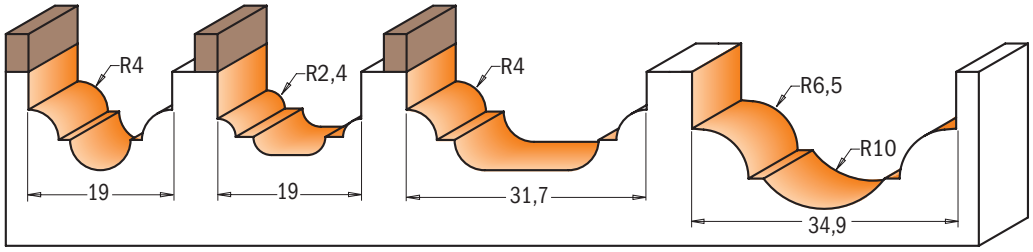
Reservedele **990.005.00** Skrue TSEI M3x3mm



7/8/948 - 7/8/948B

HW | Z2 | RH

Tilføj et klassisk præg til enhver kant eller lav dørfronter eller paneler med dekorative effekter.
Prøv også med kuglelejet på kolben til at styre efter skabeloner.
Fortrinlig til at opnå nøjagtigt og dekorativt arbejde, med garanti for en lang levetid.



Tegning er 1:1

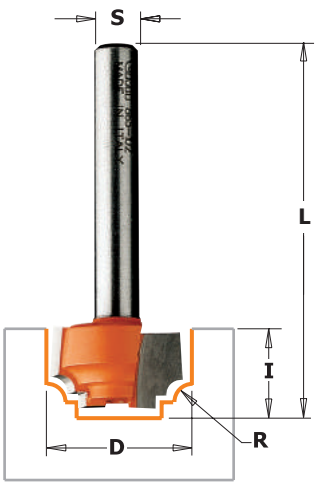
D mm	R mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
19	4	13	51,1	**748.190.11**	**848.190.11**	**948.190.11**		
19	2,4	12	53	**748.191.11**	**848.191.11**	**948.191.11**		
31,7	4	13	58			**948.317.11**	**948.817.11**	**848.817.11**
34,9	6,5-10	18	68				**948.850.11**	**848.850.11**
med kugleleje								
19	4	13	51,1	**748.190.11B**				
19	4	13	51,1		**848.190.11B**			
19	2,4	12	53	**748.191.11B**				
19	2,4	12	53		**848.191.11B**			
31,7	4	13	58			**948.317.11B**		
31,7	4	13	58				**948.817.11B**	
31,7	4	13	58					**848.817.11B**

Reservedele



791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.005.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00

Reservedele **990.005.00** Skrue TSEI M3x3mm

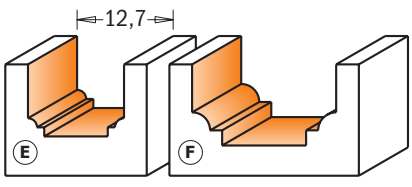


Profilfræsere
Dekorativ kurveprofil

7/8/965.1

HW | Z2 | RH

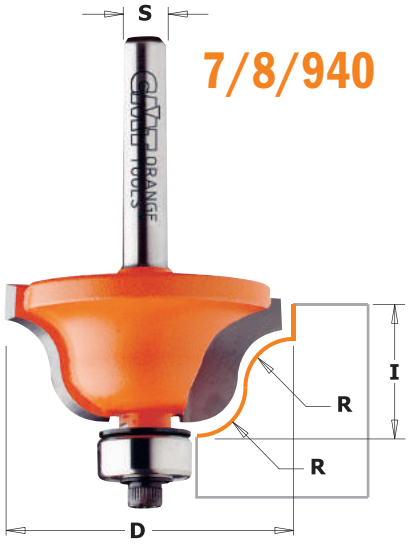
Disse CMT overfræsebor laver en klassisk enkelt eller dobbelt profil. Ideelle til at lave en dekorativ markering på paneler, døre og skuffefronter.



Tegning er 1:1

D mm	d mm	R mm	I mm	L mm	PROFIL	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm
12,7	8,4	1,2	12,7	50,8	E	**765.101.11**	**865.101.11**	**965.101.11**
19	11,1	2,4	11	50,8	F	**765.102.11**	**865.102.11**	**965.102.11**

Profilfræsere
Roman kurveprofil

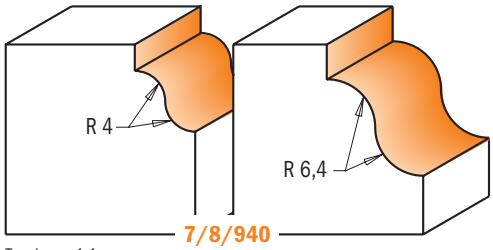


7/8/940

HW Z2 RH

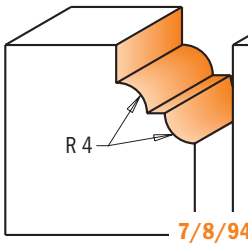
Disse profiler er måske de mest populære til kantfræsning indenfor træbearbejdning, og det er bestemt nogle af de smukkeste. Profilfræserne indeholder alle CMT's fordele og producerer en perfekt gengivelse af det klassiske design.

VÆRKSTEDSTIP: For det bedste resultat anbefales flere gennemløb.



Tegning er 1:1

7/8/941



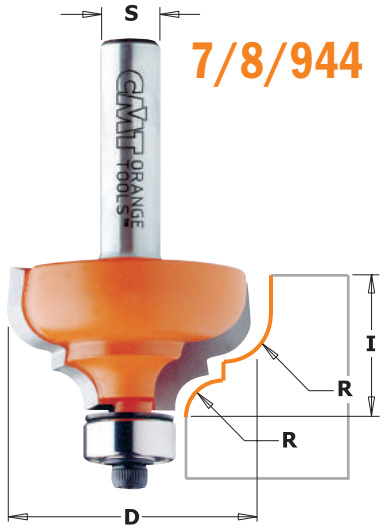


Dette overfræsebor tager den klassiske profil et skridt videre.
Den vandrette fals tilføjer stil og elegance til den traditionelle formkontur.

VÆRKSTEDSTIP: For det bedste resultat anbefales flere gennemløb.

R mm	D mm	I mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele			
4	28,7	11,5	**740.270.11**	**840.270.11**	**940.270.11**	**940.770.11**	**840.770.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,4	38,1	17,3	**740.350.11**	**840.350.11**	**940.350.11**	**940.850.11**	**840.850.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4	33,4	13	**741.285.11**	**841.285.11**	**941.285.11**	**941.785.11**	**841.785.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,4	42,8	18,5	**741.380.11**	**841.380.11**	**941.380.11**	**941.880.11**	**841.880.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Profilfræsere
Klassisk kurveprofil

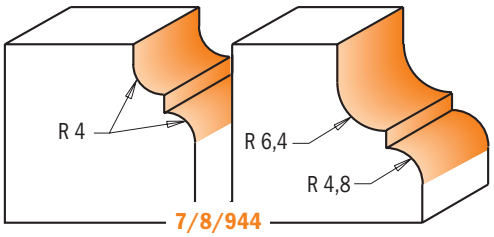


7/8/944

HW Z2 RH

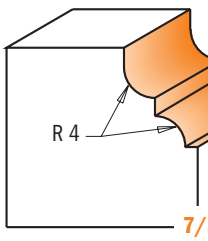
Disse klassiske profiler er omvendte i forhold til profilerne ovenfor. En lodret fals er blevet tilføjet for at adskille kurverne og skaber en flot, iøjnefaldende form.

VÆRKSTEDSTIP: For det bedste resultat anbefales flere gennemløb.



Tegning er 1:1

7/8/945



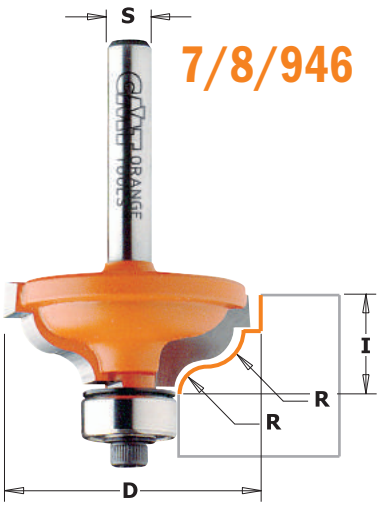


Denne profil indeholder en vandret fals langs bunden af profilen og tilføjer en dekorativ detalje til det traditionelle design.

VÆRKSTEDSTIP: For det bedste resultat anbefales flere gennemløb.

R mm	D mm	I mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele			
4	28,7	13	**744.287.11**	**844.287.11**	**944.287.11**	**944.787.11**	**844.787.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,4-4,8	35	18,5	**744.350.11**	**844.350.11**	**944.350.11**	**944.850.11**	**844.850.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4	28,7	13	**745.287.11**	**845.287.11**	**945.287.11**	**945.787.11**	**845.787.11**	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
6,4-4,8	35	18,5	**745.350.11**	**845.350.11**	**945.350.11**	**945.850.11**	**845.850.11**	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

Profilfræsere
Kurveprofil med kant



7/8/946

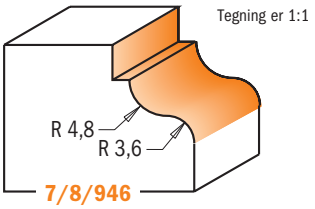
HW Z2 RH

Indeholder alle CMT´s fordele såsom hårdmetalplatter, super stærk krop og den velkendte orange belægning.

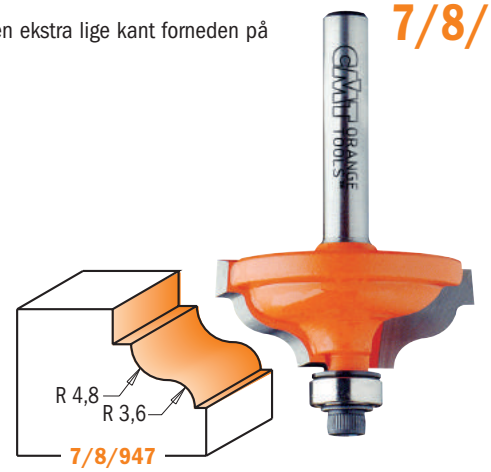
VÆRKSTEDSTIP: for det bedste resultat anbefales flere gennemløb.

For en ekstra detalje bruges type 947 med den ekstra lige kant forneden på profilen.

7/8/947



Tegning er 1:1



R mm	D mm	I mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele			
4,8-3,6	34,2	13	**746.325.11**	**846.325.11**	**946.325.11**	**946.825.11**	**846.825.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,8-3,6	34,2	13	**747.325.11**	**847.325.11**	**947.325.11**	**947.825.11**	**847.825.11**	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

Profilfræsere
Kurveprofil



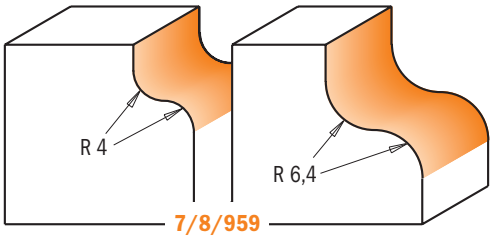
7/8/959

HW Z2 RH

Disse profiler er gode eksempler på traditionelle profiler. De tilføjer ethvert møbel en ekstra fin detalje med en skarp kant der går over i en blød konveks bue.

VÆRKSTEDSTIP: for det bedste resultat anbefales flere gennemløb.

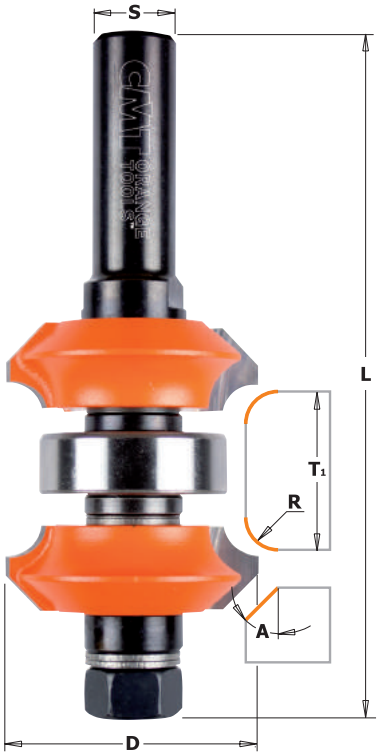
For en ekstra lille detalje bruges type 7/8/960 i stedet for 7/8/959.



7/8/960

Tegning er 1:1

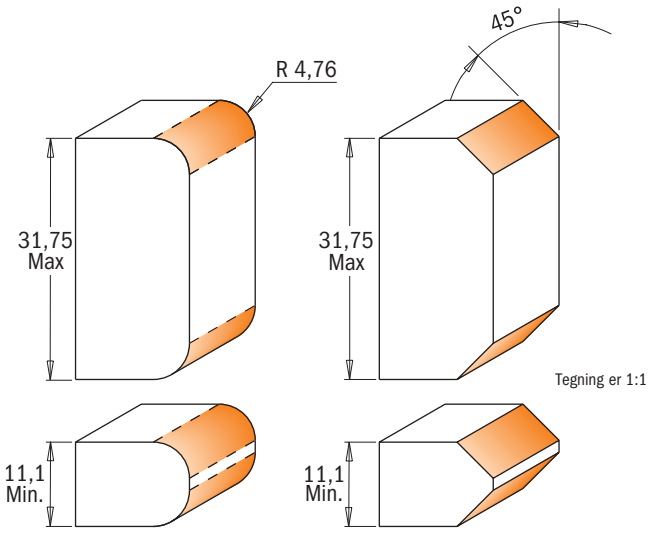
R mm	D mm	I mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele			
4	28,7	13	**759.040.11**	**859.040.11**	**959.040.11**	**959.540.11**	**859.540.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,4	38,1	18	**759.064.11**	**859.064.11**	**959.064.11**	**959.564.11**	**859.564.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4	28,7	13	**760.040.11**	**860.040.11**	**960.040.11**	**960.540.11**	**860.540.11**	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
6,4	38,1	18	**760.064.11**	**860.064.11**	**960.064.11**	**960.564.11**	**860.564.11**	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00



8/900.623

HW Z2 RH

Med disse CMT overfræsebor kan man producere top- og bundrundinger R4,76 eller 45° faser i én arbejdsgang. Der medfølger mellemlægsringe til justering af fræsebredden. Bør anvendes på bordmonteret overfræser.

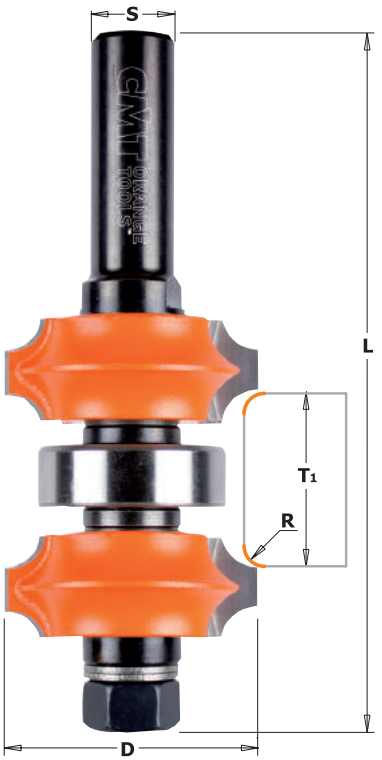


Tegning er 1:1

D mm	T1 mm	R mm	A	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele				
38,1	11,1 - 31,75	4,76	45°	100	**900.623.11**		924.137.00	791.037.00	822.029.11	822.030.11	990.020.00
38,1	11,1 - 31,75	4,76	45°	100		**800.623.11**	824.137.00	791.037.00	822.029.11	822.030.11	990.020.00

Reservedele

541.500.00 Afstandsring, tykkelse 3mm
541.515.00 Afstandsring, tykkelse 0,1mm
541.517.00 Afstandsring, tykkelse 0,5mm
541.518.00 Afstandsring, tykkelse 1mm
541.519.00 Afstandsring, tykkelse 5,8mm

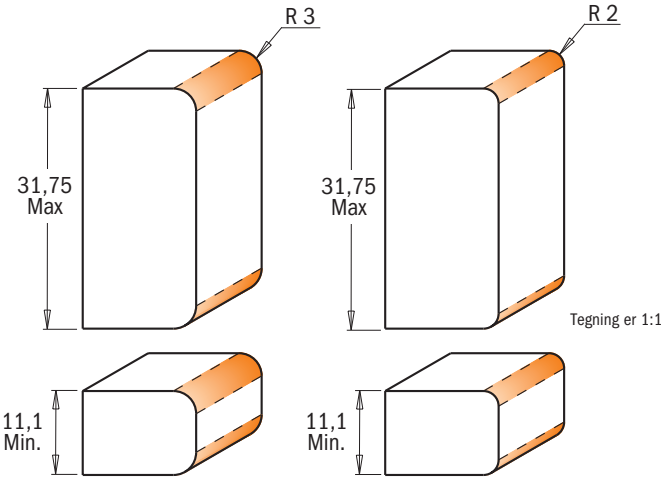


Stilbare rundingsfræsere

8/900.622

HW Z2 RH

Lav flotte rundinger med disse nye stilbare CMT rundingsfræsere. Met dette sæt kan man både lave rundinger i R3 og rundinger i R2. Kan f.eks. anvendes til runding af kanter på brædder og lignende.
Der medfølger mellemlægsringe til justering af fræsebredden. Bør anvendes på bordmonteret overfræser.



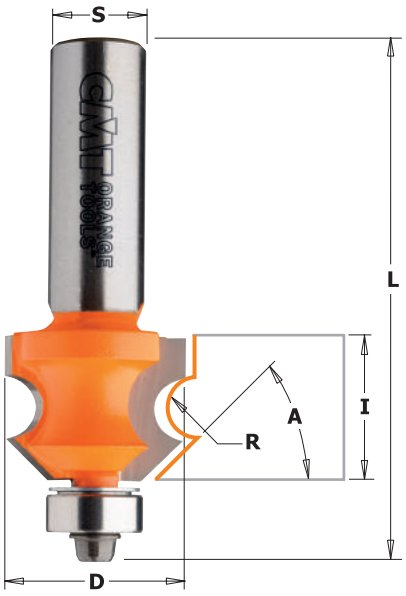
Tegning er 1:1

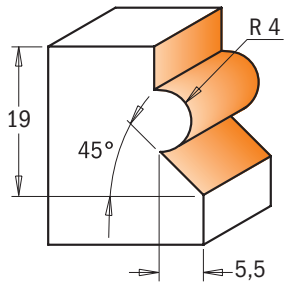
D mm	T1 mm	R mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele				
34	11,1 - 31,75	3 - 2	100	**900.622.11**		924.137.00	791.037.00	822.031.11	822.032.11	990.020.00
34	11,1 - 31,75	3 - 2	100		**800.622.11**	824.137.00	791.037.00	822.031.11	822.032.11	990.020.00

Reservedele

541.500.00 Afstandsring, tykkelse 3mm
541.501.00 Afstandsring, tykkelse 4mm
541.515.00 Afstandsring, tykkelse 0,1mm
541.516.00 Afstandsring, tykkelse 0,3mm
541.518.00 Afstandsring, tykkelse 1mm
541.519.00 Afstandsring, tykkelse 5,8mm

CMT ORANGE TOOLS®



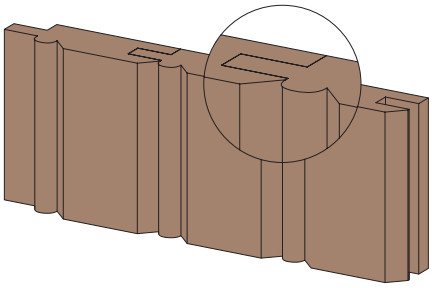


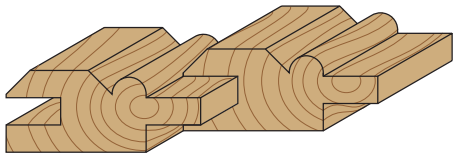
Tegning er 1:1

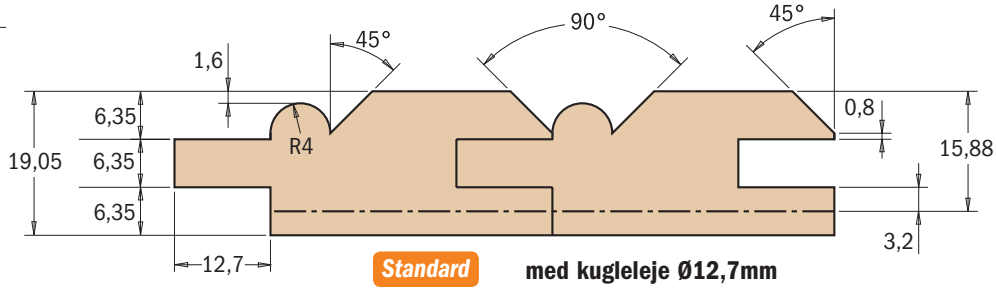
8/961.6

HW Z2 RH

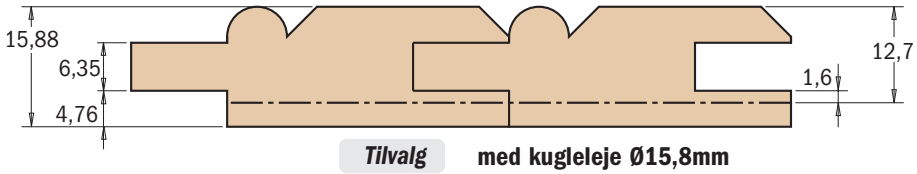
Disse overfræsebor til 19mm emner er perfekte til at lave profiler til paneler og lignende. Det er simpelt og nemt at lave en smuk profilering på dine not- og federsamlinger med disse bor. Perfekte til kabinetter, kasser, lofter og vægpaneler.







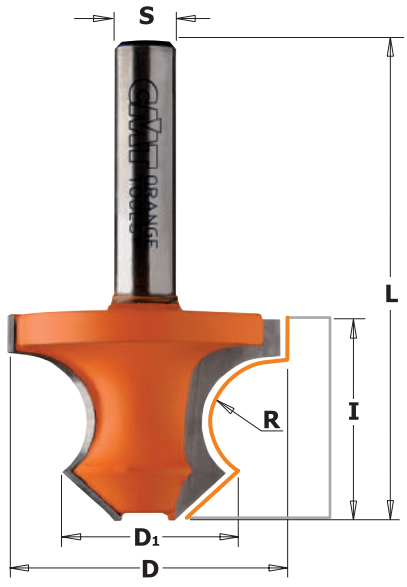
Standard **med kugleleje Ø12,7mm (791.003.00)**



Tilvalg **med kugleleje Ø15,8mm (791.018.00)**

D mm	I mm	R mm	A	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele			
										
23,8	19,05	4	45°	67,7	**961.601.11**	**861.601.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Panelprofilfræsere 45°

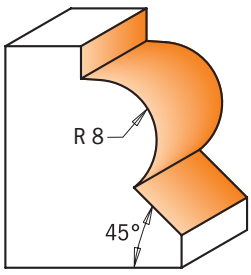


954

HW Z2 RH

Nyskabende overfræsebor til produktion af smukke kanter og hjørner.

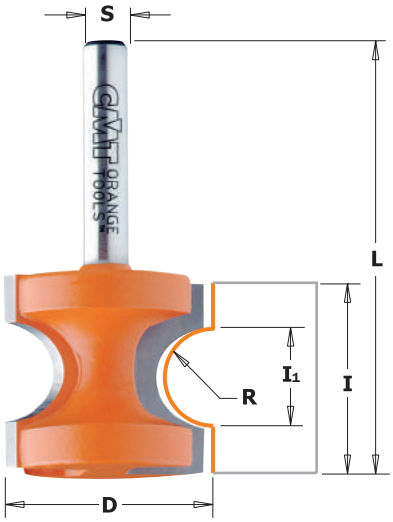
SIKKERHEDSTIP: Bør kun anvendes på CNC maskiner eller overfræsere udstyret med et styreland.



Tegning er 1:1

D mm	D1 mm	I mm	R mm	L mm	VARENUMMER S=Ø8mm
36	22	25	8	60	**954.080.11**

Halvstaffræsere

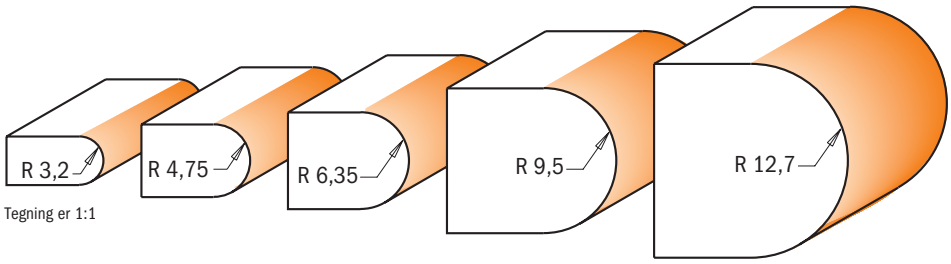


7/8/954

HW Z2 RH

CMT halvstaffræsere laver smukke afsluttede kanter på trappetrin, vindueskarme og skabshylder i ét gennemløb. Tilføj en ekstra lille detalje ved at bruge en større diameter end emnetykkelse. CMT´s halvstaffræsere med diameter fra 6,35 til 25,4mm har alle hårdmetal platter, anti-kickback design og den velkendte orange belægning.

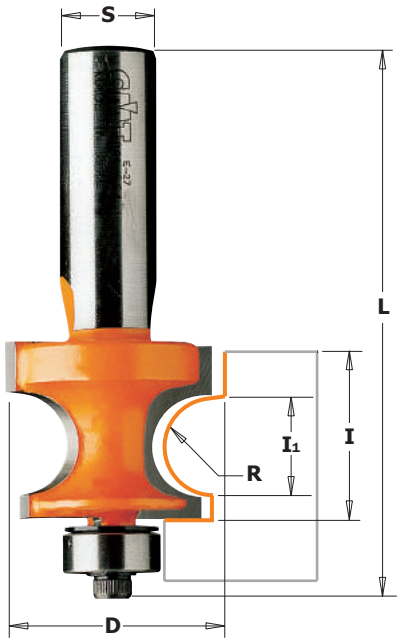
SIKKERHEDSTIP: bør kun bruges på overfræseborde med land. Ryk ikke med emnet mens overfræseren kører.



Tegning er 1:1

R mm	D mm	I1 mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
3,2	22,2	6,56	19	50,8	**754.002.11**	**854.002.11**	**954.002.11**		
3,2	22,2	6,56	19	57,2				**954.502.11**	**854.502.11**
4,75	25,4	9,85	22	54	**754.003.11**	**854.003.11**	**954.003.11**		
4,75	25,4	9,85	22	60,4				**954.503.11**	**854.503.11**
6,35	28,6	13,15	25,5	57,2	**754.004.11**	**854.004.11**	**954.004.11**		
6,35	28,6	13,15	25,5	63,5				**954.504.11**	**854.504.11**
9,5	34,9	19,71	35	73				**954.507.11**	**854.507.11**
12,7	44,5	26,3	41	79,4				**954.509.11**	**854.509.11**

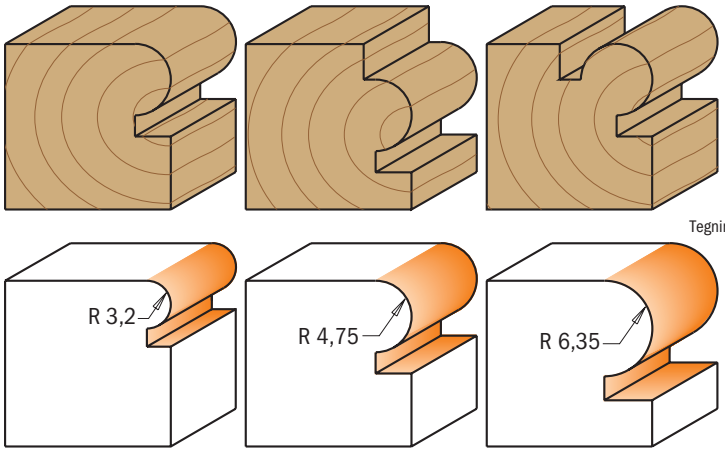
Profilfræsere med kugleleje



7/8/961

HW α Z2 RH

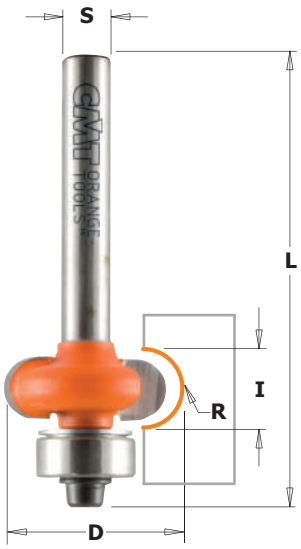
Lav smukke traditionelle rundinger eller frisk op på gamle med disse overfræsebor med kugleleje fra CMT. Med hårdmetal platter og den velkendte orange belægning giver disse bor fortrinlige resultater. Kør igennem to gange og lav en komplet hjørnerunding.



Tegning er 1:1

R mm	D mm	I1 mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele		
3,2	22,2	6,50	15	57,7	**761.032.11**	**861.032.11**	**961.032.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00
3,2	22,2	6,50	15	64				**961.532.11**	**861.532.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00
4,75	25,4	9,68	18,6	61,2	**761.048.11**	**861.048.11**	**961.048.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00
4,75	25,4	9,68	18,6	67,6				**961.548.11**	**861.548.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00
6,35	28,6	12,86	22,2	64,8	**761.064.11**	**861.064.11**	**961.064.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00
6,35	28,6	12,86	22,2	71,7				**961.564.11**	**861.564.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00

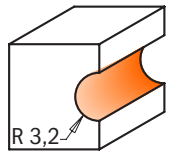
Reservedele 991.057.00 Unbrakonøgle 3/32”

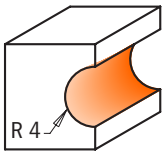


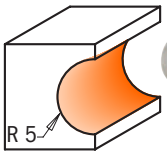
7/862

HW Z2 RH

Kant-/Hulkehlfræserne med kugleleje er nemme at opstille og kan bruges til buede noter, små rundingsriller, døre m.v. Kræver ikke sideland. De kan bruges i en håndholdt overfræser eller en bordmonteret overfræser.







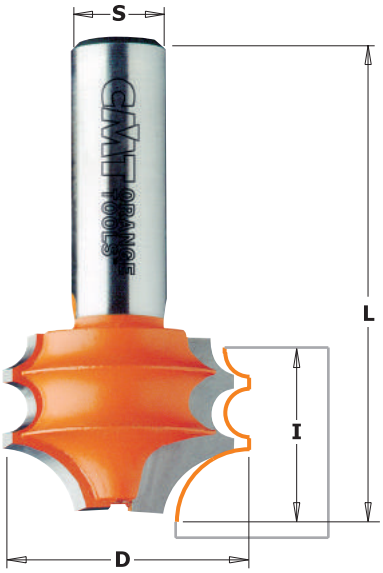
Tegning er 1:1



Kant-/Hulkehlfræsere med to kuglelejer: Anvend kugleleje 791.010.00 og stopring 541.001.00 (ekstraudstyr).

R mm	D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	Reservedele			
3,2	19,05	6,4	57	**762.032.11**	**862.032.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4	20,7	8	57	**762.040.11**	**862.040.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
5	22,7	10	57	**762.050.11**	**862.050.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Multiprofilfræsere



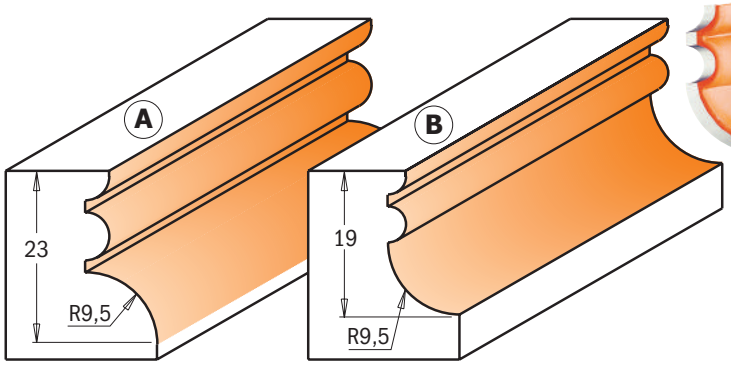
8/956.852

HW Z2 RH

Hvis standardudvalget i den lokale håndværkerbutik ikke er stort nok, bør du skele til CMT´s udvalg af profilfræsere. Med disse bor kan du lave uendeligt mange profiler med to eller flere gennemløb. Gå udenom det gennemsnitlige og kreer dine egne profiler. For inspiration se nedenfor.

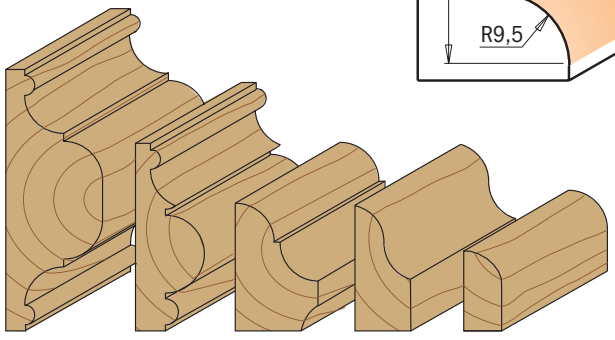
SIKKERHEDSTIP: Brug altid et overfræsebord med land.



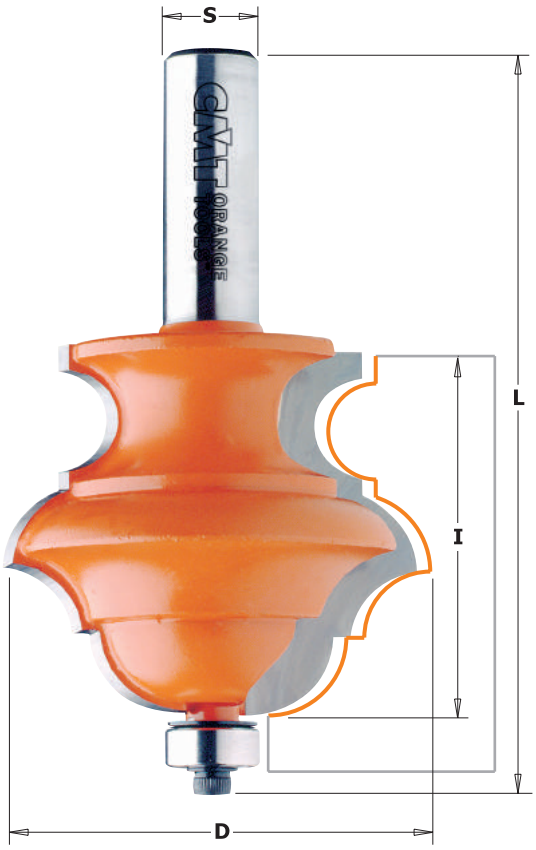


Tegning er 1:1

8/956.851



PROFIL	D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
A	31,7	23	61,1	**956.852.11**	**856.852.11**
B	31,7	19	57,2	**956.851.11**	**856.851.11**

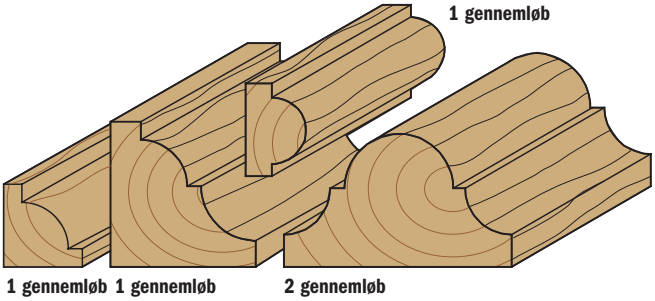


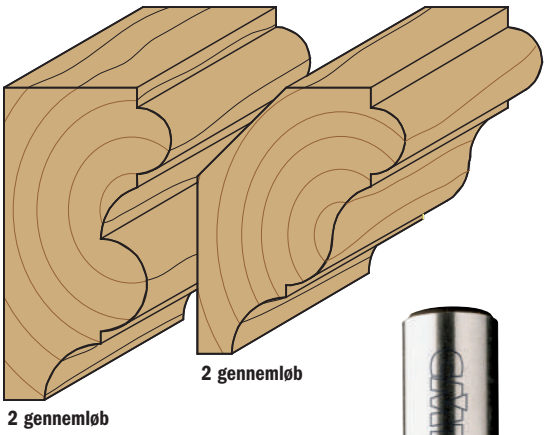
8/956.8

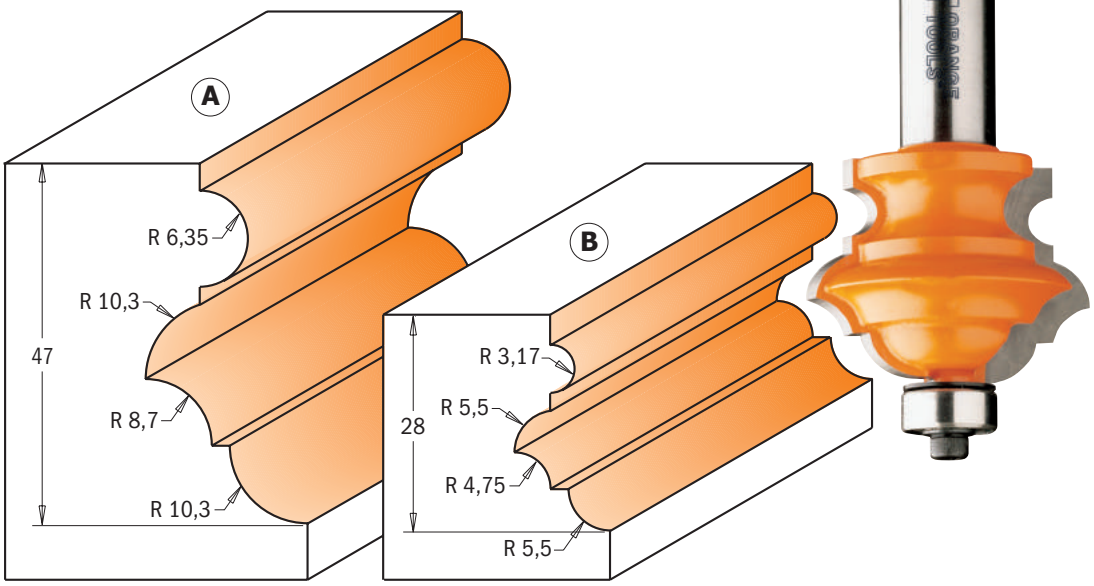
HW | α | Z2 | RH

Kreer uendeligt mange profiler med disse profilfræsere. Juster bare højden på værktøjet og lav klassiske profiler med et gennemløb, eller brug flere gennemløb hvis du vil lave komplekse og dekorative profiler. Den superstærke krop kan holde til store og lange opgaver og hårdmetalplatterne holder sig skarpe i lang tid og yder derfor en overlegen præstation. Er ligesom alle andre CMT bor med den velkendte orange belægning. Skal bruges på et overfræsebord med land.

SIKKERHEDSTIPS: skal du lave små profiler som nedenfor, anbefales det at du starter med kraftige emner og fræser det overskydende materiale væk, det giver dig en bedre kontrol med emnet.
Hold hænderne langt væk fra overfræseboret når du arbejder.







Tegning er 1:1

PROFIL	D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele			
A	55,6	47	96,4	**956.802.11**	**856.802.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B	38,1	28	77,5	**956.801.11**	**856.801.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

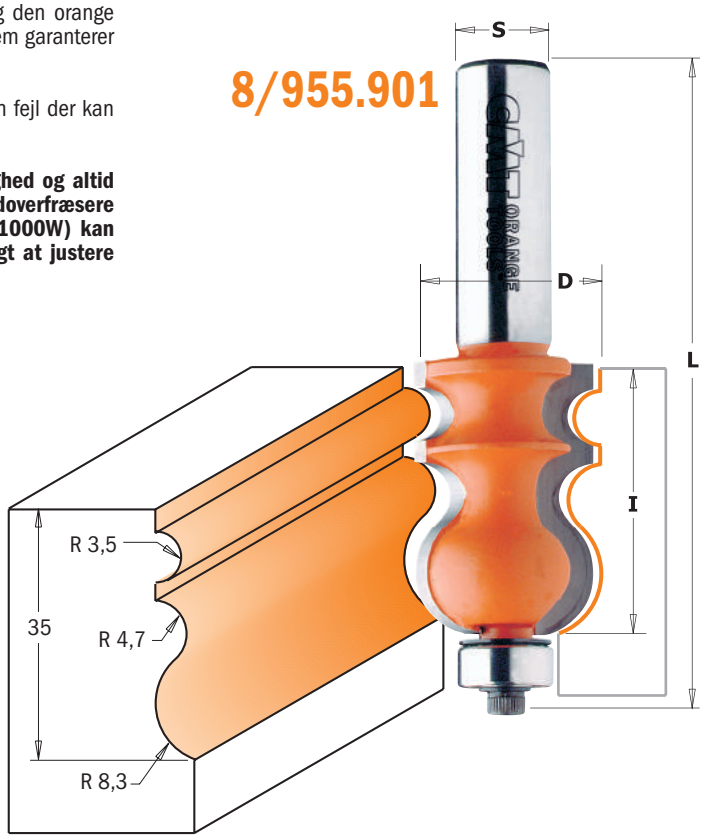
Hvorfor spilde tid på at lede efter bestemte lister til dine rammer, når du kan lave dem selv lige så hurtigt og nemt. Med det brede udvalg af dekorative muligheder CMT tilbyder, kan du altid profilere når du vil og hvor du vil. Disse CMT overfræsebor er lavet til at skulle holde hele livet – platter af hårdmetal og superstærke kroppe kan modstå seriøs brug og den orange belægning sikrer dig et fortsat rent og letløbende snit. Vores anti-kick-back system garanterer dig, at du kan arbejde mere sikkert når du arbejder med disse store profiler.

VÆRKSTEDSTIPS: Flere gennemløb kræver god planlægning. For at undgå at lave en fejl der kan ødelægge hele projektet, bør du nøje tænke hele forløbet igennem.

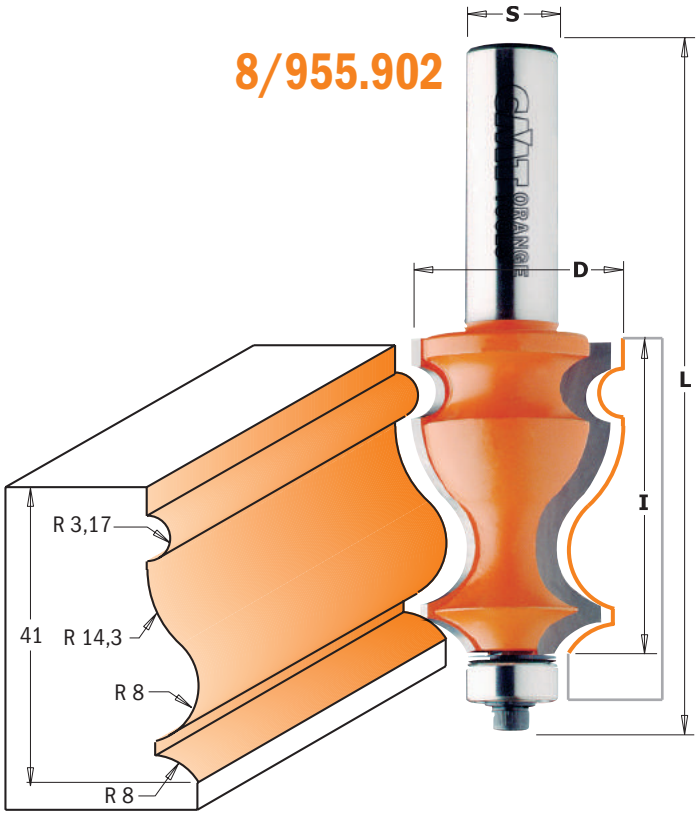
SIKKERHEDSTIPS: Alle disse store profilfræsere skal bruges med stor forsigtighed og altid på et overfræsebord med land. For de bedste resultater skal der bruges håndoverfræsere med kraftig motor (eks. 2000W). Håndoverfræsere med lille motor (eks. 1000W) kan bruges, men kun i en kortere periode og til små profiler. Hvis det er muligt at justere hastigheden, sættes hastigheden ned ved brug af disse profilfræsere.

HW | α | Z2 | RH

8/955.901

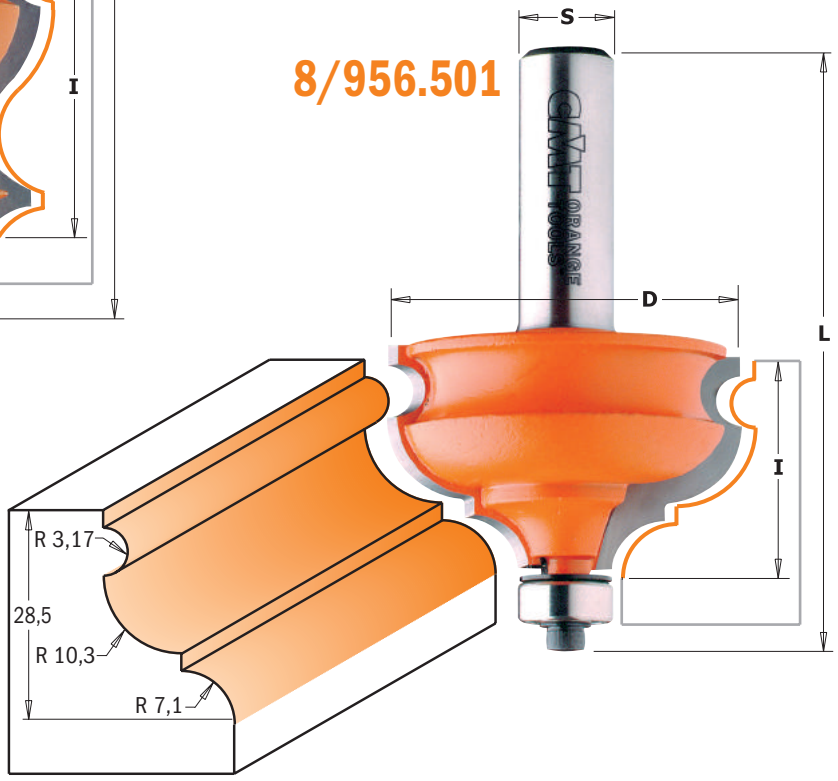


8/955.902

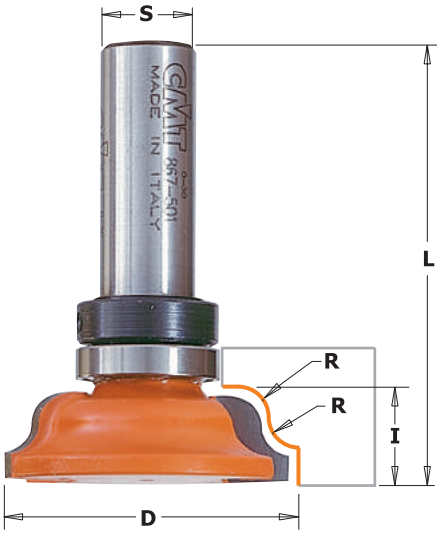


Tegning er 1:1

8/956.501



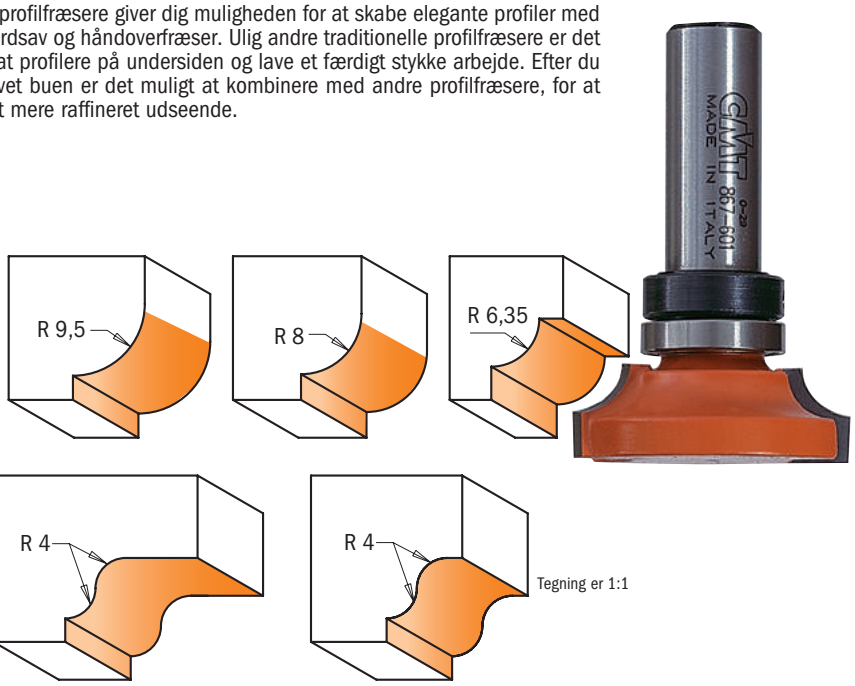
D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele			
23,8	35	83,8	**955.901.11**	**855.901.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
27	41	90,2	**955.902.11**	**855.902.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
47,5	28,5	77,4	**956.501.11**	**856.501.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00



8/967.5B - 8/967.6B

HW | Z2 | RH

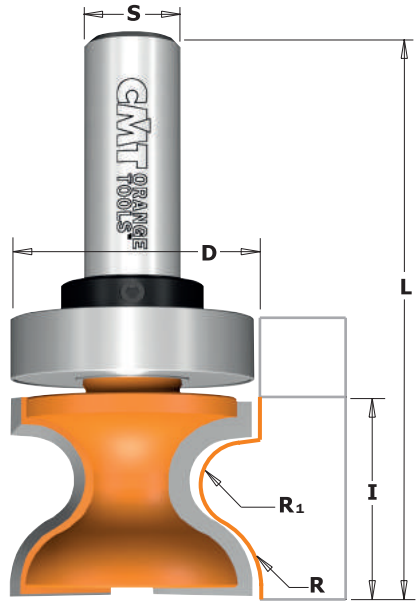
Disse profilfræsere giver dig muligheden for at skabe elegante profiler med din bordsav og håndoverfræser. Ulig andre traditionelle profilfræsere er det nemt at profilere på undersiden og lave et færdigt stykke arbejde. Efter du har lavet buen er det muligt at kombinere med andre profilfræsere, for at lave et mere raffineret udseende.



R mm	D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
4	39,05	11,5	57	**967.001.11B**	**967.501.11B**	**867.501.11B**
4	54	11,5	65,9		**967.502.11B**	**867.502.11B**
6,35	60,5	17,3	71,7		**967.503.11B**	**867.503.11B**
6,35	38	12,5	57	**967.101.11B**	**967.601.11B**	**867.601.11B**
8	35	13,2	57,7	**967.102.11B**	**967.602.11B**	**867.602.11B**
9,5	38	14,5	59	**967.103.11B**	**967.603.11B**	**867.603.11B**

Reservedele

791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00



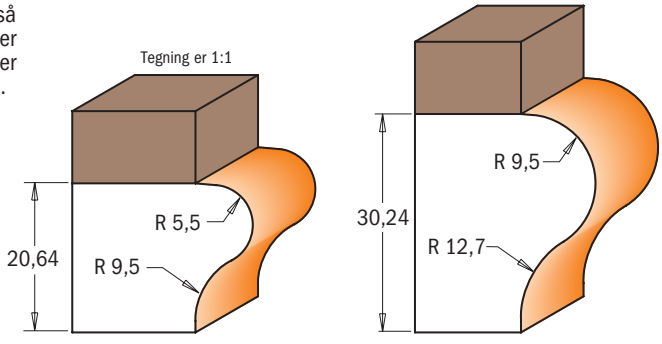
Fingergrebsfræsere

8/955.8 - 8/955.8B

HW | Z2 | RH

Disse profilfræsere var oprindelige tænkt til at profilere vindueskarme. Nu bruges de også til at lave fingergreb på kanterne af skuffer og låger. Denne profil kan fås i en lille og stor udgave til 15,8mm - 19mm eller 25,4mm - 28,7mm emner.

Disse overfræsebor fås også med kugleleje til at styre efter på en skabelon. Vi anbefaler kun brug på et overfræserbord.

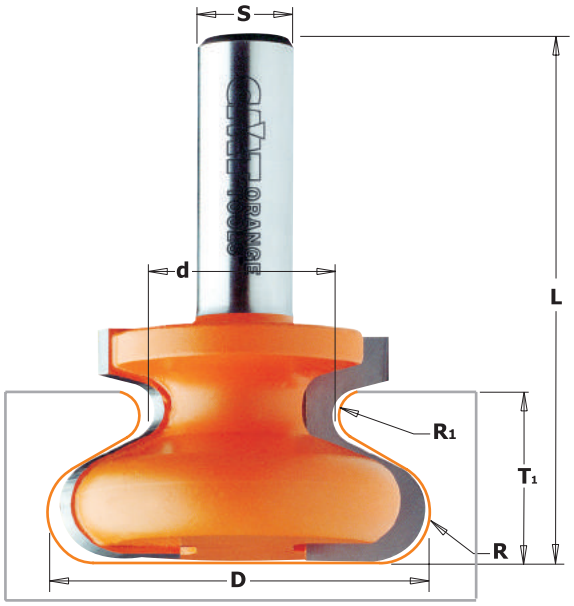


R1 mm	R mm	D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
5,5	9,5	31,7	25,4	73	**955.804.11**	**855.804.11**
9,5	12,7	38,1	35	85,8	**955.805.11**	**855.805.11**
med kugleleje på skaftet						
5,5	9,5	31,7	25,4	73	**955.804.11B**	
5,5	9,5	31,7	25,4	73		**855.804.11B**
9,5	12,7	38,1	35	85,8	**955.805.11B**	
9,5	12,7	38,1	35	85,8		**855.805.11B**

Reservedele

791.015.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
791.020.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00
791.020.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00

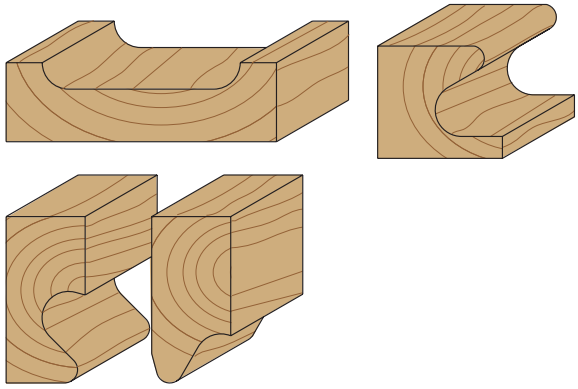
Skuffegrebsfræsere



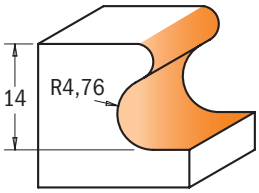
8/955

HW Z2 RH

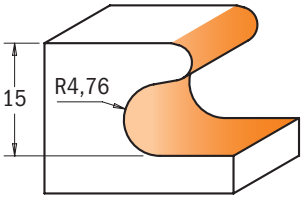
Hvorfor ødelægge den flotte overflade på en massiv skuffefront med et metal håndtag? Brug CMT´s skuffegrebsfræsere og lav en harmonisk løsning i træ. Vælg din egen foretrukne løsning - lav en grebsløs front eller et træhåndtag som illustreret nedenfor.



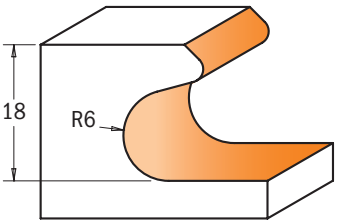




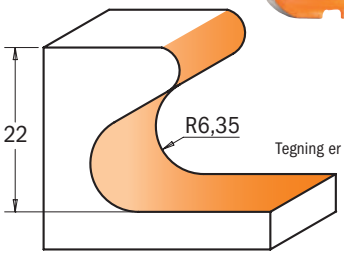
955.102.11
855.602.11



855.605.11



955.103.11
855.603.11



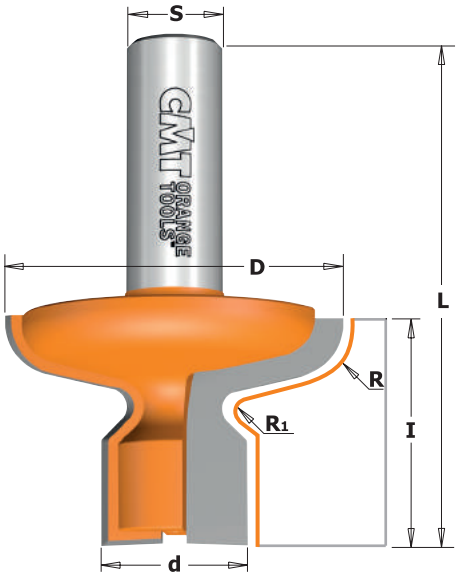
Tegning er 1:1

955.601.11
855.601.11

D mm	d mm	T1 mm	I mm	R mm	R1 mm	L mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
19,05	9,5	14	19,05	4,76	2,4	57,2	**955.102.11**		**855.602.11**
ny 29	11,1	15	20	4,76	2,3	60			**855.605.11**
38,1	17	18	20,7	6	1,8	55,5	**955.103.11**		
38,1	17	18	20,7	6	1,8	61,8			**855.603.11**
47,6	24	22	28,5	6,35	3,2	66,6		**955.601.11**	**855.601.11**

Fingergrebsfræsere

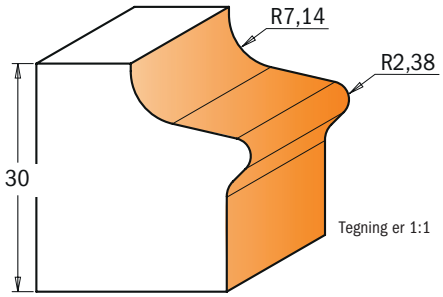
ny



8/955.604-606

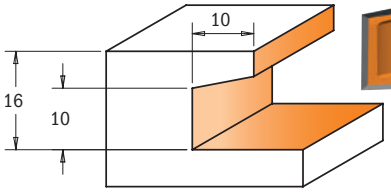
HW Z2 RH

Brug disse fræsejern til at producere fingergreb i de mest populære skabsdøre. Kan anvendes i alle træmaterialer såsom hårdt og blødt træ, krydsfiner m.v.



Tegning er 1:1

9/855.604.11

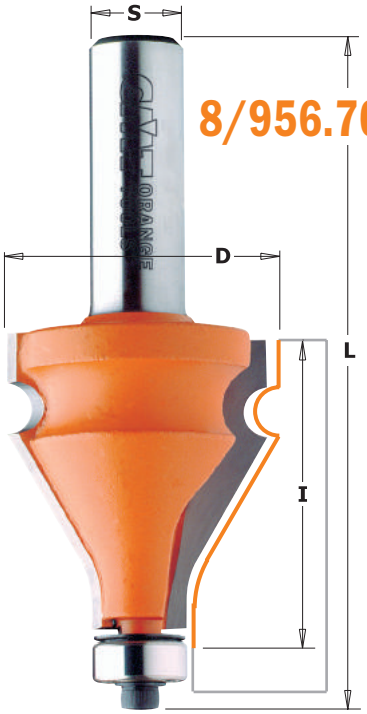




855.606.11

D mm	d mm	I mm	R mm	R1 mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
36	16	16			60		**855.606.11**
47,6	22,2	30	7,14	2,38	66,6	**955.604.11**	**855.604.11**

Håndlistefræsere



8/956.701

HW Z2 RH

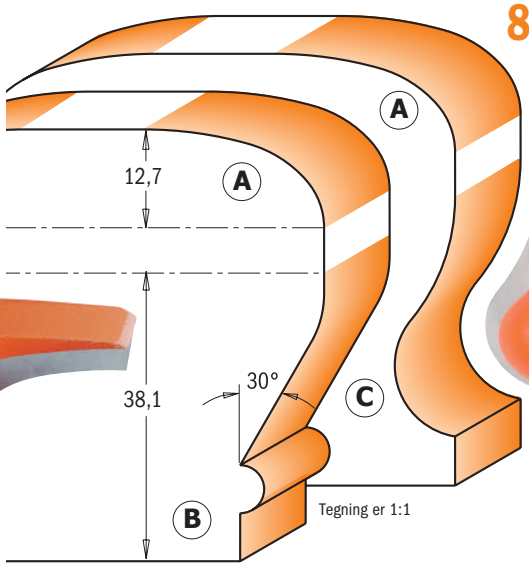
Lav en lille investering og få et stort afkast med disse CMT overfræsebor. De giver dig en velproportioneret glat kurve, tilføjer et strejf af klasse og skaber et elegant iøjnefaldende arbejde. CMT's håndlistefræsere har en 30° fas og en 3,2 mm kant, der giver dig smukke og funktionelle håndlister.

SIKKERHEDSTIPS: Disse profiljern fjerner store mængder materiale og producere store mængder af støv. Vi anbefaler at bruge støvudsugning for at holde arbejdsområdet sikkert.

8/956.601



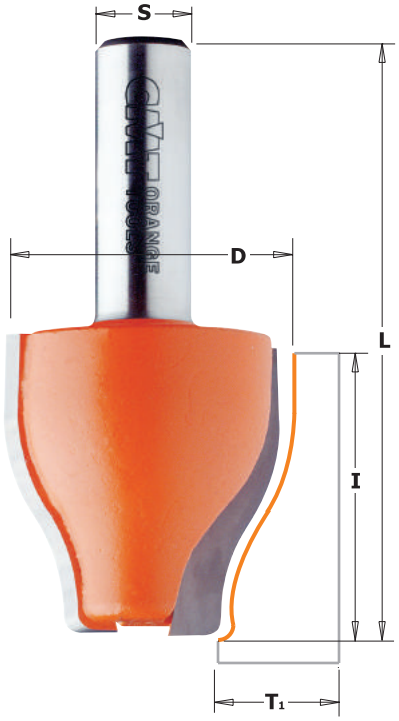
8/956.702





Profil	D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele			
A	63,5	19	67,9	**956.601.11**	**856.601.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B	35	38	87	**956.701.11**	**856.701.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
C	31,7	38,1	87	**956.702.11**	**856.702.11**	990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00

Fyldningsfræsere



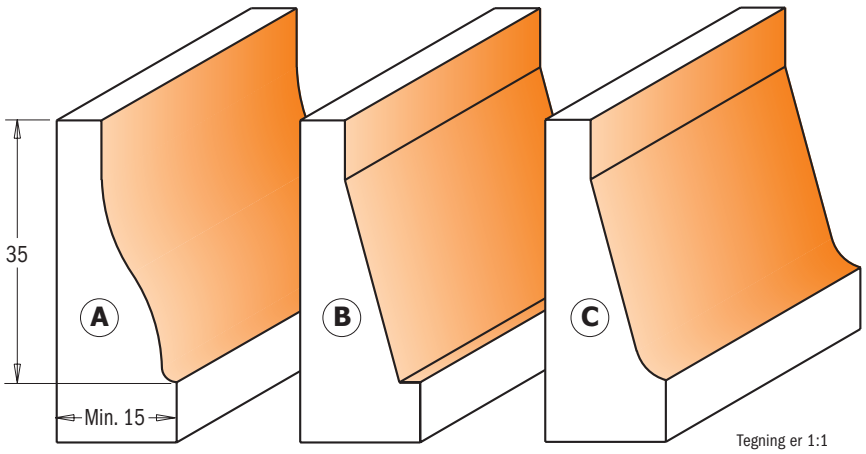
8/990.6

HW Z2 RH

Fræs fyldningsdøre og skuffefronter nemt og billigt ved at sætte disse overfræserbor i din håndoverfræser* og kør med et 90° land på dit overfræsebord. Omhyggeligt designet og udformet ved hjælp af den nyeste teknologi, er disse fyldningsfræsere perfekte ned til mindste detalje. Vælg mellem tre forskellige profiler.

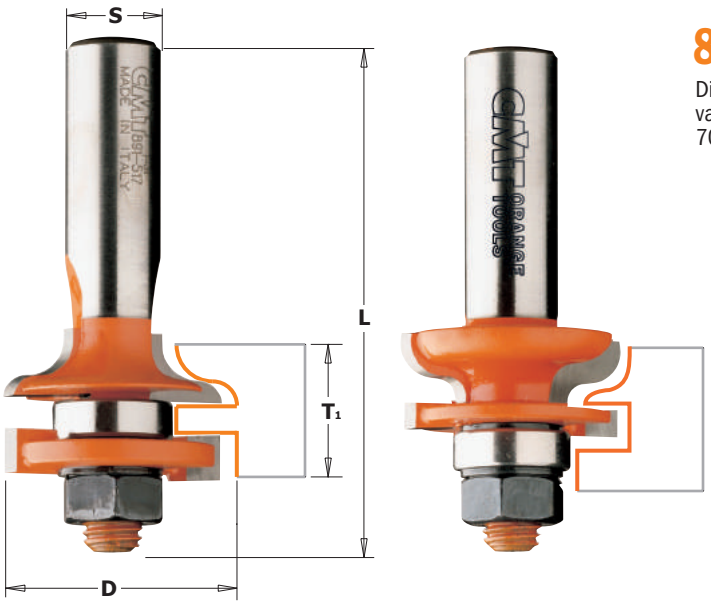
* Vi anbefaler håndoverfræsere med minimum 2000W. Håndoverfræsere med 1000W kan bruges, men kun i kortere perioder og med lav profildybde.

SIKKERHEDSTIPS: Emnet skal være mindst 150mm, og der bør anvendes skruetvinger til fastholdelse hvor det er muligt. Tre til fem gennemløb anbefales for din sikkerhed og for at opnå den nøjagtighed du ønsker.



Profil	D mm	I mm	T1 mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
A	38	38	15 ÷ 18	76,2	**990.601.11**	**890.601.11**
B	38	38	15 ÷ 18	76,2	**990.602.11**	**890.602.11**
C	38	38	15 ÷ 18	76,2	**990.603.11**	**890.603.11**

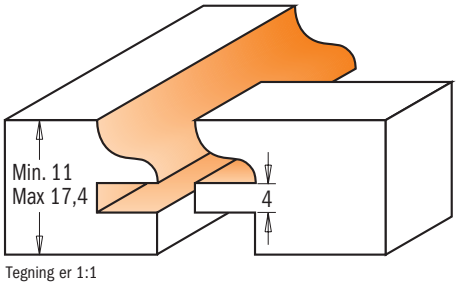
Profilsæt til små låger



8/991.517

HW | Z2 | RH

Disse overfræsebor er designet til brug ved samling af små profiler. Brug disse værktøjer ved emner mellem 11,1mm og 17,4mm og lav låger så små som 70mm.



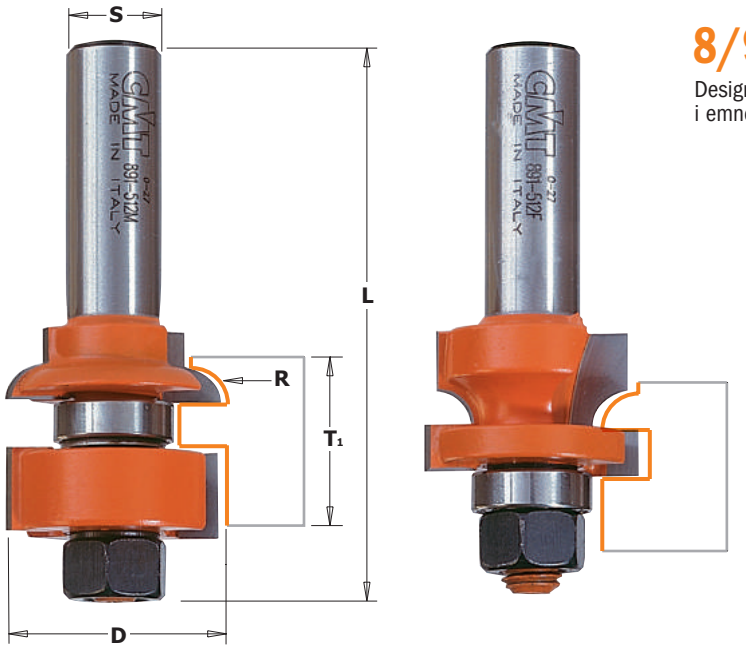
Tegning er 1:1

D mm	T1 mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele 4mm	6mm		
31,75	11 ÷ 17,4	67	**991.517.11**	**891.517.11**	822.008.11	822.009.11	791.025.00	990.020.00

Reservedele

541.515.00	0,1mm mellemlægsring
541.516.00	0,3mm mellemlægsring
541.518.00	1,0mm mellemlægsring

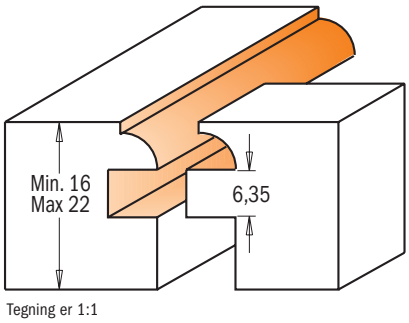
Profilsæt til møbler



8/991

HW | Z2 | RH

Designet til finere møbelbyggeri. Disse overfræsebor laver en lille 4,75mm profil i emner fra 16mm til 22mm.



Tegning er 1:1

D mm	T1 mm	R mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele 6,35mm	10,8mm		
28,7	16 ÷ 22	4,8	79,2	**991.012.11**	**891.512.11**	822.011.11	822.012.11	791.025.00	990.020.00

Reservedele

541.515.00	0,1mm mellemlægsring
541.516.00	0,3mm mellemlægsring
541.518.00	1,0mm mellemlægsring

I vores trin-for-trin eksempel af lågekontruktion har vi brugt følgende:
- CMT Kontra/profilsæt (991.502.11)
- CMT Limfugefræser (955.501.11)
- Tilsavet sideramme træ (19mm tyk og 57mm bred)
- Tilsavet top/bundramme træ (19mm tyk og 57mm bred)
- Låge – 16mm tyk
- Affaldstræ

CMT´s kontra/profilfræser blev oprindeligt designet til 19mm emner, men kan sagtens bruges i variationer op til 22mm emner. Husk at notere dig målene når du skifter emnetykkelse.

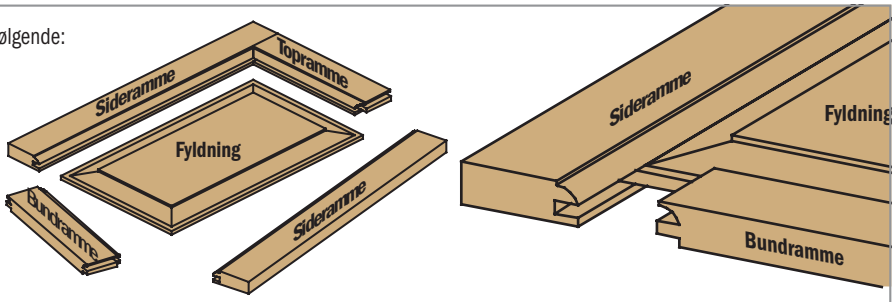


ILLUSTRATION A

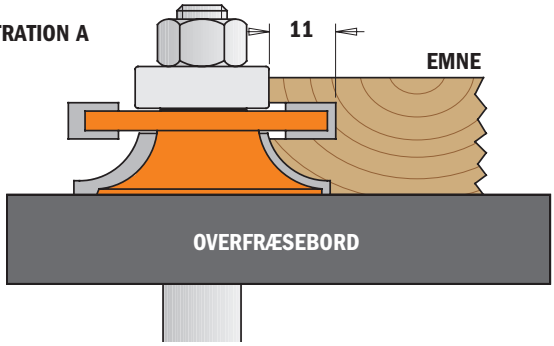
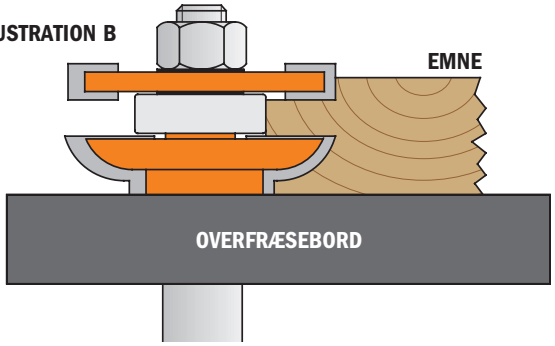


ILLUSTRATION B

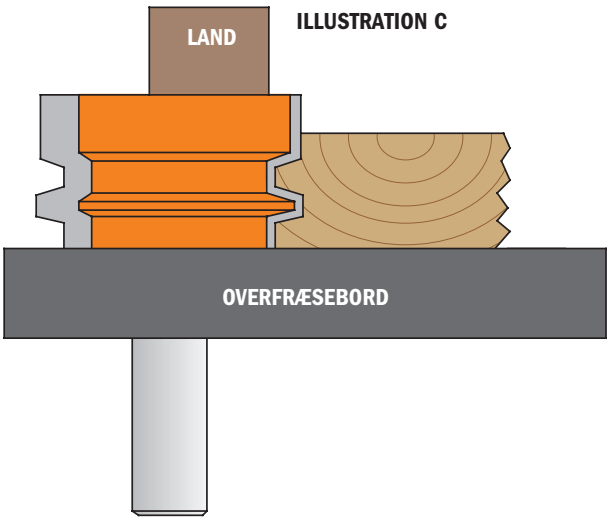


FRÆSNING AF RAMMER

Kontroller først at indstillingen af fræserne er helt nøjagtig (brug et stykke affaldstræ). Dette er ekstremt vigtigt ved brug af 22 mm emner. Sørg for at dine emner er plane og med afrettede kanter. Brug din CMT profilfræser som vist i illustration A. Læg dit emne med forsiden nedad på overfræsebordet og lav profilen i alle karmstykker. For at lave kontraprofilen i top/bundrammen stilles kontraprofilen som i illustration B. Endefræs top/bundrammerne med forsiden nedad.

Hvis du laver profil og kontraprofil før du saver til på længden så vær sikker på du har de rigtige beregninger. Siderammerne skal have den samme længde som lågen og top/bund karm skal have følgende udregning (CMT´s standard slids er 11 mm):
(den samlede lågebredde – summen af sidekarmenes bredde) + en slids =
den samlede top/bundramme længde.
Derfor skal der i vores eksempel foroven til en 300 mm låge bruges: 300 - 114 + 22 = 208mm top/bund rammer.

ILLUSTRATION C

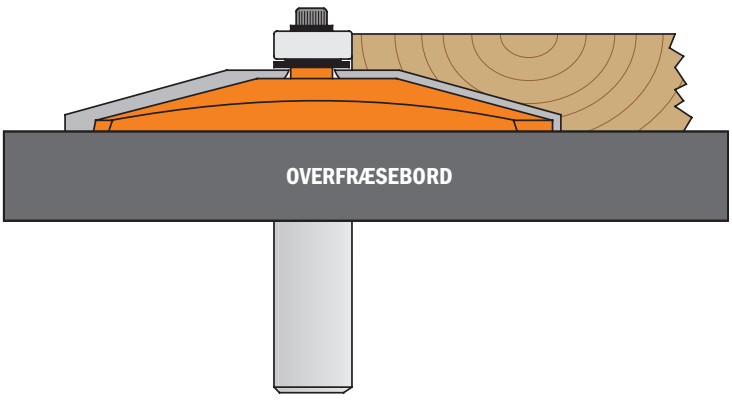


LIMFUGESAMLING AF LÅGE

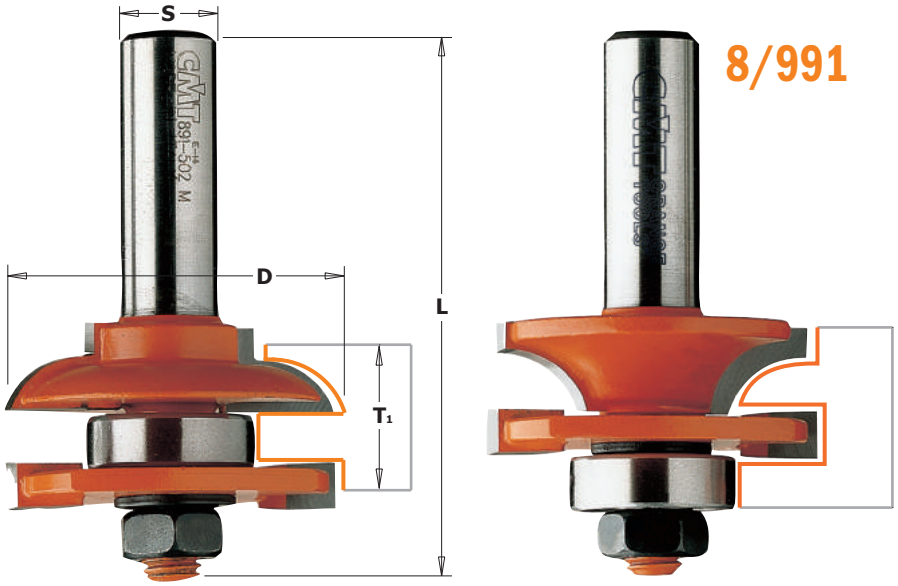
Hvis du skal bruge en bredere låge end du har træ til har du brug for at lave en limfugesamling. Her bruger du bare vores limfugefræser (955.501.11). For at samle to stykker placeres det første stykke med forsiden **nedad** på overfræsebordet og emnet centreres nøjagtigt på overfræseboret: Juster det nøje efter emnets tykkelse som i illustration C. Placer det andet emne med forsiden opad og gentag fræsningen. Dette sikrer dig at du har den pæneste side som forside. Hvis yderligere et stykke træ er nødvendig, fræses stykket som på ovennævnte måde og vendes derefter og fræsningen gentages. Saml de to stykker og få en smuk og stærk samling der passer perfekt sammen.

FRÆSNING AF FYLDNING

Fræs først i affaldstræ for at finde præcis den tykkelse der passer perfekt i noten på siderammerne. For at passe din låge til, vær da sikker på dine udregninger med federens længde i mente. Fyldningsfræserens feder, er i vores eksempel en standard 8 mm feder. Andre CMT fyldningsfræsere kan være 9,5 mm.
Brug følgende udregning:
(Total lågehøjde – summen af top/bund ramme) + summen af to federe = total fyldningshøjde.
Det giver i vores eksempel med en 600 mm låge følgende udregning:
(600 – 114) + 16 mm = 502 mm = total fyldningshøjde.
Og efterfølgende total lågebredde:
(300 – 114) + 16 mm = 202 mm = total fyldningsbredde.
Når først fyldningen er savet til den ønskede størrelse, læg den da med forsiden nedad som i illustration D og brug fyldningsfræseren til at lave fyldning og feder. VÆR FORSIGTIG dette overfræsebor kan fjerne meget materiale. For en sikker og effektiv produktion anbefaler vi flere gennemløb. Det kan være farligt at forsøge at fræse det hele på én gang.



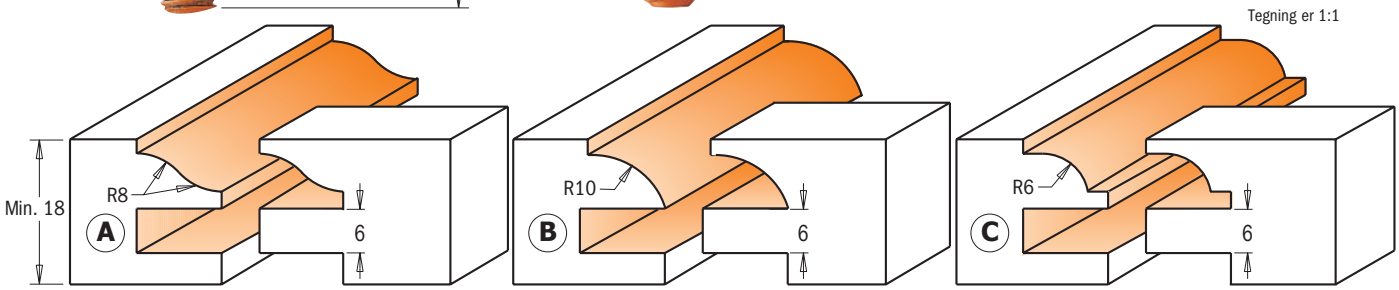
8/991



HW Z2 RH

Til lågeproduktion er CMT´s profil og kontraprofil fræsere det perfekte par. Lavet efter vores nøje specifikationer, er de lavet til at passe nøjagtigt sammen, ikke bare så nogenlunde som andre standard overfræsebor.
Vælg den profil du synes bedst om, og lav glatte og perfekte samlinger med nøjagtighed og hurtighed i både hårdt og blødt træ. Perfekt til emner mellem 18 og 22mm. Se på illustrationerne nedenfor og få inspiration.

Tegning er 1:1

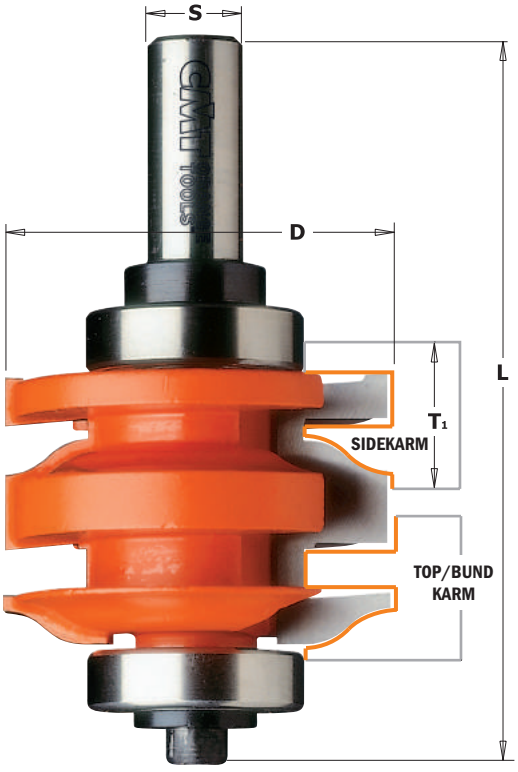


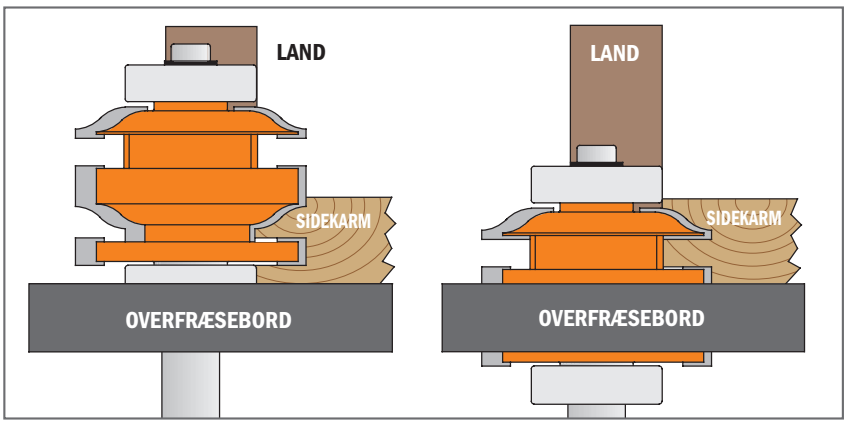
Profil	D mm	L mm	T1 mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele					
									0,1mm	0,3mm	0,9mm	
A	44,4	71	18 ÷ 22	**991.001.11**	**991.501.11**	**891.501.11**	822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00
B	44,4	71	18 ÷ 22		**991.502.11**	**891.502.11**	822.003.11	791.012.00	541.515.00	541.516.00	990.407.00	990.020.00
C	44,4	71	18 ÷ 22		**991.503.11**	**891.503.11**	822.003.11	791.012.00	541.515.00	541.516.00	990.407.00	990.020.00

8/991.521

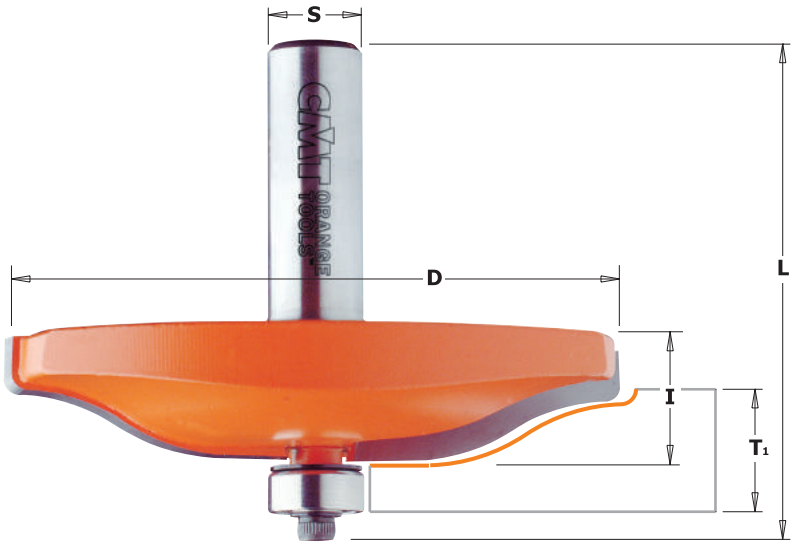
HW Z2 RH

De mest innovative overfræsebor indenfor konstruktion af låger og skuffer. Disse uopdelte kontra-profilfræser repræsenterer to overfræsebor i ét. Ved at justere højden på overfræseborene kan du fræse to perfekte samlinger uden at spilde tid og besvær med at justere landet eller skifte overfræsebor.
Spar penge ved at investere i ét enkelt overfræsebor og dermed i en mere effektiv produktion.
Til opgaver med emner mellem 18 og 22,2mm.





Profil	D mm	L mm	T1 mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele						
A	50,87	96	18 ÷ 22		**891.521.11**	791.027.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00
A	50,87	96	18 ÷ 22	**991.521.11**		791.027.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00

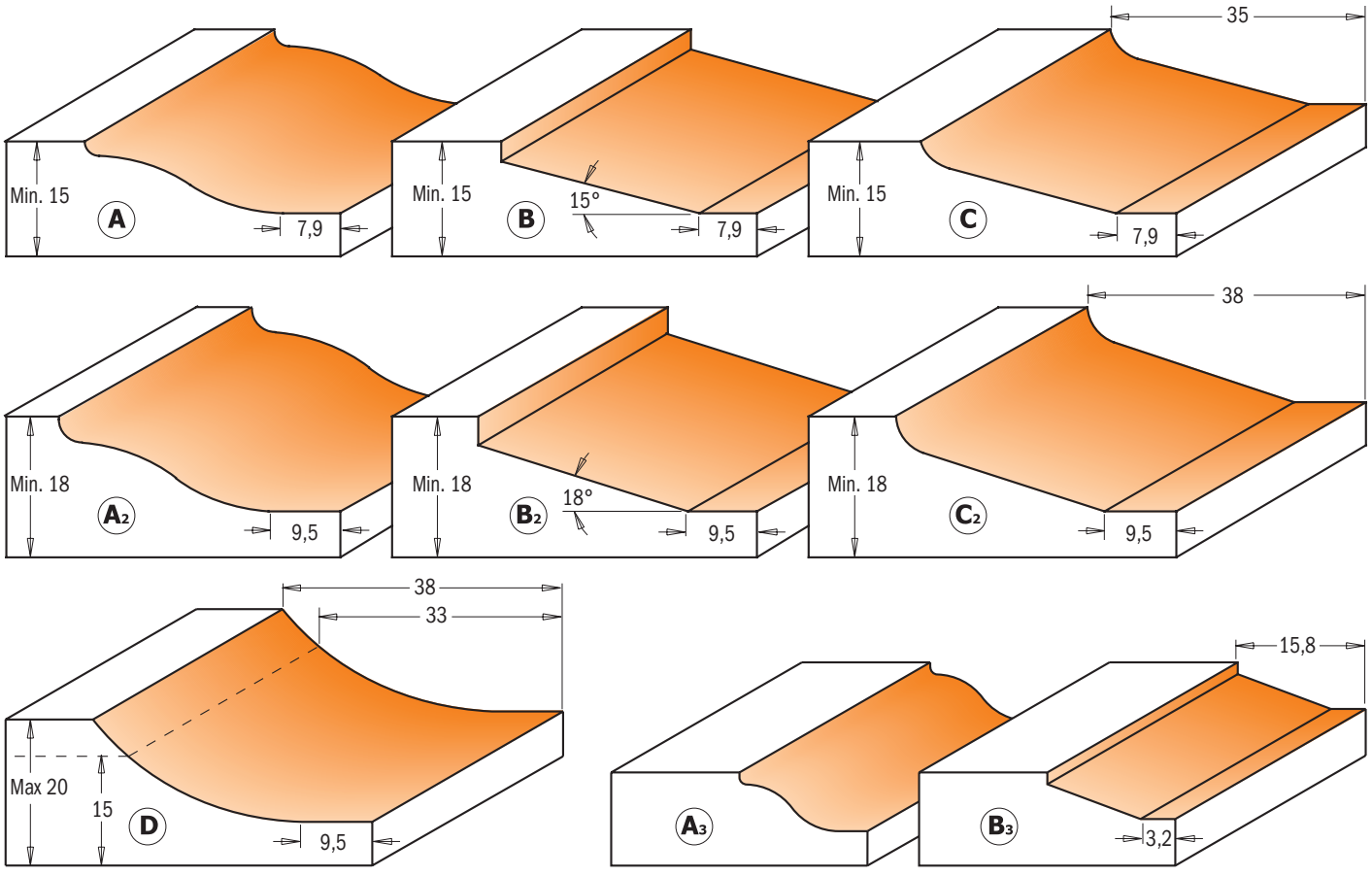


HW Z2 RH

8/990

Med disse fyldningsfræsere tilbyder vi dig de mest traditionelle profilfræsere til fyldninger. Lav alle de fyldninger du kan se illustreret nedenfor . Alle fyldningsfræserne er med hårdmetalplatter, med anti-kickback funktion, og med den velkendte orange belægning der tilsammen øger sikkerheden når du arbejder med værktøj med stor diameter.

Sikkerhedstips: Horisontalt udformede fyldningsfræsere bør bruges ved lave omdrejningstal, mellem 10.000 og 12.000 omdr./min.
Tre til fem gennemløb anbefales for at højne sikkerheden og nøjagtigheden i det du laver. Bør kun benyttes på håndoverfræsere på 2000W eller derover.



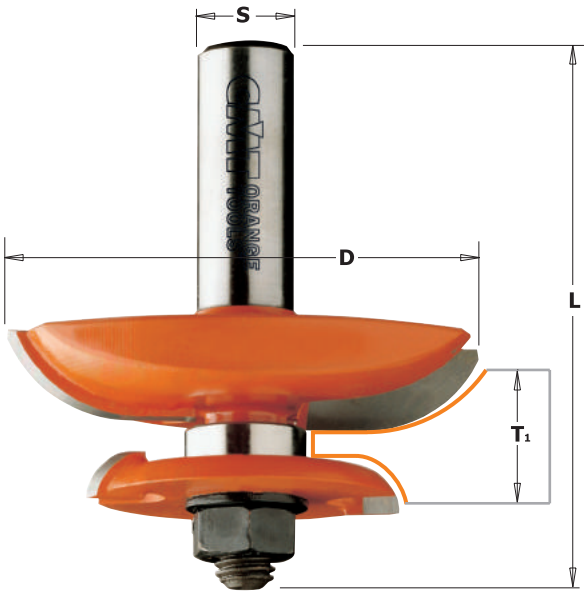
Tegning er 1:1

Profil	D mm	I mm	L mm	T1 mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele			
A	82,5	15	63,8	15 ÷ 18		**990.501.11**	**890.501.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B	82,5	15	63,8	15 ÷ 18		**990.502.11**	**890.502.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
C	82,5	15	64,6	15 ÷ 18		**990.503.11**	**890.503.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
A2	89	15	64,6	18 ÷ 20		**990.504.11**	**890.504.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B2	89	15	64,6	18 ÷ 20		**990.505.11**	**890.505.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
C2	89	15	64,6	18 ÷ 20		**990.506.11**	**890.506.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
D	89	15	64,6	15 ÷ 20		**990.507.11**	**890.507.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
A3	47,6	9,5	58,1	12,7 ÷ 15	**990.011.11**			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B3	47,6	9,5	58,1	12,7 ÷ 15	**990.012.11**		**890.512.11**	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

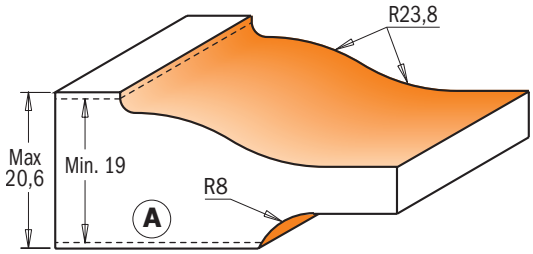
8/990.5

HW | Z2 | RH

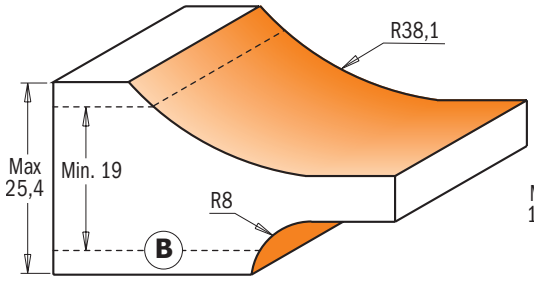
Denne type fyldningsfræsere er todelte, således man kan profilere både overside og underside på én gang. Et ekstra kugleleje med diameter 31,7mm er inkluderet, så du på sikker vis kan lave to gennemløb (Gælder kun for Ø89mm).

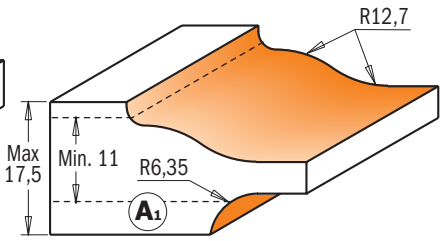


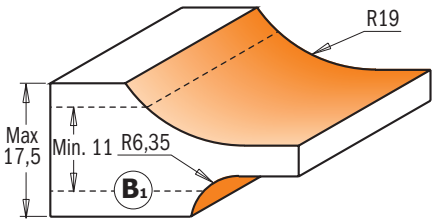


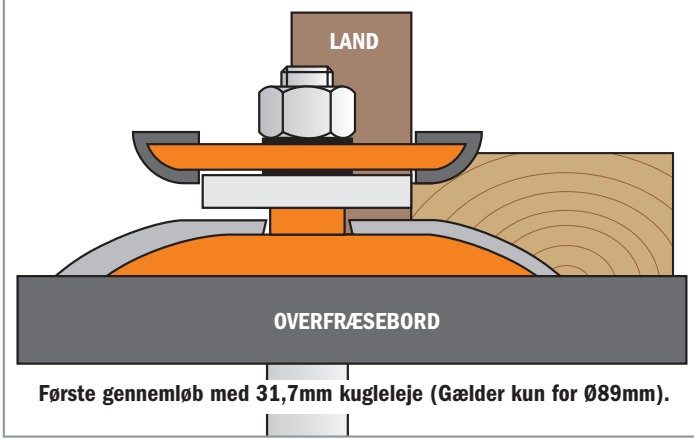


Tegning er 1:1

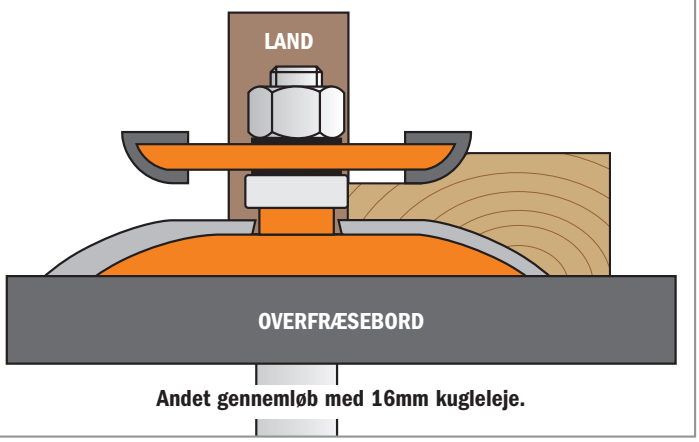








Første gennemløb med 31,7mm kugleleje (Gælder kun for Ø89mm).



Andet gennemløb med 16mm kugleleje.

Profil	D mm	T1 mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
A	89	19 - 20,6	78,1	**990.524.11**	**890.524.11**
B	89	19 - 25,4	78,1	**990.527.11**	**890.527.11**
A1	63,5	11,1 - 17,5	70	**990.534.11**	**890.534.11**
B1	63,5	11,1 - 17,5	70	**990.537.11**	**890.537.11**

Reservedele

822.007.11	791.025.00	791.033.00	990.020.00
822.007.11	791.025.00	791.033.00	990.020.00
822.010.11	791.025.00		990.020.00
822.010.11	791.025.00		990.020.00

Reservedele

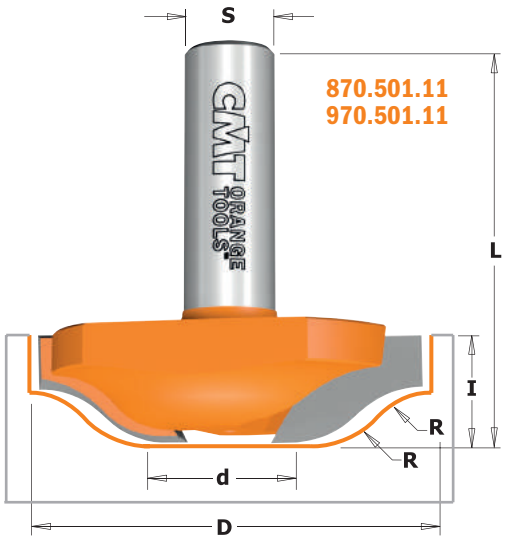
541.515.00 0,1mm mellemlægsring
541.516.00 0,3mm mellemlægsring
541.518.00 1,0mm mellemlægsring
990.407.00 Sikkerhedsring

8/970

HW | Z2 | RH

Disse overfræsebor kan anvendes til dekorative formål i massive plader og MDF materiale. Brug dem enkeltvist eller i kombination med CMT's fyldningsfræsere for at få mere komplekse profiler. En simpel arbejdsgang som resulterer i et flot og elegant udseende. Med en stor skærediameter og et sortiment indeholdende de mest populære profiler, sikrer disse overfræsebor et fremragende resultat på både massive plader såvel som på MDF plader.

FYLDNINGSFRÆSERE



870.501.11
970.501.11

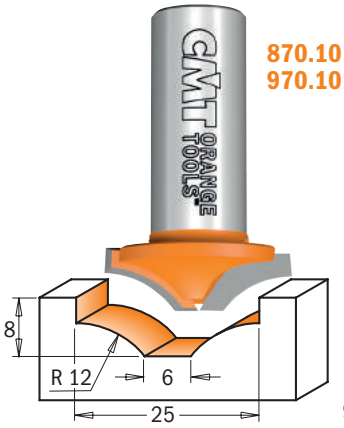


870.502.11
970.502.11

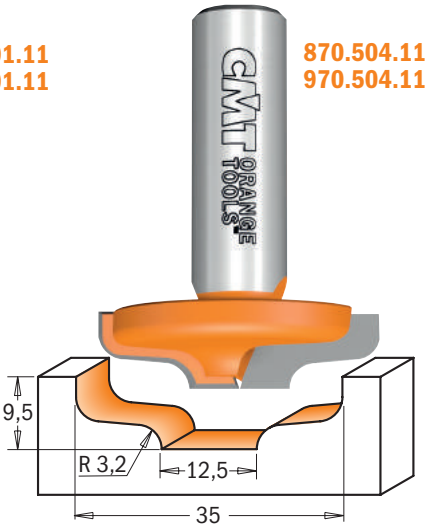


870.503.11
970.503.11

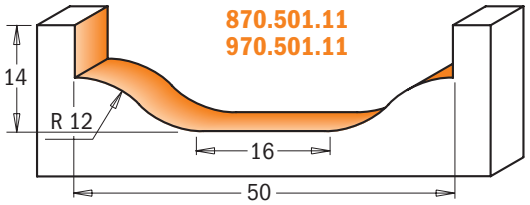
PROFILFRÆSERE



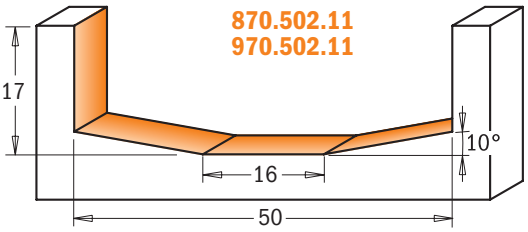
870.101.11
970.101.11



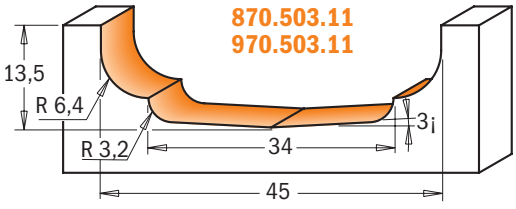
870.504.11
970.504.11



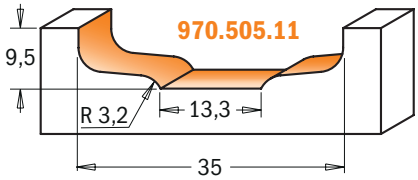
870.501.11
970.501.11



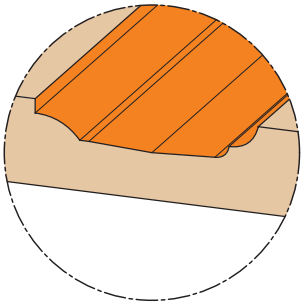
870.502.11
970.502.11



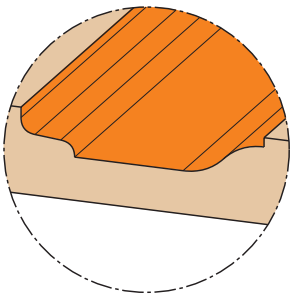
870.503.11
970.503.11



970.505.11



8/970.503.11
+
8/970.101.11



8/970.501.11
+
8/970.504.11

D mm	d mm	I mm	R mm	A	L mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
25	6	8	12		39,8	**970.101.11**		**870.101.11**
50	16	14	12		52,1	**970.501.11**	**870.501.11**	
50	16	17		10°	55,1	**970.502.11**	**870.502.11**	
45	34	13,5	3,2 - 6,4	3°	51,6	**970.503.11**	**870.503.11**	
35	12,5	9,5	3,2		47,6	**970.504.11**	**870.504.11**	
35	13,3	8	3,2		46	**970.505.11**		

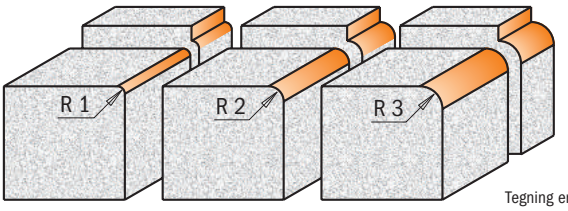
Rundingsfræsere med kugleleje til “Solid Surface”



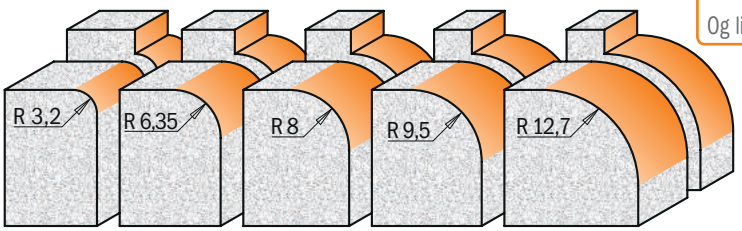
7/8/938 - 8/980.5

HW | Z2 | RH

Brug disse overfræsebor til at lave de traditionelle rundinger på massive plader produceret i “Solid Surface”. Er forsynet med et Delrin® kugleleje der mindsker mærker på de færdige kanter. Til håndholdte maskiner.



Tegning er 1:1

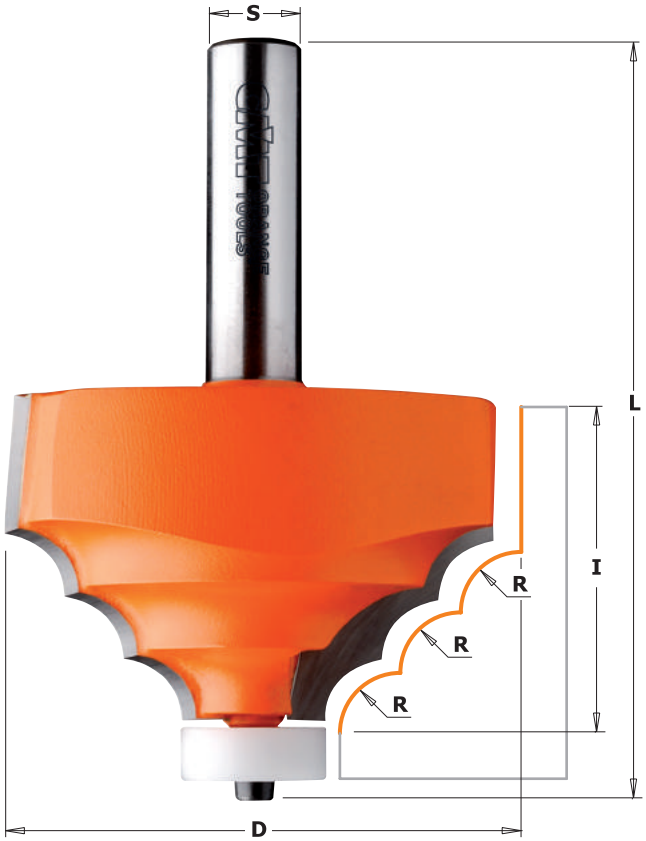


MATERIALER
Corian®
Wilsonart®
Gibraltar®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Og lignende materialer.

R mm	D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele		
1	14,7	10	51		**838.147.11**	**938.147.11**			990.422.00	791.044.00	990.058.00
2	16,7	12,7	52,5	**738.167.11**		**938.167.11**			990.422.00	791.044.00	990.058.00
3	18,7	12,7	54	**738.187.11**		**938.187.11**			990.422.00	791.044.00	990.058.00
3,2	19,05	12,7	59,5				**980.501.11**	**880.501.11**	990.422.00	791.044.00	990.058.00
6,35	25,4	12,7	59,5				**980.502.11**	**880.502.11**	990.422.00	791.044.00	990.058.00
8	28,7	15	62,5				**980.505.11**	**880.505.11**	990.422.00	791.044.00	990.058.00
9,5	31,75	14	61				**980.503.11**	**880.503.11**	990.422.00	791.044.00	990.058.00
12,7	38,1	19,05	66				**980.504.11**	**880.504.11**	990.422.00	791.044.00	990.058.00

Reservedele **991.057.00** Llave hexagonal 3/32”

Profilfræsere til “Solid Surface”

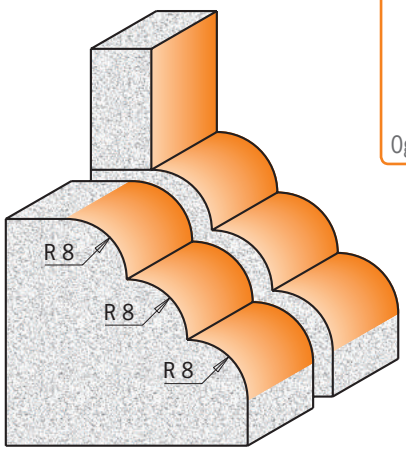


8/980.521

HW | Z2 | RH

Skab elegante bordplader med fejlfri rundinger. Er forsynet med et Delrin® kugleleje der beskytter på de færdige kanter. Til håndholdte maskiner.

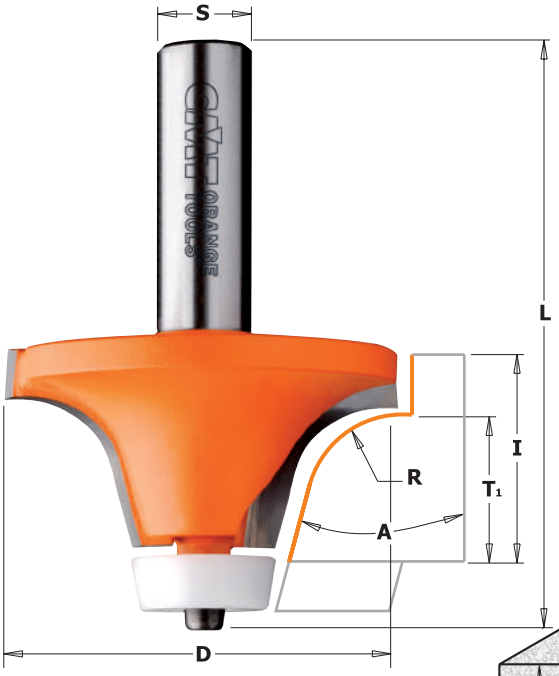
MATERIALER
Corian®
Wilsonart®
Gibraltar®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Og lignende materialer.



Tegning er 1:1

D mm	I mm	R mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele		
66,7	41,3	8	89,8	**980.521.11**	**880.521.11**	791.046.00	990.058.00	991.057.00

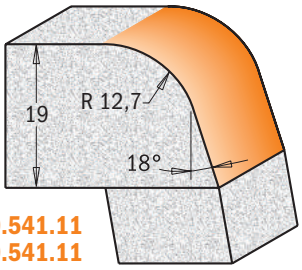
Rundingsfræsere med kugleleje til “Solid Surface”



8/966.601/602
8/980.541

HW α Z2 RH

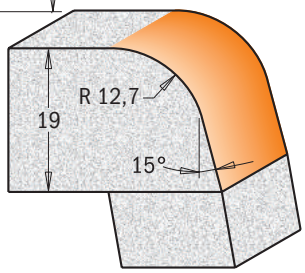
Disse overfræsebor runder og kantfræser bordkanten efter at vasken er monteret. Kan bruges med CMT’s 880.551.11 fasfræser til at fræse mellembordpladen og den monterede underlimede håndvask.
Bruges til håndholdte maskiner.
Specialvinklet Delrin® kugleleje lader dig arbejde uden at efterlade mærker på de færdige kanter. Arbejder i alle træsorter og træmaterialer.
Perfekt til køkken og badeværelsesbordplader.



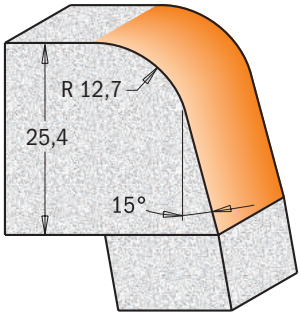
880.541.11
980.541.11

MATERIALER
Corian®
Wilsonart®
Gibraltar®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Og lignende materialer.

Tegning er 1:1



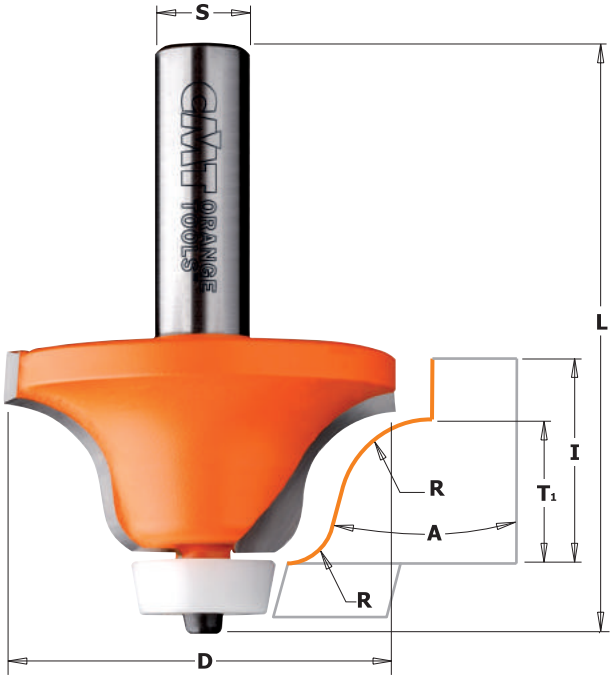
966.601.11
866.601.11



966.602.11
866.602.11

A	D mm	T1 mm	I mm	R mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele		
15°	50,8	19	25,4	12,7	74,9	**966.601.11**	**866.601.11**	791.041.00	990.058.00	991.057.00
15°	50,8	25,4	31,75	12,7	81,3	**966.602.11**	**866.602.11**	791.041.00	990.058.00	991.057.00
18°	54	19	25,4	12,7	78,1	**980.541.11**	**880.541.11**	791.041.00	990.058.00	991.057.00

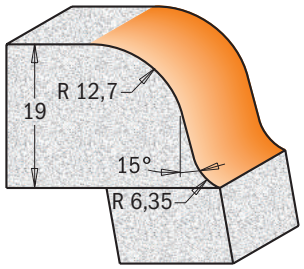
Profilfræsere til “Solid Surface”



8/980.542

HW α Z2 RH

Disse overfræsebor runder og kantfræser bordkanten efter vasken er monteret. Kan bruges med CMT’s 880.551.11 fasfræser til at fræse mellembordpladen og den monterede underlimede håndvask.
Bruges til håndholdte maskiner. Er forsynet med et Delrin® kugleleje der beskytter på de færdige kanter.

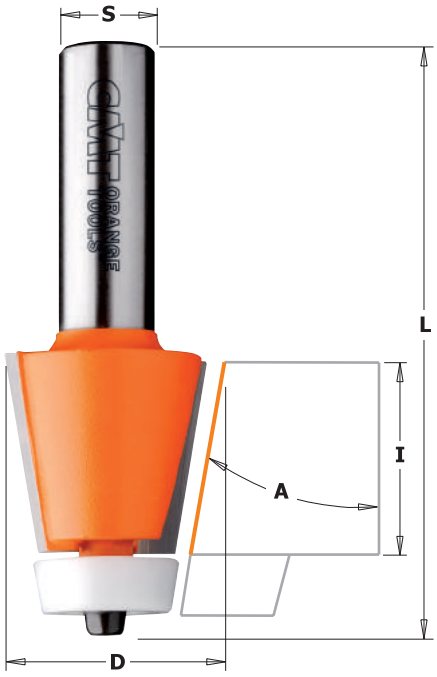


Tegning er 1:1

MATERIALER
Corian®
Wilsonart®
Gibraltar®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Og lignende materialer.

A	D mm	T1 mm	I mm	R mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele		
15°	54	19	25,4	6,35-12,7	77,6	**980.542.11**	**880.542.11**	791.041.00	990.058.00	991.057.00

Fasfræsere med kugleleje til “Solid Surface”



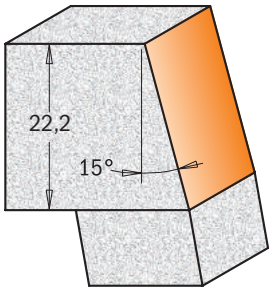
8/966.501 - 8/980.551

HW | α | Z2 | RH

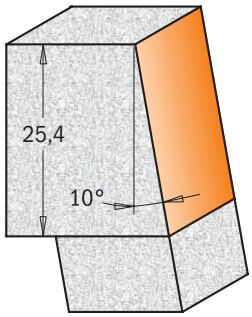
Disse overfræsebor er designet til affasninger med 10° ved underlimede håndvaske. Kan bruges sammen med 980.541.11 og 980.542.11 for at lave en komplet underlimning. Bruges i håndholdte overfræsere. Er monteret med et Delrin® kugleleje for at beskytte kanterne.

Kan fræse i alle træsorter og træmaterialer. Perfekt til køkken- og badeværelsesbordplader.

Tegning er 1:1



866.501.11
966.501.11



880.551.11
980.551.11

MATERIALER
Corian®
Wilsonart®
Gibraltar®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Og lignende materialer.

A	D mm	I mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele		
15°	31,7	22,2	72	**966.501.11**	**866.501.11**	791.041.00	990.058.00	991.057.00
10°	28,5	25,4	77	**980.551.11**	**880.551.11**	791.041.00	990.058.00	991.057.00

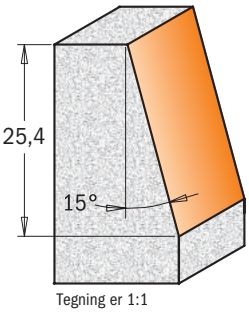
Fasfræsere uden kugleleje til “Solid Surface”



8/981.521

HW | α | Z2 | RH

Kantfræsere designet til at lave en 15° affasning i massive bordplader. Kan også bruges til overlimede håndvaske og lignende.



Tegning er 1:1

MATERIALER
Corian®
Wilsonart®
Gibraltar®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Og lignende materialer.

D mm	d mm	I mm	A	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
23	9,52	25,4	15°	63,5	**981.521.11**	**881.521.11**

“Solid Surface” reparationssæt

ny

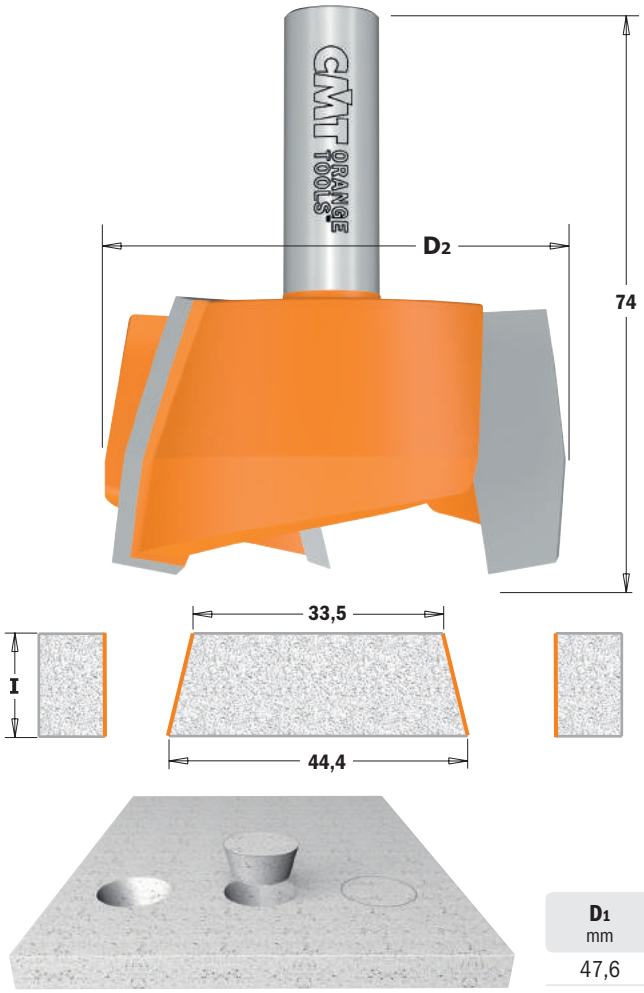
CMT ORANGE TOOLS®

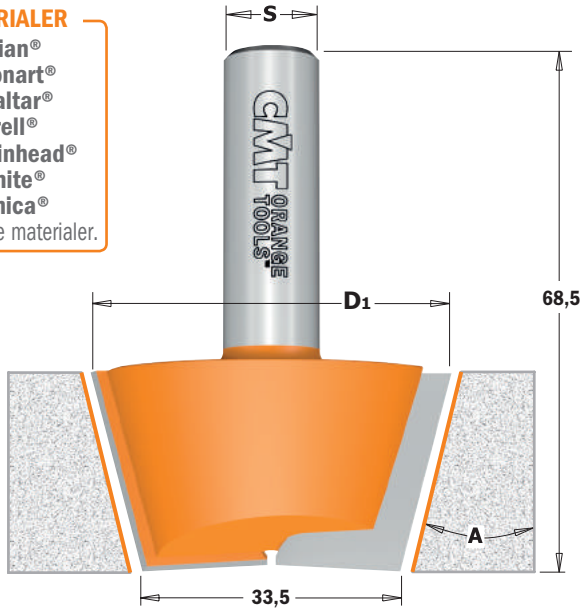
9/881.541

HW | α | Z2 | Z3 | RH

Specielle HMW fræsejern til brug ved reparation af ødelagte “Solid Surface” overflader.
Ved reparation skal man først lave proppen ved hjælp af propboret, hvorefter man nemt laver hullet til proppen med det andet jern.
Din ødelagte overflade vil efterfølgende se ud som en helt ny plade.
Kan bruges på håndholdte overfræsere og CNC maskiner.

MATERIALER
Corian®
Wilsonart®
Gibraltar®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Og lignende materialer.





D1 mm	D2 mm	I mm	A	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
47,6	63,5	20	15°	68,5-74	**981.541.11**	**881.541.11**

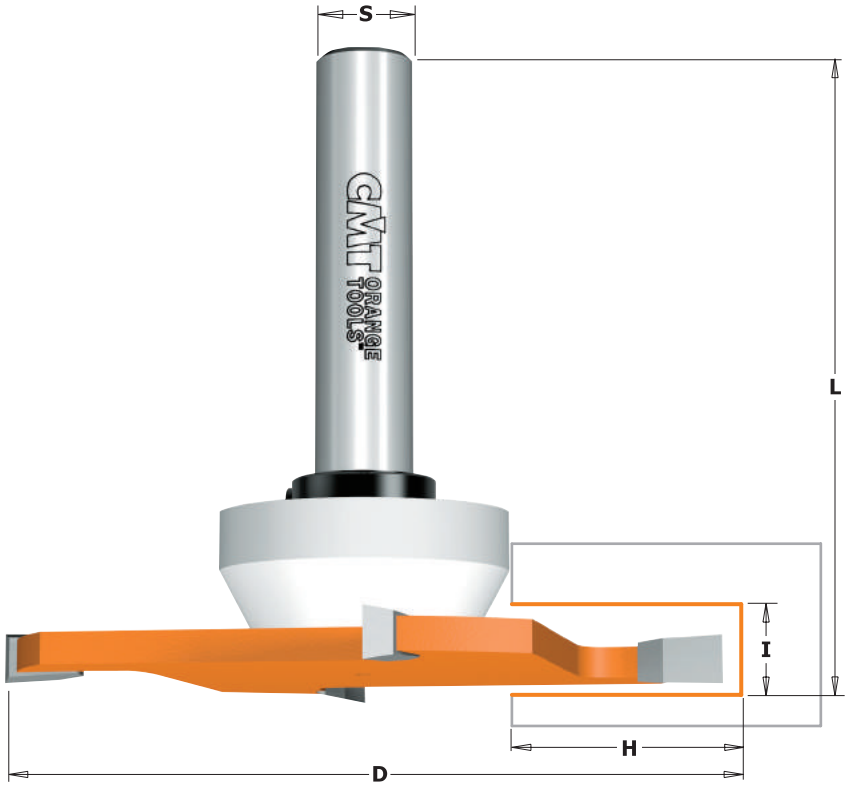
4 skærs slidsfræsere til “Solid Surface”

8/922.033B

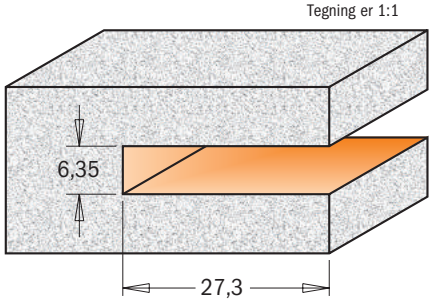
HW | Z4 | RH

Slidsfræsere med helt specielle HWM skær beregnet til “Solid Surface” og lignende materialer. Til nedfræsning af vaske m.v. Kan anvendes på håndholdte overfræsere. Fræserne er udstyret med et Delrin® kugleleje for at beskytte overfladen.

MATERIALER
Corian®
Wilsonart®
Gibraltar®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Og lignende materialer.



Tegning er 1:1



D mm	I mm	H mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
92	6,35	27,3	82,5	**922.033.11B**	**822.033.11B**

Reservedele



541.553.00	791.047.00	541.002.00	991.056.00

Bordkantsfræsere til “Solid Surface”

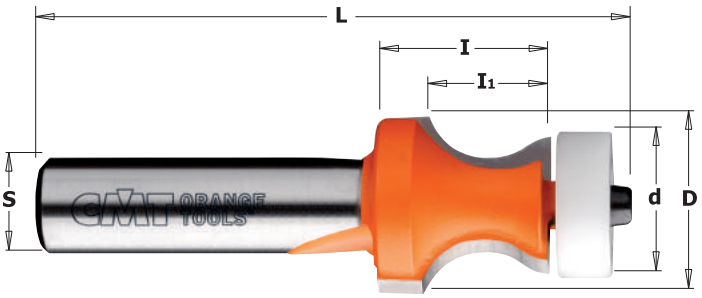


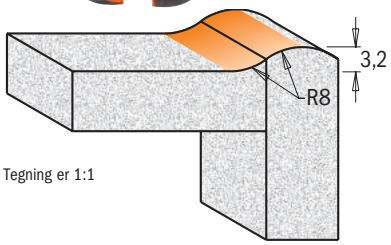
8/981.501

HW | Z2 | RH

Disse overfræsebor er designet til at lave forkanter på bordplader i to gennemløb. Bruges på håndholdte håndoverfræsere, hvor det ikke er muligt at køre efter et kugleleje. Dette overfræsebor laver hele profilen, der forhindrer væske i at løbe ud over kanten, i to gennemløb.

MATERIALER
Corian®
Wilsonart®
Gibraltar®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Og lignende materialer.



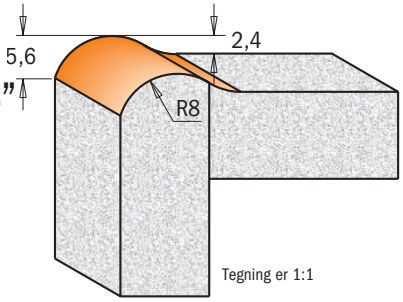


Tegning er 1:1

8/980.531

Bordkantsfræser til “Solid Surface”

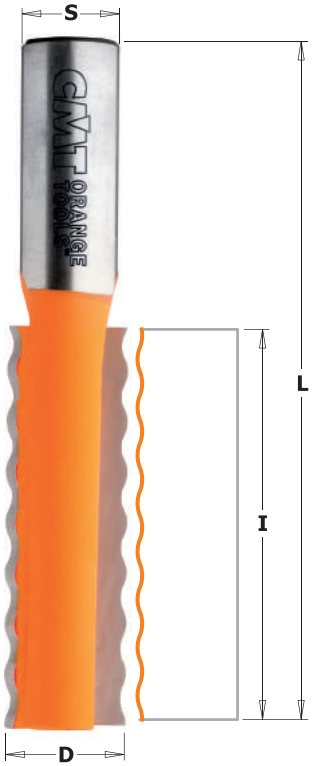
Dette overfræsebor er designet til at lave ”nul-dryp” kanter på køkkenbordplader og lignende. Lavet til håndholdte overfræsere til opgaver hvor man ikke kan bruge kugleleje. Overfræserboret fræser både yder- og inderprofilen.



Tegning er 1:1

D mm	d mm	I mm	I1 mm	R mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele		
25,4		12,7	3,2	8	63,5	**981.501.11**	**881.501.11**			
25,4	19	22,2	15,87	8	77	**980.531.11**	**880.531.11**	791.046.00	990.058.00	991.057.00

Bordkantsfræsere til “Solid Surface”

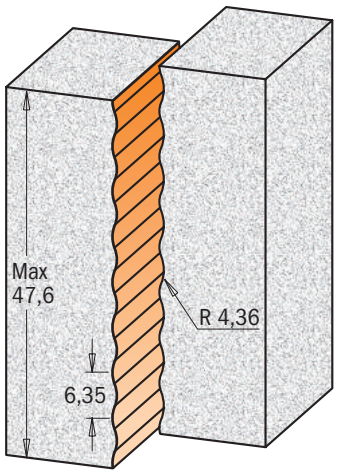


8/981.531

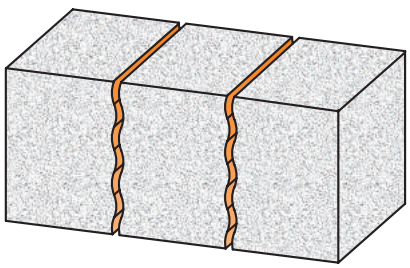
HW | Z2 | RH

Disse overfræsebor er ideelle til at lave stærke samlinger i ethvert”Solid Surface”produkt takket være et meget bredt overfladeareal til limen.

MATERIALER
Corian®
Wilsonart®
Gibraltar®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Og lignende materialer.



Tegning er 1:1



D mm	I mm	R mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
15,87	51,5	4,36	89	**981.531.11**	**881.531.11**

Afløbsfræsere til “Solid Surface”

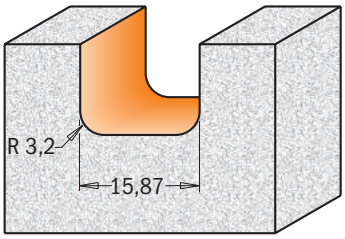


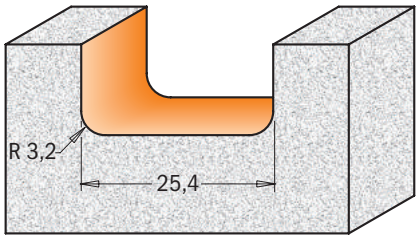
8/981.511-512

Disse overfræsebor er fortrinlige til at lave flotte afløbsriller i massive bordplader produceret i “Solid Surface”. Bruges på håndholdte håndoverfræsere.

HW Z2 RH

MATERIALER
Corian®
Wilsonart®
Gibraltar®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Og lignende materialer.

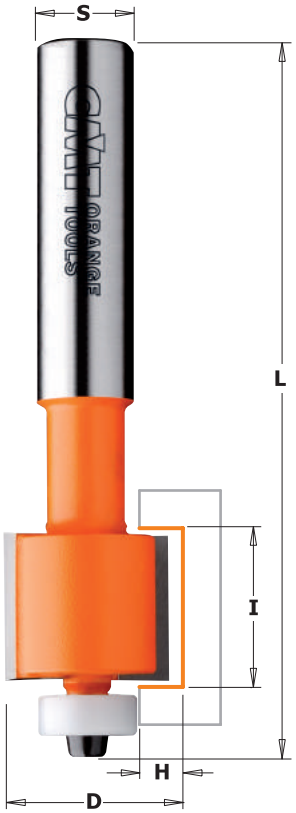




Tegning er 1:1

D mm	I mm	R mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
15,87	12,7	3,2	63,5	**981.511.11**	**881.511.11**
25,4	12,7	3,2	69,8	**981.512.11**	**881.512.11**

Indlægsfræsere til “Solid Surface”



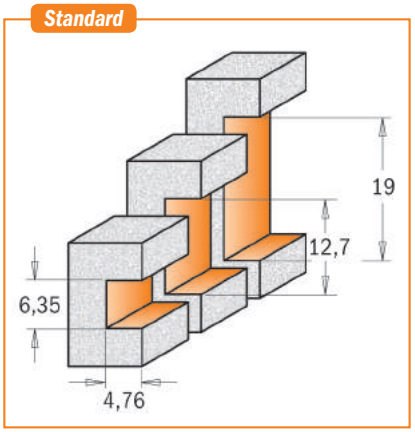
8/980.511-512-513

Tilføj en ekstra detalje med et indlæg i siden af bordpladen. Læg en skinne af træ, plastik eller metal ind i siden af bordpladen og få din egen unikke bordpladeløsning.
Med Delrin® kugleleje for at beskytte bordpladen. Bruges på håndholdte håndoverfræsere.

HW Z2 RH

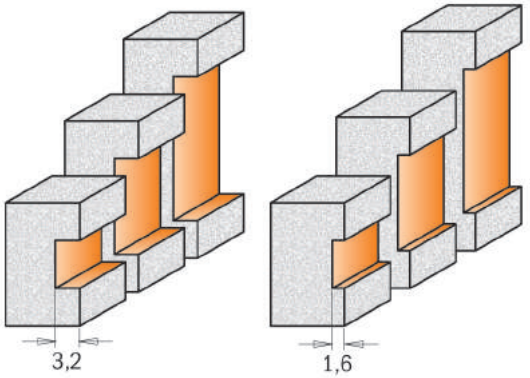
MATERIALER
Corian®
Wilsonart®
Gibraltar®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Og lignende materialer.

Standard



Tegning er 1:1

Tilvalg

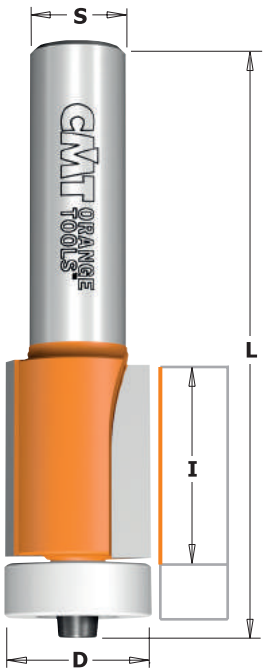


Tilvalg til leje
791.045.00

Tilvalg til leje
791.046.00

D mm	I mm	H mm	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele		
22,2	6,35	4,76	77	**980.511.11**	**880.511.11**	791.044.00	990.058.00	991.057.00
22,2	12,7	4,76	90	**980.512.11**	**880.512.11**	791.044.00	990.058.00	991.057.00
22,2	19,05	4,76	90	**980.513.11**	**880.513.11**	791.044.00	990.058.00	991.057.00

Vask- og kantfræsere til “Solid Surface”

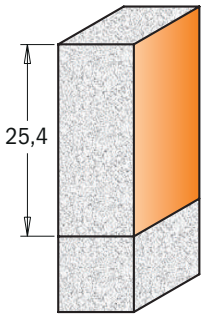


8/980.57

HW Z2 RH

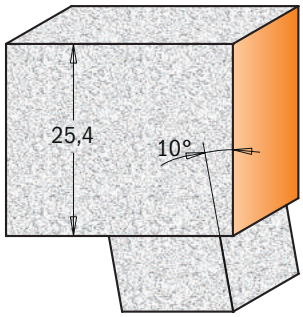
Tilpas en vaskudskæring med vasken i trin ved hjælp af disse kantfræsere. Delrin® kuglelejerne er koniske hvilket gør at de passer til vaskens skråside. Den første gennemkørsel med ”udhængs” kantfræseren renser den udskårne kant og efterlader en lille smule udhæng på undersiden af bordet. Den anden gennemkørsel med den lige kantfræser fuldender operationen. Fremstillet af super fint hårdmetal hvilket garanterer en længere levetid!

MATERIALER
Corian®
Wilsonart®
Gibraltar®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Og lignende materialer.



880.571.11
980.571.11

Tegning er 1:1

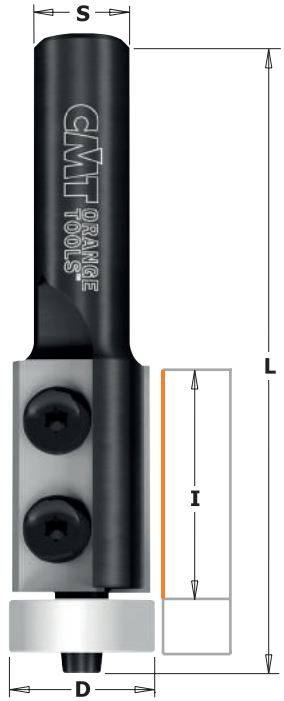


880.572.11
980.572.11



D mm	I mm	A	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele		
19,05	25,4		78	**980.571.11**	**880.571.11**	791.046.00	990.058.00	991.057.00
22	25,4	10°	78	**980.572.11**	**880.572.11**	791.048.00	990.058.00	991.057.00

Vask- og kantfræsere med vendeplatter til “Solid Surface”

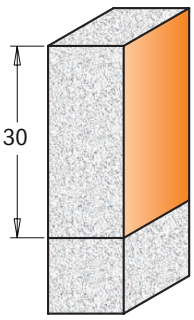


8/980.56

VENDEPLATTER LANG LEVETID Z2 RH 2X LÆNGERE LEVETID

Tilpas en vaskudskæring med vasken i trin ved hjælp af disse kantfræsere. Delrin® kuglelejerne er koniske hvilket gør at de passer til vaskens skråside. Den første gennemkørsel med ”udhængs” kantfræseren renser den udskårne kant og efterlader en lille smule udhæng på undersiden af bordet.
Den anden gennemkørsel med den lige kantfræser fuldender operationen. Fremstillet af super fint hårdmetal hvilket garanterer en længere levetid!

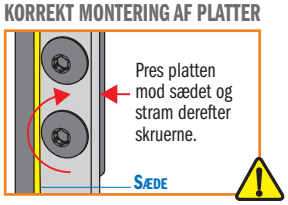
MATERIALER
Corian®
Wilsonart®
Gibraltar®
Surell®
Fountainhead®
Avonite®
Formica®
Og lignende materialer.



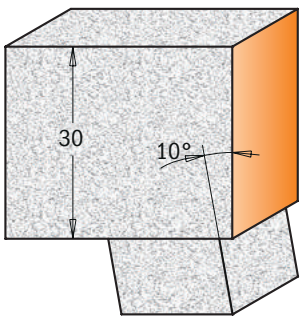
Tegning er 1:1

880.561.11
980.561.11

KORREKT MONTERING AF PLATTER



880.562.11
980.562.11



Tegning er 1:1



D mm	I mm	A	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele					
19,05	30		83	**980.561.11**	**880.561.11**	790.300.03	990.075.00	991.061.00	791.046.00	990.058.00	991.057.00
22	30	10°	83	**980.562.11**	**880.562.11**	790.300.03	990.075.00	991.061.00	791.048.00	990.058.00	991.057.00

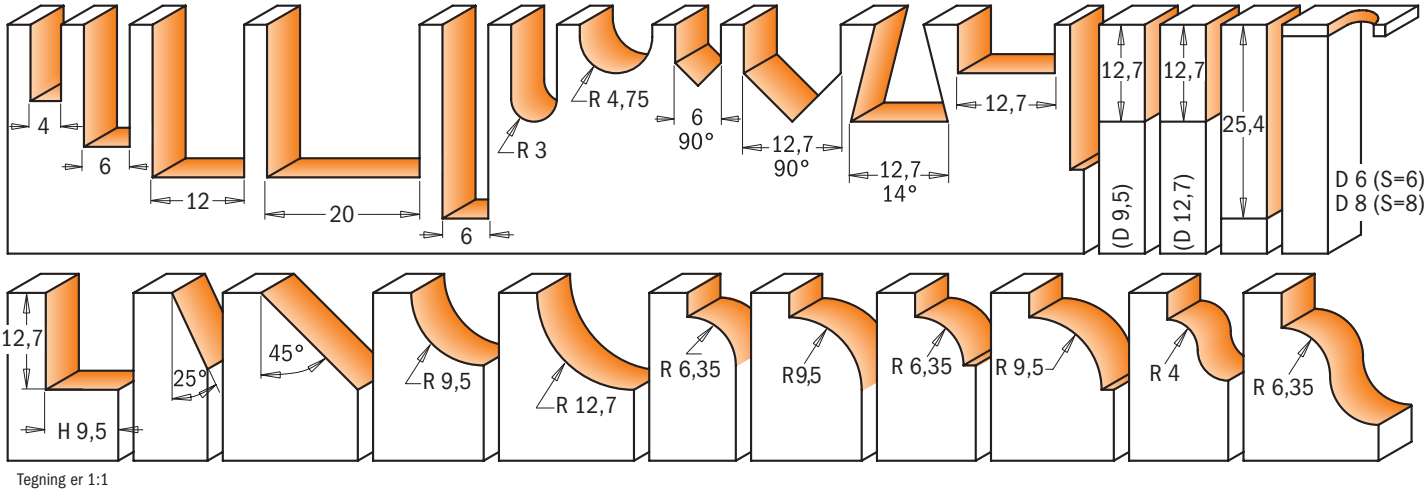
Overfræseborssæt med 26 stk.



7/900.003

HWM HW Z2 RH

Find et helt værksted i dette praktiske 26-stk. supersæt! Det indeholder et bredt udvalg af de mest populære værktøjer, herunder lige overfræsbor, kantfræsere, gratfræsere, hulkehlfræsere, rundingsfræsere og meget mere. Et uendeligt udvalg af værktøjer som hjælper dig til at udfolde din kreativitet indenfor træbearbejdning! Ideel til tømrer- eller snedkermesteren! Fås m 6 mm til 8 mm skaftdiameter. Se oversigt nedenfor med detaljer.



Tegning er 1:1

BESKRIVELSE	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø8mm
26 stk. overfræseborssæt	700.003.00	900.003.00

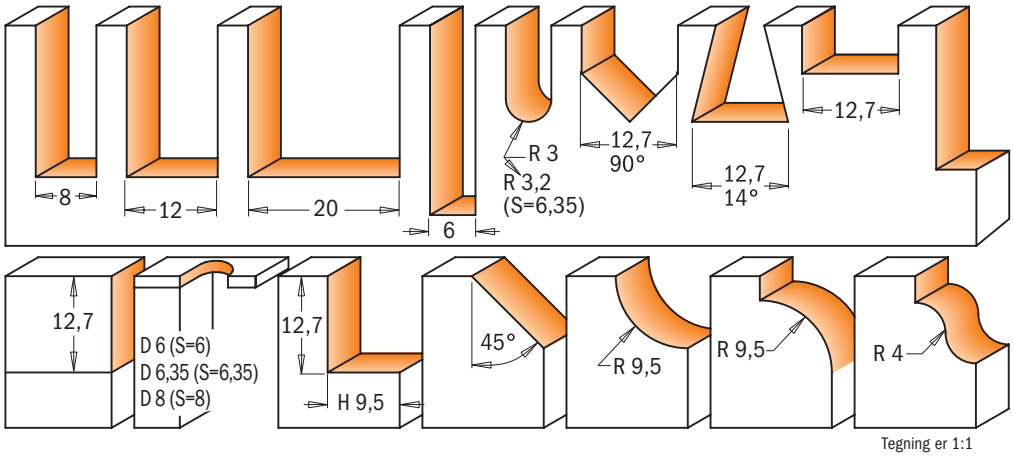
Overfræseborssæt med 15 stk.



7/8/900.001

HWM HW Z2 RH

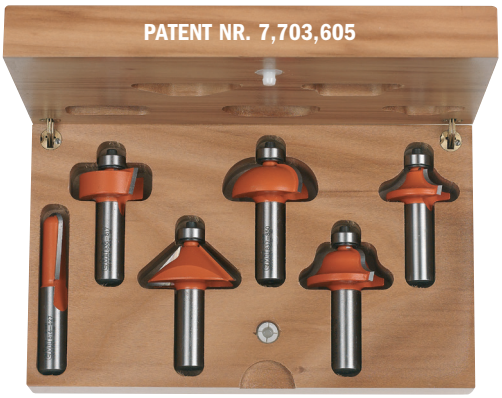
CMT's overfræseborssæt er den perfekte følgesvend til den professionelle håndværker. Dette sæt indeholder et stort udvalg af lige overfræsebor og profilfræsere. Hvert overfræsebor er lavet af kvalitetsstål, micrograin hårdmetal og er belagt med orange klæbefri coating.
Leveres i flot trææske af hårdttræ til sikker opbevaring!



Tegning er 1:1

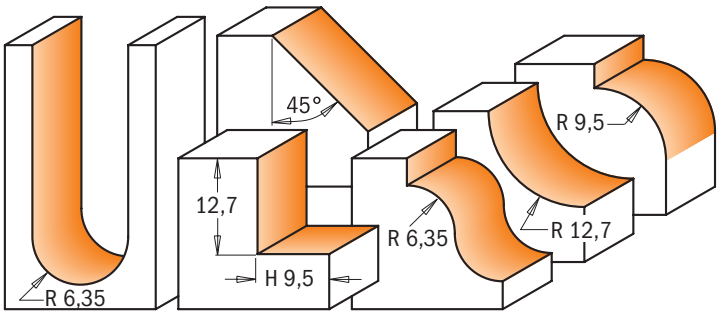
BESKRIVELSE	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm
15 stk. overfræseborssæt	700.001.00	800.001.00	900.001.00

Overfræseborssæt med 6 stk.



800.504

HW | α | Z2 | RH



Tegning er 1:1

Disse sæt er lige så flotte at se på, som de er gode at bruge. Seks af vores mest brugte profilfræsere med 12,7 mm skaft er samlet i ét sæt. Samlet i en specialdesignet æske i hårdttræ for sikker opbevaring når værktøjet ikke er i brug.

BESKRIVELSE	VARENUMMER S=Ø12,7mm
6 stk. Profilsæt i trææske	800.504.11

Profil- og kontraprofilsæt

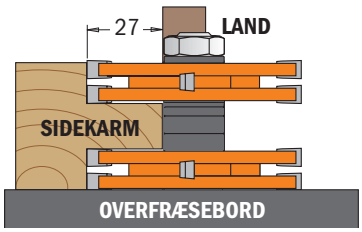


8/900.527

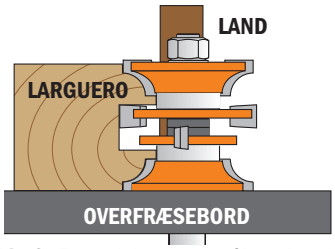
HW | α | Z2 | RH

Dette tre styks CMT sæt forenkler dørkonstruktionen og gør det ligeså nemt som at sige 1, 2, 3! Det er ikke den eneste fordel, faktisk er dette sæt multifunktionelt for producenter der laver indvendige og udvendige døre og enhver tappesamling i møbler. Tappeværktøjet laver en kraftig tap der er 27mm lang.
Sat sammen med profilfræserne kan du lave lange og holdbare samlinger, uden de helt store problemer. Som en ekstra bonus kan tappeværktøjet bruges til at lave alle tappe/slids samlinger fra 4,7 til 16mm.

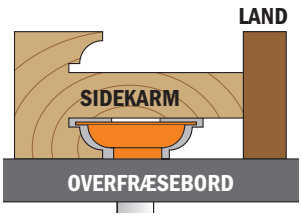
Udfræsning til indvendige/udvendige døre - så nemt som 1-2-3!



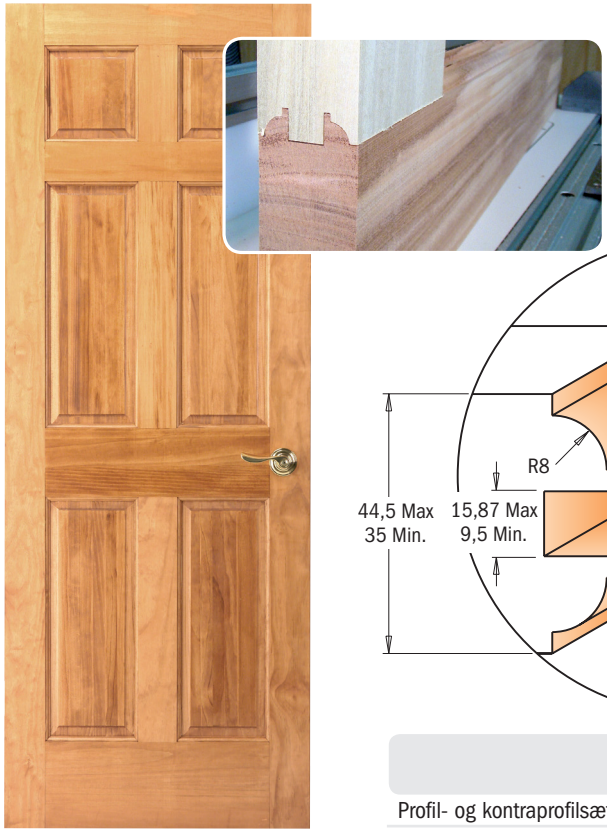
Trin 1. Fræs tappen i sidekarmen

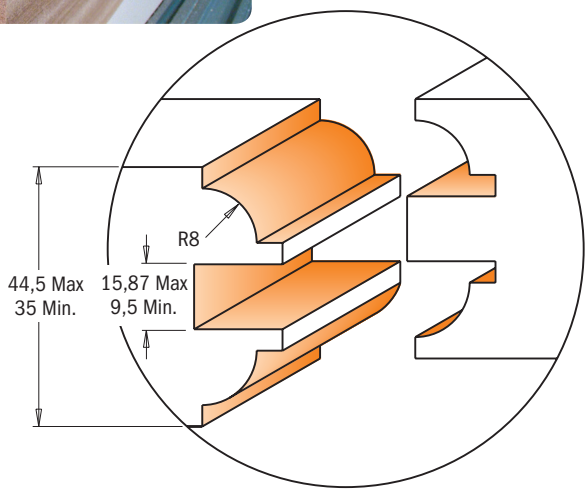


Trin 2. Fræs slidsen og profilen i bund/overkarm



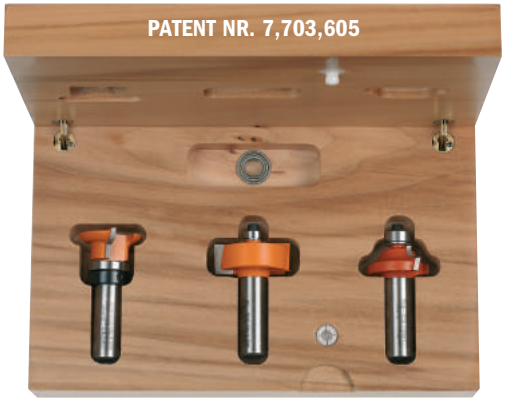
Trin 3. Fræs tappen og kontraprofilen i sidekarmen

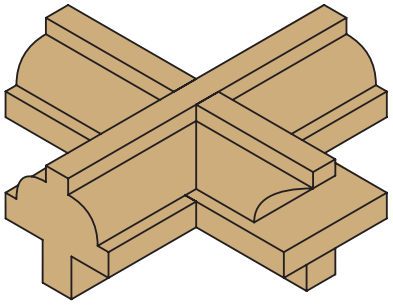




BESKRIVELSE	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
Profil- og kontraprofilsæt	900.527.11	800.527.11

Sprossesæt

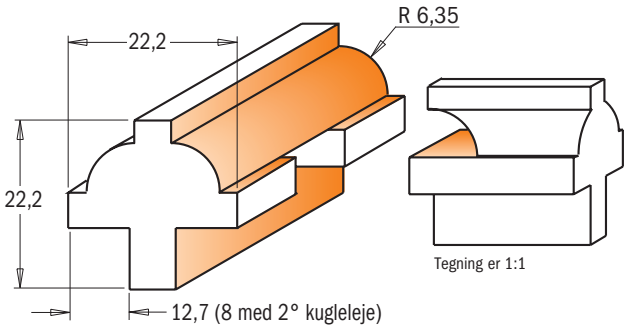




800.525 - 900.025

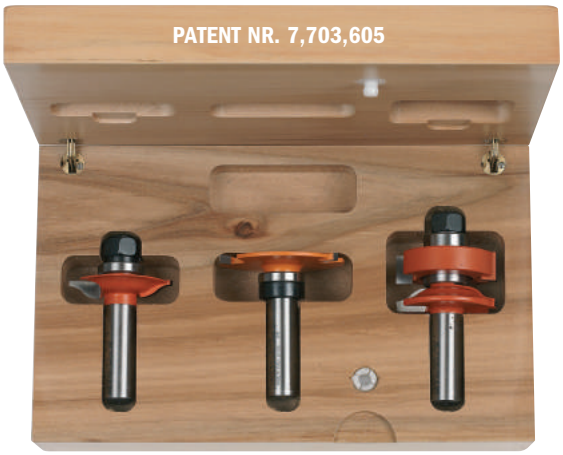
HW | Z2 | RH

Dette tre styks sæt giver dig mulighed for at lave ægte franske låger i skabe, kabinetter o.l. Sættet består af en profilfræser til den dekorative profilering på sprossen og rammekanter, en kontraprofilfræser til at profilere enderne og en falsfræser til at lave glasfalsen.
Da værktøjerne alle har kugleleje, kan du også kreere buede og kurvede rammer.
Det unikke design af kontraprofilfræseren giver dig mulighed for at lave tapper i fuld længde og dermed få stærke og autentiske tappe/slids samlinger. Sættet er designet til 22,2 mm brede emner.
Fås i kolbe 8 mm og 12,7 mm.



BESKRIVELSE	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
Sprossesæt	**900.025.11**	**800.525.11**

Lågesæt til glaslåger

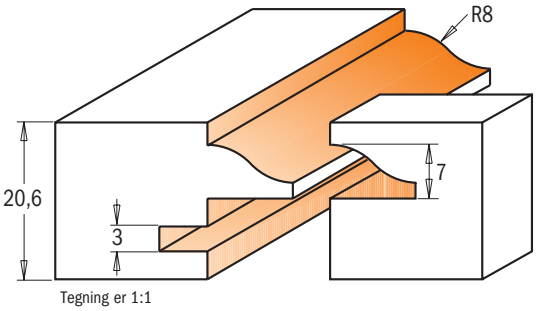


8/955.803

HW | Z2 | Z3 | RH

CMT's unikke sæt til produktion af låger giver dig mulighed for at lave paneldøre med glas-montering ved at bruge en gummiliste (GLASS/RTBRN) til at fastgøre glasset i en 3,2 mm slids, der skæres ind i rammerne. Dette sæt fungerer som de andre CMT lågesæt, men det laver en fals på indersiden af din dør til montering af glasset.

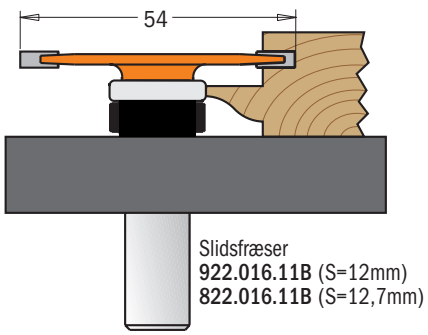
Fås med 12mm og 12,7mm skaft.



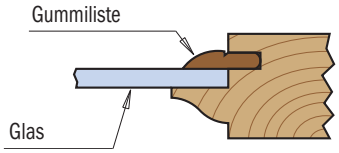
BESKRIVELSE	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
Lågesæt til glaslåger	**955.803.11**	**855.803.11**

Tilvalg **GLAS/RTBRN** Lister til glasmontering 762 cm.

LISTER TIL GLASMONTERING



SÅDAN VIRKER DET:
Fræs først profilerne i rammen, og brug derefter slidsfræseren til at fræse sporet til gummilisten. Kuglelejet skal køre på kanten af rammens profil. Når du fræser top- og bundrammen kan du fræse noten hele vejen igennem. Når du fræser siderammerne, skal du være opmærksom på ikke at fræse hele vejen igennem, da der så vil være synlige samlinger i top og bund.



GLAS/RTBRN



Vores unikke gummiliste til glasmontering passer perfekt i de slidser, slidsfræseren skaber og sørger for at fastgøre dit glas sikkert i rammen.
Længde på gummilisten: 762cm.

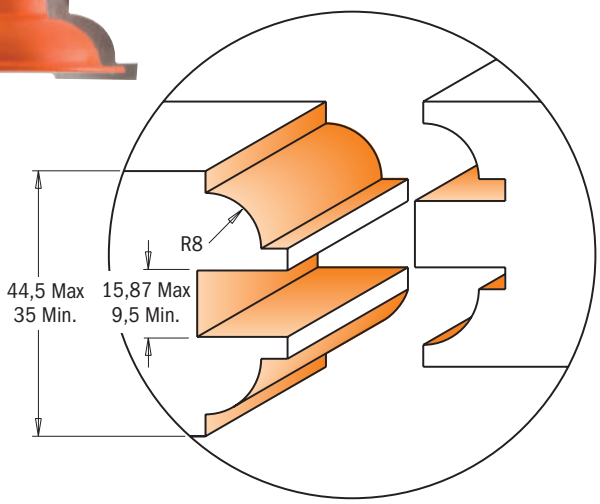
Profilsæt til døre – Todelte



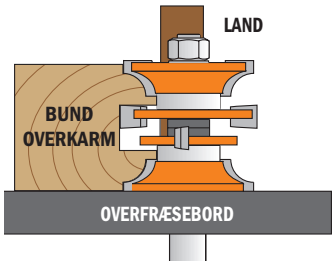
8/955.806

HW | α | Z2 | RH

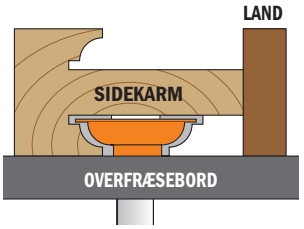
Med disse fræseværktøjer er det muligt at lave gennemgangsdøre med not- og federsamlinger . Boret til venstre (sammensat med varenummer 8/900.628.11) er godt til at lave lange og kraftige tapper, mens det til højre laver de dekorative profiler.



Produktion af gennemgangsdøre
Nemt, med kun 2 trin!



Trin 1:
Fræs noten og dørprofilen i alle emner.



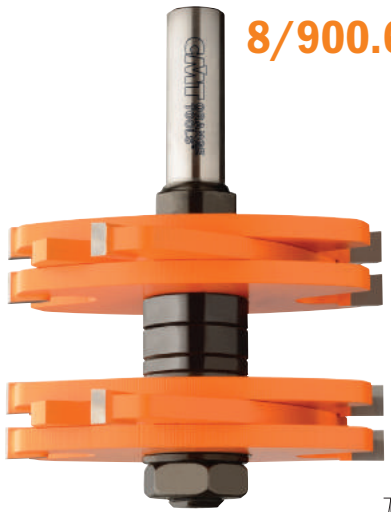
Trin 2:
Fræs federsiden med profilfræseren.

D mm	I mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
44,5-48	35-44,5	**955.806.11**	**855.806.11**

Reservedele

8-22mm	ovenstående	nedenfor		0,1mm	0,3mm	3mm	
791.005.00	822.021.11A	822.021.11B	822.022.11	541.515.00	541.516.00	541.500.00	990.020.00

Tappefræsere



8/900.628



8/900.627

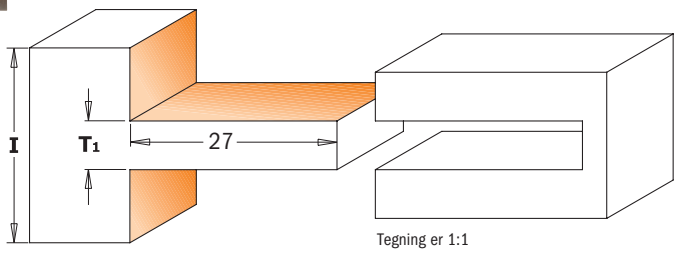
HW | Z2 | RH

Fræs perfekte tapper, hver gang! Hvis du har problemer med at lave tapper, er dette her det rigtige værktøj for dig.

CMT's tappefræser laver præcise tapper hver gang du bruger den, også selvom arbejdsemnet ikke har nøjagtigt den samme tykkelse. Indstil afstanden mellem slidskiverne med de medfølgende mellemlægsringe. Kan lave tapper i tykkelsen 4,76mm op til 9,5mm, op til 27mm lange.

SIKKERHEDSTIP: Maksimal hastighed 12.000 RPM.

Maksimal hastighed:
12.000 OMDREJNINGER PR. MINUT.



Tegning er 1:1

8-900.627

T1	Mellemlægsring (mm) 6,35mm	3,2mm	1,6mm
4,76mm	1	0	0
6,35mm	1	0	1
8mm	1	1	0
9,5mm	1	1	1

D mm	I mm	T1 mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
75	34,9	4,76-9,5	**900.627.11**	
75	34,9	4,76-9,5		**800.627.11**
75	44,5	9,5-15,8	**900.628.11**	
75	44,5	9,5-15,8		**800.628.11**

Reservedele

		0,1mm	0,3mm	1,6mm	3,2mm	6,2mm	
924.134.00	822.020.11	541.513.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
824.134.00	822.020.11	541.513.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
924.135.00	822.020.11	541.513.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
824.135.00	822.020.11	541.513.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00

Ovefræseborssæt med 8 stk. i trææske

ny

CMT ORANGE TOOLS®

HW HWM

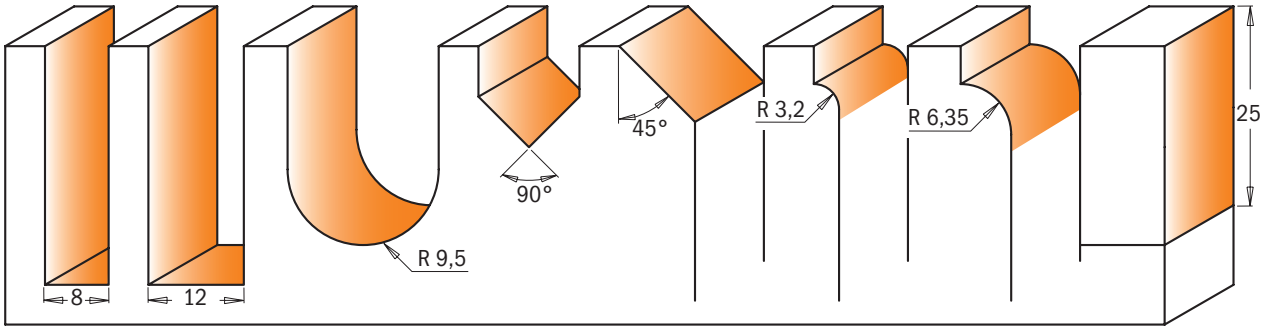


900.008.01

Sættet indeholder nogle af de mest brugte overfræsebor på det danske marked.
Et godt udvalg af kvalitetsjern med blandt andet lige overfræsebor, rundingsfræsere og en hulkehlfræser til gulvvarmeslanger. Leveres i flot, praktisk trææske for sikker opbevaring.

BESKRIVELSE	VARENUMMER S=Ø8mm
Overfræseborssæt med 8 stk. i trææske	**900.008.01**

SÆTTET INDEHOLDER	VARENUMMER S=Ø8mm
Lige overfræsebor, lang serie HW 8x31/60	**912.080.11**
Lige overfræsebor, lang serie HW 12x31/60	**912.120.11**
Hulkehlfræser HW R 9,5x25 til gulvvarmeslanger	**914.191.11**
V-Notfræser HW 12,7x12,7	**915.127.11**
Fasfræser HW 31,7x11 45°	**936.280.11**
Rundingsfræser med stort kugleleje HW R 3,2 K8	**938.190.11**
Rundingsfræser med stort kugleleje HW R 6,35 K8	**938.254.11**
Kantfræser HW 12,7x25,4	**906.127.11**



Tegning er 1:1

Ovefræseborssæt med 8 stk. i plastikæske

ny

HW

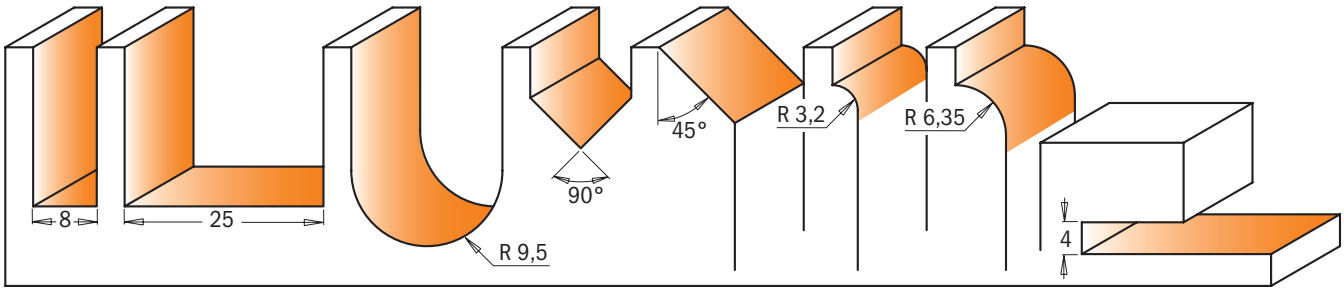


900.008.02

Sættet indeholder nogle af de mest brugte overfræsebor på det danske marked. Et godt udvalg af kvalitetsjern med blandt andet lige overfræsebor, slidsfræser, fasfræser og hulkehlfræser til gulvvarmeslanger. Leveres i praktisk plastikæske for sikker opbevaring.

BESKRIVELSE	VARENUMMER S=Ø8mm
Overfræseborssæt med 8 stk. i plastikæske	**900.008.02**

SÆTTET INDEHOLDER	VARENUMMER
Lige overfræsebor HW 8x20/51 K8	**911.080.11**
Lige overfræsebor HW 25x20/50 K8	**911.250.11**
Hulkehlfræser HW R 9,5x25 til gulvvarmeslanger	**914.191.11**
V-Notfræser HW 12,7x12,7	**915.127.11**
Fasfræser HW 31,7x11 45°	**936.280.11**
Rundingsfræser med stort kugleleje HW R 3,2 K8	**938.190.11**
Rundingsfræser med stort kugleleje HW R 6,35 K8	**938.254.11**
Slidsfræser, undersænket HW 47x4,0 m/holder K8	**923.340.11A**



Tegning er 1:1



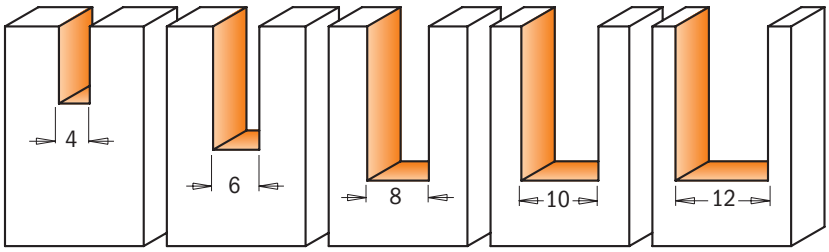
900.005.01 Sæt med 5 stk. lige overfræsebor

HW HWM

Sættet indeholder 5 stk. lige overfræsebor i størrelserne 4, 6, 8, 10 og 12mm.

BESKRIVELSE	VARENUMMER S=Ø8mm
5 stk. Overfræseborssæt	900.005.01

SÆTTET INDEHOLDER	VARENUMMER
Overfræsebor HW 4x10/45 K8	911.040.11
Overfræsebor HW 6x16/50 K8	911.060.11
Overfræsebor HW 8x20/48 K8	911.080.11
Overfræsebor HW 10x20/50 K8	911.100.11
Overfræsebor HW 12x20/50 K8	911.120.11



Tegning er 1:1



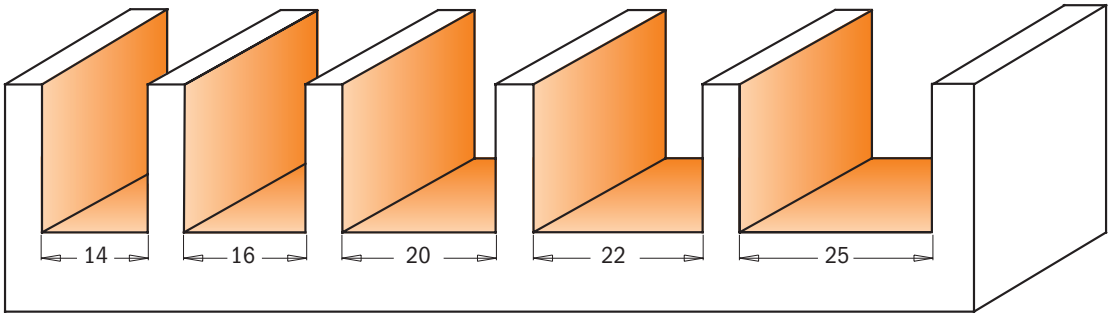
900.005.11 Sæt med 5 stk. lige overfræsebor

HW

Sættet indeholder 5 stk. lige overfræsebor i størrelserne 14, 16, 20, 22 og 25mm.

BESKRIVELSE	VARENUMMER S=Ø8mm
5 stk. Overfræseborssæt	900.005.11

SÆTTET INDEHOLDER	VARENUMMER
Overfræsebor HW 14x20/50 K8	911.140.11
Overfræsebor HW 16x20/57 K8	911.160.11
Overfræsebor HW 20x20/50 K8	911.200.11
Overfræsebor HW 22x20/57,2 K8	911.220.11
Overfræsebor HW 25x20/50 K8	911.250.11



Tegning er 1:1

ny



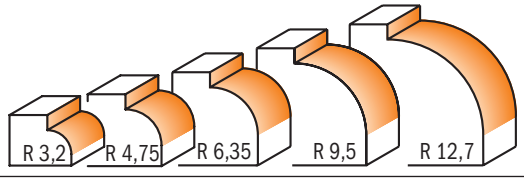
900.005.31 Sæt med 5 stk. rundingsfræsere

HW

Sættet indeholder 5 stk. rundingsfræsere med radiusserne R3,2 R4,8 R6,4 R9,5 og R12,7

BESKRIVELSE	VAREN. S=Ø8mm
5 stk. rundingsfræsersæt	900.005.31

SÆTTET INDEHOLDER	VAREN. S=Ø8mm
Rundingsfræser HW R 3,2 K8	938.190.11
Rundingsfræser HW R 4,75 K8	938.222.11
Rundingsfræser HW R 6,35 K8	938.254.11
Rundingsfræser HW R 9,5 K8	938.317.11
Rundingsfræser HW R 12,7 K8	938.380.11



Tegning er 1:1



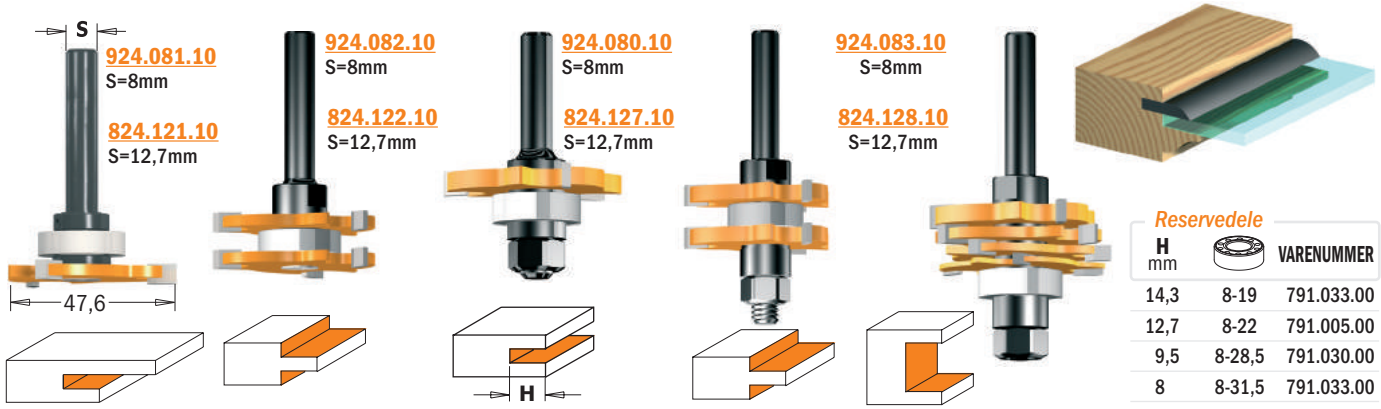
8/923.001

HW Z3 RH

Lav slidser, noter og false i alle materialer med dette stilbare slidsfræsersæt. Se diagrammet forneden for korrekt samling og kombination. Ideel til kiksesamlinger og til fræsning af not- og federsamlinger. **Sættet indeholder fire kuglelejer der kan lave forskellige notdybder fra 7,95 - 9,55 – 12,8 – 14,3 mm.**

SIKKERHEDSTIPS: Brug aldrig sættet uden afstandsringe mellem slidsfræserne. Afstanden mellem skærene kan variere fra 1 til 2,7mm. Der skal også lægges en afstandsring mellem kuglelejet og slidsfræserne.

SAMLEVEJLEDNING



Reservedele

H mm		VARENUMMER
14,3	8-19	791.033.00
12,7	8-22	791.005.00
9,5	8-28,5	791.030.00
8	8-31,5	791.033.00

BESKRIVELSE	VARENUMMER S=Ø8mm	*Indhold* 2mm	3mm	4mm	5mm	6mm				
Sættet	**923.001.11**	822.320.11	823.330.11	823.340.11	823.350.11	822.360.11	924.081.10	924.082.10	924.080.10	924.083.10

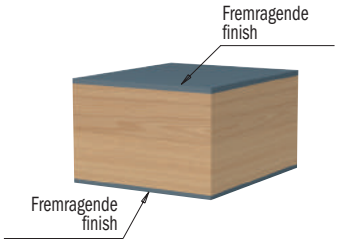
BESKRIVELSE	VARENUMMER S=Ø12,7mm	*Indhold* 1,6mm	3,2mm	4mm	4,8mm	6,4mm				
Sættet	**823.001.11**	822.316.11	823.332.11	823.340.11	822.348.11	822.364.11	824.121.10	824.122.10	824.127.10	824.128.10

Sæt med 5 stk. sletfræsere





191
positiv spiral



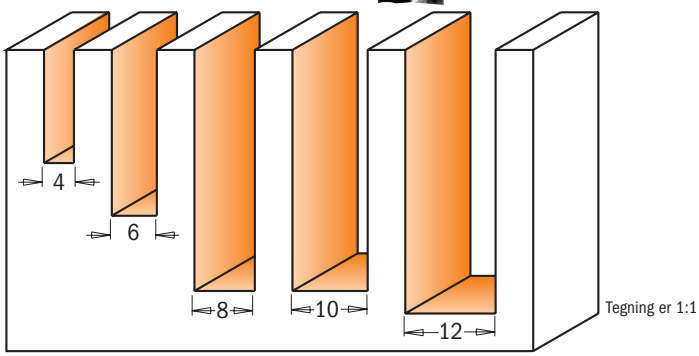
192
negativ spiral

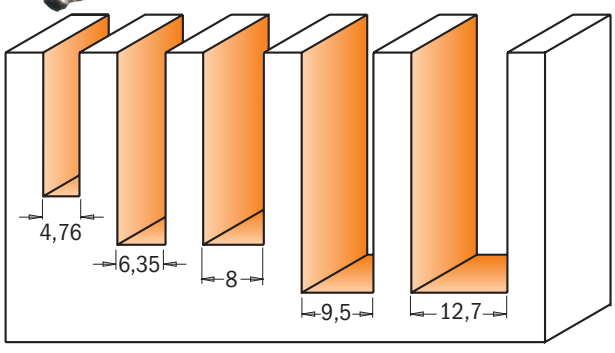


191/192

HWM Z2 RH

Sæt med sletfræsere i massiv super micrograin hårdmetal med positiv og negativ spiral i følgende dimensioner: 4-6-8-10-12mm. Super micrograin hårdmetal giver en ekstrem skarphed og lang levetid på den skærende del. Spiralens design giver en mere effektiv spånafgang. Værktøjet arbejder mindre, bliver mindre varmt og holder længere end traditionelle sletfræsere. Vi anbefaler sletfræserne til brug i alle bløde og hårde træsorter, krydsfiner, laminater, MDF og plastikmaterialer med CNC maskiner og med håndholdte håndoverfræsere.





BESKRIVELSE		VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø6,35-12,7mm
5 stk. positiv sletfræsere	(Ø4 - 6 - 8 - 10 - 12mm)	**191.000.01**	
5 stk. negativ sletfræsere	(Ø4 - 6 - 8 - 10 - 12mm)	**192.000.01**	
5 stk. positiv sletfræsere	(Ø4,76 - 6,35 - 8 - 9,5 - 12,7mm)		**191.000.02**
5 stk. negativ sletfræsere	(Ø4,76 - 6,35 - 8 - 9,5 - 12,7mm)		**192.000.02**

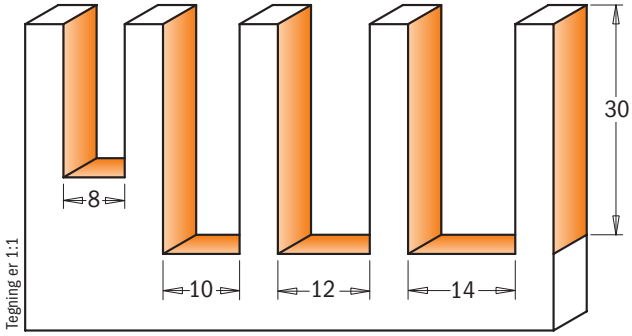
Overfræseborssæt med vendeplatter - 5 stk.



INSERT CARBIDE | Z1 | Z2 | RH

600.005.01

Dette elegante sæt er den perfekte følgesvend for enhver håndværker. Vi tilbyder de fem mest populære overfræsebor med vendeplatter og alle de nødvendige ekstra knive og Torx nøgler.
De er perfekte til at arbejde i massivt træ, træ og sammensatte træ materialer, plastik og laminater med håndholdte håndoverfræsere og i CNC maskiner.



BESKRIVELSE	VARENUMMER S=Ø8mm
Overfræseborssæt VP	**600.005.01**

10 ekstra knive og to Torxnøgler er inkluderet i sættet.

Sættet indeholder	D mm	l mm	Vendplatter		VARENUMMER S=Ø8mm
Lige overfræsebor med vendeplatte HWM	8	20	790.200.01 - 20 x 4,1 x 1,1mm		**651.080.11**
Lige overfræsebor med vendeplatte HWM	10	30	790.300.01 - 30 x 5,5 x 1,1mm		**651.100.11**
Lige overfræsebor med vendeplatte HWM	12	30	790.300.01 - 30 x 5,5 x 1,1mm		**651.120.11**
Lige overfræsebor med vendeplatte HWM	14	30	790.300.01 - 30 x 5,5 x 1,1mm		**651.140.11**
Kantfræser med vendeplatte HWM	19	30	790.300.00 - 30 x 12 x 1,5mm	791.007.00	**657.191.11**

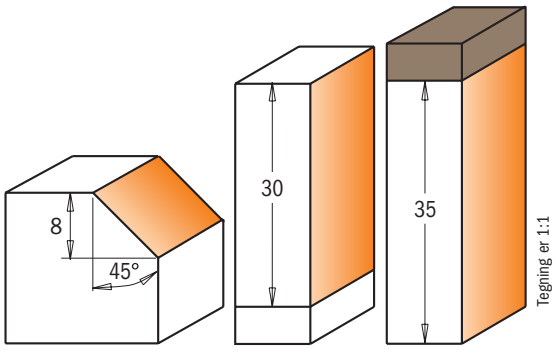
Overfræseborssæt med vendeplatter - 3 stk.



INSERT CARBIDE | Z2 | RH

S600.003.01

Dette sæt består af 3 forskellige overfræsebor med vendeplatter. Sættet indeholder 1 stk. 45° fasfræser, 1 stk. 19mm kantfræser og 1 stk. 16mm lige overfræsebor, alle med skaft 8mm. Leveres i flot og praktisk plastikæske.



BESKRIVELSE	VARENUMMER S=Ø8mm
Overfræseborssæt VP	**S600.003.01**

Sættet indeholder	D mm	l mm	Vendplatter	VARENUMMER S=Ø8mm
Fasfræser med vendeplatte HWM	29	8	790.120.00 - 12 x 12 x 1,5mm	**659.045.11**
Kantfræser med vendeplatte HWM	19	30	790.300.00 - 30 x 12 x 1,5mm	**657.191.11**
Lige overfræsebor med vendeplatte HWM	16	35	790.283.12 - 28 x 12 x 1,3mm	**656.160.11**

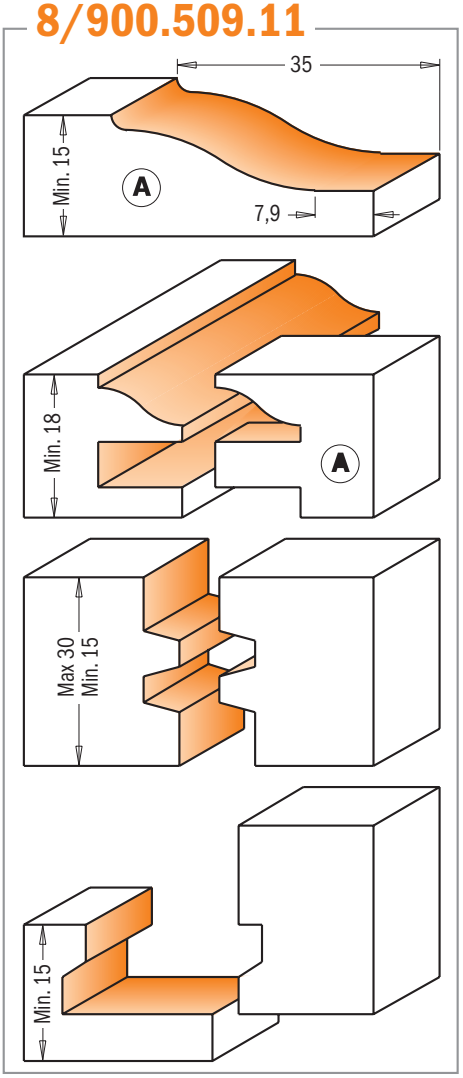
CMT's komplette køkkenfræsersæt



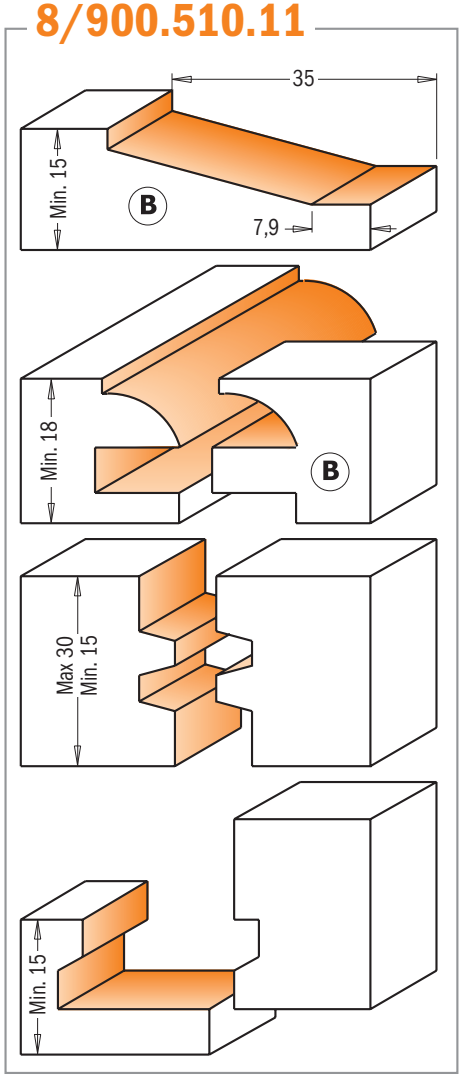
HW | α | Z2 | RH

Vores sæt er ikke bare et udvalg af udgåede og langsomt sælgende værktøjer pakket i en flot æske for at se godt ud – CMT's komplette køkkenfræsesæt er et professionelt skuffe- og døresæt. Vi giver dig tre sæt at vælge imellem, alt afhængig af hvilken profil du ønsker.
Hvert sæt indeholder den fyldningsprofil du ønsker, en profilfræser, en kontraprofilfræser, en limfugefræser og en skuffesamlefræser.
Se illustrationen nedenfor med udvalget af profiler.

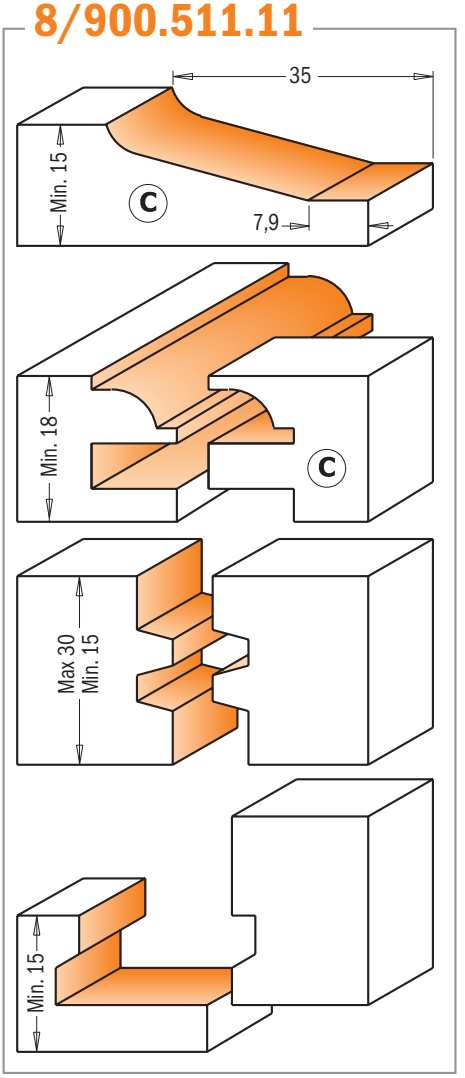
8/900.509.11



8/900.510.11



8/900.511.11



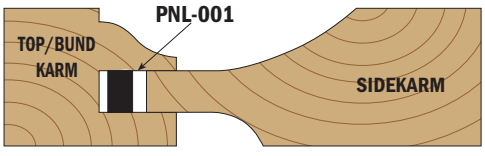
Tegning er 1:1

BESKRIVELSE	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
CMT køkkenfræsesæt – Profil A - (5 stk. HW)	**900.509.11**	**800.509.11**
CMT køkkenfræsesæt – Profil B - (5 stk. HW)	**900.510.11**	**800.510.11**
CMT køkkenfræsesæt – Profil C - (5 stk. HW)	**900.511.11**	**800.511.11**

Justeringsbånd til fyldningsdøre

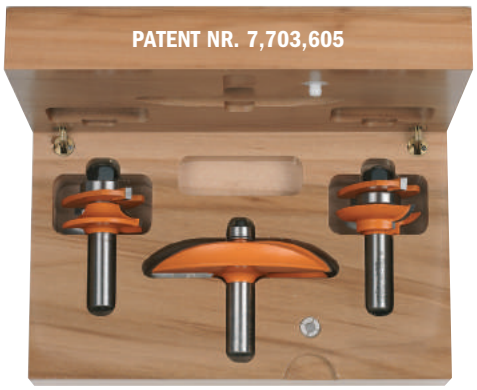
Smukke døre kan blive ødelagt hvis fyldningerne ikke er samlet ordentligt. Med CMT's nye justeringsbånd kan man nu få centreret fyldningerne perfekt i forbindelse med samling af enhederne. Modsat skum som med tiden taber elasticiteten, er gummiet i CMT's justeringsbånd specielt designet til at forblive fikseret i noten. Den rektangulære form gør båndet nemt at bruge. Til en normal dør skal man anvende 4 til 8 bånd.

PNL



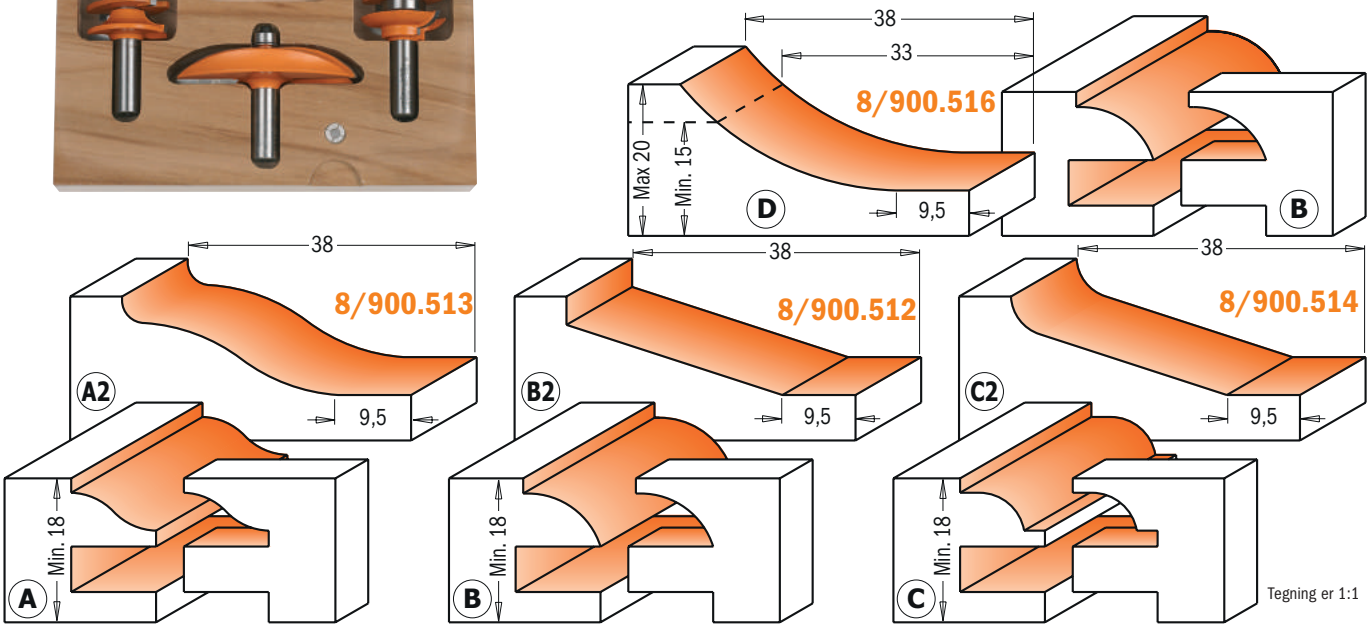
BESKRIVELSE	DIMENSION mm	VARENUMMER
Justeringsbånd - Kasse med 200 stk.	27x7x7mm	**PNL-001**

Køkkenfræsersæt



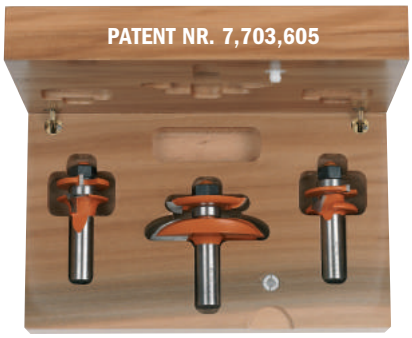
HW Z2 RH

Åben nogle nye døre med CMT. Vores 3 stk. køkkenfræsesæt indeholder profil og kontraprofil samt en fyldningsfræser med profil efter dit ønske. Hver fræser er lavet af super stærkt stål, og platter af den højeste kvalitet hårdmetal. Overfladen er naturligvis belagt med vores velkendte orange belægning. Det hele leveret i en trææske af hårdttræ, så du har byens flotteste værktøjskasse. Se de tilgængelige profiler nedenfor.



BESKRIVELSE	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
3 stk. køkkenfræsesæt - Profil A+A_2 – HW	**900.513.11**	**800.513.11**
3 stk. køkkenfræsesæt - Profil B+B_2 – HW	**900.512.11**	**800.512.11**
3 stk. køkkenfræsesæt - Profil C+C_2 – HW	**900.514.11**	**800.514.11**
3 stk. køkkenfræsesæt - Profil D+B – HW	**900.516.11**	**800.516.11**

Fyldningsfræsersæt

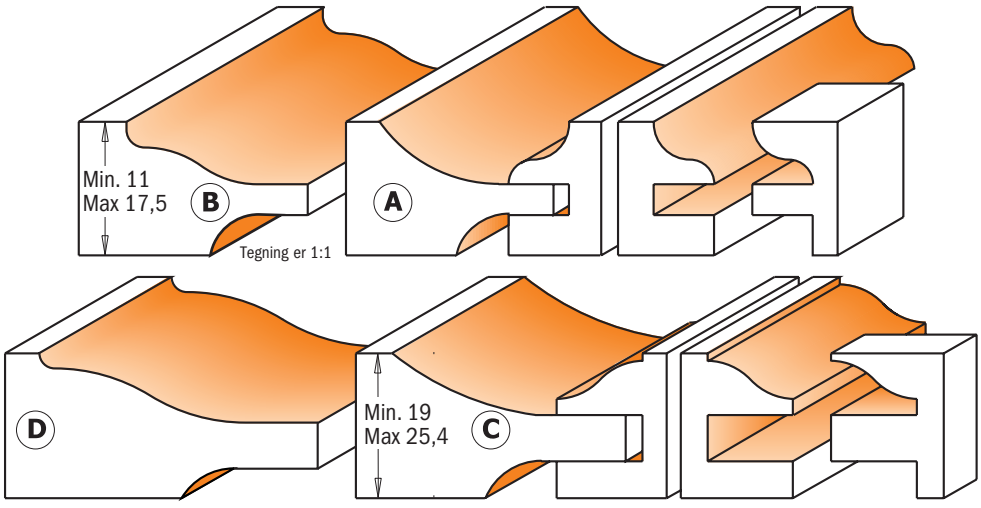


HW Z2 RH

8/900.518 - 8/900.522
8/900.517 - 8/900.521

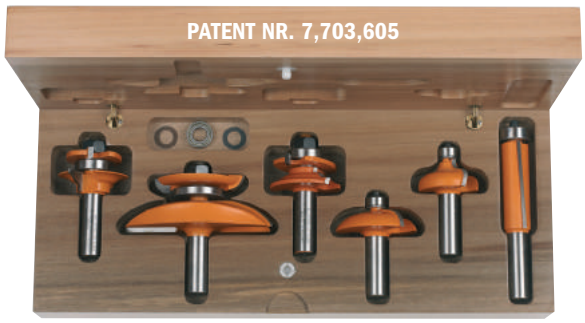
Ved ethvert projekt er det det sidste fingerpræg der gør hele den store forskel. Dette junior fyldningsfræsersæt er en modificering af det originale lågesæt – lavet i en mindre udgave med enorme muligheder. Med dette junior sæt kan du lave låger helt ned til 70 mm i materiale og så tynde som 11 mm og op til 17,5 mm.

Flotte fyldninger er kun begyndelsen - udvid også dit projekt med spændende buer og profiler ved hjælp af fræserne. Trods størrelsen laver de ekstremt stærke samlinger og tilføjer integritet til enhver kreation.



BESKRIVELSE			VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
Fyldningsfræsesæt - Profil A	(3 stk. HW)	Ø63,5mm.	**900.518.11**	**800.518.11**
Fyldningsfræsesæt - Profil B	(3 stk. HW)	Ø63,5mm.	**900.522.11**	**800.522.11**
Fyldningsfræsesæt - Profil C	(3 stk. HW)	Ø89mm.	**900.517.11**	**800.517.11**
Fyldningsfræsesæt - Profil D	(3 stk. HW)	Ø89mm.	**900.521.11**	**800.521.11**

Lågesæt



800.515 - 800.520

HW | α | Z2 | RH

Lav lige og buede fyldninger der kan matche dem der er lavet på dyre maskiner – alt hvad du har brug for er et overfræserbord og dette lågesæt. Kan nu fås med to forskellige profiler, dette sæt indeholder seks overfræsebor designet til lige netop at lave buede fyldninger og professionelle skuffefronter. Sættet indeholder:

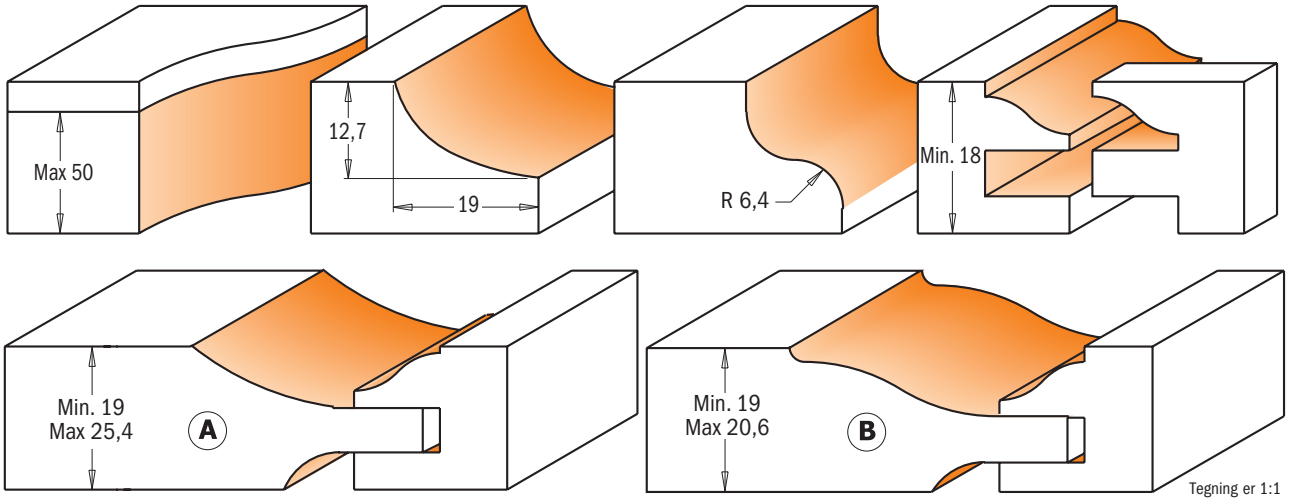
PROFIL- OG KONTRAPROFILSÆT To perfekt matchende overfræsebor der eliminerer frustrationerne og de tidskrævende opstillinger der normalt kræves. Profilfræseren er med aksvinkel for bedre snitkvalitet.

FYLDNINGSFRÆSER Denne 8,9 mm fyldningsfræser har også en bagsidefræser der gør at du kan fræse begge sider på én gang. Vi anbefaler at anvende et 31mm kugleleje hvilket giver dig ekstra sikkerhed, da du kan lave to knapt så dybe gennemløb.

KANTFRÆSER Denne 19 mm kantfræser laver et overlegent snit med minimal spånaftag, selv ved endefræsning.

PROFILFRÆSER Denne profilfræser laver en elegant profil på kanten af lågen.

SKUFFEFRÆSER Denne unikke skuffefræser laver en minifyldning på yderkanten af skuffen.



Tegning er 1:1

BESKRIVELSE		VARENUMMER S=Ø12,7mm
Lågesæt - Profil A	(6 stk. HW)	**800.515.11**
Lågesæt - Profil B	(6 stk. HW)	**800.520.11**

Lågesæt

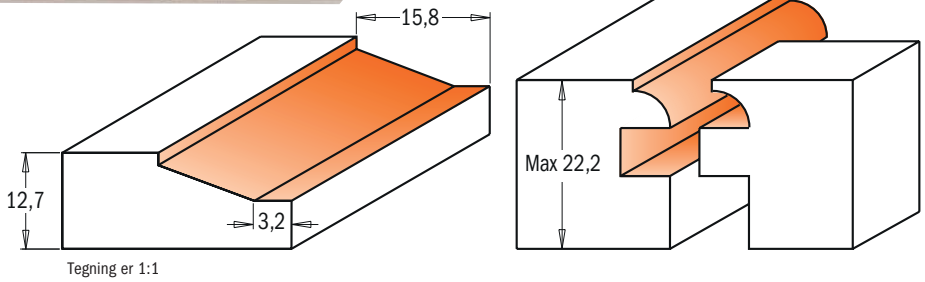


800.524 - 900.024

HW | α | Z2 | RH

Dette sæt bruges til at producere smukke fyldningslåger med en klassisk og elegant profil. Sættet består af to perfekt matchende profil- og kontraprofilfræsere, til at lave rammer i 15,8 til 19 mm tykt materiale. Profilfræseren laver en lille dekorativ 4,7 mm runding langs rammekanten. Fyldningsfræseren er beregnet til 12,7 mm emner. Alle fræsejernene er med kugleleje til at styre efter kurvede emner. Sættet er også velegnet til at lave låg til små kasser eller profiler på skuffefronter.

Fås med både 8 og 12,7 mm skaft.

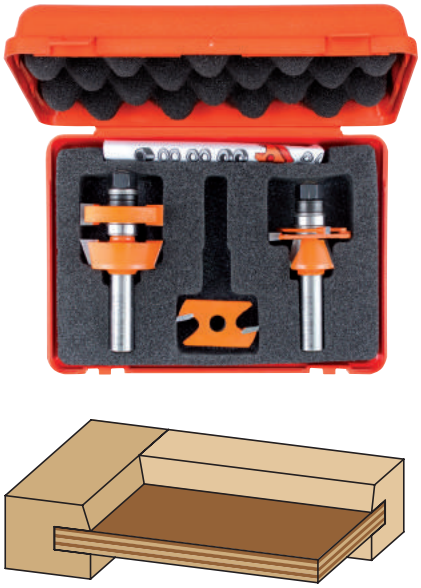


Tegning er 1:1



BESKRIVELSE		VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
Lågesæt	(3 stk. HW)	**900.024.11**	**800.524.11**

Stilbart "shaker" not- og federsæt



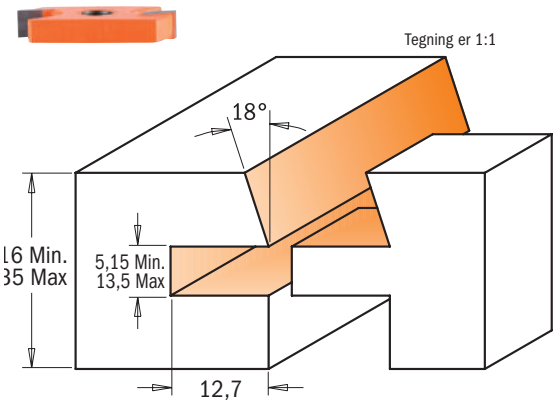
8/900.624

HW Z2 RH

Dette nye sæt er fremragende til at producere stilbare not- og federsamlinger, hvor man vil undgå, at samlingen "rasler". Fræs præcise noter i krydsfiner og finerede plader, og lav "rasle" fri samlinger. Sættet bør kun anvendes på en overfræser der er spændt op under et bord.



Tegning er 1:1



D mm	T1 mm	A	L mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele					
41,2	16 - 35	18°	87	**900.624.11**	**800.624.11**	791.025.00	822.025.11 (3,7mm)	822.026.11 (7,14mm)	822.027.11 (3,7mm)	822.028.11 (10,4mm)	990.020.00

Reservedele

541.515.00 0,1mm afstandsring
541.516.00 0,3mm afstandsring
541.517.00 0,5mm afstandsring
541.518.00 1mm afstandsring
541.500.00 3mm afstandsring
541.519.00 5,8mm afstandsring

Stilbar not- og federsæt til skabslåger

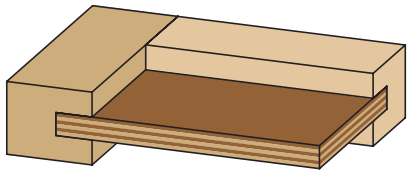


8/900.625

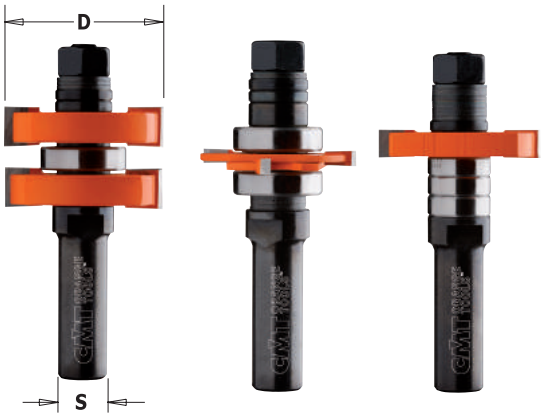
HW Z2 RH

Eksklusivt CMT design hvilket sikrer perfekt indstilling til underdimensioneret krydsfiner. Slidsfræseren er konstrueret med modsatrettede aksvinkler, hvilket giver en fejlfri finish på mange forskellige materialer, såsom krydsfiner, blødt træ og hårdt træ.
Beregnet til overfræsere der er opspændt under et bord.
Ikke til håndholdte overfræsere!

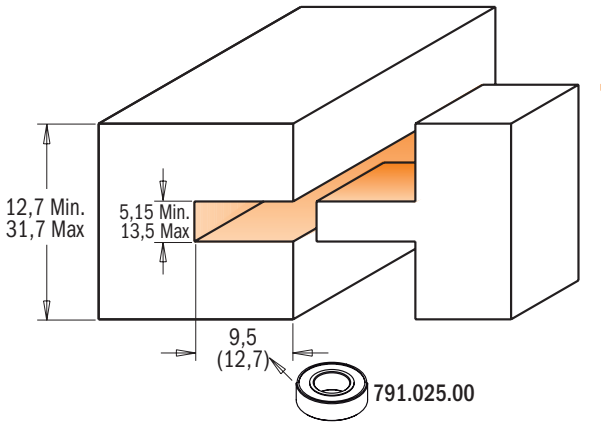
- Stilbar i 0,1mm intervaller.
- Til nottykkelser fra 5mm til 13,5mm.
- Notdybde fra 12,7mm til 31,7mm
- Har HW micrograin skær for længere levetid.



Tegning er 1:1





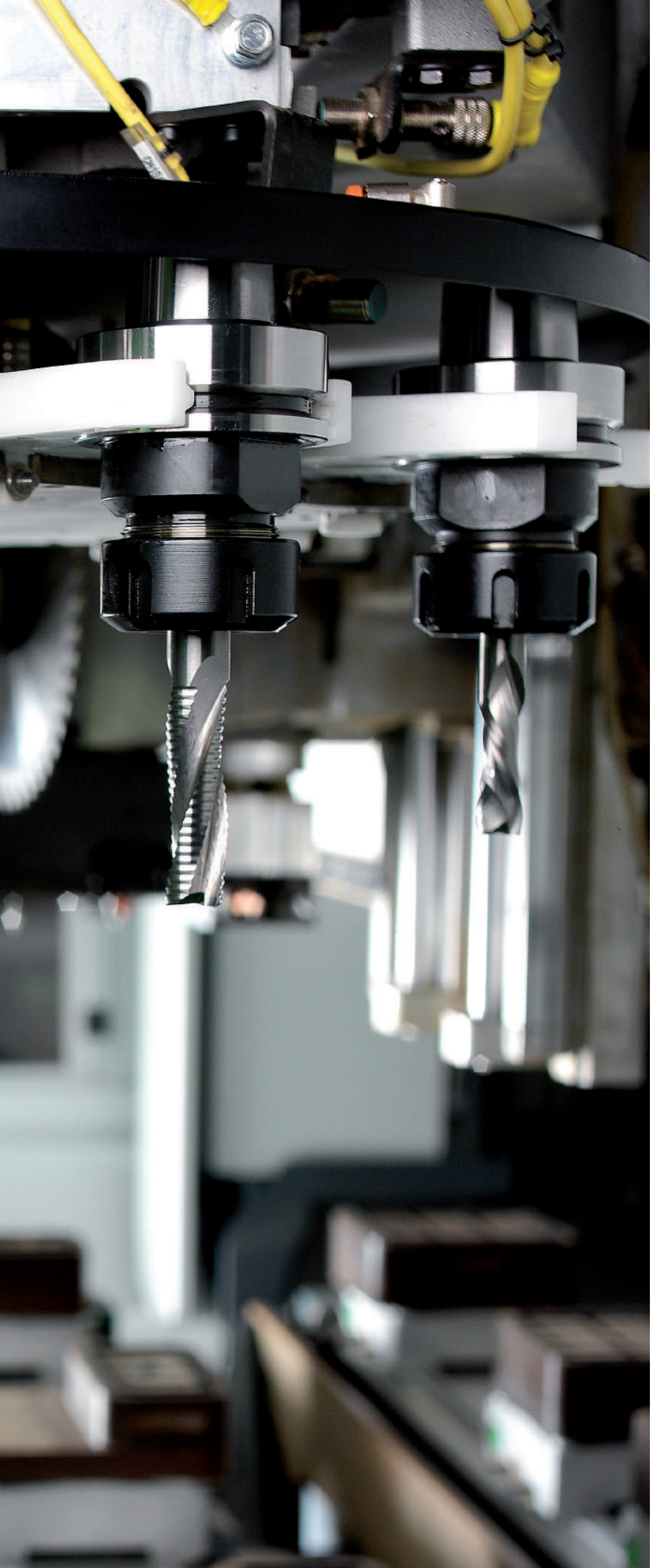


D mm	T1 mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm	Reservedele						
41,2	5,15-13,5	**900.625.11**		924.136.00	791.012.00 (8-22mm)	822.025.11 (3,7mm)	822.026.11 (7,14mm)	822.027.11 (3,7mm)	822.028.11 (10,4mm)	990.020.00
41,2	5,15-13,5		**800.625.11**	824.136.00	791.012.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00

Reservedele

541.515.00 0,1mm afstandsring
541.516.00 0,3mm afstandsring
541.517.00 0,5mm afstandsring
541.518.00 1mm afstandsring
541.500.00 3mm afstandsring
541.519.00 5,8mm afstandsring


RH



VÆRKTØJ OG HOLDERE TIL CNC

PRODUKTER	SIDE
Kinetisk støvfjerner	237
Værktøjsholdere til CNC	238~241, 243~244
Spændebøsninger	241-242, 244
Universale holdere til overfræsepatroner	244
Værktøjsdorne	244
Sletfræsere i massiv hårdmetal	245~249
Grovfræsere i massiv hårdmetal	250~254
Fræsere til låsekasser	252-253
Up-Down fræsere i massiv hårdmetal	254
Hulkehlfræsere i massiv hårdmetal	255
Fræsere til glasfiber og kompositmaterialer	256
Diamantfræsere	257~260
Lige overfræsebor	261~264
Planfræsere	264-265
Universale profilfræsere til CNC	265
Profilfræsere til CNC	266~269
Langhuls- & pendelbor	270~276

Hvilke arbejdsparametre er vigtigst ved fræsning?

Besvarelse af følgende spørgsmål vil give dig svaret!

• **Hvilket udstyr bruger du?** Brug af helt nyt udstyr af høj kvalitet er ikke det samme som at bruge forældede maskiner! Det er vigtigt at forstå at vibrationer er det direkte resultat af slitage, hvilket kan medføre dårlig finish. Fremføringshastigheden skal bestemmes for at dæmpe vibrationen, og helt ofte er højere fremføringshastigheder forbundet med bedre resultater, hvor efterbehandling ikke er nødvendig.

• **Hvilke faktorer påvirker ydelsen af det fræsejern jeg bruger?** Mange faktorer påvirker ydelsen og den endelige finish af emnet: stabiliteten i overfræsepatronen, stivheden og excentriciteten i optaget, tilstanden og kvaliteten af spændebøsningerne, er der omvendt låsesystem, værktøjets skarphed, støvudsugningssystemet og endda den relative fugtighed på arbejdsstedet.

• **Hvilket fræsejern skal jeg bruge?** Antallet af skær samt skærediameter påvirker væsentligt arbejdsparametrene. Generelt kan fremføringshastigheden øges proportionalt med jo flere skær og jo bredere værktøjsdiameteren er.

• **Hvad er den skæredybde, jeg håber at opnå?** For at øge skæredybden er det nødvendigt at reducere fremføringshastigheden og omvendt hvis man vil formindske skæredybden.

• **Med hvilken hastighed kører min maskine?** Ved at øge spindelhastigheden (omdrejninger per minut) forbedres snitkvaliteten af den færdige kant. Dog øges friktionen mellem værktøjet og emnet ved dette, og som et resultat bliver værktøjets levetid formindsket. Ideelt set er målet at vælge den langsomste rotationshastighed mulig sammenholdt med kvaliteten af finishen du ønsker at opnå.

• **Hvilken kantfinish ønsker jeg at opnå?** Grov fræsning og fin fræsning er bestemt ikke det samme! Du skal finde ud af, hvad der er vigtigst: finish eller mængde. For at forlænge fræseværktøjets levetid er det bedst at vælge den højeste mulige fremføringshastighed, der er bedst egnet til at opnå den ønskede finish.

• **Frem for alt .... Hvilke materialer arbejder jeg med?** Træ er et godt eksempel på naturlig fiberkomposit. Træ består af et naturligt fibrøst materiale, både elastisk og fleksibelt bundet sammen af en meget stiv substans såvel som en kompatibilisator. Det er et anisotropisk materiale, hvilket vil sige retningsbestemt afhængigt, der skifter retning langs objektet. Hvor mange typer af træ og træ derivater er du bekendt med? Husk, at to stykker træ aldrig er de samme! Faktisk vil de helt samme arbejdsparametre udført på to forskellige træstykker, give to meget forskellige resultater.

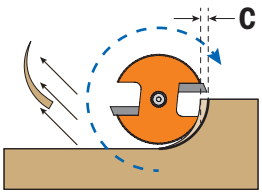
Fremføringshastigheden er afhængig af flere faktorer, som dem der er nævnt ovenfor - og det er blot nogle få eksempler. Det er vigtigt at afveje alle faktorer for at vælge en optimal fremføringshastighed, der passer til de involverede værktøjer og bearbejdningsemner. CMT er synonymt med kvalitet og at producere højkvalitetsfræsninger.

Jeg forstår det .... men hvor begynder jeg? *Den bedste måde at gå videre på, er trin for trin ved hjælp af pålidelige testdata.* For hurtigt at opnå de resultater, der passer bedst til dine specifikke arbejdsforventninger, kan du altid bruge teori!

En tommelfingerregel, som kan vise sig fordelagtig, er at bruge en simpel måler til at måle spåntykkelsen, hvor det er muligt. På den ene side skal det bemærkes, at når spåner er for tykke, vil der forekomme brud, hvilket resulterer i en dårlig, grov finish. På den anden side, når spåner er for tynde, vil det påvirke værktøjets levetid negativt og forårsage hurtig slid på skæret, fordi tænderne på værktøjet gnider mere end at fjerne materiale.
Næste gang du eksperimenterer, skal du vurdere de specifikke krav til det involverede arbejde, vurdere spåntykkelsen og forsøge at orientere dig mod en anden spåntykkelse ved at tage hensyn til ovennævnte faktorer. Derefter fortsættes med hjælp af nedenstående formler for at fastlægge den passende fremføringshastighed for din næste test. Dette vil hjælpe dig med at opnå bedre resultater hurtigere, og du vil få de væsentlige informationer, du kan bruge til det næste arbejdsprojekt.

PARAMETRE:
V = Fremføringshastighed (m/min)
Z = Antal skær
C = Spåntykkelse (mm)

LIGNING:
V = (RPM x Z x C)/1000
RPM (omdrejninger pr. minut) = V x 1000 /(Z x C)



EKSEMPEL:
Spåntykkelse målt med en skydelære (C=0,2mm).

Z=2
Omdrejninger pr. minut (RPM) = 18000

V = (RPM x Z x C)/1000 = (18000x2x0,2)/1000 = 7,2m/min

PROBLEMLØSNING

PROBLEM	LØSNINGER – FORØG	LØSNINGER – FORMINDSK
Dårlig finish	• Rotationshastighed • Støvudsugning • Antal skær • Fastspænding	• Skæredybde • Vibrationer
Skæret bliver slidt	• Fremføringshastighed	• Rotationshastighed • Vibrationer
Skæret bliver brændt	• Fremføringshastighed	• Rotationshastighed • Antal skær
Der kommer aflejringer på skæret	• Rotationshastighed • Fremføringshastighed • Støvudsugning	• Skæredybde
Vibrationer	• Maskinens stabilitet • Emnets stabilitet	• Rotationshastighed • Skæredybde
Fræseren knækker	• Skaft diameter • Spændetangens fastspænding • Skift værktøjstype (Fastbestykket/Vendeplatter)	• Fremføringshastighed • Skæredybde • Vibrationer



992 Fjerner MDF- og spånpladestøv

RH

BESKRIVELSE	D mm	VARENUMMER
Kinetisk støvfjerner til værktøjsoptag med DIN6388/KAP25 spændebøsninger	100	**992.101.E0C25**
Kinetisk støvfjerner til værktøjsoptag med ER32 spændebøsninger	100	**992.101.ER32**
Kinetisk støvfjerner til værktøjsoptag med ER40 spændebøsninger	100	**992.101.ER40**

Reservedele **991.284.00** Hagenøgle 95-100
(skal bruges til montering – ikke inkluderet).



Tilvalg

KINETIC DUST EXTRACTOR

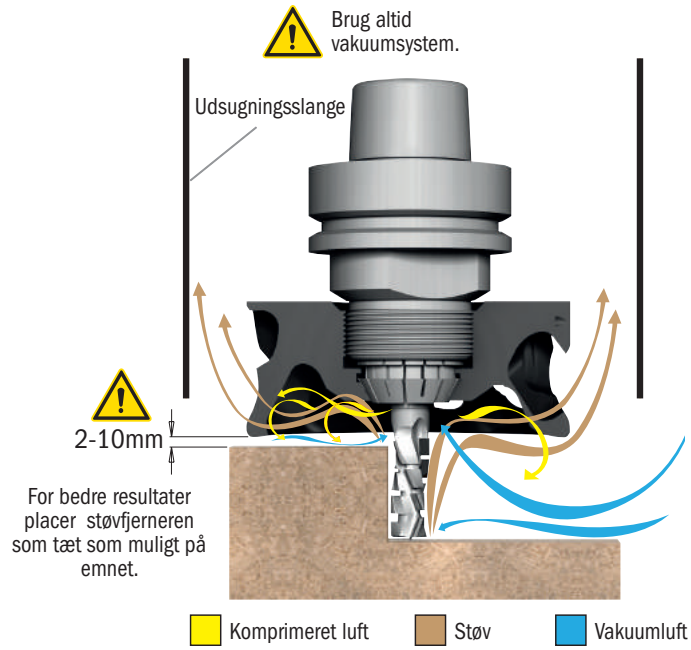




NEM AT BRUGE!

Monter og afmonter som en spændemøtrik

- Sundhed og sikkerhed
- Værktøjspræstation og Snitkvalitet
- Værktøjets levetid og lønomkostninger
- Anbefalet til Nesting og Fræsnings opgaver
- Ingen spildtid i løbet af arbejdsprocessen
- Erstatter standard spændemøtrikken
- Passer til alle værktøjsoptag med standard overfræsebor
- Tilgængelig til ER32 - ER40 - KAP25 (DIN6388) spændebøsninger
- Den tykke keramiske belægning giver støvfjerneren en anti-korrosion, anti-friktion og anti-statisk overflade.
- Værktøjskrop i let aluminium
- Bedre luftkvalitet
- Gode præstationer selv ved lave omdrejninger/min. fra 6000 op til 20.000 omdrejninger/min
- Materiale: spånplade, belagt spånplade, MDF, Corian®, gipsplader, OSB, HPL.

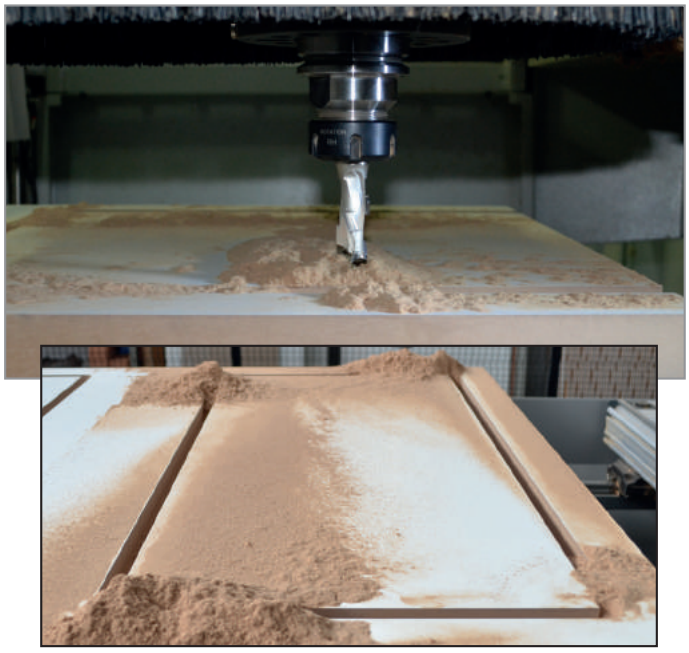


Download instruktioner

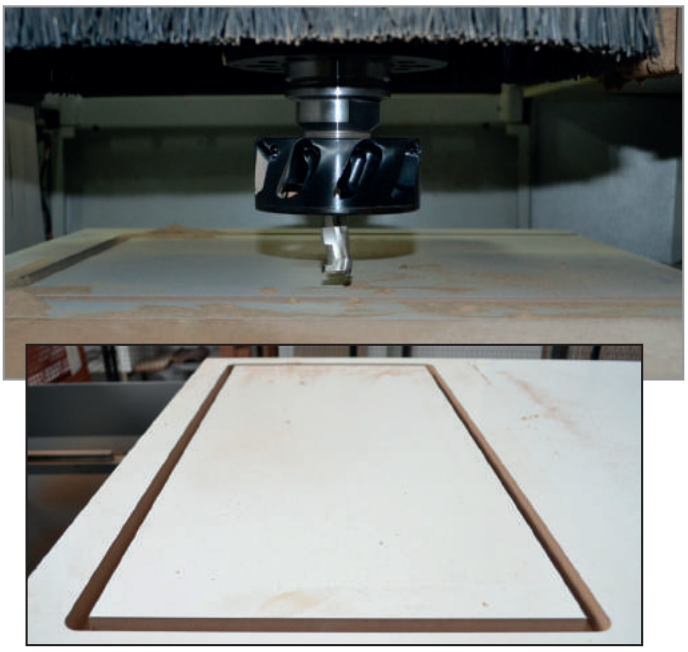
Se videoen på YouTube

Se video

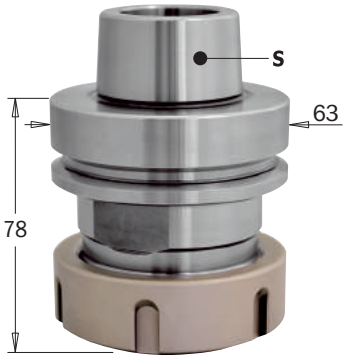
Arbejde UDEN Kinetisk Støvfjerner



Arbejde MED Kinetisk Støvfjerner



Overfræsepatroner HSK til ER40 spændebøsninger



183.310

RH LH

S	BESKRIVELSE	SPÆNDEBØSNING	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
HSK-F63	Overfræsepatron HSK uden kugleleje	ER40	**183.310.01**	**183.310.02**
HSK-F63	Overfræsepatron HSK uden kugleleje	ER40	**183.310.11***	

***Velegnet til både højre og venstre rotation.**

Til Homag, Eima, IMA fra 9/94, Weeke, Biesse, SCM, Morbidelli og Masterwood maskiner.

ORANGE CHROME* S

AFVISENDE ORANGE CHROME® BESKYTTELSES BELÆGNING
- forhindrer overophedning
- Beskytter mod korrosion og rust
- reducerer harpiksopbygning
- længere levetid og større værktøjsydelse

Overfræsepatroner ISO30 til ER40 spændebøsninger





995.200

183.201

RH

S	SPÆNDEBØSNING	ANTRÆKSBOLT mm	VARENUMMER Højre	
ISO30	ER40	Ø12-8	**183.201.01**	

Til Biesse maskiner.



995.201

183.211

RH

S	SPÆNDEBØSNING	ANTRÆKSBOLT mm	VARENUMMER Højre	
ISO30	ER40	Ø13-9	**183.211.01**	

Til Biesse maskiner med Omlat motor, Bulleri, Buselatto, CMS og IMA maskiner.



995.202

183.221

RH

S	SPÆNDEBØSNING	ANTRÆKSBOLT mm	VARENUMMER Højre	
ISO30	ER40	Ø12,8-9	**183.221.01**	

Til Alberti og Masterwood maskiner.

Spændemøtrikker til spændebøsninger



992.383

RH LH

BESKRIVELSE	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
Spændemøtrik		
Spændebøsning til 183.201/211/221/310	**992.383.01**	**992.383.02**
Spændemøtrik med leje		
Spændebøsning med leje til 183.201/211/221/310	**992.383.11**	

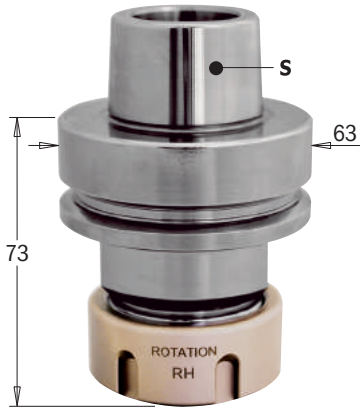
Hagenøgler til ER40 spændemøtrikker



991.184

BESKRIVELSE	VARENUMMER
Hagenøgle til “ER40”	**991.184.00**

Overfræsepatroner HSK til ER32 spændebøsninger



183.300

RH LH

S	BESKRIVELSE	SPÆNDEBØSNING	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
HSK-F63	Overfræsepatron HSK uden kugleleje	ER32	**183.300.01**	**183.300.02**
HSK-F63	Overfræsepatron HSK med kugleleje	ER32	**183.300.11***	

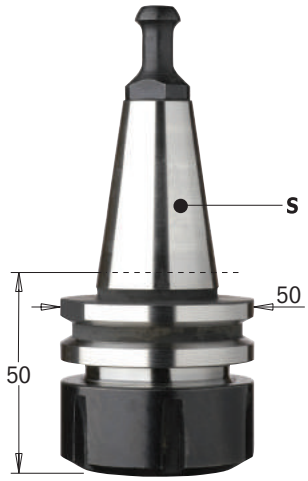
***Velegnet til både højre og venstre rotation.**

Til Homag, Eima fra 9/94, Dubus, Weeke, Biesse, SCM, Morbidelli, og Masterwood maskiner.

ORANGE CHROME® S

AFVISENDE ORANGE CHROME® BESKYTTELSES BELÆGNING
- forhindrer overophedning
- Beskytter mod korrosion og rust
- reducerer harpiksopbygning
- længere levetid og større værktøjsydelse

Overfræsepatroner ISO30 til ER32 spændebøsninger





995.200

183.200

RH LH

S	SPÆNDEBØSNING	ANTRÆKSBOLT mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
ISO 30	ER32	Ø12-8	**183.200.01**	**183.200.02**

Til Biesse maskiner.



995.201

183.210

RH LH

S	SPÆNDEBØSNING	ANTRÆKSBOLT mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
ISO 30	ER32	Ø13-9	**183.210.01**	**183.210.02**

Til Biesse maskiner med Omlat motor, Bulleri, Busellato, CMS, og Ima maskiner.



995.202

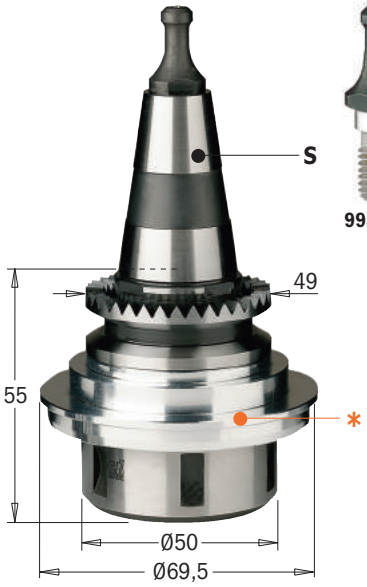
183.220

RH LH

S	SPÆNDEBØSNING	ANTRÆKSBOLT mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
ISO 30	ER32	Ø12,8-9	**183.220.01**	**183.220.02**

Til Alberti og Masterwood maskiner.

Overfræsepatroner ISO30 til ER32 spændebøsninger





995.250

183.250 Uden aluminiumsflange

RH LH

S	SPÆNDEBØSNING	ANTRÆKSBOLT mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
ISO 30	ER32	Ø8,5	**183.250.01**	**183.250.02**

Til Morbidelli og SCM maskiner.

183.251 Med Ø69,5mm aluminiumsflange monteret (*)

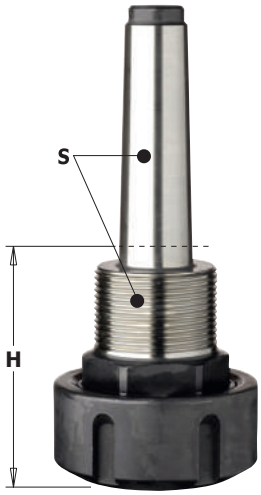
RH LH

S	SPÆNDEBØSNING	ANTRÆKSBOLT mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
ISO 30	ER32	Ø8,5	**183.251.01**	**183.251.02**

Reservedele 992.501.00 Ø69,5mm aluminiumsflange*

Til Morbidelli og SCM maskiner med formonteret aluminiumsflange

Overfræsepatroner MK2/MK3 til ER32 spændebøsninger



183.000/100

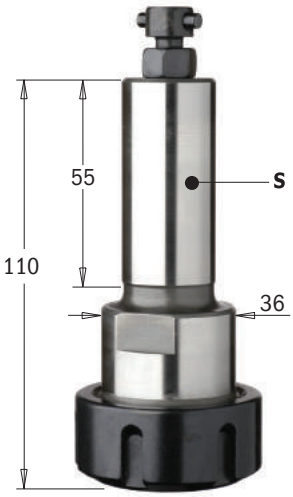
RH LH

S mm	Spændebøsning	H mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
MK2/M30x1,5	ER32	62	**183.000.01**	**183.000.02**
MK3/M30x1,5	ER32	70	**183.100.01**	

MK2/MK3 konisk skaft.

Overfræsepatroner til ER32 spændebøsninger

Cylindrisk skaft





995.400

183.400

RH

S	Spændebøsning	Antræksbolt mm	VARENUMMER Højre	
Ø25x55	ER32	PS LEUCO	**183.400.01**	

Til maskiner med PS Leuco system.

Spændemøtrikker til ER32 spændebøsninger



992.183

RH LH

BESKRIVELSE	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
Spændemøtrik		
Spændemøtrik til 183.000/100/200/250/300/400	**992.183.01**	**992.183.02**
Spændemøtrik med leje		
Spændemøtrik til 183.000/100/200/250/300/400	**992.183.11**	**992.183.12**

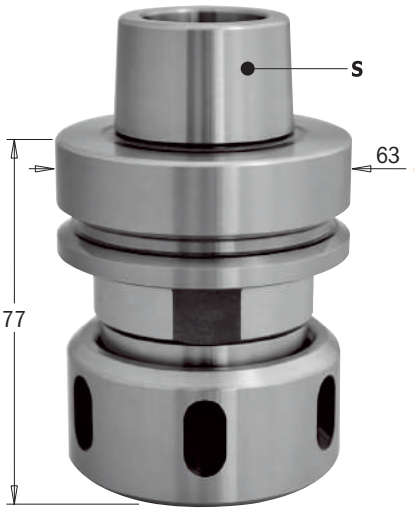
Hagenøgler til ER32 spændemøtrikker



991.183

BESKRIVELSE	VARENUMMER
Hagenøgle til “ER32”	**991.183.00**

Overfræsepatroner HSK til KAP25 spændebøsninger



183.320

RH

S	BESKRIVELSE	SPÆNDEBØSNING	VARENUMMER Højre
HSK-F63	Overfræsepatron HSK med kugleleje	EOC-25	**183.320.01***
HSK-F63	Overfræsepatron HSK uden kugleleje	EOC-25	**183.320.03**

Reservedele
992.283.11 Spændemøtrik med leje.
992.283.01 Spændemøtrik uden leje.

*** Kan også anvendes til venstre rotation.**

Til Homag, Eima fra 9/94, Dubus, Weeke, Biesse, SCM, Morbidelli, og Masterwood maskiner.

Spændemøtrikker til KAP25 spændebøsninger



992.283

RH

BESKRIVELSE	VARENUMMER Højre
Spændemøtrik med leje	**992.283.11**
Spændemøtrik uden leje	**992.283.01**

Til overfræsepatron 183.320.

Hagenøgler til KAP25 og ER40 spændemøtrikker



991.283

BESKRIVELSE	VARENUMMER
Hagenøgle 58-62-65	**991.283.00**

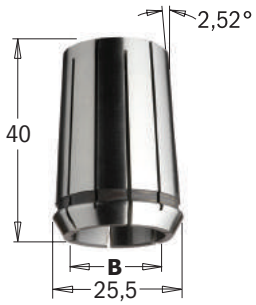
Spændebøsninger KAP25/DIN6388



185 - EOC-25

B mm	B tomme	VARENUMMER	B mm	B tomme	VARENUMMER
3		**185.030.00**	12		**185.120.00**
4		**185.040.00**	12,7	1/2	**185.127.00** ny
5		**185.050.00**	14		**185.140.00**
6		**185.060.00**	16	5/8	**185.160.00**
ny 6,35	1/4	**185.064.00**	18		**185.180.00**
8	5/16	**185.080.00**	19,05	3/4	**185.191.00** ny
ny 9,52	3/8	**185.095.00**	20		**185.200.00**
10		**185.100.00**	25		**185.250.00**

BEMÆRK: **specielle dimensioner på forespørgsel.**

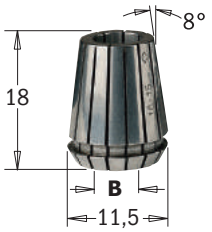


185 - EOC-16

B mm	B tomme	VARENUMMER	B mm	B tomme	VARENUMMER
6		**185.060.16**	12		**185.120.16**
8	5/16	**185.080.16**	14		**185.140.16**
10		**185.100.16**	16	5/8	**185.160.16**

BEMÆRK: **specielle dimensioner på forespørgsel.**

184 - ER11

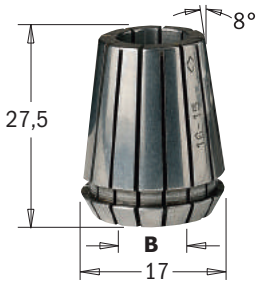


B mm	VARENUMMER
2	184.020.11
3	184.030.11
4	184.040.11
5	184.050.11
6	184.060.11

TEKNISKE DETALJER:
- Udskiftelig spændebøsning standard "**ER11**" (fra 1 til 7mm).
- Tolerance +0-0,7mm.
- Passer til de fleste koniske overfræsepatroner.

BEMÆRK: *Specielle mål på forespørgsel.*

184 - ER16

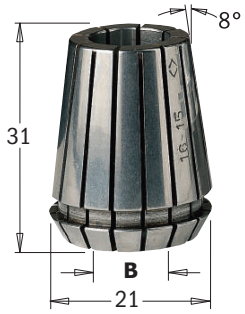


B mm	VARENUMMER
2	184.020.16
3	184.030.16
4	184.040.16
5	184.050.16
6	184.060.16
7	184.070.16
8	184.080.16
9	184.090.16
10	184.100.16

TEKNISKE DETALJER:
- Udskiftelig spændebøsning standard "**ER16**" (fra 1 til 10mm).
- Tolerance +0-0,7mm.
- Passer til de fleste koniske overfræsepatroner.

BEMÆRK: *Specielle mål på forespørgsel.*

184 - ER20

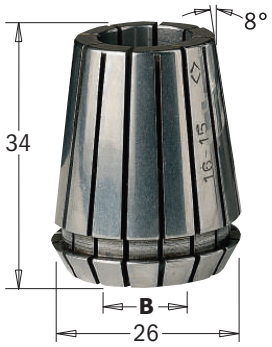


	B mm	VARENUMMER
ny	2	184.020.20
	3	184.030.20
ny	4	184.040.20
	5	184.050.20
	6	184.060.20
	6,35	184.064.20
ny	7	184.070.20
	8	184.080.20
ny	9	184.090.20
	10	184.100.20
ny	11	184.110.20
	12	184.120.20
	12,7	184.127.20

TEKNISKE DETALJER:
- Udskiftelig spændebøsning standard "**ER20**" (fra 2 til 13mm).
- Tolerance +0-0,7mm.
- Passer til de fleste koniske overfræsepatroner.

BEMÆRK: *Specielle mål på forespørgsel.*

184 - ER25



	B mm	VARENUMMER
ny	3	184.030.25
ny	4	184.040.25
ny	5	184.050.25
	6	184.060.25
	8	184.080.25
ny	9	184.090.25
	10	184.100.25
	12	184.120.25
ny	12,7	184.127.25
	14	184.140.25
	16	184.160.25

TEKNISKE DETALJER:
- Udskiftelig spændebøsning standard "**ER25**" (fra 2 til 16mm).
- Tolerance +0-0,7mm.
- Passer til de fleste koniske overfræsepatroner.

BEMÆRK: *Specielle mål på forespørgsel.*

184 - ER32



Spændebøsning ER32 til 183.000/100/200/250/300/400

B mm	VARENUMMER
3	184.030.00
4	184.040.00
5	184.050.00
6	184.060.00
6,35	184.065.00
7	184.070.00
8	184.080.00
9	184.090.00
9,52	184.095.00
10	184.100.00
ny 11	184.110.00
12	184.120.00
ny 12,7	184.127.00
14	184.140.00
ny 15	184.150.00
16	184.160.00
ny 17	184.170.00
18	184.180.00
19	184.190.00
20	184.200.00

TEKNISKE DETALJER:
- Udskiftelig spændebøsning standard "**ER32**" (fra 3 til 20mm).
- Tolerance +0-0,7mm.
- Passer til de fleste koniske overfræsepatroner.

BEMÆRK: *Specielle mål på forespørgsel.*

184 - ER40



Spændebøsning ER40 til 183.201/211/221/310

B mm	VARENUMMER
ny 3	184.032.00
4	184.042.00
5	184.052.00
6	184.062.00
ny 6,35	184.064.00
7	184.072.00
8	184.082.00
9,52	184.096.00
10	184.102.00
12	184.122.00
ny 12,7	184.128.00
14	184.142.00
16	184.162.00
18	184.182.00
19	184.192.00
20	184.202.00
25	184.252.00

TEKNISKE DETALJER:
- Udskiftelig spændebøsning standard "**ER40**" (fra 4 til 25mm).
- Tolerance +0-0,7mm.
- Passer til de fleste koniske overfræsepatroner.

BEMÆRK: *Specielle mål på forespørgsel.*

Spændemøtrikker til CNC maskiner



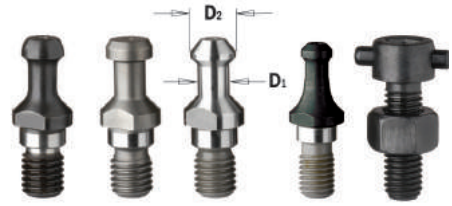
993.0

RH LH

Indvendigt gevind	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
Ø20x14Fx1"	**993.020.01**	**993.020.02**
M30x1,5	**993.030.01**	**993.030.02**

Til maskiner med M33x3 udvendigt gevind.

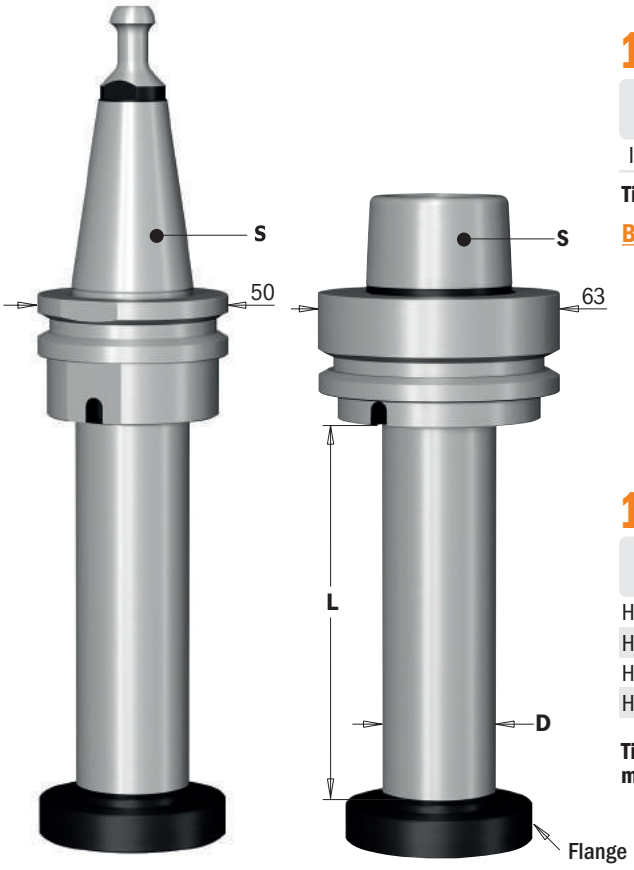
Antræksbolte ISO30 til overfræsepatroner



995.200 995.201 995.202 995.250 995.400

BESKRIVELSE	D_1 mm	D_2 mm	VARENUMMER
Antræksbolt til 183.200/201 "Biesse"	8	12	**995.200.00**
Antræksbolt til 183.210/211 "Biesse, Omlat, Bulleri, Busellato, CMS e IMA"	9	13	**995.201.00**
Antræksbolt til 183.220/221 "Alberti-Masterwood"	9	12,8	**995.202.00**
Antræksbolt til 183.250/251 "SCM - Morbidelli"	6,5	8,5	**995.250.00**
Antræksbolt til 183.400 "PS-Leuco"	M8		**995.400.00**

Værktøjsholdere med HSK optag



183.260

RH LH

S	BESKRIVELSE	D x L mm	VARENUMMER
ISO30	Værktøjsholder med ISO30 optag	30x100	**183.260.00**

Til Biesse maskiner.

BEMÆRK: Specielle dimensioner på forespørgsel.

183.360

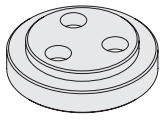
RH LH

S	BESKRIVELSE	D x L mm	VARENUMMER
HSK-F63	Værktøjsholder med HSK optag	30x100	**183.360.00**
HSK-F63	Værktøjsholder med HSK optag	30x150	**183.360.10**
HSK-F63	Værktøjsholder med HSK optag	35x100	**183.361.00**
HSK-F63	Værktøjsholder med HSK optag	40x100	**183.362.00**

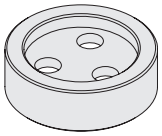
Til Homag, Eima fra 9/94, Dubus, Weeke, Biesse, SCM, Morbidelli, og Masterwood maskiner.

Reservedele til værktøjsholdere

Standard (Han)



Tilvalg (Hun)



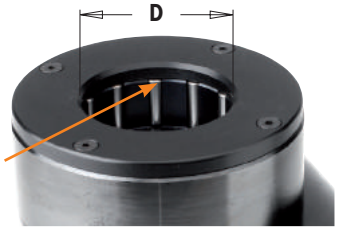
BESKRIVELSE	VARENUMMER	BESKRIVELSE	VARENUMMER
Skrue TCEI M6x25	**990.098.00**	***Tilvalg***	
Stålflange til Ø30mm holdere (Han)	**992.560.30M**	Stålflange til Ø30mm holdere (Hun)	**992.560.30F**
Stålflange til Ø35mm holdere (Han)	**992.560.35M**	Stålflange til Ø35mm holdere (Hun)	**992.560.35F**
Stålflange til Ø40mm holdere (Han)	**992.560.40M**	Stålflange til Ø40mm holdere (Hun)	**992.560.40F**

Universale holdere til overfræsepatroner



183

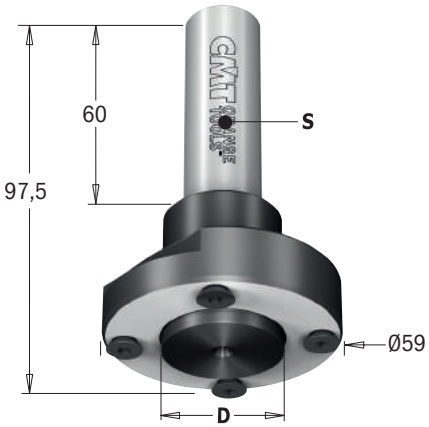
BESKRIVELSE	D mm	VARENUMMER
Universal holder til overfræsepatroner HSK-F63	63	**183-HSK**
Universal holder til overfræsepatroner ISO30	50	**183-ISO**



Bruges til HSK-F63 og ISO30 overfræsepatroner

CMT tilbyder nu disse nye universale holdere til HSK-F63 og ISO30 overfræsepatroner. Innovationen ligger i de nye tovejs kuglelejer der fastholder værktøjsholderen til flangen. Dette unikke system giver den maksimale beskyttelse til både værktøjsholder og flange.

Værktøjsdorne til savklinger



183.410

RH LH

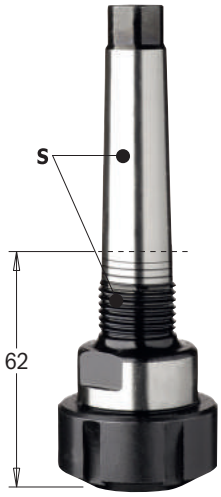
S mm	D mm	PINHULLER	L mm	VARENUMMER
20	30	4/M6/48	97,5	**183.410.30**

Reservedele

990.083.00	M6x10mm TCEI skrue
991.067.00	Unbrakonøgle 3mm
991.064.00	Unbrakonøgle 4mm

Anvendes på sav med maksimal diameter Ø250mm.

Overfræsepatroner med MK2 konisk skaft



123

RH LH

S			VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
MK2/Ø20x14Fx1"			**123.000.01**	**123.000.02**

Reservedele

992.123.01	Spændemøtrik Højre
992.123.02	Spændemøtrik Venstre
991.123.00	Hagenøgle 45-50

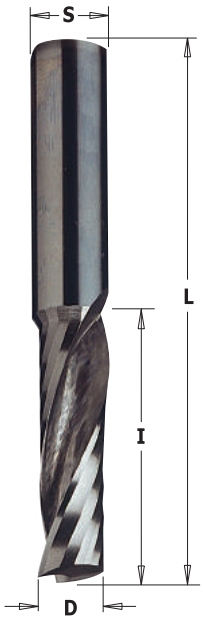
Spændebøsninger til 123 overfræsepatroner



124

D_3 mm	VARENUMMER	D_3 mm	VARENUMMER
6	**124.060.00**	10	**124.100.00**
6,35	**124.064.00**	12	**124.120.00**
8	**124.080.00**	12,7	**124.127.00**
9,5	**124.095.00**	14	**124.140.00**

Sletfræsere i massiv hårdmetal med positive skær



198

HWM Z1 RH

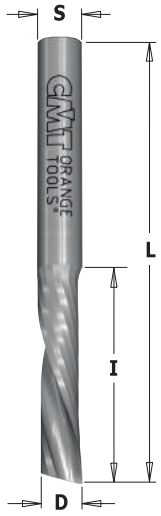
D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre
3	12	50	3	**198.030.11**
3,18	12,7	50,8	6,35	**198.001.11**
4	15	50	4	**198.040.11**
4,76	15,87	50,8	6,35	**198.005.11**
5	17	50	5	**198.050.11**
6	22	60	6	**198.060.11**
6,35	19,05	50,8	6,35	**198.007.11**
6,35	25,4	63,5	6,35	**198.008.11**
8	22	70	8	**198.080.11**
8	32	80	8	**198.081.11**
9,52	28,57	76,2	9,52	**198.504.11**
10	32	70	10	**198.100.11**
10	42	80	10	**198.101.11**
10	52	90	10	**198.102.11**
12	32	83	12	**198.120.11**

TEKNISKE DETALJER:
- HWM af bedste kvalitet.
- 1 skærs positiv HW [Z1].
- **Giver en flot kant på oversiden af emnet.**
- Kaster spånen nedad.

ANVENDELSE: Bruges til fræsning, kopifræsning, formatfræsning og alle andre former for fræsning i massivt træ, sammensat træ, plastmaterialer og laminater. Brug en høj fremføring på dit emne der er sikkert fastgjort. Kan bruges på Kan bruges på CNC maskiner, point to point maskiner og håndholdte overfræsere.

Sletfræsere i massiv hårdmetal med negative skær

ny



198

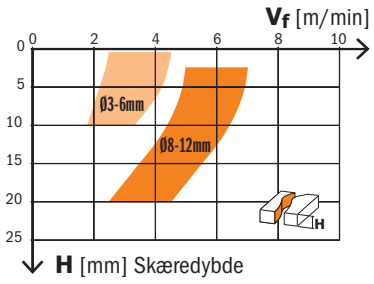
HWM Z1 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre
6	27	60	6	**198.660.11**

TEKNISKE DETALJER:
- HWM af bedste kvalitet.
- 1 skærs positiv HW [Z1].
- Giver en flot kant på oversiden af emnet.
- **Kaster spånen opad.**

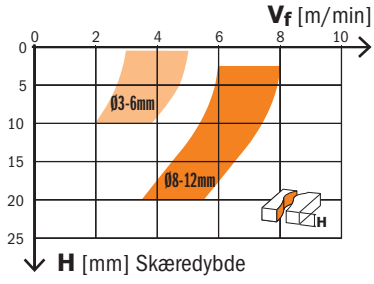
ANVENDELSE: Bruges til fræsning, kopifræsning, formatfræsning og alle andre former for fræsning i massivt træ, sammensat træ, plastmaterialer og laminater. Brug en høj fremføring på dit emne der er sikkert fastgjort. Kan bruges på Kan bruges på CNC maskiner, point to point maskiner og håndholdte overfræsere.

Ø3-12mm PLASTIK, LAMINAT



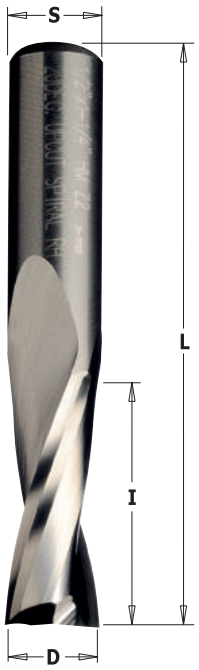
16000~18000 RPM

Ø3-12mm BLØDT TRÆ



18000~24000 RPM
Korrektionsfaktor for Vf:
Hårdt træ =0.9
Bearbejdning på tværs af fibre =0.7
Spånplade =1.1

Resultater vist i dette diagram er rent empiriske, baseret udelukkende på informativ og hypotetisk beregning. Hver applikation kan kræve forskellige parametre under hensyntagen til anvendte materialer og bearbejdningsbetingelser. CMT er ikke ansvarlig for direkte, indirekte, hændelige eller følgeskader på grund af defekter, fejl eller fiaskoer som følge af dette diagram.indirekte, hændelige eller følgeskader på grund af defekter, fejl eller fiaskoer som følge af dette diagram.

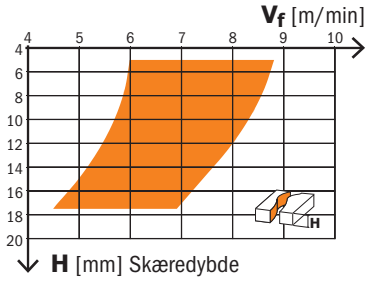


191

HWM Z2 RH

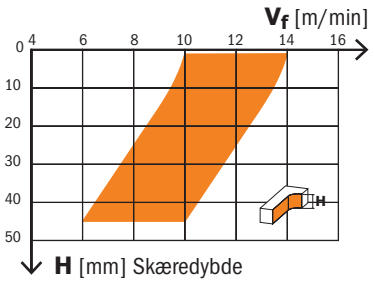
D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	
3	12	50	3	**191.030.11**	
3	12	60	6	**191.630.11**	
3	12	60	8	**191.830.11**	
3,18	12,7	50,8	6,35	**191.001.11**	
3,5	12	60	6	**191.635.11**	
3,97	12,7	50,8	6,35	**191.003.11**	
4	15	50	4	**191.040.11**	
4	15	60	6	**191.640.11**	
4	15	60	8	**191.840.11**	
4,76	19,05	50,8	6,35	**191.005.11**	
5	17	50	5	**191.050.11**	
5	17	60	6	**191.650.11**	
5	17	60	8	**191.850.11**	
6	27	70	6	**191.060.11**	
6	27	70	8	**191.860.11**	
6,35	19,05	50,8	6,35	**191.007.11**	
6,35	25,4	63,5	6,35	**191.008.11**	
7	32	80	8	**191.870.11**	
7,94	25,4	76,2	12,7	**191.501.11**	
8	22	70	8	**191.080.11**	
8	32	80	8	**191.081.11**	
8	42	90	8	**191.082.11**	
9	32	83	12	**191.890.11**	
9,52	31,75	76,2	12,7	**191.503.11**	
10	32	80	8	**191.800.11**	
10	32	80	10	**191.100.11**	
10	32	83	12	**191.900.11**	
10	42	90	10	**191.101.11**	
10	42	90	12	**191.901.11**	
12	35	83	8	**191.820.11**	
12	35	83	12	**191.120.11**	
12	42	90	12	**191.121.11**	
12	52	100	12	**191.122.11**	
12,7	31,75	76,2	12,7	**191.505.11**	
12,7	38,1	88,9	12,7	**191.506.11**	
12,7	50,8	101,6	12,7	**191.507.11**	
14	50	110	14	**191.140.11**	
15,88	55	109,5	15,88	**191.509.11**	
16	55	110	16	**191.160.11**	
16	35	90	16	**191.161.11**	
16	72	120	16	**191.165.11**	
19,05	55	109,5	19,05	**191.511.11**	
20	72	120	20	**191.200.11**	

Ø12-14mm Plastik, Laminat



14000~18000 RPM

Ø12-20mm Blødt træ



18000 RPM
Skæretykkelse 0.5-2mm
Korrektionsfaktor for Vf:
Hårdt træ =0.9
Bearbejdning på tværs af fibre =0.7

Tekniske detaljer:
- HWM af bedste kvalitet.
- 2 positive skær HW [Z2].
- **Giver en flot kant på undersiden.**
- Kaster spånen opad.

Anvendelse:
Bruges til fræsning, kopifræsning, formatfræsning og alle andre former for fræsning i massivt træ, sammensat træ, plastik materialer og laminater. Brug en høj fremføring på dit emne der er sikkert fastgjort. Kan bruges på CNC maskiner, point to point maskiner og håndholdte overfræsere.

Resultater vist i dette diagram er rent empiriske, baseret udelukkende på informativ og hypotetisk beregning. Hver applikation kan kræve forskellige parametre under hensyntagen til anvendte materialer og bearbejdningsbetingelser. CMT er ikke ansvarlig for direkte, indirekte, hændelige eller følgeskader på grund af defekter, fejl eller fiaskoer som følge af dette diagram.

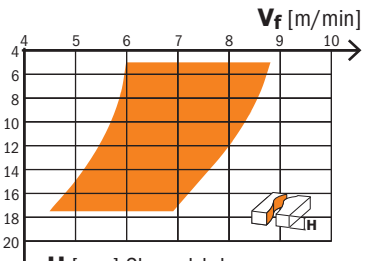


192

HWM | Z2 | RH

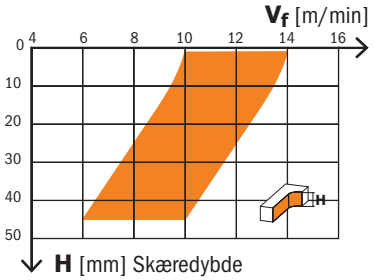
D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	
3	12	50	3	**192.030.11**	
3	12	60	6	**192.630.11**	
3	12	60	8	**192.830.11**	
3,18	12,7	50,8	6,35	**192.001.11**	
3,97	12,7	50,8	6,35	**192.003.11**	
4	15	50	4	**192.040.11**	
4	15	60	6	**192.640.11**	
4	15	60	8	**192.840.11**	
4,76	19,05	50,8	6,35	**192.005.11**	
5	17	50	5	**192.050.11**	
5	17	60	6	**192.650.11**	
5	17	60	8	**192.850.11**	
6	27	70	6	**192.060.11**	
6	27	70	8	**192.860.11**	
6,35	19,05	50,8	6,35	**192.007.11**	
6,35	25,4	63,5	6,35	**192.008.11**	
7,94	25,4	76,2	12,7	**192.501.11**	
8	22	70	8	**192.080.11**	
8	32	80	8	**192.081.11**	
8	42	90	8	**192.082.11**	
9,52	31,75	76,2	12,7	**192.503.11**	
10	32	80	8	**192.800.11**	
10	32	80	10	**192.100.11**	
10	42	90	10	**192.101.11**	
10	32	83	12	**192.900.11**	
12	35	83	8	**192.820.11**	
12	35	83	12	**192.120.11**	
12,7	31,75	76,2	12,7	**192.505.11**	
12,7	38,1	88,9	12,7	**192.506.11**	
12,7	50,8	101,6	12,7	**192.507.11**	
14	52	110	14	**192.140.11**	
16	55	110	16	**192.160.11**	

Ø12-14mm Plastik, Laminat



14000-18000 RPM

Ø12-20mm Blødt træ



18000 RPM
Skæretykkelse 0.5-2mm
Korrektionsfaktor for Vf:
Hårdt træ =0.9
Bearbejdning på tværs af fibre =0.7

Tekniske detaljer:
- HWM af bedste kvalitet.
- 2 negative skær HW [Z2].
- **Giver en flot kant på oversiden.**
- Kaster spånen nedad.

Anvendelse:
Bruges til fræsning, kopifræsning, formatfræsning og alle andre former for fræsning i massivt træ, sammensat træ, plastik materialer og laminater. Brug en høj fremføring på dit emne der er sikkert fastgjort.
Kan bruges på CNC maskiner, point to point maskiner og håndholdte overfræsere.

Resultater vist i dette diagram er rent empiriske, baseret udelukkende på informativ og hypotetisk beregning. Hver applikation kan kræve forskellige parametre under hensyntagen til anvendte materialer og bearbejdningsbetingelser. CMT er ikke ansvarlig for direkte, indirekte, hændelige eller følgeskader på grund af defekter, fejl eller fiaskoer som følge af dette diagram.

Sletfræsere i massiv hårdmetal til aluminium og PVC

ny

CMT ORANGE TOOLS®



186

MIRROR FINISH HWM Z2 RH

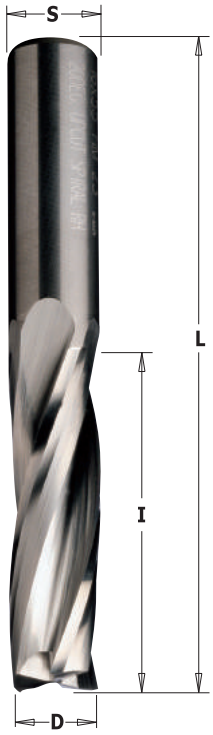
D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	
4	10	60	6	**186.640.11**	
5	12	60	6	**186.650.11**	
6	15	60	6	**186.060.11**	
8	20	60	8	**186.080.11**	
10	22	72	10	**186.100.11**	
12*	25	83	12	**186.120.11**	
14*	25	82	14	**186.140.11**	
16*	25	82	16	**186.160.11**	

* med udfræsning til fastgørelsesring.

TEKNISKE DETALJER:
- HWM af bedste kvalitet.
- 2 positive skær HW (Z2)
- Giver en flot kant på undersiden.
- Kaster spånen opad.

ANVENDELSE: Bruges til fræsning i massiv aluminium, aluminiumsprofiler og plastmaterialer. Brug en høj fremføring på dit emne der er sikkert fastgjort. Kan bruges på CNC maskiner, point to point maskiner og håndholdte overfræsere.

Sletfræsere i massiv hårdmetal med positive skær



193

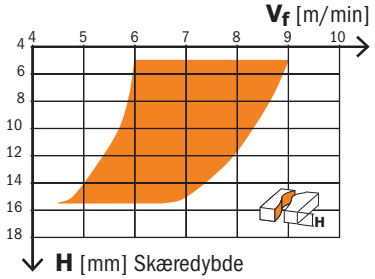
HWM Z3 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
8	32	80	8	**193.081.11**	**193.081.12**
10	32	80	10	**193.100.11**	**193.100.12**
10	42	90	10	**193.101.11**	
12	35	83	12	**193.120.11**	**193.120.12**
12	42	90	12	**193.121.11**	
12	52	100	12	**193.122.11**	
14	58	110	14	**193.140.11**	
16	55	110	16	**193.160.11**	**193.160.12**
16	35	90	16	**193.161.11**	
16	72	120	16	**193.165.11**	
18	55	110	18	**193.180.11**	
20	60	120	20	**193.200.11**	**193.200.12**
20	70	120	20	**193.201.11**	

TEKNISKE DETALJER:
- HWM af bedste kvalitet.
- 3 positive skær HW [Z3].
- **Giver en flot kant på undersiden.**
- Kaster spånen opad.

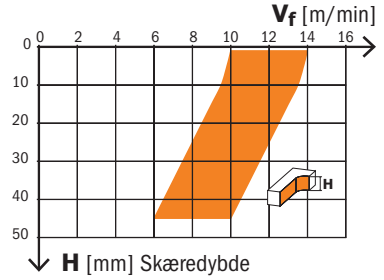
ANVENDELSE: Bruges til fræsning, kopifræsning, formatfræsning og alle andre former for fræsning i massivt træ og sammensat træ. Brug en høj fremføring på dit emne der er sikkert fastgjort.
Kan bruges på CNC maskiner, point to point maskiner og håndholdte overfræsere.

Ø12-14mm PLASTIK, LAMINAT



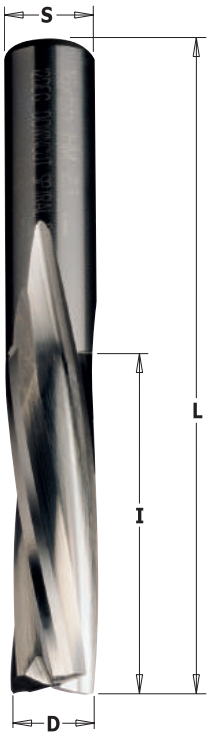
14000-18000 RPM

Ø12-20mm BLØDT TRÆ



18000 RPM
Skæretykkelse 0.5-2mm
Korrektionsfaktor for Vf:
Hårdt træ =0.9
Bearbejdning på tværs af fibre =0.7

Resultater vist i dette diagram er rent empiriske, baseret udelukkende på informativ og hypotetisk beregning. Hver applikation kan kræve forskellige parametre under hensyntagen til anvendte materialer og bearbejdningsbetingelser. CMT er ikke ansvarlig for direkte, indirekte, hændelige eller følgeskader på grund af defekter, fejl eller fiaskoer som følge af dette diagram.



194

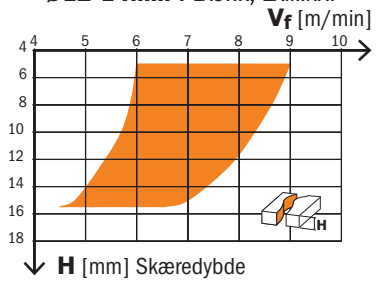
HWM | Z3 | RH | LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
10	32	80	10	**194.100.11**	
10	42	90	10	**194.101.11**	
12	35	83	12	**194.120.11**	**194.120.12**
12	42	90	12	**194.121.11**	
14	50	110	14	**194.140.11**	
16	55	110	16	**194.160.11**	**194.160.12**
16	35	90	16	**194.161.11**	
18	55	110	18	**194.180.11**	
20	60	120	20	**194.200.11**	**194.200.12**
20	72	120	20	**194.201.11**	
20	102	165	20	**194.202.11**	

TEKNISKE DETALJER:
- HWM af bedste kvalitet.
- 3 negative skær HW [Z3].
- **Giver en flot kant på oversiden.**
- Kaster spånen nedad.

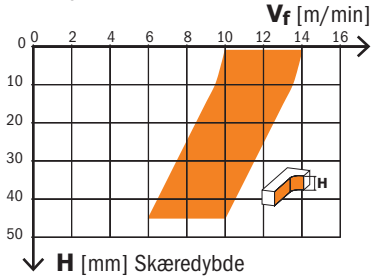
ANVENDELSE: Bruges til fræsning, kopifræsning, formatfræsning og alle andre former for fræsning i massivt træ og sammensat træ. Brug en høj fremføring på dit emne der er sikkert fastgjort. Kan bruges på CNC maskiner, point to point maskiner og håndholdte overfræsere.

Ø12-14mm PLASTIK, LAMINAT



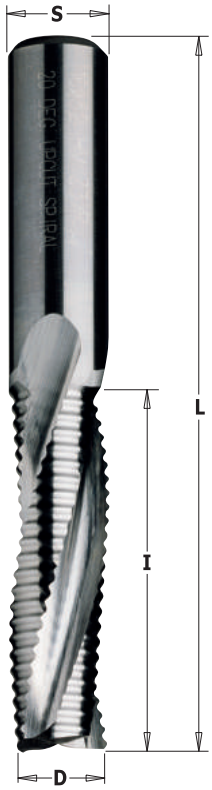
14000-18000 RPM

Ø12-20mm BLØDT TRÆ



18000 RPM
Skæretykkelse 0.5-2mm
Korrektionsfaktor for Vf:
Hårdt træ =0.9
Bearbejdning på tværs af fibre =0.7

Resultater vist i dette diagram er rent empiriske, baseret udelukkende på informativ og hypotetisk beregning. Hver applikation kan kræve forskellige parametre under hensyntagen til anvendte materialer og bearbejdningsbetingelser. CMT er ikke ansvarlig for direkte, indirekte, hændelige eller følgeskader på grund af defekter, fejl eller fiaskoer som følge af dette diagram.



195

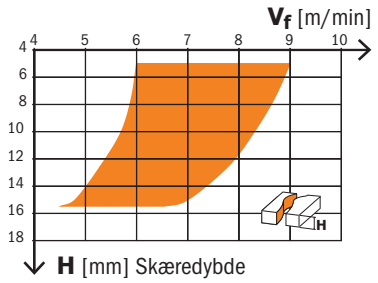
HWM | Z3R | RH | LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
8	32	80	8	**195.081.11**	**195.081.12**
8	42	90	8	**195.082.11**	
10	32	80	10	**195.100.11**	**195.100.12**
10	42	90	10	**195.101.11**	
12	35	83	12	**195.120.11**	**195.120.12**
12	42	90	12	**195.121.11**	
12	52	100	12	**195.122.11**	
12,7	38,1	88,9	12,7	**195.506.11**	
14	58	110	14	**195.140.11**	
15,88	54	109,5	15,88	**195.509.11**	
16	55	110	16	**195.160.11**	**195.160.12**
16	35	90	16	**195.161.11**	
16	72	120	16	**195.165.11**	
18	55	110	18	**195.180.11**	
19,05	54	109,5	19,05	**195.511.11**	
20	60	120	20	**195.200.11**	**195.200.12**
20	72	120	20	**195.201.11**	
20	102	165	20	**195.202.11**	

TEKNISKE DETALJER:
- HWM af bedste kvalitet.
- 3 positive skær HW (Z3R).
- Skær med spånbrydere (grov).
- Tanddybde max. 0,3mm.
- **Giver en flot kant på undersiden.**
- Kaster spånen opad.

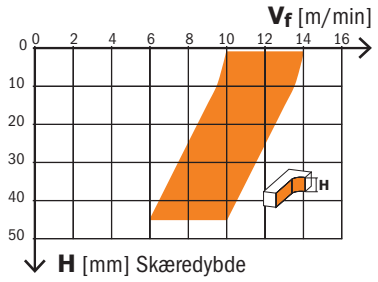
ANVENDELSE: Bruges til fræsning, kopifræsning, formatfræsning og alle andre former for fræsning i massivt træ og sammensat træ. Brug en høj fremføring på dit emne der er sikkert fastgjort. Kan bruges på CNC maskiner, point to point maskiner og håndholdte overfræsere.

Ø8-10mm BLØDT TRÆ



18000 RPM
Korrektionsfaktor for Vf:
Hårdt træ =0.8
Rå spånplade=1.3

Ø12-20mm BLØDT TRÆ



18000 RPM
Korrektionsfaktor for Vf:
Hårdt træ =0.8
Rå spånplade=1.3

Resultater vist i dette diagram er rent empiriske, baseret udelukkende på informativ og hypotetisk beregning. Hver applikation kan kræve forskellige parametre under hensyntagen til anvendte materialer og bearbejdningsbetingelser. CMT er ikke ansvarlig for direkte, indirekte, hændelige eller følgeskader på grund af defekter, fejl eller fiaskoer som følge af dette diagram.



196

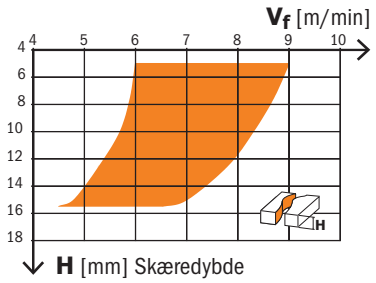
HWM | Z3R | RH | LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
8	32	80	8	**196.081.11**	
10	42	90	10	**196.101.11**	
12	35	83	12	**196.120.11**	**196.120.12**
12	42	90	12	**196.121.11**	
12	52	100	12	**196.122.11**	
12,7	38,1	88,9	12,7	**196.506.11**	
14	50	110	14	**196.140.11**	
15,88	54	109,5	15,88	**196.509.11**	
16	55	110	16	**196.160.11**	**196.160.12**
18	55	110	18	**196.180.11**	
19,05	54	109,5	19,05	**196.511.11**	
20	60	120	20	**196.200.11**	**196.200.12**
20	72	120	20	**196.201.11**	

TEKNISKE DETALJER:
- HWM af bedste kvalitet.
- 3 negative skær HW [Z3R].
- Skær med spånbrydere (grov).
- Tanddybde max. 0,3mm.
- **Giver en flot kant på oversiden.**
- kaster spånen nedad.

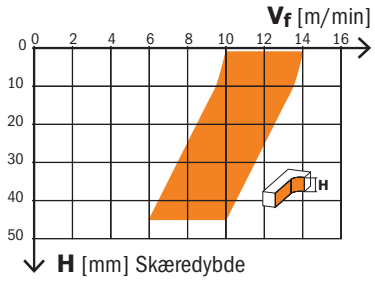
ANVENDELSE: Bruges til fræsning, kopifræsning, formatfræsning og alle andre former for fræsning i massivt træ og sammensat træ. Brug en høj fremføring på dit emne der er sikkert fastgjort. Kan bruges på CNC maskiner, point to point maskiner og håndholdte overfræsere.

Ø8-10mm BLØDT TRÆ



18000 RPM
Korrektionsfaktor for Vf:
Hårdt træ =0.8
Rå spånplade=1.3

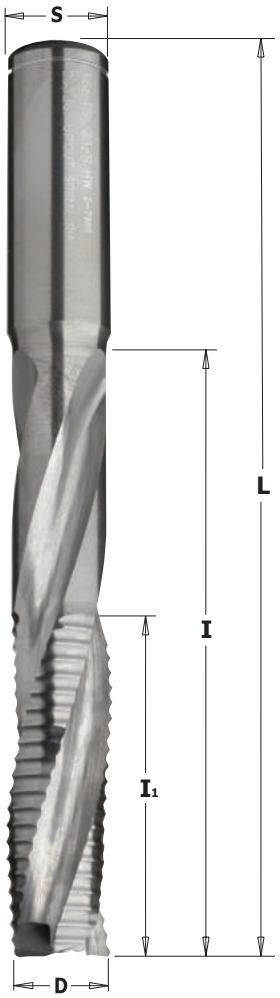
Ø12-20mm BLØDT TRÆ



18000 RPM
Korrektionsfaktor for Vf:
Hårdt træ =0.8
Rå spånplade=1.3

Resultater vist i dette diagram er rent empiriske, baseret udelukkende på informativ og hypotetisk beregning. Hver applikation kan kræve forskellige parametre under hensyntagen til anvendte materialer og bearbejdningsbetingelser. CMT er ikke ansvarlig for direkte, indirekte, hændelige eller følgeskader på grund af defekter, fejl eller fiaskoer som følge af dette diagram.

Grovfræsere i massiv hårdmetal til låsekasser



195

HWM Z3R Z3 RH

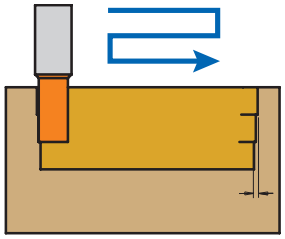
D mm	I mm	I1 mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	
med spånbrydere						
14	95*	45	150	14	**195.142.11**	
14	125*	45	170	14	**195.144.11**	
16	95*	45	150	16	**195.162.11**	
16	120*	50	170	16	**195.164.11**	
18	95*	45	150	18	**195.182.11**	
uden spånbrydere						
16	95*	45	150	16	**193.162.11**	

** Længden "I" opnåes ved 2-3 gennemløb.*

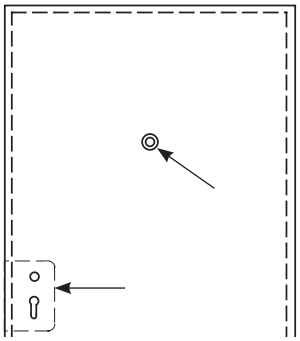
TEKNISKE DETALJER:
- HWM af bedste kvalitet.
- 3 positive skær (Z3R).
- Skær med spånbrydere (grov).
- Tanddybde max. 0,3mm.
- **Giver en flot kant på undersiden.**
- Kaster spånen opad.

ANVENDELSE: Bruges til fræsning, kopifræsning, formatfræsning og alle andre former for fræsning i massivt træ og sammensat træ. Brug en høj fremføring på dit emne der er sikkert fastgjort. Kan bruges på CNC maskiner, point to point maskiner og håndholdte overfræsere.

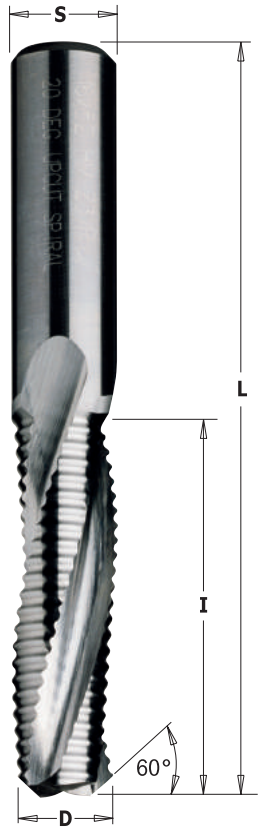
BEARBEJDSNINGSGUIDE VED DYBE FRÆSNINGER



Ved at reducere notbredden med ca. 0,1 mm pr. kørsel reduceres risikoen for brud, da værktøjet så ikke rører siden af noten med hele længden af værktøjet.



Grovfræsere i massiv hårdmetal med spånbrydere med 60° faset spids



195.143/163

HWM Z3R RH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	
14	58	110	14	**195.143.11**	
16	55	110	16	**195.163.11**	

Grovfræsere i massiv hårdmetal uden spånbrydere med 60° faset spids

191.143/163

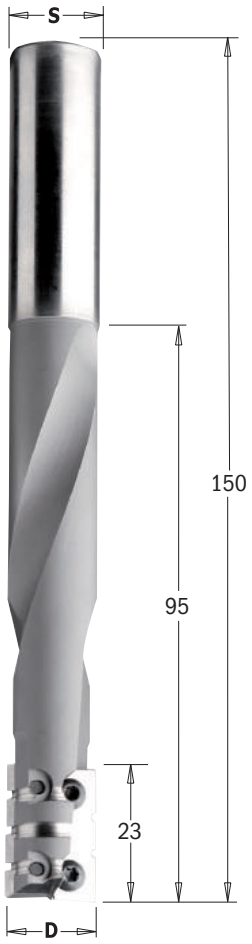
HWM Z3 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	
14	50	110	14	**191.143.11**	
16	55	110	16	**191.163.11**	

TEKNISKE DETALJER:
- HWM af bedste kvalitet.
- 3 positive skær (Z3).
- Skær med spånbrydere (grov).
- **Giver en flot kant på undersiden.**
- Kaster spånen opad.

ANVENDELSE: Bruges til fræsning, kopifræsning, formatfræsning og alle andre former for fræsning i massivt træ og sammensat træ. Brug en høj fremføring på dit emne der er sikkert fastgjort. Kan bruges på CNC maskiner, point to point maskiner og håndholdte overfræsere.

Sletfræsere med vendeplatter og spånbrydere til låsekasser



662

VENDEPLATTER | Z2R | RH | 2X LÆNGERE LEVETID

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre
16	23/95*	150	16	**662.160.11**

Reservedele

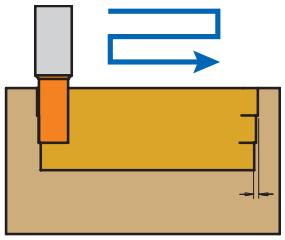
790.230.2R	Knive 23x7x1.5mm 2-RT HW-HC
790.230.3R	Knive 23x7x1.5mm 3-RT HW-HC
990.082.00	Torx skrue T9 M3x4
991.069.00	Torx nøgle T9

** Længden 95mm kan laves ved 4-5 gennemløb.*

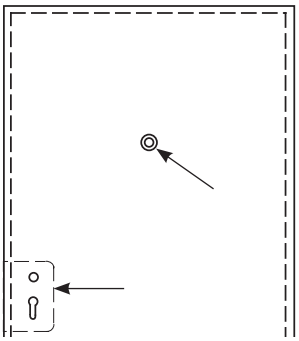
TEKNISKE DETALJER:
- Densimet wolfram stærk metallegering for lav vibration
- To skær (Z2R).
- Knive med spånbrydere

ANVENDELSE: Bruges til fræsning, skabelonfræsning omfræsning og alle andre opgaver i massiv træ eller sammensatte træmaterialer.
Kan bruges med meget høj fremføringshastighed ved god fastspænding af emnet. Kan bruges på point-to-point maskiner, CNC maskiner og håndholdte håndoverfræsere.

BEARBEJDSNINGSGUIDE VED DYBE FRÆSNINGER



Ved at reducere notbredden med ca. 0,1 mm pr. kørsel reduceres risikoen for brud, da værktøjet så ikke rører siden af noten med hele længden af værktøjet.



Grovfræsere med spånbrydere til laminerede overflader



195

HSS | Z3R | RH

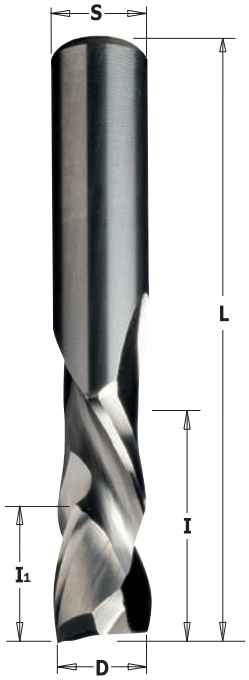
D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre
☐ 30	170	235	30	**Y195.300.51**
40	165	235	30	**195.400.51**
50	215	295	30	**195.500.51**

☐ **På forespørgsel**
På forespørgsel leverer vi venstregående fræsere, fræsere uden spånbrydere og fræsere i specielle størrelser.

TEKNISKE DETALJER:
- HSS kobolt stål.
- 3 positive spiralskær med spånbrydere [Z3R].
- Kan genopslibes.
- **Maksimal 6000 ~ 10000 omdrejninger/min.**
- **Maksimal fremføringshastighed 2m / minut.**
- Kaster spånen opad

ANVENDELSE: Bruges til fræsning, kopifræsning og fræsning af laminerede overflader.
Beregnet til HUNDEGGER maskiner.

Up-down sletfræsere i massiv hårdmetal

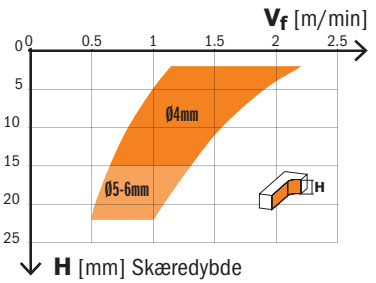


190

HWM | Z1+1 | Z2+2 | Z3+3 | RH

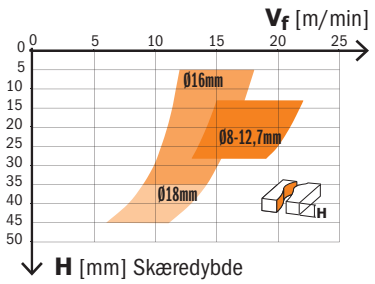
	D mm	I mm	I1 mm	L mm	S mm	Z	VARENUMMER Højre
ny	4	15	7	50	4	1+1	**190.040.11**
ny	5	22	8	60	5	1+1	**190.050.11**
ny	6	22	8	60	6	1+1	**190.060.11**
	8	32	7	80	8	2+2	**190.080.11**
	9,52	28,6	7	76,2	9,52	2+2	**190.504.11**
	10	32	7	80	10	2+2	**190.100.11**
	10	42	7	90	10	2+2	**190.101.11**
	12	42	7	90	12	2+2	**190.120.11**
	12	52	7	100	12	2+2	**190.121.11**
	12,7	25,4	16	76,2	12,7	2+2	**190.505.11**
	12,7	28,6	16	76,2	12,7	2+2	**190.506.11**
	12,7	34,9	16	88,9	12,7	2+2	**190.507.11**
	12,7	41,3	16	101,6	12,7	2+2	**190.508.11**
	16	55	24	110	16	2+2	**190.160.11**
	18	55	30	110	18	2+2	**190.180.11**
	...up-down tappebor						
	9,52	22,2	4,8	76,2	9,52	2+2	**190.513.11**
	9,52	25,4	5,2	76,2	9,52	3+3	**190.813.11**
	12	25	5,2	83	12	3+3	**190.320.11**
	12,7	22,2	5,2	76,2	12,7	2+2	**190.515.11**
	12,7	34,9	5,2	88,9	12,7	2+2	**190.517.11**

Ø4-6mm SPÅNPLADE



24000 RPM
Korrektionsfaktor for Vf: MDF=0.8

Ø8-18mm SPÅNPLADE



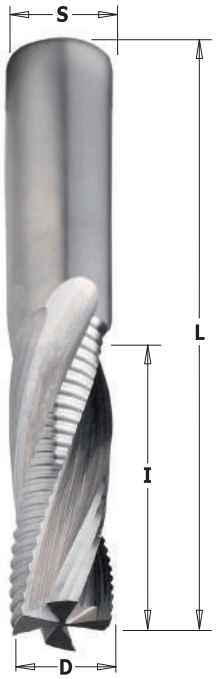
18000 RPM
Korrektionsfaktor for Vf: MDF=0.8

TEKNISKE DETALJER:
- HWM af bedste kvalitet.
- 2+2 skær HW [Z2+2].
- Giver en flot kant på både oversiden og undersiden.

ANVENDELSE: Bruges til fræsning, kopifræsning, formatfræsning og alle andre former for fræsning i massivt træ, sammensat træ, plastikmateriale og laminater. Brug en høj fremføring på dit emne der er sikkert fastgjort. Kan bruges på CNC maskiner, point to point maskiner og håndholdte overfræsere.

Resultater vist i dette diagram er rent empiriske, baseret udelukkende på informativ og hypotetisk beregning. Hver applikation kan kræve forskellige parametre under hensyntagen til anvendte materialer og bearbejdningsbetingelser. CMT er ikke ansvarlig for direkte, indirekte, hændelige eller følgeskader på grund af defekter, fejl eller fiaskoer som følge af dette diagram.

Slet- /grovfræsere i massiv hårdmetal med positive skær



197

HWM | Z4 | RH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre
12	42	90	12	**197.121.11**
14	50	110	14	**197.140.11**
16	55	110	16	**197.160.11**
16	35	90	16	**197.161.11**
18	55	110	18	**197.180.11**
20	60	120	20	**197.200.11**
20	70	120	20	**197.201.11**

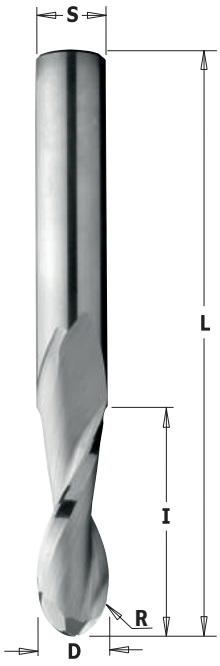
TEKNISKE DETALJER:
- HWM af bedste kvalitet.
- 2 skær (slet) +2 skær (grov) (Z2+2R).
- Tanddybde max. 0,1mm.
- **Giver en flot kant på undersiden.**
- Kaster spånen opad.



ANVENDELSE:
Bruges til fræsning, kopifræsning, formatfræsning og alle andre former for fræsning i massivt træ og sammensat træ. Brug en høj fremføring på dit emne der er sikkert fastgjort. Kan bruges på CNC maskiner, point to point maskiner og håndholdte overfræsere.

Dette specielle design med fire spånriller (to skær med slet og to skær med grov) giver dig mulighed for en høj fremføringshastighed med et perfekt snit.

Hulkehl-/Sletfræsere i massiv hårdmetal



199

HWM Z2 RH

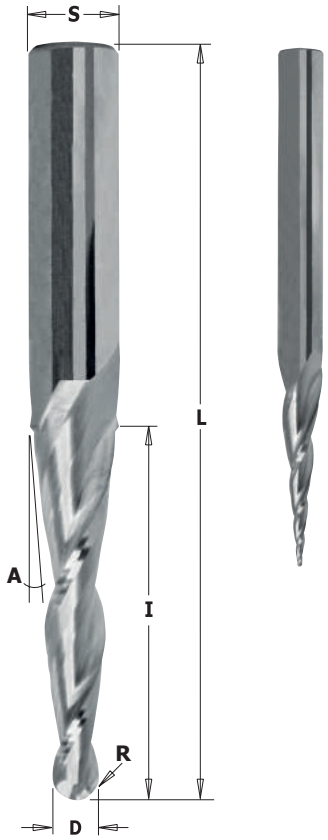
D mm	R mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	
3,18	1,6	12,7	50,8	6,35	**199.001.11**	
6	3	27	70	6	**199.060.11**	
6,35	3,18	25,4	63,5	6,35	**199.008.11**	
8	4	32	80	8	**199.081.11**	
9,52	4,76	28,57	76,2	9,52	**199.504.11**	
10	5	32	80	10	**199.100.11**	
12	6	35	80	12	**199.120.11**	
12,7	6,35	31,75	76,2	12,7	**199.505.11**	
15,88	7,94	57,15	109,5	15,88	**199.509.11**	
16	8	55	110	16	**199.160.11**	
19,05	9,52	57,15	109,5	19,05	**199.511.11**	

TEKNISKE DETALJER:
-HWM af bedste kvalitet
-2 positive skær
-Giver en flot kant på undersiden
-Kaster spånen opad

ANVENDELSE: Bruges til fræsning, kopifræsning, formatfræsning og andre former for fræsning i massivtræ, sammensat træ, laminat, plastik, korian og aluminium. Brug en høj fremføring på dit emne når det er sikkert fastgjort. Kan bruges på CNC maskiner, point to point maskiner og håndholdte overfræsere.

2D/3D Udskæringsfræsere i massiv hårdmetal

ny



152

HWM Z2 Z3 RH

D mm	R mm	A	I mm	L mm	S mm	Z	VARENUMMER Højre	
0,8	0,4	5,5°	25	70	6	3	**152.060.082**	
0,8	0,4	6,2°	25,4	76,2	6,35	3	**152.064.082**	
1,6	0,8	4,5°	25	70	6	3	**152.060.162**	
1,6	0,8	5,4°	25,4	76,2	6,35	3	**152.064.162**	
1,6	0,8	5,5°	30	80	8	3	**152.080.163**	
2	1	3°	80	120	12	2	**152.120.208**	
3,2	1,6	2,5°	30	70	6	3	**152.060.323**	
3,2	1,6	3,6°	25,4	76,2	6,35	3	**152.064.322**	
3,2	1,6	2,5°	50	90	8	3	**152.080.325**	
6	3	3°	50	100	12	2	**152.120.605**	
6,4	3,2	3°	50,8	101,6	12,7	2	**152.127.635**	

TEKNISKE DETALJER:
- HWM af bedste kvalitet
- Positive skær [Z2 / Z3].
- Giver en flot kant på undersiden af arbejdsemnet.
- Kaster spånen opad.

ANVENDELSE: Specielt designet til 2D og 3D CNC profilering og udskæring i plastik, aluminium og træ med flere anvendelsesmuligheder såsom:
Er perfekt til 3D-udskæring.
2D og 3D præcisionsudskæring i storskala.
Perfekt til dyb profilering.
Dimensional skiltning.
3D snedkerhåndværk.
2D og 3D tilretning, profilering, modellering og mønsterlavning til skabe, skilte-, møbel- og smykkeproduktion.
Perfekt til modelproducenter ved store 3D-fræseprofiler i skum og andre materialer.

FREMRAGENDE TIL FRÆSNING I:

- Acrylnitril-Butadien-Styren (ABS)
- Akryl
- Akrylsten
- Aluminium
- Messing
- Bronze
- Komposit
- Kobber
- Corian®
- Coroplast®
- Dibond®
- Ethaskum
- Ethylen-vinylacetatskum (EVA)
- Udvidelses polypropylen (EPP)
- Udvidelses polystyrenskum (EPS)
- Ekstruderet polystyrenskum (XPS)
- Glasfiber
- Glasfiber printplader
- Skumplader
- Grafit
- HDPE
- HDU
- Høj densitet uretan
- Lexan™
- MDF/HDF
- PALFOAM™
- Fenoler
- Fenolske kompositter
- Plastik
- Poly (Methylmethacrylat) (PMMA)
- Polyethylenskum
- Polylam
- Polyuretanskum
- PVC
- PVC Skumplade
- Skilte
- Skumskilte
- Titanium
- Værktøjstavler
- Træ
- XPE (Tværbundet polyethylen) skum

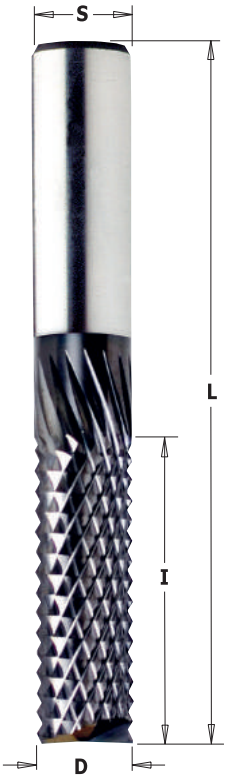
TIPS TIL FRÆSNING AF PLASTIK:

- Pas på varmetilførslen
- Vær opmærksom på spån-belastninger, når du bruger små diametre.
- Brug udsugning til at fjerne spåner og afkøling af værktøjet.

Fræsere til glasfiber og kompositmaterialer

ny

CMT ORANGE TOOLS



151

XTREME PERFORMANCE HWM Z4 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	
6	19	50	6	**151.060.19E**	
6,35	25,4	63,5	6,35	**151.064.25E**	
8	25	63	8	**151.080.25E**	
12	25	75	12	**151.120.25E**	
12,7	38	89	12,7	**151.127.38E**	

TEKNISKE DETALJER:
- HWM af bedste kvalitet
- Specielt, positivt fladt skær for fremragende finish
- AlTiN belagt

ANVENDELSE: Til boring, opskæring og fræsning af glasfiber, fenol og "Solid Surface". Kan bruges på CNC maskiner, point to point maskiner og håndholdte overfræsere.

XTREME PERFORMANCE AlTiN COATING

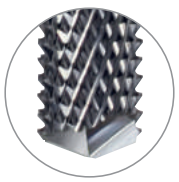
ALTIN BELÆGNING:
- Fremragende slidstyrke
- Bedre spånafgang
- Overlegen skærekvalitet
- Mindre overophedning
- Mere produktivitet



Fræsere til glasfiber og kompositmaterialer

ny





135° Spids

151

XTREME PERFORMANCE HWM Z4 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	
6	19	50	6	**151.060.19D**	
6,35	25,4	63,5	6,35	**151.064.25D**	
8	25	63	8	**151.080.25D**	
12	25	75	12	**151.120.25D**	
12,7	38	89	12,7	**151.127.38D**	

TEKNISKE DETALJER:
- HWM af bedste kvalitet
- Specielt, positivt fladt skær for fremragende finish
- AlTiN belagt

ANVENDELSE: Til boring, opskæring og fræsning af glasfiber, fenol og "Solid Surface". 135 ° tandgeometrien tillader lodret fræsning hvilket minimerer bøjningen af arbejdsemnet. Kan bruges på CNC maskiner, point to point maskiner og håndholdte overfræsere.

XTREME PERFORMANCE AlTiN COATING

ALTIN BELÆGNING:
- Fremragende slidstyrke
- Bedre spånafgang
- Overlegen skærekvalitet
- Mindre overophedning
- Mere produktivitet



Diamantfræsere med negativ aksvinkel





Negativ skærevinkel

141 (HWM værktøjskrop)

DP | Z1 | RH | 40X LÆNGERE LEVETID END HÅRDMETAL

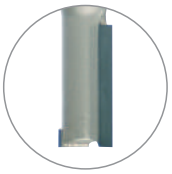
D mm	I mm	L mm	S mm	Z	VARENUMMER Højre	
6	10	60	6	1 neg.	**141.260.61**	
8	15	65	8	1 neg.	**141.280.61**	
10	15	65	10	1 neg.	**141.300.61**	
12	20	70	12	1 neg.	**141.320.61**	

TEKNISKE DETALJER:
- Speciel HWM kvalitet (krop)
- Lige skærekant.
- Diamantskær DP "H3".
- Kan genopslibes (maks. 3 gange).
- Fremføringshastighed ved MDF: 3-4 m/min ved Ø6 og Ø8mm og 4-5m/minut ved Ø10 og Ø12mm.

ANVENDELSE: Bruges på alle CNC fræsere til fræsning og opskæring af massivt træ og træbaserede paneler.

Diamantfræsere





*KONSTRUKTION Z1+1
VARENUMMER 141.101.61

141

DP | Z1+1 | Z1 | RH | 40X LÆNGERE LEVETID END HÅRDMETAL

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	VARENUMMER Højre	
6	8	65	12x40	1	**141.060.61**	
8	12	65	12x40	1	**141.080.61**	
*10	22	75	12x40	1+1	**141.101.61**	

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- Diamant skær.
- HW bundskær til lodret fræsning.
- Kan genopslibes (maks. 3 gange).
- Maks. fremføringshastighed 4 m/min

ANVENDELSE: Bruges på alle CNC fræsere til fræsning og opskæring af massivt træ og træbaserede paneler.

Diamantfræsere med aksvinkel til Nesting (Densimet® metalkrop)



143 (Krop i Densimet®)

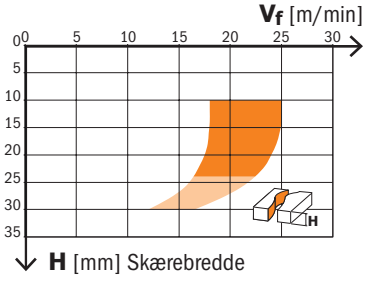
DP | Z3 | RH | 40X LÆNGERE LEVETID END HÅRDMETAL

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	VARENUMMER Højre	
12	25	70	12x40	3 (9 DP)	**143.120.61**	
12	31	80	12x40	3 (12 DP)	**143.121.61**	

TEKNISKE DETALJER:
- Densimet® wolfram tungmetal krop for lave vibrationer.
- Diamant skær.
- Kan genopslibes (maksimalt 6 gange).

ANVENDELSE: Bruges på alle CNC fræsere til fræsning, falsfræsning, notfræsning, kopifræsning og opskæring af råmaterialer, melamin og laminater, MDF, HPL og finerede paneler. Høj ydeevne ved grov- og finfræsning.

Ø12MM LAMINATBELAGT SPÅNPLADE



24000 RPM
Korrektionsfaktor for Vf: MDF=0.8
Grovfræsning MDF=1.2
Rå spånplade=1.1
Finer på tværs af fibre=0.7

Diamantfræsere med aksvinkel



140

DP | Z1+1 | RH | 40X LÆNGERE LEVETID END HÅRDMETAL

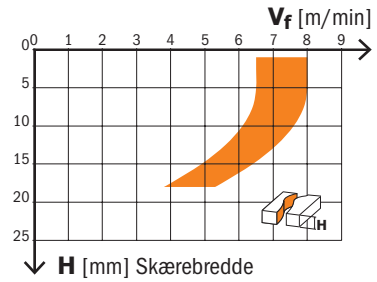
D mm	I mm	L mm	S mm	Z	VARENUMMER Højre
10	25	72	12x40	1+1 (3 DP+1 HW)	**140.03956**
12	27	75	12x40	1+1 (3 DP+1 HW)	**140.120.61**
12	35	85	12x40	1+1 (4 DP+1 HW)	**140.121.61**
12,7	27	75	12,7x40	1+1 (3 DP+1 HW)	**140.127.61**
12,7	35	85	12,7x40	1+1 (4 DP+1 HW)	**140.128.61**
15,87	27	85	15,87x50	1+1 (3 DP+1 HW)	**140.158.61**
15,87	45	103	15,87x50	1+1 (5 DP+1 HW)	**140.159.61**
16	27	85	16x50	1+1 (3 DP+1 HW)	**140.160.61**
16	35	93	16x50	1+1 (4 DP+1 HW)	**140.161.61**
18	27	85	20x50	1+1 (3 DP+1 HW)	**140.180.61**
18	35	95	20x50	1+1 (4 DP+1 HW)	**140.181.61**
18	45	105	20x50	1+1 (5 DP+1 HW)	**140.182.61**
19,05	27	85	19,05x50	1+1 (3 DP+1 HW)	**140.190.61**
19,05	45	105	19,05x50	1+1 (5 DP+1 HW)	**140.192.61**
20	27	85	20x50	1+1 (3 DP+1 HW)	**140.200.61**
20	35	95	20x50	1+1 (4 DP+1 HW)	**140.201.61**
20	45	105	20x50	1+1 (5 DP+1 HW)	**140.202.61**
20	55	115	20x50	1+1 (6 DP+1 HW)	**140.203.61**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- Diamant skær.
- Bundskær til diagonal bundfræsning HW.
- Kan genopslibes maks. tre gange.
- Maks. fremføringshastighed 5m/min.

ANVENDELSE: Anvendes på alle typer af CNC fræsere til fugefræsning, grovfræsning, kopifræsning m.v. Er særdeles velegnet til fræsning i melamin, laminat, MDF, højtrykslaminat og finerede plader.

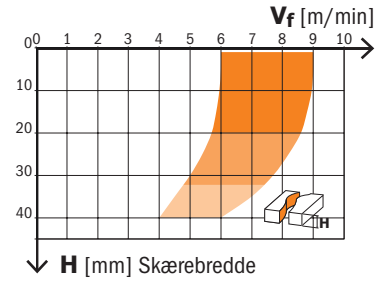
Resultater vist i dette diagram er rent empiriske, baseret udelukkende på informativ og hypotetisk beregning. Hver applikation kan kræve forskellige parametre under hensyntagen til anvendte materialer og bearbejdningsbetingelser. CMT er ikke ansvarlig for direkte, indirekte, hændelige eller følgeskader på grund af defekter, fejl eller fiaskoer som følge af dette diagram.

Ø10-12,7mm LAMINATBELAGT SPÅNPLADE



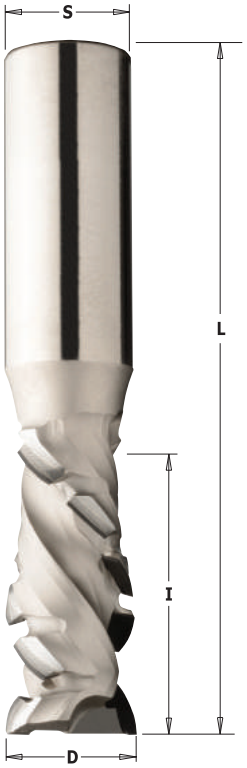
24000 RPM
Korrektionsfaktor for Vf: MDF=0.8
Finer på tværs af fibre=0.7
Rå spånplade=1.1

Ø15,87-20mm LAMINATBELAGT SPÅNPLADE



18000 RPM
Korrektionsfaktor for Vf: MDF=0.8
Finer på tværs af fibre=0.7
Rå spånplade=1.1

Diamantfræsere med 45° aksvinkel



140

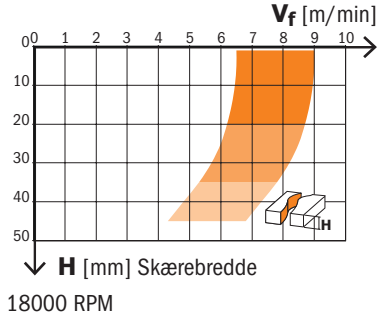
DP | Z1+1 | RH | 40X LÆNGERE LEVETID END HÅRDMETAL

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	VARENUMMER Højre
20	25	85	20x50	1+1 (6 DP+1 HW)	**140.720.61**
20	35	95	20x50	1+1 (8 DP+1 HW)	**140.721.61**
20	45	105	20x50	1+1 (9 DP+1 HW)	**140.722.61**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- "H4" diamant skær med 45° aksvinkel.
- Bundskær til diagonal bundfræsning HW.
- Kan genopslibes maks. 8-9 gange.
- Maks. Fremgøringshastighed 5m/min.

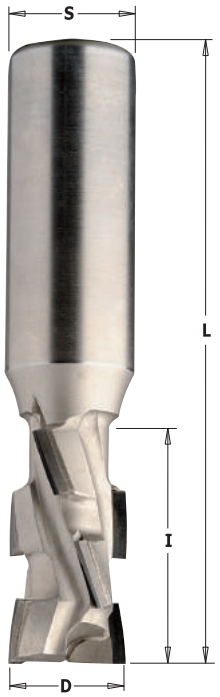
ANVENDELSE: Anvendes på alle typer af CNC fræsere til fugefræsning, grovfræsning, kopifræsning m.v. Er særdeles velegnet til fræsning i melamin, laminat, MDF, højtrykslaminat og finerede plader.

Ø20mm LAMINATBELAGT SPÅNPLADE



18000 RPM
Korrektionsfaktor for Vf: MDF=0.8
Finer på tværs af fibre=0.7
Rå spånplade=1.1

Diamantfræsere med aksvinkel



142

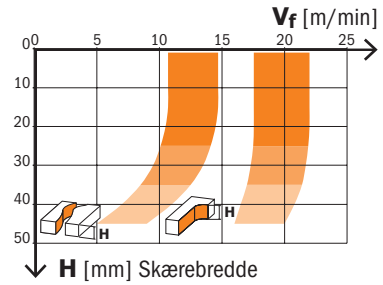
DP | Z2+2 | RH | 40X LÆNGERE LEVETID END HÅRDMETAL

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	VARENUMMER Højre
20	27	85	20x50	2+2 (6 DP+1 HW)	**142.200.61**
20	36	95	20x50	2+2 (8 DP+1 HW)	**142.201.61**
20	45	105	20x50	2+2 (10 DP+1 HW)	**142.202.61**
20	55	115	20x50	2+2 (12 DP+1 HW)	**142.203.61**
25	27	90	25x55	2+2 (6 DP+1 HW)	**142.250.61**
25	36	100	25x55	2+2 (8 DP+1 HW)	**142.251.61**
25	45	110	25x55	2+2 (10 DP+1 HW)	**142.252.61**
25	55	120	25x55	2+2 (12 DP+1 HW)	**142.253.61**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- Diamant skær.
- HW bundskær til diagonal bundfræsning.
- Kan genopslibes maks. tre gange.
- Maks. fremføringshastighed 10m/min.

ANVENDELSE: Anvendes på alle typer af CNC fræsere til fugefræsning, grovfræsning, kopifræsning m.v. Er særdeles velegnet til fræsning i melamin, laminat, MDF, højtrykslaminat og finerede plader.

Ø20-25mm LAMINATBELAGT SPÅNPLADE



18000 RPM
Skæretykkelse =0.5-2mm
Korrektionsfaktor for Vf: MDF=0.6
Finer på tværs af fibre=0.7

Diamantfræsere med 20° aksvinkel



142

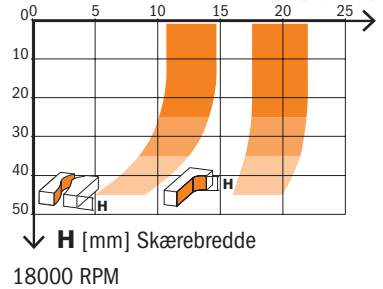
DP | Z2+2 | RH | 40X LÆNGERE LEVETID END HÅRDMETAL

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	VARENUMMER Højre
20	25	85	20x45	2+2 (8 DP+1 HW)	**142.720.61**
20	30	90	20x45	2+2 (10 DP+1 HW)	**142.721.61**
20	35	95	20x45	2+2 (12 DP+1 HW)	**142.722.61**
20	40	100	20x45	2+2 (14 DP+1 HW)	**142.723.61**
20	45	105	20x45	2+2 (16 DP+1 HW)	**142.724.61**
20	50	110	20x45	2+2 (18 DP+1 HW)	**142.725.61**
20	55	115	20x45	2+2 (20 DP+1 HW)	**142.726.61**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- Diamant skær "H4" med 20° aksvinkel.
- HW bundskær til diagonal bundfræsning.
- Kan genopslibes (maks. 8-10 gange).
- Maks. fremføringshastighed 20m/min.

ANVENDELSE: Anvendes på alle typer af CNC fræsere til fugefræsning, grovfræsning, kopifræsning m.v. Er særdeles velegnet til fræsning i melamin, laminat, MDF, højtrykslaminat og finerede plader.

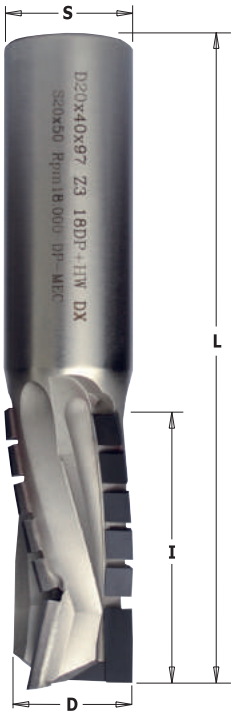
Ø20-25mm LAMINATBELAGT SPÅNPLADE



18000 RPM
Skæretykkelse 0.5-2mm
Korrektionsfaktor for Vf: MDF=0.6
Finer på tværs af fibre = 0.7

Resultater vist i dette diagram er rent empiriske, baseret udelukkende på informativ og hypotetisk beregning. Hver applikation kan kræve forskellige parametre under hensyntagen til anvendte materialer og bearbejdningsbetingelser. CMT er ikke ansvarlig for direkte, indirekte, hændelige eller følgeskader på grund af defekter, fejl eller fiaskoer som følge af dette diagram.

Diamantfræsere med aksvinkel



143

DP | Z3 | RH | 40X LÆNGERE LEVETID END HÅRDMETAL

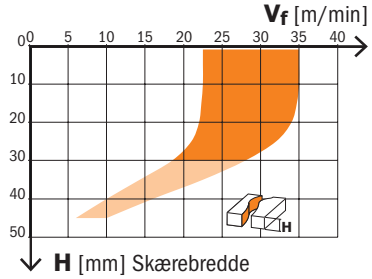
D mm	I mm	L mm	S mm	Z	VARENUMMER Højre
18	25	82	20x50	3 (10 DP+1 HW)	**143.180.61**
18	30	87	20x50	3 (13 DP+1 HW)	**143.181.61**
18	35	92	20x50	3 (15 DP+1 HW)	**143.182.61**
20	25	82	20x50	3 (10 DP+1 HW)	**143.200.61**
20	30	85	20x50	3 (13 DP+1 HW)	**143.201.61**
20	35	92,5	20x50	3 (15 DP+1 HW)	**143.202.61**
20	40	97	20x50	3 (18 DP+1 HW)	**143.203.61**
20	45	102	20x50	3 (21 DP+1 HW)	**143.204.61**
20	50	106,5	20x50	3 (24 DP+1 HW)	**143.205.61**
20	55	111	20x50	3 (27 DP+1 HW)	**143.206.61**
20	60	116,5	20x50	3 (30 DP+1 HW)	**143.207.61**
20	65	121,5	20x50	3 (31 DP+1 HW)	**143.208.61**
22	30	92	25x50	3 (13 DP+1 HW)	**143.220.61**
22	40	102	25x50	3 (18 DP+1 HW)	**143.222.61**
22	50	112	25x50	3 (24 DP+1 HW)	**143.224.61**
22	60	122	25x50	3 (30 DP+1 HW)	**143.226.61**
☐ 22	70	132	25x50	3 (36 DP+1 HW)	**143.228.61**

☐ **På forespørgsel.**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- Diamant skær.
- HW bundskær til lodret fræsning.
- Kan genopslibes (maks. 10/12 gange).

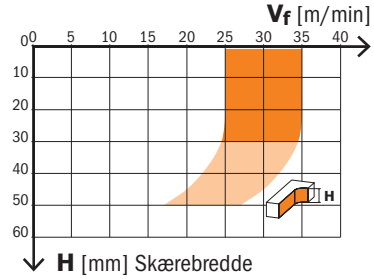
ANVENDELSE: Anvendes på alle typer af CNC fræsere til fugefræsning, grovfræsning, kopifræsning m.v. Er særdeles velegnet til fræsning i melamin, laminat, MDF, højtrykslaminat og finerede plader. Højtydende ved både for og efterfræsning.

Ø18-20mm LAMINATBELAGT SPÅNPLADE



24000 RPM
Korrektionsfaktor for Vf: MDF=0.8
Lamineret=0.8

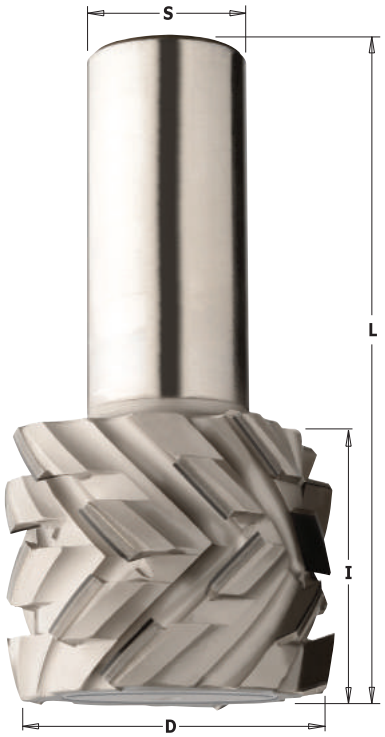
Ø20-22mm LAMINATBELAGT SPÅNPLADE



24000 RPM
Skæretykkelse =0.5-6mm
Korrektionsfaktor for Vf: MDF=0.9
Lamineret=0.8
Finer på tværs af fibre=0.8

Resultater vist i dette diagram er rent empiriske, baseret udelukkende på informativ og hypotetisk beregning. Hver applikation kan kræve forskellige parametre under hensyntagen til anvendte materialer og bearbejdningsbetingelser. CMT er ikke ansvarlig for direkte, indirekte, hændelige eller følgeskader på grund af defekter, fejl eller fiaskoer som følge af dette diagram.

Grovfræsere med diamant skær



145

DP | Z3+3 | Z4+4 | RH | 40X LÆNGERE LEVETID END HÅRDMETAL

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	VARENUMMER Højre
☐ 50	23	80	25x55	3+3 (9 DP)	**145.501.61**
☐ 50	23	80	25x55	4+4 (12 DP)	**145.511.61**
☐ 50	28	85	25x55	3+3 (12 DP)	**145.502.61**
☐ 50	28	85	25x55	4+4 (16 DP)	**145.512.61**
☐ 50	38	95	25x55	3+3 (18 DP)	**145.503.61**
☐ 50	38	95	25x55	4+4 (24 DP)	**145.513.61**

☐ **På forespørgsel.**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- DP "H4" skær med 40° aksvinkel.
- Kan genopslibes (maks. 8-10 gange).
- Maks. fremføringshastighed 30m/min.

ANVENDELSE: Anvendes på alle typer af CNC fræsere til fugefræsning, grovfræsning, kopifræsning m.v. Er særdeles velegnet til fræsning i melamin, laminat, MDF, højtrykslaminat og finerede plader.

Lige overfræsebor, massiv hårdmetal



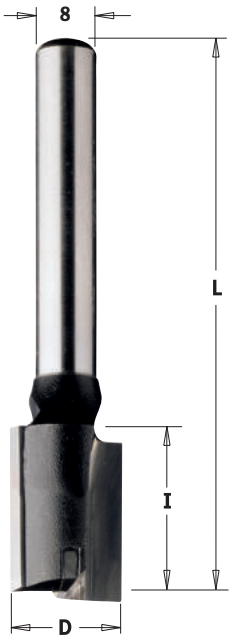
174

HWM | Z2+1 | RH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre
3	10	55	8	**174.030.11**
4	10	55	8	**174.040.11**
5	12	55	8	**174.050.11**
6	14	55	8	**174.060.11**
7	20	55	8	**174.070.11**

TEKNISKE DETALJER:
- Massiv hårdmetal i højeste kvalitet.
- To skær (Z2).

Lige overfræsebor



174

HW | Z2+1 | RH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre
8	20	55	8	**174.080.11**
8	30	70	8	**174.081.11**
8	40	90	8	**174.082.11**
9	20	55	8	**174.090.11**
10	20	60	8	**174.100.11**
10	30	70	8	**174.102.11**
10	40	90	8	**174.101.11**
11	20	60	8	**174.110.11**
12	20	60	8	**174.120.11**
12	30	70	8	**174.122.11**
12	40	90	8	**174.121.11**
13	20	60	8	**174.130.11**
14	20	60	8	**174.140.11**
14	30	70	8	**174.142.11**
14	40	90	8	**174.141.11**
15	20	60	8	**174.150.11**
16	20	70	8	**174.160.11**
16	30	70	8	**174.162.11**
16	40	90	8	**174.161.11**
18	20	70	8	**174.180.11**
18	30	70	8	**174.181.11**
18	40	80	8	**174.182.11**
19	20	70	8	**174.190.11**
20	20	70	8	**174.200.11**
20	30	70	8	**174.201.11**
20	40	90	8	**174.202.11**
22	20	70	8	**174.220.11**
22	30	70	8	**174.221.11**
22	40	90	8	**174.222.11**
23,5	20	70	8	**174.235.11**
24	20	70	8	**174.240.11**
24	30	70	8	**174.241.11**
24	40	90	8	**174.242.11**
25	20	70	8	**174.250.11**
26	20	70	8	**174.260.11**
26	30	70	8	**174.261.11**
28	20	70	8	**174.280.11**
28	30	70	8	**174.281.11**
29	20	70	8	**174.290.11**
30	20	70	8	**174.300.11**

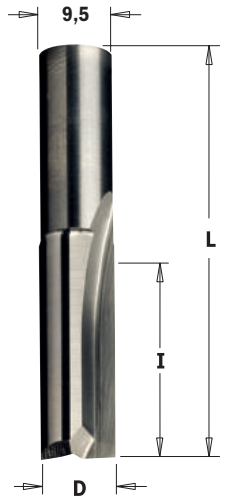
HW BUNDSKÆR



TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- To sideskær og et bundskær (2+1).

ANVENDELSE: Bruges til boring, fræsning eller notfræsning i massivt træ og trækompositter. Kan bruges på CNC fræsere og håndholdte overfræsere.

Lige overfræsebor, massiv hårdmetal



HW BUNDSKÆR



112

HW | HWM | Z2+1 | RH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	
3	10	48	9,5	**112.030.11**	
4	10	48	9,5	**112.040.11**	
5	12	39	9,5	**112.050.11**	
6	14	41	9,5	**112.060.11**	
7	16	43	9,5	**112.070.11**	
8	18	48	9,5	**112.080.11**	
8	30	60	9,5	**112.081.11**	
9	20	52	9,5	**112.090.11**	
10*	22	52	9,5	**112.100.11**	
10*	35	65	9,5	**112.101.11**	
11*	26	52	9,5	**112.110.11**	
12*	26	52	9,5	**112.120.11**	

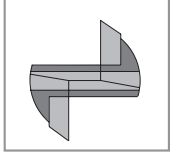
∗ Super stærkt stål
2 præcisionsformede HW skær [Z2 + 1]

TEKNISKE DETALJER:
-Massiv hårdmetal i højeste kvalitet.
-To sideskær og et bundskær (Z2+1).

Lige overfræsebor



HW BUNDSKÆR



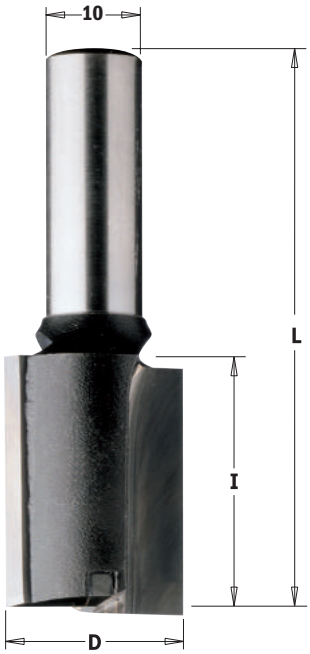
113

HW | Z2+1 | RH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	
12	26	52	12	**113.120.11**	
12	40	70	12	**113.121.11**	
13	26	52	12	**113.130.11**	
14	28	56	12	**113.140.11**	
14	40	72	12	**113.141.11**	
15	32	60	12	**113.150.11**	
16	32	60	12	**113.160.11**	
16	40	72	12	**113.161.11**	
17	35	64	12	**113.170.11**	
18	35	64	12	**113.180.11**	
19	38	68	12	**113.190.11**	
20	38	68	12	**113.200.11**	
22	40	72	12	**113.220.11**	
24	40	72	12	**113.240.11**	
25	40	72	12	**113.250.11**	
26	42	74	12	**113.260.11**	
28	42	74	12	**113.280.11**	
30	42	74	12	**113.300.11**	

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- To sideskær og et bundskær (Z2+1).

ANVENDELSE: Bruges til boring, fræsning eller not-fræsning i massivt træ, trækompositter, plastik og laminater.



HW BUNDSKÆR



175

HW | HWM | Z2+1 | RH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre
• 4	10	65	10	**175.040.11**
• 5	12	65	10	**175.050.11**
• 6	14	65	10	**175.060.11**
• 7	17	65	10	**175.070.11**
8	20	65	10	**175.080.11**
10	25	70	10	**175.100.11**
12	25	70	10	**175.120.11**
14	25	70	10	**175.140.11**
15	25	70	10	**175.150.11**
16	25	70	10	**175.160.11**
18	25	70	10	**175.180.11**
20	25	70	10	**175.200.11**
22	25	70	10	**175.220.11**
24	25	70	10	**175.240.11**
25	25	70	10	**175.250.11**
26	25	70	10	**175.260.11**
30	25	70	10	**175.300.11**
35	25	70	10	**175.350.11**

• **HWM**

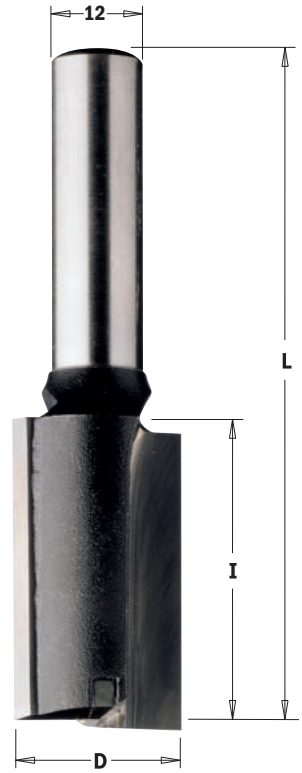
176

HW | Z2+1 | RH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre
10	40	87	10	**176.100.11**
12	40	87	10	**176.120.11**
14	40	87	10	**176.140.11**
15	40	87	10	**176.150.11**
16	40	87	10	**176.160.11**
18	40	87	10	**176.180.11**
20	40	87	10	**176.200.11**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- To sideskær og et bundskær (Z2+1).

ANVENDELSE: Bruges til noter, samling og fræsning i massivt træ, sammensatte træmaterialer, plastik og laminater.



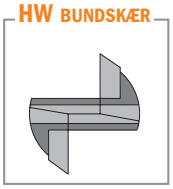
177

HW | Z2+1 | RH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre
10	35	90	12	**177.100.11**
12	35	90	12	**177.120.11**
12	50	100	12	**177.121.11**
14	35	90	12	**177.140.11**
16	35	90	12	**177.160.11**
16	60	110	12	**177.161.11**
18	35	90	12	**177.180.11**
18	60	110	12	**177.181.11**
20	35	90	12	**177.200.11**
22	35	90	12	**177.220.11**
24	35	90	12	**177.240.11**
25	35	90	12	**177.250.11**
26	35	90	12	**177.260.11**
28	35	90	12	**177.280.11**
30	35	90	12	**177.300.11**
35	35	90	12	**177.350.11**

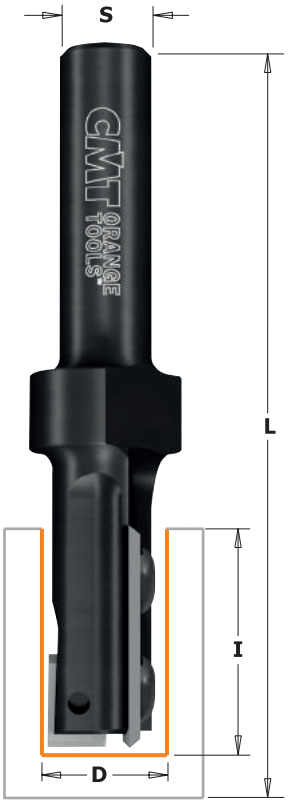
TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- To sideskær og et bundskær (Z2+1).

HW BUNDSKÆR



ANVENDELSE: Bruges til fræsning, samling, noter o.l. i massivt træ, sammensatte træmaterialer, plastik og laminater. Kan bruges på såvel CNC maskiner som håndholdte håndoverfræsere.

Lige overfræsebor med vendeplatter



653

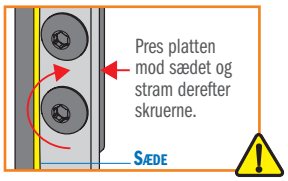
VENDE-PLATTER · MEC · Z1+1 · RH · 2X LÆNGERE LEVETID

D mm	I mm	L mm	S mm	Ekstra knive side	Ekstra knive bund	VARENUMMER Højre
16	28,3	92	20	790.283.12	790.075.00	**653.661.11**
16	48,3	111,5	20	790.483.12	790.075.00	**653.662.11**
18	48,3	111,5	20	790.483.12	790.075.00	**653.681.11**
20	48,3	111,5	20	790.483.12	790.096.00	**653.701.11**

Reservedele

790.075.00 Knive 7,5 x 12 x 1,5mm
790.096.00 Knive 9,6 x 12 x 1,5mm
790.283.12 Knive 28,3 x 12 x 1,5mm
790.483.12 Knive 48,3 x 12 x 1,5mm
990.072.00 Torxskrue M3,5x3,5mm
990.074.00 Torxskrue M4x3,5mm
990.075.00 Torxskrue M4x6mm
991.061.00 Torxnøgle T15

KORREKT MONTERING AF PLATTER



TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- To skær (Z1+1).

ANVENDELSE: Disse lige overfræsebor med udskiftelige vendeplatter, der er fastholdt af Torxskruer, har bundskær. Kroppen er perfekt afbalanceret. Til kantfræsning, fræsning af huller og noter i plademateriale (laminat spånplader, MDF) og hårdt træ.

Planfræsere med vendeplatter

ny



663

VENDE-PLATTER · MEC · Z3 · RH · 4X LÆNGERE LEVETID

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	Reservedele	
60	12	80	12x50	**663.004.11**	790.120.03	990.075.00
80	12	90	20x60	**663.003.11**	790.120.03	990.075.00

Reservedele

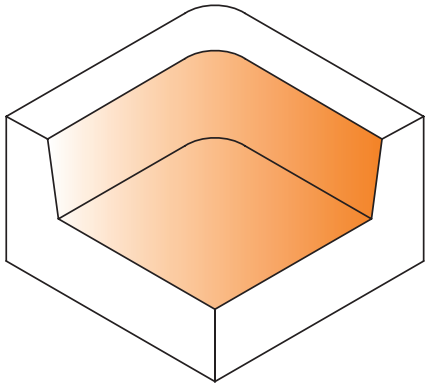
991.061.00 Torxnøgle T15.
990.036.00 M8x25mm TE skrue (Kun til 663.003.11).
990.020.00 Møtrik til holder M8 (Kun til 663.003.11).

Skruen 990.036.00 og møtrikken 990.020.00 passer kun til artikel 663.003.11.

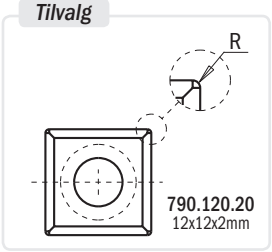
TEKNISKE DETALJER:
-Super stærkt stål.
-3 skær (Z3).

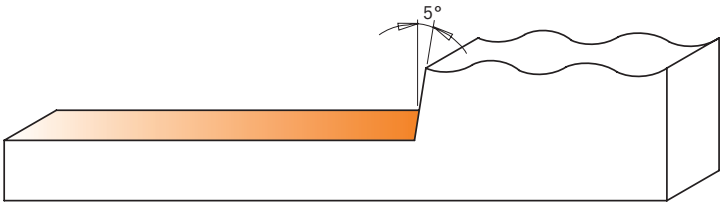
ANVENDELSE:
Disse planfræsere til CNC maskiner er ideelle til fjernelse af materiale over store områder og efterlader en flot overflade. Bruges i både blødt og hårdt træ og MDF.
Planfræserne bruger forskær med 4 siders skær.

Omkostningseffektiv løsning i forhold til loddede overfræsebor og massive sletfræsere.



Tilvalg

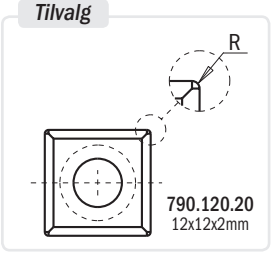




Mini planfræsere med vendeplatter



Tilvalg



663

VENDE-PLATTER | MEC | Z3 | RH | 4X LÆNGERE LEVETID

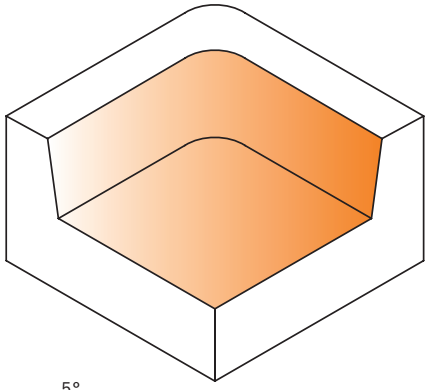
D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	Reservedele	
38	12	60	12x35	**663.005.11**	790.120.03	990.075.00

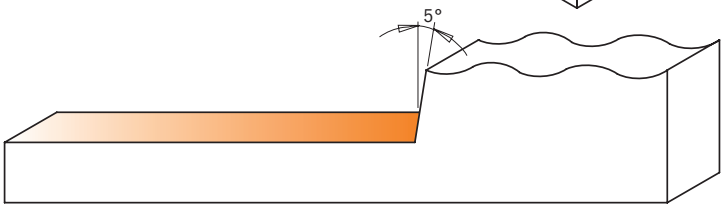
Reservedele **991.061.00** Torxnøgle T15.

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- 3 skær (Z3).

ANVENDELSE:
Disse planfræsere til CNC maskiner er ideelle til fjernelse af materiale over store områder og efterlader en flot overflade. Bruges i både blødt og hårdt træ og MDF. Planfræserne bruger forskær med 4 siders skær.

Omkostningseffektiv løsning i forhold til loddede overfræsebor og massive slet-fræsere.





Universale profilfræsere til CNC maskiner



663.301

SP | MEC | Z2 | RH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre
65	40-50	93	20	**663.301.11**

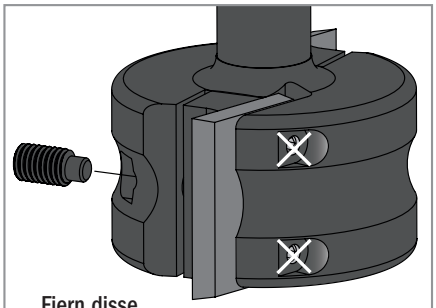
Reservedele
692.999.01 Kile 38x15x13 til fræser.
990.068.00 M5x5mm TCEI skrue.
991.064.00 Unbrakonøgle 4mm.

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- 2 skær (Z2)
- Anvender profilknive(serie 690) 40x4mm og 50x4mm.

ANVENDELSE:
Til universal profilering af massivt træ på CNC maskiner. Til skæring i bredderne 40 mm og 50 mm (serie 690). Profilknive kan kun bestilles og bruges parvist. Til maskiner med mekanisk fremførsel.

NYTTIGE TIPS: For øget sikkerhed, når der anvendes 50mm knive, anbefales det at udføre snittet med flere gennemkørsler.

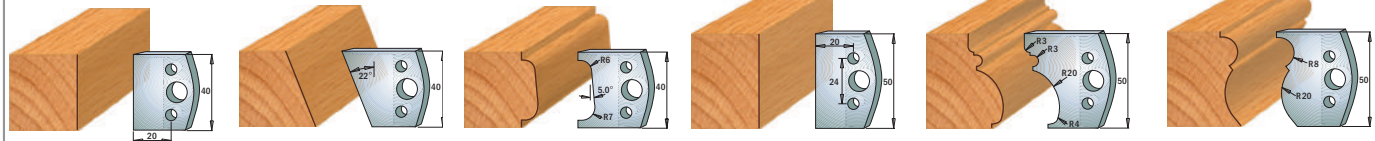
Skærehastighed
Maks. 12.000 omdrejninger/min.



Knivene er ikke inkluderet med fræseren.

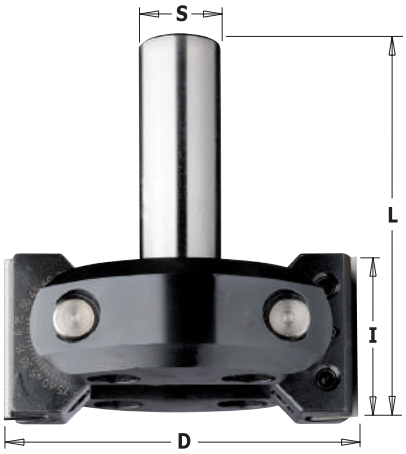
ANVENDES SAMMEN MED SP PROFILKNIVE SERIE 690 (SE SIDE 116-129)

690.000 | 690.001 | 690.002 | 690.500 | 690.501 | 690.502



Profilknive med skærebredde 40mm (Serie **690**) | Profilknive med skærebredde 50mm (Serie **690.5**)

Stilbare fasfræsere til CNC



663.201

VENDE-PLATTER | MEC | Z2 | RH | 2X LÆNGERE LEVETID

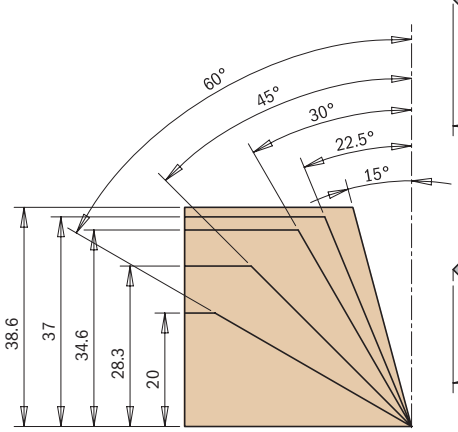
D mm	D_Max 45° mm	I mm	A	L mm	S mm	VARENUMMER Højre
85	102	39,5	0°-45° - 0°+90°	92	20	**663.201.11**

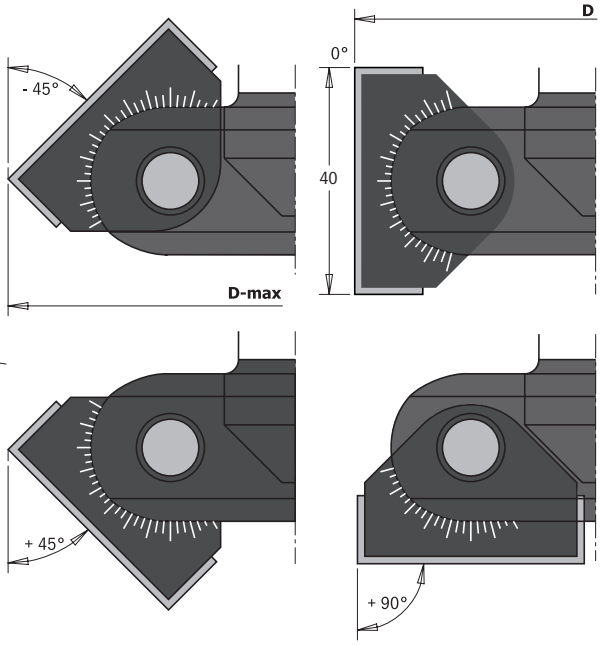
Reservedele

790.395.12	Knive 39,5x12x1,5mm
663.999.01	38x6x12mm kile
990.087.00	Skrue STEI M6x8mm (4x2mm gevindtap)
991.067.00	Unbrakonøgle 3mm
663.999.02	Kit med 2 kiler og 1 skrue til fastlåsning af indstillingen 38x6x12mm
990.099.00	Skrue TCEI M8x25m
990.023.00	M8 møtrik (4mm)
991.081.00	Unbrakonøgle "T" 4mm

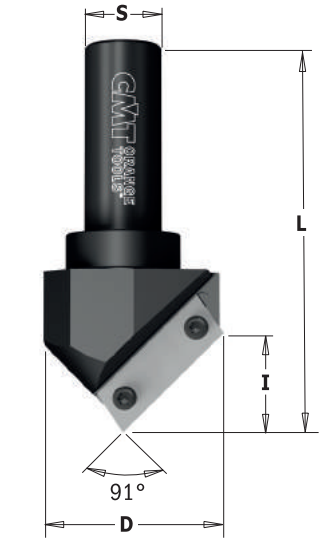
TEKNISKE DETALJER:
Værktøjskrop i stål. To HW vendeplatter i drejelige (stilbare) knivholdere. Skærer i periferien og på begge sider. Stilbar rækkevidde fra 0° til 45° på oversiden, og 0° til 90° på undersiden. Uendelig variabel indstilling iht. præcis påtrykt skala, med stop for hver 7,5°. Fastholder gradindstillingen ved platteskift. Højre omløbsretning.

ANVENDELSE: Bruges til fugefræsning, falsning og affasning af massivt træ og træplader. Velegnede til CNT maskiner og stationære fræsemaskiner med manuel og maskinel fødning.

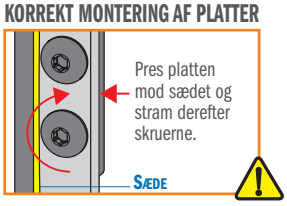




V-Notfræsere med vendeplatter



KORREKT MONTERING AF PLATTER



663.101

VENDE-PLATTER | MEC | Z1 | RH | 2X LÆNGERE LEVETID

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre
52	25	100	20	**663.101.11**

Reservedele

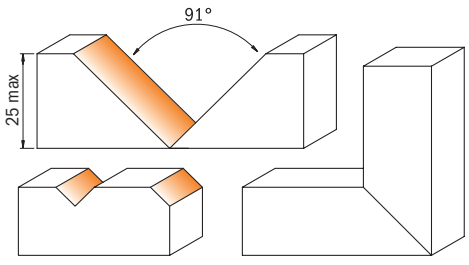
790.360.01	Knive 36x12x1,5mm
990.077.00	Torxskrue M3,5x7mm
991.061.00	Torxnøgle T15

Tilvalg

S790.360.03	Knive 36x12x1,5mm (MDF)

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærk stålkrop.
- 1 skær (Z1).

ANVENDELSE: Disse innovative CNC fræsere giver dig endeløse muligheder for at lave v-noter, geringssamlinger, fasede kanter og meget mere. Værktøjerne er med en hårdmetal vendeplatte og er ideel til generel brug, spånplade og krydsfiner. Særdeles velegnet til fræsning i laminat og MDF materiale.



Tegning er 1:2



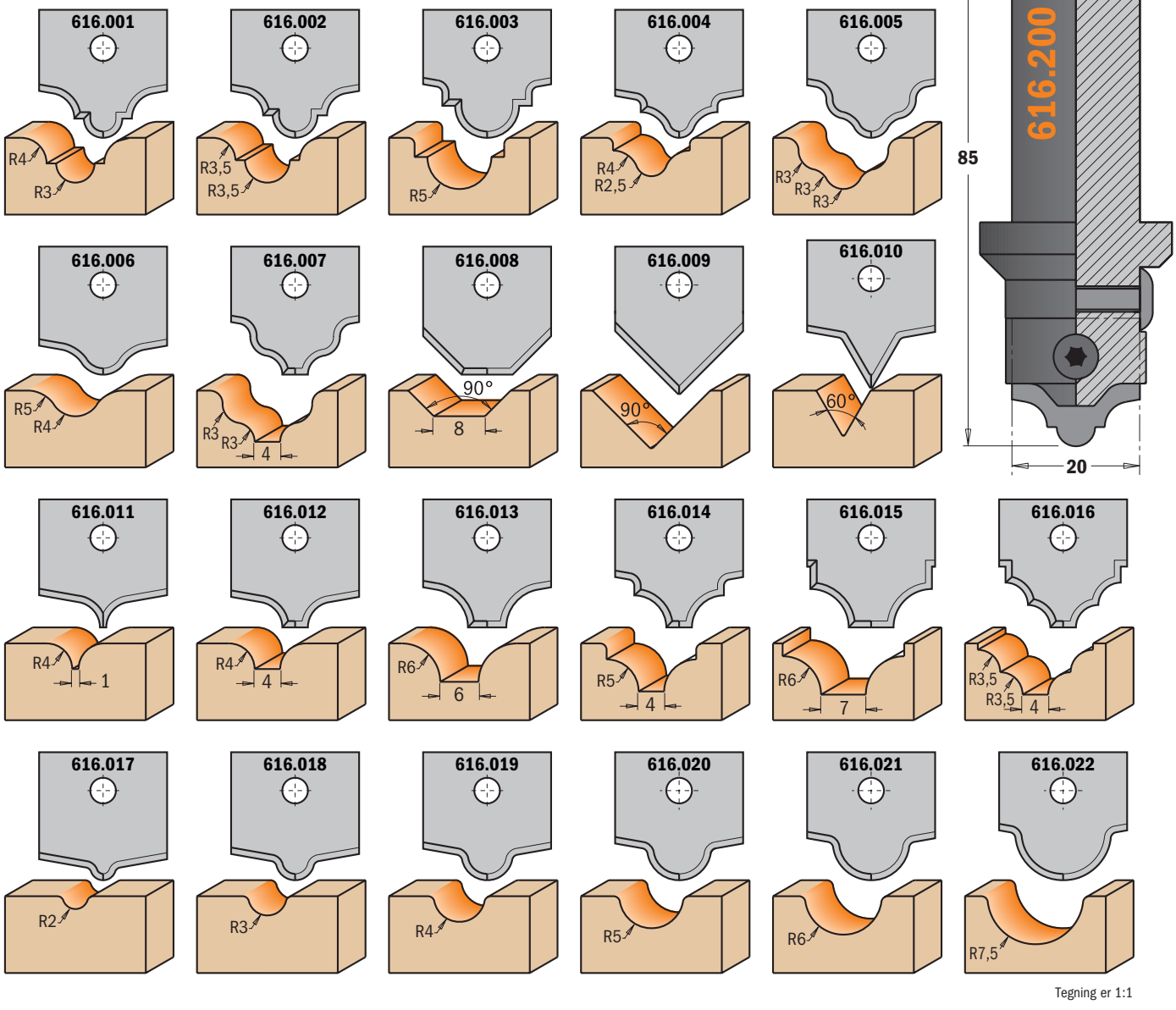
616.000.01

VENDE-PLATTER | MEC | Z2 | RH

Dette unikke system inkluderer en fræserkrop og 22 profilknive, designet til mange forskellige opgaver.

Anvendelse: Bruges på en CNC styret maskine. Ideel til MDF, laminat, finer, plastik, træ, og massive plader.

Tekniske detaljer:
- 20x20x2mm profilplatter.
- Vi anbefaler at platterne bliver genopslebet på profilen.



Tegning er 1:1

BESKRIVELSE	S mm	VARENUMMER Højre	Reservedele		
Komplet profilsæt til dekoration af MDF	20	**616.000.01**	616.200	990.077.00	991.061.00
Fræserkrop med Ø20mm skaft (profilknive ikke inkluderet)	20	**616.200**		990.077.00	991.061.00
Fræserkrop med Ø12mm skaft (profilknive ikke inkluderet)	12	**616.120**		990.077.00	991.061.00

Bemærk: **Fræserkroppen og knivene sælges også separat.**



615.004.01

VENDE-PLATTER | MEC | Z2 | RH

Åbn nye døre med CMT. Vores 4 stk. sæt inkluderer de mest populære profiler når man laver MDF fyldningslåger til køkkener og badeværelser. Alle bor er produceret af det fineste stål og profilplatter af det bedste hårdmetal.

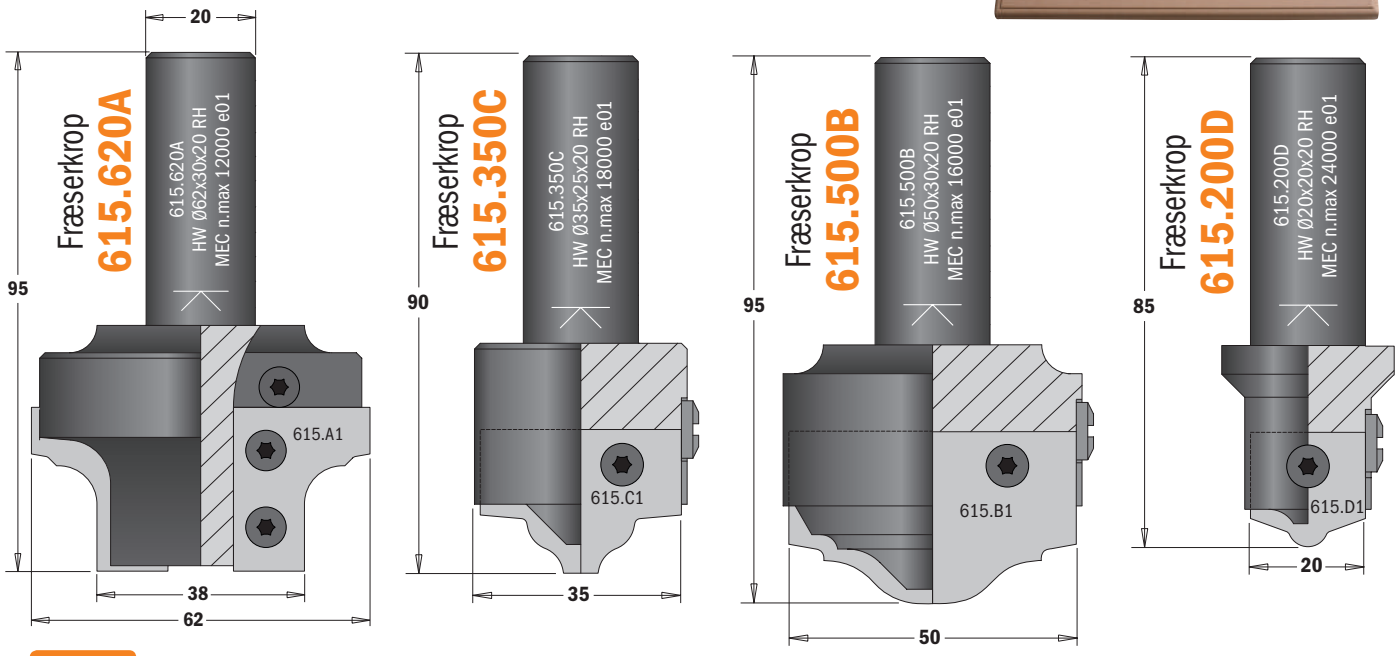
Fræserkroppene kan bruges til 5 forskellige profilkombinationer. Dette giver mange muligheder for at producere den ønskede profil nemt og økonomisk.

De bedste materialer og de laveste afbalanceringstolerancer og præcisionen i profileringen af profilplatterne giver dig de bedste løsninger på din CNC maskine.

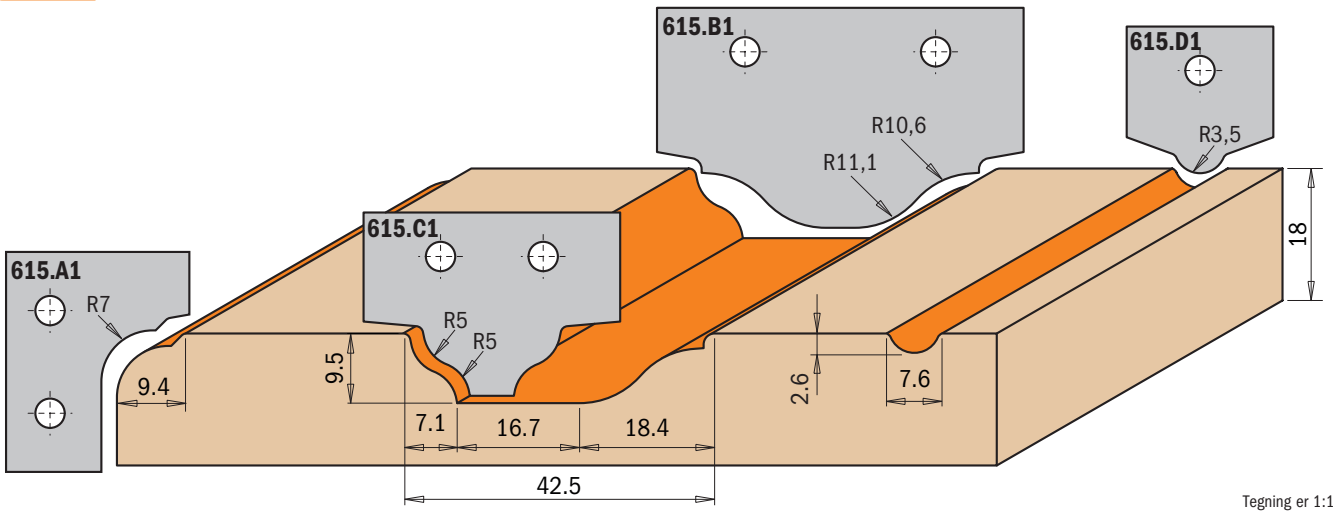


Reservedele

991.061.00 Torxnøgle T15
990.073.00 Torxskrue M3,5x5mm
990.075.00 Torxskrue M4x6mm
990.077.00 Torxskrue M3,5x7mm



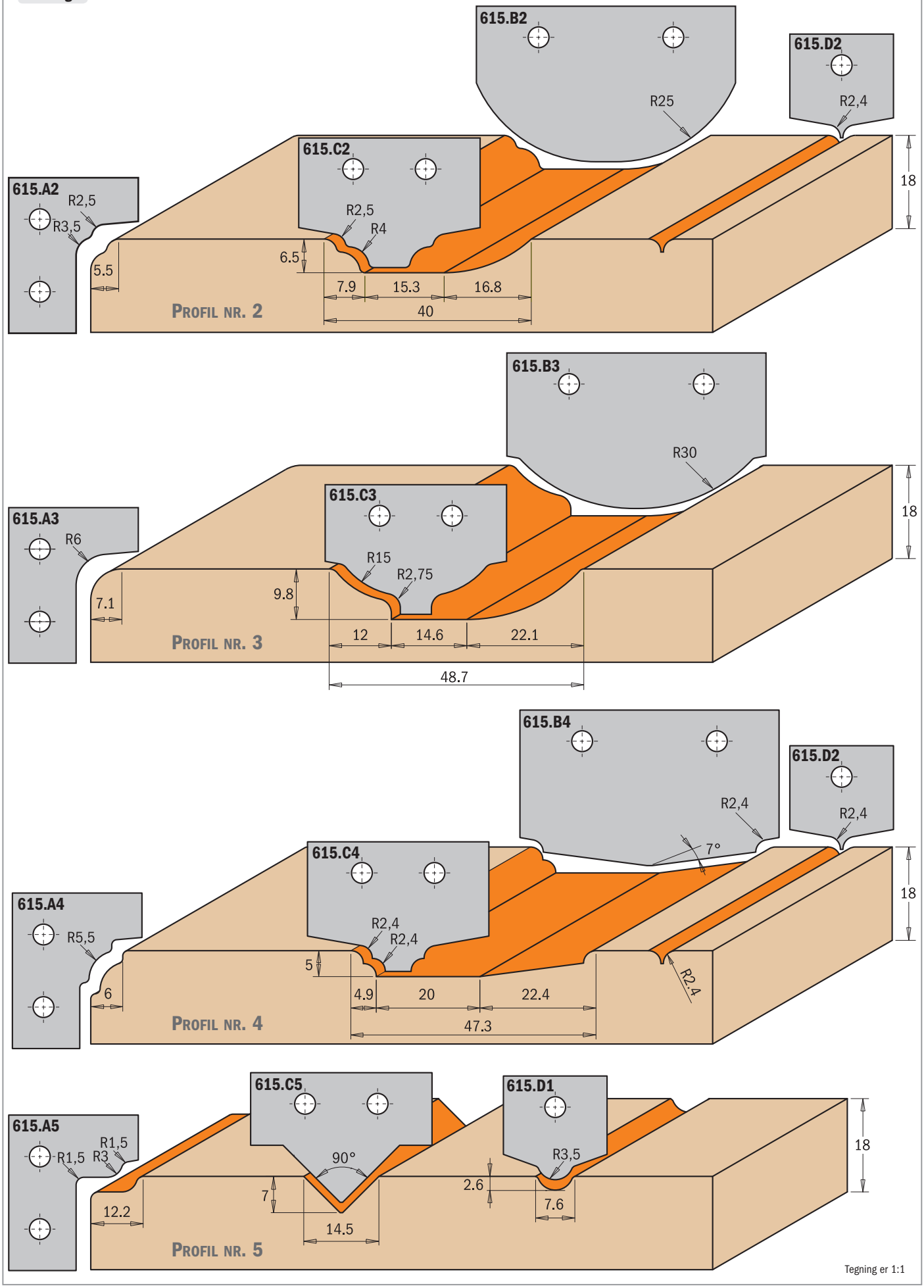
Standard Profil nr. 1



Tegning er 1:1

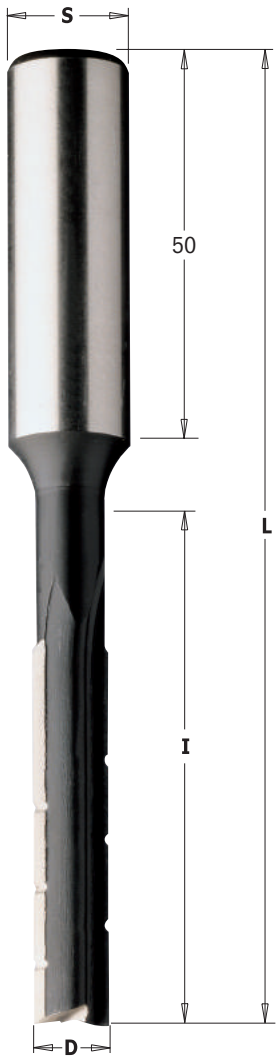
BESKRIVELSE	S mm	VARENUMMER Højre
Profilsæt til MDF låger	20	**615.004.01**

Tilvalg



Tegning er 1:1

Langhulsbor med spånbrydere



102

HL Z2R RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
6	50	105	16	**102.060.31**	**102.060.32**
7	55	110	16	**102.070.31**	**102.070.32**
8	60	115	16	**102.080.31**	**102.080.32**
9	65	120	16	**102.090.31**	**102.090.32**
10	70	125	16	**102.100.31**	**102.100.32**
11	75	130	16	**102.110.31**	**102.110.32**
12	80	135	16	**102.120.31**	**102.120.32**
13	85	140	16	**102.130.31**	**102.130.32**
14	90	145	16	**102.140.31**	**102.140.32**
15	95	150	16	**102.150.31**	**102.150.32**
16	100	155	16	**102.160.31**	**102.160.32**
17	105	160	16	**102.170.31**	**102.170.32**
18	110	165	16	**102.180.31**	**102.180.32**
19	115	170	16	**102.190.31**	**102.190.32**
20	120	175	16	**102.200.31**	**102.200.32**
22	125	180	16	**102.220.31**	**102.220.32**
24	125	180	16	**102.240.31**	**102.240.32**

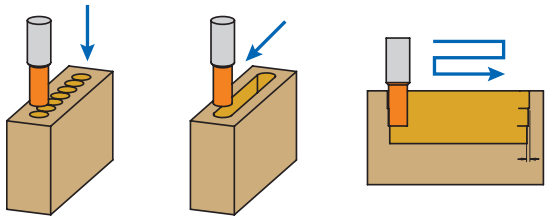
172

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
6	50	105	13	**172.060.31**	**172.060.32**
7	55	110	13	**172.070.31**	**172.070.32**
8	60	115	13	**172.080.31**	**172.080.32**
9	65	120	13	**172.090.31**	**172.090.32**
10	70	125	13	**172.100.31**	**172.100.32**
11	75	130	13	**172.110.31**	**172.110.32**
12	80	135	13	**172.120.31**	**172.120.32**
13	85	140	13	**172.130.31**	**172.130.32**
14	90	145	13	**172.140.31**	**172.140.32**
15	95	150	13	**172.150.31**	**172.150.32**
16	100	155	13	**172.160.31**	**172.160.32**
18	110	165	13	**172.180.31**	**172.180.32**
20	120	175	13	**172.200.31**	**172.200.32**

TEKNISKE DETALJER:
- Lang standtid.
- To skær med spånbrydere (Z2).

ANVENDELSE: Bruges til fræsning af dybe huller i blødt og hårdt træ. Anvendes på træbearbejdningsmaskiner udstyret med borepatroner.

BEARBEJDSNINGSGUIDE VED DYBE FRÆSNINGER



STEP 1 STEP 2 STEP 3



Langhulsborssæt 6 stk. - Med lige skær

102-172

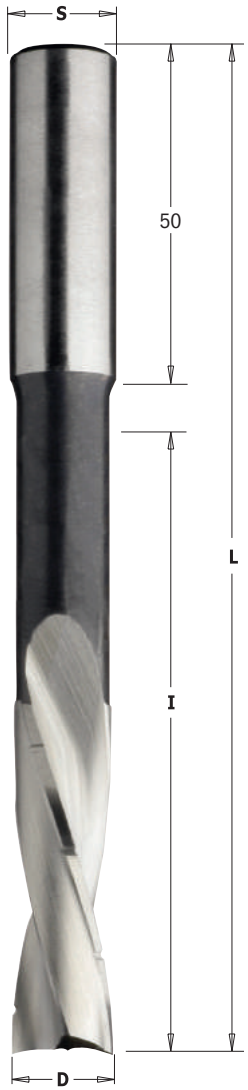
HL Z2R RH LH

Vores klassiske 6-stks langhulsborssæt med Ø16mm eller Ø13mm skaft er det ideelle værktøj til udfræsning af dybe huller.
Pakket i praktisk plastik emballage.

Ø16 mm skaft i serie 102
Ø13 mm skaft i serie 172

S mm	D mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
16	6-8-10-12-14-16	**102.001.00**	**102.001.10**
13	6-8-10-12-14-16	**172.001.00**	**172.001.10**

Langhulsbor med snoet skær og spånbrydere



161

HSS Z2R RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
6	60	120	16	**161.060.31**	**161.060.32**
8	70	130	16	**161.080.31**	**161.080.32**
10	80	140	16	**161.100.31**	**161.100.32**
12	90	150	16	**161.120.31**	**161.120.32**
14	100	160	16	**161.140.31**	**161.140.32**
16	110	170	16	**161.160.31**	**161.160.32**

160

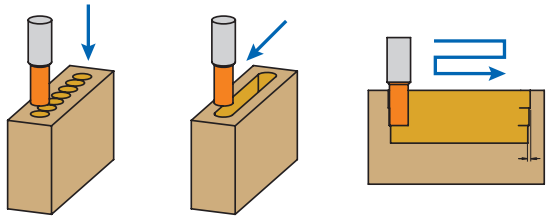
HSS Z2R RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
6	60	120	13	**160.060.31**	**160.060.32**
8	70	130	13	**160.080.31**	**160.080.32**
10	80	140	13	**160.100.31**	**160.100.32**
12	90	150	13	**160.120.31**	**160.120.32**
14	100	160	13	**160.140.31**	**160.140.32**
16	110	170	13	**160.160.31**	**160.160.32**

TEKNISKE DETALJER:
- Lang standtid.
- To skær med spånbrydere (Z2).

ANVENDELSE: Bruges til fræsning af dybe huller i blødt og hårdt træ.
Anvendes på træbearbejdningsmaskiner udstyret med borepatroner.
RPM 3000 ~ 5000.

BEARBEJDSNINGSGUIDE VED DYBE FRÆSNINGER



Langhulsborssæt 6 stk. - Med snoede skær



160-161

HSS Z2R RH LH

Ideel til udfræsning til låsekasser, ventilation o.l. Lavet i HSS stål af høj styrke og kan fås i både højre og venstre rotation.
Pakket sikkert i hård plastik emballage.

Ø16 mm skaft i serie 161
Ø13 mm skaft i serie 160

S mm	D mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
16	6-8-10-12-14-16	**161.001.00**	**161.001.10**
13	6-8-10-12-14-16	**160.001.00**	**160.001.10**

Pendelbor - Indvendigt gevind



163

HW Z2 RH

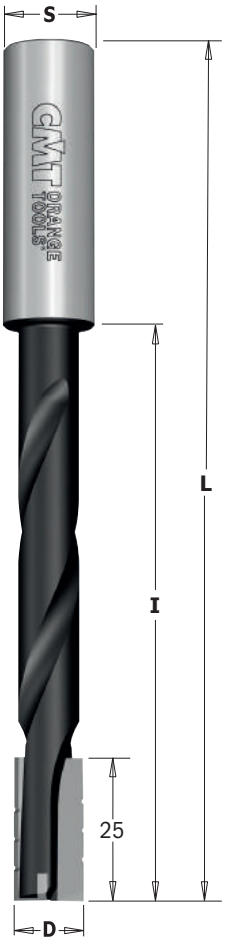
D mm	L mm	S mm		VARENUMMER Højre	
12	100	M12x1		**163.120.11**	
14	100	M12x1		**163.140.11**	
16	100	M12x1		**163.160.11**	

Tekniske detaljer:
- Super stærk stålkrop.
- 2 hårdmetal skær (Z2).

Anvendelse: Bruges til dybe huller og noter i massivt træ og sammensat træ. Monteret på holder.

HW Langhulsbor med snoet skær og spånbrydere

ny



161

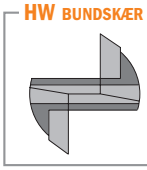
HW Z2R RH LH

D mm	l_1 mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
12	25	75	150	16x50	**161.120.11**	**161.120.12**
16	25	95	170	16x50	**161.160.11**	**161.160.12**

Tekniske detaljer:
- Langvarig skæreevne.
- Super stærkt stål.
- 2 HW skær med spånbryder og 1 HW bundskær [Z2 + 1].

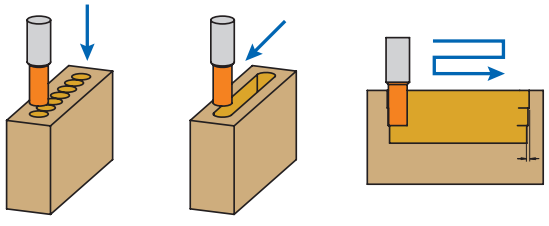
Anvendelse: Bruges til fræsning af dybe huller i blødt og hårdt træ.
Anvendes på træbearbejdningsmaskiner udstyret med borepatroner.
RPM 3000 ~ 5000.

HW bundskær





Bearbejdsningsguide ved dybe fræsninger





Kunstbor - Indvendigt gevind



164

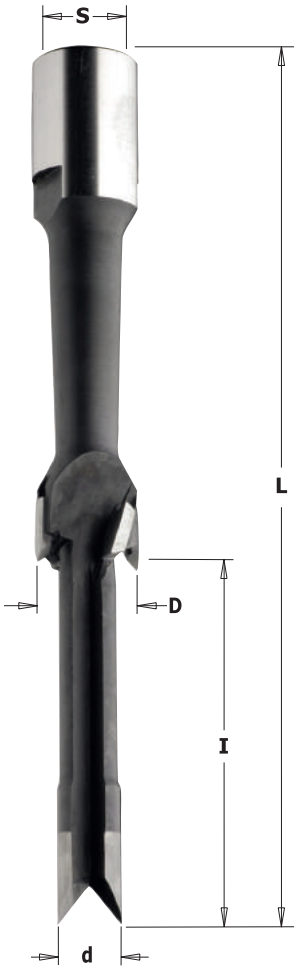
HW Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm		VARENUMMER Højre	
18	100	M12x1		**164.180.11**	
20	100	M12x1		**164.200.11**	
22	100	M12x1		**164.220.11**	

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærk stålkrop.
- Hårdmetal hoved med perfekt afbalanceret centerspids.
- 2 hårdmetal skær (Z2).
- 2 negative forskær (V2).

ANVENDELSE: Bruges til dybe huller i massivt træ, sammensat træ, plastik og laminater. Bruges på langhulsboremaskiner med holder.

Pendelbor med trin - Indvendigt gevind



166-167

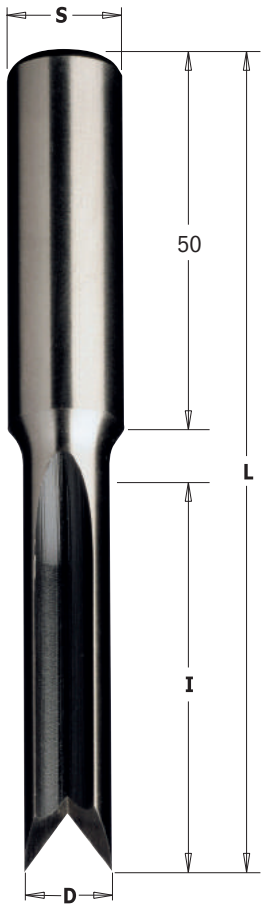
HW Z2 V2 RH

d mm	D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	
11	22	62	155	M12x1	**166.220.11**	
12	19	62	155	M12x1	**167.190.11**	

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærk stålkrop.
- 2+2 hårdmetal skær (Z2).
- 2 negative forskær (Z2).

ANVENDELSE: Bruges til dybe huller i massivt træ, sammensat træ, plastik og laminater.

Pendelbor - 16 mm skaft Z2



103

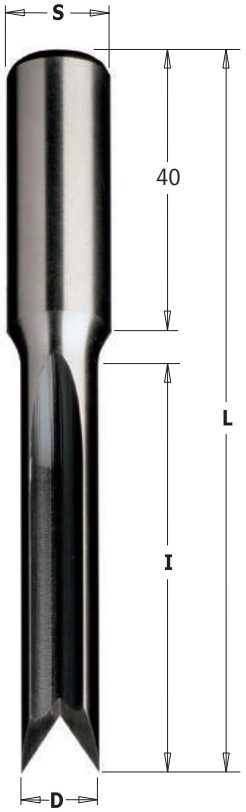
HL Z2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre og venstre
6	45	100	16	**103.060.30**
7	45	100	16	**103.070.30**
8	45	100	16	**103.080.30**
9	45	100	16	**103.090.30**
10	55	110	16	**103.100.30**
11	55	110	16	**103.110.30**
12	55	110	16	**103.120.30**
13	55	110	16	**103.130.30**
14	55	110	16	**103.140.30**
15	55	110	16	**103.150.30**
16	55	110	16	**103.160.30**

TEKNISKE DETALJER:
- Lang standtid.
- To skær (Z2).

ANVENDELSE: Bruges til at lave huller til eksempelvis låsekasser, ventilation o.l. i både hårdt og blødt træ.

Pendelbor - 13 mm skaft Z2



179

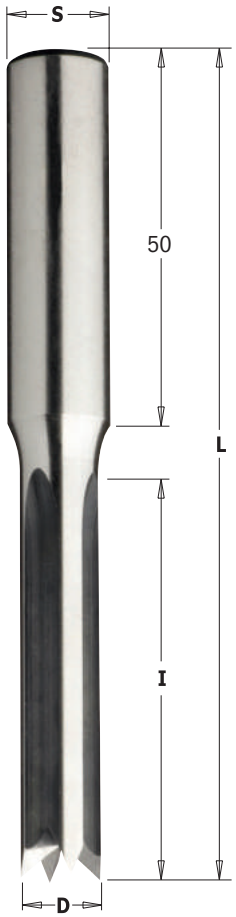
HSS Z2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre og venstre
6	45	90	13	**179.060.50**
7	50	95	13	**179.070.50**
8	50	95	13	**179.080.50**
9	55	100	13	**179.090.50**
10	60	105	13	**179.100.50**
11	65	110	13	**179.110.50**
12	70	115	13	**179.120.50**
13	75	120	13	**179.130.50**

TEKNISKE DETALJER:
- Lang standtid.
- To skær (Z2).

ANVENDELSE: Bruges til at lave huller til eksempelvis låsekasser, ventilation o.l. i både hårdt og blødt træ.

Pendelbor - 13 mm skaft Z4



104

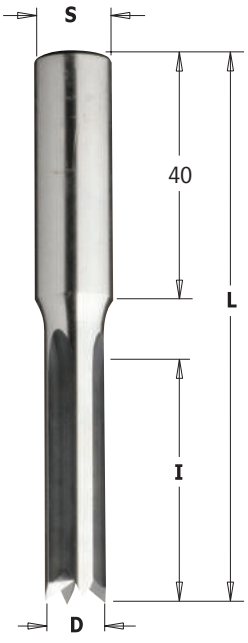
HL Z4 LH RH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre og venstre
6	45	100	13	**104.060.30**
7	45	100	13	**104.070.30**
8	45	100	13	**104.080.30**
9	45	100	13	**104.090.30**
10	55	110	13	**104.100.30**
11	55	110	13	**104.110.30**
12	55	110	13	**104.120.30**
13	55	110	13	**104.130.30**
14	55	110	13	**104.140.30**
15	55	110	13	**104.150.30**
16	55	110	13	**104.160.30**

TEKNISKE DETALJER:
- Lang standtid.
- Fire skær (Z4).

ANVENDELSE: Bruges til at lave huller til eksempelvis låsekasser, ventilation o.l. i både hårdt og blødt træ.

Pendelbor - 10 mm skaft Z4



105

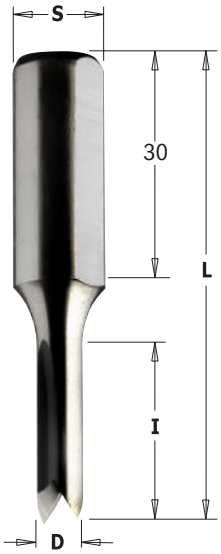
HL Z4 LH RH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre og venstre
6	28	73	10	**105.060.30**
7	28	73	10	**105.070.30**
8	28	73	10	**105.080.30**
9	28	73	10	**105.090.30**
10	28	73	10	**105.100.30**
11	28	73	10	**105.110.30**
12	28	73	10	**105.120.30**
13	28	73	10	**105.130.30**
14	28	73	10	**105.140.30**
15	28	73	10	**105.150.30**
16	28	73	10	**105.160.30**

TEKNISKE DETALJER:
- Lang standtid.
- Fire skær (Z4).

ANVENDELSE: Bruges til at lave huller til eksempelvis låsekasser, ventilation o.l. i både hårdt og blødt træ.

Pendelbor - 12 mm skaft Z2/Z4



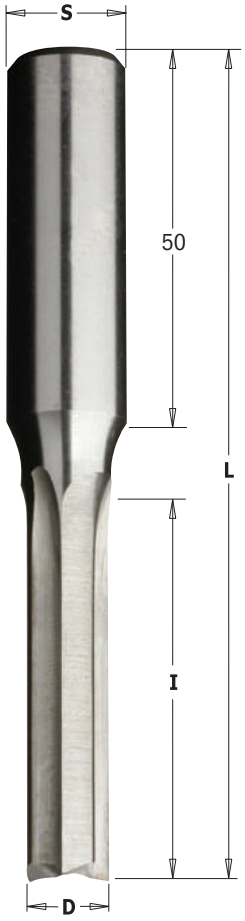
106

HL | Z2 | Z4 | LH RH

D mm	I mm	L mm	S mm	Z	VARENUMMER Højre og venstre
6	25	60	12	2	**106.060.30**
7	25	60	12	2	**106.070.30**
8	25	60	12	2	**106.080.30**
9	25	60	12	2	**106.090.30**
10	25	60	12	4	**106.100.30**
11	25	60	12	4	**106.110.30**
12	25	60	12	4	**106.120.30**
13	25	60	12	4	**106.130.30**
14	25	60	12	4	**106.140.30**
15	25	60	12	4	**106.150.30**

TEKNISKE DETALJER:
- Lang standtid.
- To eller fire skær [Z2-Z4].

Pendelbor - 16 mm skaft Z3



107

HL | Z3 | RH | LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
6	55	110	16	**107.060.31**	**107.060.32**
8	55	110	16	**107.080.31**	**107.080.32**
10	55	110	16	**107.100.31**	**107.100.32**
12	55	110	16	**107.120.31**	**107.120.32**
14	60	115	16	**107.140.31**	**107.140.32**
16	60	115	16	**107.160.31**	**107.160.32**
18	60	115	16	**107.180.31**	**107.180.32**
20	60	115	16	**107.200.31**	**107.200.32**

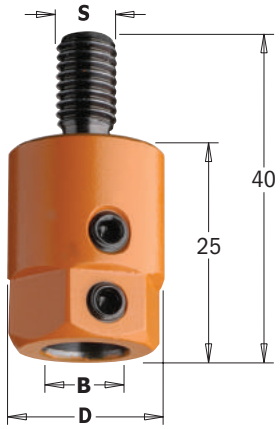
TEKNISKE DETALJER:
- Lang standtid.
- Tre skær [Z3].

ANVENDELSE: Bruges til at lave huller til eksempelvis låsekasser, ventilation o.l. i både hårdt og blødt træ.



INDUSTRIELLE DYVELBOR

PRODUKTER	SIDE
Borholdere	278~280
XTreme dyvelbor I massiv hårdmetal	281~283
Slibeskiver til XTreme dyvelbor	282
XTreme dyvelbor	284-285
Borholdere og bøsninger	286
Spiralbor i massiv hårdmetal	287
Dyvelbor med to spånriller	288-289
Dyvelbor med fire spånriller	290~292
Dyvelbor med undersænkere	293
Dyvelbor til gennemboring	294-295
Forsænkere	296
Kunstbor	297~299
Dyvelbor med gevind	300~302



301 S=M8

RH LH

B mm	D mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
8	16	M8	**301.080.01**	**301.080.02**
10	19,5	M8	**301.000.01**	**301.000.02**

BRUGES PÅ FØLGENDE MASKINER:
Nottmeyer (ældre modeller)

Reservedele



990.006.00 991.062.00



302 S=M10

RH LH

B mm	D mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
8	16	M10	**302.080.01**	**302.080.02**
10	19,5	M10	**302.000.01**	**302.000.02**

BRUGES PÅ FØLGENDE MASKINER:
Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge.

Reservedele



990.006.00 991.062.00



303 S=M10/30°

RH LH

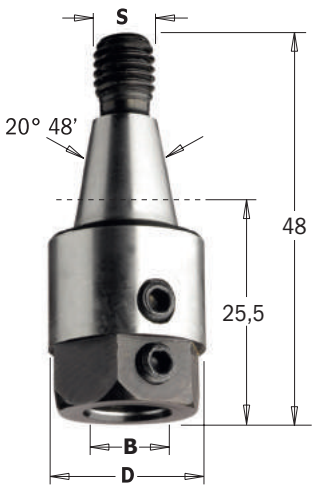
B mm	D mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
8	16	M10/30°	**303.080.01**	**303.080.02**
10	19,5	M10/30°	**303.000.01**	**303.000.02**

BRUGES PÅ FØLGENDE MASKINER:
Alberti (ældre modeller)
Balestrini, Bilek, Busellato (ældre modeller)
Schleicher, Vitap (ældre modeller)

Reservedele



990.006.00 991.062.00



304 M8/20°

RH LH

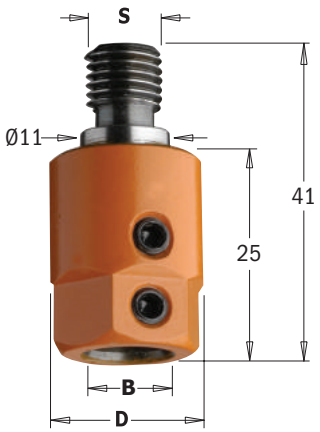
B mm	D mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
8	16	M8/20° 48'	**304.080.01**	**304.080.02**
10	19,5	M8/20° 48'	**304.000.01**	**304.000.02**

BRUGES PÅ FØLGENDE MASKINER:
Balestrini, Bilek

Reservedele



990.006.00 991.062.00



305 M10/11

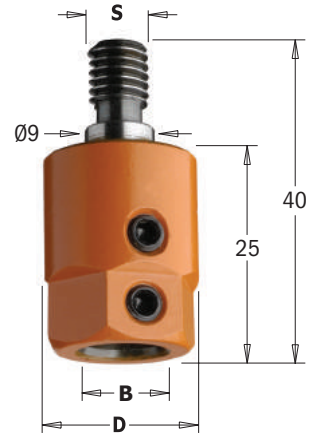
RH LH

B mm	D mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
8	16	M10/11	**305.080.01**	**305.080.02**
10	19,5	M10/11	**305.000.01**	**305.000.02**

Bruges på følgende maskiner:
Biesse (ældre modeller)
Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidelli, Torwegge, Vitap (nyt design)
Weeke

Reservedele

990.006.00 991.062.00



358 M8/9

RH LH

B mm	D mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
8	16	M8/9	**358.080.01**	**358.080.02**
10	19,5	M8/9	**358.000.01**	**358.000.02**

Bruges på følgende maskiner:
Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidelli, Nottmeyer (nyt design)

Reservedele

990.006.00 991.062.00



359

RH LH

B mm	D mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
10	19,5	M10	**359.000.01**	**359.000.02**

Bruges på følgende maskiner:
Scheer.

Reservedele

990.006.00 991.062.00



360.001

RH LH

B mm	d mm	D mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
10	20	15	**360.001.01**	**360.001.02**

Bruges på følgende maskiner:
Til Biesse maskiner med lynkobling.

Reservedele

990.007.00 991.067.00



360.101

RH LH

B mm	d mm	D mm	VARENUMMER Højre & Venstre
10	17,5	18	**360.101.00**

BRUGES PÅ FØLGENDE MASKINER:
Vitap.

Reservedele



990.015.00 991.062.00



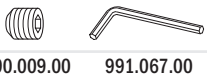
360.201

RH LH

B mm	d mm	D mm	VARENUMMER Højre & Venstre
10	19,5	20	**360.201.00**

BRUGES PÅ FØLGENDE MASKINER:
Morbidelli.

Reservedele



990.009.00 991.067.00



360.301

RH LH

B mm	d mm	D mm	VARENUMMER Højre & Venstre
10	19,5	20	**360.301.00**

BRUGES PÅ FØLGENDE MASKINER:
Masterwood, Maggi, Griggio.

Reservedele



990.015.00 991.062.00



360.401

RH LH

B mm	d mm	D mm	VARENUMMER Højre & Venstre
10	20	17	**360.401.00**

BRUGES PÅ FØLGENDE MASKINER:
Weeke.

Reservedele



990.009.00 991.067.00

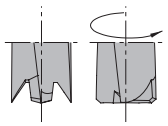
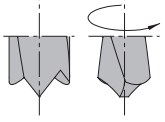
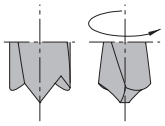
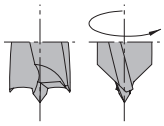


990.088

RH LH

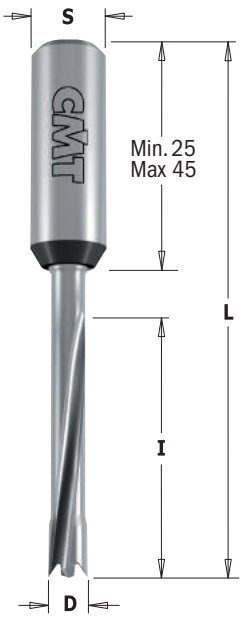
BESKRIVELSE	VARENUMMER Højre & Venstre
Antræksskrue til Weeke maskiner	**990.088.00**

Dyvelbor - Maksimering af borenes ydeevne

SERIE	XTREME FLAD	XTREME	XTREME	INDUSTRIEL
YDEEVNE	HØJESTE ★★★★★	HØJESTE ★★★★★	FREMRAGENDE ★★★★	FREMRAGENDE ★★★
BOR				
BESKRIVELSE	Designet til meget krævende og længerevarende boringer i Industrielle produktioner. Høj modstandsdygtighed og lang holdbarhed.	Designet til meget krævende og længerevarende boringer i Industrielle produktioner. Høj modstandsdygtighed og lang holdbarhed.	Designet til krævende/meget krævende boringer i Industrielle produktioner. Høj modstandsdygtighed og lang holdbarhed.	Designet til mindre krævende boringer i Industrielle produktioner. God modstandsdygtighed og god holdbarhed.
BRUGERE	INDUSTRIEL PRODUKTION I STOR SKALA	INDUSTRIEL PRODUKTION I STOR SKALA	INDUSTRIEL PRODUKTION I MELLEM/STOR SKALA	INDUSTRIEL PRODUKTION I MINDRE/MELLEM SKALA
ANBEFALET BRUG	INDUSTRIEL PRODUKTION	INDUSTRIEL PRODUKTION	INDUSTRIEL/HÅNDVÆRKER	INDUSTRIEL/HÅNDVÆRKER
MATERIALER	Ideel til spånplader, MDF, HDF og laminater. Perfekt til boring i tynde plader på grund af begrænset centerspids og sideskær.	Ideel til spånplader, MDF, HDF og laminater.	Fremragende til både blødt og hårdt træ. Meget god til spånplade, MDF, HDF og laminater.	Fremragende til både blødt og hårdt træ. God til spånplade, MDF og laminater.
SLIBNING OG VEDLIGEHOLDELSE	Flade kanter med forstærkede forskær giver perfekt finish og langvarig boring.  Xtreme Flad Slibning	Specielt designede forstærkede forskær giver upåklagelig finish under opgaver hvor der kræves højhastighedsboring.  Xtreme Slibning	Specielt designede forstærkede forskær giver upåklagelig finish under opgaver hvor der kræves højhastighedsboring.  Xtreme Slibning	Standard design med negative forskær giver en god finish uden grater.  Negative forskær
HÅRDMETAL	INDUSTRIEL KROM MIKROGRAIN HÅRDMETAL Premium kvalitetshårdmetal som producerer rene huller uden grove kanter og opretholder et afbalanceret centerpunkt. Ud over dets sikkerhedsfunktioner, garanterer Krom Mikrograin Hårdmetal ekstraordinær modstand mod træthed og slid og giver mulighed for et uendeligt antal genopslibninger.	INDUSTRIEL KROM MIKROGRAIN HÅRDMETAL Det specielle kromforstærkede hårdmetal producerer rene huller uden grove kanter og opretholder et afbalanceret centerpunkt. Ud over dets sikkerhedsfunktioner, garanterer Krom Mikrograin Hårdmetal ekstraordinær modstand mod træthed og slid og giver mulighed for et uendeligt antal genopslibninger.	INDUSTRIEL SINTERHIP HØJ-DENSITET HÅRDMETAL Det unikke forskær er lavet af højkvalitets hårdmetal forbedret via Sinterhip (varm isostatisk presning). Denne proces sikrer langvarig ydeevne og usædvanligt rene huller.	INDUSTRIEL HÅRDMETAL Fin- og mellemkornet hårdmetals kvalitet som garanterer sikker og langvarig brug.
BELÆGNING	✕ MASSIV HÅRDMETAL	✕ MASSIV HÅRDMETAL	CMT'S P.T.F.E BELÆGNING giver en klæbefri overflade som forebygger opbygning af harpiks, lim eller skidt på borkroppen. Dette unikke Industrielle materiale er opvarmet til 420° og er specielt designet til at matche kravene til træbearbejdning.	CMT'S P.T.F.E BELÆGNING giver en klæbefri overflade som forebygger opbygning af harpiks, lim eller skidt på borkroppen. Dette unikke Industrielle materiale er opvarmet til 420° og er specielt designet til at matche kravene til træbearbejdning.
PRISNIVEAU	HØJ	HØJ	MELLEM/HØJ	MELLEM

Massive dyvebor

ny



311.71/72

XTREME FLAT SHARPENING

HWM | LANG LEVETID | Z2 | V2 | RH | LH

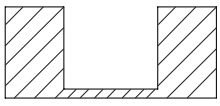
D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
5	30	70	10x30	**311.050.71**	**311.050.72**
8	30	70	10x30	**311.080.71**	**311.080.72**

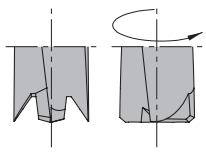
TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål i bedste kvalitet som yder forbedret modstandsdygtighed og holdbarhed.
- HWM spiraldel af høj kvalitet
- 2 skær [Z2] + 2 forskær [V2]
- 2 spånriller.
- Cylindrisk kolbe med spændeflade og justerskrue.
- Anbefalet fremføringshastighed 1 ÷ 4m / minut -RPM 6000

Reservedele
990.003.00

Tilvalg
990.088.00

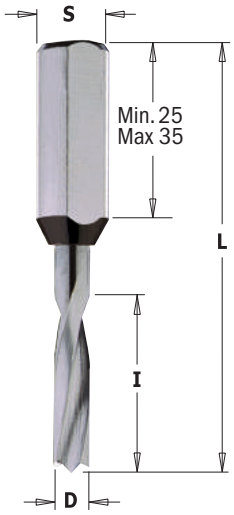
ANVENDELSE: Ideel til boring i spånplader, MDF, HDF og laminater. Bedst til hulboring i tynde plader - ingen centerspids eller forskær. Bruges på boremaskiner med borepatroner og borholdere.


→ Flad slibning uden centerspids og forskær.

Xtreme Flad Slibning


CMT's nye højkvalitets dyvelbor garanterer fremragende ydeevne og ekstra lang levetid!

Massive dyvelbor



310.21/22 XTREME

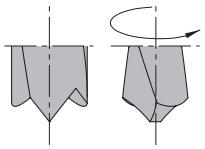
HWM | LANG LEVETID | Z2 | V2 | RH | LH

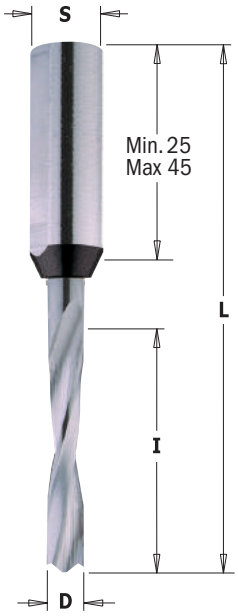
D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
1,3	5	57,5	10x30	310.013.20*	
2	12	57,5	10x27	310.020.21	310.020.22
3	9	57,5	10x35	310.530.21	310.530.22
3	18	57,5	10x25	310.030.21	310.030.22
4	20	57,5	10x25	310.040.21	310.040.22
5	22	57,5	10x27	310.050.21	310.050.22
6	22	57,5	10x27	310.060.21	310.060.22
6,35 (1/4")	22	57,5	10x27	310.064.21	310.064.22
8	22	57,5	10x25	310.080.21	310.080.22
10	22	57,5	10x25	310.100.21	310.100.22

* Dyvelbor til forboring til paneler.
Kan anvendes til både højre og venstre rotation.

Reservedele 990.003.00 — *Tilvalg* 990.088.00

XTreme slibning





311.21/22 XTREME

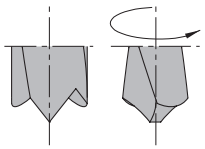
HWM | LANG LEVETID | Z2 | V2 | RH | LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
1,3	5	70	10x45	311.013.20*	
2	12	70	10x40	311.020.21	311.020.22
3	18	70	10x40	311.030.21	311.030.22
4	27	70	10x28	311.040.21	311.040.22
ny 4,5	30	70	10x28	311.045.21	311.045.22
5	30	70	10x28	311.050.21	311.050.22
6	30	70	10x27	311.060.21	311.060.22
6,35 (1/4")	30	70	10x30	311.064.21	311.064.22
8	35	70	10x25	311.080.21	311.080.22
10	35	70	10x25	311.100.21	311.100.22

* Dyvelbor til forboring til paneler.
Kan anvendes til både højre og venstre rotation.

Reservedele 990.003.00 — *Tilvalg* 990.088.00

XTreme slibning



TEKNISKE DETALJER:
- HWM i bedste kvalitet.
- Massiv hårdmetal spiral med centerspids
- To skær (Z2).
- To spånriller.
- To negative forskær.
- Cylindrisk kolbe med spændeflade og justerskrue.

ANVENDELSE: Bruges på boremaskiner med eller uden borholdere til at bore lukkede huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminater.

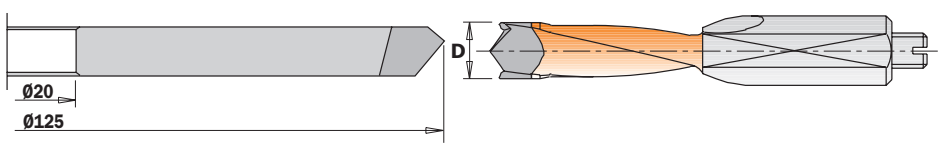
Perfekt til alle materialer og langvarig ydeevne.

Slibeskiver til XTreme slibning

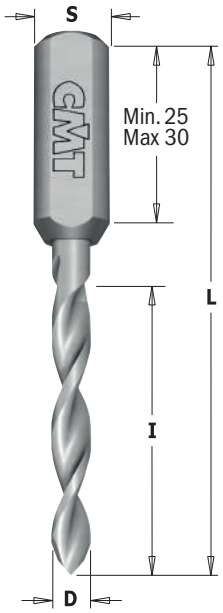


01.02

D mm	BESKRIVELSE	DIMENSION mm	B mm	VARENUMMER
Ø3 a 7	Slibeskive til genopslibning	Ø125x5,5	Ø20	01.02.0316
Ø8 a 10	Slibeskive til genopslibning	Ø125x7	Ø20	01.02.0317



Massive dyvelbor til gennemboring



314.21/22 XTREME

HWM | LANG LEVETID | Z2 | RH | LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
3	27	70	10x30	**314.030.21**	**314.030.22**
4	35	70	10x26	**314.040.21**	**314.040.22**
5	35	70	10x26	**314.050.21**	**314.050.22**
6	35	70	10x26	**314.060.21**	**314.060.22**
8	35	70	10x26	**314.080.21**	**314.080.22**
10	35	70	10x27	**314.100.21**	**314.100.22**

Til plader med maks. 25-30 mm tykkelse.

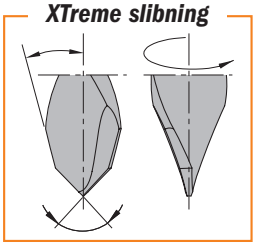
Reservedele
990.008.00

Tilvalg
990.088.00

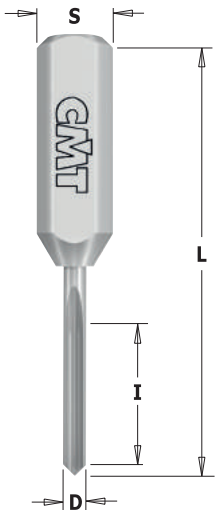
TEKNISKE DETALJER:
- HWM i bedste kvalitet.
- Massiv hårdmetal spiral med centerspids.
- To skær (Z2).
- To spånriller.
- Spids slebet til gennemboring.
- Cylindrisk kolbe med spændeflade og justerskrue.

ANVENDELSE: Bruges på boremaskiner med eller uden borholdere til at bore lukkede huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminater.

XTreme slibning



Massive dyvelbor



382 XTREME

HWM | LANG LEVETID | Z1 | RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre & Venstre
2	12	57,5	10x30	**382.2057**
2	12	70	10x42,5	**382.2070**
2,5	16	57,5	10x24	**382.2557**
2,5	16	70	10x35	**382.2570**
3	15	57,5	10x26	**382.3057**
3	25	70	10x26	**382.3070**
3,5	18	57,5	10x24	**382.3557**
3,5	18	70	10x36	**382.3570**
5	25	57,5	10x25	**382.5057**
5	35	70	10x25	**382.5070**

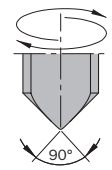
TEKNISKE DETALJER:
- HWM i bedste kvalitet
- Skærehoved med præcisionsbalanceret centerspids.
- 1 skær [Z1].
- Cylindrisk kolbe med spændeflade og justerskrue.

Reservedele
990.003.00

Tilvalg
990.088.00

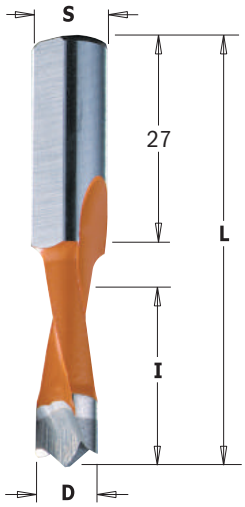
ANVENDELSE: Bruges på boremaskiner med eller uden borholdere til at bore lukkede huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminater.

Begge veje



SIKKERHEDSTIPS:
Disse bor kræver mere kraft i forhold til traditionelle dyvelbor.
Antallet af dyvelbor, som kan anvendes i en enkelt borenhed, afhænger af maskinens effekt.

Dyvelbor



310.41/42 XTREME

HW LANG LEVETID Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
5	27	57,5	10x27	**310.050.41**	**310.050.42**
6	27	57,5	10x27	**310.060.41**	**310.060.42**
7	27	57,5	10x27	**310.070.41**	**310.070.42**
8	27	57,5	10x27	**310.080.41**	**310.080.42**
9	27	57,5	10x27	**310.090.41**	**310.090.42**
10	27	57,5	10x27	**310.100.41**	**310.100.42**

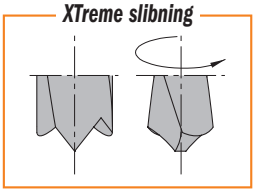
TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål i bedste kvalitet.
- Spiral med orange eller sort belægning.
- Ekstrafin micrograin hårdmetalspids med centerspids.
- To skær (Z2).
- To spånriller.
- To negative forskær (V2).
- Cylindrisk kolbe med spændeflade og justerskrue.

Reservedele: 990.003.00

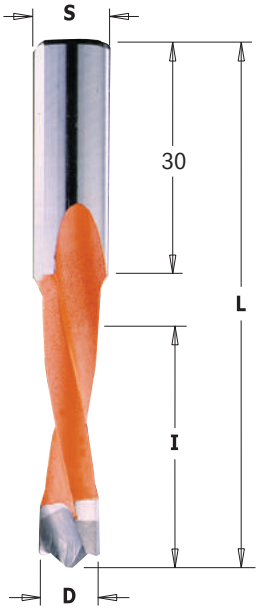
Tilvalg: 990.088.00

ANVENDELSE: Bruges på boremaskiner med eller uden borholdere til at bore lukkede huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminater.

XTreme slibning



Dyvelbor



311.41/42 XTREME

HW LANG LEVETID Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
5	35	70	10x30	**311.050.41**	**311.050.42**
6	35	70	10x30	**311.060.41**	**311.060.42**
7	35	70	10x30	**311.070.41**	**311.070.42**
8	35	70	10x30	**311.080.41**	**311.080.42**
9	35	70	10x30	**311.090.41**	**311.090.42**
10	35	70	10x30	**311.100.41**	**311.100.42**

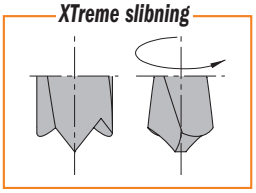
TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål i bedste kvalitet.
- Spiral med orange eller sort belægning.
- Ekstrafin micrograin hårdmetalspids med centerspids.
- To skær (Z2).
- To spånriller.
- To negative forskær (V2).
- Cylindrisk kolbe med spændeflade og justerskrue.

Reservedele: 990.003.00

Tilvalg: 990.088.00

ANVENDELSE: Bruges på boremaskiner med eller uden borholdere til at bore lukkede huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminater.

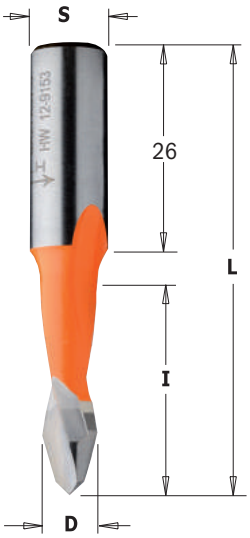
XTreme slibning



Perfekt til alle materialer og højtydende i lang tid

Disse dyvelbor er udelukkende lavet af højkvalitets super mikrograin hårdmetal fra Ceratizit i Luxembourg.
Dyvelborsserien tilbyder en masse specielt designede funktioner:
- Den unikke centerspids er med negativ slebne forskær hvilket giver udsædvanligt "rene" huller uden opriftede kanter.
- Præcist afbalanceret centerspids;
- Det cylindriske hoved er større end traditionelle skær, og er ekstremt modstandsdygtigt ved langvarig brug.
- Holder længere mellem slibningerne;
- Bundskæret er slebet helt ind til centerspidsen for at reducere boremodstanden, og for at forøge produktionshastigheden.
- Den massive kerne garanterer et nærmest uendeligt antal slibninger, og da det er én massiv enhed giver det ligeledes en ekstra sikkerhed.
- Ideel til hårdt træ og vanskelige kompositter såsom MDF, finer og spånplade.
- Fremragende ydelse i højhastigheds borekasser og på CNC maskiner.

Dyvelbor til gennemboring



313.41/42

HW LANG LEVETID Z2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
5	27	57,5	10x26	**313.050.41**	**313.050.42**
8	27	57,5	10x26	**313.080.41**	**313.080.42**

Til plader med maks. 20mm tykkelse.

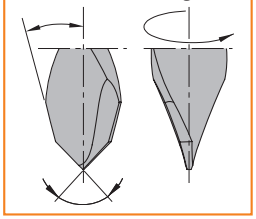
Reservedele 990.003.00

Tilvalg 990.088.00

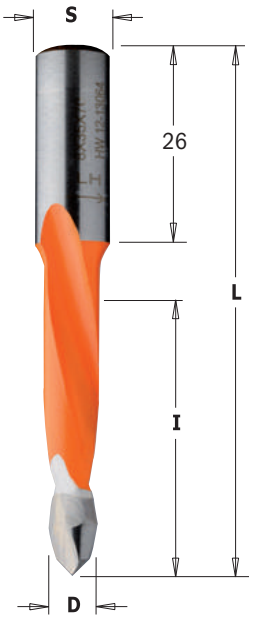
Tekniske detaljer:
- Super stærkt stål i bedste kvalitet.
- Spiral med orange eller sort belægning.
- Ekstrafin micrograin hårdmetalspids med centerspids.
- To skær (Z2).
- To spånriller.
- Cylindrisk kolbe med spændeflade og justerskrue.

Anvendelse: Bruges på boremaskiner med eller uden borholdere til at bore lukkede huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminater.

XTreme slibning



Dyvelbor til gennemboring



314.41/42

HW LANG LEVETID Z2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
5	35	70	10x26	**314.050.41**	**314.050.42**
6	35	70	10x26	**314.060.41**	**314.060.42**
7	35	70	10x26	**314.070.41**	**314.070.42**
8	35	70	10x26	**314.080.41**	**314.080.42**
10	35	70	10x26	**314.100.41**	**314.100.42**

Til plader med maks. 30mm tykkelse.

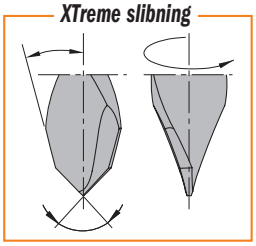
Reservedele 990.003.00

Tilvalg 990.088.00

Tekniske detaljer:
- Super stærkt stål i bedste kvalitet.
- Spiral med orange eller sort belægning.
- Ekstrafin micrograin hårdmetalspids med centerspids.
- To skær (Z2).
- To spånriller.
- Cylindrisk kolbe med spændeflade og justerskrue.

Anvendelse: Bruges på boremaskiner med eller uden borholdere til at bore lukkede huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminater.

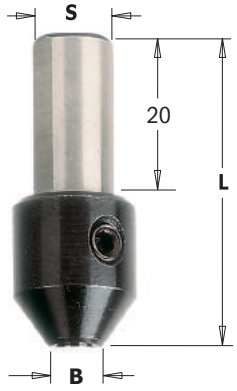
XTreme slibning



Perfekt til alle materialer og højtydende i lang tid

Disse dyvelbor er udelukkende lavet af højkvalitets super mikrograin hårdmetal fra Ceratizit i Luxembourg.
Dyvelborsserien tilbyder en masse specielt designede funktioner:
- Den unikke centerspids er med negativ slebne forskær hvilket giver udsædvanligt "rene" huller uden opriftede kanter.
- Præcist afbalanceret centerspids;
- Det cylindriske hoved er større end traditionelle skær, og er ekstremt modstandsdygtigt ved langvarig brug.
- Holder længere mellem slibningerne;
- Bundskæret er slebet helt ind til centerspidsen for at reducere boremodstanden, og for at forøge produktionshastigheden.
- Den massive kerne garanterer et nærmest uendeligt antal slibninger, og da det er én massiv enhed giver det ligeledes en ekstra sikkerhed.
- Ideel til hårdt træ og vanskelige kompositter såsom MDF, finer og spånplade.
- Fremragende ydelse i højhastigheds borekasser og på CNC maskiner.

Borholdere til spiralbor



364

B mm	L mm	S mm	VARENUMMER	
2	38	10x20	**364.020.00**	
2,5	38	10x20	**364.025.00**	
3	38	10x20	**364.030.00**	
3,2	38	10x20	**364.032.00**	
3,5	38	10x20	**364.035.00**	
4	38	10x20	**364.040.00**	
4,5	38	10x20	**364.045.00**	
5	38	10x20	**364.050.00**	

Bruges sammen med spiralbor art. 363 HWM

Reservedele



990.001.00 991.062.00

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- Hurtig og sikker fastspænding på spiralbor.
- Cylindrisk kolbe med spændeflade.

ANVENDELSE: Bruges sammen med cylindriske bor på boremaskiner med Borholdere.

Bøsninger til borholdere



365

B mm	L mm	S mm	VARENUMMER	
2	23	10	**365.020.00**	
2,5	23	10	**365.025.00**	
3	23	10	**365.030.00**	
3,2	23	10	**365.032.00**	
3,5	23	10	**365.035.00**	
4	23	10	**365.040.00**	
4,5	23	10	**365.045.00**	
5	23	10	**365.050.00**	
6	23	10	**365.060.00**	ny

Bruges sammen med spiralbor art.363 HWM

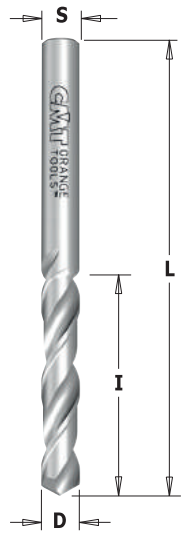
TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- Slids på langs med bøsning for at sikre fastspændingen.
- Cylindrisk kolbe med spændeflade.

ANVENDELSE: Bruges sammen med cylindriske bor på boremaskiner med borholdere.

Samlevejledning



Massive hårdmetal spiralbor med "V" centerspids





"V" centerspids 120°

363

HWM | LANG LEVETID | Z2 | RH | LH

S=D mm	I mm	L mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
2	25	50	**363.020.11**	**363.020.12**
2,5	27	55	**363.025.11**	**363.025.12**
3	27	55	**363.030.11**	**363.030.12**
3,2	27	55	**363.032.11**	**363.032.12**
3,5	27	55	**363.035.11**	**363.035.12**
4	27	55	**363.040.11**	**363.040.12**
4,5	28	60	**363.045.11**	**363.045.12**
5	28	60	**363.050.11**	**363.050.12**

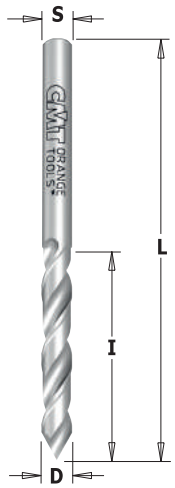
Bruges sammen med art. 364-365

TEKNISKE DETALJER:
- Super kvalitets hårdmetal.
- To skær (Z2).
- To spånriller
- Cylindrisk kolbe og skærediameter (S=D).

ANVENDELSE: Bruges i borholdere.

Massive hårdmetal spiralbor med "V" 60° centerspids

ny





"V" centerspids 60°

363

HWM | LANG LEVETID | Z2 | RH | LH

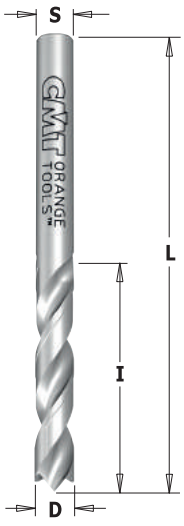
S=D mm	I mm	L mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
2,5	27	55	**363.025.41**	**363.025.42**
3	27	55	**363.030.41**	**363.030.42**
3,5	27	55	**363.035.41**	**363.035.42**
4	27	55	**363.040.41**	**363.040.42**

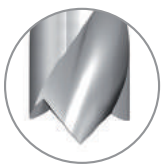
Bruges sammen med art. 364-365

TEKNISKE DETALJER:
- Super kvalitets hårdmetal.
- To skær (Z2).
- To spånriller
- Cylindrisk kolbe og skærediameter (S=D).

ANVENDELSE: Bruges i borholdere.

Massive hårdmetal spiralbor





X-Treme slibning

363

HWM | LANG LEVETID | Z2 | RH | LH

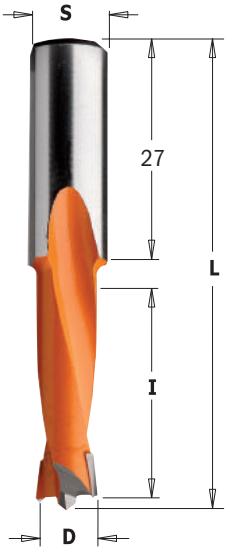
S=D mm	I mm	L mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
2,5	27	55	**363.025.21**	**363.025.22**
3	27	55	**363.030.21**	**363.030.22**
4	27	55	**363.040.21**	**363.040.22**
5	28	60	**363.050.21**	**363.050.22**

Bruges sammen med art. 364-365.

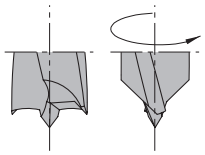
TEKNISKE DETALJER:
- Super kvalitets hårdmetal.
- To skær (Z2).
- To spånriller
- Cylindrisk kolbe og skærediameter (S=D).

ANVENDELSE: Bruges i borholdere.

Dyvelbor med to spånriller



Negativt rundslebne forskær



310

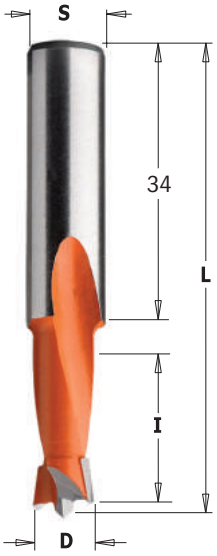
HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
4	27	57,5	10x27	**310.040.11**	**310.040.12**
4,5	27	57,5	10x27	**310.045.11**	**310.045.12**
4,76	27	57,5	10x27	**310.047.11**	**310.047.12**
5	27	57,5	10x27	**310.050.11**	**310.050.12**
5,1	27	57,5	10x27	**310.051.11**	**310.051.12**
5,2	27	57,5	10x27	**310.052.11**	**310.052.12**
5,55	27	57,5	10x27	**310.055.11**	**310.055.12**
6	27	57,5	10x27	**310.060.11**	**310.060.12**
6,35	27	57,5	10x27	**310.064.11**	**310.064.12**
6,5	27	57,5	10x27	**310.065.11**	**310.065.12**
7	27	57,5	10x27	**310.070.11**	**310.070.12**
8	27	57,5	10x27	**310.080.11**	**310.080.12**
8,2	27	57,5	10x27	**310.082.11**	**310.082.12**
9	27	57,5	10x27	**310.090.11**	**310.090.12**
9,52	27	57,5	10x27	**310.095.11**	**310.095.12**
10	27	57,5	10x27	**310.100.11**	**310.100.12**
11	27	57,5	10x27	**310.110.11**	**310.110.12**
12	27	57,5	10x27	**310.120.11**	**310.120.12**
12,7	27	57,5	10x27	**310.127.11**	**310.127.12**
13	27	57,5	10x27	**310.130.11**	**310.130.12**
14	27	57,5	10x27	**310.140.11**	**310.140.12**
15	27	57,5	10x27	**310.150.11**	**310.150.12**
16	27	57,5	10x27	**310.160.11**	**310.160.12**

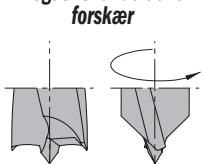
Reservedele
990.003.00

Tilvalg
990.088.00

Dyvelbor med to spånriller



Negativt rundslebne forskær



361

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
5	18	57,5	10x34	**361.050.11**	**361.050.12**
6	18	57,5	10x34	**361.060.11**	**361.060.12**
7	18	57,5	10x34	**361.070.11**	**361.070.12**
8	18	57,5	10x34	**361.080.11**	**361.080.12**
10	18	57,5	10x34	**361.100.11**	**361.100.12**

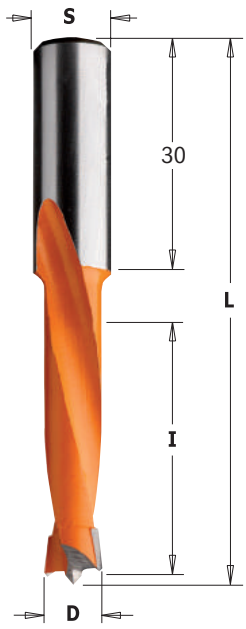
Reservedele
990.003.00

Tilvalg
990.088.00

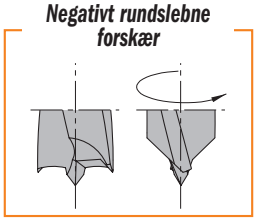
TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål i bedste kvalitet.
- Spiral med orange eller sort belægning.
- Ekstrafin micrograin hårdmetalspids med centerspids.
- To skær (Z2).
- To spånriller.
- To negative forskær (V2).
- Cylindrisk kolbe med spændeflade og justerskrue.

ANVENDELSE: Bruges på boremaskiner med eller uden borholdere til at bore lukkede huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminater.

Dyvelbor med to spånriller



Negativt rundslebne forskær



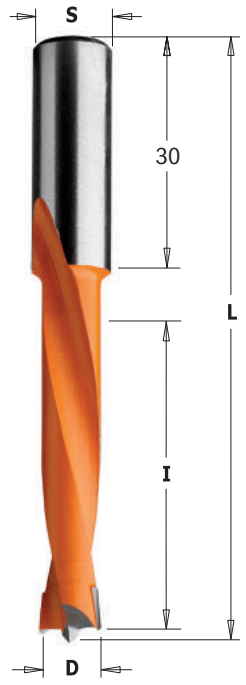
311

HW Z2 V2 RH LH

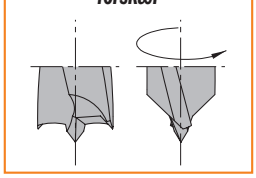
D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
4	35	70	10x30	**311.040.11**	**311.040.12**
4,5	35	70	10x30	**311.045.11**	**311.045.12**
4,76	35	70	10x30	**311.047.11**	**311.047.12**
5	35	70	10x30	**311.050.11**	**311.050.12**
5,1	35	70	10x30	**311.051.11**	**311.051.12**
5,2	35	70	10x30	**311.052.11**	**311.052.12**
5,55	35	70	10x30	**311.055.11**	**311.055.12**
6	35	70	10x30	**311.060.11**	**311.060.12**
6,35	35	70	10x30	**311.064.11**	**311.064.12**
6,5	35	70	10x30	**311.065.11**	**311.065.12**
7	35	70	10x30	**311.070.11**	**311.070.12**
8	35	70	10x30	**311.080.11**	**311.080.12**
8,2	35	70	10x30	**311.082.11**	**311.082.12**
9	35	70	10x30	**311.090.11**	**311.090.12**
9,52	35	70	10x30	**311.095.11**	**311.095.12**
10	35	70	10x30	**311.100.11**	**311.100.12**
11	35	70	10x30	**311.110.11**	**311.110.12**
11,1	35	70	10x30	**311.111.11**	**311.111.12**
12	35	70	10x30	**311.120.11**	**311.120.12**
12,7	35	70	10x30	**311.127.11**	**311.127.12**
13	35	70	10x30	**311.130.11**	**311.130.12**
14	35	70	10x30	**311.140.11**	**311.140.12**
15	35	70	10x30	**311.150.11**	**311.150.12**
16	35	70	10x30	**311.160.11**	**311.160.12**

Reservedele 990.003.00 *Tilvalg* 990.088.00

Dyvelbor med to spånriller



Negativt rundslebne forskær



362

HW Z2 V2 RH LH

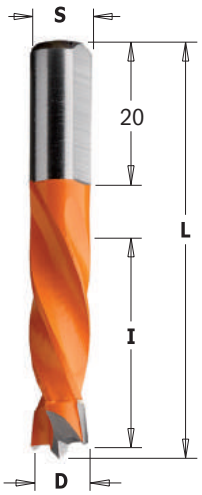
D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
5	44	77	10x30	**362.050.11**	**362.050.12**
6	44	77	10x30	**362.060.11**	**362.060.12**
7	44	77	10x30	**362.070.11**	**362.070.12**
8	44	77	10x30	**362.080.11**	**362.080.12**
10	44	77	10x30	**362.100.11**	**362.100.12**
12	44	77	10x30	**362.120.11**	**362.120.12**

Reservedele 990.003.00 *Tilvalg* 990.088.00

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål i bedste kvalitet.
- Spiral med orange eller sort belægning.
- Ekstrafin micrograin hårdmetalspids med centerspids.
- To skær (Z2).
- To spånriller.
- To negative forskær (V2).
- Cylindrisk kolbe med spændeflade og justerskrue.

ANVENDELSE: Bruges på boremaskiner med eller uden borholdere til at bore lukkede huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminater.

Dyvelbor med fire spånriller - Skaft 8 mm



306

HW HWM Z2 V2 RH LH

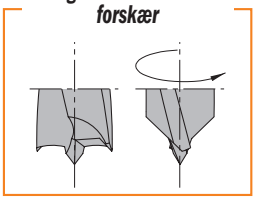
D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
• 3	18	55,5	8x20	**306.030.21**	
5	30	55,5	8x20	**306.050.11**	**306.050.12**
5,55	30	55,5	8x20	**306.055.11**	**306.055.12**
6	30	55,5	8x20	**306.060.11**	**306.060.12**
6,35	30	55,5	8x20	**306.064.11**	**306.064.12**
7	30	55,5	8x20	**306.070.11**	**306.070.12**
8	30	55,5	8x20	**306.080.11**	**306.080.12**
9	30	55,5	8x20	**306.090.11**	**306.090.12**
10	30	55,5	8x20	**306.100.11**	**306.100.12**
12	30	55,5	8x20	**306.120.11**	**306.120.12**

• **Massiv hårdmetal**

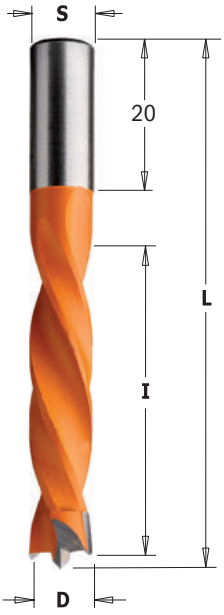
Reservedele
990.003.00

Tilvalg
990.088.00

Negativt rundslebne forskær



Dyvelbor med fire spånriller - Skaft 8 mm



307

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
5	40	67	8x20	**307.050.11**	**307.050.12**
5,55	40	67	8x20	**307.055.11**	**307.055.12**
6	40	67	8x20	**307.060.11**	**307.060.12**
6,35	40	67	8x20	**307.064.11**	**307.064.12**
7	40	67	8x20	**307.070.11**	**307.070.12**
8	40	67	8x20	**307.080.11**	**307.080.12**
9	40	67	8x20	**307.090.11**	**307.090.12**
9,52	40	67	8x20	**307.095.11**	**307.095.12**
10	40	67	8x20	**307.100.11**	**307.100.12**
12	40	67	8x20	**307.120.11**	**307.120.12**

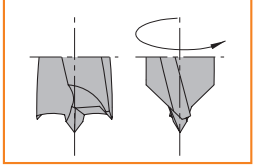
Reservedele
990.003.00

Tilvalg
990.088.00

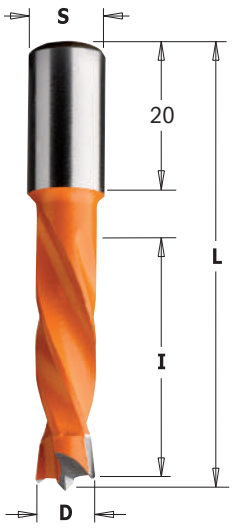
TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål i bedste kvalitet.
- Spiral med orange eller sort belægning.
- Ekstrafin micrograin hårdmetalspids med centerspids.
- To skær (Z2).
- To negative forskær (V2).
- Fire spånriller.
- Cylindrisk kolbe med spændeflade og justerskrue.

ANVENDELSE: Bruges på boremaskiner med eller uden borholdere til at bore lukkede huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminater.

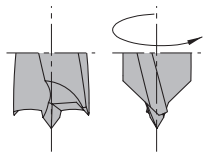
Negativt rundslebne forskær



Dyvelbor med fire spånriller



Negativt rundslebne forskær



308

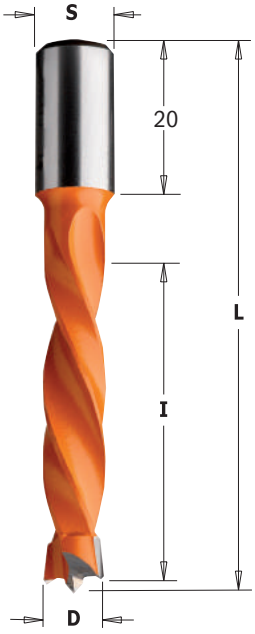
HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
4	26	57,5	10x20	**308.040.11**	**308.040.12**
5	30	57,5	10x20	**308.050.11**	**308.050.12**
6	30	57,5	10x20	**308.060.11**	**308.060.12**
6,35	30	57,5	10x20	**308.064.11**	**308.064.12**
7	30	57,5	10x20	**308.070.11**	**308.070.12**
8	30	57,5	10x20	**308.080.11**	**308.080.12**
9	30	57,5	10x20	**308.090.11**	**308.090.12**
9,52	30	57,5	10x20	**308.095.11**	**308.095.12**
10	30	57,5	10x20	**308.100.11**	**308.100.12**
11	30	57,5	10x20	**308.110.11**	**308.110.12**
12	30	57,5	10x20	**308.120.11**	**308.120.12**
12,7	30	57,5	10x20	**308.127.11**	**308.127.12**
13	30	57,5	10x20	**308.130.11**	**308.130.12**
14	30	57,5	10x20	**308.140.11**	**308.140.12**
15	30	57,5	10x20	**308.150.11**	**308.150.12**
16	30	57,5	10x20	**308.160.11**	**308.160.12**

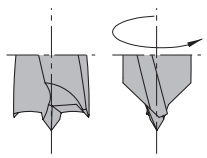
Reservedele: 990.003.00

Tilvalg: 990.088.00

Dyvelbor med fire spånriller



Negativt rundslebne forskær



309

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
4	43	70	10x20	**309.040.11**	**309.040.12**
5	43	70	10x20	**309.050.11**	**309.050.12**
6	43	70	10x20	**309.060.11**	**309.060.12**
6,35	43	70	10x20	**309.064.11**	**309.064.12**
7	43	70	10x20	**309.070.11**	**309.070.12**
7,5	43	70	10x20	**309.075.11**	**309.075.12**
8	43	70	10x20	**309.080.11**	**309.080.12**
9	43	70	10x20	**309.090.11**	**309.090.12**
9,52	43	70	10x20	**309.095.11**	**309.095.12**
10	43	70	10x20	**309.100.11**	**309.100.12**
11	43	70	10x20	**309.110.11**	**309.110.12**
12	43	70	10x20	**309.120.11**	**309.120.12**
12,7	43	70	10x20	**309.127.11**	**309.127.12**
13	43	70	10x20	**309.130.11**	**309.130.12**
14	43	70	10x20	**309.140.11**	**309.140.12**
15	43	70	10x20	**309.150.11**	**309.150.12**
16	43	70	10x20	**309.160.11**	**309.160.12**

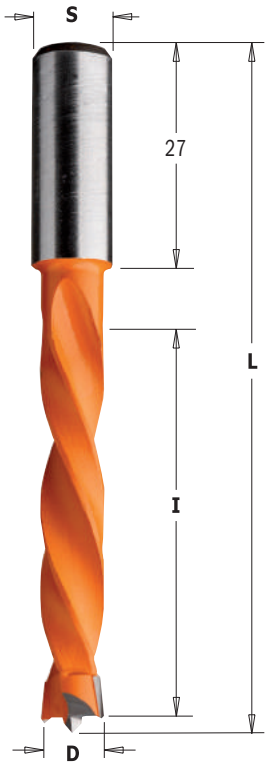
Tekniske detaljer:
- Super stærkt stål i bedste kvalitet.
- Spiral med orange eller sort belægning.
- Ekstrafin micrograin hårdmetalspids med centerspids.
- To skær (Z2).
- To negative forskær (V2).
- Fire spånriller.
- Cylindrisk kolbe med spændeflade og justerskrue.

Reservedele: 990.003.00

Tilvalg: 990.088.00

Anvendelse: Bruges på boremaskiner med eller uden borholdere til at bore lukkede huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminater.

Dyvelbor med fire spånriller



373

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
5	50	85	10x27	**373.050.11**	**373.050.12**
6	50	85	10x27	**373.060.11**	**373.060.12**
7	50	85	10x27	**373.070.11**	**373.070.12**
8	50	85	10x27	**373.080.11**	**373.080.12**
10	50	85	10x27	**373.100.11**	**373.100.12**
12	50	85	10x27	**373.120.11**	**373.120.12**

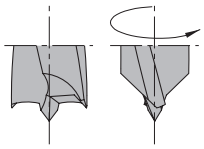
TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål i bedste kvalitet
- Spiral med orange eller sort belægning
- Ekstrafin micrograin hårdmetalspids med centerspids
- To skær (Z2)
- To negative forskær (V2)
- Fire spånriller
- Cylindrisk kolbe med spændeflade og justerskrue.

Reservedele 990.003.00

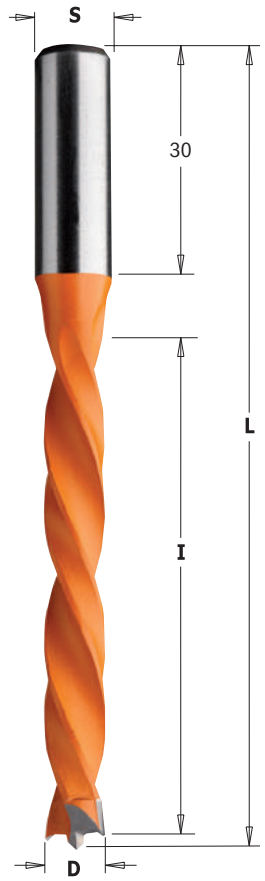
Tilvalg 990.088.00

ANVENDELSE: Bruges på boremaskiner med eller uden borholdere til at bore lukkede huller i massivt træ, sammensat træ, plastik og laminater.

Negativt rundslebne forskær



Dyvelbor med fire spånriller



372

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
5	65	105	10x30	**372.050.11**	**372.050.12**
6	65	105	10x30	**372.060.11**	**372.060.12**
7	65	105	10x30	**372.070.11**	**372.070.12**
8	65	105	10x30	**372.080.11**	**372.080.12**
10	65	105	10x30	**372.100.11**	**372.100.12**
12	65	105	10x30	**372.120.11**	**372.120.12**

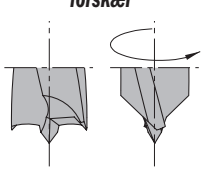
TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål i bedste kvalitet.
- Spiral med orange eller sort belægning.
- Ekstrafin micrograin hårdmetalspids med centerspids.
- To skær (Z2).
- To negative forskær (V2).
- Fire spånriller.
- Cylindrisk kolbe med spændeflade og justerskrue.

Reservedele 990.003.00

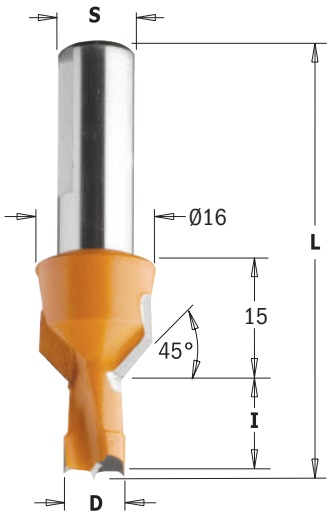
Tilvalg 990.088.00

ANVENDELSE: Bruges på boremaskiner med eller uden borholdere til at bore lukkede huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminater.

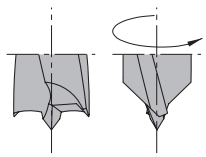
Negativt rundslebne forskær



Dyvelbor med 45° forsænker



Negativt rundslebne forskær



376-377

HW Z2 V2 RH LH

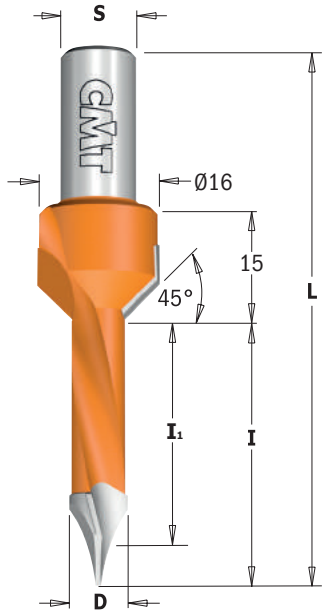
D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
8	12	57,5	10	**376.080.11**	**376.080.12**
8	13	57,5	10	**376.083.11**	**376.083.12**
8	15	57,5	10	**376.081.11**	**376.081.12**
8	20	57,5	10	**376.082.11**	**376.082.12**
10	12	57,5	10	**376.100.11**	**376.100.12**
10	13	57,5	10	**376.103.11**	**376.103.12**
10	15	57,5	10	**376.101.11**	**376.101.12**
10	20	57,5	10	**376.102.11**	**376.102.12**
8	12	70	10	**377.080.11**	**377.080.12**
8	13	70	10	**377.083.11**	**377.083.12**
8	15	70	10	**377.081.11**	**377.081.12**
8	20	70	10	**377.082.11**	**377.082.12**
10	12	70	10	**377.100.11**	**377.100.12**
10	13	70	10	**377.103.11**	**377.103.12**
10	15	70	10	**377.101.11**	**377.101.12**
10	20	70	10	**377.102.11**	**377.102.12**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål i bedste kvalitet.
- Spiral med orange eller sort belægning.
- Ekstrafin micrograin hårdmetalspids med centerspids.
- To + to skær (Z2+2).
- To negative forskær (V2).
- To spånriller.
- Cylindrisk kolbe med spændeflade og justerskrue.

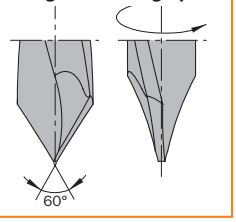
Reservedele	Tilvalg
990.003.00	990.088.00

ANVENDELSE: Bruges på boremaskiner med eller uden borholdere til at bore lukkede huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminater

Dyvelbor med 45° forsænker til gennemboring



60° gennemboringsspids



378

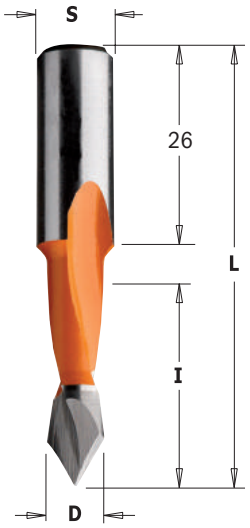
HW Z2 V2 RH LH

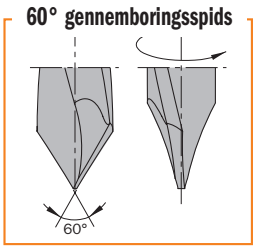
D mm	I mm	I₁ mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
5	35	31	70	10	**378.052.11**	**378.052.12**
7	35	29,5	70	10	**378.072.11**	**378.072.12**
8	35	29	70	10	**378.082.11**	**378.082.12**
10	35	26,5	70	10	**378.102.11**	**378.102.12**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål i bedste kvalitet.
- Spiral med orange eller sort belægning.
- Ekstrafin micrograin hårdmetalspids med centerspids.
- To + to skær (Z2+2).
- To spånriller.
- Cylindrisk kolbe med spændeflade og justerskrue.

Reservedele	Tilvalg
990.003.00	990.088.00

ANVENDELSE: Bruges på boremaskiner med eller uden borholdere til at bore lukkede huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminater.





313

HW Z2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
5	27	57,5	10x26	**313.050.11**	**313.050.12**
6	27	57,5	10x26	**313.060.11**	**313.060.12**
8	27	57,5	10x26	**313.080.11**	**313.080.12**
10	27	57,5	10x26	**313.100.11**	**313.100.12**

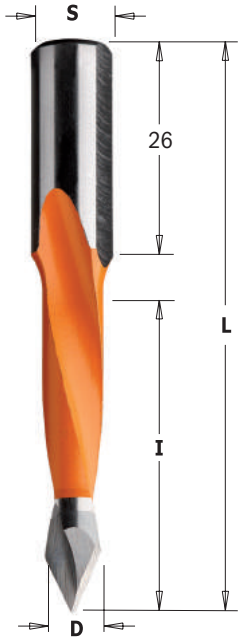
Til plader med maks. 20 mm tykkelse.

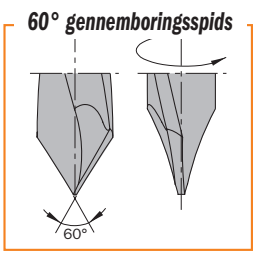
Reservedele 990.003.00

Tilvalg 990.088.00

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål i bedste kvalitet.
- Spiral med orange eller sort belægning.
- Ekstrafin micrograin hårdmetalspids med centerspids.
- To skær (Z2).
- To spånriller.
- Cylindrisk kolbe med spændeflade og justerskrue.

ANVENDELSE: Bruges på boremaskiner med eller uden borholdere til at bore gennemgående huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminater.





314

HW Z2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
4	30	70	10x26	**314.040.11**	**314.040.12**
4,76	35	70	10x26	**314.047.11**	**314.047.12**
5	35	70	10x26	**314.050.11**	**314.050.12**
5,55	35	70	10x26	**314.055.11**	**314.055.12**
6	35	70	10x26	**314.060.11**	**314.060.12**
6,35	35	70	10x26	**314.064.11**	**314.064.12**
7	35	70	10x26	**314.070.11**	**314.070.12**
8	35	70	10x26	**314.080.11**	**314.080.12**
9	35	70	10x26	**314.090.11**	**314.090.12**
9,52	35	70	10x26	**314.095.11**	**314.095.12**
10	35	70	10x26	**314.100.11**	**314.100.12**
12	35	70	10x26	**314.120.11**	**314.120.12**
12,7	35	70	10x26	**314.127.11**	**314.127.12**

Til plader med maks. 25-30 mm tykkelse.

366

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
5	44	77	10x26	**366.050.11**	**366.050.12**
6	44	77	10x26	**366.060.11**	**366.060.12**
8	44	77	10x26	**366.080.11**	**366.080.12**
10	44	77	10x26	**366.100.11**	**366.100.12**
12	44	77	10x26	**366.120.11**	**366.120.12**

Til plader med maks. 30-40mm tykkelse.

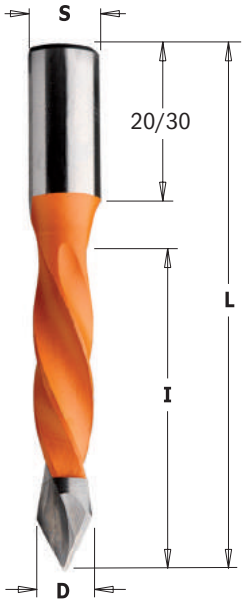
Reservedele 990.003.00

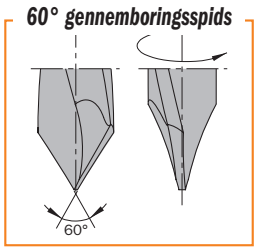
Tilvalg 990.088.00

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål i bedste kvalitet.
- Spiral med orange eller sort belægning.
- Ekstrafin micrograin hårdmetalspids med centerspids.
- To skær (Z2).
- To spånriller.
- Cylindrisk kolbe med spændeflade og justerskrue.

ANVENDELSE: Bruges på boremaskiner med eller uden borholdere til at bore gennemgående huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminater.

Dyvelbor med fire spånriller til gennemboring





HW Z2 RH LH

374 Til plader med maks. 20-25 mm tykkelse.

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
5	30	57,5	10x20	**374.050.11**	**374.050.12**
8	30	57,5	10x20	**374.080.11**	**374.080.12**

375 Til plader med maks. 30-35 mm tykkelse.

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
4	40	70	10x20	**375.040.11**	**375.040.12**
5	40	70	10x20	**375.050.11**	**375.050.12**
6	40	70	10x20	**375.060.11**	**375.060.12**
7	40	70	10x20	**375.070.11**	**375.070.12**
8	40	70	10x20	**375.080.11**	**375.080.12**
9	40	70	10x20	**375.090.11**	**375.090.12**
10	40	70	10x20	**375.100.11**	**375.100.12**

381 Til plader med maks. 60-65 mm tykkelse.

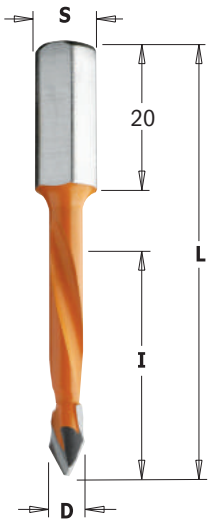
D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
5	70	115	10x30	**381.050.11**	**381.050.12**
6	70	115	10x30	**381.060.11**	**381.060.12**
8	70	115	10x30	**381.080.11**	**381.080.12**
10	70	115	10x30	**381.100.11**	**381.100.12**

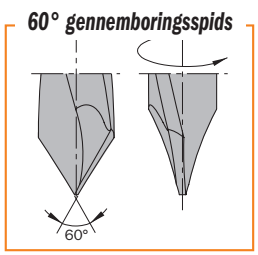
TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål i bedste kvalitet.
- Spiral med orange eller sort belægning.
- Ekstrafin micrograin hårdmetalspids med centerspids.
- To skær (Z2).
- Fire spånriller.
- Cylindrisk kolbe med spændeflade og justerskrue.

Reservedele 990.003.00 — *Tilvalg* 990.088.00

ANVENDELSE: Bruges på boremaskiner med eller uden borholdere til at bore gennemgående huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminater.

Dyvelbor med to spånriller til gennemboring - Skaft 8 mm





HW Z2 RH LH

367

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
5	30	56	8x20	**367.050.11**	**367.050.12**
8	30	56	8x20	**367.080.11**	**367.080.12**

Til plader med maks. 20-25 mm tykkelse.

368

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
5	43	70	8x20	**368.050.11**	**368.050.12**
6	43	70	8x20	**368.060.11**	**368.060.12**
7	43	70	8x20	**368.070.11**	**368.070.12**
8	43	70	8x20	**368.080.11**	**368.080.12**

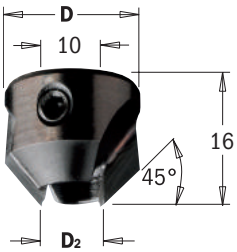
Til plader med maks. 35-40 mm tykkelse.

Reservedele 990.003.00 — *Tilvalg* 990.088.00

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål i bedste kvalitet.
- Spiral med orange eller sort belægning.
- Ekstrafin micrograin hårdmetalspids med centerspids.
- To skær (Z2).
- To spånriller.
- Cylindrisk kolbe med spændeflade og justerskrue.

ANVENDELSE: Bruges på boremaskiner med eller uden borholdere til at bore gennemgående huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminater.

Forsænkere til dyvelbor med to spånriller



315

HW Z2 RH LH

D2 mm	D mm				VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
Fra 5 til 10	20				315.200.11	315.200.12
Fra 11 til 12	22				315.220.11	315.220.12

Til montering på borets kolbe.
Bruges sammen med følgende bor: 310-311-361-362-313-314-366

Reservedele

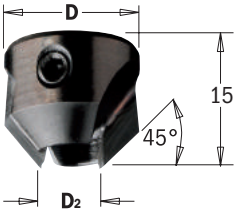

990.006.00


991.062.00

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- To hårdmetal skær.
- Fastgøres direkte på borets kolbe.

ANVENDELSE: Bruges til forsænkning og boring i massivt træ, trækompositter, plastik og laminater.

Forsænkere til dyvelbor med fire spånriller



316

HW Z2 RH LH

D2 mm	D mm				VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
4	16				316.040.11	316.040.12
5	16				316.050.11	316.050.12
6	16				316.060.11	316.060.12
7	16				316.070.11	316.070.12
8	18				316.080.11	316.080.12
9	18				316.090.11	316.090.12
10	20				316.100.11	316.100.12
12	20				316.120.11	316.120.12

Til montering på borets spiralsnoning.
Justerbar dybde.
Bruges sammen med følgende bor:
306-307-308-309-372-373-374-375-338-339
340-341-342-343-344-346-352-353-381

Reservedele


990.002.00


991.062.00

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- To hårdmetal skær.

ANVENDELSE: Bruges til forsænkning og boring i massivt træ, trækompositter, plastik og laminater.

Samlevejledning 315



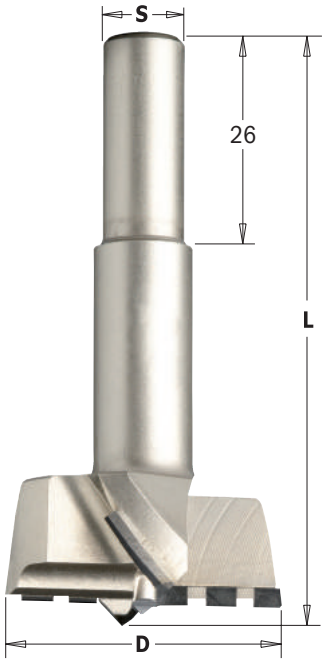
Samlevejledning 316

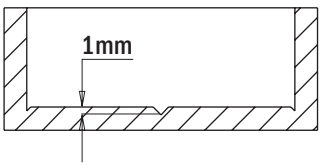


Kunstbor - Maksimering af borenes ydeevne

SERIE	XTREME DIAMANT	XTREME FLAD	XTREME MED SPÅNBRYDER	INDUSTRIEL
YDEEVNE	HØJESTE ★★★★★	HØJESTE ★★★★	FREMRAGENDE ★★★	FREMRAGENDE ★★★
BOR				
BESKRIVELSE	Designet til meget krævende og længerevarende boringer i Industrielle produktioner. Høj modstandsdygtighed, lang holdbarhed og god spånafgang pga. spånbryderne.	Designet til meget krævende og længerevarende boringer i Industrielle produktioner. Høj modstandsdygtighed og lang holdbarhed.	Designet til krævende/mindre krævende boringer i Industrielle produktioner. God spånafgang pga. spånbryderne.	Designet til krævende/mindre krævende boringer i Industrielle produktioner. God modstandsdygtighed og god holdbarhed.
BRUGERE	INDUSTRIEL PRODUKTION I STOR SKALA	INDUSTRIEL PRODUKTION I STOR SKALA	INDUSTRIEL PRODUKTION I MELLEM/STOR SKALA	INDUSTRIEL PRODUKTION I MINDRE/MELLEM SKALA
ANBEFALET BRUG	INDUSTRIEL PRODUKTION	INDUSTRIEL PRODUKTION	INDUSTRIEL/HÅNDVÆRKER	IINDUSTRIEL/HÅNDVÆRKER
MATERIALER	Ideel til spånplader, MDF, HDF og laminater, hvor lang levetid er ønsket.	Ideel til spånplader, MDF, HDF og laminater. Perfekt til boring i tynde plader på grund af begrænset centerspids og sideskær.	Fremragende til massivt træ. God til spånplade, MDF, HDF og laminater.	Fremragende til massivt træ. God til spånplade, MDF og laminater.
SLIBNING OG VEDLIGEHOLDELSE	NEGATIVT SLEBNE FORSKÆR: Standard design med hårdmetalhoved med præcisionsbalanceret centerspids, 2 HW præcisionsskær med spånbrydere og 2 negativt slebne forskær.	XTREME FLAD SLIBNING: Flade kanter med forstærkede forskær giver perfekt finish og langvarig boring ved høje hastigheder.	NEGATIVT SLEBNE FORSKÆR: Standard design med hårdmetalhoved med præcisionsbalanceret centerspids, 2 HW præcisionsskær med spånbrydere og 2 negativt slebne forskær.	NEGATIVT SLEBNE FORSKÆR: Standard design med hårdmetalhoved med præcisionsbalanceret centerspids, 2 HW præcisionsskær med spånbrydere og 2 negativt slebne forskær.
DIAMANT/ HÅRDMETAL	POLYKRYSTALLISERET DIAMANT Den specielle diamantformel øger værktøjets levetid med op til 20 gange længere end HW kunstbor. Der garanteres et stort antal genopslibninger. Det bedste forhold mellem kvalitet og pris.	NDUSTRIEL KROM MIKROGRAIN HÅRDMETAL Det specielle kromforstærkede hårdmetal producerer rene huller uden grove kanter. Samtidigt garanterer Krom Mikrograin Hårdmetal ekstraordinær modstand mod træthed og slid hvilket giver en længere levetid.	INDUSTRIEL HÅRDMETAL Fin- og mellemkornet hårdmetals kvalitet som garanterer sikker og langvarig brug.	INDUSTRIEL HÅRDMETAL Fin- og mellemkornet hårdmetals kvalitet som garanterer sikker og langvarig brug.
BELÆGNING	Højkvalitets nikkelbelagt med anti-friktion og anti-korrosionsegenskaber.	CMT'S P.T.F.E BELÆGNING giver en klæbefri overflade som forebygger opbygning af harpiks, lim eller skidt på borkroppen. Dette unikke Industrielle materiale er opvarmet til 420° og er specielt designet til at matche kravene til træbearbejdning.	CMT'S P.T.F.E BELÆGNING giver en klæbefri overflade som forebygger opbygning af harpiks, lim eller skidt på borkroppen. Dette unikke Industrielle materiale er opvarmet til 420° og er specielt designet til at matche kravene til træbearbejdning.	CMT'S P.T.F.E BELÆGNING giver en klæbefri overflade som forebygger opbygning af harpiks, lim eller skidt på borkroppen. Dette unikke Industrielle materiale er opvarmet til 420° og er specielt designet til at matche kravene til træbearbejdning.
PRISNIVEAU	HØJ	MELLEM/HØJ	MELLEM	MELLEM

Kunstbor med diamantskær





Ny konstruktion med 1mm centerspids.

317-369

DP | LANG LEVETID | Z2R | V2 | RH | LH | 20X LÆNGERE LEVETID END HÅRDMETAL

D mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
15	57,5	10x26	**317.150.61**	**317.150.62**
35	57,5	10x26	**317.350.61**	**317.350.62**
15	70	10x26	**369.150.61**	**369.150.62**
35	70	10x26	**369.350.61**	**369.350.62**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål i bedste kvalitet.
- Skærehoved med to diamantskær.
- To skær (Z2).
- To negative forskær (V2).
- Cylindrisk kolbe med spændeflade og justerskrue.

Reservedele
990.003.00

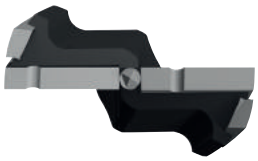
Tilvalg
990.088.00

ANVENDELSE: Bruges på boremaskiner med borholdere.
Bruges til boring af "rene" lukkede huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminat. Levetiden er op til 20 gange længere sammenlignet med normalt hårdtmetal.
Ideel til hængsler.

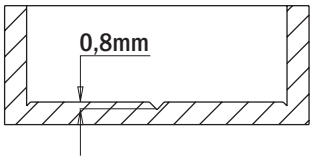
BEMÆRK: Specielle diametre laves på forespørgsel.

Kunstbor med spånbrydere





Ny konstruktion
med 0,8mm centerspids.



317 XTREME

HW | Z2 | V2 | RH | LH

D mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
15	57,5	10x26	**317.150.41**	**317.150.42**
18	57,5	10x26	**317.180.41**	**317.180.42**
20	57,5	10x26	**317.200.41**	**317.200.42**
25	57,5	10x26	**317.250.41**	**317.250.42**
26	57,5	10x26	**317.260.41**	**317.260.42**
35*	57,5	10x26	**317.350.41**	**317.350.42**

* med snoning

369 XTREME

HW | Z2R | V2 | RH | LH

D mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
15	70	10x26	**369.150.41**	**369.150.42**
18	70	10x26	**369.180.41**	**369.180.42**
20	70	10x26	**369.200.41**	**369.200.42**
25	70	10x26	**369.250.41**	**369.250.42**
26	70	10x26	**369.260.41**	**369.260.42**
35*	70	10x26	**369.350.41**	**369.350.42**

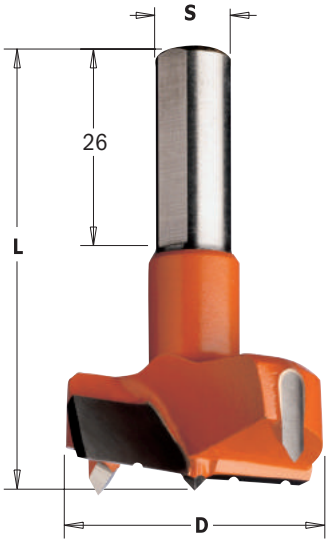
* med snoning

Reservedele 990.003.00 | *Tilvalg* 990.088.00

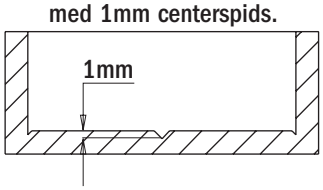
TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- Skæredel med orange eller sort belægning.
- HW-hoved med præcisionsbalanceret centerspids.
- 2 HW præcisionsskær med spånbryder [Z2R].
- 2 negative forskær [V2].
- Cylindrisk kolbe med spændeflade og justerskrue.

ANVENDELSE: Ideel til hængsler. Bruges på boremaskiner med borholdere. Bruges til boring af "rene" lukkede huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminerede materialer.

Kunstbor med spånbrydere



Ny konstruktion
med 1mm centerspids.



317C - 369C

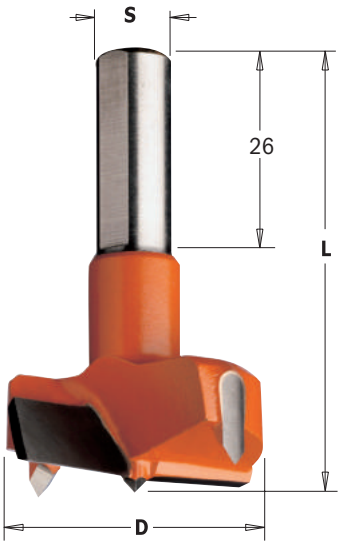
HW | Z2R | V2 | RH | LH

D mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
35	57,5	10x26	**317.350.11C**	**317.350.12C**
40	57,5	10x26	**317.400.11C**	**317.400.12C**
45	57,5	10x26	**317.450.11C**	**317.450.12C**
35	70	10x26	**369.350.11C**	**369.350.12C**
40	70	10x26	**369.400.11C**	**369.400.12C**
45	70	10x26	**369.450.11C**	**369.450.12C**

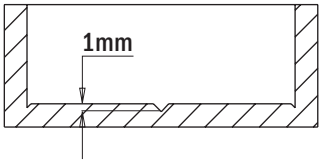
Reservedele 990.003.00 | *Tilvalg* 990.088.00

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- Skæredel med orange eller sort belægning.
- HW-hoved med præcisionsbalanceret centerspids.
- 2 HW præcisionsskær med spånbryder [Z2R].
- 2 negative forskær [V2].
- Cylindrisk kolbe med spændeflade og justerskrue.

ANVENDELSE: Ideel til hængsler. Bruges på boremaskiner med borholdere. Bruges til boring af "rene" lukkede huller i massivt træ.



Ny konstruktion
med 1mm centerspids.



TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- Skæredel med orange eller sort belægning.
- HW-hoved med præcisionsbalanceret centerspids.
- 2 HW præcisionsskær med spånbryder [Z2R].
- 2 negative forskær [V2].
- Cylindrisk kolbe med spændeflade og justerskrue.

ANVENDELSE: **Ideel til hængsler.** Bruges på boremaskiner med borholdere. Bruges til boring af "rene" lukkede huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminerede materialer.

317

HW Z2 V2 RH LH

D mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
14	57,5	10x26	**317.140.11**	**317.140.12**
15	57,5	10x26	**317.150.11**	**317.150.12**
16	57,5	10x26	**317.160.11**	**317.160.12**
17	57,5	10x26	**317.170.11**	**317.170.12**
18	57,5	10x26	**317.180.11**	**317.180.12**
19	57,5	10x26	**317.190.11**	**317.190.12**
20	57,5	10x26	**317.200.11**	**317.200.12**
22	57,5	10x26	**317.220.11**	**317.220.12**
24	57,5	10x26	**317.240.11**	**317.240.12**
25	57,5	10x26	**317.250.11**	**317.250.12**
26	57,5	10x26	**317.260.11**	**317.260.12**
28	57,5	10x26	**317.280.11**	**317.280.12**
30	57,5	10x26	**317.300.11**	**317.300.12**
32	57,5	10x26	**317.320.11**	**317.320.12**
34	57,5	10x26	**317.340.11**	**317.340.12**
35	57,5	10x26	**317.350.11**	**317.350.12**
38	57,5	10x26	**317.380.11**	**317.380.12**
40	57,5	10x26	**317.400.11**	**317.400.12**
42	57,5	10x26	**317.420.11**	**317.420.12**
45	57,5	10x26	**317.450.11**	**317.450.12**
50	57,5	10x26	**317.500.11**	**317.500.12**
55	57,5	10x26	**317.550.11**	**317.550.12**
60	57,5	10x26	**317.600.11**	**317.600.12**

369

HW Z2 V2 RH LH

D mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
14	70	10x26	**369.140.11**	**369.140.12**
15	70	10x26	**369.150.11**	**369.150.12**
16	70	10x26	**369.160.11**	**369.160.12**
18	70	10x26	**369.180.11**	**369.180.12**
20	70	10x26	**369.200.11**	**369.200.12**
22	70	10x26	**369.220.11**	**369.220.12**
25	70	10x26	**369.250.11**	**369.250.12**
26	70	10x26	**369.260.11**	**369.260.12**
30	70	10x26	**369.300.11**	**369.300.12**
35	70	10x26	**369.350.11**	**369.350.12**
40	70	10x26	**369.400.11**	**369.400.12**
45	70	10x26	**369.450.11**	**369.450.12**
50	70	10x26	**369.500.11**	**369.500.12**
55	70	10x26	**369.550.11**	**369.550.12**
60	70	10x26	**369.600.11**	**369.600.12**

370

HW Z2 V2 RH LH

D mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
18	77	10x30	**370.180.11**	**370.180.12**
20	77	10x30	**370.200.11**	**370.200.12**
25	77	10x30	**370.250.11**	**370.250.12**
30	77	10x30	**370.300.11**	**370.300.12**
35	77	10x30	**370.350.11**	**370.350.12**

Reservedele



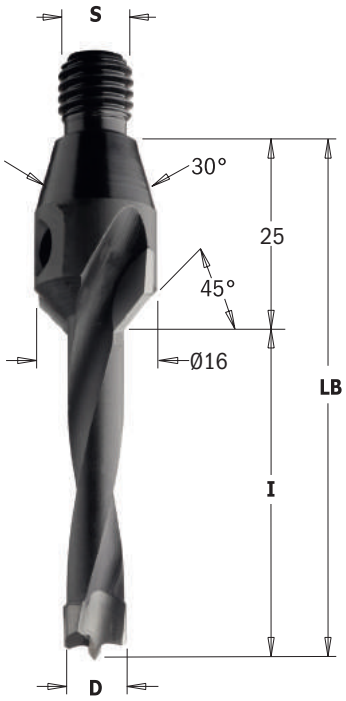
990.003.00

Tilvalg



990.088.00

Dyvelbor med udvendigt gevindskaft og forsænker



332-334-336-337

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
5	20	45	M10/30°	**332.050.11**	**332.050.12**
6	20	45	M10/30°	**332.060.11**	**332.060.12**
8	20	45	M10/30°	**332.080.11**	**332.080.12**
10	20	45	M10/30°	**332.100.11**	**332.100.12**
12	20	45	M10/30°	**332.120.11**	**332.120.12**
5	30	55	M10/30°	**334.050.11**	**334.050.12**
6	30	55	M10/30°	**334.060.11**	**334.060.12**
8	30	55	M10/30°	**334.080.11**	**334.080.12**
10	30	55	M10/30°	**334.100.11**	**334.100.12**
12	30	55	M10/30°	**334.120.11**	**334.120.12**
5	40	65	M10/30°	**336.050.11**	**336.050.12**
6	40	65	M10/30°	**336.060.11**	**336.060.12**
8	40	65	M10/30°	**336.080.11**	**336.080.12**
10	40	65	M10/30°	**336.100.11**	**336.100.12**
12	40	65	M10/30°	**336.120.11**	**336.120.12**
5	50	75	M10/30°	**337.050.11**	**337.050.12**
6	50	75	M10/30°	**337.060.11**	**337.060.12**
8	50	75	M10/30°	**337.080.11**	**337.080.12**
10	50	75	M10/30°	**337.100.11**	**337.100.12**
12	50	75	M10/30°	**337.120.11**	**337.120.12**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- HW-hoved med præcisionsbalanceret centerspids.
- 2 HW præcisionsskær med spånbryder [Z2R].
- 2 forskær [V2].
- 2 spånriller.

ANVENDELSE:
Bruges på boremaskiner med borholdere.
Bruges til boring af lukkede huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminerede materialer.

Dyvelbor med udvendigt gevindskaft



341-342-343

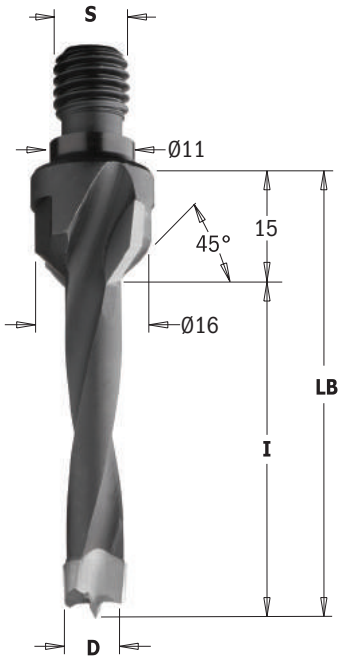
HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
5	30	55	M10/30°	**341.050.11**	**341.050.12**
6	30	55	M10/30°	**341.060.11**	**341.060.12**
8	30	55	M10/30°	**341.080.11**	**341.080.12**
10	30	55	M10/30°	**341.100.11**	**341.100.12**
12	30	55	M10/30°	**341.120.11**	**341.120.12**
5	40	65	M10/30°	**342.050.11**	**342.050.12**
6	40	65	M10/30°	**342.060.11**	**342.060.12**
8	40	65	M10/30°	**342.080.11**	**342.080.12**
10	40	65	M10/30°	**342.100.11**	**342.100.12**
12	40	65	M10/30°	**342.120.11**	**342.120.12**
5	50	75	M10/30°	**343.050.11**	**343.050.12**
6	50	75	M10/30°	**343.060.11**	**343.060.12**
8	50	75	M10/30°	**343.080.11**	**343.080.12**
10	50	75	M10/30°	**343.100.11**	**343.100.12**
12	50	75	M10/30°	**343.120.11**	**343.120.12**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- HW-hoved med præcisionsbalanceret centerspids.
- 2 HW præcisionsskær med spånbryder [Z2R].
- 2 forskær [V2].
-4 spånriller.

ANVENDELSE:
Bruges på boremaskiner med borholdere.
Bruges til boring af lukkede huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminerede materialer.

Dyvelbor med udvendigt gevindskaft og forsænker



325-327-329-330

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
5	20	35	M10/11x4	**325.050.11**	**325.050.12**
6	20	35	M10/11x4	**325.060.11**	**325.060.12**
8	20	35	M10/11x4	**325.080.11**	**325.080.12**
10	20	35	M10/11x4	**325.100.11**	**325.100.12**
12	20	35	M10/11x4	**325.120.11**	**325.120.12**
5	30	45	M10/11x4	**327.050.11**	**327.050.12**
6	30	45	M10/11x4	**327.060.11**	**327.060.12**
8	30	45	M10/11x4	**327.080.11**	**327.080.12**
10	30	45	M10/11x4	**327.100.11**	**327.100.12**
12	30	45	M10/11x4	**327.120.11**	**327.120.12**
5	40	55	M10/11x4	**329.050.11**	**329.050.12**
6	40	55	M10/11x4	**329.060.11**	**329.060.12**
8	40	55	M10/11x4	**329.080.11**	**329.080.12**
10	40	55	M10/11x4	**329.100.11**	**329.100.12**
12	40	55	M10/11x4	**329.120.11**	**329.120.12**
5	50	65	M10/11x4	**330.050.11**	**330.050.12**
6	50	65	M10/11x4	**330.060.11**	**330.060.12**
8	50	65	M10/11x4	**330.080.11**	**330.080.12**
10	50	65	M10/11x4	**330.100.11**	**330.100.12**
12	50	65	M10/11x4	**330.120.11**	**330.120.12**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- HW-hoved med præcisionsbalanceret centerspids.
- 2 HW præcisionsskær med spånbryder [Z2R].
- 2 forskær [V2].
- 2 spånriller.

ANVENDELSE:
Bruges på boremaskiner med borholdere.
Bruges til boring af lukkede huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminerede materialer.

Dyvelbor med udvendigt gevindskaft



338-339-340

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
5	30	45	M10/11x4	**338.050.11**	**338.050.12**
6	30	45	M10/11x4	**338.060.11**	**338.060.12**
8	30	45	M10/11x4	**338.080.11**	**338.080.12**
10	30	45	M10/11x4	**338.100.11**	**338.100.12**
12	30	45	M10/11x4	**338.120.11**	**338.120.12**
5	40	55	M10/11x4	**339.050.11**	**339.050.12**
6	40	55	M10/11x4	**339.060.11**	**339.060.12**
8	40	55	M10/11x4	**339.080.11**	**339.080.12**
10	40	55	M10/11x4	**339.100.11**	**339.100.12**
12	40	55	M10/11x4	**339.120.11**	**339.120.12**
5	50	65	M10/11x4	**340.050.11**	**340.050.12**
6	50	65	M10/11x4	**340.060.11**	**340.060.12**
8	50	65	M10/11x4	**340.080.11**	**340.080.12**
10	50	65	M10/11x4	**340.100.11**	**340.100.12**
12	50	65	M10/11x4	**340.120.11**	**340.120.12**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- HW-hoved med præcisionsbalanceret centerspids.
- 2 HW præcisionsskær med spånbryder [Z2R].
- 2 forskær [V2].
- 4 spånriller.

ANVENDELSE:
Bruges på boremaskiner med borholdere.
Bruges til boring af lukkede huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminerede materialer.

Dyvelbor med udvendigt gevindskaft



344

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
5	43	63	M8	**344.050.11**	**344.050.12**
6	43	63	M8	**344.060.11**	**344.060.12**
8	43	63	M8	**344.080.11**	**344.080.12**
10	43	63	M8	**344.100.11**	**344.100.12**
12	43	63	M8	**344.120.11**	**344.120.12**

BRUGES PÅ FØLGENDE MASKINER:
Nottmeyer (gamle modeller)

346

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
5	43	63	M10	**346.050.11**	**346.050.12**
6	43	63	M10	**346.060.11**	**346.060.12**
8	43	63	M10	**346.080.11**	**346.080.12**
10	43	63	M10	**346.100.11**	**346.100.12**
12	43	63	M10	**346.120.11**	**346.120.12**

BRUGES PÅ FØLGENDE MASKINER:
Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge.

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- HW-hoved med præcisionsbalanceret centerspids.
- 2 HW præcisionsskær med spånbryder [Z2R].
- 2 forskær [V2].
- 4 spånriller.

ANVENDELSE: Bruges på boremaskiner med borholdere. Bruges til boring af lukkede huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminerede materialer.

Dyvelbor med udvendigt gevindskaft



352-353

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	LB mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
5	30	45	M8/9	**352.050.11**	**352.050.12**
6	30	45	M8/9	**352.060.11**	**352.060.12**
8	30	45	M8/9	**352.080.11**	**352.080.12**
10	30	45	M8/9	**352.100.11**	**352.100.12**
12	30	45	M8/9	**352.120.11**	**352.120.12**
5	40	55	M8/9	**353.050.11**	**353.050.12**
6	40	55	M8/9	**353.060.11**	**353.060.12**
8	40	55	M8/9	**353.080.11**	**353.080.12**
10	40	55	M8/9	**353.100.11**	**353.100.12**
12	40	55	M8/9	**353.120.11**	**353.120.12**

BRUGES PÅ FØLGENDE MASKINER:
Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidelli, Nottmeyer (nyt design).

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- HW-hoved med præcisionsbalanceret centerspids.
- 2 HW præcisionsskær med spånbryder [Z2R].
- 2 forskær [V2].
- 4 spånriller.

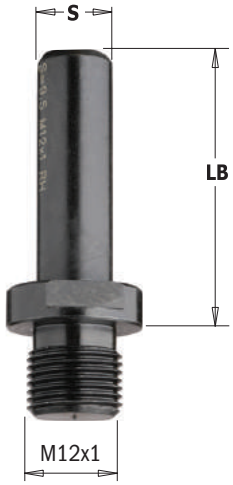
ANVENDELSE: Bruges på boremaskiner med borholdere. Bruges til boring af lukkede huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminerede materialer.



BOR TIL HÅNDHOLDTE ELVÆRKTØJER

PRODUKTER	SIDE
Adaptere	304-305
Udskiftelige kunstbor	305
Kunstbor & sæt	306~309
Mejsler & mejselbor	309
Propbor & sæt	310-311
Forstnerbor & sæt	312
Rosette fræsere	313
Sneglebor & dyvelbor	314
Bor til Mafell® & Festool® maskiner	315
Spiralbor & sæt	316-317
Bor til ANUBA hængsler	317
45° Forsænkere & trinforsænkere	318~321

Adaptere
Med cylindrisk skaft til udskiftelige kunstbor



509-532-533

RH LH

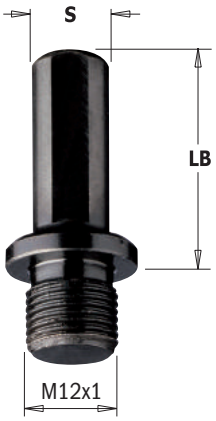
S mm	LB mm				VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
8x30	35				**532.080.01**	
9,5x30	35				**532.095.01**	
10x50	60				**533.100.01**	**533.100.02**
12x30	35				**532.120.01**	
13x50	100				**509.130.01**	**509.130.02**
16x50	100				**509.160.01**	**509.160.02**

Adaptere til udskiftelige kunstbor 501 HW

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- Cylindrisk kolbe.

ANVENDELSE:
Bruges på boremaskiner med borepatroner.

Adaptere
Med cylindrisk skaft med spændeflade til udskiftelige kunstbor



511

RH LH

S mm	LB mm				VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
10x20 (med spændeflade og justerskrue)	27				**511.270.01**	**511.270.02**
10x35 (med spændeflade og justerskrue)	40				**511.400.01**	**511.400.02**

Adaptere til udskiftelige kunstbor 501 HW

Reservedele



990.003.00

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- Kolbe med spændeflade og justerskrue.

ANVENDELSE: Bruges på boremaskiner med borepatroner

Adaptere
Med M10/11x4 gevindskaft til udskiftelige kunstbor



506

RH LH

S mm	LB mm				VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
M10/11x4	15				**506.150.01**	**506.150.02**
M10/11x4	25				**506.250.01**	**506.250.02**
M10/11x4	35				**506.350.01**	**506.350.02**

Adaptere til udskiftelige kunstbor 501 HW

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.

ANVENDELSE:
Bruges på boremaskiner med borepatroner.

Adaptere
Med M10/30° gevindskaft til udskiftelige kunstbor



503

RH LH

S mm	LB mm				VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
M10/30°	25				**503.250.01**	**503.250.02**
M10/30°	35				**503.350.01**	**503.350.02**
M10/30°	45				**503.450.01**	**503.450.02**

Adaptere til udskiftelige kunstbor 501 HW

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.

ANVENDELSE:
Bruges på boremaskiner med borepatroner

Adaptere
Med MK2 optag til udskiftelige kunstbor



534

RH

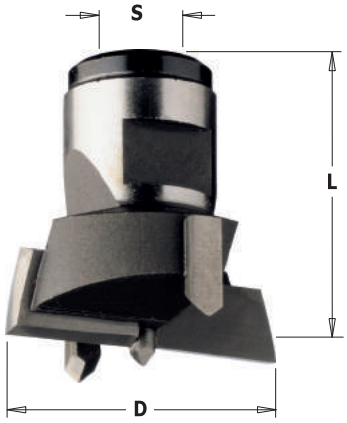
S				VARENUMMER Højre	
MK2/Ø20x14F.x1"				**534.020.01**	
MK2/M30x1,5				**534.030.01**	

Adaptere til udskiftelige kunstbor 501 HW

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.

ANVENDELSE:
Bruges på CNC maskiner og håndholdte overfræsere med borepatroner

Udskiftelige kunstbor til adaptere

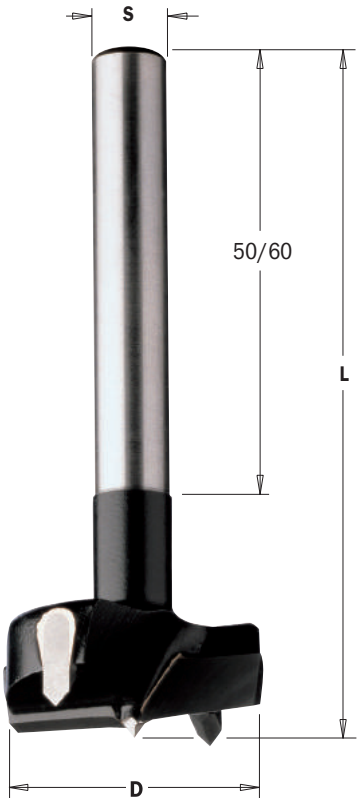


501

HW Z2+2 RH LH

D mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
20	30	M12x1	**501.200.11**	**501.200.12**
22	30	M12x1	**501.220.11**	**501.220.12**
24	30	M12x1	**501.240.11**	**501.240.12**
25	30	M12x1	**501.250.11**	**501.250.12**
26	30	M12x1	**501.260.11**	**501.260.12**
30	30	M12x1	**501.300.11**	**501.300.12**
32	30	M12x1	**501.320.11**	**501.320.12**
34	30	M12x1	**501.340.11**	**501.340.12**
35	30	M12x1	**501.350.11**	**501.350.12**
36	30	M12x1	**501.360.11**	**501.360.12**
38	30	M12x1	**501.380.11**	**501.380.12**
40	30	M12x1	**501.400.11**	**501.400.12**
45	30	M12x1	**501.450.11**	**501.450.12**
50	30	M12x1	**501.500.11**	**501.500.12**
55	30	M12x1	**501.550.11**	**501.550.12**
60	30	M12x1	**501.600.11**	**501.600.12**

Kunstbor - Skaft 10 mm HW



512

HW Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	
14	90	10x60	**512.140.11**	
15	90	10x60	**512.150.11**	
16	90	10x60	**512.160.11**	
17	90	10x60	**512.170.11**	
18	90	10x60	**512.180.11**	
19	90	10x60	**512.190.11**	
20	90	10x60	**512.200.11**	
21	90	10x60	**512.210.11**	
22	90	10x60	**512.220.11**	
23	90	10x60	**512.230.11**	
24	90	10x60	**512.240.11**	
25	90	10x60	**512.250.11**	
26	90	10x60	**512.260.11**	
27	90	10x60	**512.270.11**	
28	90	10x60	**512.280.11**	
29	90	10x60	**512.290.11**	
30	90	10x60	**512.300.11**	
31	90	10x60	**512.310.11**	
32	90	10x60	**512.320.11**	
33	90	10x60	**512.330.11**	
34	90	10x60	**512.340.11**	
35	90	10x60	**512.350.11**	
38	90	10x60	**512.380.11**	
40	90	10x60	**512.400.11**	
42	90	10x60	**512.420.11**	
45	90	10x50	**512.450.11**	
48	90	10x50	**512.480.11**	
50	90	10x50	**512.500.11**	
55	90	10x50	**512.550.11**	
58	90	10x50	**512.580.11**	
60	90	10x50	**512.600.11**	

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- Hårdmetal centerspids.
- To hårdmetal skær (Z2).
- To negative hårdmetal skær (V2).
- Cylindrisk kolbe.

ANVENDELSE: Bruges til at bore lukkede huller i massivt træ, trækompositter plastik og laminatplader.
Ideel til hængsler.

Kunstborssæt HW med 5 stk.



512.001.01

HW Z2 V2 RH

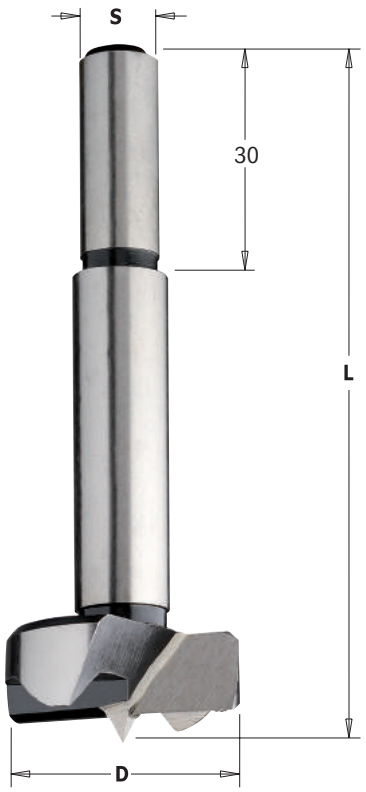
Det perfekte sæt til udboring til hængsler og lignende arbejde.
Produceret af speciel high-speed stål med micrograin hårdmetal skær. Sættet består af diameter 15, 20, 25, 30 og 35mm.
Sikkert pakket i solid plastikæske med plastiklåg for at lette opbevaringen og den daglige brug.

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- Hårdmetal centerspids.
- To hårdmetal skær (Z2).
- To negative hårdmetal skær (V2).
- Cylindrisk kolbe.

ANVENDELSE: Bruges til at bore lukkede huller i massivt træ, trækompositter plastik og laminatplader.
Ideel til hængsler.

BESKRIVELSE	S mm	L mm	BIT DIAMETER mm	VARENUMMER Højre
Kunstborssæt med 5 stk.	10	90	15-20-25-30-35	**512.001.01**

Kunstbor - Skaft 10 mm SP



512

SP Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre
8	90	10x30	**512.081.31**
10	90	10x30	**512.101.31**
12	90	10x30	**512.121.31**
14	90	10x30	**512.141.31**
15	90	10x30	**512.151.31**
16	90	10x30	**512.161.31**
18	90	10x30	**512.181.31**
20	90	10x30	**512.201.31**
22	90	10x30	**512.221.31**
24	90	10x30	**512.241.31**
25	90	10x30	**512.251.31**
26	90	10x30	**512.261.31**
28	90	10x30	**512.281.31**
30	90	10x30	**512.301.31**
32	90	10x30	**512.321.31**
34	90	10x30	**512.341.31**
35	90	10x30	**512.351.31**
38	90	10x30	**512.381.31**
40	90	10x30	**512.401.31**
45	90	10x30	**512.451.31**
50	90	10x30	**512.501.31**

TEKNISKE DETALJER:
- SP stål.
- Centerspids.
- To skær (Z2).
- To forskær (V2).
- Lang levetid.
- Cylindrisk kolbe.

ANVENDELSE: Bruges til at bore lukkede huller i blødt træ.
Ideel til hængsler.

Kunstborssæt SP med 5 stk.



512.001.00

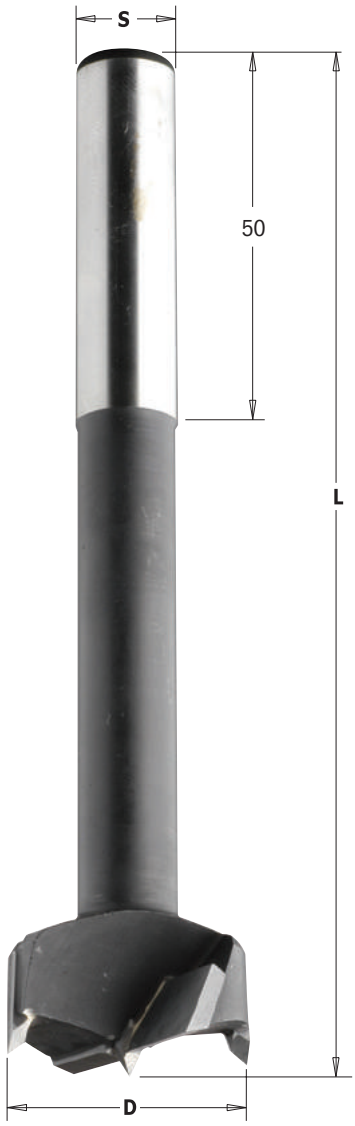
SP Z2 V2 RH

Det perfekte sæt til udboring til hængsler og lignende arbejde.
Produceret af speciel high-speed stål. Sættet består af diameter 15, 20, 25, 30 og 35 mm.
Sikkert pakket i solid plastikæske med plastiklåg for at lette opbevaringen og den daglige brug.

TEKNISKE DETALJER:
- SP stål.
- Centerspids.
- To skær (Z2).
- To forskær (V2).
- Lang levetid.
- Cylindrisk kolbe.

ANVENDELSE: Bruges til at bore lukkede huller i blødt træ.
Ideel til hængsler.

BESKRIVELSE	S mm	L mm	BIT DIAMETER mm	VARENUMMER Højre
Kunstborssæt med 5 stk	10	90	15-20-25-30-35	**512.001.00**



HW Z2 V2 RH

513 Skaft 13 mm

D mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	
15	120	13	**513.150.11**	
16	120	13	**513.160.11**	
18	120	13	**513.180.11**	
20	120	13	**513.200.11**	
22	125	13	**513.220.11**	
25	125	13	**513.250.11**	
26	125	13	**513.260.11**	
28	130	13	**513.280.11**	
30	130	13	**513.300.11**	
35	130	13	**513.350.11**	
40	130	13	**513.400.11**	
45	130	13	**513.450.11**	
50	130	13	**513.500.11**	
55	140	13	**513.550.11**	
60	140	13	**513.600.11**	

514 Skaft 16 mm

D mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	
15	120	16	**514.150.11**	
16	120	16	**514.160.11**	
18	120	16	**514.180.11**	
20	120	16	**514.200.11**	
22	125	16	**514.220.11**	
25	125	16	**514.250.11**	
26	125	16	**514.260.11**	
28	130	16	**514.280.11**	
30	130	16	**514.300.11**	
32	130	16	**514.320.11**	
35	130	16	**514.350.11**	
40	130	16	**514.400.11**	
45	130	16	**514.450.11**	
50	130	16	**514.500.11**	
55	140	16	**514.550.11**	
60	140	16	**514.600.11**	

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- Hårdmetal centerspids.
- To hårdmetal skær (Z2).
- To negative hårdmetal skær (V2).
- Cylindrisk kolbe.

ANVENDELSE: Bruges til at bore lukkede huller i massivt træ, trækompositter, plastik og laminatplader.
Ideel til hængsler.

Kunstbor - Skaft 8 mm HW



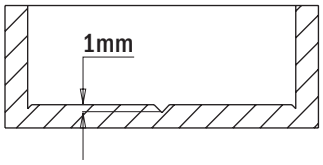
392

HW Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	
15	60	8	**392.150.11**	
20	60	8	**392.200.11**	
25	60	8	**392.250.11**	
26	60	8	**392.260.11**	
30	60	8	**392.300.11**	
35	60	8	**392.350.11**	
35	60	12,7	**392.351.11**	
40	60	8	**392.400.11**	

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- Hårdmetal centerspids.
- To hårdmetal skær (Z2).
- To negative hårdmetal skær (V2).
- Cylindrisk kolbe.
- Højre rotation.

ANVENDELSE: Bruges på boremaskiner og håndholdte overfræsere i massivt træ, trækompositter, plastik og laminatplader. **Ideel til hængsler og lukkede huller.**



Ny konstruktion med 1mm centerspids.

Firkantmejsler og bor



543

HSS Z1 RH

D mm	D tommer	S mm	S tommer	VARENUMMER Højre	
6,35	1/4	19	3/4	**543.064.51**	
8	5/16	19	3/4	**543.079.51**	
9,5	3/8	19	3/4	**543.095.51**	
12,7	1/2	19	3/4	**543.127.51**	
15,8	5/8	19	3/4	**543.158.51**	
19	3/4	19	3/4	**543.190.51**	

Det er svært at slå de gode gamle tappe/slidse samlinger når det gælder styrke og nøjagtighed, selv
med alverdenens forskellige samlinger. Det er ikke den nemmeste måde at lave samlinger på, men det hjælper at have det bedste kvalitets værktøj i dit værksted. Derfor tilbyder vi et udvalg af firkantmejsler og bor i alle de populære størrelser fra 6,35 til 19mm diameter.

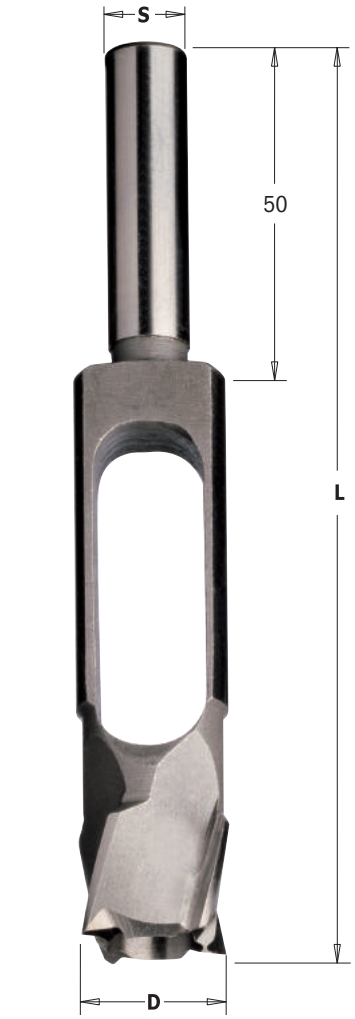
Firkantmejslerne kan bruges på alle standard mejselstemmere.





Eksempel på mejselstemmer

Propbor SP



529

SP RH

d mm	D mm	L mm	S mm	Z	VARENUMMER Højre
8	18	140	13	4	**529.080.31**
10	20	140	13	4	**529.100.31**
12	24	140	13	4	**529.120.31**
14	26	140	13	4	**529.140.31**
15	27	140	13	4	**529.150.31**
16	28	140	13	4	**529.160.31**
18	30	140	13	4	**529.180.31**
20	32	140	13	4	**529.200.31**
22	34	140	13	5	**529.220.31**
25	37	140	13	5	**529.250.31**
30	42	140	13	5	**529.300.31**
32	44	140	13	5	**529.320.31**
35	47	160	16	6	**529.350.31**
40	52	160	16	6	**529.400.31**
45	57	160	16	6	**529.450.31**
50	62	160	16	6	**529.500.31**

d tommer	D tommer	L tommer	S tommer	Z	VARENUMMER Højre
3/8	49/64	5-1/2	1/2	4	**529.095.31**
1/2	61/64	5-1/2	1/2	4	**529.127.31**
5/8	1-7/64	5-1/2	1/2	4	**529.158.31**
3/4	1-7/32	5-1/2	1/2	4	**529.191.31**
7/8	1-11/32	5-1/2	1/2	4	**529.222.31**
1	1-15/32	5-1/2	1/2	5	**529.254.31**
1-1/4	1-19/32	5-1/2	1/2	5	**529.317.31**
1-3/8	1-27/32	6-5/16	5/8	6	**529.349.31**
1-1/2	1-31/32	6-5/16	5/8	6	**529.381.31**
1-5/8	2-3/32	6-5/16	5/8	6	**529.413.31**
1-3/4	2-7/32	6-5/16	5/8	6	**529.445.31**
2	2-15/32	6-5/16	5/8	6	**529.508.31**

Brug vores bøsning 13-16 mm for at øge kolbestørrelsen
(VARENUMMER 799.130.00 side 377)

D mm	D tommer	Maks RPM Blødt træ	Maks RPM Hårdt træ
< Ø16	5/8	1000	500
< Ø40	1-37/64	500	300
> Ø40	1-37/64	200	150

TEKNISKE DETALJER:
- SP stål.
- Lang levetid.

ANVENDELSE: Bruges til at lave propper i hårdt eller blødt træ.



Prop-/Kunstborssæt

ny

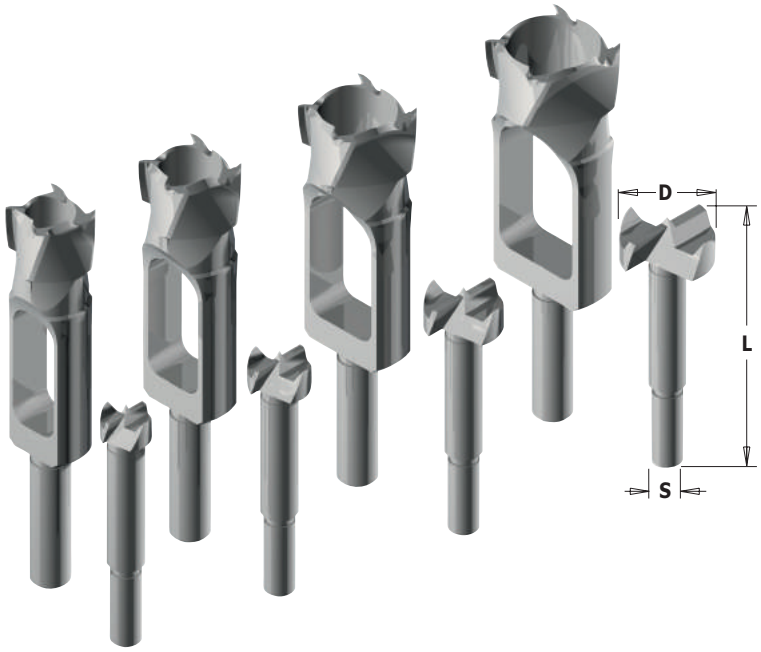
S500.001.06

SP RH

Sæt med 3 stk. propbor og 3 stk. kunstbor i SP kvalitet.

S500.001.06 Prop-/Kunstborssæt

Sættet indeholder	D mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre
Kunstbor SP	12	90	10	**512.121.31**
Kunstbor SP	14	90	10	**512.141.31**
Kunstbor SP	15	90	10	**512.151.31**
Propbor SP	12	140	13	**529.120.31**
Propbor SP	14	140	13	**529.140.31**
Propbor SP	15	140	13	**529.150.31**



500.001/02/03

SP RH

Vi tilbyder et bredt sortiment af kunstbor og propbor i de mest populære diametre.
Skal du bore huller eller lave propper, er dette sæt lige hvad du mangler.



500.001.08 Prop-/Kunstborssæt

Sættet indeholder	D mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre
Kunstbor SP	8	90	10	**512.081.31**
Kunstbor SP	10	90	10	**512.101.31**
Kunstbor SP	12	90	10	**512.121.31**
Kunstbor SP	15	90	10	**512.151.31**
Propbor SP	8	140	13	**529.080.31**
Propbor SP	10	140	13	**529.100.31**
Propbor SP	12	140	13	**529.120.31**
Propbor SP	15	140	13	**529.150.31**

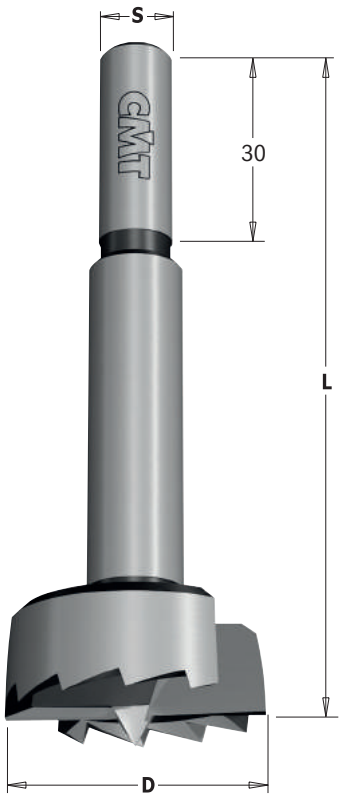
500.002.08 Prop-/Kunstborssæt

Sættet indeholder	D mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre
Kunstbor SP	16	90	10	**512.161.31**
Kunstbor SP	20	90	10	**512.201.31**
Kunstbor SP	25	90	10	**512.251.31**
Kunstbor SP	30	90	10	**512.301.31**
Propbor SP	16	140	13	**529.160.31**
Propbor SP	20	140	13	**529.200.31**
Propbor SP	25	140	13	**529.250.31**
Propbor SP	30	140	13	**529.300.31**

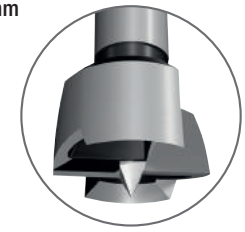
500.003.08 Prop-/Kunstborssæt

Sættet indeholder	D mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre
Kunstbor SP	15	90	10	**512.151.31**
Kunstbor SP	20	90	10	**512.201.31**
Kunstbor SP	25	90	10	**512.251.31**
Kunstbor SP	30	90	10	**512.301.31**
Propbor SP	15	140	13	**529.150.31**
Propbor SP	20	140	13	**529.200.31**
Propbor SP	25	140	13	**529.250.31**
Propbor SP	30	140	13	**529.300.31**

Forstnerbor SP



Tandet rand >=Ø25mm



Standard rand <Ø25mm

537

SP Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre
10	90	8	**537.100.31**
12	90	8	**537.120.31**
14	90	8	**537.140.31**
15	90	8	**537.150.31**
16	90	8	**537.160.31**
18	90	8	**537.180.31**
20	90	8	**537.200.31**
22	90	8	**537.220.31**
24	90	8	**537.240.31**
25	90	8	**537.250.31**
26	90	8	**537.260.31**
28	90	8	**537.280.31**
30	90	8	**537.300.31**
32	90	10	**537.320.31**
35	90	10	**537.350.31**
38	90	10	**537.380.31**
40	90	10	**537.400.31**
45	90	10	**537.450.31**
50	90	10	**537.500.31**
55	90	10	**537.550.31**
68	157	12,7	**537.680.31**

D tommer	L tommer	S tommer	VARENUMMER Højre
1/4	3-35/64	3/8	**537.064.31**
3/8	3-35/64	3/8	**537.095.31**
1/2	3-35/64	3/8	**537.127.31**
5/8	3-35/64	3/8	**537.158.31**
3/4	3-35/64	3/8	**537.190.31**
7/8	3-35/64	3/8	**537.222.31**
1	3-35/64	3/8	**537.254.31**
1-1/8	3-35/64	3/8	**537.285.31**
1-1/4	3-35/64	3/8	**537.317.31**
1-3/8	3-35/64	3/8	**537.349.31**
1-1/2	3-35/64	3/8	**537.381.31**
1-5/8	3-35/64	3/8	**537.413.31**
1-3/4	3-35/64	3/8	**537.445.31**
1-7/8	3-35/64	3/8	**537.476.31**
2	3-35/64	3/8	**537.508.31**
2-1/8	3-35/64	3/8	**537.540.31**

STANDARD RAND OG TANDET RAND:
Standard rand giver bedre styring, men har tendens til at overophede.
For at modvirke varmen har de større diametre (> = Ø25mm) et design med tandet rand.

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- Centerspids.
- To forskær (V2).
- To skær (Z2).
- Lang levetid.

ANVENDELSE: Bruges til at lave præcise og flade huller uden oprifter i alle emnetykkelser.

Forstnerborssæt

Vi tilbyder et bredt sortiment af forstnerbor i de mest populære diametre. Disse bor kan fås individuelt eller som sæt i kraftige plastikæsker.
Med det højtydende tandslibningsdesign giver disse bor skarpe kanter og flade bunde. Disse bor er ideelle til søjleboremaskiner og elektriske/trådløse boremaskiner i alle typer blødt træ.

SP Z2 V2 RH

537.000.04
537.000.05
537.000.07
537.000.12



537.000.16



BESKRIVELSE	KOLBE	BIT DIAMETER	VARENUMMER Højre
5 stk. sæt	Ø8-10mm	Ø15-20-25-30-35mm	**537.000.05**
12 stk. sæt	Ø8-10mm	Ø10-12-14-15-16-18-20-22-25-26-30-35mm	**537.000.12**
4 stk. sæt	Ø3/8"	Ø1/4" - 1/2" - 3/4" - 1"	**537.000.04**
7 stk. sæt	Ø3/8"	Ø1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1"	**537.000.07**
16 stk. sæt	Ø3/8"	Ø1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1" - 1-1/8" - 1-1/4"-1-3/8"-1-1/2"-1-5/8"-1-3/4"-1-7/8"-2"-2-1/8"	**537.000.16**



531

HW Z2 RH

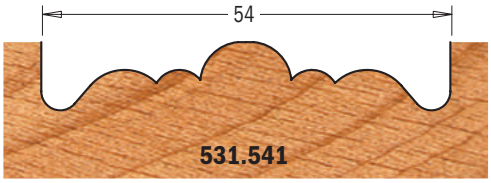
D mm	L mm	S mm	Maks RPM	VARENUMMER Højre
54	73,5	9,5	1500	**531.541**
54	71,3	9,5	1500	**531.542**
54	67,3	9,5	1500	**531.543**
54	72,3	9,5	1500	**531.544**
70	76,5	9,5	1000	**531.701**
70	74	9,5	1000	**531.702**

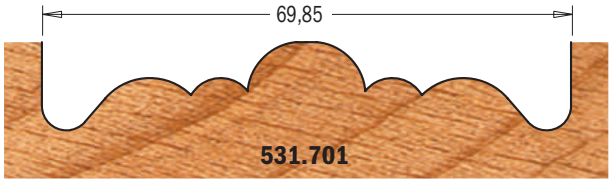
Tekniske detaljer:
- Super stærk HS stålkrop.
- 2 HW præcisions platter.
- Cylindrisk sekskantet skaft.
- Højre omløbsretning.

Anvendelse: Anvendes på standard boremaskiner og andre borende el-maskiner med lave omdrejninger.



Udformningen af et sekskantet skaft.

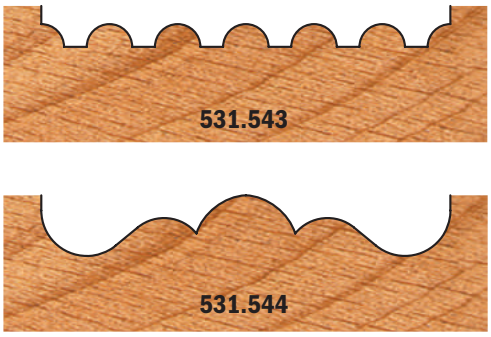






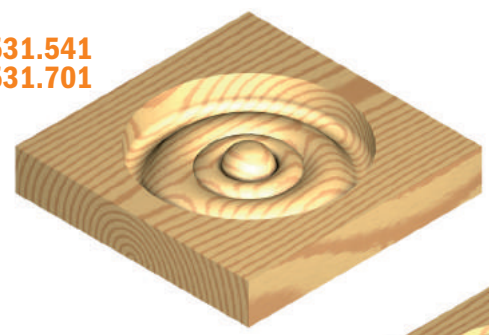


Tegning er 1:1

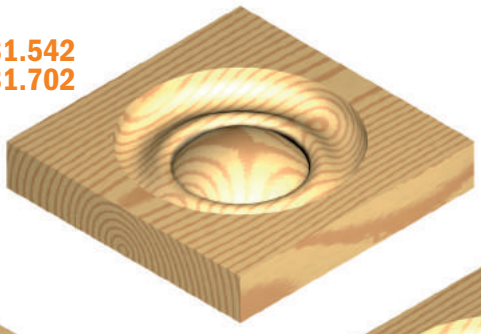


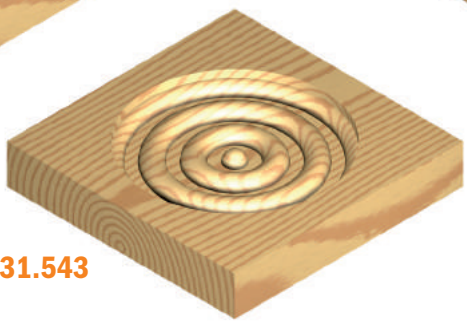


531.541
531.701

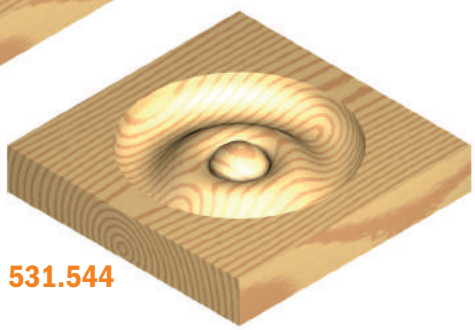


531.542
531.702

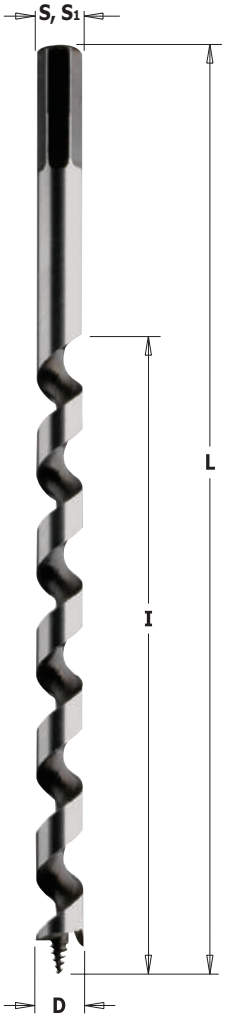




531.543



531.544



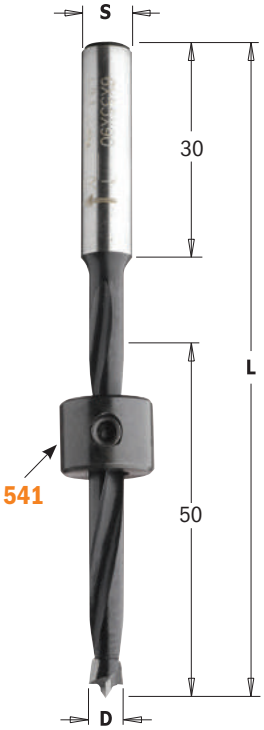
542-535

HSS Z1 V1 RH

D mm	I mm	L mm	S	S1 mm	RPM maks	VARENUMMER Højre
6	155	230	Sekskantet	6	800 ~ 1400	**542.060.51**
8	155	230	Sekskantet	6,35	800 ~ 1400	**542.080.51**
10	155	230	Sekskantet	9	600 ~ 1200	**542.100.51**
12	155	230	Sekskantet	12	600 ~ 1100	**542.120.51**
14	155	230	Sekskantet	12	600 ~ 1000	**542.140.51**
16	155	230	Sekskantet	12	500 ~ 900	**542.160.51**
18	155	230	Sekskantet	12	500 ~ 800	**542.180.51**
20	155	230	Sekskantet	12	400 ~ 700	**542.200.51**
8	360	460	Sekskantet	6,55	800 ~ 1000	**535.080.51**
10	360	460	Sekskantet	9	600 ~ 1000	**535.100.51**
12	360	460	Sekskantet	12	600 ~ 1000	**535.120.51**
14	360	460	Sekskantet	12	500 ~ 900	**535.140.51**
16	360	460	Sekskantet	12	500 ~ 900	**535.160.51**
18	360	460	Sekskantet	12	450 ~ 800	**535.180.51**
20	360	460	Sekskantet	12	400 ~ 700	**535.200.51**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt HS stål.
- Centerspids.
- Et skær (Z1).
- En spånrille
- et forskær (V1).
- Lang levetid med god skæreevne.

ANVENDELSE:
Bruges til at bore dybe huller i hårdt og blødt træ.



Dyvelbor - Skaft 8 mm

540

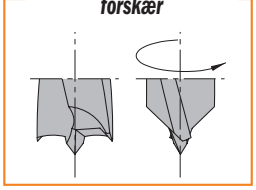
HW Z2 V2 RH

D mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	
5	90	8x30	**540.050.11**	
6	90	8x30	**540.060.11**	
8	90	8x30	**540.080.11**	
10	90	8x30	**540.100.11**	
12	90	8x30	**540.120.11**	

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål
- HW hoved med centerspids.
- To skær (Z2).
- To negative forskær (V2)
- to spånriller.

ANVENDELSE:
Bruges til at bore lukkede huller i massivt træ, trækompositter eller plastik laminater.
Kan bruges i håndholdte håndoverfræsere.

Negativt rundslebne forskær

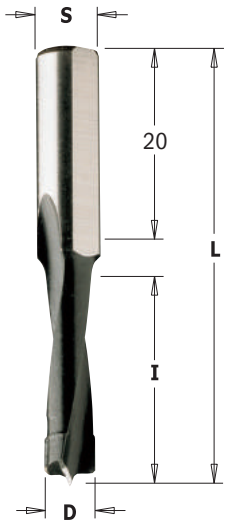


541 Stopring

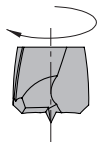
D mm				VARENUMMER	Reservedele	
5				**541.050.00**	990.002.00	991.062.00
6				**541.060.00**	990.002.00	991.062.00
8				**541.080.00**	990.002.00	991.062.00
10				**541.100.00**	990.002.00	991.062.00
12				**541.120.00**	990.002.00	991.062.00

Stopring med fastgørelsesskrue og nøgle til hurtig og nem fastgørelse.

Dyvelbor til Mafell® og håndoverfræsere - Skaft 8 mm



Slibning med fas



312

HW Z2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	
4	30	58	8	**312.040.11**	
5	30	58	8	**312.050.11**	
6	30	58	8	**312.060.11**	
8	30	58	8	**312.080.11**	
10	30	58	8	**312.100.11**	
12	30	58	8	**312.120.11**	
14	30	58	8	**312.140.11**	
16	30	58	8	**312.160.11**	

Disse dyvelbor er lavet af stål i høj kvalitet for at kunne arbejde med høj rotationshastighed. De er perfekte til at arbejde i materialer som massiv træ, trækompositter, plastik og laminater med **håndoverfræser, CNC fræser og Mafell® model DD40.**

Reservedele
990.003.00

Tilvalg
990.088.00

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- Spiraldelen er belagt med sort P.T.F.E belægning.
- HW centerspids.
- To skær (Z2).
- To spånriller.
- Kolbe med spændeflade og justerskrue.

Overfræsebor til Domino® samlemaskine fra Festool®



380

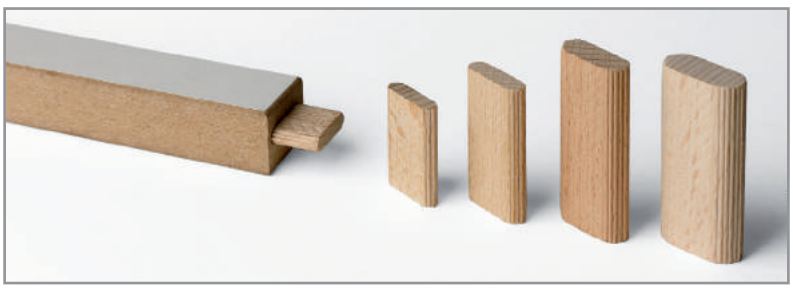
HW HWM Z2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	FESTOOL®	VARENUMMER Højre	
• 4	11	38	M6x0,75	DF500	**380.040.11**	
5	20	49	M6x0,75	DF500	**380.050.11**	
6	28	49	M6x0,75	DF500	**380.060.11**	
8	28	49	M6x0,75	DF500	**380.080.11**	
10	28	49	M6x0,75	DF500	**380.100.11**	
8	50	90	M8x1	DF700	**380.081.11**	
10	70	90	M8x1	DF700	**380.101.11**	
12	70	90	M8x1	DF700	**380.121.11**	
14	70	90	M8x1	DF700	**380.141.11**	

• **HWM**

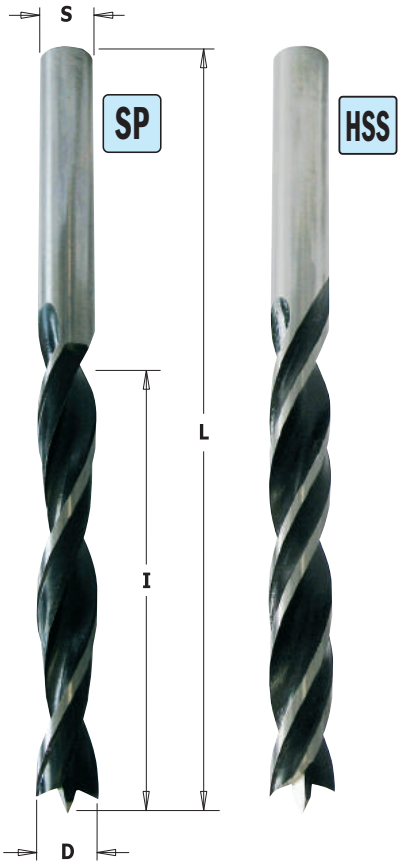
TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- Spiraldelen er belagt med sort P.T.F.E belægning.
- HW centerspids.
- To skær (Z2).
- To spånriller.

ANVENDELSE:
Bruges på Domino® maskiner til at fræse slidser i massivt træ og trækompositter.





Spiralbor SP



517

SP HSS Z2 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre SP	VARENUMMER Højre HSS
3	33	61	3	**517.030.31**	**517.030.51**
4	43	75	4	**517.040.31**	**517.040.51**
5	52	86	5	**517.050.31**	**517.050.51**
6	57	93	6	**517.060.31**	**517.060.51**
7	69	109	7	**517.070.31**	**517.070.51**
8	75	117	8	**517.080.31**	**517.080.51**
9	80	120	9	**517.090.31**	**517.090.51**
10	80	120	10	**517.100.31**	**517.100.51**
11	89	142	8	**517.110.31**	**517.110.51**
12	96	151	8	**517.120.31**	**517.120.51**
13	96	151	8	**517.130.31**	**517.130.51**
14	96	151	10	**517.140.31**	**517.140.51**
15	100	160	10	**517.150.31**	**517.150.51**
16	100	160	10	**517.160.31**	**517.160.51**
18	130	180	10	**517.180.31**	
20	135	200	10	**517.200.31**	

SP **Tekniske detaljer:**
- Super stærkt SP stål.
- Centerspids.
- To skær (Z2).
- To spånriller.

Anvendelse: Bruges til boring i blødt træ.

HSS **Tekniske detaljer:**
- Super stærkt HS stål.
- Centerspids.
- To skær (Z2).
- Fire spånriller.

Anvendelse: Bruges til boring i hårdt og blødt træ.

Lang levetid med god boreevne.

Spiralborssæt





517

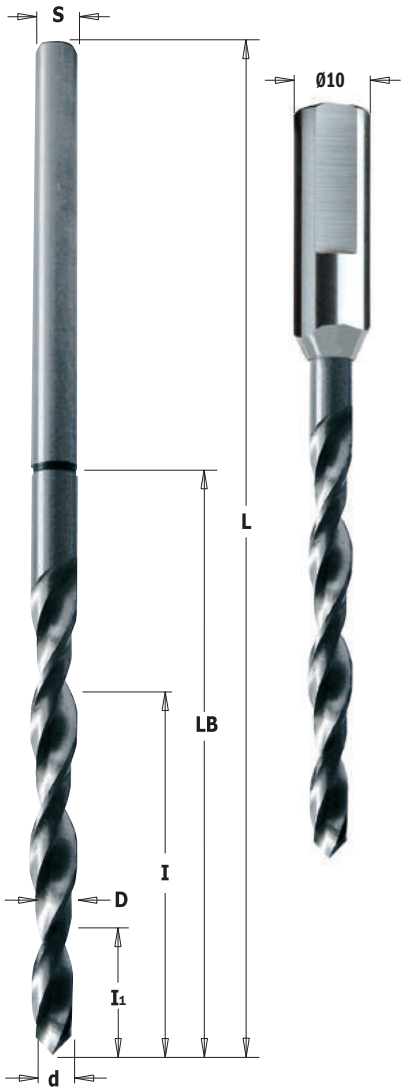
HSS SP Z2 RH

5 stk. spiralborssæt
Et økonomisk udvalg af de fem mest brugte størrelser af spiralbor – 4, 5, 6, 8 og 10mm. Pakket sikkert i en plastikholder der kan bruges igen og igen til nem opbevaring.

8 stk. spiralborssæt
Et komplet udvalg af de mest brugte størrelser af spiralbor – 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 og 10mm. Pakket sikkert i en plastikholder der kan bruges igen og igen til nem opbevaring.

BESKRIVELSE	Z	BOR DIAMETER	VARENUMMER Højre
5 stk. spiralborssæt HS	4 spånriller	(Ø4-5-6-8-10mm)	**517.001.01**
5 stk. spiralborssæt SP	2 spånriller	(Ø4-5-6-8-10mm)	**517.001.00**
8 stk. spiralborssæt HS	4 spånriller	(Ø3-4-5-6-7-8-9-10mm)	**517.002.01**
8 stk. spiralborssæt SP	2 spånriller	(Ø3-4-5-6-7-8-9-10mm)	**517.002.00**

Bor til “ANUBA” hængsler



515

HSS Z2 RH

ANUBA nr.	d mm	D-S mm	l_1 mm	I mm	LB mm	L mm	VARENUMMER Højre
9,5	3,8	5,2	18	56	74	132	**515.095.51**
11	4,8	5,7	17	60	76	145	**515.110.51**
13	5,8	6,7	18	68	83	155	**515.130.51**
14,5	6,3	7,2	19	75	89	165	**515.145.51**
16	6,7	7,7	25	85	100	165	**515.160.51**
18	7,7	8,7	25	85	102	165	**515.180.51**
20	8,8	9,8	25	90	104	165	**515.200.51**

Parrallelt skaft med spændeflade

ANUBA nr.	d mm	D mm	I mm	LB mm	S mm	L mm	VARENUMMER Højre
9	3,8	5	20	40	10x35	75	**515.091.51**
11	4,2	5,7	20	45	10x35	80	**515.111.51**
13	5,2	6,5	15	50	10x35	85	**515.131.51**
14	5,5	7	15	55	10x35	90	**515.141.51**
16	6	7,7	15	60	10x35	95	**515.161.51**
18	6,6	8,2	20	70	10x35	105	**515.181.51**
20	7,2	8,7	20	80	10x35	115	**515.201.51**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt HS stål.
- To skær (Z2).
- To spånriller.

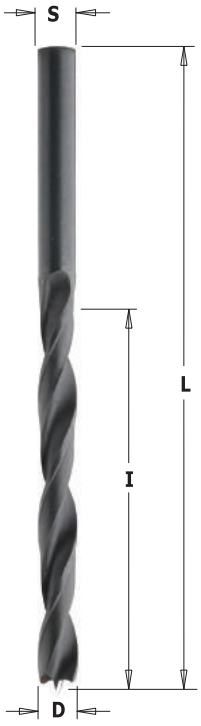
ANVENDELSE: Bruges til boring af lukkede huller i hårdt og blødt træ til “ANUBA” hængsler.







Spiralbor HSS



516

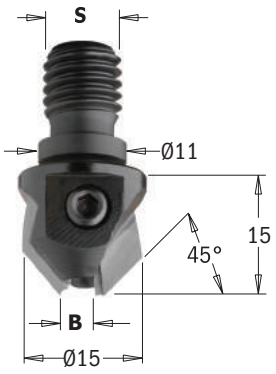
HSS Z2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
2	24	49	2	**516.020.51**	**516.020.52**
2,5	30	57	2,5	**516.025.51**	**516.025.52**
3	33	61	3	**516.030.51**	**516.030.52**
3,5	39	70	3,5	**516.035.51**	**516.035.52**
4	43	75	4	**516.040.51**	**516.040.52**
4,5	47	80	4,5	**516.045.51**	**516.045.52**
5	52	86	5	**516.050.51**	**516.050.52**
5,5	57	93	5,5	**516.055.51**	**516.055.52**
6	57	93	6	**516.060.51**	**516.060.52**
7	69	109	7	**516.070.51**	**516.070.52**
8	75	117	8	**516.080.51**	**516.080.52**
9	81	125	9	**516.090.51**	**516.090.52**
10	87	133	10	**516.100.51**	**516.100.52**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt HS stål.
- Centerspids.
- To skær (Z2).
- To spånriller.
- Kolbediameter er den samme som borediameter.

ANVENDELSE: Bruges til boring af lukkede huller i hårdt og blødt træ.

Forsænkere med gevindskaft



350

HW Z2 RH LH

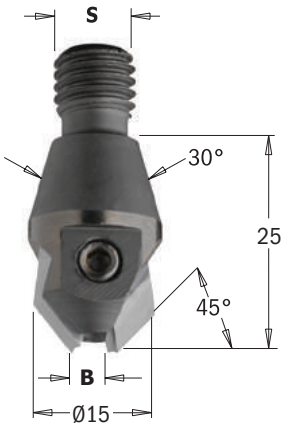
B mm	S mm				VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
3	M10/Ø11x4				**350.030.11**	**350.030.12**
4	M10/Ø11x4				**350.040.11**	**350.040.12**
5	M10/Ø11x4				**350.050.11**	**350.050.12**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- To skær (Z2).
- Hurtigt og nemt skift.

Reservedele
990.001.00

ANVENDELSE: Bruges med spiralbor med cylindrisk kolbe.

Forsænkere med gevindskaft



351

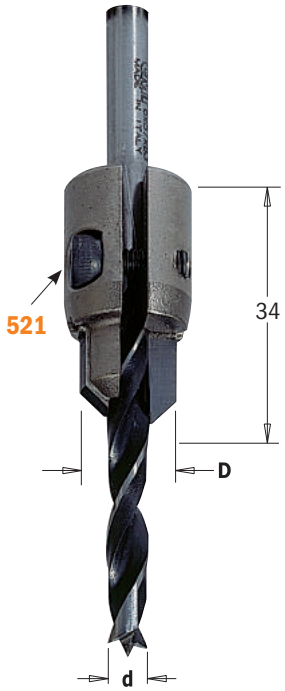
B mm	S mm				VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre
3	M10/30°				**351.030.11**	**351.030.12**
4	M10/30°				**351.040.11**	**351.040.12**
5	M10/30°				**351.050.11**	**351.050.12**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- To skær (Z2).
- Hurtigt og nemt skift.

Reservedele
990.001.00

ANVENDELSE: Bruges med spiralbor med cylindrisk kolbe.

Stilbare Forsænkere

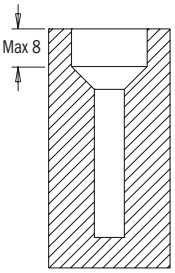


521.001

HW Z2 RH

d mm	D mm	VARENUMMER Højre
3 ~ 7	11 ~ 15	**521.001.11**

Reservedele
990.061.00 991.067.00

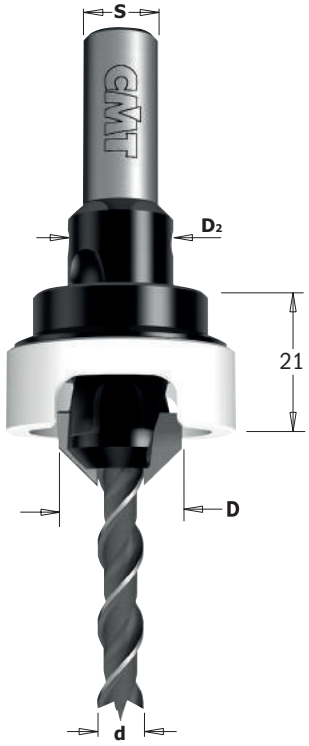


Spiralbor	Udvendig diameter
Ø3	Ø11
Ø4	Ø12
Ø5	Ø13
Ø6	Ø14
Ø7	Ø15

TEKNISKE DETALJER:
- Bedste hårdmetalskvalitet.
- To skær (Z2).
- Hurtigt og nemt skift.

ANVENDELSE: Bruges sammen med spiralbor med cylindrisk kolbe.
Spiralbor er ikke inkluderet.

45° Forsænkere med indstilleligt dybdestop

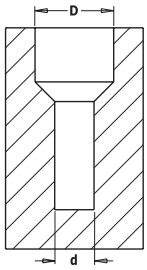


521A

HW Z2 RH

d mm	D mm	D₂ mm	A	S mm	VARENUMMER Højre	Reservedele		
3	12	10	45°	8	**521.312.11A**	521.312.11	517.030.51	541.101.00
4	12	10	45°	8	**521.412.11A**	521.412.11	517.040.51	541.101.00
5	16	14	45°	10	**521.516.11A**	521.516.11	517.050.51	541.141.00
6	16	14	45°	10	**521.616.11A**	521.616.11	517.060.51	541.141.00

Reservedele
990.014.00 Skrue
991.060.00 Nøgle

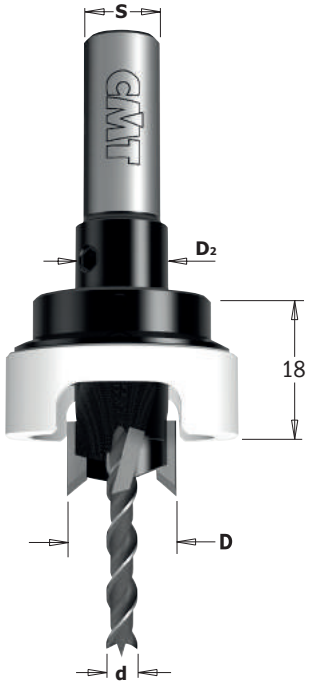


TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål
- Forsænker: 2 HW præcisionsskær
- Indstilleligt dybdestop.
- Udskifteligt standard HSS bor.

ANVENDELSE:
HW forsænker til undersænkning af skruer i træ og lignende materialer. Borer og undersænker I én arbejdsgang. Velegnet til hårdt træ. Til boremaskiner og overfræsere.

Stopringe med præcisions fastspændings møtrik og nøgle til hurtig og nem montering.
Delrin® beskyttelses belægningen gør at der ikke efterlades mærker på arbejdsemnet.

Trinforsænkere med indstilleligt dybdestop

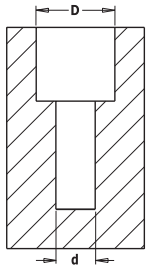


515A

HW Z2 V2 RH

d mm	D mm	D₂ mm	S mm	VARENUMMER Højre	Reservedele		
4	12	10	10	**515.412.11A**	515.412.11	517.040.51	541.101.00
4	14	12	10	**515.414.11A**	515.414.11	517.040.51	541.121.00
5	15	14	10	**515.515.11A**	515.515.11	517.050.51	541.141.00
6	14	12	10	**515.614.11A**	515.614.11	517.060.51	541.121.00
6	15	14	10	**515.615.11A**	515.615.11	517.060.51	541.141.00

Reservedele
990.014.00 Tornillo
991.060.00 Llave Sekskantet

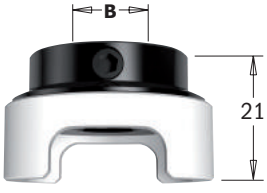


TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- Forsænker: 2 HW præcisionsskær.
- Forsænker: 2 HW negativt slebne forskær (V2)
- Indstilleligt dybdestop.
- Udskifteligt standard HSS bor.

ANVENDELSE:
HW Trinforsænker til propning af terrassebrædder og vinduesmontage. Borer og undersænker I én arbejdsgang. Velegnet til hårdt træ. God totaløkonomi.

Stopringe med præcisions fastspændings møtrik og nøgle til hurtig og nem montering.
Delrin® beskyttelses belægningen gør at der ikke efterlades mærker på arbejdsemnet.

Stopringe med Delrin® belægning

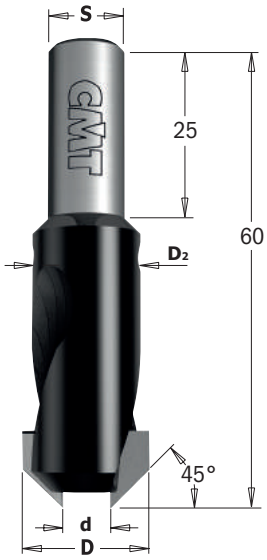


541

B mm			VARENUMMER	Reservedele	
10			**541.101.00**	990.014.00	991.060.00
12			**541.121.00**	990.014.00	991.060.00
14			**541.141.00**	990.014.00	991.060.00

Stopringe med præcisions fastspændingsmøtrik og nøgle til hurtig og nem montering.
Delrin® beskyttelses belægningen gør at der ikke efterlades mærker på arbejdsemnet.

45° Forsænkere med cylindrisk skaft

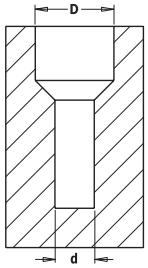


521

HW Z2 RH LH

d mm	D mm	D₂ mm	A	S mm	VARENUMMER Højre	VARENUMMER Venstre	Reservedele
3	12	10	45°	8	**521.312.11**	**521.312.12**	990.014.00
4	12	10	45°	8	**521.412.11**	**521.412.12**	990.014.00
5	16	14	45°	10	**521.516.11**	**521.516.12**	990.014.00
6	16	14	45°	10	**521.616.11**	**521.616.12**	990.014.00

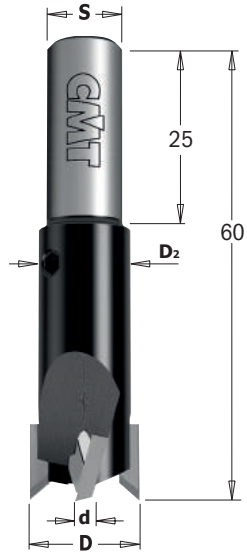
Reservedele **991.060.00** 2mm Nøgle



TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- 2 HW præcisions skær (Z2).
- Hurtigt og nemt borskift.

ANVENDELSE:
Bruges med spiralbor med cylindrisk kolbe.

Trinforsænkere med cylindrisk skaft

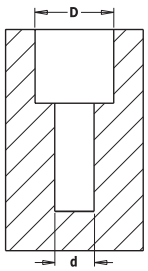


515

HW Z2 V2 RH

d mm	D mm	D₂ mm	A	S mm	VARENUMMER Højre		Reservedele
4	12	10	90°	10	**515.412.11**		990.014.00
4	14	12	90°	10	**515.414.11**		990.014.00
5	15	14	90°	10	**515.515.11**		990.014.00
6	14	12	90°	10	**515.614.11**		990.014.00
6	15	14	90°	10	**515.615.11**		990.014.00

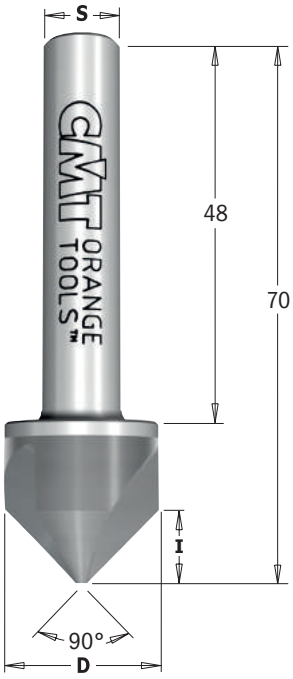
Reservedele **991.060.00** 2mm Nøgle



TEKNISKE DETALJER:
-Super stærkt stål.
-2 HW præcisions skær (Z2).
-2 HW negativt slebne forskær (V2).
- Hurtigt og nemt borskift.

ANVENDELSE:
Bruges med spiralbor med cylindrisk kolbe.

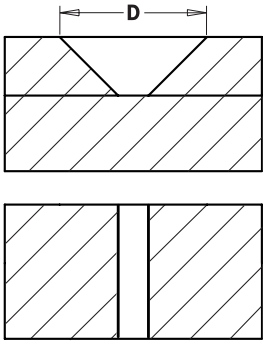
90° Forsænkere med cylindrisk skaft



521

HWM Z3 RH

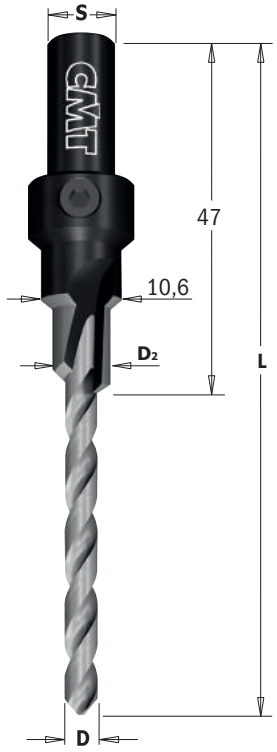
D mm	I mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	
19,5	9	70	10x48	**521.002.11**	



Ved boring brug bor serie **516** eller **517**.

TEKNISKE DETALJER:
- Til fremstilling af 45 ° forsænkede huller, hvor der bruges fladhoved skruer som sidder plant med overfladen.
- 3 slidstærke præcisionsskær som giver en glat finish på hærdede materialer.
- Massivt hårdmetalværktøj, der er hårdere end koboltstål, hvilket giver et længere værktøjsliv ved højere hastigheder.
- Med cylindrisk skaft til anvendelse på de fleste boremaskiner.
- Velegnet til træ, træbaserede materialer, ikke-jernholdige materialer og metal.

Bor med undersænker til skruesamlinger



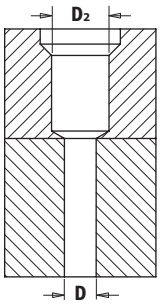
515

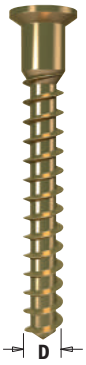
SP Z1 RH

D mm	D2 mm	L mm	S mm	VARENUMMER Højre	
4,2	7,6	87	9	**515.042.31**	
5	7,6	93,7	9	**515.050.31**	

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- SP stål
- 1 SP præcisionsskær
- 1 spånrille

ANVENDELSE:
Bruges til boring af huller til skruesamlinger i blødt og hårdt træ.





FASTX4 SYSTEMET: HULSAVS REVOLUTIONEN!

CMT's innovative design giver store fordele for alle professionelle!

X1 HURTIG SKIFT

ALT-I-ET KLIK!

Vi har udviklet et unikt patenteret quick-lock system, der gør det muligt at skifte mellem forskellige størrelser og typer på få sekunder. Det er det eneste system der muliggør skift af både hulsav og bor uden brug af værktøj.



X2 HURTIG BORING

HURTIG BORING UNDER ALLE FORHOLD!

Vi har udviklet en unik geometri i hulsavens krop og skærenes slibning, hvilket giver hurtig og præcis boring. Også i ekstreme vinkler.

- Træk hulsaven tilbage mod boret
- For-bor i den ønskede vinkel
- Skub hulsaven fremad - tilbage i positionen, og færdiggør hullet.



X3 HURTIG HUL-UDVIDELSE

UNIK LØSNING TIL HUL-UDVIDELSE!

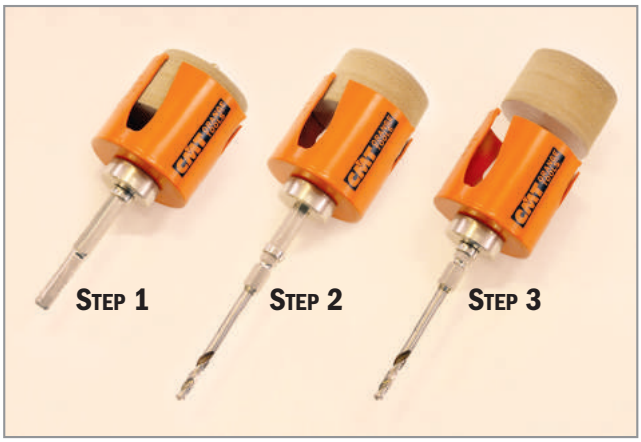
CMT har udviklet en unik og hurtig løsning til at udvide størrelsen af eksisterende huller. Faktisk kan hulsavens krop optage to forskellige størrelser hulsave på én gang. Så udboring af huller tager få sekunder.

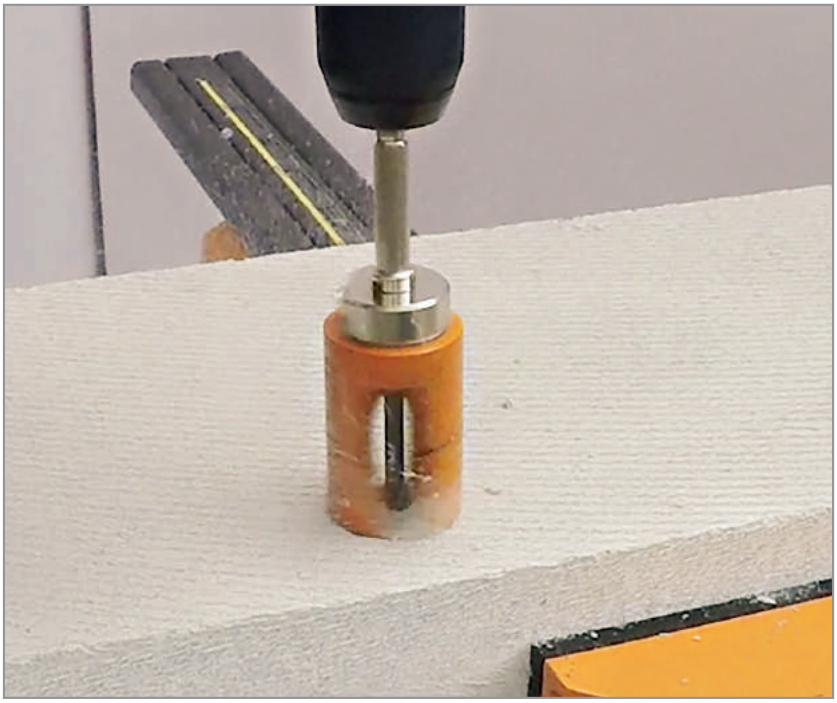


X4 HURTIG FJERNELSE AF PROPPEN

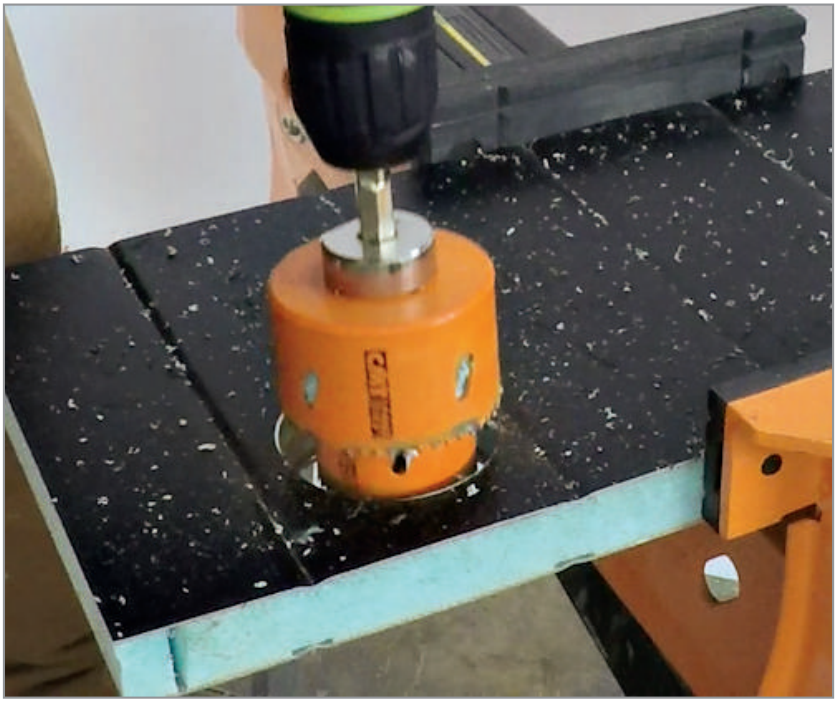
HURTIG PROPFJERNELSE MED ÉT KLIK!

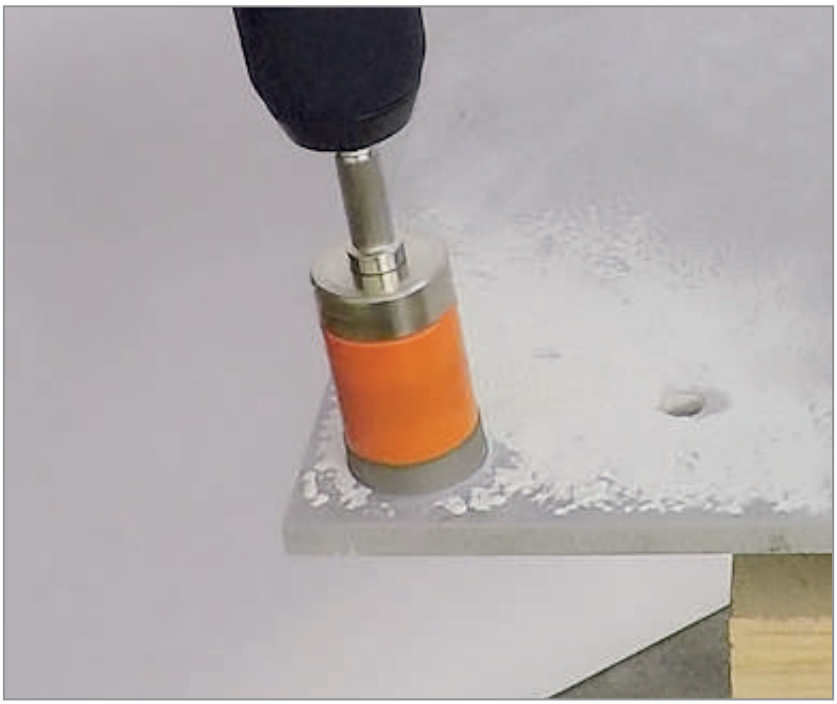
Der skal ikke anvendes skruetrækkere eller andre værktøjer. Proppen fjernes nemt ved at vende boret/borholderen, og presse den ind i hulsaven.





HULSAVE





PRODUKTER	SIDE
Hulsave - Anvendelsesskema	325
Hulsave med HW skær	326-327
Hulsave med HW skær - Lang	328-329
Hulsave med HW skær - Undersænkede	329
Hulsave Bi-Metal Plus 8% kobolt	330-331
Hulsave diamant	332-333
Hulsavssæt	334

Find os på vores

YouTube

kanal og se vores videoer med hulsave.

FASTX4 SYSTEMET: HULSAVS REVOLUTIONEN!

Det innovative patenterede FASTX4 system gør de traditionelle hulsave forældede. Disse hulsave er designet specielt til at sikre maksimal levetid og ydelse i alle typer materiale og anvendelse. CMT tilbyder et professionelt udvalg til elektrikere, tømrere, køkkenmontører og andre relaterede håndværkere såsom varme-, ventilations- og VVS-arbejdere.

SERIE 550 HÅRDMETAL SKÆR
SERIES 553 HÅRDMETAL SKÆR LANG



5X HURTIGERE

10X LÆNGERE LEVETID

HW **HW Langtidsholdbart hårdmetal**
Der er anvendt en specielt designet type hårdmetal til skærene, som giver 10 gange længere levetid.

Hulsavene med Wolfram-hårdmetal skær er konstrueret til brug i en bred vifte af materialer, såsom blødt og hårdt træ, spånplader, krydsfiner, MDF, plast, gips / gipsplader, fliser, massive mursten og perforerede mursten, porøse betonblokke, letvægtsbeton og briseblokke, kalk-sandstens byggeblokke og lignende (maks. 30 N / mm² hårdhed).

SERIE 551 BI-METAL PLUS 8% KOBOLT



2X LÆNGERE LEVETID

BIM 8% Co **Bimetal Plus 8% Kobolt**
Topkvalitets bimetal med 8% Kobolt giver ekstreme resultater i ydelse, med op til 50% længere levetid end konkurrenterne.

Special tand-geometri med regelmæssig højde giver et glattere snit og bedre spånafgang, hvilket forhindrer tilstopning og varmeudvikling.
Tænderne er sidelagt for at minimere binding og friktion. Dette kræver også mindre fremføringspres.
Ideel til blødt stål (op til 1000 N / mm² styrke), rustfrit stål, ikke-jernholdige metaller, aluminium, støbejern, kobber, zink.

SERIE 552 DIAMANT



10X LÆNGERE LEVETID

DIAMANT GRIT **Diamantkorn**
Ekstremt stærke varmeresistente krystaller er med til at levere hurtige og rene snit. Op til 10 gange længere levetid end normalt.

Hulsave med Diamantkorn er specielt udviklet til fagfolk, der har brug for at bore i ekstremt hårde materialer, såsom keramiske fliser (porcelæn, gres, natursten, granit, hårde sten), glasfiber, gips / gipsplader, fibercement, Perspex®, hvor det i stigende grad er vanskeligt at bore med traditionelle hulsave. Disse hulsave garanterer fremragende ydeevne og overlegen levetid, selv i de hårdeste materialer.

IØJNEFALDENDE EMBALLAGE



03.01.0297 *(tom emballage)*



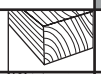
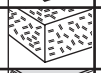
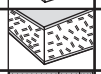
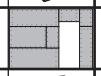
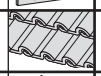
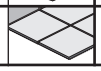
03.01.0296 *(tom emballage)*



Tænderne er beskyttet med varmekrympet gummi

FASTX4 Hulsavs anvendelsesskema

CMT ORANGE TOOLS®

Materiale		Serie 550-553	Serie 551	Serie 552	Tips
Blødt og hårdt træ		>500 huller	<30 huller		
Krydsfiner, bordplader		>500 huller	<30 huller		
MDF og spånplade		>500 huller	<30 huller		
Finer og laminat, Trespa®, HPL		>500 huller	<10 huller		
Gips og gipsplader		>500 huller	<50 huller	<20 huller	
Gips og gipsplader, Eternit®		>50 huller	<10 huller	<20 huller	
Sandwichplader			50~75 huller		
Plastik		>100 huller	<20 huller		
Glasfiber		50~100 huller			
Plexiglas		>100 huller			Anvend køling
Tagsten		>50 huller			Ikke betontagsten
Massive mursten, murværk		>50 huller		<20 huller	
Kalk-sandsten		>50 huller		<20 huller	
Kalk-sandsten		>50 huller			
Porøst beton og letvægtsbeton		>500 huller	<20 huller		
Metal og metalplader			10~40 huller		Anvend køling
Ikke-jernholdig metal			50~75 huller		Anvend køling
Aluminium			50~75 huller		Anvend køling
Rustfrit stål			30~50 huller		Anvend kølemiddel, langsom fremføring
Støbejern			5~10 huller		Anvend køling
Kobber, Zink			50~75 huller		Anvend køling
Fliser (porcelæn, sandsten, natursten)				10~50 huller	
Hård sten (granit, marmor)				10~50 huller	

Antallet af huller er omtrentlige. Materialets type, tykkelse og fremføringshastighed kan påvirke ydeevnen.

Eksempler på anvendelsesmuligheder efter diameter og bruger

Diameter i mm	19	22	25	30	35	40	44	48	51	54	57	60	64	68	70	76	83	86	92	102	105	127	152	
Materialer																								**Bruger**
Indbyggede spots	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●			Elektriker
Kabelførings bokse				●	●							●						●						
Stikdåser													●											
Stikkontakter														●										
Samledåser															●	●								
Krydsfelter																	●	●						
Ventilation																				●	●			Montør
Sanitets- og varmerør	●		●	●	●																			VVS-montør/ Blikkenslager
Sanitets-, afløbs- og vandrør						●	●	●																

FASTX4 Multi-formåls (MP) hulsave HW

CMT ORANGE TOOLS®



HW **LANGTIDSHOLDBART HÅRDMETAL.**
Skærene er produceret i en specielt designet hård-metalkvalitet, som giver en væsentlig længere levetid.

SIKRET TAND TEKNOLOGI
Som et resultat af den nyeste teknologi, er skærene forstærket, for at forhindre brud under bearbejdning af hårde materialer.

10X LÆNGERE LEVETID **5X HURTIGERE**



Proppen fjernes nemt ved hjælp af de innovative slidser.

MATERIALER

- Blødt- og hårdt træ, krydsfiner
- Spånplade, MDF, finer, laminat, bordplader
- Gips, gipsplader, fibercement, Eternit®
- Plastik (PVC, nylon, Trespa®, polyester)
- Glasfiber, plexiglas
- Fliser, mursten, letvægtsbeton, betonblokke, kalk-sandsten (maks. 30 N/mm^2 hårdhed); for hårdheder over 30 N/mm^2 anvend diamant hulsave (Serie 552)



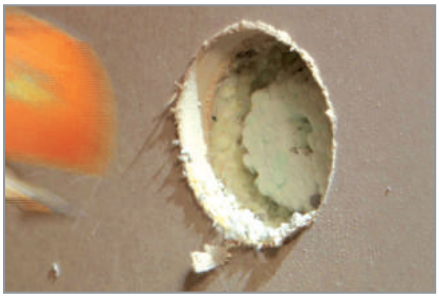
Keramiske fliser



Træ og MDF



Trespa® og Plastik



Gipsplader



Bløde mursten



Kalk-sandsten

Brug de anbefalede hastigheder for at få optimal levetid. Hastigheden påvirker hullets kvalitet.
Bor altid for med centerboret, for at få det bedste resultat.
Slaghammerfunktionen skal være slået fra, når du bruger disse hulsave.

BRUG ALDRIG HAMMERFUNKTION

FASTX4 Multi-formåls (MP) hulsave HW

CMT ORANGE TOOLS®

D mm	D tommer	Z	Træ og MDF RPM	PVC og glasfiber RPM	Murværk, mursten RPM	Fliser RPM	S	VARENR.
19	3/4	1	1.600	1.000	1.000	640	Sekskantet	**550-019**
20	13/16	1	1.600	1.000	1.000	640	Sekskantet	**550-020**
22	7/8	1	1.460	1.000	1.000	580	Sekskantet	**550-022**
25	1	1	1.280	1.000	1.000	510	Sekskantet	**550-025**
29	1-1/8	1	1.100	940	940	440	Sekskantet	**550-029**
30	1-3/16	1	1.070	910	910	430	Sekskantet	**550-030**
32	1-1/4	1	1.000	850	850	400	Sekskantet	**550-032**
35	1-3/8	1	920	780	780	370	Sekskantet	**550-035**
38	1-1/2	2	840	720	720	340	Sekskantet	**550-038**
40	1-9/16	2	800	680	680	320	Sekskantet	**550-040**
44	1-3/4	2	730	620	620	290	Sekskantet	**550-044**
51	2	3	630	540	540	250	Sekskantet	**550-051**
52	2-1/16	3	620	530	530	250	Sekskantet	**550-052**
54	2-1/8	3	590	510	510	240	Sekskantet	**550-054**
56	2-3/16	3	570	490	490	230	Sekskantet	**550-056**
57	2-1/4	3	560	480	480	220	Sekskantet	**550-057**
60	2-3/8	3	530	460	460	210	Sekskantet	**550-060**
64	2-1/2	3	500	430	430	200	Sekskantet	**550-064**
65	2-9/16	3	500	430	430	200	Sekskantet	**550-065**
68	2-11/16	3	470	400	400	190	Sekskantet	**550-068**
70	2-3/4	3	460	390	390	180	Sekskantet	**550-070**
73	2-7/8	3	440	370	370	180	Sekskantet	**550-073**
76	3	3	420	360	360	170	Sekskantet	**550-076**
79	3-1/8	3	410	350	350	160	Sekskantet	**550-079**
80	3-5/32	3	400	340	340	160	Sekskantet	**550-080**
82	3-15/64	3	390	330	330	160	Sekskantet	**550-082**
83	3-1/4	3	390	330	330	150	Sekskantet	**550-083**
89	3-1/2	3	360	310	310	140	Sekskantet	**550-089**
92	3-5/8	3	350	300	300	140	Sekskantet	**550-092**
102	4	5	310	270	270	130	Sekskantet	**550-102**
105	4-1/8	5	310	260	260	120	Sekskantet	**550-105**
108	4-1/4	5	300	250	250	120	Sekskantet	**550-108**
111	4-3/8	5	290	250	250	120	Sekskantet	**550-111**
114	4-1/2	5	280	240	240	110	Sekskantet	**550-114**
118	4-5/8	5	280	240	240	110	Sekskantet	**550-118**
127	5	5	250	220	220	100	Sekskantet	**550-127**
133	5-1/4	5	240	210	210	100	Sekskantet	**550-133**
152	6	5	210	180	180	80	Sekskantet	**550-152**
168	6-5/8	7	200	150	150	120	Sekskantet	**550-168**
210	8-1/4	7	200	150	150	120	Sekskantet	**550-210**
225	8-7/8	9	160	120	120	95	Sekskantet	**550-225**
260	10-1/4	9	150	110	110	80	Sekskantet	**550-260**
270	10-5/8	9	140	100	100	70	Sekskantet	**550-270**

550-HS1

Til MP hulsave **20-30mm** (25/32" – 1-3/16").
Sekskantet skaft str. **10mm** (25/64") med HSS centerbor, totallængde180mm (7-5/64").





550-HW1

Til MP hulsave **20-30mm** (25/32" – 1-3/16").
Sekskantet skaft str. **10mm** (25/64") med HW centerbor, totallængde180mm (7-5/64").





550-HS2

Til MP hulsave **Ø32mm** (1-1/4") y más.
Sekskantet skaft str. **13mm** (1/2") med HSS centerbor, totallængde180mm (7-5/64").







550-HW2

Til MP hulsave **Ø32mm** (1-1/4") og over.
Sekskantet skaft str. **13mm** (1/2") med HW centerbor, totallængde180mm (7-5/64").







550-DB1

Til borudvidelse **(S=8-10mm)** og propfjernelse.
Sekskantet skaft str. **10mm** (25/64").



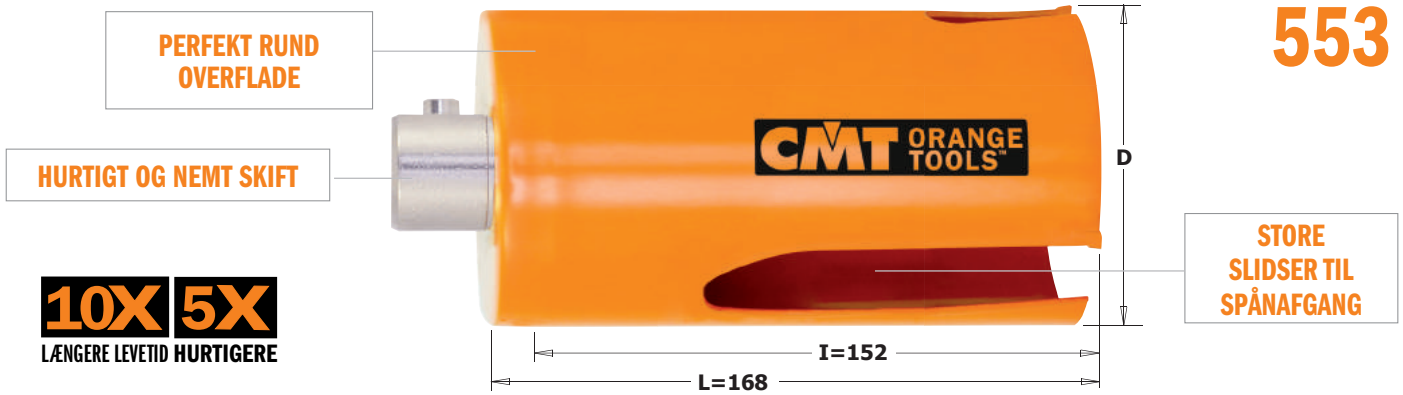


**Boreudvidelse: Dette er muligt med hulsave hvor forskellen er mindst 9mm mellem mindste og største diameter.*

FASTX4 Multi-formåls (MP) hulsave HW – lang version

CMT ORANGE TOOLS®

553



10X 5X
LÆNGERE LEVETID HURTIGERE

HW **Langtidsholdbar Hårdfør Kvalitets Hårdmetal**
Tænderne er lavet af en speciel formuleret kvalitet hårdmetal, der giver en meget længere levetid.

Sikret Tand Teknologi
Som et resultat af den nyeste teknologi, er tænderne specielt fastmonteret for at forhindre brud under påvirkning ved hårde materialer.







D mm	D tommer	Z	Træ og MDF RPM	PVC og glasfiber RPM	Murværk, mursten RPM	Fliser RPM	S	VARENR.
32	1-1/4	1	800	600	600	400	Sekskantet	**553-032**
45	1-3/4	2	600	450	450	350	Sekskantet	**553-045**
51	2	2	600	450	450	350	Sekskantet	**553-051**
60	2-3/8	2	500	350	350	300	Sekskantet	**553-060**
65	2-9/16	3	500	350	350	300	Sekskantet	**553-065**
68	2-11/16	3	500	350	350	300	Sekskantet	**553-068**
70	2-3/4	3	500	350	350	300	Sekskantet	**553-070**
76	3	3	500	350	350	300	Sekskantet	**553-076**
80	3-5/32	3	300	250	250	200	Sekskantet	**553-080**
83	3-1/4	3	300	250	250	200	Sekskantet	**553-083**
86	3-3/8	3	300	250	250	200	Sekskantet	**553-086**
92	3-5/8	3	300	250	250	200	Sekskantet	**553-092**
102	4	4	300	250	250	200	Sekskantet	**553-102**
105	4-1/8	4	300	250	250	200	Sekskantet	**553-105**
111	4-3/8	4	200	150	150	120	Sekskantet	**553-111**
114	4-1/2	4	200	150	150	120	Sekskantet	**553-114**
121	4-3/4	4	200	150	150	120	Sekskantet	**553-121**
127	5	5	200	150	150	120	Sekskantet	**553-127**
130	5-1/8	5	200	150	150	120	Sekskantet	**553-130**
133	5-1/4	5	200	150	150	120	Sekskantet	**553-133**
140	5-1/2	5	200	150	150	120	Sekskantet	**553-140**
152	6	5	200	150	150	120	Sekskantet	**553-152**
160	6-5/16	6	200	150	150	120	Sekskantet	**553-160**
177	7	6	200	150	150	120	Sekskantet	**553-177**
190	7-1/2	6	200	150	150	120	Sekskantet	**553-190**
210	8-1/4	7	200	150	150	120	Sekskantet	**553-210**

542.100.51

Sneglebor **Ø10mm (25/64")** til at for-bore dybe huller i træ og træ-baserede materialer.
Sekskantet skaft, total længde 200 mm (7-7/8").





553-HW10

HW bor **Ø10mm (25/64")** til at for-bore dybe huller i murværk og lignende materialer.
Sekskantet skaft, total længde 200 mm (7-7/8").





553-CP2

Kraftigt centerstyr Ø10mm (25/64").
Sekskantet skaft, total længde 330mm (13").



550CS



PLANMONTERING



ANVENDELSE

Til træ, krydsfiner, spånplader, MDF, gips, gipsplader, fibercement, Eternit®, plast, mursten og fliser. **Til at lave huller i hulvægge til f.eks. stikdåser.**

IKKE PLANMOTERING





Anvendes for eksempel til montering af stikdåser.

D mm	D tommer	Z	Træ og MDF RPM	PVC og glasfiber RPM	Murværk, mursten RPM	Fliser RPM	S	VARENR.
68	2-11/16	3	470	400	400	190	Sekskantet	**550-068CS**

Hulsavs tilbehør

550-HS2XL

Til **Ø32mm (1-1 /4") og derover**.
Langt kraftigt sekskantet skaft, HSS centerbor, totallængde 320mm (12-19/32").

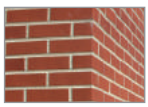




550-HW2XL

Til Ø32mm (1-1 /4") og derover.
Langt kraftigt sekskantet skaft, HW centerbor, totallængde 320mm (12-19/32").





551-HS2XL

Til **Ø32mm (1-1 /4") og derover.**
Langt kraftigt sekskantet skaft, HSS centerbor, totallængde 320mm (12-19/32").





550-EX1 / 550-EX2

Forlænger til centerbor.
Til Multi-formåls hulsave serie 550 (med en skæredybde på 52 mm) og HSS Bimetal hulsave serie 551.



S	L mm	L tommer	Til optag mm	VARENR.
Sekskantet	300	11-13/16	10	**550-EX1**
Sekskantet	300	11-13/16	13	**550-EX2**

550-SDS1 / 550-SDS2

SDS optag til centerbor.
Til Multi-formåls hulsave serie 550 (med en skæredybde på 52 mm) og HSS Bimetal hulsave serie 551.



S	L mm	L tommer	Til optag mm	VARENR.
SDS	95	3-3/4	10	**550-SDS1**
SDS	95	3-3/4	13	**550-SDS2**

FASTX4 Bi-Metal Plus hulsave

CMT ORANGE TOOLS®

551



MATERIALER

- Metaller (op til 1000 N/mm² styrke)
- Blød stål
- Rustfrit stål
- Ikke-jernholdige metaller
- Aluminium
- Støbejern
- Kobber, Zink, Messing

BIM 8% Co

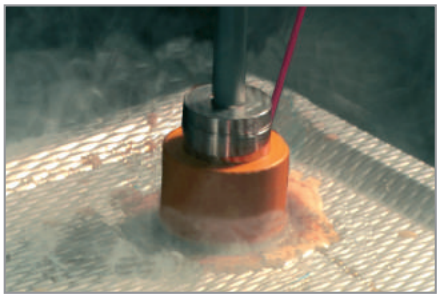
Bi-Metal Plus 8% kobolt
Premium bi-metal med 8% kobolt giver ekstreme resultater i ydelse og op til 50% længere levetid end lignende hulsave.

2X
LÆNGERE LEVETID



Tand design
Den specielle tand-geometri med regelmæssig højde giver et glattere snit og bedre spånafgang, hvilket forhindrer tilstopning og varmeudvikling. Tænderne er sidelagt for at minimere binding og friktion. Dette kræver også mindre fremføringspres.





Rustfrit stål og støbejern



Zink, aluminium og kobber

FART DRÆBER!

Anvendelse ved højere hastigheder end de anbefalede, vil forkorte hulsavens liv og resultere i meget ineffektiv skæring.

FREMFØRING/ TRYK:

Anvend tilstrækkelig fødetryk for at få en god spånafgang. Reducer trykket, når hulsaven bliver varm, eller hvis tænderne starter med at tilstoppe med materiale.
Utilstrækkeligt tryk vil sløve tanden tidligt, og for meget
tryk kan ødelægge tanden helt.

KØLE/ SMØREMIDDEL:

Køle/smøremiddel tjener flere formål, når der saves i metaller:
- Det køler sav og emne.
- Det reducerer varme og slid, som kan forkorte levetiden.
- Det hjælper med at fjerne spåner fra skærefladen.
- Ved hjælp af kølende smøremiddel vil du kunne forlænge din hulsavs liv med op til 500%.

Slaghammerfunktionen skal være slået fra, når du bruger disse hulsave.

BRUG ALDRIG HAMMERFUNKTION

FASTX4 Bi-Metal Plus hulsave

CMT ORANGE TOOLS®

D mm	D tommer	Metal RPM	Rustfrit stål RPM	Støbejern RPM	Aluminium RPM	S	VARENR.
16	5/8	550	270	370	800	Sekskantet	**551-016**
19	3/4	470	230	310	670	Sekskantet	**551-019**
20	13/16	440	220	290	640	Sekskantet	**551-020**
22	7/8	400	200	270	580	Sekskantet	**551-022**
25	1	350	170	230	510	Sekskantet	**551-025**
27	1-1/16	330	160	220	470	Sekskantet	**551-027**
29	1-1/8	310	150	200	440	Sekskantet	**551-029**
30	1-3/16	300	140	190	430	Sekskantet	**551-030**
32	1-1/4	280	140	180	400	Sekskantet	**551-032**
35	1-3/8	250	120	170	370	Sekskantet	**551-035**
38	1-1/2	230	110	150	340	Sekskantet	**551-038**
40	1-9/16	220	110	150	320	Sekskantet	**551-040**
43	1-11/16	210	100	140	300	Sekskantet	**551-043**
44	1-3/4	200	100	130	290	Sekskantet	**551-044**
48	1-7/8	180	90	120	270	Sekskantet	**551-048**
51	2	170	85	110	250	Sekskantet	**551-051**
52	2-1/16	160	80	110	240	Sekskantet	**551-052**
54	2-1/8	160	80	110	240	Sekskantet	**551-054**
57	2-1/4	160	75	100	220	Sekskantet	**551-057**
60	2-3/8	150	70	95	210	Sekskantet	**551-060**
64	2-1/2	140	70	90	205	Sekskantet	**551-064**
65	2-9/16	140	70	90	205	Sekskantet	**551-065**
68	2-11/16	130	65	80	185	Sekskantet	**551-068**
70	2-3/4	130	60	80	185	Sekskantet	**551-070**
73	2-7/8	120	60	80	180	Sekskantet	**551-073**
76	3	120	55	75	170	Sekskantet	**551-076**
79	3-1/8	110	55	70	165	Sekskantet	**551-079**
83	3-1/4	105	50	70	155	Sekskantet	**551-083**
86	3-3/8	105	50	65	150	Sekskantet	**551-086**
89	3-1/2	100	50	65	145	Sekskantet	**551-089**
92	3-5/8	95	45	60	140	Sekskantet	**551-092**
102	4	85	45	55	130	Sekskantet	**551-102**
105	4-1/8	80	40	55	120	Sekskantet	**551-105**
108	4-1/4	80	40	55	120	Sekskantet	**551-108**
114	4-1/2	80	40	55	120	Sekskantet	**551-114**
127	5	70	35	45	90	Sekskantet	**551-127**
133	5-1/4	65	35	45	90	Sekskantet	**551-133**
140	5-1/2	65	30	40	85	Sekskantet	**551-140**
152	6	55	25	35	75	Sekskantet	**551-152**
168	6-5/8	55	25	35	75	Sekskantet	**551-168**
Køling 		Kølemiddel	Kølemiddel	Tør	Terpentin		





551-HS1

Til Bi-metal Plus hulsave **16-30mm (5/8" – 1-3/16")**.
Sekskantet skaft str. **10mm** (25/64") med HSS centerbor, totallængde 160mm (6-5/16").



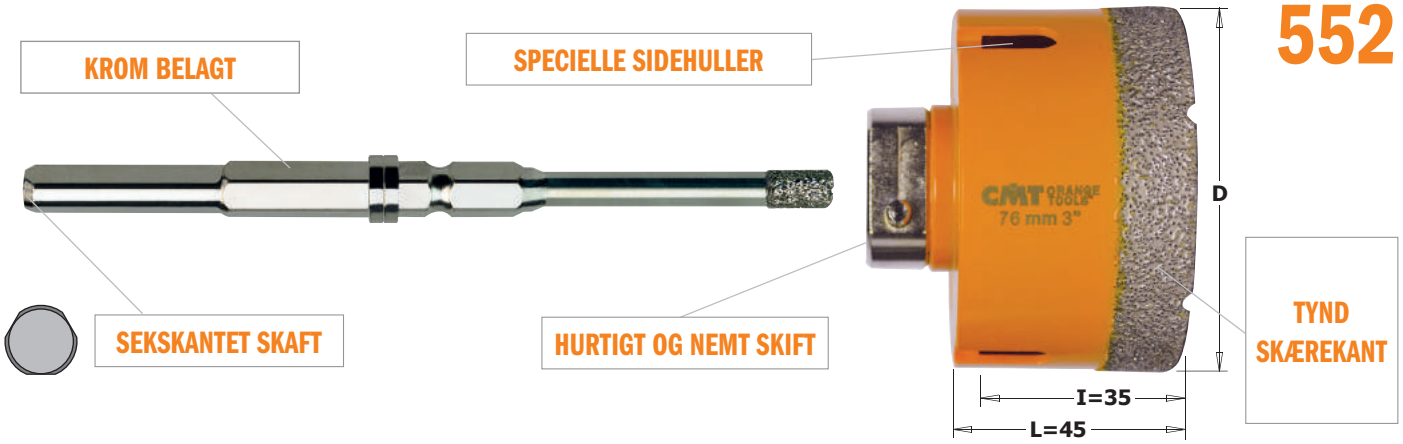


551-HS2

Til Bi-metal Plus hulsave **Ø32** (1-1/4") **og over.**
Sekskantet skaft str. **13mm** (1/2") med HSS centerbor, totallængde 160mm (6-5/16").

CMT ORANGE TOOLS®

552



MATERIALER

- Gulvfliser (Porcelæn, sandsten, sten)
- Vægfliser (Porcelæn, sandsten, sten)
- Hård sten (Granit, marmor)
- Massive mursten
- Beton
- Gips, gipsplader
- Fibercement, Eternit
- Glasfiber

DIAMANT GRIT

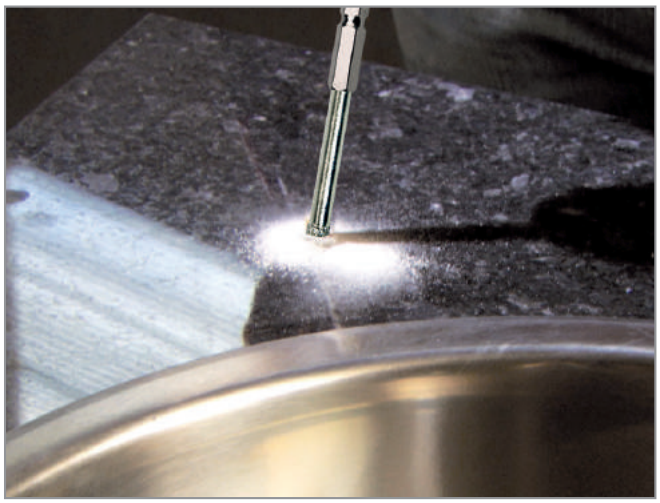
Premium Diamantkorn
Ekstremt stærke varmeresistente krystaller er med til at levere hurtige og rene snit. Op til 10 gange længere levetid end normalt.

10X LÆNGERE LEVETID

Hulsave med Diamantkorn er specielt udviklet til fagfolk, der har brug for at bore i ekstremt hårde materialer, hvor det er vanskeligt at bore med konventionelle hulsave. Disse hulsave garanterer en fremragende præstation og lang levetid!



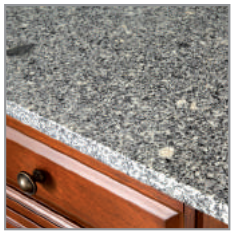
Sandsten, porcelæn, keramik fliser



Granit og marmor



HÅRD STEN



GRANIT



FLISER

Slaghammerfunktionen skal være slået fra, når du bruger disse hulsave.
BRUG IKKE vinkelsliber, men en højhastigheds boremaskine (minimum 14V).
Bor altid for med centerboret, for at få det bedste resultat.
Præcis positionering af boret. Centerboret reducerer risikoen for at glide.

BRUG ALDRIG HAMMERFUNKTION



D mm	D tommer	Fliser (Keramiske og sandsten) Hård sten, mursten, beton	S	VARENR.
5	13/64	RPM 1500 ~ 4000	Sekskantet	**552-005**
6	1/4	RPM 1500 ~ 4000	Sekskantet	**552-006**
8	5/16	RPM 1500 ~ 4000	Sekskantet	**552-008**
10	3/8	RPM 1500 ~ 4000	Sekskantet	**552-010**
12	15/32	RPM 1500 ~ 4000	Sekskantet	**552-012**
14	9/16	RPM 1500 ~ 4000	Sekskantet	**552-014**
16	5/8	RPM 1500 ~ 4000	Sekskantet	**552-016**

Fyldt med kølemiddel



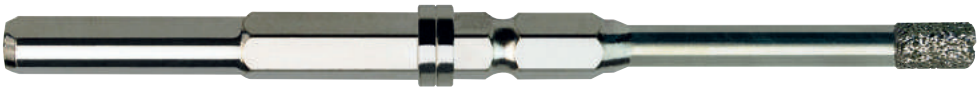
	D mm	D tommer	Fliser (Keramiske og sandsten) Hård sten, mursten, beton	S	VARENR.
	18	45/64	RPM 1500 ~ 4000	Sekskantet	**552-018**
	20	13/16	RPM 1500 ~ 4000	Sekskantet	**552-020**
	25	1	RPM 1500 ~ 4000	Sekskantet	**552-025**
	32	1-1/4	RPM 1500 ~ 4000	Sekskantet	**552-032**
	35	1-3/8	RPM 1500 ~ 4000	Sekskantet	**552-035**
	38	1-1/2	RPM 1500 ~ 4000	Sekskantet	**552-038**
	51	2	RPM 1500 ~ 4000	Sekskantet	**552-051**
	55	2-3/16	RPM 1500 ~ 4000	Sekskantet	**552-055**
	68	2-11/16	RPM 1500 ~ 4000	Sekskantet	**552-068**
ny	73	2-7/8	RPM 1500 ~ 4000	Sekskantet	**552-073**
	76	3	RPM 1500 ~ 4000	Sekskantet	**552-076**
	111	4-3/8	RPM 1500 ~ 4000	Sekskantet	**552-111**



Fyldt med kølemiddel

552-DD1

Til Diamant hulsave ≤ **30mm (1-3/16")**.
Sekskantet skaft str. **10mm** (25/64") med diamant centerbor, totallængde 143mm (5-5/8").



Fyldt med kølemiddel

552-DD2

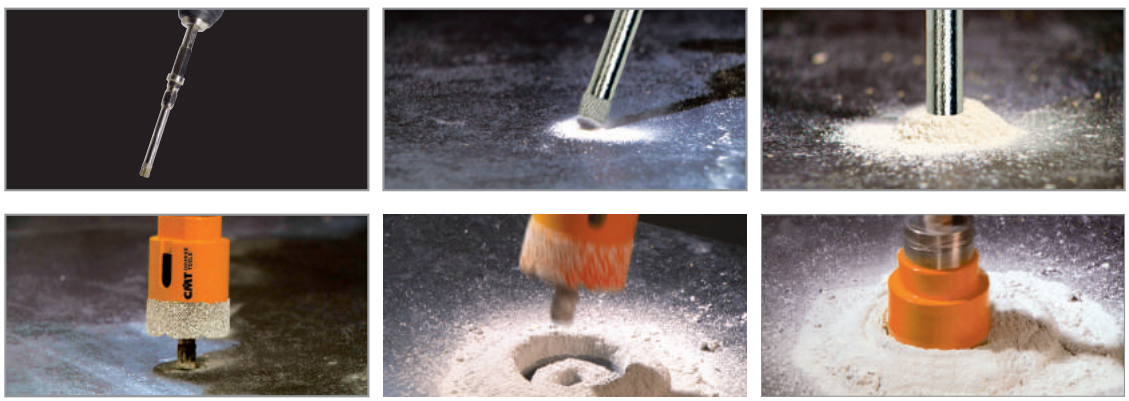
Til Diamant hulsave ≥ **32mm (1-1/4")**.
Sekskantet skaft str. **13mm** (1/2") med diamant centerbor, totallængde 143mm (5-5/8").



552-WAX

Dåse **100ml.** Kølemiddel beregnet til køling og smøring.

Diamant boring
Skridt-for-skridt





INTET VAND, MINDRE SNAVS!

KØB HELE SORTIMENTET AF HULSAVE + SKAFTER, OG DU FÅR EN KUFFERT TIL AT SAMLE DEM I

GRATIS!



03.01.0297
Stor kuffert (leveres tom).
På billedet er kufferten vist med indhold.



03.01.0296
Lille kuffert (leveres tom).
På billedet er kufferten vist med indhold.

HW SERIE 550 HÅRDMETAL SKÆR

VARENR.	Ø	VARENR.	Ø	VARENR.
550-020	20	550-056	56	550-HS2
550-022	22	550-060	60	550-HW2
550-025	25	550-064	64	550-HS1
550-029	29	550-068	68	550-HW1
550-030	30	550-070	70	
550-032	32	550-073	73	
550-035	35	550-076	76	
550-040	40	550-080	80	
550-044	44	550-102	102	
550-051	51	550-152	152	

20+4 stk.

BIM 8% Co SERIE 551 BI-METAL PLUS 8% KOBOLT

VARENR.	Ø	VARENR.	Ø	VARENR.
551-020	20	551-057	57	551-HS2
551-022	22	551-060	60	551-HS1
551-025	25	551-064	64	
551-027	27	551-068	68	
551-030	30	551-076	76	
551-035	35	551-079	79	
551-040	40	551-083	83	
551-043	43	551-089	89	
551-048	48	551-102	102	
551-051	51	551-108	108	

20+2 stk.

HW SERIE 550 HÅRDMETAL SKÆR

VARENR.	Ø	VARENR.	Ø	VARENR.
550-025	25	550-060	60	550-HS2
550-032	32	550-064	64	550-HW2
550-035	35	550-068	68	550-HS1
550-040	40	550-080	80	550-HW1
550-051	51	550-102	102	

10+4 stk.

BIM 8% Co SERIE 551 BI-METAL PLUS 8% KOBOLT

VARENR.	Ø	VARENR.	Ø	VARENR.
551-020	20	551-040	40	551-HS2
551-022	22	551-043	43	551-HS1
551-025	25	551-051	51	
551-030	30	551-060	60	
551-035	35	551-079	79	

10+2 stk.

DIAMANT GRIT SERIE 552 DIAMANT

VARENR.	Ø	VARENR.	Ø	VARENR.
552-005	5	552-016	16	552-DD2
552-006	6	552-020	20	552-DD1
552-008	8	552-025	25	552-WAX
552-010	10	552-032	32	
552-012	12	552-035	35	

10+3 stk.







ELVÆRKTØJ & TILBEHØR

PRODUKTER	SIDE
Overfræsere & kantfræsere	336~338
Oscillerende multiskærere	339
Borde til overfræsere	340-341
Sikkerhedsgreb til små emner	342
Skål & Bakke systemer	343
Professionelle skruetvinger	344
Justerbare Dado skabeloner til overfræsere	345
Svalehalesæt	346-347
Ellipseskabeloner	348
Fræseskabeloner til bordsamling	349
Hængsel boresystemer	350~352
Arbejdsklodser	352
Pocket-Pro samlingssæt	353
Boreskabeloner	354-355
3D Fræsesystemer	356~358
Bororganisatorer	358
Mosaiksæt	359
Føringsringesæt	359
Fræseskabeloner til buede emner	360
Kantbånds værktøjer	361
Digitale højdemålere	362
Digitale fugtighedsmålere	362
Digitale gradmålere & vinkelmålere	363
Diamant slibesten	364
Rensevæske & smøremiddel	365
Tommestokke	366
Tømrerblyanter	366
Professionelle værktøjstasker	366

CMT8E

NEM ADGANG TIL KULLENE

Nem udskiftning af kullene for brugeren.



SIKKERHEDS AFBRYDER

Låser afbryderen ved værktøjsskift.



ELEKTRONISK HASTIGHEDSKONTROL OG "BLØD" START

Fra 8.000 – 20.000 omdr./mi

FULDT INDKAPSLET VÆRN

Giver den bedste beskyttelse under arbejdet.

MULTI FUNKTIONS LAND

Giver fremragende kontrol til håndholdt brug og cirkel fræsning.

HURTIG MONTERINGSTAPPER

For hurtig på- og afmontering af styrelandet.

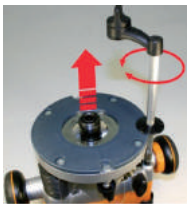
SIDE LUFTVENTILER

Reducerer støvindtaget i motoren ved montering under bord.



HØJDEJUSTERING FRA BORDKANTEN

Ved montering under fræsebord er det muligt at justere fræsehøjden fra bordkanten, ved hjælp af den medfølgende drejenøgle.



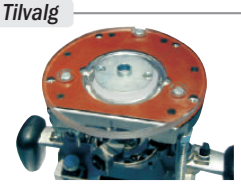
Tilvalg

Spændebøsning til CMT7E og til CMT8E.

DIAMETER	VARENUMMER
D = 6mm	796.660.00
D = 6,35mm	796.664.00
D = 8mm	796.680.00
D = 10mm	796.700.00
D = 12mm	796.720.00
D = 12,7mm	796.727.00



Tilvalg



BESKRIVELSE	VARENUMMER
Forboret bundplade til CMT7E og CMT8E	CMT300-SB
Føringsring Ø30mm	899.007.00

TEKNISKE SPECIFIKATIONER:

- Hestekræfter..... 1.010 Watt
- Omdrejningshastighed ..... 8.000-20.000 RPM
- Dybdejustering 0-59mm
- Spændebøsning Ø6-12,7mm
- Vægt ..... 4 Kg

STANDARDUDSTYR:

- Udvidet bundplade med justerbart land.
- Støvsugerstuds
- Nem indstilling
- Nøgle til nemt værktøjsskift
- Ø8mm og Ø12mm spændebøsning.
- 2 års garanti.
- Brugermanual.

Verdensomspændende teknisk assistance.

BESKRIVELSE	VARENUMMER
Komplet håndoverfræser med standardudstyr	CMT8E

CMT7E

FLYTBAR JUSTER FJEDER
Til hurtig justering ved montering på bord.



NEM ADGANG TIL KULLENE
Nem udskiftning af kullene for brugeren.



SIKKERHEDS AFBRYDER
Låser afbryderen ved værktøjsskift.

SIDE LUFTVENTILER
Reducerer støvindtaget i motoren ved montering under bord.

3 DYBDESTOP
Med direkte aflæsning ved fastsatte dybder.



ELEKTRONISK HASTIGHEDSKONTROL OG "BLØD" START
Fra 8.000 – 20.000 omdr./min.

PRES OG FRIGØR KNAPPEN
for at skifte mellem borende og fastlåst brug.



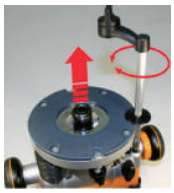
FULDT INDKAPSLET VÆRN
Giver den bedste beskyttelse under arbejdet.

MULTIFUNKTIONEL LAND
Giver den bedste kontrol ved håndholdt brug og cirkelfræsning.

HØJDEJUSTERING FRA OVEN
Er mulig med drejehåndtaget fra håndoverfræseren.



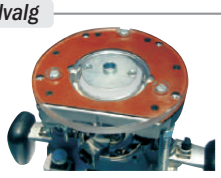
HØJDEJUSTERING FRA BORDKANTEN
Ved montering under fræsebord er det muligt at justere fræsehøjden fra bordkanten, ved hjælp af den medfølgende drejenøgle.



STANDARDUDSTYR:
- Udvidet bundplade med justerbart land.
- Støvsugerstuds.
- Uendelig finjustering.
- Nøgle til nemt værktøjsskift.
- Ø8 og Ø12mm spændebøsning.
- 2 års garanti.
- Brugervejledning.

Verdensomspændende teknisk assistance.

Tilvalg



BESKRIVELSE	VARENUMMER
Forboret bundplade til CMT7E og CMT8E	CMT300-SB
Føringsring Ø30mm	899.007.00

Tilvalg

Spændebøsning til CMT7E og til CMT8E.

DIAMETER	VARENUMMER
D = 6mm	796.660.00
D = 6,35mm	796.664.00
D = 8mm	796.680.00
D = 10mm	796.700.00
D = 12mm	796.720.00
D = 12,7mm	796.727.00



Fine WoodWorking MAGAZINE
READERS' CHOICE · BEST VALUE · BEST OVERALL · BEST OVERALL · BEST VALUE

TEKNISKE SPECIFIKATIONER:
- Hestekræfter .....2.400 Watt
- Omdrejningshastighed .....8.000-20.000 RPM
- Dybdejustering.....0-68mm
- Spændebøsning.....Ø6-12,7mm
- Vægt.....6 Kg

BESKRIVELSE	VARENUMMER
Komplet håndoverfræser med standardudstyr	CMT7E

550W Professionel kantfræser

CMT ORANGE TOOLS®

CMT10

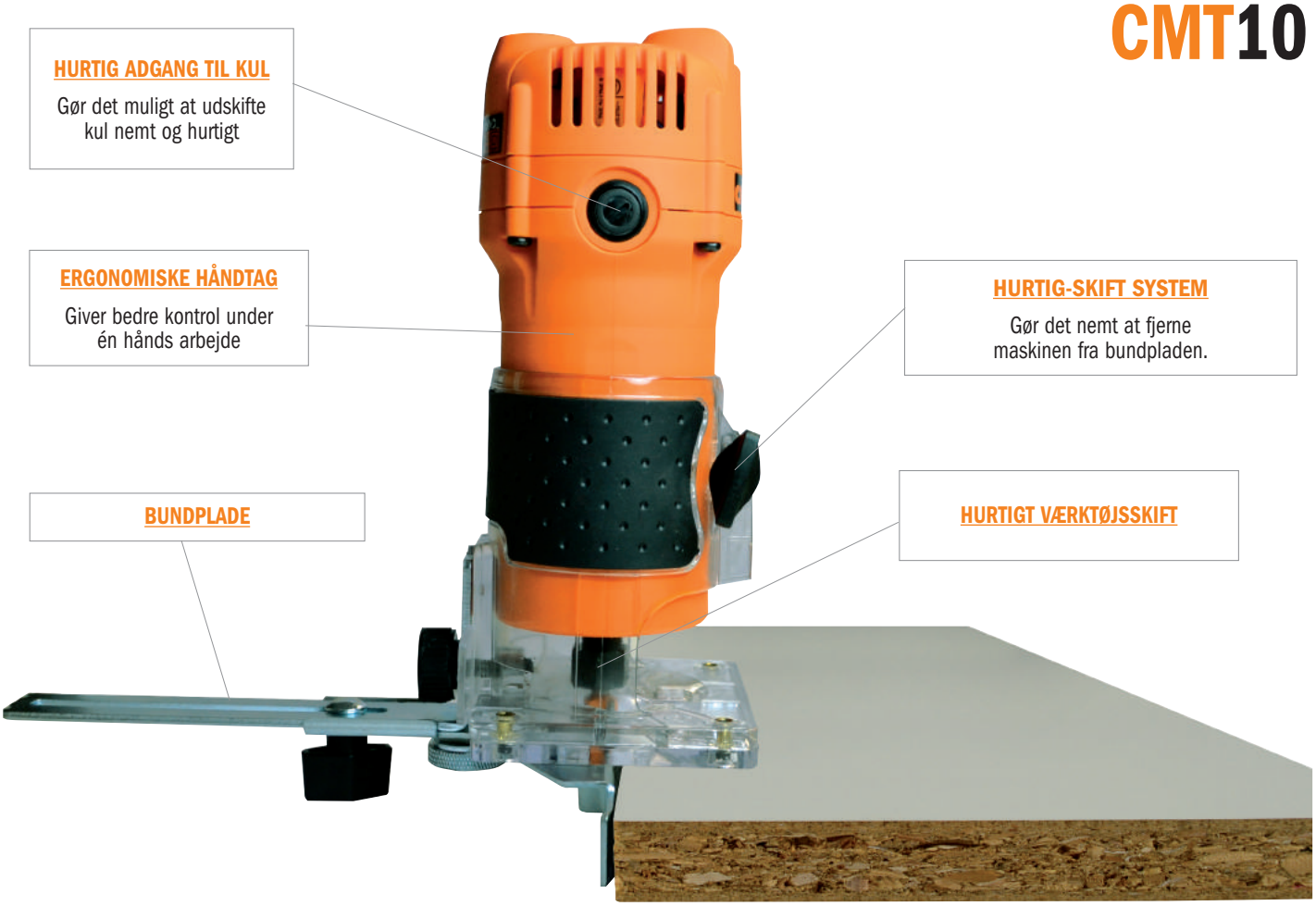
HURTIG ADGANG TIL KUL
Gør det muligt at udskifte kul nemt og hurtigt

ERGONOMISKE HÅNDTAG
Giver bedre kontrol under én hånds arbejde

BUNDPLADE

HURTIG-SKIFT SYSTEM
Gør det nemt at fjerne maskinen fra bundpladen.

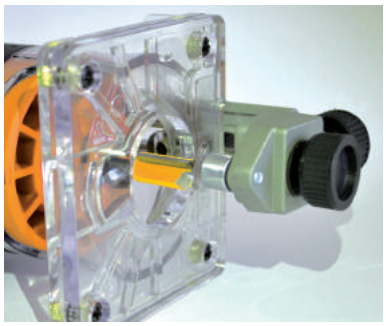
HURTIGT VÆRKTØJSSKIFT



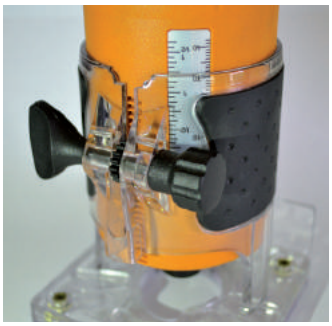
Standardudstyr



Præget aluminiumsskala til præcis indstilling af den ønskede fræsedybde.



Styreland med Delrin® leje forhindrer mærker på arbejdsemnet.



Finjustering af dybden



CMT10-54
Ø10mm føringsring

STANDARDUDSTYR:
- Udvidet bundplade med justerbart land
- Styreskinne
- Føringsring
- 2 skruenøgler til hurtigt værktøjsskift
- Ø6mm og Ø8mm
- 1 års garanti
- Instruktionsbog

Verdensomspændende teknisk assistance

TEKNISKE SPECIFIKATIONER:
- Styrke..... 550 Watt
- Omdrejningshastighed..... 32.000 RPM
- Dybdejustering.....0-24mm
- Spændebøsning..... Ø6mm y Ø8mm
- Vægt.....1,8 Kg

BESKRIVELSE	VARENUMMER
550W Professionel kantfræser	**CMT10**

Reservedele



CMT10-18 Bøsning Ø6mm
CMT10-18A Bøsning Ø6,35mm
CMT10-18B Bøsning Ø8mm



CMT10-30
Kulsæt



CMT10-17
Fastspændings møtrik

CMT11

FAST LOCK



HASTIGHEDSREGULERING 1-6

MULTI MATERIALER OG ANVENDELSESOMRÅDER:



- SLIBNING
- SAVNING
- FUGESKÆRING
- PLASTIKFRÆSNING
- TÆPPEFJERNELSE
- TRÆSKÆRING
- SKÆRING I LAMINAT
- RØRAFKORTNING
- SØMAFKORTNING



FAST LOCK



INKLUDERET:



HÅNDTAG



STØVSUGERAGGREGAT

BESKRIVELSE	VARENUMMER
300 Watt Oscillerende Multiskærer	CMT11

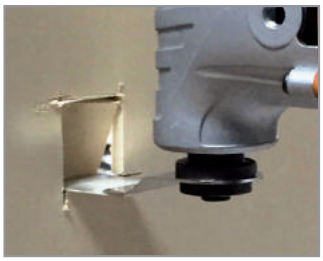
STANDARDUDSTYR:

- 1 x Oscillerende Multiværktøj
- 1 x Håndtag
- 1 x Støvsugeraggregat
- 1 x Brugermanual
- 1 x Plast Transportkasse

Verdensomspændende teknisk bistand

TEKNISKE SPECIFIKATIONER:

- Styrke.....300 Watt
- Strøm 220/230V
- Hastighed (uden belastning)....11.000~21.000 RPM
- Vibrationer.....19,7m/s2 - K=1,5m/s2
- Vægt.....1,2 Kg










Nyt professionelt bord til overfræser

CE

CMT ORANGE TOOLS®

999.110.00

Bord dimensioner
80x60x(h)90cm. – Vægt 26,5 kg.

CMT tilbyder nu endnu flere muligheder med vores nye professionelle bord til overfræsere: Det perfekte sted at kombinere dine evner og CMT kvalitet.
Det professionelle arbejdsbord har en stærk og robust MDF laminat bordplade med målene 80x60x2,5cm, hvilket giver stor mobilitet, når du arbejder.
Dette fritstående bord har en komfortabel højde på 90cm på faste, høje stålben og vejer 26,5 kg.
Pladen er allerede forberedt til CMT overfræser CMT7E, men kan tilpasses til alle mærker og modeller af overfræsere på markedet.
Bordet kan anvendes sammen med ethvert overfræsebor op til 98mm i diameter. Vælg fra vores store udvalg af overfræsebor, herunder multi-profilfræsere og fyldningsfræsere eller endda køkkenfræsersæt.
Arbejd nemt og sikkert med bordet!



Tilbehør

999.100.11
(Obligatorisk i.ht. CE-lovgivning)

Bestilles separat

BESKRIVELSE	VARENUMMER
CMT proffesionelt bord til overfræser	**999.110.00**
Afbryder til CMT bord (Obligatorisk i.ht. CE-lovgivning)	**999.100.11**
CMT7E Overfræser + 999.110.00 Bord + 999.100.11 Afbryder til bord	**CMT7E-PRO**
Tilbehør inkluderet med bordet:	
1) Plade med reduktionsringe **(Forboret til CMT7E overfræser)**	**999.110.33**
2) Lexan® beskyttelsesskjold	**999.110.06**
3) Overtryk	**999.110.08**
4) Sidetryk	**999.110.09**
5) Tværgående geringslære	**999.110.10**
Tilvalg (ikke inkluderet):	
Plade med to reduktionsringe uden fastgørelseshuller **(Til andre overfræsere)**	**999.110.03**

Professionelt bord til overfræser

CE

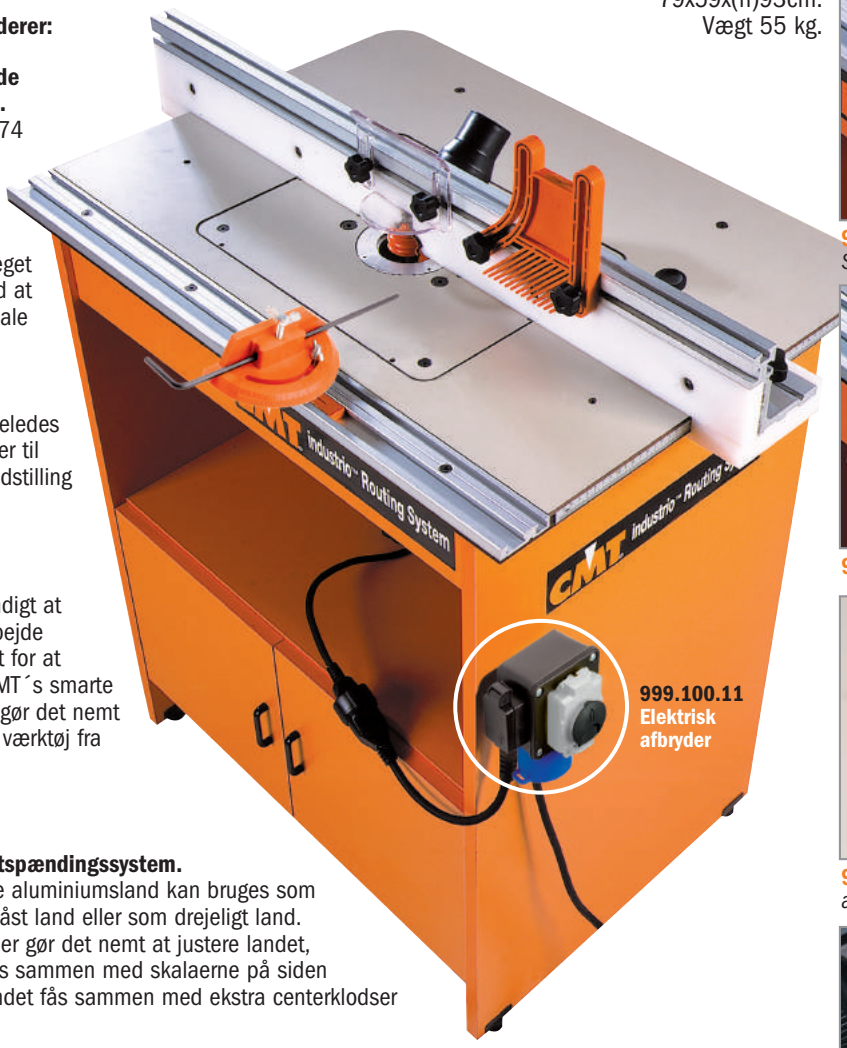
CMT ORANGE TOOLS®

999.500.01

CMT´s professionelle overfræsebord tager et godt stykke værktøj og gør det endnu bedre.
Med detaljer som fenol indsatsplade, integreret aluminium skala og et forbedret land.
Vi tilbyder også godt ekstraudstyr som side/overtryk og vinkel anslag.

Bord dimensioner:
79x59x(h)93cm.
Vægt 55 kg.

Hele sættet inkluderer:
999.501.09
Unik fenol topplade med indsatsplade.
Nu med en 298x374 mm indsatsplade. Bordpladen er af 12 mm fenol. Et stabilt og holdbart materiale og er meget mere resistent mod at vride sig end normale melaminplader, som på de fleste overfræseborde. Bordpladen har ligeledes to aluminiumskalaer til nem og nøjagtig indstilling af landet.



Hurtigt og nemt værktøjsskift.
Det er ikke nødvendigt at afmontere eller arbejde nedenunder bordet for at skifte værktøjet. CMT´s smarte forkrybbede nøgle gør det nemt og hurtigt at skifte værktøj fra oven.
Vægt 15 kg.

999.501.10
Sideland med fastspændingssystem.
Vores ekstruderede aluminiumsland kan bruges som et almindeligt fastlåst land eller som drejeligt land. Et hurtigt system der gør det nemt at justere landet, især når det bruges sammen med skalaerne på siden af bordpladen. Landet fås sammen med ekstra centerklodser i hård hvid plastik.
Vægt 8,5 kg.

999.501.03
Robust melaminkabinet.
Dette robuste 20mm kabinet er nemt at samle, og inkluderer to låger til opbevaring af diverse værktøj og ekstra dele.
Vægt 32,5 kg.



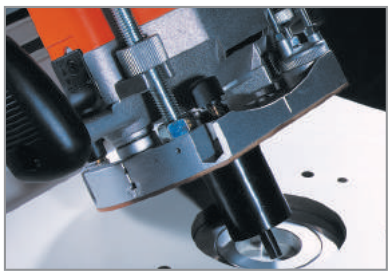
999.501.07 - *Side/overtryk i hård plastik. Skruer og møtrikker er inkluderet.*



999.501.08 - *Vinkelanslag.*



999.501.18 - *Fenol topplade med ringe i aluminuim (Ø103-69,5mm)* ***til CMT7E.***

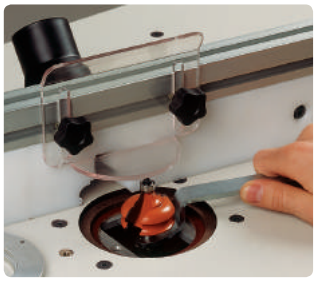


999.502.34 - *Centreringsværktøj til perfekt positionering af håndoverfræseren.*

Tilvalg

Forkryppede nøgler til nemt værktøjsskift.

17mm	991.005.00
21mm	991.002.00
22,2mm	991.004.00
23,8mm	991.003.00
24mm	991.006.00*
28,6mm	991.001.00



*** Til CMT7E og CMT8E overfræsere.**



999.502.10 - *Centersektionen i landet er flytbar for at lave udskiftelige indsatser.*



999.501.06 - *Beskyttelsesplade til at gøre frihåndsarbejdet mere sikkert.*

BESKRIVELSE	VARENUMMER
Industrio overfræsebord (forberedt til overfræser CMT7E)	**999.500.01**
CMT7E håndoverfræser + 999.500.01 (Industrio) + 999.100.11 (Elektrisk afbryder)	**CMT7E-IND**
Afbryder til CMT bord (Obligatorisk i.ht. CE-lovgivning)	**999.100.11**
Tilvalg:	
Universal indsatsplade med aluminiumsringe, **ikke forboret (anbefales til andre end CMT overfræsere)** (Ø103-69,5mm)	**999.501.26**
Fenol topplade med ringe i aluminium (Ø103-69,5mm) **til CMT8E**	**999.501.27**
Sæt af aluminiums reduktionsringe (Ø103-69,5mm)	**999.501.05N**

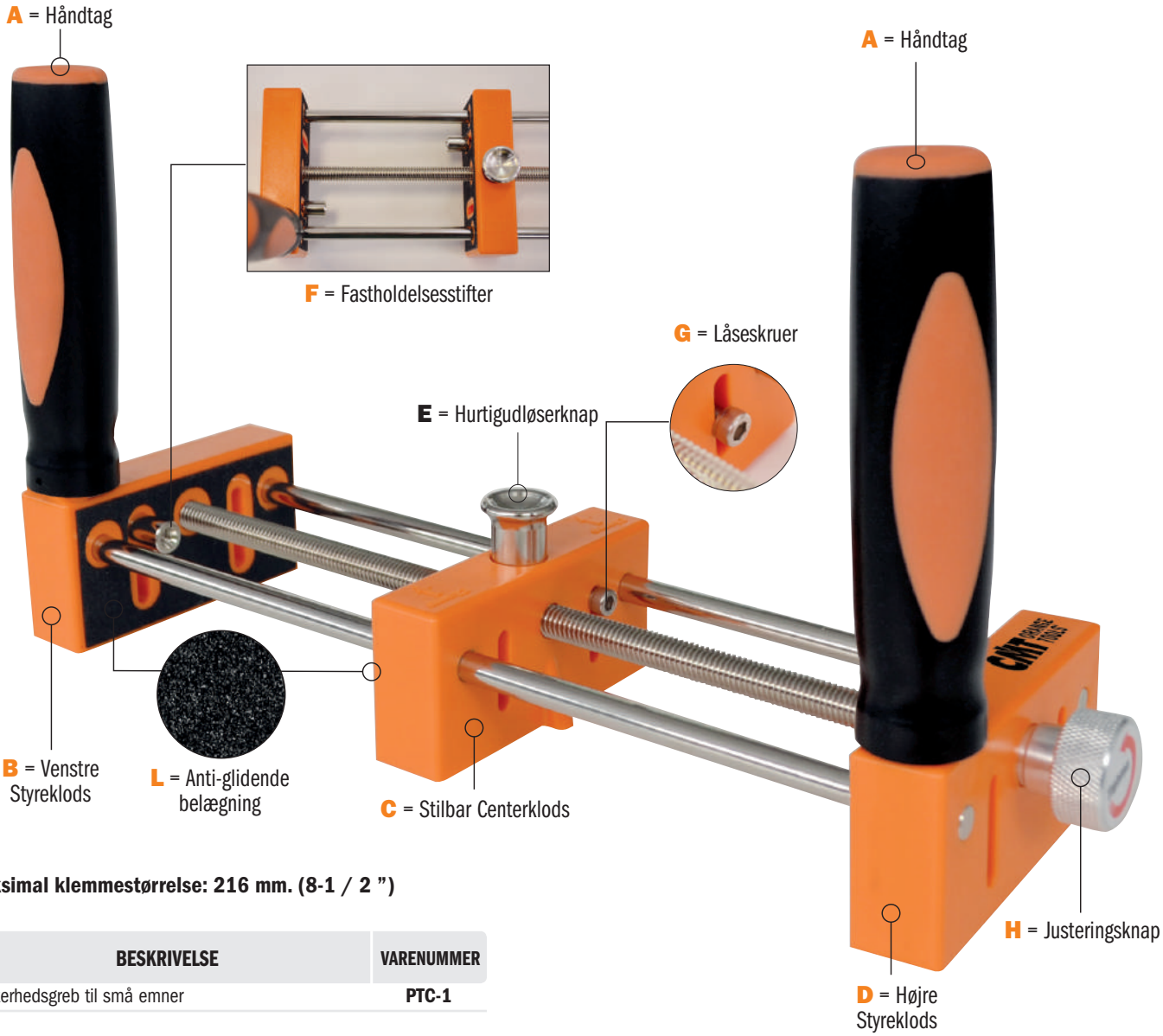
Sikkerhedsgreb til små emner

ny

CMT ORANGE TOOLS®

PTC-1

At håndtere små emner på dit fræserbord er sandsynligvis en af de sværeste udfordringer, som en professionel træarbejder står overfor! At bevare alle ti fingre på dine hænder er absolut en prioritet. Derfor er CMT's sikkerhedsgreb til små emner en absolut nødvendighed i dit værksted! Det garanterer korrekt fiksering af mindre arbejdsemner i hele fræseprocessen. Håndtagets greb er udstyret med behagelige silikoneindsatser som holder fingre og hænder i en sikker afstand fra skæret. Anti-glidende belægning på både midten og højre side forhindrer glidning og sikrer at dit emne forbliver fastholdt! Fuldt justerbar og nem at styre. CMT's sikkerhedsgreb til små emner kan klare emner op til **216mm. (8-1 / 2 ")** i bredden.



Maksimal klemmestørrelse: 216 mm. (8-1 / 2 ")

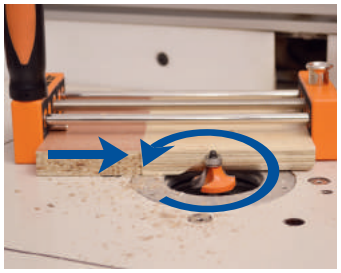
BESKRIVELSE	VARENUMMER
Sikkerhedsgreb til små emner	PTC-1



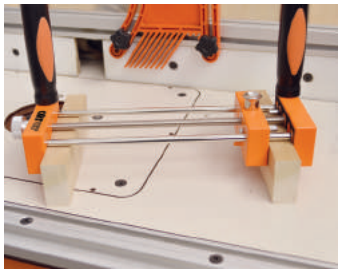
1. Læg sikkerhedsgrebet på dit arbejdsbord. Skub fastholdelsesstifterne [F] op til toppen af de slidsede huller. Indsæt dit arbejdsemne mellem den stilbare centerklods [C] og den venstre styreklods [B]. Enden af dit lille arbejdsemne skal ligge fladt og tæt op mod den venstre styreklods. Siden af arbejdsemnet skal stikke ud på siden af sikkerhedsgrebet med en minimumsafstand på halvdelen af diameteren af det anvendte overfræsejern.



2. Tryk på hurtigudløserknappen [E]. Skub den stilbare centerklods [C] frem til den passer godt mod arbejdsemnet.
Slip hurtigudløserknappen. I illustrationen anvendes et stykke resttræ til at forhindre "udrivninger". Løsn fastholdelsesstifterne [F] med den medfølgende nøgle. Tryk stifterne ned indtil de låser dit arbejdsemne. Fastgør stifterne med nøglen. Drej justeringsknappen [H] for yderligere at fastlåse dit arbejdsemne.



3. Juster højden på dit overfræsejern. Tænd for din overfræser, når du er klar. Tag fat i sikkerhedsgrebets håndtag [A].
Før langsomt arbejdsemnet ind mod overfræserjernet modsat rotationsretningen og altid i kontakt med overfræsejernets kugleleje. Når du er færdig med fræsningen, skal du trykke på hurtigudløserknappen [E] og skubbe den stilbare centerklods [C] over, så du kan fjerne arbejdsemnet.



4. Har du behov for at bearbejde emner som er tykkere end sikkerhedsgrebet?
Følg installationsvejledningen omhyggeligt. Opret en "udrigger" – det gøres ved at skære et stykke af emnet, som vil fungere som en stabilisator, med samme tykkelse som det emne du arbejder med. Fastgør "udriggeren" sikkert til højre styreklods [D] ved hjælp af skruer (medfølger ikke), der passer gennem slidsens huller. På denne måde vil dit arbejdsemne og sikkerhedsgrebet forblive stabilt under fræseprocessen.

Skål og bakkesystem

CMT ORANGE TOOLS®

BTS-002

CMT System BTS-002 præsenterer en sjov og nem måde at lave opdelte skåle og bakker på dit værksted. Ingen drejebænk? Intet problem! Denne teknik kræver kun en overfræser og CMT's unikke skål og bakke-hulkehlfræser.
Resultatet er fantastisk og dine venner vil blive forbløffet. Dette kit giver også mulighed for at anvende affaldstræ.
Sættet indeholder to skabeloner, hulkehlfræser, fræseforlænger og brugermanual.
Skabelonerne kan modstå mange års brug, og kan blive brugt til at lave flere forskellige typer af skåle eller bakker. Så med en lille smule fantasi, kan man lave mange forskellige former og typer at skåle og bakker. Fræseforlængeren, der bruges til at lave ekstra dybe skåle, kan også anvendes i mange andre sammenhænge, hvor man har behov for ekstra skæredybde.



TMP-012
MDF skabelon



TMP-011
MDF skabelon



BESKRIVELSE	VARENUMMER S=Ø**12**mm
Skål og bakkesystem	**BTS-002**
Systemet inkluderer:	
Hulkehlfræser m. leje	951.502.11B
Fræseforlænger K12-K12	796.002.00
MDF skabelon	TMP-011
MDF skabelon	TMP-012
Brugermanual	



Skitsér skabelons form på emnet.



Bor det meste af det indre materiale ud med f.eks. et 50mm kunstbor (512.501.31).



Fræs resten af det indre materiale ud med en overfræser og den medfølgende hulkehlfræser, så emnet får den rette finish.



Brug en båndsav til at save den ydre del fri.

Tilvalg



TMP-101
MDF skabelon
400x400mm.



TMP-103
MDF skabelon
400x400mm.



TMP-105
MDF skabelon
330x300mm.

Professionel skruetvinge

Denne type skruetvinge kan bruges som land til din båndsav, borpres eller endda som ekstraland til dit overfræsebord eller bordsav. CMT's professionelle skruetvinge repræsenterer et "to-i-én" værktøj, som gør det muligt enten at bruge den som kantlineal eller som skruetvinge. Fås i forskellige længder.

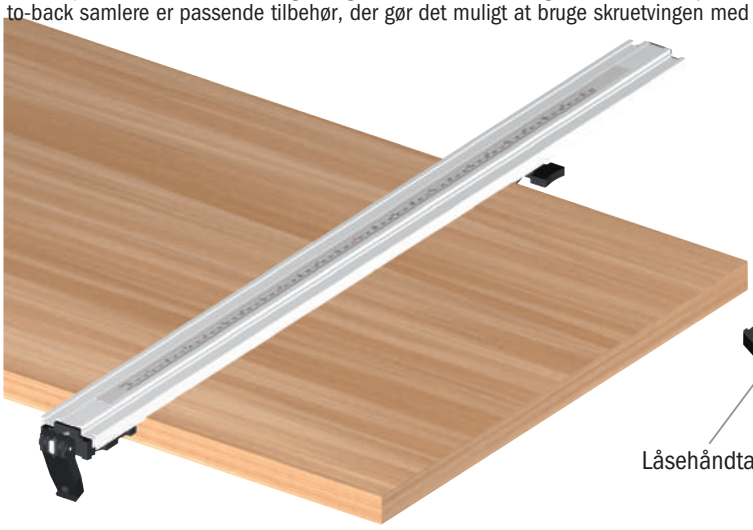
PGC

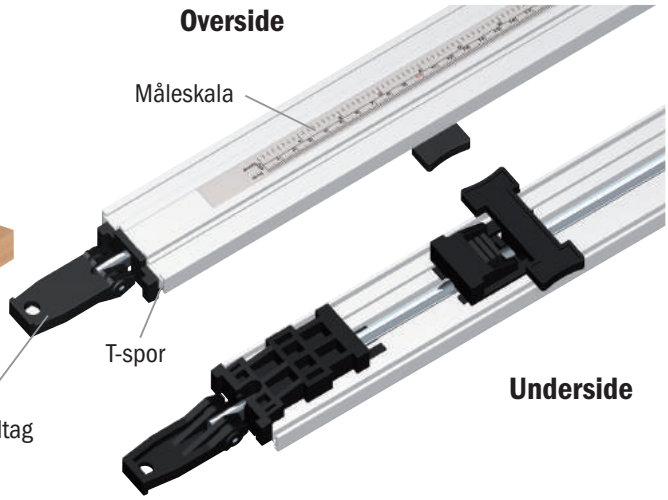
SKRUETVINGEN HAR FØLGENDE FUNKTIONER

- Produceret i ekstruderet aluminium hvilket betyder lav vægt og ekstra lang holdbarhed.
- Let, men meget stivere end lignende produkter på markedet.
- Måleskalaer, lave profilgreb og indbyggede T-spor tillader brugen af tilbehør eller skabeloner.
- Bruges enten som enkelt skruetvinge eller med "back-to-back" samlere (se nedenfor).

BESKRIVELSE	VARENUMMER
Professionel skruetvinge 610mm	PGC-24
Professionel skruetvinge 915mm	PGC-36
Professionel skruetvinge 1270mm	PGC-50

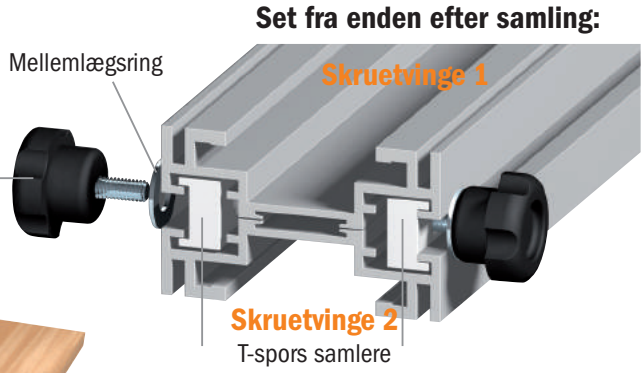
Skruetvingen bruges som et ekstra land til din boremaskine eller overfræsebord. Lave profilgreb muliggør præcise snit, friser og noter. Robuste greb fastholder dit arbejdsemne stabilt uden at give sig. Den stilbare skala og de to t-spor betyder, at du kan bruge skruetvingen som tilbehør i mange arbejdsopgaver. Back-to-back samlere er passende tilbehør, der gør det muligt at bruge skruetvingen med stor alsidighed.





Back-to-back samlere til professionel skruetvinge *(tilbehør)*

Læg to skruetvinger med ryggen mod hinanden og saml dem ved hjælp af back-to-back samlere. Fastgør den nedre skruetvinge til bordpladen og brug den øvre skruetvinge til at fastholde plader eller lignende. Takket være de lave profilgreb, er din arbejdsoverflade aldrig blokeret. Du kan altid afmontere back-to-back samlerne så du har to separate skruetvinger.







BESKRIVELSE	VARENUMMER
Back-to-back samlere til professionel skruetvinge (8 stk.)	PGC-B2B

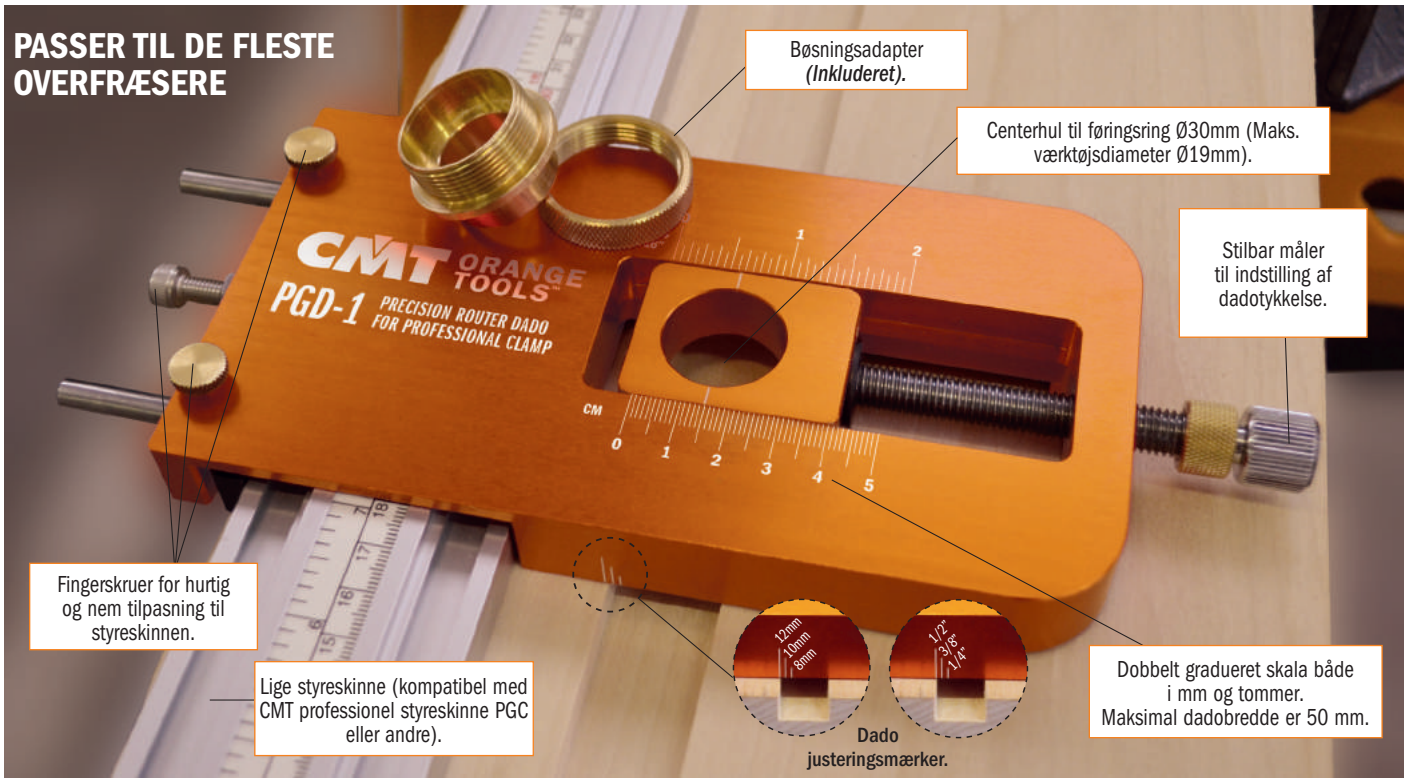
Stilbar Dadoskabelon

ny

CMT ORANGE TOOLS®

Det perfekte værktøj til fremstilling af noter, dadoer og fuger. Let at bruge og fuldt stilbar. Du kan producere dadoer i enhver størrelse ved hjælp af samme overfræser ved blot at øge antallet af gennemkørsler. Robust konstruktion bygget til at holde. Glatte rullende stålruller er Ideelle til nem manøvredygtighed og problemfri håndtering. Passer sammen med næsten enhver overfræser udstyret med 30mm (1 3/16 ") føringsring eller ved hjælp af bøsningerne inkluderet (Universal bundplade til overfræseren sælges separat).

PGD-1

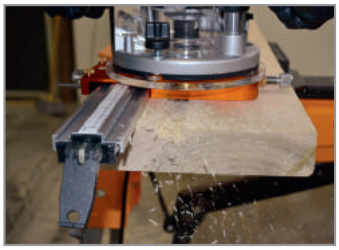




Forbered din overfræser: Monter en 30mm føringsring på overfræseren eller monter de medfølgende bøsninger på en universal bundplade og monter den på overfræseren.
Vælg og indsæt dit overfræsejern. Forbered den stilbare dadoskabelon og styreskinnen: Placer skabelonen og styreskinnen på dit arbejdsemne. Så fastgører du begge dele ved at spænde fingerskruerne. Når begge dele er fasgjort skal du sikre at den stilbare dadoskabelon glider frit i skinnen.



Indsæt din overfræser i centerhullet på den stilbare dadoskabelon.



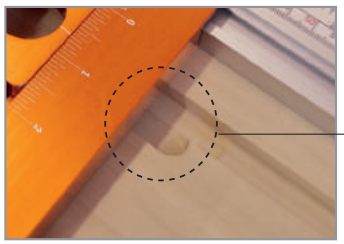
Indstil din skæredybde ved at hæve eller sænke dit overfræsejern indtil den ønskede dybde er nået. Bestem startpunktet for den fræsning du ønsker at lave ved at bruge justeringsmærkerne på siden af den stilbare skabelon. Disse mærker angiver den ydre kant af dadosnittet tættest på styreskinnnen (12-10-8mm foran, 1/2 " 3/8 ", 1/4" bagpå).



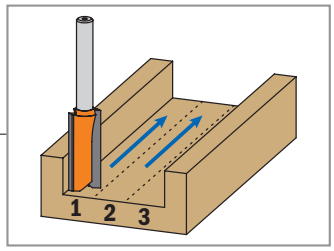
Hold fast i overfræserenes håndtag, tænd motoren, og start med at fræse emnet ved at skubbe overfræseren som er monteret i skabelonen frem og tilbage i styreskinnen.
Laver perfekte noter og dadoer på langs af dit arbejdsemne.

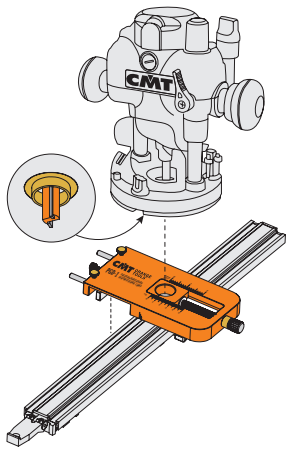


Med dadoskabelonen er det nemt at lave fræsninger som er bredere end overfræsejernets diameter. Man vælger bare den ønskede bredde på den graduerede skala.



Lav så mange gennemkørsler, der er nødvendige for at opnå den ønskede dadobredde.





ANBEFALET * *(medfølger ikke)*

Universal Bundplade



899.000.01 *eller*

899.000.02 Forboret bundplade til CMT7E / CMT8E

* Ikke påkrævet til overfræsere med 30mm føringsring.

ANBEFALET *(ikke inkluderet)*

PGC professionel skrutvinge med gradueret skala (s. 344).

BESKRIVELSE	VARENUMMER
Stilbar Dadoskabelon	**PGD-1**

Universalt Svalehalesæt

CMT ORANGE TOOLS®

Svalehalesamlinger giver et indtryk af kvalitet og holdbarhed, men mange håndværkere vælger løsningen fra på grund af samlemetodens kompleksitet. CMT's 305mm svalehalesæt er den hurtige, lette løsning.
Med præcise skabeloner, permanente stop og let indstilling har vi taget de bedste egenskaber fra produktionen af svalehalesamlinger. Du fastgør skuffedelene op mod de fabriksindstillede stopskruer, indstiller dybden og er så klar til at fræse. Sættet består af en krop i gennemgående stålkonstruktion, skabeloner, stopskruer og skruetvinger – og på grund af præcisionen og kvaliteten kan man producere ensartede og perfekte samlinger i mange år. Sættet kan tage emner i tykkelsen fra 11 til 25mm, og er i stand til at lave flere forskellige typer svalehalesamlinger ved hjælp af skabelonerne. Sættet inkluderer som standard: 1 skabelon beregnet til 12,7mm svalehalefræser (918.127.11), 1 fremføringsring og komplet instruktionshæfte. Der findes skabeloner til gennemgående svalehaler og skuffesamlinger.

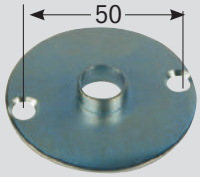
CMT300

Emnelængde
op til 305mm

Emnetykkelse
11~25mm



STANDARDUDSTYR
- Standard halvlukket (stor) Svalehale skabelon 12,7mm sølvfarvet - **CMT300-T128**
- Fremføringsring Ø15,8x4mm **899.005.00**



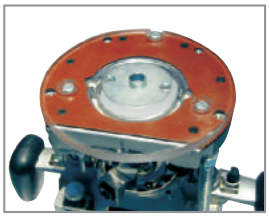
BESKRIVELSE	VARENUMMER
Universalt Svalehalesæt	**CMT300**

VIGTIGT TIP!



HW gratfræser (ikke inkluderet)

BESKRIVELSE			VARENUMMER
D=12,7mm	A=14°	S=6mm	718.127.11
D=12,7mm	A=14°	S=6,35mm	818.128.11
D=12,7mm	A=14°	S=8mm	918.127.11
D=12,7mm	A=14°	S=12,7mm	818.628.11



PASSER FREMFØRINGSRINGEN TIL MIN OVERFRÆSER?

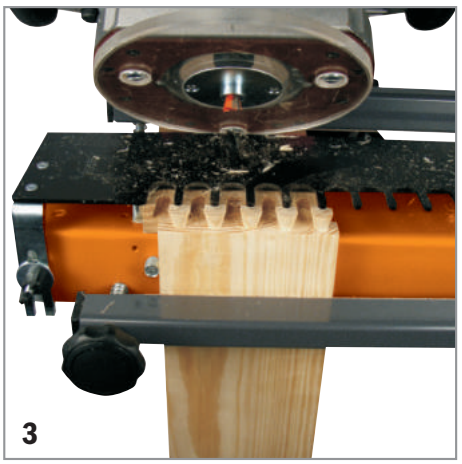
Standard fremføringsringen har 2 undersænkede skruehuller placeret med en centerafstand på 25,4mm. Denne ring passer på de fleste overfræsere. Har du en overfræser der ikke passer med denne afstand kan der fås en universal bundplade der passer til alle overfræsere.

BESKRIVELSE	VARENUMMER
Universal bundplade skaft 8/12mm	**CMT300-SB**
Universal bundplade skaft 6,35/12,7mm	**CMT300-SB2**
Forboret bundplade til CMT7E og CMT8E	**CMT300-SB**

SÅDAN VIRKER DET:

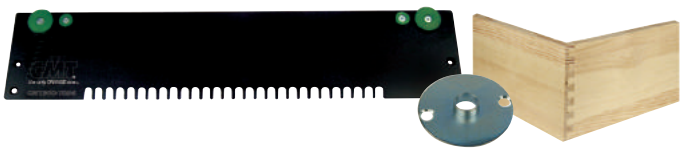






Halvlukket skabelon (mini) CMT300-T064

CMT300-T064



Længde mm	Svalehale bredde mm	Tykkelse mm	Farve	Varenummer
300	6,3	8 ~ 12		CMT300-T064

Leveret med fremføringsring 7,8x4mm **899.003.00**

Følgende svalehalefræsere kan anvendes:

Svalehalefræsere HW 6x8mm (Ø6mm) **718.060.11**

Svalehalefræsere HW Ø6,35 x 8,3mm (Ø6,35mm) **818.064.11**



Amerikanersamlings skabelon

CMT300-T080 - CMT300-T127



Længde mm	Svalehale bredde mm	Tykkelse mm	Farve	Varenummer
300	8	8 ~ 20		CMT300-T080

Leveret med fremføringsring 11,1x4mm **899.004.00**

Følgende overfræsebor *kan anvendes:*

Overfræsebor HW Ø8 x 25mm (Ø6,35mm) **811.081.11**

Overfræsebor HW Ø8 x 30mm (Ø8mm) **912.080.11**



Længde mm	Svalehale bredde mm	Tykkelse mm	Farve	Varenummer
300	12,7	8 ~ 20		CMT300-T127

Følgende overfræsebor *kan anvendes:*

Overfræsebor HW Ø12,7 x 30mm (Ø6,35mm) **812.127.11**

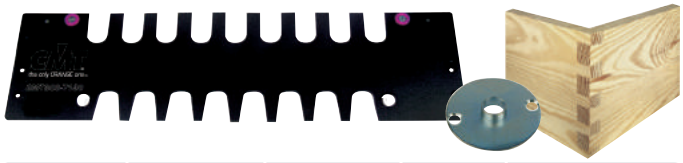
Overfræsebor HW Ø12,7 x 30mm (Ø8mm) **912.127.11**

Overfræsebor HW Ø12,7 x 25mm (Ø12,7mm) **811.627.11**



Gennemgående svalehalesamlings skabelon

CMT300-T129 - CMT300-T190



Længde mm	Svalehale bredde mm	Tykkelse mm	Farve	Varenummer
300	12,7	8 ~ 20		CMT300-T129

Leveret med fremføringsring 11,1x4mm **899.004.00**

Følgende overfræsebor *kan anvendes:*

Overfræsebor HW Ø8x25mm (Ø6,35mm) **811.081.11**

Overfræsebor HW Ø8x30mm (Ø8mm) **912.080.11**

Følgende svalehalefræsere kan anvendes:

Svalehalefræsere HW Ø12,7x20mm (Ø6,3mm) **818.129.11**

Svalehalefræsere HW 12,7x20mm (Ø8mm) **918.129.11**



Længde mm	Svalehale bredde mm	Tykkelse mm	Farve	Varenummer
300	19	15 ~ 22		CMT300-T190

Leveret med fremføringsring 22x4mm **899.006.00**

Følgende overfræsebor *kan anvendes:*

Overfræsebor HW Ø12,7 x 30mm (Ø6,35mm) **812.127.11**

Overfræsebor HW 12,7x30mm (Ø8mm) **912.127.11**

Overfræsebor HW Ø12,7 x 25mm (Ø12,7mm)) **811.627.11**

Følgende svalehalefræsere kan anvendes:

Svalehalefræsere HW Ø19 x 22mm (Ø6mm) **718.190.11**

Svalehalefræsere HW Ø19 x 22mm (Ø6,35mm) **818.190.11**

Svalehalefræsere HW Ø19 x 22mm (Ø8mm) **918.190.11**

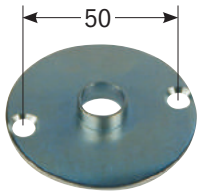
Svalehalefræsere HW Ø19 x 22mm (Ø12mm) **918.690.11**

Svalehalefræsere HW Ø19 x 22mm (Ø12,7mm) **818.690.11**



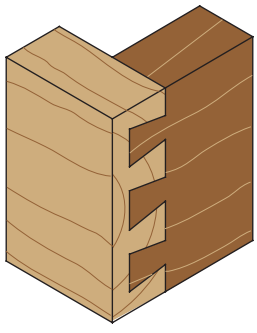
Føringsring til overfræser:

Beskrivelse	Varenummer
7,8 x 4mm	899.003.00
11,1 x 4mm	899.004.00
15,8 x 4mm	899.005.00
22 x 4mm	899.006.00
27 x 6mm	899.008.00
30 x 6mm	899.007.00



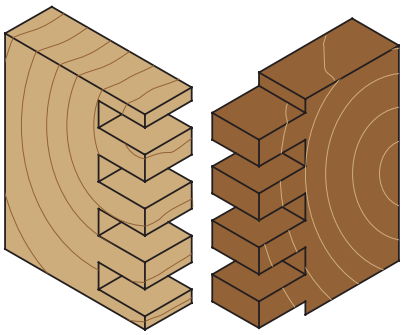
Eksempler på samlinger man kan lave med sættet

Halvlukket



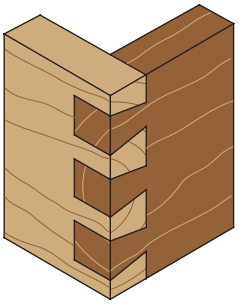
CMT300 - T064
CMT300 - T128 (INKLUDERET MED CMT300)

Amerikanersamling



CMT300 - T080
CMT300 - T127

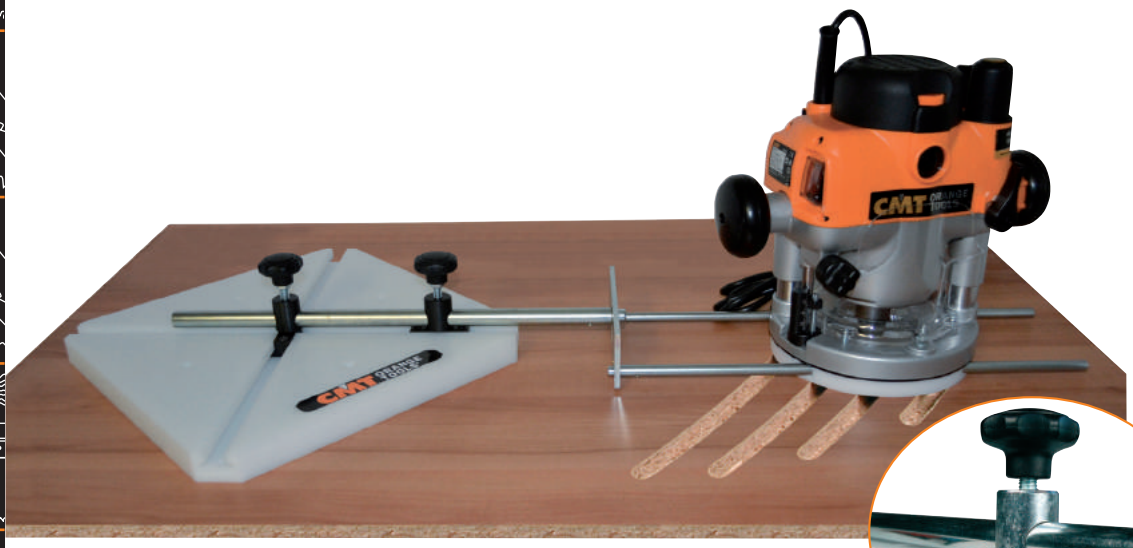
Gennemgående



CMT300 - T129
CMT300 - T190

CMT3000

Fræseskabelon til ellipser og cirkler



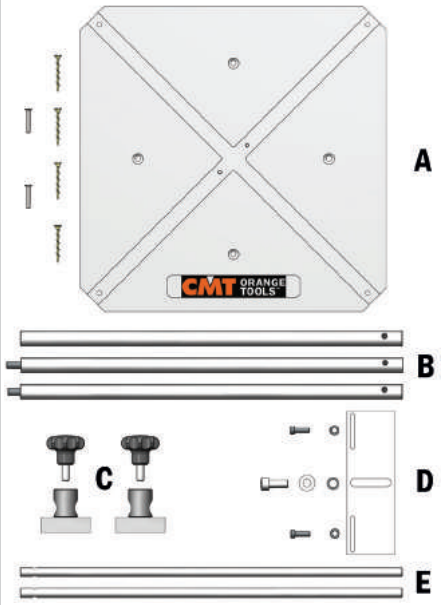
CMT3000 er designet til at kunne fræse ellipser eller cirkler med alle typer overfræsere. Fræseskabelonen er simpel og hurtig at anvende og kan bruges til at fræse ellipser eller cirkler i for eksempel borde, vinduer, døre og lignende emner.

Anvendelse: Før at fræse ellipser skal man anvende begge glidere i t-sporene. For at fræse cirkler skal man kun anvende den ene glider i det ene t-spor.



Glider i t-spor på krydsrammen

CMT3000 Ellipseskabelonen indeholder



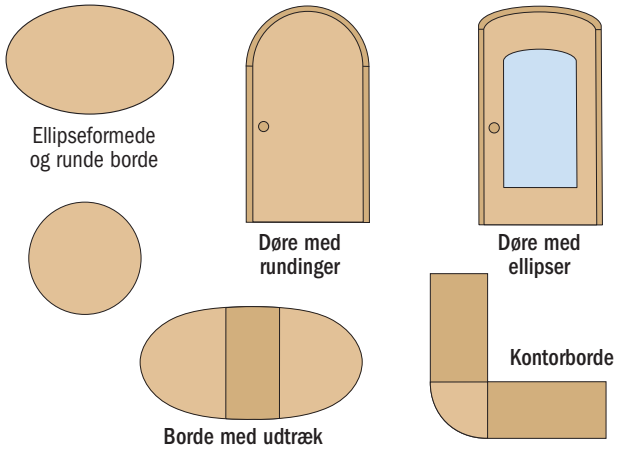
A) 1 stk. Derlin® krydsramme med t-spor.
B) 3 stk. 16x400mm styrestænger.
C) 2 stk. glidere.
D) 1 stk. forbindelsesplade.
E) 2 stk. stænger til sålen Ø10x400mm.

Skruenøglesæt
Instruktionsmanual

Skabelon til fræsning af ellipser og cirkler.
- Præcis og hurtigt produktion af ellipser og cirkler.
- Simpel at installere og nem at anvende.
- Fastspændingssystem der kan anvendes på alle overfræsere.
- Krydsramme produceret af speciel plastic med fortræffelig glideevne.
- Præcise T-spor og stål glidere.
- Alle metaldele er zink coatet mod rust.
- Sættet leveres i en papkasse inklusiv Brugermanual.

Største akse	Minor axes	
	Maks	Mín.
3000	2890	2590
1800	1690	1390
1500*	1390	1090
1030	920	620
900	790	620
730	620	620
*Skæreradius min/max		550/1500
Sættets dimensioner (mm)		445x360x85
Vægt		6 kg.

Eksempler på opgaver hvortil man kan anvende CMT3000:



Tilvalg





CMT3000-SB1
Ø170x15mm Delrin® bundplade til CMT3000.
Passer til CMT7E og CMT8E.

BESKRIVELSE	VARENUMMER
Fræseskabelon til ellipser	**CMT3000**
Tilvalg:	
Kraftig styrestang i 400mm til at udvide arbejdsdiameteren.	**CMT3000-7**
2 stk. Stænger til sålen i Ø8mm til hobby eller "gør det selv" overfræsere med Ø8mm huller i sålen.	**CMT3000-8**
Ø170x15mm Delrin® bundplade til CMT3000. Passer til CMT7E og CMT8E	**CMT3000-SB1**

Fræseskabelon til bordsamling



CMT650

Til perfekte samlinger

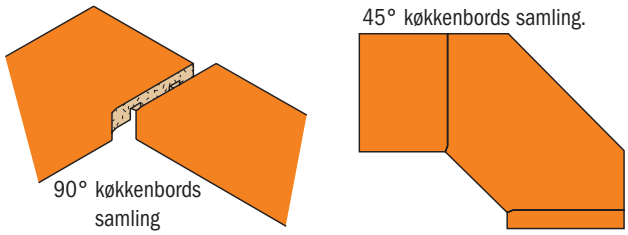
Til køkkenborde i bredder fra 450 til 650mm.

CMT650 er designet til at lave samlinger i køkkenborde med alle typer overfræsere.

Med det smarte kodesystem er det meget simpelt og hurtigt at lave samlinger med skabelonen.

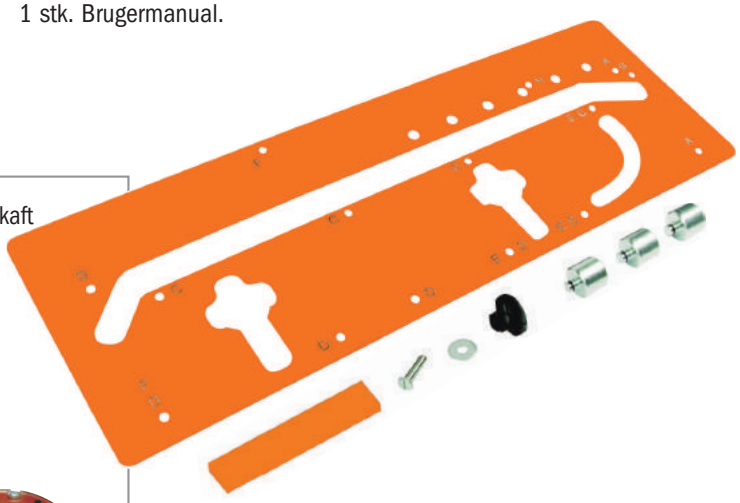


LAV SAMLINGER PÅ 15 MINUTTER! INKLUSIV OPSTILLING



SAMLINGSSÆTTET INDEHOLDER:

1 stk. Fenolskabelon.
3 stk. Zink coated stål fikseringsbøsning.
1 stk. Stilbart endestop.
1 stk. Brugermanual.

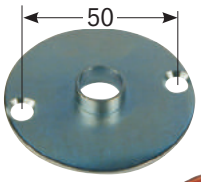


Samlingssættet påkrærer:

- 1 stk. Transportabel håndoverfræser.
- 1 stk. Kopiring Ø30mm*
- 1 stk. HW overfræsebor med skaft Ø8mm eller Ø12mm.
- 2 stk. skruetvinger.

*** OVERFRÆSERE / TILBEHØR:**

Overfræser	Føringsring	Bundplade
CMT7E	899.007.00	CMT300-SB
CMT8E	899.007.00	CMT300-SB
NO-CMT	899.007.00	CMT300-SB1



Føringsring



Bundplade





Vi foreslår at man anvender følgende overfræsebor (Ø12mm)

VARENUMMER	BESKRIVELSE
912.120.11	Ø12x31,7 S=8mm
652.120.11	Ø12x28,3 S=8mm
912.621.11	Ø12x38,1 S=12mm
912.622.11	Ø12x50,8 S=12mm
812.620.11	Ø12x31,7 S=12,7mm
812.621.11	Ø12x38,1 S=12,7mm
652.121.11	Ø12x48,3 S=12mm
652.621.11	Ø12x48,3 S=12,7mm

CMT650 er beregnet til 12mm overfræsebor.

- *Skabelon produceret af sammensat, hærdet materiale.*
- *Til 90° og 45° samlinger.*
- *Integreret skabelon til rundede og fasede kanter.*
- *Ekstra fikseringsbøsning til borde med bredde på 600mm.*
- *2 integrerede skabeloner til udfræsning af samlingskryds.*
- *Leveret med udførlig brugermanual.*

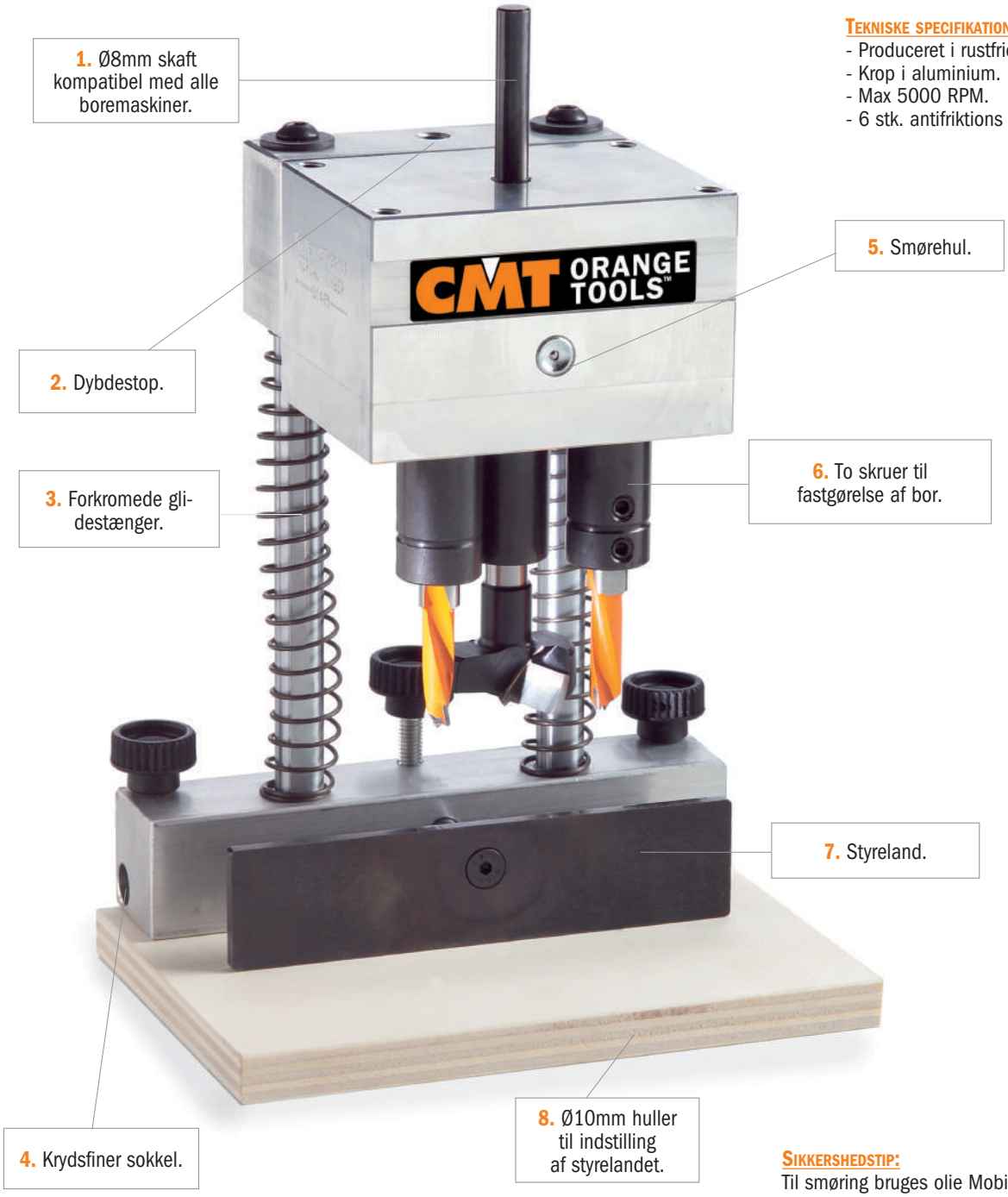
BESKRIVELSE	VARENUMMER
Fræseskabelon til bordsamling	**CMT650**

Hængsel Boresystem CMT333

Med det innovative CMT333 hængsel boresystem med 3 spindelhoveder kan man bore huller til alle typer hængsler. Den universale borebase tillader brug af 5 forskellige borehoveder produceret af den ledende producent af industrielle boremaskiner. Brug CMT333 systemet på alle håndholdte eller stationære boremaskiner.

CMT333

Tekniske specifikationer:
- Produceret i rustfrie materialer.
- Krop i aluminium.
- Max 5000 RPM.
- 6 stk. antifriktions kuglelejer.

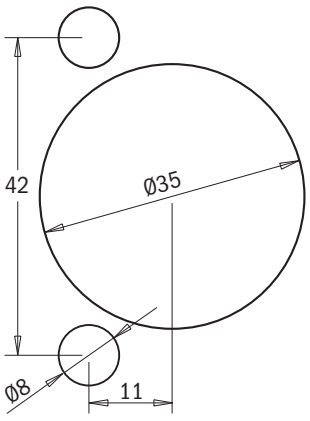


Sikkershedstip:
Til smøring bruges olie Mobil SHC100.

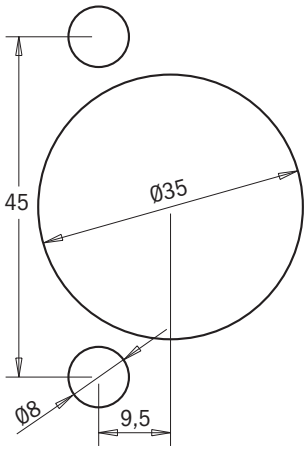

Bruges på søjleboremaskine.


Bruges på el boremaskine.

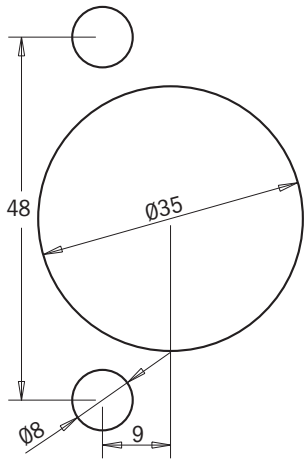

Bruges på CMT overfræsebord.



1 **CMT333-4211**
til Grass hængsel



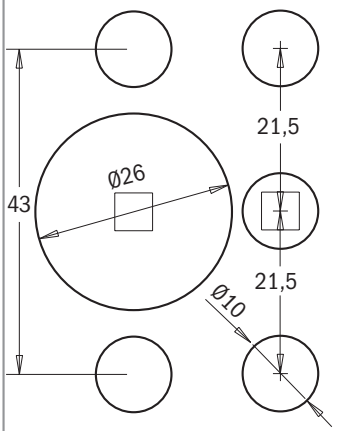
2 **CMT333-4595**
til Blum hængsel 45/9,5



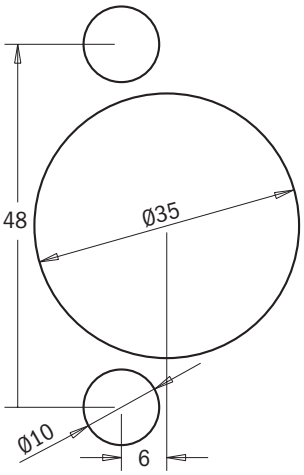
3 **CMT333-4809**
til Mepla hængsel 48/9



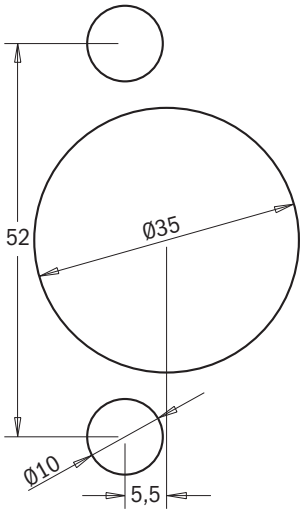
Montering



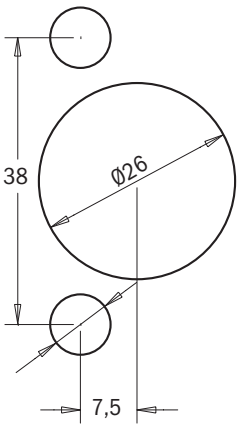
4 **CMT333-4300**
til Vindues hængsel 43/00



5 **CMT333-4806**
til Salice hængsel 48/6



6 **CMT333-5255**
til Hettich, Würth hængsel 52/5,5



7 **CMT333-3875**
til små hængsler 38/7,5

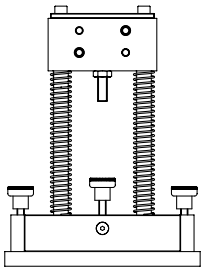
MAKSIMAL ALSIDIGHED

Sammensæt dit sæt

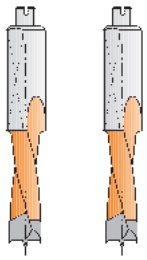


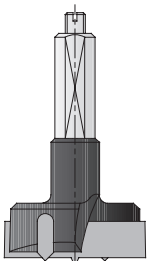
=

Borebase		Borehoved		Dyvelbor	Kunstbor
	+		+		+









	Vælg hængsel	
1	Grass	42/11
2	Blum	45/9,5
3	Mepla	48/9
4	Vindues	43/00
5	Salice	48/6
6	Hettich, Würth	52/5,5
7	Små hængsler	38/7,5
8	System 32	

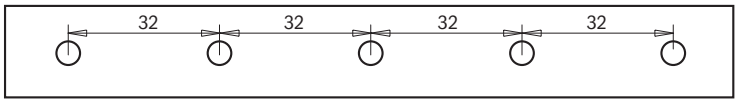
VARENUMMER	VARENUMMER		VARENUMMER Venstre	VARENUMMER Højre
CMT333	**CMT333-4211**	Grass	**310.080.12** (2 stk.)	**317.350.11**
CMT333	**CMT333-4595**	Blum	**310.080.12** (2 stk.)	**317.350.11**
CMT333	**CMT333-4809**	Mepla	**310.080.12** (2 stk.)	**317.350.11**
CMT333	**CMT333-4300**	Vindues	**310.100.12** (2 stk.)	**317.260.11**
CMT333	**CMT333-4806**	Salice	**310.100.12** (2 stk.)	**317.350.11**
CMT333	**CMT333-5255**	Hettich	**310.100.12** (2 stk.)	**317.350.11**
CMT333	**CMT333-3875**	Små	**310** frit valg (2 stk.)	**317.260.11**
CMT333	**CMT333-325**	System 32	(3 stk. højre + 2 stk. venstre)	

Borehoved System 32

Den universelle modulbaserede base understøtter installationen af System 32 med 5 adaptere, der er konstrueret af verdens førende virksomhed inden for industrielle boremaskiner. Brug CMT333 borehoved systemet på alle håndholdte boremaskiner eller søjleboremaskiner.

CMT333-325



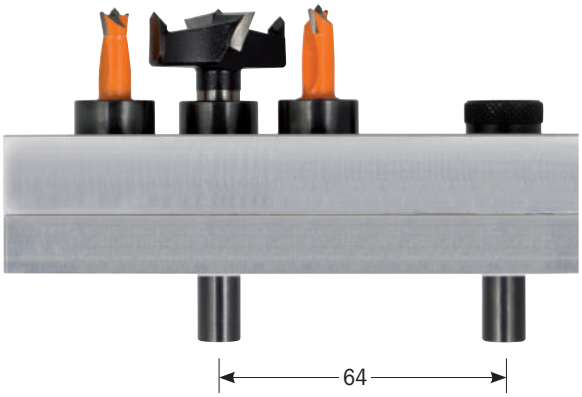


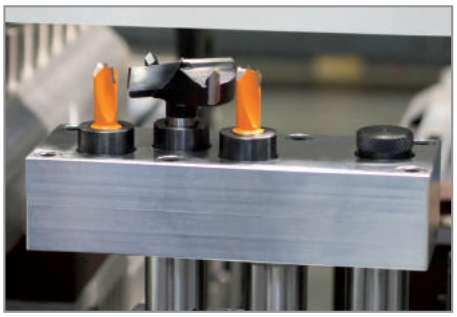
BESKRIVELSE	VARENUMMER
Borehoved System 32	**CMT333-325**

Borehoved til Blum Hængsler

Det innovative CMT334 Borehoved til Blum Hængsler har tre spindler, som giver dig mulighed for at bore huller til alle de store hængselmærker. Hovedet kan anvendes på boremaskiner og point to point maskiner.

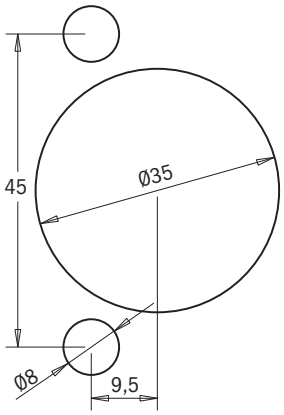
CMT334





Kan anvendes på boremaskiner og point to point maskiner.

Standard



CMT334-4595
til Blum hængsler 45/9.5

BESKRIVELSE	VARENUMMER
Borehoved til Blum Hængsler (uden bor)	**CMT334-4595**
Kunstbor HW 35x38,5mm K10 Højre	**393.350.11**
Dyvelbor HW 8x38,5mm K10 Venstre	**393.080.12**

Arbejdsklodser

Disse arbejdsklodser er gode til at fastholde dit emne uden hjælp af skruetvinger. Deres anti-slip overflade fæstner både til dit arbejdsbord og til undersiden af dit emne. Hæv dit arbejde op over arbejdsbordet og drag fordel af masser af plads til at bruge dine overfræsejern, fræsere, osv.

Længde: 75mm
Bredde: 50mm
Højde: 25mm

BBS-001



BESKRIVELSE	VARENUMMER
Arbejdsklodser 4 stk. 75x50x25mm	**BBS-001**

Pocket-Pro™ samlingssæt

PPJ-002

For hurtig, nem og nøjagtig kabinet og møbelsamling har der aldrig været et værktøj som **Pocket-Pro™ samlesystem**.
Udviklet af CMT og professionelle skabsproducenter giver dette sæt dig muligheden for at lave klippefaste samlinger med emner fra 12,7 mm til 41,3 mm, med en fart og nøjagtighed uden fortilfælde.

Hjertet af **Pocket-Pro™ samlesystem** er vores unikke aggregat med hærdede borebøsninger og fastholdelsessystem. Juster holderen op og ned efter emnetykkelse uden testboringer eller måling. Hvis du har prøvet lignede systemer kender du mange af detaljerne **men** du vil finde nogle store fordele ved **Pocket-Pro™ samlesystem.**

Eksempelvis:

- Nogle samlesystemer kræver at du skal afmontere forskellige dele ved forskellige emnetykkelser. **Men ikke her**, her skal der bare justeres op eller ned efter emnetykkelse.
- Nogle samlesystemer kræver ofte flytning af dybdestoppet. **Men ikke her**, langt de fleste justeringer tillader at stopringen bliver på samme position.
- Med **Pocket-Pro™ samlesystem** kan du hurtigt flytte placeringen af hullet i forhold til enden af dit emne og på den måde lave en stærkere samling med længere skruer eller med mere "bid" i emnet.

Prøv **Pocket-Pro™ samlesystem** i dag. Nem nok for nybegynderen og nøjagtig nok for den professionelle. Pocket-Pro™ samlesystemet er verdens mest alsidige samlesystem.



515.001.51 + 541.095.00



999.505.10



999.505.05



990.101X30



999.505.08

POCKET-PRO™ DELE OG TILBEHØR	VARENUMMER
500 skruer (31,7mm) (fine)	**990.101X500**
500 skruer (31,7mm) (grove)	**990.102X500**
500 skruer (38,1mm) (fine)	**990.103X500**
500 skruer (38,1mm) (grove)	**990.104X500**
Fastgørelsesstang	**999.505.06**
6mm (3") skrue bit	**999.505.07**
Bordpladeindsat i fenol	**999.505.04**

BESKRIVELSE	VARENUMMER
PPJ samlingssæt	**PPJ-002**
Sættet indeholder	
PPJ Starter sæt	**999.505.10**
Fastgørelsestang	**999.505.05**
9,5mm (3/8") trinbor	**515.001.51**
9,5mm (3/8") dybdestop	**541.095.00**
152mm (6") skrue bit	**999.505.08**
Pakke med 30 skruer 1-1/4"	**990.101X30**

Tilvalg

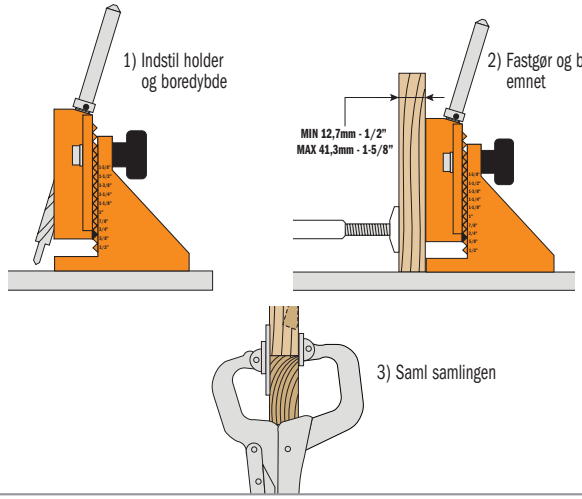


999.505.04
Bordpladeindsat i fenol

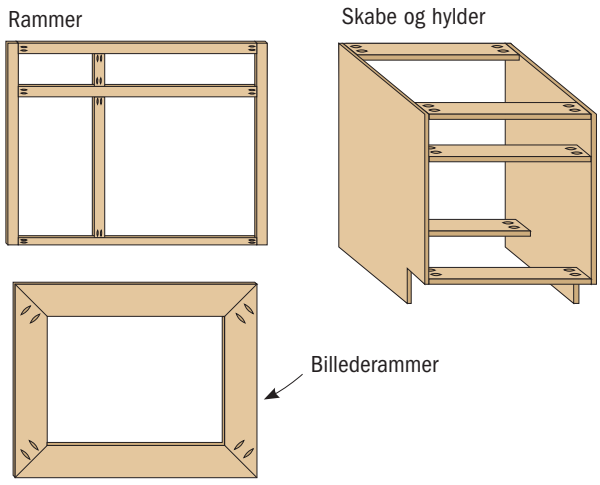


999.505.06
Fastgørelsesstang

SÅ NEMT ER DET!



BYG NÆSTEN ALLE TING!



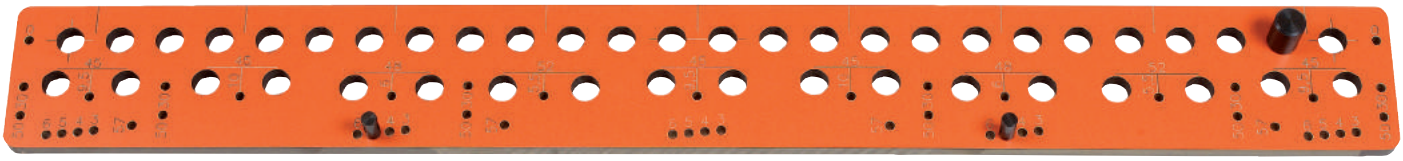
Universal boreskabelon

Denne universale boreskabelon er designet til at producere huller til dyvler i f.eks. møbelelementer i en overflade med 32mm euro-system, og til at producere huller til hyldebærere med en diameter på 3mm og 5mm, og til at boring og markering af huller til hængsler. CMT900 indeholder skabeloner til forboring af huller til de mest anvendte hængsler.
CMT 900 hjælper dig til at opnå høj præcision og produktivitet i dit arbejde.

CMT900

Kan anvendes til at bore huller til bl.a.:
Dyvler
Hyldebærere
Hængsler





Lamineret fenol materiale **Klar og forståelig markering** **Præcise endestop**



BORADAPTER *(ikke standardudstyr):*
- Endestop til forskellige boredybder.
- Kan anvendes på alle typer boremaskiner.
- Aluminiumskrop med 2 huller for bedre spånafgang.
- Præcist og plant sæde til ordentlig fastgørelse.

VARENUMMER CMT400-1
Boradapter til artikel
CMT400, CMT656, CMT900.
Kan anvendes sammen med følgende bor med op til 30mm boredybde.
CMT artikel
306.030.21 – 306.050.11 – 306.080.11.

HURTIGT OG NEMT

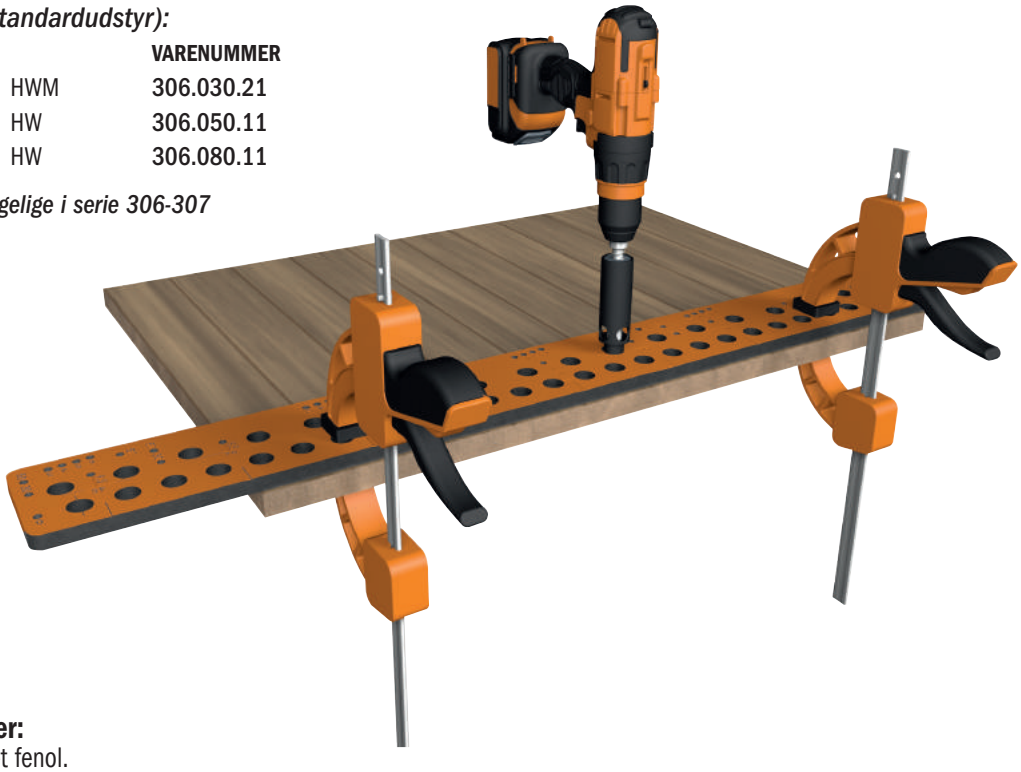
TEKNISKE SPECIFIKATIONER:	CMT900
i en arbejdsgang:	900mm
Maksimal pladebredde:	Ubegrænset
Maksimal pladetykkelse:	Ubegrænset
Til dyvler i bredden:	Ø8mm
Afstand mellem huller:	32mm:
Antal huller:	26
Til hyldebærere:	Ø3mm, Ø5mm
Til hængsler:	Ø3mm til træskrue Ø5mm til euroskru



HW DYVELBOR *(ikke standardudstyr):*

BESKRIVELSE			VARENUMMER
D=3x18mm	S=8x20mm	HWM	306.030.21
D=5x30mm	S=8x20mm	HW	306.050.11
D=8x30mm	S=8x20mm	HW	306.080.11

Andre størrelser er tilgængelige i serie 306-307



Boring i overflader til dyvelsamling ved anvendelse af skabelonen.

Boring af huller til hyldebærere i ø3 og ø5mm.

Forboring af huller til hængsler.

CMT900 Boreskabelon indeholder:
- Boreskabelon produceret i lamineret fenol.
- Endestop.
- Endestop til store emner.
- Centreringsstift til hængsler.

BESKRIVELSE	VARENUMMER
Universal boreskabelon	CMT900

Universal boreskabelon

CMT ORANGE TOOLS®

Denne universale boreskabelon er designet til at producere huller til dyvler i møbelelementer.
Skabelonen hjælper dig til at opnå høj præcision og effektivitet i arbejdet. Hullerne i skabelonen er placeret med en afstand på 32mm hvilket er i overensstemmelse med standard euro normen for maskinborede dyvelhuller. Boreskabelonen er designet til anvendelse af CMT dyvelbor med 8mm skaft opsat i en speciel boradapter.

CMT656

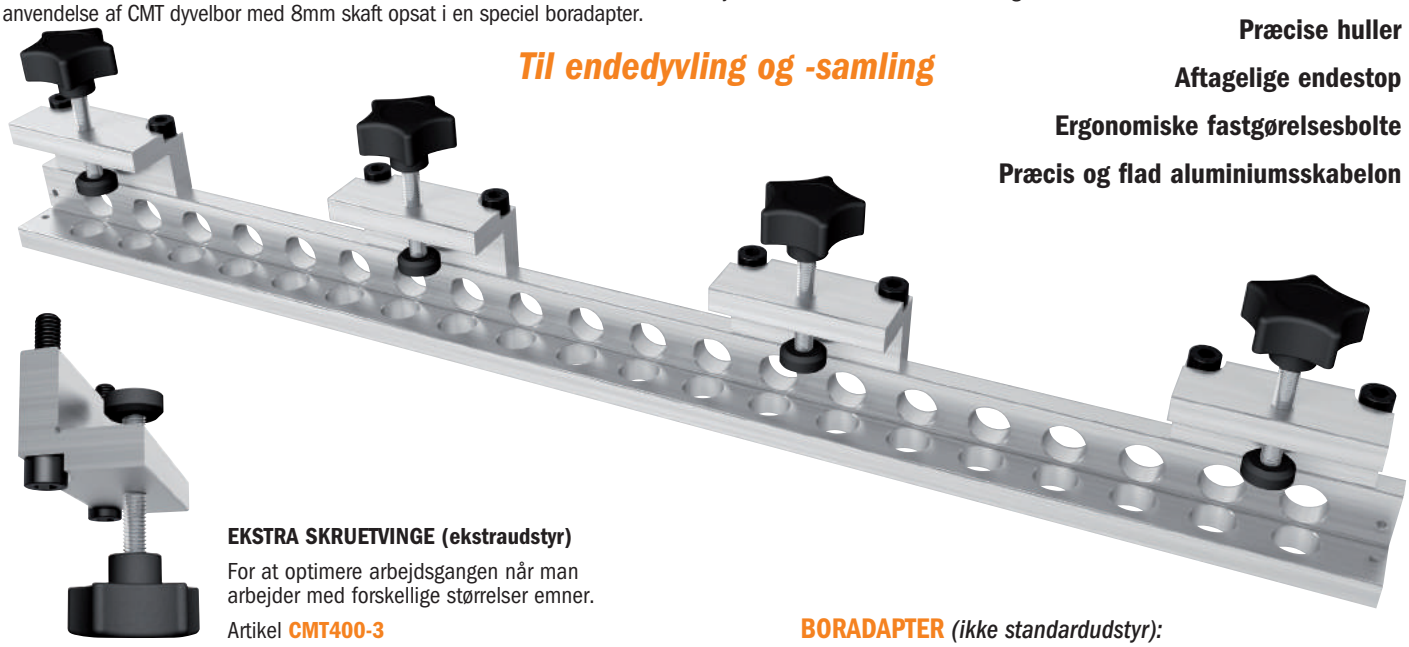
Præcise huller

Aftagelige endestop

Ergonomiske fastgørelsesbolte

Præcis og flad aluminiumsskabelon

Til endedyvling og -samling

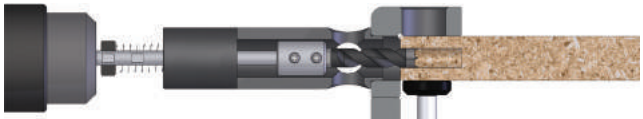


EKSTRA SKRUETVINGE (ekstraudstyr)

For at optimere arbejdsgangen når man arbejder med forskellige størrelser emner.

Artikel **CMT400-3**

UNIK LØSNING



Skabelonens unikke design betyder, at der ikke er den samme risiko for at man ødelægger emnet, som der er hvis man bruger de klassiske dyvelbors skabeloner. Ved de klassiske dyvelbors skabeloner risikerer man at bore skævt i emnet og derved beskadige overfladerne.



BORADAPTER *(ikke standardudstyr):*

- Endestop til forskellige boredybder.
- Kan anvendes på alle typer boremaskiner.
- Aluminiumskrop med 2 huller for bedre spånafgang.
- Præcist og plant sæde til ordentlig fastgørelse.

Artikel **CMT400-1** *(til dyvelsamlinger)*
Boradapter til artikel **CMT656, CMT900.**
Kan anvendes sammen med følgende (30mm):
CMT artikel
306.030.21 - 306.050.11 - 306.080.11 - 307.050.11

Artikel **CMT400-2** *(til skruesamlinger)*
Boradapter til artikel CMT400, CMT656, CMT900.
Kan anvendes sammen med følgende bor:
CMT artikel **307.050.11**

3 LETTE TRIN TIL AT LAVE DYVELBORS SAMLINGER



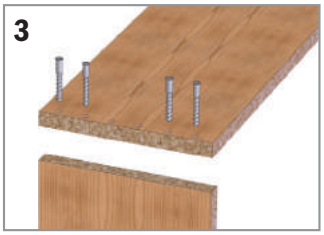
Placer skabelonen på emnet, anbring endestoppet og fastgør skaabelonen. Indstil boredybden og fastgør boradapteren på boremaskinen. Bor de vandrette huller.



Fastgør skabelonen på det andet emne, anbring endestoppet og indstil boredybden.
Bor de lodrette huller.



Påfør lim på dyvlerne og isæt dem. Saml delene.



Eller anvend gennemboringsbor og skru emnerne sammen.



HW DYVELBOR *(til skruesamlinger):*

BESKRIVELSE	VARENUMMER
D=3x18mm S=8x20mm HWM	306.030.21
D=5x30mm S=8x20mm HW	306.050.11
D=8x30mm S=8x20mm HW	306.080.11
D=5x40mm S=8x20mm HW	307.050.11 til skruesamlinger
D=7x40mm S=8x20mm HW	307.070.11 til skruesamlinger

Andre størrelser er tilgængelige i serie 306-307.

TEKNISKE SPECIFIKATIONER: **CMT656**
Maksimal pladebredde i én arbejdsgang: 656mm
Til dyvler: Ø8mm
Til gennemgående huller: Ø7mm
Afstand mellem huller: 32mm
Antal huller (Ø18mm): 2x20
Plade tykkelse:.....16-40mm
Facet (elements lap):..... 0,8mm

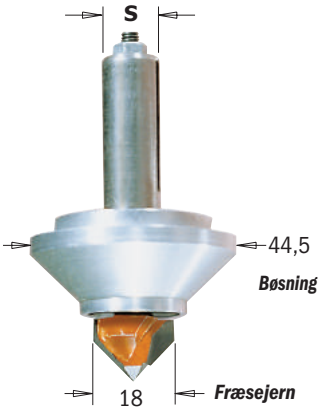
BESKRIVELSE	VARENUMMER
Universal boreskabelon (656mm i én arbejdsgang)	CMT656

CMT ORANGE TOOLS®

RCS

Lav din håndoverfræser om til et bemærkelsesværdigt værktøj. Det er hurtigt, nemt og rigtig spændende!

Hvem siger indviklet træsnit kun kan laves af kunstnere? Takket være det patenterede 3D fræse/skære system fra CMT kan alle med en håndoverfræser kreere disse smukke designs, der er vist på disse sider på få minutter.
Dekorer døre, skuffer, skabe, møbler eller bare ethvert fladt stykke træ med én eller flere af disse designs. Hvordan virker det? Hemmeligheden er 3D fræseren og den måde den arbejder sammen med fræseskabelonerne. V-not fræseren er sat ind i en 45° konusformet ring. Du skal lade højdejusteringen være ulåst så v-not fræseren frit kan køre op og ned og man bevæger håndoverfræseren. Når sporet i skabelonen bliver bredere flytter v-not fræseren ned og laver en dybere v-not. Når sporet i skabelonen bliver smallere flytter v-not fræseren på og laver en mindre v-not. Det lyder nemt og det er det også (derfor er systemet patenteret i hele verden). Se alle illustrationerne forneden for en mere detaljeret forklaring. Du får en komplet instruktion sammen med dit 3D fræse/skære system.
For en uddybende instruktion kan en video ses på CMT hjemmeside.
www.cmtutensili.com.



Hvad skal bruges for at få startet?

· 3D fræse/skære system
· En fræseskabelon efter eget valg
· En ramme der passer til skabelonen)
· Din håndoverfræser

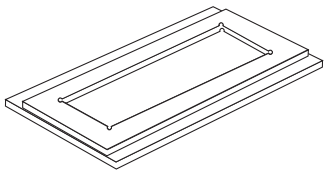
(Bemærk: Vær sikker på at åbningen i din håndoverfræser er mindst Ø47,6 mm. Hvis ikke, er du nødt til at lave en ny bundplade der kan bruges til den store diameter på 3D fræseren.)

3D Fræsebor og bøsning

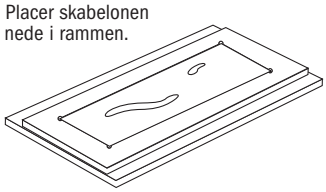
S mm	VARENUMMER Højre	Reservedele						Tilvalg
			 44,5					 39
8	**RCS-BIT8**	RCS-CUT8	RCS-SLE8	RCS-SHIELD		RCS-NUT8	991.007.00	RCS-SLEEVE8
12,7	**RCS-BIT**	RCS-CUT	RCS-SLE	RCS-SHIELD	990.091.00	990.092.00		RCS-SLEEVE

Her er hvordan det virker:

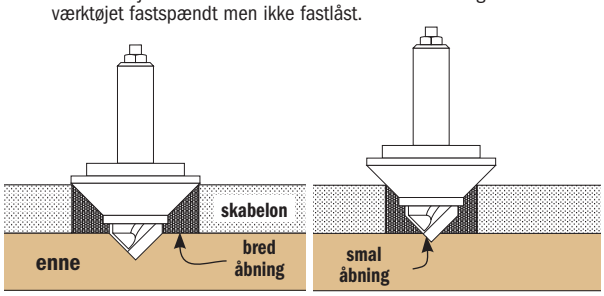
1. Fastgør rammen til dit emne.



2. Placer skabelonen nede i rammen.

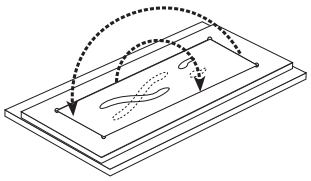


3. Lad værktøjet falde ned i en bred del af skabelonen og fræs med værktøjet fastspændt men ikke fastlåst.

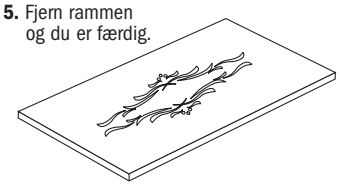


Tillad at højdejusteringen ikke er fastlåst men kan bevæge sig op og ned når du kører fremad. Brede spor giver dybe profiler og smalle spor giver lave profiler.

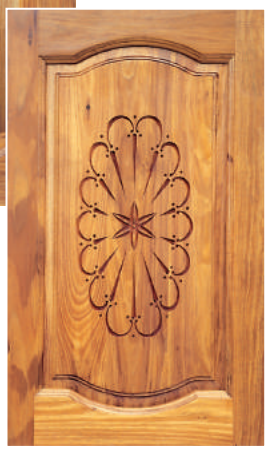
4. Lad rammen ligge og vend skabelonen og fræs igen. Skabelonerne skal vendes to til fire gange afhængigt af design.



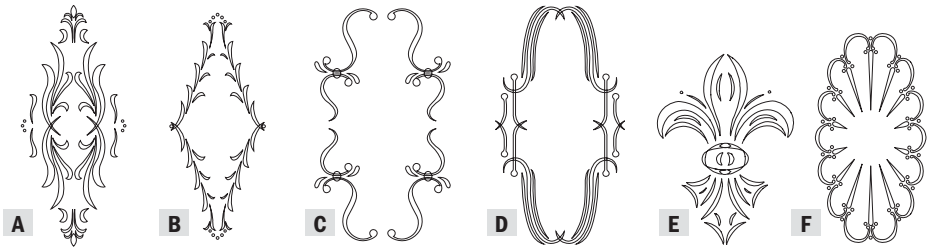
5. Fjern rammen og du er færdig.







Låge-og panelprofiler



Disse designs er ideelle til lågerne eller panelerne på skabe, kommoder eller bare enhver anden plan overflade. Se på designene på de forskellige profiler. Forventet tid til fræsning er fem minutter.

BESKRIVELSE	FRÆSEDIMENSION mm	ANTAL SKABELONER	VARENUMMER
Klassisk låge "A"	440 x 185	2	**RCS-302**
Florentiner låge "B"	415 x 170	2	**RCS-304**
Kaskade låge "C"	365 x 210	1	**RCS-305**
Romersk låge "D"	375 x 200	1	**RCS-306**
Fleur de Lys låge "E"	250 x 180	4	**RCS-805**
Spansk vifte låge "F"	380 x 200	2	**RCS-806**
Holderamme			**RCS-003**





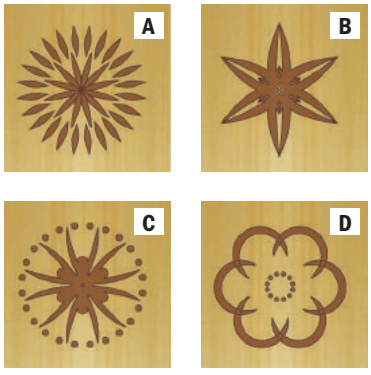
Tip: mange udfræsninger, som florentiner gerigten bliver forbedret med en tilføjet rosette.





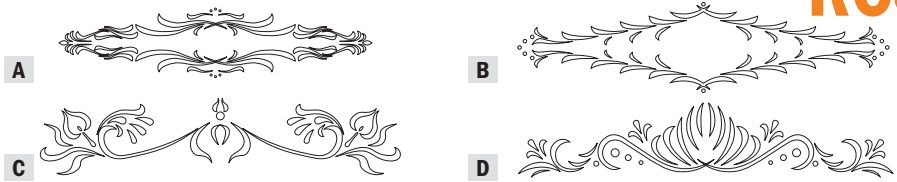






Panel-og gerigtprofiler

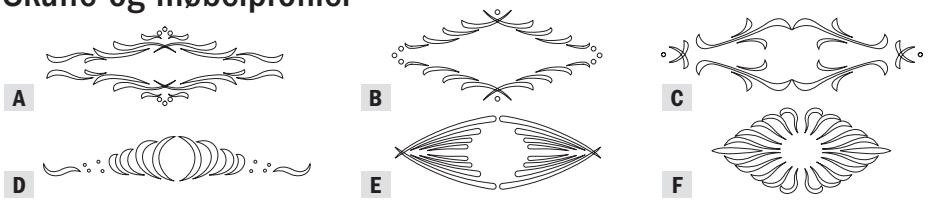
RCS



Med en lang horisontal form, er disse designs perfekte til dør rammer, sengegavle, skabsfronter og lignende. Forventet tid til fræsning er fire minutter.

BESKRIVELSE	FRÆSEDIMENSION mm	ANTAL SKABELONER	VARENUMMER
Klassisk ramme “A”	550 x 120	2	**RCS-402**
Florentiner ramme “B”	550 x 130	2	**RCS-404**
Kaskade ramme “C”	530 x 110	3	**RCS-405**
Folklore ramme “D”	550 x 110	3	**RCS-406**
Holderamme			**RCS-004**

Skuffe-og møbelprofiler



Oprindeligt tiltænkt skuffefronter, er disse designs fantastiske til andre projekter: små låger, side paneler, møbler og meget andet. For låge og skuffe kombinationer kan der matches med profilerne foroven. Forventet tid til fræsning er fire minutter.

BESKRIVELSE	FRÆSEDIMENSION mm	ANTAL SKABELONER	VARENUMMER
Klassisk skuffe “A”	210 x 70	2	**RCS-502**
Florentiner skuffe “B”	195 x 85	2	**RCS-504**
Kaskade skuffe “C”	250 x 65	1	**RCS-505**
Folklore skuffe “D”	250 x 40	2	**RCS-506**
Romersk skuffe “E”	190 x 65	2	**RCS-507**
Blaze skuffe “F”	250 x 110	2	**RCS-510**
Holderamme			**RCS-005**

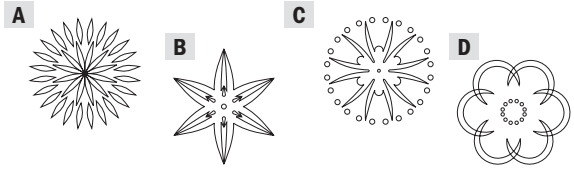
Hjørneprofiler



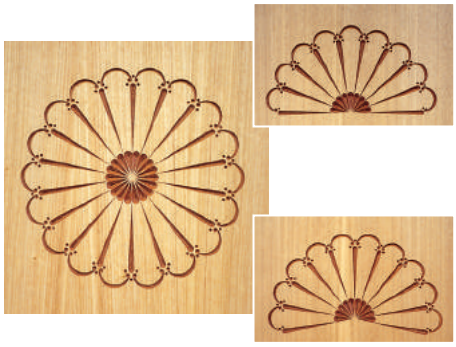
BESKRIVELSE	FRÆSEDIMENSION mm	ANTAL SKABELONER	VARENUMMER
Klassisk hjørne “A”	155 x 40	3	**RCS-602**
Florentiner hjørne “B”	120 x 30	3	**RCS-604**
Kaskade hjørne “C”	190 x 40	3	**RCS-605**
Folklore hjørne “D”	150 x 45	3	**RCS-606**
Holderamme			**RCS-006**

Rosetteprofiler

Du får to skabeloner for éns pris med disse designs. Hver del indeholder skabeloner til to størrelser på rosetten. Kan kombineres med alle de andre profiler.



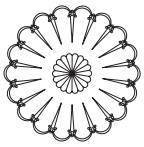
BESKRIVELSE	FRÆSEDIMENSION mm	ANTAL SKABELONER	VARENUMMER
Holderamme #1 & #5 - A	85 & 68	2 & 2	**RCS-701**
Holderamme #2 & #6 - B	88 & 70	1 & 1	**RCS-702**
Holderamme #3 & #7 - C	82 & 65	1 & 1	**RCS-703**
Holderamme #4 & #8 - D	79 & 62	1 & 1	**RCS-704**
Holderamme			**RCS-007**



Southwestern fræsedesign

RCS

Disse populære southwestern designs er faktisk mange former i én. Begge størrelser kan bruges til en cirkeludfræsning eller bare en del der passer til dit projekt.



Fræs hele rosetten elles kundelvist



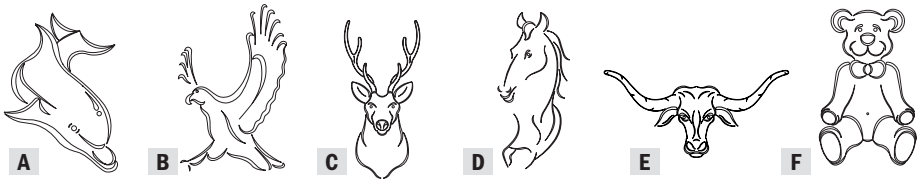


BESKRIVELSE	FRÆSEDIMENSION mm	ANTAL SKABELONER	VARENUMMER
Stor spansk vifte	400	1	**RCS-801**
Lille spansk vifte	200	1	**RCS-802**
Holderamme (rosette)			**RCS-007**

Bare for sjov: Designs til alle dyreelskere.



Din fantasi vil være din guide med disse nydelige designs. Til møbler, paneler, gaver eller dekorationer til dine børn – hvem ved?



BESKRIVELSE	FRÆSEDIMENSION mm	ANTAL SKABELONER	VARENUMMER
Delfin - A	200 x 290	4	**RCS-803**
Ørn - B	178 x 298	4	**RCS-804**
Hjort - C	394 x 190	4	**RCS-901**
Hest - D	445 x 203	3	**RCS-902**
Langhorn - E	419 x 194	4	**RCS-904**
Bamse - F	394 x 203	3	**RCS-906**
Holderamme			**RCS-003**

Organisator

100 bor lige ved hånden

Når du konstant arbejder på projekter, har du altid brug for de mest anvendte bor lige ved hånden og sikkert opbevaret. CMT giver dig den perfekte løsning til opbevaring af alle dine overfræsebor. Holder bekvemt dine bor i alle størrelser ved hjælp af de udskiftelige bøsninger der passer til alle CMT´s kolber. Se listen forneden.

03.51







BESKRIVELSE	VARENUMMER
Bor organisator (uden bøsninger)	**03.51.0106**
Udskiftelige bøsninger til kolbe 6mm (20 stk.)	**03.51.0046A**
Udskiftelige bøsninger til kolbe 6,35mm (20 stk.)	**03.51.0047A**
Udskiftelige bøsninger til kolbe 8mm (20 stk.)	**03.51.0048A**
Udskiftelige bøsninger til kolbe 9,5mm (20 stk.)	**03.51.0057A**
Udskiftelige bøsninger til kolbe 10mm (20 stk.)	**03.51.0058A**
Udskiftelige bøsninger til kolbe 12mm (20 stk.)	**03.51.0059A**
Udskiftelige bøsninger til kolbe 12,7mm (20 stk.)	**03.51.0049A**

CMT Mosaiksæt

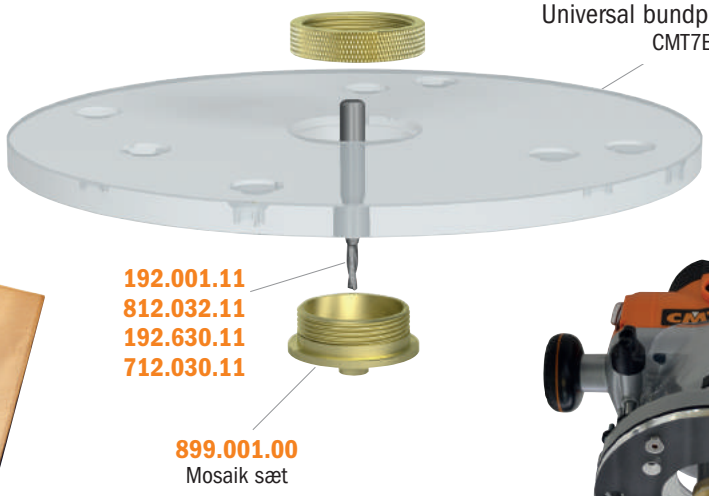
CMT ORANGE TOOLS®

899



At lave de smukke effekter ved professionelle træmosaikker er ikke så svært som det umiddelbart virker. Især ikke hvis du starter med CMT's mosaiksæt. De enkelte dele i sættet er lavet af massiv messing, og sammen med den medfølgende sletfræser eller et lige overfræsebor har du det du skal bruge.
Den udskiftelige messingbøsning og din egen skabelon gør det let – fjern først den lille bøsning og saml den igen for at lave recessen i materialet og fræs forsænkningen ud.
CMT mosaiksæt det giver dig ubegrænsede dekorative muligheder, og er det perfekte værktøj til at lave legetøj, puslespil og bogstaver.





899.000.02
Universal bundplade til overfræser
CMT7E/CMT8E

192.001.11
812.032.11
192.630.11
712.030.11

899.001.00
Mosaik sæt



Komplet instruktionsmanual til montering og brug af CMT Mosaiksættet er inkluderet.

BESKRIVELSE		VARENUMMER
Mosaiksæt med sletfræser HWM Ø3,2mm	(Ø6,35mm)	**899.051.00**
Mosaiksæt med lige overfræserbor HWM Ø3,2mm	(Ø6,35mm)	**899.052.00**
Kobberanløbsring		**899.001.00**
Universal bundplade		**899.000.01**
Bundplade til CMT7E		**899.000.02**
Sletfræsere i massiv HWM med negative skær 3,2mm (1/8")	(Ø6,35mm)	**192.001.11**
Lige overfræsebor 3,2mm (1/8")	(Ø6,35mm)	**812.032.11**
Sletfræsere i massiv HWM med negative skær 3mm	(Ø6mm)	**192.630.11**
Lige overfræsebor 3mm	(Ø6mm)	**712.030.11**

CMT Føringsringesæt

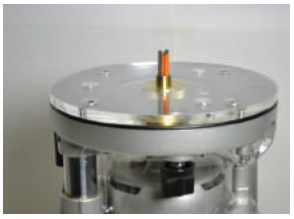
Et praktisk 7 stk. føringsringesæt, der vil udvide mulighederne med din overfræser. Til skabelonopgaver som svalehalefræsning, trappefræsning, hængseludfræsning, kopifræsning og mere generelle skabelonopgaver. Disse føringsringe kan bruges sammen med alle overfræsere med en 30 mm (1 3/16") bundplade. Passer til de mest populære overfræsere. Nogle overfræsere kræver dog CMT bundplade 899.000.02.



CMT-TGA

BESKRIVELSE	VARENUMMER
CMT Føringsringesæt	**CMT-TGA**

Tilvalg



BESKRIVELSE	VARENUMMER
Forboret bundplade til CMT7E og CMT8E	899.000.02
Universal bundplade	899.000.01

Sættet indeholder:

Antal	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Indvendig diameter	15,87mm	16,66mm	13,49mm	10,31mm	8,73mm	7,14mm	6,35mm	Låsemøtrik	Adapter
Udvendig diameter	20,24mm	19,05mm	15,87mm	12,7mm	11,11mm	9,52mm	7,93mm	Låsemøtrik	
Højde	14,28mm	14,28mm	14,28mm	7,93mm	3,96mm	7,93mm	3,96mm		

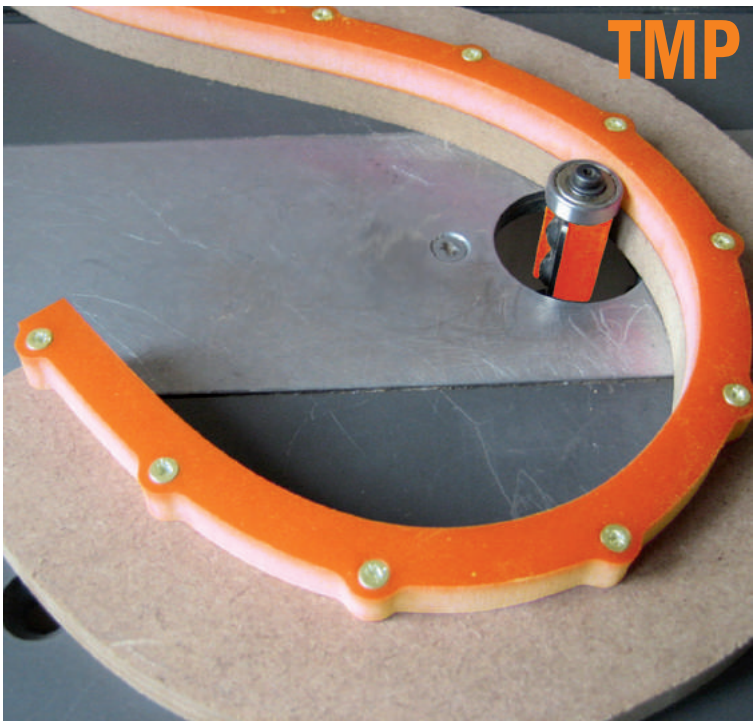
Fleksibel fræseskabelon til kurvede og buede emner

CMTs fleksible fræseskabelon er let at skrue på enhver form for emne af træ, MDF eller spånplade, så man vil være i stand til at lave kurvede og buede fræsninger nemt og hurtigt. For at fastgøre skabelonen, kan man bruge almindelige undersænkede skruer som du kan få i ethvert byggemarked. CMT's fleksible fræseskabelon er produceret af et ekstremt elastisk og fleksibelt plastikkunststof, og kan endda bindes i knude uden risiko for at ødelægge eller deformere skabelonen.

Fastgør skabelonen på kanten af emnet og følg dens form og fræs ved hjælp af overfræserens fremføringsring.
Skabelonen er velegnet til manuel fræsning med overfræsere, opspændte overfræsere og bordfræsere. Fræs nemt, sikkert og præcist for at lave identiske emner såsom buer, kurvede elementer og forme.

Skabelonen findes i 2 forskellige profiler og 3 forskellige længder. Bemærk venligst at den mindste profil (12x12mm) muliggør meget små radiusser og de store profiler (18x18mm) er til større kurver og buer.

TEKNISKE DETALJER:
- Særlig plast uden blødgøringsmiddel.
- Produceret i Tyskland.
- Holder mere end 10 år!

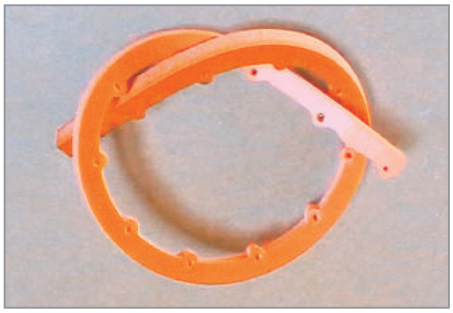


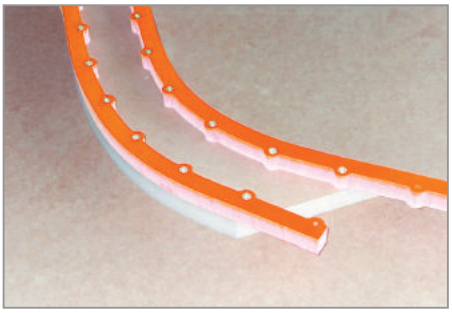
BESKRIVELSE	L mm	VARENUMMER
Fleksibel fræseskabelon (18x18mm)	1000	**TMP-1000**
Fleksibel fræseskabelon (12x12mm)	1200	**TMP-1200**
Fleksibel fræseskabelon (18x18mm)	2000	**TMP-2000**

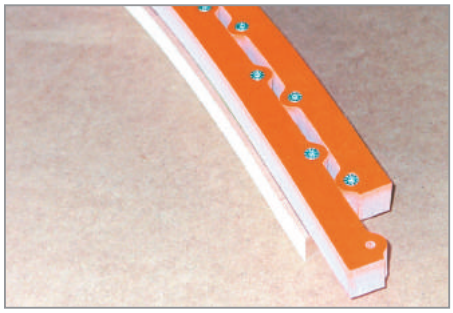












Fræseskabelon med 12 rundinger fra R3 til R25

Vores brugbare 3-delte hjørneradius skabelonsæt indeholder 8 mm tykke akrylskabeloner, der muliggør at lave 12 forskellige radiusser (4 pr. skabelon) ved brug af et kantfræsejern eller kopifræsejern (sælges separat). Der er inkluderet 4 styrestifter og 4 træskruer sammen med skabelonerne. Brug stifterne til at placere skabelonen på dit emne, og brug derefter de fire træskruer til at fastgøre den. Fjern styrestifterne og brug din overfræser til at skære hjørnet af dit emne i samme radius som skabelonen.

RADIUS mm	RADIUS tommer
3	1/8”
5	3/16”
6	1/4”
8	5/16”
10	3/8”
11	7/16”
12	1/2”
14	9/16”
16	5/8”
19	3/4”
22	7/8”
25	1”

BESKRIVELSE	VARENUMMER
Fræseskabelon med 12 rundinger	**TMP-R12**
Sættet indeholder:	
12 forskellige radiusser	
4 Styrestifter	
4 Træskruer	



Laminat-/finerskærer

ny

CMT ORANGE TOOLS®

DET-003

Et meget nyttigt håndværktøj til ren, splintfri afskæring af laminat og finer uden spild. Placer dit materiale i holderen og lad skæreren køre langs pladens kant. De to modsatrettede stålfremstillede cirkulære skæreknive monteret på kuglelejer vil vise skærelinjen. Brug mikrometerknappen øverst på værktøjet til at indstille skæretykkelsen, eller juster afskæringsbredden ved hjælp af den metriske skala eller tommeskalaen. Løsn låseknappen på skalaen, flyt metalbeslaget som fastholder holderen, og stram låseknappen igen i den ønskede skærebredde.



TEKNISKE EGENSKABER:

- Skærebredde: 12 ~ 110mm (15/32” ~ 4-21/64”).
- Skæredybde: 0 ~ 2mm (0 ~ 5/64”).
- Vægt: 1,2 kg.

BESKRIVELSE	VARENUMMER
Laminat-/finerskærer	**DET-003**

Kantstrygejern CMT

ny

DET-004

Påfør for-limet kantbånd nemt og præcist. Den klæbefri overflade tillader jævn og nem pålimning. Termostatisk kontrolleret kort varmetid får dig til at arbejde hurtigere. Inkluderer varmeresistent metal stativ til at placere strygejernet, når det ikke er i brug.

- Inkluderer termostatisk varmekontrol.
- Klæbefri belægning.
- Specielt formet profil med afrundede kanter.
- Metal stativ.
- 154cm ledning, 230V.



TEKNISKE EGENSKABER:

- Spænding: 230V.
- Effekt: 2.5A.
- Laveste temperatur: 70 ° ± 10° C.
- Højeste temperatur: 150 ° ± 10° C.

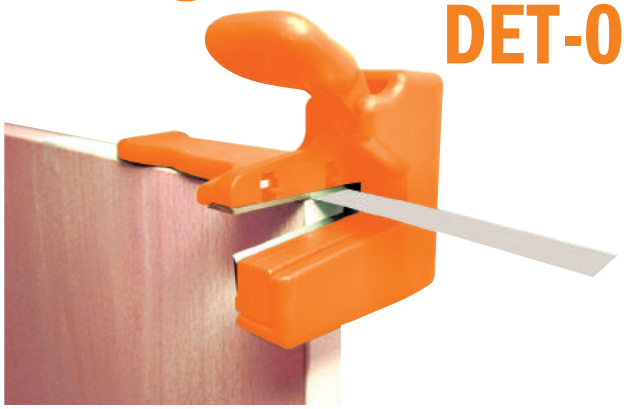
BESKRIVELSE	VARENUMMER
Kantstrygejern	**DET-004**

Kantbåndsafkorter CMT

ny

DET-002

Et uundværligt værktøj til nem og sikker afskæring efter kantlimning. Placer værktøjet på kantbåndet, tryk ned på håndtaget for at aktivere skærefunktionen. Skæreknivene er omskiftelige, så når skæreskniven bliver sløv, kan du simpelthen erstatte den med den modsatrettede kniv for dobbelt levetid. Til skæring af kantbånd op til 0,5 mm tykt med en maksimal skærebredde på 54 mm. Dette værktøj kan også parres med vores dobbelte kanttrimmer DET-001. Vi anbefaler, at du bruger vores kantbåndsafkorter DET-002 før du bruger den dobbelte kanttrimmer DET-001.



BESKRIVELSE	VARENUMMER
Kantbåndsafkorter	**DET-002**

Reservedele **DET-002K** Sæt med 2 stk. udskiftelige skæreknive 55x13x1,5mm

Dobbelt kanttrimmer

DET-001

Fastgør denne dobbelte kanttrimmer til dit arbejdsemne. Pres begge ender ind mod brættet og skub herefter trimmeren i den med pilen angivne retning. På denne måde kan man nemt og hurtigt trimme kanterne på begge sider af brættet. Trimmeren i den ene side skærer lige, men den anden kan både skære lige og indstilles til at skære skråt. Alle skærende dele er lavet af højkvalitets hærdet stål, og kan nemt udskiftes når de er slidt op. Trimmeren kan tage emner fra 13mm til 25mm.



BESKRIVELSE	VARENUMMER
Dobbelt kanttrimmer	**DET-001**

Reservedele **DET-001K** Ekstra knivsæt

Digital højdemåler (mm/tomme)

CMT ORANGE TOOLS®

DHG-001



Lodret og vandret måling.
Selvstående ved indstilling af skæredybde og profildybde på overfræserborde.
Målelineal med metrisk/tomme skala og låseskrue.
Brugermanual.

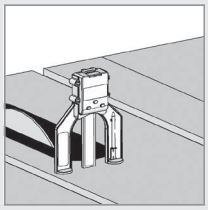




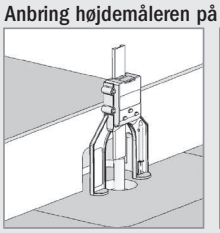


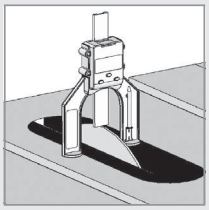
Indstil displayet på "0", på en jævn overflade.



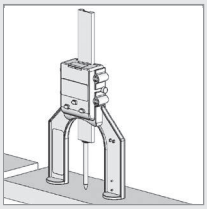
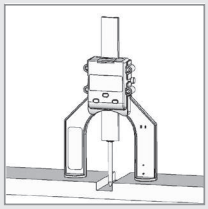


Anbring højdemåleren på den ønskede position.





Monter nålen og indstil til "0".

TEKNISKE EGENSKABER:

- Målelineal med låseskrue.
- Digitalt "nemt at læse" display.
- Horisontal og vertikal måling.
- Selvstående med magneter.

TEKNISKE DETALJER:

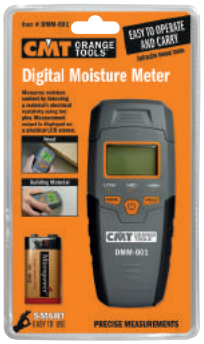
- Måleinterval: ..... Skala: 0~80mm (0~3")
  ..... Nål: 0-50mm (0-2")
- Åbningsbredde: ..... 60mm (2.5")
- Opløsning: ..... 0.05mm (0.002")
- Nøjagtighed: ..... ±0.1mm (±0.004")
- Strømkilde: ..... Litium Batteri CR2032-3V – 1500 timer

BESKRIVELSE	VARENUMMER
Digital højdemåler	**DHG-001**

Digital fugtighedsmåler

DMM-001





Ideel til brug ved træbearbejdning, nybyggeri og i landbrug. DMM-001 er også et uvurderligt værktøj i restaureringsbranchen. Ideel til lokalisering af fugt i tæpper og undergulve.
Den meget følsomme digitale fugtighedsmåler kan også bruges til at finde skjulte lækager i træ, beton, gips og tæpper. Tilvejebringelse af nøjagtige fugtniveauer gør dette værktøj godt til inspektioner af nybyggerier, lokalisering af taglækager eller endda sortering af tørt tømmer. Displayet viser straks fugtindholdet i procent.


Kalibreringshuller


Sådan kalibreres





TEKNISKE EGENSKABER:

- Fugtmåleområde: ..... 5 ~ 50% (i træ); 1,5 ~ 33% (i byggemateriale)
- Målingsnøjagtighed: ..... ± 2%
- Baggrundsbelysning slukker: ..... Efter cirka 15 sekunder
- Automatisk slukning: ..... Efter 3 minutter uden brug
- Batteri: ..... Inkluderet
- Batteritype: ..... 9V Alkaline batteri (6F22 eller 6LR6)
- Indikator for lavt batteri: ..... <7V
- Effekt: ..... <25mA
- Arbejdstemperatur: ..... 0° ~ 50°C
- Arbejdsfugtighed: ..... <90% ikke kondenserende
- Opbevaring: ..... -20° ~ 60°C F ≤85% (uden batteri)
- Mål: ..... 145 x 65 x 25 mm
- Vægt: ..... Ca. 86 gram (uden batteri)

- Måler fugtindholdet ved at finde materialets elektriske modstand ved hjælp af to ben.
- Resultatet vises på en praktisk LCD skærm.
- Instruktionsmanual.

BESKRIVELSE	VARENUMMER
Digital fugtighedsmåler	**DMM-001**
Reservedele	**DMM-001/1** Sæt med 2 målestifter til DMM-001

Digital klingegradmåler

CMT ORANGE TOOLS®

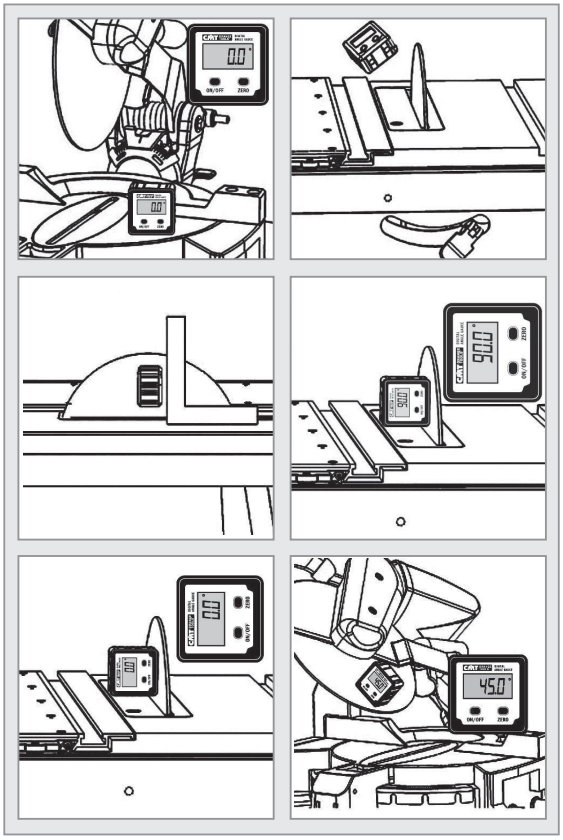
DAG-001





Den digitale klingegradmåler er en vandtæt digital vinkelmåler som angiver digitale læsninger mellem +/- 180°, med en præcision på 0,1°. Vinkelmåleren er så lille at den kan opbevares i lommen, og LED displayet er meget nemt at aflæse. Vinkelmåleren har en autoslukfunktion der slukker efter 5 minutter. For at lave præcise aflæsninger, er vinkelmåleren forsynet med magneter der gør fastgørelse nemt og problemfrit. Vinkelmåleren er beregnet til at måle smig og vinkler på rundsave og kap/gering save.

- Nøjagtige målinger for overfræsejern, savklinger, båndsavklinger, fræsehoveder, bor og huldybder.
  Målelineal med metrisk- og imperialskala og låseskrue.
- Vandret og lodret måling.
- Digital letlæselig skærm.
- Selvstående med magneter, til indstilling af skæredybde på f.eks. overfræseborde og til justering af styreland.
- Instruktionsmanual.

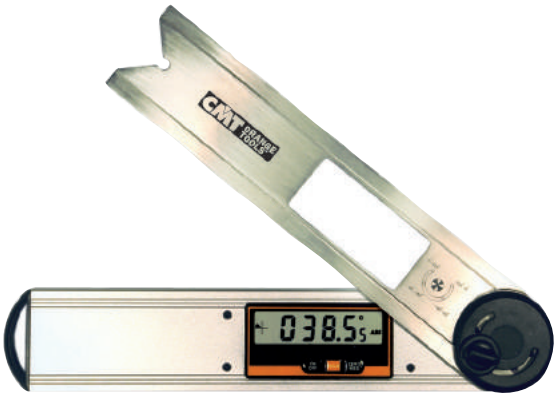


TEKNISKE DETALJER:
- Batterispænding/type 3V/L lithium.
- Størrelse 51x51x33mm
- Interval ± 360 ° (4x90 °);
- Opløsning 0,1 °

BESKRIVELSE	VARENUMMER
Digital klingegradmåler	**DAG-001**

Digital vinkelmåler

DAF-001



Denne digitale vinkelmåler er et multifunktions måleværktøj med mange forskellige anvendelsesmuligheder. Vinkelmålerens base indeholder elektronikken der angiver måleresultatet, som kan aflæses på et stort og læsevenligt LCD display. Når vinkelmålerens arm bliver drejet i den ønskede vinkel, fremkommer måleresultatet, der angives med en præcision på 0,5°. Måleintervallet går fra 0° til 200°. Vinkelmåleren har en låsefunktion, der fastholder det seneste måleresultat. Måleren har en "lav batteri" indikator og en automatisk slukfunktion. Målerens arm har en indbygget målelineal fra 0mm til 320mm. Vinkelmåleren er nem at håndtere, og meget robust. Måleren er produceret i letvægts aluminium hvilket gør den meget let og brugervenlig. Instruktionsmanual medfølger.





- Nem at bruge
- Beregner vinkler på sekunder.
- Stort LCD display.
- Robust, letvagts aluminiumskonstruktion.
- Måleinterval fra 0 til 360°.

TEKNISKE DETALJER:
- Måleområde: 0-360 °
- Præcisionsniveau: 0,05 °
- Batteri: Inkluderet
- Batteritype: Litium batteri CR2032-3V
- Dimensioner: 260 x 50 x 25 mm

BESKRIVELSE	VARENUMMER
Digital vinkelmåler	**DAF-001**

Diamant slibesten DSS

Til professinelle, Industrien og hobbybrug!

DSS

HURTIG: Kvalitetsdiamant, det hårdeste kendte materiale, Røducerer skærpnings processen.

NEMT: Før stenen hen over overfladen med let tryk.

HOLDBAR: Når der anvendes naturdiamant er man sikker på lang levetid.

ALSIDIG: Skærper og rengør alle former for hårdt materiale såsom stål, glas, keramik og hårdmetal.



SKÆRPER, HVÆSSER; POLERER

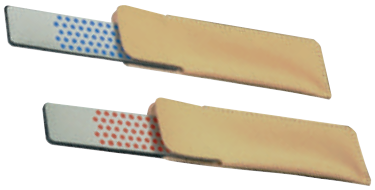
- Økser
- Bajonetter
- Kabelsakse
- HW værktøj
- Motorsave
- Mejsler
- Klatreudstyr
- Graveringsværktøj
- Landbrugs- og haveværktøj
- Fiskekroge
- Knive
- Stenskærerværktøj
- Plæneklipper
- Murværktøj
- Skabeloner
- Gevindskærer
- Høvlejern og -knive
- Beskæringsværktøjer
- Overfræsebor
- Savklinger
- Sakse
- Fåresakse
- Ski og snowboard
- Små kontaktområder
- Skarpe værktøjer
- Skøjter
- Billedskærerværktøj

RENGØR HÅRDE VÆRKTØJER

- Keramik
- Komposit
- Glasfiber
- Glas
- Rustfrit stål
- Sten
- Titanium
- Værktøjsstål
- Hårdmetal

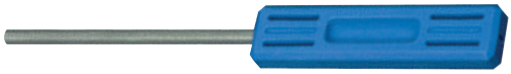
PLANER

- Mejsler (bagsiden)
- Motorer
- Maskinbolte mm



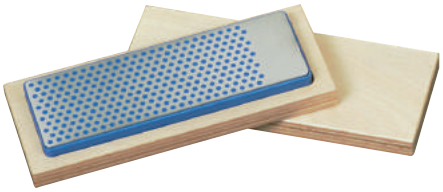
Diamant slibesten butterfly dobbeltsidet

Dimensioner mm	Kvalitet	Farve	Varenummer
115 x 25 x 3	D15 Ekstrafin		**DSS-115E**
115 x 25 x 3	D25 Fin		**DSS-115F**
115 x 25 x 3	D46 Grov		**DSS-115M**
115 x 25 x 3	D76 Ekstra grov		**DSS-115G**



Diamant slibestens fil

Dimensioner mm	Kvalitet	Farve	Varenummer
100 Ø4,8	D54 Grov		**DSS-048M**

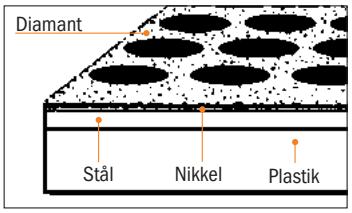


Universal diamant slibesten i trææske

Dimensioner mm	Kvalitet	Farve	Varenummer
150 x 52 x 16	D15 Ekstrafin		**DSS-150E**
150 x 52 x 16	D25 Fin		**DSS-150F**
150 x 52 x 16	D46 Grov		**DSS-150M**
150 x 52 x 16	D76 Ekstra grov		**DSS-150G**

Unik produktionsproces garanterer lang levetid

En perforeret stål plade er støbt ind i en stærk plastik base under højt tryk. Stålet er herefter belagt med naturlig diamant indlejret i en nikkelplade. Mønstret af diamantbelægningen sikrer en hurtig slibning mens plastikdelen holder på smøremidlet og spreder den fine støv som diamanten fjerner under slibeprocessen.



Diamant slibestene kan fås i fire grovheder efter forskellige formål:

D15 EKSTRAFIN/GRØN (9 my/1200 korn)
Sliber og polerer de skarpe kanter til perfektion. Hvis du er ny til slibning eller hvis du ikke behøver din kniv eller dit værktøj barberbladsskarpt er denne model ikke noget for dig. Men kan du ikke få det skarpt nok er denne model lige noget for dig.

D25 FIN/RØD (25 my/600 korn)
Genopretter til en fin æg på enhver kniv eller ethvert stykke værktøj der er blevet sløvt. Mange af vores kunder betragter denne model som værende en allround mellemudgave. Professionelle kokke og gourmet kokke foretrækker at bruge denne model. For håndværkere og sportsfolk der bruger alle modellerne, er denne model den de bruger inden poleringen.

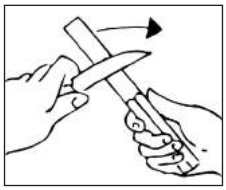
D46 GROV/BLÅ (45 my/325 korn)
Genopretter hurtigt en sløv æg til at blive skarp igen. Kunder der ønsker en hurtig skarp æg uden bekymring for den fine æg, bruger ofte vores grove model.

D76 EXTRA-GROV/NEGRO (60 my/220 korn)
Anbefales til aggressiv fjernelse af metal på ødelagt værktøj eller udendørsværktøjer som økser og plæneklippere. Ofte brugt som første trin i slibning af mejsler eller meget ødelagte værktøjer.

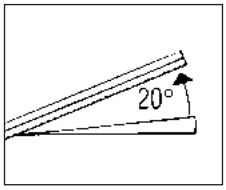
Instruktion

Brug vand til smøring, skyl og tør efter brug

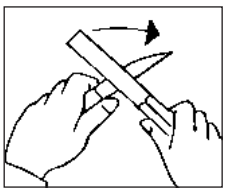
1. Hold kniven med skæret væk fra kroppen.



2. Hæld en smule vand på overfladen. Hold bladet i en 20° vinkel på diamantfladen.



3. Med let tryk og i lange træk trækkes den hen over æggen. Fra bunden ud mod spidsen, skiftevis fra side til side.
Til spidse værktøjer bruges det uperforerede område.



Formula 2050: Rensevæske til overfræsebor og rundsavklinger

CMT ORANGE TOOLS®

Endelig, en sikker og miljøvenlig rensevæske der er mere effektiv end de farlige kemikalier der normalt bruges til at rense værktøjer.

998

Træværkstederne ved hvordan de får det meste ud af deres værktøjer. De ved hvordan snavs og harpiks fra træet kraftigt afkorter levetiden på hårdmetal værktøj. Vi har haft mange klingesliberier til at teste vores Formula 2050. Fantastisk og lignende ord blev gentaget igen og igen om effekten af Formula 2050. De fleste rensevæsker til rundsavklinger og overfræsebor har en opløsende effekt. Det kræver kraftige og farlige kemikalier at opløse rester og harpiks fra træ. Vores sikre og ikke-giftige Formula 2050 gennemtrænger de mikroskopiske sprækker der er i harpiksen og angriber bindingen mellem harpiksen og stålets overflade.
Harpiksen løsner grebet og du kan nemt tørre det væk. Et rent snit arbejder mindre og bliver derfor mindre varmt. Den ekstra friktion af harpiksbelagte skær forårsager varmeudvikling og kan dermed være ødelæggende for hårdmetallet.
Formula 2050 holder dine værktøjer rene og forlænger tiden mellem slibninger og udskiftning.
Vi garanterer for din tilfredshed med Formula 2050 rensevæsken.







BESKRIVELSE	VARENUMMER
0,500 l. sprayflaske	**998.001.01***
3,780 l. plastikdunk	**998.001.03**

★★★★★

Dette produkt modtog fem stjerner i "Wood Magazine"

- *Fjerner snavs, harpiks og andre rester fra alle træbearbejdende værktøjer (rundsavklinger, overfræsebor, bor, kutterhoveder, høvleknive etc.).*
- *Helt giftfri, ikke brændbar og certificeret biologisk nedbrydelig. Formula 2050 er et sikkert og miljøvenligt produkt.*
- *Rengør ikke efter rensning. Formula 2050 yder beskyttelse mod rust og korrosion. Holder også din bordsav rustfri.*
- *Kan påføres med spray, bruges i ultralydsmaskiner og i dyppe tanke.*

Smøremiddel til træ

Fjerner harpiks

998

- Fjerner harpiks, og forhindrer det i at sidde fast på spåner og savsmuld.
- Rengør greb, knapper, håndtag og lign.
- Forhindrer tæring på træbearbejdningsmaskiner.
- Fremragende mod fugtighed.

Instruktion: Spray eller smør produktet på de ønskede dele af maskinen. På denne måde vil du opnå et ensartet lag på maskinens overflader, hvilket vil forbedre arbejdsemnets glidning herpå.



BRÆNDBART PRODUKT

BESKRIVELSE	VARENUMMER
1 liter sprayflaske	**998.002.01**
5 liter plastik beholder	**998.002.03**

Tommestok

ny

CMT ORANGE TOOLS

FR2M

- Produceret i glasfiber. Vand og ridsefast.
- Modstandsdygtig, hård, men fleksibel.
- Ingen rust.
- Garanteret professionel kvalitet.
- Sælges også i displays med 12 stk.





BESKRIVELSE	VARENUMMER
Tommestok	**FR2M**

Tømrerblyant

ny

PCL-1

En god grebsform og et stort rektangulært overfladeareal betyder at denne blyant ikke ruller væk eller glider ud af dine hænder. Den flade kerne gør både tykke og tynde linjer meget synlige. Perfekt til at afsætte tydelige markeringer på stort set enhver overflade og ved fejl er det nemt at slette. Den stærke blykerne modstår grov håndtering såvel som de ekstreme og belastende forhold i produktionsmiljøet.



BESKRIVELSE	VARENUMMER
Tømrerblyant	**PCL-1**

CMT Professionel værktøjstaske

ny

BAG-001

-Design med lynlås i toppen og med bred åbning hvilket giver nem adgang til værktøjer..
- Robust materiale og hård gummibund er modstandsdygtig overfor hård håndtering og beskytter indhold mod hårde fald.
- 6 indvendige lommer, 12 udvendige lommer.
- Ideel til opbevaring og transport af håndværktøj samt andre mellemstore genstande og tilbehør.

Materiale: Polyester 600D med 3 mm EPE skum.
Dimensioner: 400x200x250m.





5 gummiknopper under bunden



BESKRIVELSE	VARENUMMER
CMT Professionel værktøjstaske	**BAG-001**



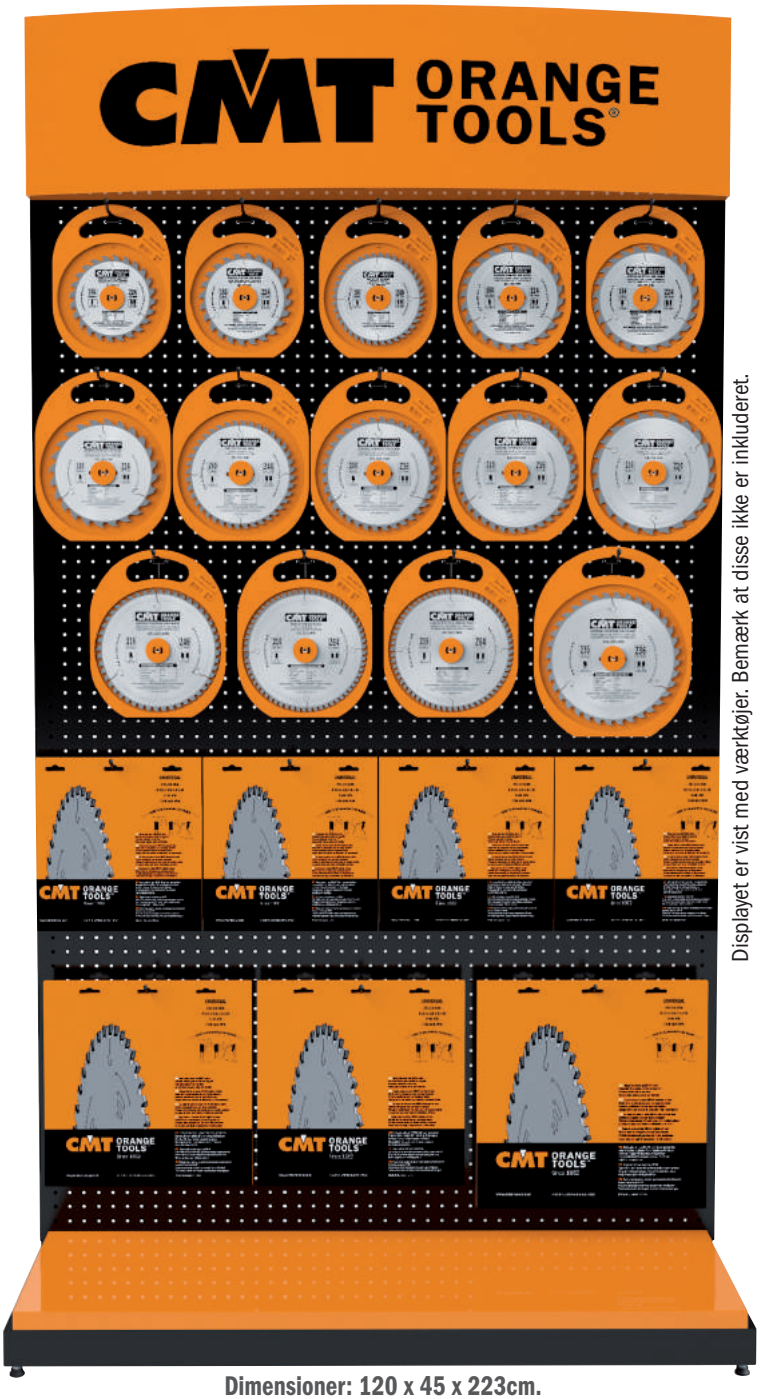
UDSTILLINGSKABE OG DISPLAYS

PRODUKTER	SIDE
Udstillingsskabe til savklinger	368
Udstillingsskabe til bajonet- & stiksavklinger	369
Udstillingsskabe til multiværktøjer	370
Udstillingsskabe til overfræseværktøj	371
Udstillingsskabe til overfræseværktøj og forstnerbor	372
Udstillingsskabe til hulsave	373
Udstillingsskabe til bor & kunstbor	374
Mini udstillingsdisplay til værktøj	375

Udstillingsskabe til savklinger

Et robust udstillingsskab i stål til savklinger udstyret med baggrundsbelysning, som kan placeres hvor som helst i din butik. Her kan man hænge og vise en række forskellige savklinger. Kontakt din CMT-repræsentant for at få råd om det helt rigtige savklingesortiment som passer perfekt i netop din butik. **Værktøjerne er ikke inkluderet.**

03.00.0038



Displayet er vist med værktøjer. Bemærk at disse ikke er inkluderet.

Dimensioner: 120 x 45 x 223cm.

03.00.0030

Vi tilbyder også en praktisk lille klingeholder til savklinger op til Ø350mm.



Dimensioner: 51 x 49 x 27cm.

DISPLAYS SOM SÆLGER!

Passer til alle savklingetyper

ORANGE CHROME



XTREME PERFORMANCE



ITK PLUS



CMT CONTRACTOR TOOLS





03.53.0011-X24
(150mm.)



03.53.0012-X24
(50mm.)

BESKRIVELSE	VARENUMMER
Lille savklingeholder ***(tom)***	**03.00.0030**
Udstillingsskab med baggrundsbelysning (220V) til savklinger ***(tom)***. Kroge medfølger ikke, bestilles separat.	**03.00.0038**
Kroge 50mm. (Pakke med 24 stk.)	**03.53.0012-X24**
Kroge 150mm. (Pakke med 24 stk.)	**03.53.0011-X24**
Belyst topskilt CMT ORANGE 220V ***(reservedel)***	**03.54.0084**
220V lysstofrør til topskilt ***(reservedel)***	**03.54.0087**

Udstillingsskabe til bajonet- og stiksavklinger

Et robust udstillingsskab i stål til bajonetsavklinger og stiksavklinger med baggrundsbelysning, som kan placeres hvor som helst i din butik. Her kan man hænge og vise en række forskellige bajonetsavklinger og/eller stiksavklinger. Kontakt din CMT-repræsentant for at få råd om det helt rigtige sortiment som passer perfekt i netop din butik. **Værktøjerne er ikke inkluderet.**

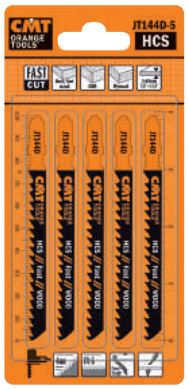
IMBALLO143

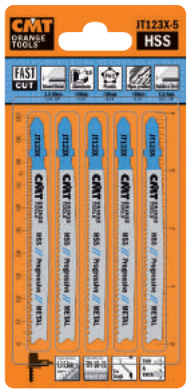


Udstillingsdisplay til skranker i karton til stiksavklinger.

CMT's udstillingsdisplay til stiksavklinger udnytter den eksisterende plads i din butik og er designet til at være placeret på en butiksskranke, på eksisterende hylder eller inde i CMT's udstillingsskabe. Velegnet til opbevaring af op til 12 forskellige stiksavstyper, 10 pakker i hver lomme, 120 pakker i alt. Udstillingsdisplayet hjælper dig med at øge produktsynligheden og derved at sælge mere!

DISPLAYS SOM SÆLGER!





5-STK. MASTERPACK



25-STK. MASTERPACK

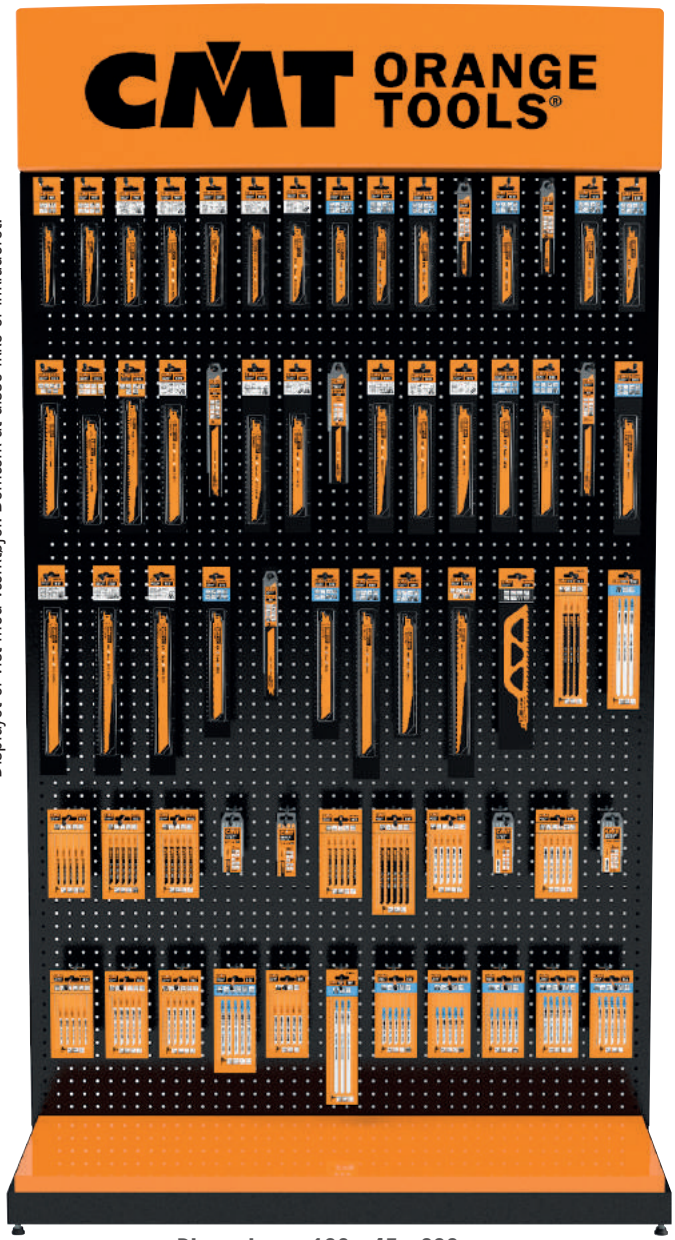


5-STK. MASTERPACK



20-STK. MASTERPACK

03.00.0038



Displayet er vist med værktøjer. Bemærk at disse ikke er inkluderet.

Dimensioner: 120 x 45 x 223cm.



03.53.0020-X12
(50mm.)



03.53.0011-X24
(150mm.)



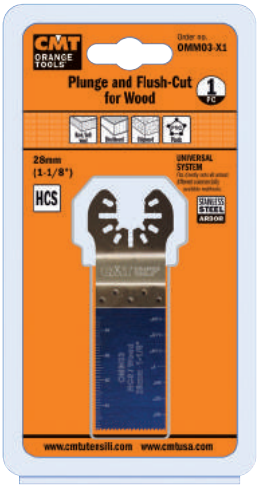
03.53.0012-X24
(50mm.)

BESKRIVELSE	VARENUMMER
Udstillingsdisplay til skranker ***(tom)***	**IMBALLO143**
Udstillingsskab med baggrundsbelysning (220V) til stiksav- og bajonetsavklinger ***(tomt)***. Kroge medfølger ikke, bestilles separat.	**03.00.0038**
Kroge 50mm. (Pakke med 24 stk.)	**03.53.0012-X24**
Kroge 150mm. (Pakke med 24 stk.)	**03.53.0011-X24**
Kroge 50mm. til løse klinger (Pakke med 12 stk.)	**03.53.0020-X12**
Belyst topskilt CMT ORANGE 220V ***(reservedel)***	**03.54.0084**
220V lysstofrør til topskilt ***(reservedel)***	**03.54.0087**

Udstillingsskabe til multiværktøjer

Et robust udstillingsskab i stål til multiværktøj med baggrundsbelysning, som kan placeres hvor som helst i din butik. Her kan man hænge og vise en række forskellige multiværktøjer. Kontakt din CMT-repræsentant for at få råd om det helt rigtige multiværktøjssortiment som passer perfekt i netop din butik. **Værktøjerne er ikke inkluderet.**

TRÆ



TRÆ OG METAL



MULTI-MAT



MURVÆRK



1-STK. CLAMSHELL
5-STK. MASTERPACK

03.00.0038



Displayet er vist med værktøjer. Bemærk at disse ikke er inkluderet.

Dimensioner: 120 x 45 x 223cm.



03.53.0011-X24
(150mm.)



03.53.0012-X24
(50mm.)

BESKRIVELSE	VARENUMMER
Udstillingsskab med baggrundsbelysning (220V) til multiværktøjer ***(tomt).*** Kroge medfølger ikke, bestilles separat.	**03.00.0038**
Kroge 50mm. (Pakke med 24 stk.)	**03.53.0012-X24**
Kroge 150mm. (Pakke med 24 stk.)	**03.53.0011-X24**
Belyst topskilt CMT ORANGE 220V ***(reservedel)***	**03.54.0084**
220V lysstofrør til topskilt ***(reservedel)***	**03.54.0087**

Udstillingsskabe til overfræseværktøj

Dette robuste udstillingsskab er håndlavet af MDF, hærdet glas og jern. Skabet er fritstående og giver 360 ° synlighed, hvorved du kan placere skabet hvor som helst i din butik. Udstillingsskabet er opdelt i to dele. Den øvre sektion er designet til at vise 141 af de bedst sælgende CMT overfræsejern samt 20 tilsvarende reservedele. De nederste rum passer perfekt til 10 af de mest populære værktøjssæt eller savklinger, hvis det ønskes. Glasdørene er sikret med nøglelås.

WOOD Magazine Best Overall

CMT Overall Rating 10!
Top Performing Router Bits



Luksus indpakning



03.53.0011-X24
(150mm.)



03.53.0017

03.00.0042



Displayet er vist med værktøjer. Bemærk at disse ikke er inkluderet.

Dimensioner: 120 x 45 x 223cm.

BESKRIVELSE	VARENUMMER
Udstillingsskab med 240 HW overfræsebor (S = Ø6mm), 66 reservedele (savklinger medfølger ikke)	**700.300.00L**
Udstillingsskab med 240 HW overfræsebor (S = Ø8mm), 66 reservedele (savklinger medfølger ikke)	**900.300.00L**
21 stk. HW overfræsebor med skaft Ø12mm til vores udstillingsskab ***(tilvalg)***	**900.021.00**
Udstillingsskab til overfræsebor og fræsehoveder ***(tomt)*** / Kroge medfølger ikke, bestilles separat.	**03.00.0042**
Kroge 150mm. (Pakke med 24 stk.)	**03.53.0011-X24**
Hylde til værktøj (270x209x1,5cm.) Til CMT skab 03.00.0042 f.eks. til værktøjssæt	**03.53.0017**
220V lysstofrør til topskilt ***(reservedel)***	**03.54.0087**
Sæt med 2 stk. led lyskæder til skab ***(reservedel)***	**03.54.0089**
Sæt med 2 stk. metalstøtter (Højre-Venstre) til lysskilt ***(reservedel)***	**03.53.0109**
Belyst topskilt CMT ORANGE 220V ***(reservedel)***	**03.54.0084**

Udstillingsskabe til overfræsebor og forstnerbor

Et smukt, velorganiseret udstillingsskab med overfræsebor i din butik, er den bedste måde at opmuntre dine kunder til at købe. CMT har produceret dette smukke skab for bedst at kunne vise vores brede udvalg af orange overfræsebor, forstnerbor og kunstbor. Fremstillet med en robust MDF-ramme og tre glaspaneler, er den ideel som udstilling på en skranke. Bagvæggen i træ giver mulighed for nem organisering og skabet leveres som standard med nøglelås i glaslågen.

WOOD Magazine
CMT Overall Rating 10!
Top Performing Router Bits

03.00.0002



03.00.0002



Displayet er vist med værktøjer. Bemærk at disse ikke er inkluderet.

Velegnet til forstnerbor og kunstbor
(efter eget valg)





Luksus indpakning





Indpakning forstnerbor



03.53.0011-X24
(150mm.)

DISPLAYS SOM SÆLGER!

BESKRIVELSE	VARENUMMER
Udstillingsskab med: 76 HW overfræsebor (S = Ø6mm), 8 reservedele (2 stk. af hver)	**700.084.00**
Udstillingsskab med: 76 HW overfræsebor (S = Ø6mm), 8 reservedele (2 stk. af hver)	**900.084.00**
Udstillingsskab til overfræsebor/forstnerbor ***(tomt)*** inklusiv 42 korte kroge	**03.00.0002**
Kroge 150mm (Pakke med 24 stk.)	**03.53.0011-X24**

Udstillingsskabe til hulsave

Et robust udstillingsskab i stål til hulsave med baggrundsbelysning, som kan placeres hvor som helst i din butik. Her kan man hænge og vise en række forskellige hulsave. Kontakt din CMT-repræsentant for at få råd om det helt rigtige hulsavssortiment som passer perfekt i netop din butik.
Værktøjerne er ikke inkluderet.

Med **FASTX4** hulsave er der INGEN grænser! Du kan bore i alle typer materiale med enhver hårdhed!

SERIE 550 HÅRDMETAL SKÆR
SERIE 553 HÅRDMETAL SKÆR LANG





10X LÆNGERE LEVETID

5X HURTIGERE

SERIE 551 BI-METAL PLUS 8% KOBOLT





2X LÆNGERE LEVETID

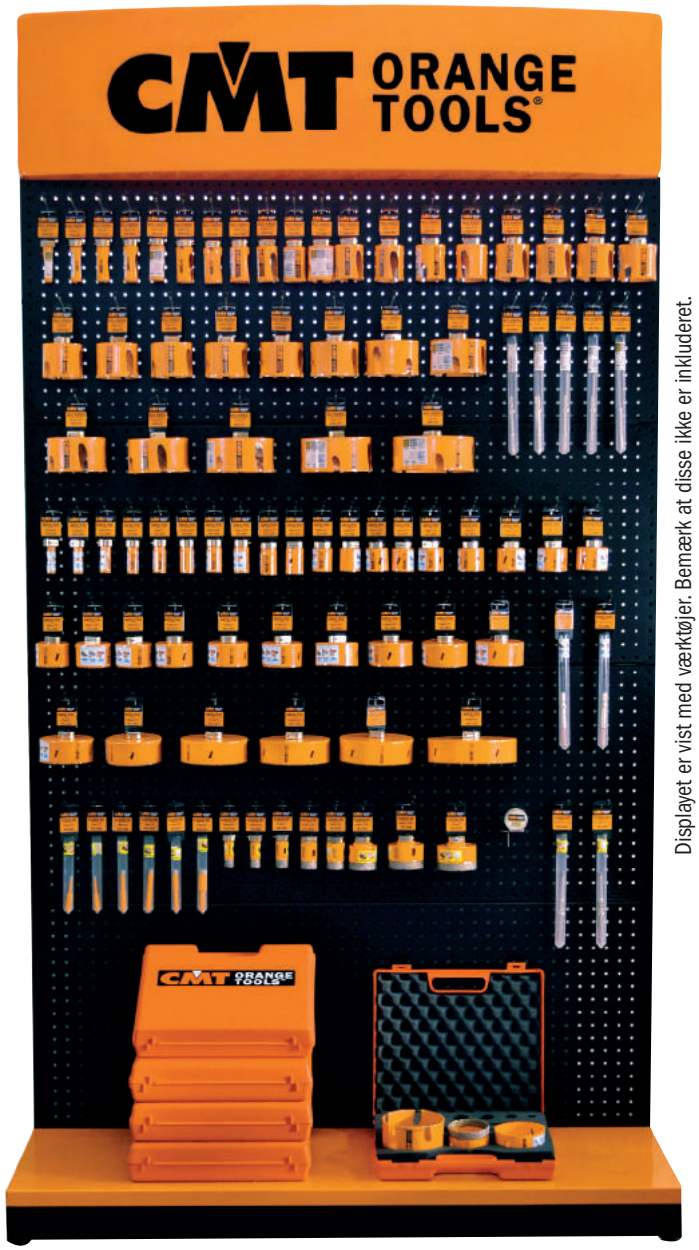
SERIE 552 DIAMANT





10X LÆNGERE LEVETID

03.00.0038



Displayet er vist med værktøjer. Bemærk at disse ikke er inkluderet.

Dimensioner: 120 x 45 x 223cm.

DISPLAYS SOM SÆLGER!



03.53.0011-X24
(150mm.)



03.53.0013-X24
(200mm.)

BESKRIVELSE	VARENUMMER
Udstillingsskab med baggrundsbelysning (220V) til hulsave ***(tomt)***. Kroge medfølger ikke, bestilles separat.	**03.00.0038**
Kroge 50mm. (Pakke med 24 stk.)	**03.53.0011-X24**
Kroge 150mm. (Pakke med 24 stk.)	**03.53.0013-X24**
Belyst topskilt CMT ORANGE 220V ***(reservedel)***	**03.54.0084**
220V lysstofrør til topskilt ***(reservedel)***	**03.54.0087**

03.00.0042

Start din beholdning af CMT dyvelbor og kunstbor ved at bestille et praktisk skab til at hjælpe dig med at få værktøjerne organiseret og holde dem Indenfor rækkevidde.
Kontakt din CMT-repræsentant for at få information og de bedste råd til valg af det rigtige værktøj til dit skab, fra vores meget brede udvalg af værktøjer. **Værktøjerne er ikke inkluderet.**

- **Passer til de 120 mest solgte bor.**
- **Passer til op til 20 bor i dybden.**
- **Sikret glas med nøglelås.**

XTREME BORING BITS







Displayet er vist med værktøjer. Bemærk at disse ikke er inkluderet.

Dimensioner:
120 x 31 x 223cm.

03.53.0017 Stålhylde til dyvelbor og kunstbor.
Der er plads til 40 hylder i tårnet.

Dimensioner: 270 x 209 x 1,5 mm.

DISPLAYS SOM SÆLGER!

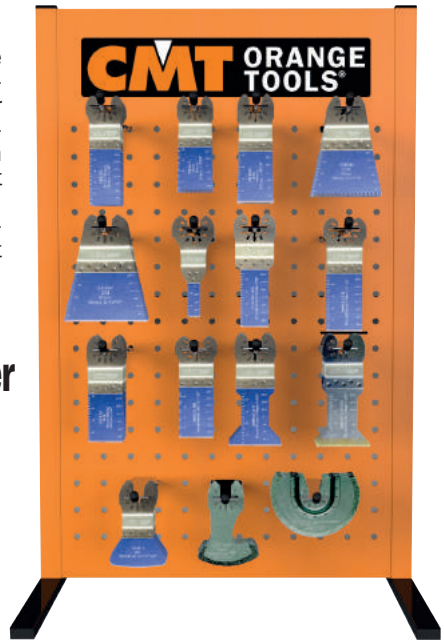
BESKRIVELSE	VARENUMMER
Udstillingsskab til dyvelbor og kunstbor ***(tomt)*** / Kroge medfølger ikke, bestilles separat.	**03.00.0042**
Kroge 150mm (Pakke med 24 stk.)	**03.53.0011-X24**
Hylde til værktøj (270x209x1,5cm.) Til CMT skab 03.00.0042 til bor og kunstbor	**03.53.0017**
220V lysstofrør til topskilt ***(reservedel)***	**03.54.0087**
Sæt med 2 stk. led lyskæder til skab ***(reservedel)***	**03.54.0089**
Sæt med 2 stk. metalstøtter (Højre-Venstre) til lysskilt ***(reservedel)***	**03.53.0109**
Belyst topskilt CMT ORANGE 220V ***(reservedel)***	**03.54.0084**

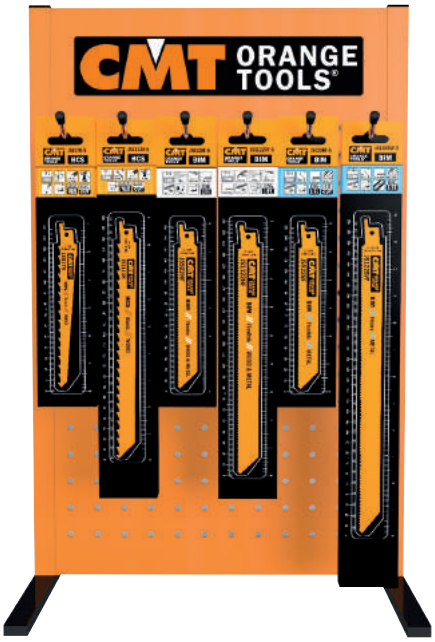
ny

CMT ORANGE TOOLS®

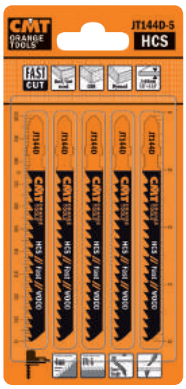
03.00.0043

Dette enkle, men flotte udstillingsdisplay vil øge produktsynligheden og sikkert øge dit salg. Displayet kan anvendes til et stort udvalg af værktøjer såsom stiksavklinger, bajonetsavklinger, oscillerende værktøjer, overfræseværktøj, bor og hulsave. Den bedste måde at tiltrække kunder på, og samtidigt opmuntre dem til at købe!
Displayet består af en robust stålkonstruktion i vores orange varemærkefarve, hvilket gør den meget iøjnefaldende!
Værktøjerne er ikke inkluderet.





Passer til mange værktøjstyper



STIKSAVKLINGER



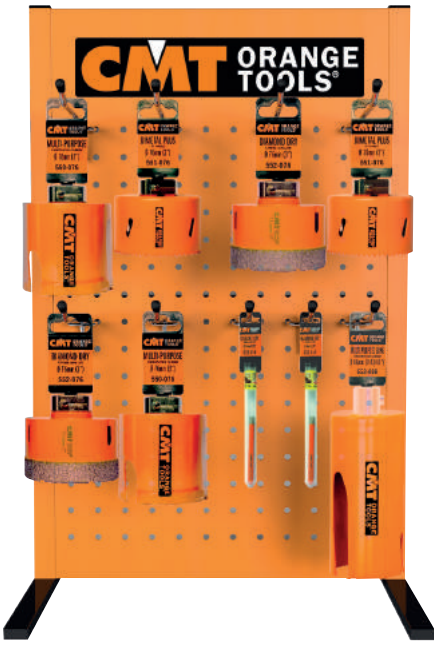
BAJONETSAVKLINGER

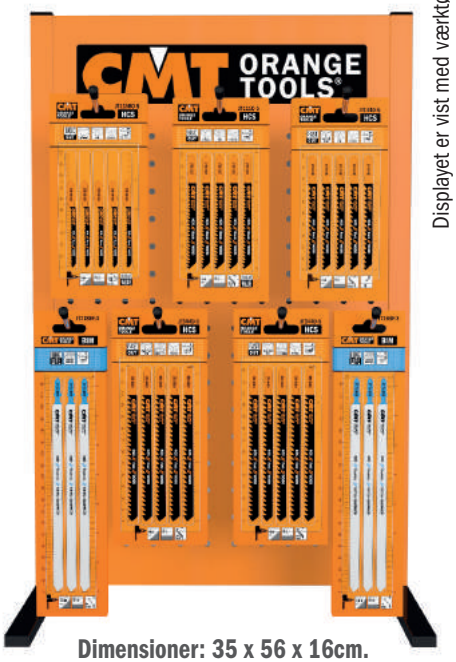


OSCILLERENDE VÆRKTØJ



OVERFRÆSEVÆRKTØJ





Dimensioner: 35 x 56 x 16cm.

Displayet er vist med værktøjer. Bemærk at disse ikke er inkluderet.



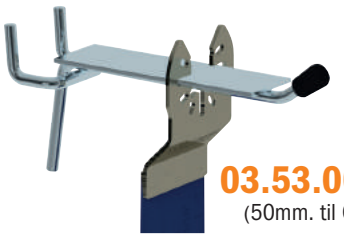
FORSTNERBOR



HULSAVE



03.53.0012-X24
(50mm.)

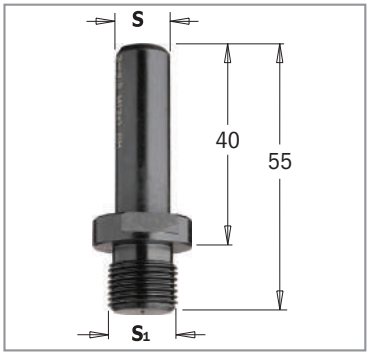


03.53.0014-X12
(50mm. til OMM & OMS)



03.53.0020-X12
(50mm. til JS)

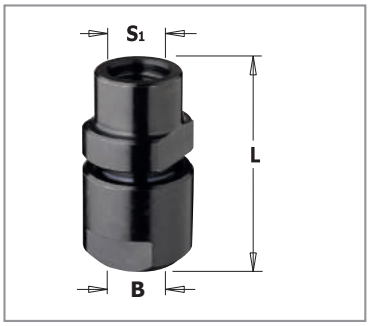
BESKRIVELSE	VARENUMMER
Mini udstillingsdisplay ***(tomt)***. Kroge medfølger ikke, bestilles separat.	**03.00.0043**
Kroge 50mm. (Pakke med 24 stk.)	**03.53.0012-X24**
Kroge 50mm. til oscillerende værktøjer OMM+OMS (Pakke med 12 stk.)	**03.53.0014-X12**
Kroge 50mm. til bajonetsavklinger JS (Pakke med 12 stk.)	**03.53.0020-X12**



Kolber 797

S mm	S1 mm			VARENUMMER
8	M10x1,5			**797.580.00**
10	M12x1			**797.100.00**
12	M12x1			**797.120.00**
12,7	M12x1			**797.127.00**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- Præcisionsfremstillet for største nøjagtighed.



Spændetænger 796

S1 mm	B mm	L mm	VARENUMMER
M10x1,5	6 - 6,35 - 8 - 9,5	38	**796.100.00**
M12x1	6 - 6,35 - 8 - 9,5	38	**796.000.00**
M12x1	10 - 12 - 12,7	47	**796.121.00**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- Præcisionsfremstillet for største nøjagtighed.

Eksklusiv spændebøsning.

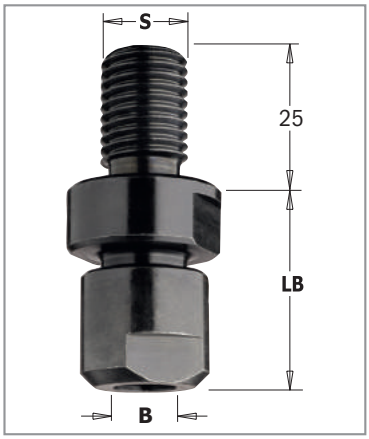


Fræseforlængere med spændebøsning 796.001/002

S mm	SPÆNDEBØSNING INKLUDERET mm	TIL SPÆNDEBØSNINGER mm	L mm	VARENUMMER
12	8	6 - 6,35 - 8 - 9,5	81	**796.002.01**
12	12	10 - 12 - 12,7	88	**796.002.00**
12,7	6,35	6 - 6,35 - 8 - 9,5	81	**796.001.01**
12,7	12,7	10 - 12 - 12,7	88	**796.001.00**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- Præcisionsfremstillet for største nøjagtighed.

Inklusiv spændebøsning.



Spændetænger 796

S mm	TIL SPÆNDEBØSNINGER mm	LB mm	VARENUMMER
M14x2	6 - 6,35 - 8 - 9,5	32	**796.140.00**
M14x2	10 - 12 - 12,7	38	**796.141.00**
M16x2	6 - 6,35 - 8 - 9,5	32	**796.160.00**
M16x2	10 - 12 - 12,7	38	**796.161.00**

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- Præcisionsfremstillet for største nøjagtighed.

Eksklusiv spændebøsning.



Spændebøsninger 796.500/600

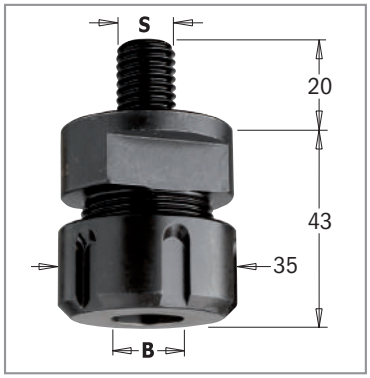
B mm	VARENUMMER	B mm	VARENUMMER
6	**796.560.00**	10	**796.600.00**
6,35	**796.564.00**	12	**796.620.00**
8	**796.580.00**	12,7	**796.627.00**
9,5	**796.595.00**		



Fræseforlængere og gevindreduktioner 798

S mm	S1 mm		VARENUMMER
M10x1,5	M10x1,5		798.101.00
M10x1,5	M12x1		798.102.00
M12x1	M10x1,5		798.121.00
M12x1	M12x1		798.122.00

TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål.
- Præcisionsfremstillet for største nøjagtighed.



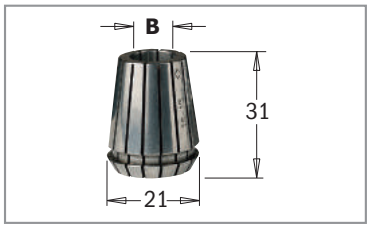
Spændetænger "ER20" 796

S mm	Til spændebøsning "ER20" mm	LB mm	VARENUMMER
M12x1,75	3 ~ 12,7	43	796.122.00
M14x2	3 ~ 12,7	43	796.142.00
M16x2	3 ~ 12,7	43	796.162.00

Reservedele: **992.483.03** Omløbermøtrik M25x1,5
991.483.00 Hagenøgle ER20

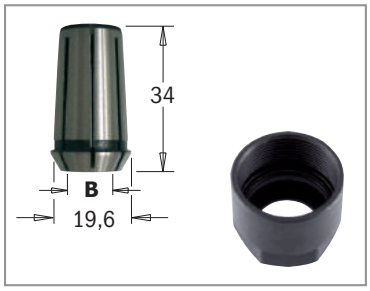
TEKNISKE DETALJER:
- Super stærkt stål;
- Præcisionsfremstillet for største nøjagtighed.

Eksklusiv spændebøsning.



Spændebøsninger "ER20" til 796.122/142/162 184

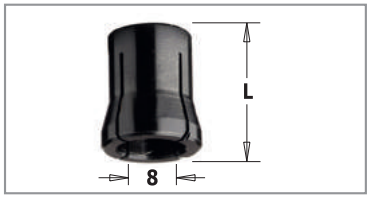
B mm	VARENUMMER	B mm	VARENUMMER
3	184.030.20	8	184.080.20
5	184.050.20	10	184.100.20
6	184.060.20	12	184.120.20
6,35	184.064.20	12,7	184.127.20



Spændebøsninger til CMT1E, CMT2E, DeWalt®, Felisatti®, Fein®, Metabo® håndoverfræsere 796.8

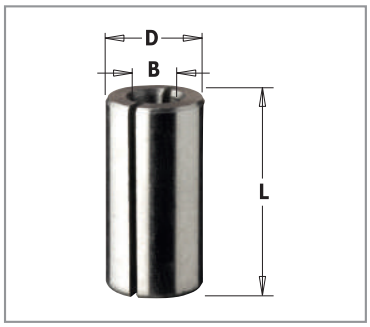
B mm	VARENUMMER	B mm	VARENUMMER
6	796.860.00	10	796.900.00
6,35	796.864.00	12	796.920.00
8	796.880.00	12,7	796.927.00
9,5	796.895.00		

Reservedele: **992.100.01** Spændemøtrik M22



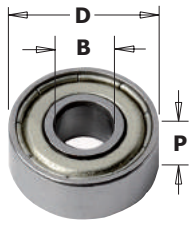
Spændebøsninger til Freud®/Casals® 796.780

B mm	L mm		VARENUMMER
8	14		796.780.00



Bøsninger til skaftudvidelse 799

B mm	D mm	L mm	VARENUMMER	B mm	D mm	L mm	VARENUMMER
6	8	25	799.060.00	8	10	25	799.280.00
6	9,5	25	799.160.00	8	12	25	799.380.00
6	12	25	799.260.00	8	12,7	25	799.480.00
6,35	8	25	799.064.00	9,5	12,7	25	799.001.00
6,35	9,5	25	799.164.00	10	12	25	799.100.00
6,35	12,7	25	799.264.00	13	16	45	799.130.00
8	9,5	25	799.180.00				





Vær sikker:
Sørg for at sikkerhedsringen vender rigtigt for at have den rigtige kontakt til kuglelejet

ny *** Kugleleje med underdimensioneret diameter til brug efter genopslibning af fræsejern. Passer til alle værktøjer såsom kantfræsere.**

791.062.00 Ø9,30 erstatter kugleleje 791.002.00 Ø9,50 efter genopslibning.

791.063.00 Ø12,5 erstatter kugleleje 791.003.00 Ø12,70 efter genopslibning.



****Delrin® cylindriske kuglelejer



**10° Delrin® koniske kuglelejer



***Delrin® trekantede kuglelejer

Kuglelejer

791

D mm	D tommer	B mm	B tommer	Tykkelse mm		VARENUMMER
6,35	1/4	3,17	1/8	2,8	10	**791.035.00**
9,3		4,76	3/16	3,17	10	**791.062.00***
9,5	3/8	4,76	3/16	3,2	10	**791.002.00**
12,5		4,76	3/16	4,98	10	**791.063.00***
12,7	1/2	4,76	3/16	5	10	**791.003.00**
12,7	1/2	6,35	1/4	4,8	10	**791.010.00**
13		5		4	10	**791.022.00**
13		6		5	10	**791.023.00**
15		6		5	10	**791.024.00**
15,8	5/8	4,76	3/16	5	10	**791.018.00**
15,8	5/8	6,35	1/4	5	10	**791.009.00**
16		5		5	10	**791.006.00**
16		8		5	10	**791.025.00**
19	3/4	4,76	3/16	7,5	10	**791.019.00**
19		6		6	10	**791.007.00**
19	3/4	6,35	1/4	7	10	**791.004.00**
19		8		6	10	**791.034.00**
19	3/4	12,7	1/2	4	10	**791.011.00**
22		8		6	10	**791.012.00**
22		8		7	10	**791.005.00**
22,2	7/8	4,76	3/16	7,5	10	**791.017.00**
22,2	7/8	9,52	3/8	7	10	**791.021.00**
22,2	7/8	12,7	1/2	7	10	**791.013.00**
24		8		8	10	**791.036.00**
28		12		8	10	**791.026.00**
28,5	1-1/8	4,76	3/16	8,4	10	**791.014.00**
28,5	1-1/8	8		8,5	10	**791.030.00**
28,5	1-1/8	12,7	1/2	8	10	**791.027.00**
31,7	1-1/4	8		5	10	**791.033.00**
31,7	1-1/4	12,7	1/2	8	10	**791.015.00**
34,9	1-3/8	4,76	3/16	11,5	10	**791.016.00**
34,9	1-3/8	8		11,6	10	**791.031.00**
34,9	1-3/8	12,7	1/2	11	10	**791.029.00**
37		12		12	10	**791.028.00**
38,1	1-1/2	12,7	1/2	13,3	10	**791.020.00**
62		30		16	10	**791.051.00**
62		35		14	1	**791.052.00**
80		40		18	1	**791.054.00**
80		50		16	1	**791.053.00**
Delrin® cylindriske kuglelejer						
12,7	1/2	4,76	3/16	5	10	**791.044.00****
15,87	5/8	4,76	3/16	7,2	10	**791.045.00****
19,05	3/4	4,76	3/16	6,8	10	**791.046.00****
37,4		12,7	1/2	15,7	10	**791.047.00****
10° Delrin® koniske kuglelejer						
19	3/4	4,76	3/16	6,8	10	**791.041.00****
22	7/8	4,76	3/16	6,8	10	**791.048.00****
Delrin® trekantede kuglelejer						
12,7	1/2	4,76	3/16	5,8	10	**791.042.00*****
19	3/4	4,76	3/16	7	10	**791.043.00*****

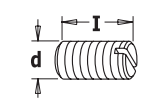


Sikkerhedsringe til kuglelejer

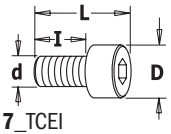
990

BESKRIVELSE	VARENUMMER	BESKRIVELSE	VARENUMMER
Ø9,5mm	**990.422.00**	Ø12,7mm	**990.423.00**





1_STIC



7_TCEI



2_STEI Flad



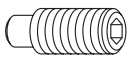
8_TSPEI



3_STEI Konisk



9_TCPTI



4_STEI Pin



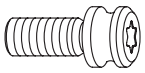
10_TSPTI



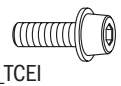
5_TCEI Krave



11_TBPTI



6_WEEKE



12_TCEI

Skruer

990

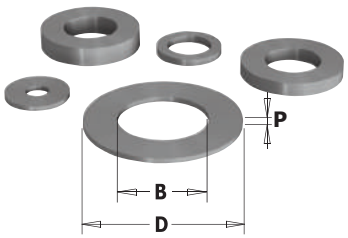
d x l x L mm	D mm	Type	VARENUMMER	d x l x L mm	D mm	Type	VARENUMMER
M5x8		1	990.008.00	M4x12x16	7	7	990.061.00
M5x10		1	990.003.00	M6x25x31	10	7	990.098.00
M2x2		2	990.060.00	M8x25x33	13	7	990.099.00
M4x20		2	990.091.00	1/8"x1/2"x5/8"	5,5	7	990.059.00
M5x4		2	990.015.00	M5x10x15	8,5	7	990.010.00
M5x5		2	990.001.00	M4x4x6	8	8	990.004.00
M5x5 med spids		2	990.006.00	M5x9x12	10	8	990.055.00
M3x3		3	990.005.00	M5x5,2x8	9	8	990.067.00
M5x5		3	990.002.00	M6x8x10	9	8	990.083.00
M6x6		3	990.007.00	1/4"x11/16"x7/8"	12	9	990.097.00
M4x3		3	990.013.00	1/8"x3/8"x1/2"	7	12	990.058.00
M4x4		3	990.014.00	**Torxskruer**			
M6x5		3	990.009.00	M5x13x18 (T15)	6,8	10	990.063.00
M6x8		4	990.087.00	M3x4x5,7 (T8)	4,6	9	990.082.00
M6x10		4	990.106.00	M3,5x5,7x8,2 (T15)	6	11	990.077.00
M6x16		4	990.066.00	M2,5x3x4,5 (T8)	3,5	10	990.070.00
M6x20		4	990.084.00	M2,5x4,5x6 (T8)	3,7	10	990.071.00
M6x25		4	990.085.00	M4x2x3 (T9)	6	10	990.079.00
M8x12		4	990.065.00	M5x3,6x6,1 (T25)	8,8	10	990.080.00
M8x16		4	990.064.00	M5x5x8 (T25)	9	10	990.093.00
M8x20		4	990.086.00	M3,5x3,5x6 (T15)	6	11	990.072.00
M5x5x9	6	5	990.068.00	M3,5x5x7,2 (T15)	8,8	11	990.073.00
M5x11,5x17		6	990.088.00	M4x3,5x5,7 (T15)	8,8	11	990.074.00
M2,5x6x8,5	4,5	7	990.062.00	M4x4x6,2 (T15)	5,8	11	990.076.00
M3x6x9	5,5	7	990.051.00	M4x4x6,2 (T15)	8,8	11	990.056.00
M3x10x13	5,5	7	990.053.00	M4x5,5x8 (T20)	7,4	9	990.094.00
M3x16x19	5,5	7	990.054.00	M4x6x8 (T15)	6	11	990.078.00
M4x6x10	7	7	990.052.00	M4x6x8,2 (T15)	9	11	990.075.00



Nøgler til skruer

991

BESKRIVELSE	VARENUMMER	BESKRIVELSE	VARENUMMER
Unbrakonøgler		**Torxnøgler**	
0,9mm (til skruer M2)	991.055.00	T8	991.063.00
1,5mm (til skruer M3)	991.056.00	T9	991.069.00
2mm	991.060.00	T15	991.061.00
3/32" (til skruer 1/8W)	991.057.00	T20	991.072.00
2,5mm (til skruer M4)	991.062.00	T25	991.073.00
3mm	991.067.00	T30	991.071.00
4mm	991.064.00		
5mm	991.065.00		
6mm	991.066.00		



Ringe til samling

541

B mm	D mm	Tykkelse mm	VARENUMMER	B mm	D mm	Tykkelse mm	VARENUMMER
3,25	9	1,6	541.550.00	8	14,7	5,8	541.519.00
3,25	15,8	2	541.552.00	12	20	2	541.512.00
5,2	15,8	2,5	541.551.00	12	20	3	541.511.00
6,4	9,52	2,2	541.514.00	12	21	0,1	541.513.00
8	14	0,1	541.515.00	12	21	0,3	541.520.00
8	14	0,3	541.516.00	12	21	1,59	541.521.00
8	14	0,5	541.517.00	12	21	3,18	541.522.00
8	14	1	541.518.00	12	21	6,16	541.523.00
8	14,7	3	541.500.00	12	21	1	541.524.00
8	14,7	4	541.501.00	12	21	0,5	541.525.00

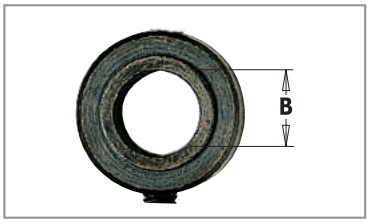


Møtrikker til spindler

990.0

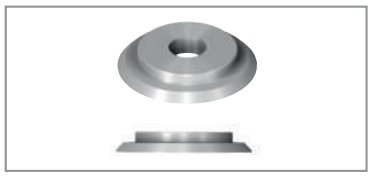
BESKRIVELSE	VARENUMMER	BESKRIVELSE	VARENUMMER
M4	990.092.00	M8	990.020.00
M6	990.095.00	M12x1,25mm	990.022.00

Stopringe — 541



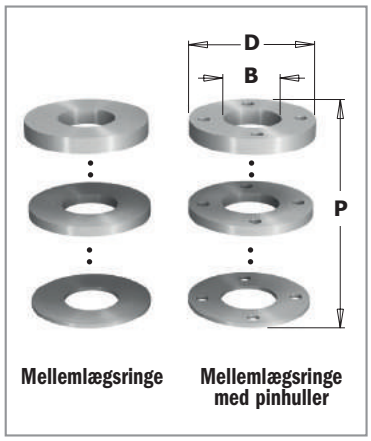
B mm	VARENUMMER	B mm	VARENUMMER
3,175	**541.008.00**	9,5	**541.006.00**
6	**541.003.00**	12	**541.005.00**
6,35	**541.001.00**	12,7	**541.002.00**
8	**541.004.00**		

Møtrikker til platter (Til fræsehoved 694.001) — 695.996



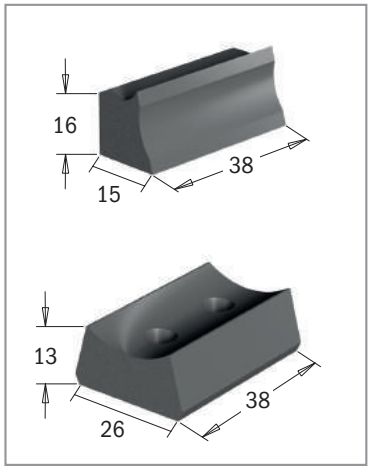
BESKRIVELSE	VARENUMMER
M4 (Ø10x1,6mm)	**695.996.01**
M4 (Ø12x1,7mm)	**695.996.02**

Mellemlægsringe — 695.998



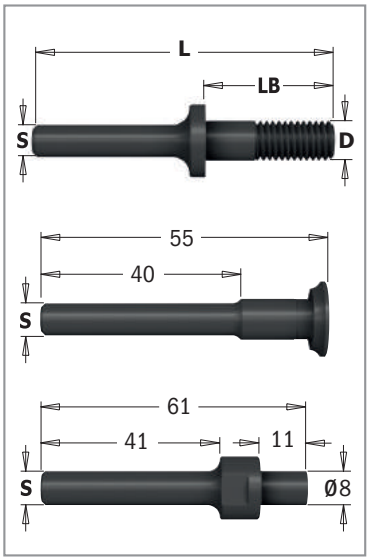
BESKRIVELSE D x B x P mm	Til fræsehoved	VARENUMMER	BESKRIVELSE D x B x P mm	Til fræsehoved	VARENUMMER
Mellemlægsringesæt			**Mellemlægsringesæt med pinhuller**		
50x30x9	694.015	**695.998.01**	65x30x8	694.001 & 694.015	**695.998.21**
50x31,75x9	694.015	**695.998.02**	65x31,75x8	694.001 & 694.015	**695.998.22**
55x35x9	694.015	**695.998.03**	65x35x8	694.001 & 694.015	**695.998.23**
60x40x9	694.015	**695.998.04**	70x40x8	694.001 & 694.015	**695.998.24N**
70x50x9	694.015	**695.998.05**	70x50x8	694.001 & 694.015	**695.998.25N**
50x30x33	694.005	**695.998.11**			
50x31,75x33	694.005	**695.998.12**			
55x35x33	694.005	**695.998.13**			
60x40x33	694.005	**695.998.14**			
70x50x22	694.005	**695.998.15**			

Kiler — 651-692-693-695



BESKRIVELSE	VARENUMMER	BESKRIVELSE	VARENUMMER
Til fræsehoveder		31x11x9,5mm	**695.999.31**
38x15x16mm	**692.999.01**	38x11x9,5mm	**695.999.38**
38x22,5x13mm	**692.999.02**	39x11x9,5mm	**695.999.39**
38x26x13mm	**693.999.01**	41x11x9,5mm	**695.999.41**
38x28x12,5mm	**693.999.02**	42x11x9,5mm	**695.999.42**
38x15x16mm (til 695.018)	**695.018.01**	46x11x9,5mm	**695.999.46**
7x11x9,5mm	**695.999.07**	49x11x9,5mm	**695.999.49**
16x11x9,5mm	**695.999.16**	53x11x9,5mm	**695.999.53**
17x11x9,5mm	**695.999.17**	**Til overfræsebor med vendeplatter**	
22x11x9,5mm	**695.999.22**	D=8x20mm	**651.999.01**
23x11x9,5mm	**695.999.23**	D=10-12-12,7x30mm	**651.999.02**
23x11x9,5mm	**695.999.24**	D=12-12,7x50mm	**651.999.03**

Spindler til slidsfræsere — 7/8/924



D mm	LB mm	L mm	VARENUMMER S=Ø6mm	VARENUMMER S=Ø6,35mm	VARENUMMER S=Ø8mm	VARENUMMER S=Ø12mm	VARENUMMER S=Ø12,7mm
Spindler til slidsfræsere type 822							
M8	26	61	**724.060.00**	**824.064.00**	**924.080.00**		
M8	40	86			**924.083.00**		
M8	26	67,5				**924.120.00**	**824.127.00**
M8	40	81				**924.128.00**	**824.128.00**
M12	54	97				**924.129.00**	**824.129.00**
M8	47	97				**924.130.00**	**824.130.00**
M8	29,75	71				**924.131.00**	**824.131.00**
M8	35,5	71				**924.132.00**	**824.132.00**
M8	23	71				**924.133.00**	**824.133.00**
M12	39,5	85				**924.134.00**	**824.134.00**
M12	54,5	100					**824.135.00**
Spindler til slidsfræsere type 823 *(undersænkede)*							
		55	**724.061.00**	**824.061.00**	**924.081.00**		**824.121.00**
8	11	61	**724.062.00**	**824.062.00**	**924.082.00**		**824.122.00**

Alfabetisk indholdsfortegnelse

BESKRIVELSE	SIDE
2D/3D Udskæringsfræsere i massiv hårdmetal	255
3D fræse-/skæresystem	356~358
A	
Adaptere	304-305
Afløbsfræsere til "Solid Surface"	220
Antræksbolte til overfræsepatroner	243
B	
Bajonetsavklinger, vejledning til valg af korrekt	60-61
Bajonetsavklinger	62~68
Balance- og slibepapirsklinger	40
Blanketjern og afvisere (skal profilslibes)	130
Bor med undersænker til skruesamlinger	321
Bor til "ANUBA" hængsler	317
Borde til overfræsere	340-341
Bordkantsfræsere til "Solid Surface"	219
Borehoved System 32	352
Boreskabelon, universal	354, 355
Borholdere til spiralbor	286
Borholdere til dyvelbor	278~280
Bøsninger til borholdere	286
Bøsninger/reducerringe til rundsavklinger	40
C	
CMT Orange Tools	2-3
Contractor savklinger 10 stk. Masterpack	36
Contractor savklinger Kombinationspakker	36
D	
Dado notfræsersæt	37
Dado- og planfræsere	153
Dadoskabelon, stilbar	345
Diamantfræsere med aksvinkel til Nesting (Densimet® metalkrop)	257
Diamantfræsere med aksvinkel	257~260
Diamantfræsere	257
Dyvelbor - Maksimering af borenes ydeevne	281
Dyvelbor med 45° forsænker	293
Dyvelbor med fire spånriller	290~292
Dyvelbor med fire spånriller til gennemboring	295
Dyvelbor med to spånriller	288-289
Dyvelbor med to spånriller til gennemboring	294-295
Dyvelbor med udvendigt gevindskaft	300~302
Dyvelbor til gennemboring, massive	283
Dyvelbor til Mafell® og håndoverfræsere	315
Dyvelbor, massive	281~283
Dyvelbor, Xtreme	284
Dyvelbor, Xtreme til gennemboring	285
E	
Ellipseskabelon	348

BESKRIVELSE	SIDE
F	
Falsfræsere	165
Falsfræsere til stationære maskiner	94
Falsfræsere/Universale profilhoveder til stationære maskiner	95
Falsfræsersæt	164~166
Fasfræsere til CNC, stilbar	266
Fasfræsere til "Solid Surface"	217
Fasfræsere med kugleleje	188
Fasfræsere med stop, stilbare, til stationære maskiner	101
Fasfræsere med vendeplatter	187
Fasfræsere uden kugleleje	187
Fasfræsere til stationære maskiner	100
Fasfræsersæt	188
Fingergrebsfræsere	206-207
Fingersamlingsfræsere til stationære maskiner	105
Firkantmejsler og bor	309
Flanger til rundsavklinger	40
Forridserklinger, koniske	24
Forridserklinger, koniske med diamantskær	22
Forridserklinger, krombelagte koniske	24
Forridserklinger, krombelagte stilbare	23
Forridserklinger, stilbare	23
Forstnerbor	312
Forstnerborssæt	312
Forsænkere til dyvelbor	296
Forsænkerbor	168
Forsænkere med cylindrisk skaft	320-321
Forsænkere med gevindskaft	318
Forsænkere med indstilleligt dybdestop	319
Forsænkere, stilbare	318
Fræsere til glasfiber og kompositmaterialer	256
Fræseskabelon med 12 rundinger fra R3 til R25	360
Fræseskabelon til bordsamling	349
Fræseskabelon til kurvede og buede emner	360
Fuge/fas/radiesæt, 2-delte stilbare til stationære maskiner	99
Fugtighedsmåler	362
Fyldningsfræsere todelte	213
Fyldningsfræsere	108-109, 208, 212, 214
Fyldningsfræsersæt	231
Føringsringesæt	359
G	
Geringsfræsere, til stationære fræsere	107
Geringsfræsere	172-173
Gratfræsere	180~182
Grovfræsere i massiv hårdmetal med 60° faset spids	252
Grovfræsere i massiv hårdmetal med negative skær	251
Grovfræsere i massiv hårdmetal med positive skær	250
Grovfræsere i massiv hårdmetal til låsekasser	252
Grovfræsere med diamant skær	260
Grovfræsere med spånbrydere til laminerede overflader	253

Alfabetisk indholdsfortegnelse

BESKRIVELSE — SIDE

H

Hagenøgler til ER32 spændemøtrikker ... 240
Hagenøgler til ER40 spændemøtrikker ... 238
Hagenøgler til KAP25 og ER40 spændemøtrikker ... 241
Halvstaf-/Hulkehlfræsersæt ... 172
Halvstaffræsere ... 202
Holdere til overfræsepatroner ... 244
Hulkehl- og rundingsfræsere, kombinerede, til stationære maskiner ... 104
Hulkehl-/Profilfræsere med kugleleje ... 192
Hulkehl-/Sletfræsere i massiv hårdmetal ... 255
Hulkehlfræsere med flad bund ... 183
Hulkehlfræsere ... 189,191
Hulkehlfræsersæt ... 190-191
Hulsave, anvendelsesskema ... 325
Hulsave, Bi-Metal Plus ... 330-331
Hulsave, Diamant ... 332-333
Hulsave, Multi-formåls (MP) HW ... 326-327
Hulsave, Multi-formåls (MP) HW lang version ... 328
Hulsave, Multi-formåls (MP) HW med undersænkning ... 329
Hængsel Boresystem CMT333 ... 350-351
Hængselfræsebor ... 153
Højdemålere ... 362
Høvlejern HS og HW ... 132
Høvlejern og afretterknive ... 133
Håndlistefræsere ... 208
Håndoverfræser 1000W ... 336
Håndoverfræser 2400W ... 337

I

Indlægsfræsere til "Solid Surface" ... 220

J

Justeringsbånd til fyldningsdøre ... 230

K

Kant-/Fasfræsere ... 156-157
Kant-/Hulkehlfræsere ... 203
Kantbåndsafkorter CMT ... 361
Kantfræsere med dobbelt kugleleje ... 162
Kantfræsere med negativt skær ... 159
Kantfræsere med vendeplatter ... 161
Kantfræsere til laminat ... 160-161
Kantfræsere til laminat, diamant ... 159
Kantfræsere, 550W ... 338
Kantfræsere ... 158
Kantfræsersæt ... 158
Kantstrygejern CMT ... 361
Kanttrimmer, dobbelt ... 361
Kinetisk støvfjerner ... 237
Klinger til "kikse" samlinger ... 38
Klinger til buskryddere ... 32
Kravebøsningssæt ... 130
Kuglefræsere ... 190

BESKRIVELSE — SIDE

Kunstbor - Maksimering af borenes ydeevne ... 297
Kunstbor ... 298-299, 306~309
Kunstbor, udskiftelige med indvendigt gevind ... 305
Kunstborssæt ... 306-307
Køkkenfræsersæt ... 230-231

L

Lamello® notklinger ... 39
Laminat-/finerskærer ... 361
Langhulsbor med snoet skær ... 272
Langhulsbor ... 270
Langhulsborssæt ... 270-271
Limfugefræsere ... 106, 174, 178
Lågekonstruktørens ABC ... 210
Lågesæt til glaslåger ... 224
Lågesæt ... 232

M

Magnetindstillingslærer ... 131
Mosaiksæt ... 359
Multiprofilfræsere ... 203-204
Multisavklinger med kraftig snitbredde og renseskær ... 10
Multisavklinger med renseskær ... 9
Multisavklinger med spånbrydere ... 9
Multisavklinger med tynd snitbredde og renseskær ... 10
Multiskærere, saveværktøj ... 73~77, 83~87
Multiskærere, skære- og fileværktøj ... 78-79, 89
Multiskærere, skære- og skrabeværktøj ... 80, 88
Multiskærere, slibe- og renseværktøj ... 81, 91
Multiskærere, værktøj til ... 70~72, 82, 90
Multiskærere, værktøjssæt ... 92

N

Not- og federsæt med fas ... 179
Not- og federsæt ... 169,233
Notklinger ... 38

O

Organisatorer ... 359
Oscillerende Multiskærer, 300 Watt ... 339
Overfræsebor med kugleleje, lige ... 152, 154
Overfræsebor med vendeplatter til laminatplader, lige ... 150, 155
Overfræsebor med vendeplatter, lige ... 150-151, 155, 264
Overfræsebor M10 ... 148
Overfræsebor til Domino® samlemaskine fra Festool® ... 315
Overfræsebor, kort serie, lige ... 147
Overfræsebor, lang serie, lige ... 145
Overfræsebor, sort serie, lige ... 144, 261~263
Overfræsebor, massive hårdmetal, lige ... 261-262
Overfræsebor, To-trins ... 186
Overfræseborssæt med 15 stk. ... 222
Overfræseborssæt med 26 stk ... 222
Overfræseborssæt med 5 stk ... 227
Overfræseborssæt med 8 stk. i plastikæske ... 226

Alfabetisk indholdsfortegnelse

BESKRIVELSE	SIDE
Overfræseborssæt med 8 stk. i trææske	226
Overfræseborssæt med vendeplatter	229
Overfræseborssæt til noter i krydsfiner	146
Overfræsepatroner Cylindrisk skaft til ER32 spændebøsninger	240
Overfræsepatroner HSK til ER32 spændebøsninger	239
Overfræsepatroner HSK til ER40 spændebøsninger	238
Overfræsepatroner HSK til KAP25 spændebøsninger	241
Overfræsepatroner ISO30 til ER32 spændebøsninger	239
Overfræsepatroner ISO30 til ER40 spændebøsninger	238
Overfræsepatroner MK2/MK3 til ER32 spændebøsninger	240
P	
Pendelbor	272~276
Planfræsere med vendeplatter	264-265
Pocket-Pro™ samlingssæt	353
Profil- og kontraprofilsæt	223
Profil- og kontraprofilsæt til stationære fræsere	110-111
Profilfræsere til "Solid Surface"	215-216
Profilfræsere til CNC maskiner	265
Profilfræsere til paneler	201
Profilfræsere	195~199, 202, 205-206
Profilhoveder til låger og skuffer, til stationære maskiner	112
Profilknive og afvisere skærehøjde=40mm tykkelse=4mm	116~125
Profilknive og afvisere skærehøjde=50mm tykkelse=4mm	125~129
Profilsæt i trææske	223
Profilsæt til dekoration af MDF	267
Profilsæt til døre - 2 delt	225
Profilsæt til døre og vinduer	176-177
Profilsæt til låger	209, 211
Profilsæt til MDF låger	268-269
Prop-/Kunstborssæt	310-311
Propbor	310
R	
Rensevæske til overfræsebor og rundsavklinger	365
Reservedele & tilbehør	376~380
Rosette fræsere	313
Rundings- og fasfræsere, stilbare	200
Rundingsfræsere med aflang not	195
Rundingsfræsere med kugleleje og vendeplatter	193
Rundingsfræsere med kugleleje til "Solid Surface"	215-216
Rundingsfræsere	193-194
Rundingsfræsere uden kugleleje	192
Rundingsfræsere, multiradius, til stationære maskiner	102-103
Rundingsfræsere, stilbare	200
Rundingsfræsersæt	194
S	
Savklinger til afkortning	13, 16
Savklinger til afkortning med fint snit til transportable/håndholdte save	35
Savklinger til afkortning, ITK-Plus®	31
Savklinger til aluminium og laminatplader	27
Savklinger til aluminium og plastic	26
Savklinger til batterisave	30~32

BESKRIVELSE	SIDE
Savklinger til bygningsarbejde og brændesave	11
Savklinger til fibercement, med diamantskær	33
Savklinger til flækning	11
Savklinger til flækning og afkortning til transportable/håndholdte save	34
Savklinger til flækning og afkortning, ITK-Plus®	30
Savklinger til flækning til transportable/håndholdte save	33
Savklinger til flækning, ITK-Plus®	30
Savklinger til formatsavning	25
Savklinger til gasbeton	34
Savklinger til laminatplader og spånplader	18-19
Savklinger til laminatplader og spånplader, med diamantskær	22
Savklinger til laminatplader og spånplader, lydsvage og krombelagte	18
Savklinger til laminatplader, tosidet	15~17
Savklinger til listeafkortning	13
Savklinger til metal	28
Savklinger til multimaterialer	21
Savklinger til PVC og plexiglas	29
Savklinger til rustfrit stål	28
Savklinger til "Solid Surface"	29
Savklinger til universal brug	12
Savklinger til universal brug, lydsvage & krombelagte	14
Savklinger, Indeks transportable/håndholdte save	49-50
Savklinger, Indeks	41~48
Savklinger, optimer din rundsavs ydeevne	8
Securjern	131
Sikkerhedsgreb til små emner	342
Skabeloner og tilbehør til CMT300	347
Skriftfræsere	183~185
Skruetvinger	344
Skuffegrebsfræsere	207
Skuffesamlingsfræsere	175
Skål og bakkesystem	343
Slet-/Grovfræsere i massiv hårdmetal med positive skær	254
Slet-/Kantfræsere med dobbelt kugleleje	160
Sletfræsere i massiv hårdmetal med negative skær	245~249
Sletfræsere i massiv hårdmetal til aluminium og PVC	149, 248
Sletfræsere i massiv hårdmetal	142-143
Sletfræsere med vendeplatter og spånbrydere til låsekasser	253
Sletfræsere til aluminium og PVC HWM 2 skær - positiv spiral	149
Sletfræsere, sæt med 5 stk	228
Sletfræsere, up-down i massiv hårdmetal	254
Slibeskiver til XTreme slibning	282
Slibesten DSS	364
Slidsfræsere til "Solid Surface"	218
Slidsfræsere til gulvbelægning	168
Slidsfræsere, undersænkede	171
Slidsfræsere	170
Slidsfræsersæt	169, 228
Smøremiddel til træ - Fjerner harpiks	365
Sneglebor	314
"Solid Surface" reparationssæt	218
Spiralbor, massive hårdmetal	287
Spiralbor til aluminium HSS 5 %	149
Spiralbor	316-317

Alfabetisk indholdsfortegnelse

BESKRIVELSE	SIDE
Spiralborssæt	316
Spiralfræsere til stationære maskiner	98
Sprossede vinduer, trin-for-trin konstruktion	176
Sprossesæt	224
Spændebøsninger "ER20" til varenummer 796.122/142/162	130
Spændebøsninger ER	242
Spændebøsninger KAP25/DIN6388	241
Spændebøsninger til 123 overfræsepatroner	244
Spændemøtrikker til CNC maskiner	243
Spændemøtrikker til ER32 spændebøsninger	240-241
Spændemøtrikker til spændebøsninger	238
Spændetænger "ER20"	130, 379
Stiksavsklinger, vejledning til valg af korrekt	53
Stiksavsklinger	54~58
Stilbare notfræsere til stationære maskiner	96-97
Stopringe med Delrin® belægning	319
Svalehalefræsere med vendeplatter	182
Svalehalefræsere	180~182
Svalehalesæt	346

T

Tappefræsere	225
Tommestokke	366
Trinforsænkere med cylindrisk skaft	320
Trinforsænkere med indstilleligt dybdestop	319
T-Sporsfræsere	167
Tømrerblyanter	366

BESKRIVELSE	SIDE

U

Udstillingsdisplay, mini	377
Udstillingsskabe til bajonet- og stiksavklinger	369
Udstillingsskabe til bor og kunstbor	374
Udstillingsskabe til hulsave	373
Udstillingsskabe til multiværktøjer	370
Udstillingsskabe til overfræsebor og forstnerbor	372
Udstillingsskabe til overfræseværktøj	371
Udstillingsskabe til savklinger	368
Universal profilhoved med 13 sæt knive	114
Universal profilhoved med 7 sæt knive og afvisere	115
Universale profilhoveder til stationære maskiner	113

V

Vask- og kantfræsere til "Solid Surface"	221
Vendeplatter til el-høvle	136
Vendeplatter	134-135
Vindstopper overfræsebor	156
Vinkelmålere	363
V-Notfræsere med vendeplatter	186, 266
V-Notfræsere	163, 184-185
Værktøjsdorne til savklinger	244
Værktøjsholdere med HSK optag	243
Værktøjstasker	366

Z

Zinkefræsere	178

Numerisk indholdsfortegnelse

VARENUMMER	SIDE
01.02	282
03.00.0002	372
03.00.0030	368
03.00.0038	368~370, 373
03.00.0042	371-374
03.00.0043	375
03.51	358
03.53.0011-X24	368~373
03.53.0012-X24	368~370, 372, 375
03.53.0013	373
03.53.0017	371-374
03.53.0020-X12	369-375
102	270
103	275
104	275
105	275
106	276
107	276
112	262
113	262
123	244
124	244
140	258
141	257
142	259
143	257, 260
145	260
151	256
152	255
160	271
161	271-272
163	272
164	273
166	273
167	273
170	148
171	148
172	270
173	148
174	144, 261
175	263
176	263
177	144, 263
179	275
180	148
181	148
182	148
183	244
183.000	240
183.100	240
183.200	239
183.201	238
183.210	239
183.211	238
183.220	239
183.221	238
183.250	239
183.251	239
183.260	243
183.300	239
183.310	238
183.320	241
183.360	243
183.400	240
183.410	244
184	130, 242, 377
185	241
186	149, 248
188	149
189	149
190	142, 254
190B	160
191	143, 228, 246
191.143	252
191.635	156
191B	160
192	143, 228, 247
192B	160
193	248
194	249
195	250, 252-253
195.143	252
195.163	252
196	251
196.8	377
197	254
198	142, 245
199	189, 255
222	29
223	29
226	28, 32
230	37
235	21
236	33
237	22
238	22
240	38-39
240.004.04	39
241	38
271	30, 32
272	31-32
273	31
274	16
277	10
278	9
279	9
280	10
281	18-19, 25, 35
282	25
283	15
284	26
285	11~14, 34-35
285.5	13
286	11
287	16-17
288	24
289	23
290	11, 33
291	12, 34
292	35
293	11
294	12-13
295	12, 18
296	27
297	27
298	32
299	40
299.10	40
299.11	40
301	278
302	278
303	278
304	278
305	279
306	290
307	290
308	291
309	291
310	288
310.21	282
310.22	282
310.41	284
310.42	284
311	289
311.41	284
311.42	284
311.71/72	281
312	315
313.41	285
313.42	285
314	294
314.21	283
314.22	283
314.41	285
314.42	285
315	294, 296
316	296
317	297~299
317C	298
325	301
327	301
329	301
330	301
332	300

Numerisk indholdsfortegnelse

VARENUMMER	SIDE
334	300
336	300
337	300
338	301
339	301
340	301
341	300
342	300
343	300
344	302
346	302
350	318
351	318
352	302
353	302
358	279
359	279
360.001	279
360.101	280
360.201	280
360.301	280
360.401	280
361	288
362	289
363	287
364	286
365	286
366	294
367	295
368	295
369	297~299
369C	298
370	299
372	292
373	292
374	295
375	295
376	293
377	293
378	293
380	315

VARENUMMER	SIDE
381	295
382	283
392	309
500.001	311
500.002	311
500.003	311
501	305
503	305
506	304
509	304
511	304
512	306-307
512.001.00	307
512.001.01	306
513	308
514	308
515	317, 320, 321
515A	319
516	317
517	316
521	320, 321
521.001	318
521A	319
522	182
523	182
529	310
531	313
532	304
533	304
534	305
535	314
537	312
537.000.04	312
537.000.05	312
537.000.07	312
537.000.12	312
537.000.16	312
540	314
541	314, 319, 379-380
542	314
543	309

VARENUMMER	SIDE
550	326
550-DB1	327
550-EX1/550-EX2	329
550-HS1	327
550-HS2	327
550-HS2XL	329
550-HW1	327
550-HW1	327
550-HW2XL	329
550-SDS1	329
550-SDS2	329
551	330
551-HS1	331
551-HS2	331
551-HS2XL	329
552	332
552-DD1	333
552-DD2	333
552-WAX	333
553	328
600.005.01	229
616.000.01	267
616.004.01	268-269
651	150, 380
652	150
652B	155
653	151, 264
654	151
655	151
656	155
657.9	161
657B	162
659	187
660	166
660.9	165
661.11	193
662	253
663	264-265
663.101	266
663.201	266
663.301	265

VARENUMMER	SIDE
664	182
665	186
690-691	116~130
692	113-114, 380
693	113, 115, 380
694.001	96
694.002	100
694.003	102
694.004	103
694.005	99
694.007	104
694.008	105
694.009	106
694.011	107
694.012	108
694.013	109
694.014	112
694.015	110-111
694.018	101
694.019	98
694.020	95
694.021	97
694.022	97
694.100	94
695	186, 380
695.996	380
695.998	380
699	130
700.001	222
700.003	222
701	152
701B	152
702	153
703	187
704	187
705	187
706	158-159
707	157, 160
709	157
710	157
711	146-147

Numerisk indholdsfortegnelse

VARENUMMER	SIDE
711.031	156
711B	154
712	145
712.030	156
712.040	156
712B	154
713.001	156
714	189
714B	189
715	184-185
715B	184
716	163
718	180-181
718B	180-181
721	156
722A	170
722B	170
724	171, 380
724.xxx.00	170
724.xxx.10	170
727	192
735	165, 166
736	188
737	191
738	194, 215
739	193
740	198
741	198
742	157
743	157
744	198
745	198
746	199
748	197
748B	197
749	183
750	167
751	183
751B	183
753	163
754	202
755	175
758	185
758.002	185
759	199
760	199
761	202
762	203
763	192
764	192
765	195
765.1	197
765.4	196
765B	196
790	134~136
791	378
792	132
793	131
795	133
796	130, 376-377
796.001	376
796.002	376
796.500	376
796.600	376
796.780	377
797	376
798	377
799	377
800.001	222
800.504	223
800.506	169
800.509.11	230
800.510.11	230
800.511.11	230
800.512	231
800.513	231
800.514	231
800.515	232
800.516	231
800.517	231
800.518	231
800.520	232
800.521	231
800.522	231
800.524	232
800.525	224
800.527	223
800.606	178
800.616	178
800.622	200
800.623	200
800.624	233
800.625	233
800.626	169
800.627	225
800.628	225
801	152
801B	152
806	158-159
806B	162
807	160-161
809	157
811	146-147
811B	154
812	145
812.032	156
812B	154
813	168
813.001	156
814	189-190
814B	189
815	184-185
815B	184
816	163
818B	180-181
821	156
822	170
822.023B	168
822.024B	168
822.033B	218
822A	170
822B	170
823	171
823.001	228
823B	171
824	171, 380
824.xxx.00	170
824.xxx.10	170
827	192
835	165-166
835.503	164
835.990	164
836	188
837	191
838	194, 215
839	193
840	198
841	198
842	157
843	157
844	198
845	198
846	199
848	197
848B	197
849	183
849B	183
850	167
850.6	167
851	183
851B	183
852	153
852B	153
853	163
854	202
855	172, 175, 207
855.3	177
855.501	174
855.504	173
855.506	179
855.510	179
855.604	207
855.606	207
855.701	172

Numerisk indholdsfortegnelse

VARENUMMER	SIDE
855.8	206
855.801	176
855.803	224
855.806	225
855.8B	206
855.901	205
855.902	205
856.501	205
856.601	208
856.701	208
856.702	208
856.8	204
856.851	203
856.852	203
858	185
858.002	185
859	199
860	199
861	202
861.6	201
862	203
863	192
864	192
865	195
865.1	197
865.4	196
865.9	195
865B	196
866.501	217
866.601	216
866.602	216
867.5B	206
867.6B	206
868	190
870	214
880.511	220
880.512	220
880.513	220
880.521	215
880.531	219
880.541	216

VARENUMMER	SIDE
880.542	216
880.551	217
880.56	221
880.57	221
881.501	219
881.511	220
881.512	220
881.521	217
881.531	219
881.541	218
890	212
890.5	213, 215
890.6	208
891	209, 211
891.517	209
891.521	211
899	359
900.001	222
900.003	222
900.005.01	227
900.005.11	227
900.005.31	194, 227
900.008.01	226
900.008.02	226
900.024	232
900.025	224
900.506	169
900.509.11	230
900.510.11	230
900.511.11	230
900.512	231
900.513	231
900.514	231
900.516	231
900.517	231
900.518	231
900.521	231
900.522	231
900.527	223
900.606	178
900.616	178

VARENUMMER	SIDE
900.622	200
900.623	200
900.624	233
900.625	233
900.626	169
900.627	225
900.628	225
901	152
901B	152
902	153
903	187
904	187
905	187
906	158-159
906B	162
907	157, 160-161
909	157
910	157
911	146-147
911B	154
912	145
912B	154
913	168
914	189
914B	189
915	184-185
915B	184
916	163
918B	180-181
921	156
922.033B	218
922A	170
922B	170
923.001	228
923A	171
924	171, 380
924.xxx.00	170
924.xxx.10	170
927	192
935	165-166
935.503	164

VARENUMMER	SIDE
935.990	164
936	188
937	191
938	194, 215
939	193
940	198
941	198
944	198
945	198
946	199
948	197
948B	197
949	183
949B	183
950	167
950.6	167
951	183
953	163
954	201-202
955	172, 175, 207
955.3	177
955.501	174
955.504	173
955.506	179
955.510	179
955.604	207
955.606	207
955.701	172
955.8	206
955.801	176
955.803	224
955.806	225
955.8B	206
955.901	205
955.902	205
956.501	205
956.601	208
956.701	208
956.702	208
956.8	204
956.851	203

Numerisk indholdsfortegnelse

VARENUMMER	SIDE
956.852	203
958	185
959	199
960	199
961	202
961.6	201
963	192
964	192
965	195
965.1	197
965.4	196
965.9	195
965B	196
966.501	217
966.601	216
966.602	216
967.5B	206
967.6B	206
968	190
970	214
980.5	215
980.511	220
980.512	220
980.513	220
980.521	215
980.531	219
980.541	216
980.551	217
980.56	221
980.57	221
981.501	219
981.511	220
981.512	220
981.521	217
981.531	219
981.541	218
990	212, 378-379
990.0	379
990.5	213
990.542	216
990.6	208

VARENUMMER	SIDE
991	209, 211, 379
991.183	240
991.184	238
991.283	241
991.517	209
991.521	211
992	237
992.183	240
992.283	241
992.383	238
993.0	243
995	243
998	365
999.110.00	340
999.500.01	341
BAG-001	366
BBS-001	352
BTS-002	343
CMT-TGA	359
CMT10	338
CMT11	339
CMT300	346-347
CMT3000	348
CMT333	350-351
CMT333-325	352
CMT334	352
CMT650	349
CMT656	355
CMT792	131
CMT7E	337
CMT8E	336
CMT900	354
DAF-001	363
DAG-001	363
DET-001	361
DET-002	361
DET-003	361
DET-004	361
DHG-001	362
DMM-001	362
DSS	364

VARENUMMER	SIDE
FR2M	366
GLAS/RTBRN	224
IMBALLO143	369
JS1025VF	67
JS1110VF	65
JS1111DF	65
JS1111K	62
JS1120CF	68
JS1122AF	66
JS1122BF	67
JS1122EF	66
JS1122HF	63
JS1122VF	64
JS1125VF	67
JS1210VF	65
JS1222VF	64
JS1225VF	68
JS123XF	67
JS1243HM	68
JS1411DF	65
JS1531L	62
JS1617K	62
JS2243HM	68
JS2345X	63
JS3456XF	63
JS610VF	65
JS611DF	64
JS617K	62
JS641HM	66
JS644D	62
JS711DF	64
JS725VFR	63
JS920CF	68
JS922AF	66
JS922BF	67
JS922EF	66
JS922HF	63
JS922VF	64
JS925VF	67
JT016	58
JT101AO	55

VARENUMMER	SIDE
JT101B	55
JT101BF	56
JT101BR	55
JT101D	56
JT111C	54
JT118A	57
JT118B	57
JT119BO	54
JT123X	57
JT127D	57
JT141HM	58
JT144D	54
JT218A	57
JT234X	56
JT244DDC	54
JT301CD	56
JT318VF	56
JT341HM	58
JT344D	55
JT718BF	57
JT744D	55
K (Contractor)	36
OMA30	81, 91
OMA30000	81, 91
OMF001	79
OMF002	79
OMF106	73
OMF113	73
OMF113	74
OMF114	78
OMF118	78
OMF125	78
OMF126	74
OMF136	81
OMF157	77
OMF160	76
OMF165	80
OMF174	73
OMF183	76
OMF198	74
OMF205	75

Numerisk indholdsfortegnelse

VARENUMMER	SIDE
0MF206	75
0MF221	76
0MF222	77
0MF223	77
0MF226	80
0MF243	79
0MF245	80
0MM-X33	92
0MM01	83
0MM02	83
0MM03	83
0MM04	83
0MM05	84
0MM06	84
0MM07	84
0MM08	85
0MM09	85
0MM10	85
0MM11	85
0MM12	86
0MM13	86
0MM14	86
0MM15	87
0MM16	87
0MM17	87
0MM18	87
0MM19	88
0MM20	88
0MM21	88
0MM22	88
0MM23	89
0MM24	89
0MM25	90
0MM26	89
0MM27	89
0MM28	90
0MM29	90
0MM30	90
0MM35	86
0MM36	84
0MS-X37	92
0MS01	83
0MS02	83
0MS04	83
0MS05	84
0MS06	84
0MS07	84
0MS08	85
0MS09	85
0MS10	85
0MS11	85
0MS12	86
0MS13	86
0MS14	86
0MS15	87
0MS16	87
0MS17	87
0MS18	87
0MS19	88
0MS20	88
0MS21	88
0MS22	88
0MS23	89
0MS24	89
0MS27	89
0MS28	90
0MS29	90
0MS30	90
0MS35	86
0MS36	84
PCL-1	366
PGC	344
PGD-1	345
PNL	230
PPJ-002	353
PTC1	342
RCS	356~358
S500.000.06	310
S600.003.01	229
TMP	360
TMP-R12	360

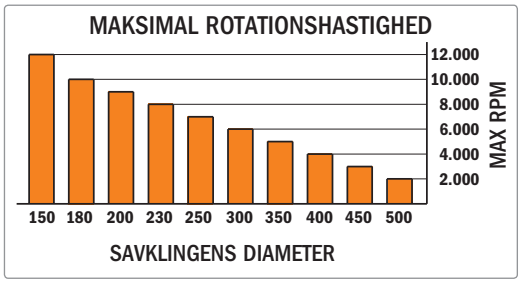
Anbefalinger ved brug af værktøj

Savklinger



HUSK ALTID AT undersøge alle savklinger for defekter inden brug. Brug aldrig savklinger der enten mangler tænder eller har beskadigede tænder.
HUSK ALTID AT anvende sikkerhedsbriller og ørepropper når der anvendes elværktøj.
HUSK ALTID AT læse brugermanualen grundigt igennem før værktøjet tages i brug.
HUSK ALTID AT anvende land og spaltekniv når der benyttes en bordrundsav. Sav aldrig frihånds.
HUSK ALTID AT anvende fremføringsklodser eller lignende, især når der skal saves små eller smalle emner.
HUSK ALTID AT koble strømmen fra når saven rengøres eller indstilles. Det samme gælder ved klingeskift.

HUSK ALTID AT anvende skarpe og rengjorte værktøjer. Værktøjerne bør opbevares sikkert for at undgå beskadigelse eller uheld.
HUSK ALTID AT føde saven mod savklingens rotationsretning.
HUSK ALTID AT undersøge om emnet er understøttet både før og efter savningen.
DU MÅ ALDRIG fjerne klingeafskærmnigen på håndrundsave og kap-/geringssave.
DU MÅ ALDRIG fjerne sikkerheds splitter eller anti-kickback udstyr fra bordrundsave.
DU MÅ ALDRIG anvende sløve eller beskadigede savklinger.
DU MÅ ALDRIG anvende savklinger der mangler tænder eller har defekte tænder.
DU MÅ ALDRIG forcere fremføringen eller overbelaste saven på anden måde.
DU MÅ ALDRIG skifte savklinge mens saven er tilsluttet strømmen.
DU MÅ ALDRIG lave indstillinger eller justeringer mens savklingen drejer rundt.

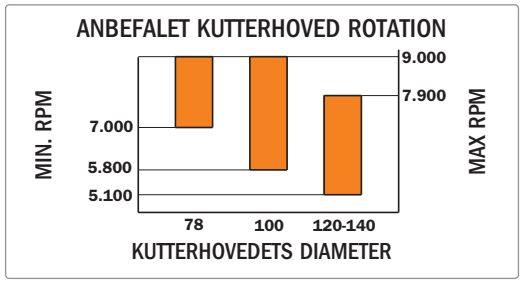


Kutterhoveder

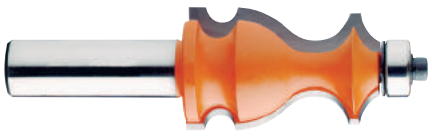


HUSK ALTID AT kontrollere dine værktøjer for skader og fejl.
HUSK ALTID AT bruge sikkerhedsbriller og høreværn når du bruger elværktøjer.
HUSK ALTID AT læse betjeningsvejledningen før brugen af elværktøjer.
HUSK ALTID AT bruge afskærmning hvor det er muligt.
HUSK ALTID AT bruge landet hvor det er muligt.
HUSK ALTID AT bruge en fremføringspind, især ved små og smalle emner.
HUSK ALTID AT slukke for maskinen ved rengøring, indstilling af værktøj og skift af værktøj.
HUSK ALTID AT sikre dig at spindelmøtrikken er sikkert tilspændt.
HUSK ALTID AT sikre dig at knivene er sikkert monteret ved fræsning med vendeplatte værktøj.
HUSK ALTID AT dine værktøjer skal være skarpe, rengjorte og sikkert opbevaret.
HUSK ALTID AT arbejde i modløb.
HUSK ALTID AT der er den maksimale støtte på emnet både før og efter bearbejdningen.

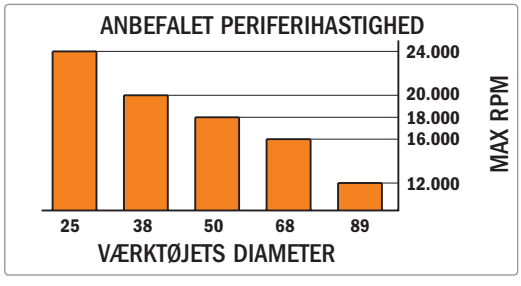
HUSK ALDRIG AT fjerne afskærmingen eller andre sikkerhedsforanstaltninger på dine maskiner.
HUSK ALDRIG AT bruge slidte eller ødelagte værktøjer.
HUSK ALDRIG AT presse værktøjet og maskinen ud over evne.
HUSK ALDRIG AT skifte værktøj i eller rengøre værktøjet mens det er monteret på spindlen.
HUSK ALDRIG AT justere på værktøjet mens det roterer.



Overfræseværktøj



HUSK ALTID AT undersøge alle værktøjer for synlige skader og brud.
HUSK ALTID AT anvende sikkerhedsbriller og ørepropper når der anvendes elværktøj.
HUSK ALTID AT læse brugermanualen grundigt igennem før værktøjet tages i brug.
HUSK ALTID AT sørge for at værktøjet er spændt fast på minimum 75% af kolbelængden.
HUSK ALTID AT anvende fremføringsskabelon når det er muligt.
HUSK ALTID AT anvende afskærmning når der fræses på et overfræsebord.
HUSK ALTID AT reducere omdrejningerne når der arbejdes med store værktøjer.
HUSK ALTID AT indstille afskærmningen korrekt, så der er sikker afstand mellem kuglelejet og emnet.
HUSK ALTID AT være forsigtig med ikke at tage for store spån i samme kørsel (maks. 10mm).
HUSK ALTID AT anvende skarpe og rengjorte værktøjer.
HUSK ALTID AT opbevare værktøjerne sikkert for at undgå beskadigelse eller uheld.
DU MÅ ALDRIG anvende sløve eller beskadigede værktøjer.
DU MÅ ALDRIG tvinge hele kolben ned i spændebøsningen. Lad ca. 3,5mm stå tilbage.
DU MÅ ALDRIG tvinge overfræseboret ned i overfræseren eller overbelaste overfræseren.



Konverteringsskema - Tomme/millimeter

Tomme decimaler	Tomme betegnelser (x)						Millimeter					
	1/64	1/32	1/16	1/8	1/4	1/2	mm	1" + (x)	2" + (x)	3" + (x)	4" + (x)	5" + (x)
								25.400	50.800	76.200	101.600	127.000
0.015625	1/64						0.397	25.797	51.197	76.597	101.997	127.397
0.031250		1/32					0.794	26.194	51.595	76.994	102.394	127.794
0.046875	3/64						1.191	26.591	51.991	77.391	102.791	128.191
0.062500			1/16				1.588	26.988	52.388	77.788	103.188	128.588
0.078125	5/64						1.984	27.384	52.784	78.184	103.584	128.984
0.093750		3/32					2.381	27.781	53.181	78.581	103.981	129.381
0.109375	7/64						2.778	28.178	53.578	78.978	104.378	129.778
0.125000				1/8			3.175	28.575	53.975	79.375	104.775	130.175
0.140625	9/64						3.572	28.972	54.372	79.772	105.172	130.572
0.156250		5/32					3.969	29.369	54.769	80.169	105.569	130.969
0.171875	11/64						4.366	29.766	55.166	80.568	105.966	131.366
0.187500			3/16				4.762	30.162	55.562	80.962	106.362	131.762
0.203125	13/64						5.159	30.559	55.959	81.359	106.759	132.159
0.218750		7/32					5.556	30.956	56.356	81.756	107.156	132.556
0.234375	15/64						5.953	31.353	56.753	82.153	107.553	132.953
0.250000					1/4		6.350	31.750	57.150	82.550	107.950	133.350
0.265625	17/64						6.747	32.147	57.547	82.947	108.347	133.747
0.281250		9/32					7.144	32.544	57.944	83.344	108.744	134.144
0.296875	19/64						7.541	32.941	58.341	83.741	109.141	134.541
0.312500			5/16				7.938	33.338	58.738	84.138	109.538	134.938
0.328125	21/64						8.334	33.734	59.134	84.534	109.934	135.334
0.343750		11/32					8.731	34.131	59.531	84.931	110.331	135.731
0.359375	23/64						9.128	34.528	59.928	85.328	110.728	136.128
0.375000				3/8			9.526	34.925	60.325	85.725	111.125	136.525
0.390625	25/64						9.922	35.322	60.722	86.122	111.522	136.922
0.406250		13/32					10.319	35.719	61.119	86.519	111.919	137.319
0.421875	27/64						10.716	36.116	61.516	86.916	112.316	137.716
0.437500			7/16				11.112	36.512	61.912	87.312	112.712	138.112
0.453125	29/64						11.509	36.909	62.309	87.709	113.109	138.509
0.468750		15/32					11.906	37.306	62.706	88.106	113.506	138.906
0.484375	31/64						12.303	37.703	63.103	88.503	113.903	139.303
0.500000						1/2	12.700	38.100	63.500	88.900	114.300	139.700
0.515625	33/64						13.097	38.497	63.897	89.297	114.697	140.097
0.531250		17/32					13.494	38.894	64.294	89.694	115.094	140.494
0.546875	35/64						13.891	39.291	64.691	90.091	115.491	140.891
0.562500			9/16				14.288	39.688	65.088	90.488	115.888	141.288
0.578125	37/64						14.684	40.084	65.484	90.884	116.284	141.684
0.593750		19/32					15.081	40.481	65.881	91.281	116.681	142.081
0.609375	39/64						15.478	40.878	66.278	91.678	117.078	142.478
0.625000				5/8			15.875	41.275	66.675	92.075	117.475	142.875
0.640625	41/64						16.272	41.672	67.072	92.472	117.872	143.272
0.656250		21/32					16.669	42.069	67.469	92.869	118.269	143.669
0.671875	43/64						17.066	42.466	67.866	93.266	118.666	144.066
0.687500			11/16				17.462	42.862	68.262	93.662	119.062	144.462
0.703125	45/64						17.859	43.259	68.659	94.059	119.459	144.859
0.718750		23/32					18.256	43.656	69.056	94.456	119.856	145.256
0.734375	47/64						18.653	44.053	69.453	94.855	120.253	145.653
0.750000					3/4		19.050	44.450	69.850	95.250	120.650	146.050
0.765625	49/64						19.447	44.847	70.247	95.647	121.047	146.447
0.781250		25/32					19.844	45.244	70.644	96.044	121.444	146.844
0.796875	51/64						20.241	45.641	71.041	96.441	121.841	147.241
0.812500			13/16				20.638	46.038	71.438	96.838	122.238	147.638
0.828125	53/64						21.034	46.434	71.834	97.234	122.634	148.034
0.843750		27/32					21.431	46.831	72.231	97.631	123.031	148.431
0.859375	55/64						21.828	47.228	72.628	98.028	123.428	148.828
0.875000				7/8			22.225	47.625	73.025	98.425	123.825	149.225
0.890625	57/64						22.622	48.022	73.422	98.822	124.222	149.622
0.906250		29/32					23.019	48.419	73.819	99.219	124.619	150.019
0.921875	59/64						23.416	48.816	74.216	99.616	125.016	150.416
0.937500			15/16				23.812	49.212	74.612	100.012	125.412	150.812
0.953125	61/64						24.209	49.609	75.009	101.409	126.809	152.209
0.968750		31/32					24.606	50.000	75.406	100.806	126.206	151.606
0.984375	63/64						25.003	50.403	75.803	101.203	126.603	152.003

Forklaring til symboler og forkortelser

HV10	Vickers Hårdhed 10kg (HV10)
N/mm^2	Tværgående brudstyrke

HW Hårdmetal	HWM Massiv hårdmetal	INSERT CARBIDE Vendeplatter	SP Værktøjsstål
HSS High speed stål	HPS Højtydende stål	HCS High carbon stål	HL Højt legeret værktøjsstål
BIM 8% Co Bimetal med 8% kobolt	BIM TiN TIN belagt bimetal med 8% kobolt tænder	CERMET CARBIDE Cermet hårdmetal	HÅRDMETAL GRIT Hårdmetal grit
DP Polykrystallinsk Diamant	Polykrystallinsk Diamant	DIAMANT GRIT Diamant grit	Kugleleje anvendes
Z1 Ét skær	Z2 To skær	Z3 Tre skær	Z4 Fire skær
Z1+1 Ét + ét skær	Z2+2 To + to skær	Z3+3 Tre + tre skær	Z4+4 Fire + fire skær
Z2+1 To + ét skær	Z3R Tre skær med spånbryder	V1 Ét forskær	V2 To forskær
V4 Fire forskær	RH Højre gående	LH Venstre gående	RH LH Både højre-og venstre gående
Antikick-back	Negativ forskær	Værktøj med bundskær	Aksvinkel
MEC Til mekanisk fremføring	MAN Til manual fremføring	Kantfræsning	Notfræsning
Falsfræsning	Udfræsning	Spiral boring	Undgå lodret nedfræsning
Plastikæske til kutterhoved	Pakket i plastikemballage	Pakket i blister	Pakket i papemballage
ORANGE CHROME Krombelagt	SINTERHIP HI-DENSITY CARBIDE Hi-density hårdmetal	XTREME Højtydende værktøj	NON-STICK ORANGE SHIELD COATING Afvisende PTFE belægning
AKS-VINKEL Aksvinkel	Savklinge med lyddæmpende slidser med fyld	Savklinge med lyddæmpende slidser uden fyld	Må ikke anvendes på håndholdte overfræsere
Advarsel!	Advarsel! Brandfarligt materiale!	Brug sikkerhedssko	Brug fingerhandsker
Brug sikkerhedsbriller	Brug høreværn	Brug åndedrætsværn	Brug sikkerhedshjelm

Salgs- og leveringsbetingelser

TILBUD OG ORDRER
Kun ordrer for hvilke der foreligger en skriftlig ordrebekræftelse (accept) fra sælgers side, er bindende for sælger og kun på de i ordrebekræftelsen indeholdte betingelser.
Indtil købers accept er kommet frem til sælger, er sælger berettiget til at indgå aftale med tredjemand vedrørende det tilbudte med denne virkning, at tilbuddet over for køber bortfalder. Sælger skal efter acceptens fremkomst til sælger, skriftligt meddele køber, at tilbuddet er bortfaldet.
Øvrige aftaler sælger og køber imellem er først bindende, når de er skriftligt bekræftede af sælger.
Enhver ordrebekræftelse er, såfremt produktet ikke findes på lager, afgivet under forbehold af, at vor leverandør accepterer ordren, vil og kan effektuere samme til de af os forudsatte priser, samt at sendingen indtræffer.
Leverede produkter tages kun retur efter forudgående aftale.

PRISER
Alle opgivne priser er ab sælgers lager, med mindre andet udtrykkeligt fremgår af tilbuddet eller ordrebekræftelsen.
Den i prislisten anførte pris er dagspris, og der forbeholdes ret til at fortage regulering, såfremt der i tiden mellem datoen for ordrens bekræftelse og leveringen, sker ændring af produktets fabrikspris. Dette forbehold gælder også i tilfælde af ændringer i valutakurser, statslige afgifter og andre forhold der ligger uden for virksomhedens kontrol.
Alle opgivne priser er eksklusiv moms.
Emballering foretages efter skøn, og belaster køber, medmindre andet er aftalt.

LEVERING
Handelen anses, medmindre andet fremgår af tilbud eller købekontrakt, som indgået ab sælgers lager.
I mangel af anden aftale, vælger sælger frit transportmiddel og transportvej.
Sælger hæfter ikke for forsinkelse eller manglende levering, som skyldes forsinkelse eller leveringsvanskeligheder fra sælgers leverandører, transporthindringer, force majeure, valutarestriktioner, materiale- eller personalemangel, strejke, lockout eller andre afbrydelser i driften eller årsager i øvrigt udenfor sælgers kontrol. Sælger hæfter herudover kun for forsinkelse eller manglende levering, hvis denne skyldes, at sælger har handlet groft uagtsomt. I de tilfælde, hvor sælger ovenfor har forbeholdt sig ansvarsfrihed, berettiger overskridelse af leveringstiden ikke køber til at annullere ordren. Leveringstiden forlænges i så fald med det antal dage, leveringshindringen har været til stede. Såfremt leveringshindringen, der skyldes en eller flere af ovennævnte omstændigheder, kan påregnes at ville vare ved længere end tre måneder, er sælger dog berettiget til at annullere handelen, uden at det skal anses for misligholdelse.
Ved salg af produkter der indrettes efter købers tegninger, beskrivelse eller bestilling, er køber ikke berettiget til at hæve købet på grund af forsinkelse, der skyldes leverandørens forsinkede leverance til sælgeren.
Sælger er i intet tilfælde forpligtet til at yde erstatning for driftstab, tabt arbejdsfortjeneste eller andet indirekte tab.

BETALING
Den fastsatte betaling, erlægges af køber kontant ved levering, med mindre der er truffet skriftlig aftale om kredit.
I ethvert tilfælde, hvor der ydes nogen form for kredit, anses salget som sket med ejendomsforbehold, således at det leverede forbliver sælgers ejendom indtil fuld betaling har fundet sted. Såfremt produktet ikke er leveret på kredit, skal det betales på sælgers anfordring. Betaler køber ikke rettidigt er sælger berettiget til at kræve morarente af det skyldige beløb med 2 % pr. påbegyndt måned fra forfaldsdagen og indtil betaling sker. Rentesatsen kan når som helst med bindende virkning for køber ændres af sælger, hvilket vil fremgå af sælgers månedlige kontoudtog til køber.
Såfremt køber standser sine betalinger eller hans bo bliver taget under konkursbehandling eller behandling ved offentlig dødsboskifte uden at gælden vedgås, eller såfremt køber i øvrigt overtræder bestemmelserne i denne kontrakt, er hele restkøbesummen med tillæg af renter og omkostninger straks forfalden til betaling, sælgeren kan i så fald ved fogedens hjælp tage det solgte tilbage i overensstemmelse med reglerne i afbetalingsloven.
Køber kan ikke foretage modregning i købesummen med eventuelle krav, som køber måtte have mod sælger fra andre restforhold, og køber kan ikke tilbageholde det købte for sådanne modkrav. Køber er uberettiget til at tilbageholde betaling på grund af reklamation eller modkrav vedrørende det leverede.

REKLAMATION OG MANGLER
Køber skal straks, når produktet er leveret, foretage fornøden undersøgelse af denne.
Hvis køber herefter har en reklamation, skal denne meddeles skriftligt, med angivelse af hvori manglen består, overfor sælger senest 8 dage efter det tidspunkt, hvor køber har eller burde have opdaget den pågældende mangel.
Såfremt det for nye produkter indenfor 6 måneder efter leveringsdagen, hvilket normalt vil sige faktureringsdatoen, af køber kan påvises, at der foreligger konstruktions- eller materialefejl, udbedres disse i samme udstrækning, som sælgers leverandører, i henhold til deres leveringsbetingelse, har påtaget sig ansvaret i relation til sælger. Leverandørens leveringsbetingelser fremsendes derfor gerne på begæring.
Undlader køber at reklamere i overensstemmelse hermed, kan misligholdelse ikke senere gøres gældende. Viser reklamationen sig at være ubeføjet, har sælger krav på erstatning for ethvert tab, der er en følge af den ubeføjede reklamation. Sælgers ansvar bortfalder, hvis han eller leverandøren ikke får lejlighed til at besigtige manglen, før der foretages indgreb på produktet. Det er en forudsætning for sælgers ansvar, at køber ikke har foretaget konstruktionsændringer vedrørende produktet, repareret denne med uoriginale reservedele eller tilsidesat sælgers vejledning, eller leverandørens vejledning om installation, betjening og service. Mangler opstået som følge af overlast, usædvanlig brug eller almindeligt slid omfattes ikke af sælgers ansvar.
Sælger er aldrig forpligtet til at betale køber erstatning for driftstab, tabt arbejdsfortjeneste eller andet indirekte tab.

ANSVAR FOR LEVERANCENS SKADEFORVOLDELSE (PRODUKTANSVAR)
Sælger er kun ansvarlig for personskade, hvis køber dokumenterer, at skaden skyldes uagtsomhed fra sælgers side eller fra andre personers side, for hvem sælger har ansvaret.
Skader, forsinkelser og andre forhold opstået som følge af købers manglende færdigheder i betjeningen af produktet, uegnede materialer samt forkerte metoder, er sælger uvedkommende. Sælgers afhjælpning af forhold opstået som følge af ovennævnte bliver således beregnet til gældende takster.
Sælger er ikke ansvarlig for skade på fast ejendom eller løsøre.
Sælger er ikke ansvarlig for driftstab, tabt arbejdsfortjeneste eller indirekte tab.
I den udstrækning, sælger måtte blive pålagt produktansvar direkte overfor tredjemand, er køber forpligtet til at holde sælger skadesløs i samme omfang som sælgers ansvar er begrænset efter de foregående afsnit.
Hvis tredjemand fremsætter krav mod en af parterne om erstatningsansvar i henhold til nærværende punkt, skal denne part straks underrette den anden herom.
Sælger og køber er gensidigt forpligtede til at lade sig sagsøge ved den domstol, som behandler erstatningskrav, der er rejst mod en af dem på grundlag af en skade, som påstås forårsaget af leverancen. De indbyrdes forhold mellem køber og sælger afgøres da altid ved sælgers værneting.

TEGNINGER OG BESKRIVELSER
Alle oplysninger som er anført i kataloger, prospekter, cirkulærer, annoncer, billedmateriale og lignende er omtrentlige. Sådanne oplysninger er kun bindende i det omfang de udtrykkeligt fremgår af sælgers ordrebekræftelse eller anden skriftlig aftale. Enhver tegning og/eller teknisk beskrivelse eller illustration eller lignende, der udleveres af køber til brug ved installation eller montering af produkter forbliver sælgers ejendom og må ikke uden forudgående skriftligt samtykke anvendes, kopieres eller forelægges tredjemand, eller på anden måde bringes til tredjemands kendskab, og skal straks efter brugen tilbageleveres sælger.

TVISTLIGHEDER
Alle uoverensstemmelser vedrørende nærværende salgs- og leveringsbetingelser og leverancer fra sælger afgøres ved sælgers værneting og efter dansk rets regler.

GYLDIGHED
Ovenstående almindelige salgs- og leveringsbetingelser er altid gældende, med mindre anden skriftlig aftale foreligger.

®: CMT, the CMT logo and the orange color applied to tool surfaces are trademarks of C.M.T. UTENSILI S.P.A.
Any other brand names mentioned in CMT product catalogues and on the CMT website are the property of their respective owners.
© C.M.T. UTENSILI S.P.A.
This document has been sent for your personal use only.
All usage and reproduction is forbidden without written permission from C.M.T. UTENSILI S.P.A.

CMT ORANGE TOOLS®

PROFIL VÆRKTØJ A/S

Tjelevej 38
DK 7400 Herning
Tlf. 96261400
Fax. 96261401

profil@p-v.dk - www.p-v.dk

www.p-v.dk

Forhandler:

8 019296 062090

4K0118

03.60.0006